

7 本国产品标准证明文件

7-1 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称1）教师实验台（型号：SD-YTG04）¹，生产厂为（厂名）江西十德教育设备有限公司²，厂址为（生产厂址）江西省九江市柴桑区赤湖工业园。（产品名称1）教师实验台（型号：SD-YTG04）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）教师实验台（型号：SD-YTG04）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）教师实验台（型号：SD-YTG04）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称2）三联水嘴（型号：WJH0233A），生产厂为（厂名）河北润旺达实验室设备有限公司，厂址为（生产厂址）武强县工业区。（产品名称2）三联水嘴（型号：WJH0233A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）三联水嘴（型号：WJH0233A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）三联水嘴（型号：WJH0233A）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称3）防腐水槽（型号：SD-SG01），生产厂为（厂名）江西十德教育设备有限公司，厂址为（生产厂址）江西省九江市柴桑区赤湖工业园。（产品名称3）防腐水槽（型号：SD-SG01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称3）防腐水槽（型号：SD-SG01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称3）防腐水槽（型号：SD-SG01）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （产品名称4）教师实验电源（型号：SD-JDYG01），生产厂为（厂名）江西十德教育设备有限公司，厂址为（生产厂址）江西省九江市柴桑区赤湖工业园。（产品名称4）教师实验电源（型号：SD-JDYG01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称4）教师实验电源（型号：SD-JDYG01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称4）教师实验电源（型号：SD-JDYG01）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （产品名称5）紧急洗眼器（型号：WJH0355），生产厂为（厂名）河北润旺达实验室设备有限公司，厂址为（生产厂址）武强县工业区。（产品名称5）紧急洗眼器（型号：WJH0355）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称5）紧急洗眼器（型

号：WJH0355)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称5)紧急洗眼器(型号：WJH0355)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (产品名称6)学生实验桌(型号：SD-SLZ02)，生产厂为(厂名)江西十德教育设备有限公司，厂址为(生产厂址)江西省九江市柴桑区赤湖工业园。(产品名称6)学生实验桌(型号：SD-SLZ02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称6)学生实验桌(型号：SD-SLZ02)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称6)学生实验桌(型号：SD-SLZ02)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (产品名称7)学生凳(圆凳)(型号：SD-DSZ02)，生产厂为(厂名)江西十德教育设备有限公司，厂址为(生产厂址)江西省九江市柴桑区赤湖工业园。(产品名称7)学生凳(圆凳)(型号：SD-DSZ02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称7)学生凳(圆凳)(型号：SD-DSZ02)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称7)学生凳(圆凳)(型号：SD-DSZ02)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (产品名称8)顶装智能系统总控柜(型号：SD-KZG)，生产厂为(厂名)江西十德教育设备有限公司，厂址为(生产厂址)江西省九江市柴桑区赤湖工业园。(产品名称8)顶装智能系统总控柜(型号：SD-KZG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称8)顶装智能系统总控柜(型号：SD-KZG)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称8)顶装智能系统总控柜(型号：SD-KZG)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (产品名称9)顶装智能软件控制平台(型号：V2.0)，生产厂为(厂名)江西十德教育设备有限公司，厂址为(生产厂址)江西省九江市柴桑区赤湖工业园。(产品名称9)顶装智能软件控制平台(型号：V2.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称9)顶装智能软件控制平台(型号：V2.0)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称9)顶装智能软件控制平台(型号：V2.0)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (产品名称10)APP控制系统(型号：V2.0)，生产厂为(厂名)江西十德教育设备有限公司，厂址为(生产厂址)江西省九江市柴桑区赤湖工业园。(产品名称10)APP控制系统(型号：V2.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称10)APP控制系统(型号：V2.0)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称10)APP控制系统(型号：V2.0)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (产品名称11)温湿度监视系统(型号：V2.0)，生产厂为(厂名)江西十德教育设备有限公司，厂址为(生产厂址)江西省九江市柴桑区赤湖工业园。(产品名称11)温湿度监视系统(型号：V2.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称11)

温湿度监视系统（型号：V2.0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 11）温湿度监视系统（型号：V2.0）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （产品名称 12）吊装主架舱体（型号：SD-CYDZ01），生产厂为（厂名）江西十德教育设备有限公司，厂址为（生产厂址）江西省九江市柴桑区赤湖工业园。（产品名称 12）吊装主架舱体（型号：SD-CYDZ01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 12）吊装主架舱体（型号：SD-CYDZ01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 12）吊装主架舱体（型号：SD-CYDZ01）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （产品名称 13）顶装外形体（型号：SD-CYDZ02），生产厂为（厂名）江西十德教育设备有限公司，厂址为（生产厂址）江西省九江市柴桑区赤湖工业园。（产品名称 13）顶装外形体（型号：SD-CYDZ02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 13）顶装外形体（型号：SD-CYDZ02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 13）顶装外形体（型号：SD-CYDZ02）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （产品名称 14）顶装固定支架护罩（型号：定制），生产厂为（厂名）江西十德教育设备有限公司，厂址为（生产厂址）江西省九江市柴桑区赤湖工业园。（产品名称 14）顶装固定支架护罩（型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 14）顶装固定支架护罩（型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 14）顶装固定支架护罩（型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （产品名称 15）顶装摇臂动力装置（型号：SD-CYDZ03），生产厂为（厂名）江西十德教育设备有限公司，厂址为（生产厂址）江西省九江市柴桑区赤湖工业园。（产品名称 15）顶装摇臂动力装置（型号：SD-CYDZ03）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 15）顶装摇臂动力装置（型号：SD-CYDZ03）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 15）顶装摇臂动力装置（型号：SD-CYDZ03）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （产品名称 16）顶装摇臂智能软件控制器（型号：定制），生产厂为（厂名）江西十德教育设备有限公司，厂址为（生产厂址）江西省九江市柴桑区赤湖工业园。（产品名称 16）顶装摇臂智能软件控制器（型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 16）顶装摇臂智能软件控制器（型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 16）顶装摇臂智能软件控制器（型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （产品名称 17）智能电源腔体（型号：SD-CYDZ04），生产厂为（厂名）江西十德教育设备有限公司，厂址为（生产厂址）江西省九江市柴桑区赤湖工业园。（产品名称 17）智能电源腔体（型号：SD-CYDZ04）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品

名称 17) 智能电源腔体 (型号: SD-CYDZ04) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 17) 智能电源腔体 (型号: SD-CYDZ04) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. (产品名称 18) 多功能电源模块 1 (型号: SD-CYDZ09), 生产厂为 (厂名) 江西十德教育设备有限公司, 厂址为 (生产厂址) 江西省九江市柴桑区赤湖工业园。 (产品名称 18) 多功能电源模块 1 (型号: SD-CYDZ09) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 18) 多功能电源模块 1 (型号: SD-CYDZ09) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 18) 多功能电源模块 1 (型号: SD-CYDZ09) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

19. (产品名称 19) 多功能电源模块 2 (型号: SDSJ-02), 生产厂为 (厂名) 江西十德教育设备有限公司, 厂址为 (生产厂址) 江西省九江市柴桑区赤湖工业园。 (产品名称 19) 多功能电源模块 2 (型号: SDSJ-02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 19) 多功能电源模块 2 (型号: SDSJ-02) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 19) 多功能电源模块 2 (型号: SDSJ-02) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

20. (产品名称 20) 多功能电源模块 (信息模块) (型号: SD-CYDZ05), 生产厂为 (厂名) 江西十德教育设备有限公司, 厂址为 (生产厂址) 江西省九江市柴桑区赤湖工业园。 (产品名称 20) 多功能电源模块 (信息模块) (型号: SD-CYDZ05) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 20) 多功能电源模块 (信息模块) (型号: SD-CYDZ05) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 20) 多功能电源模块 (信息模块) (型号: SD-CYDZ05) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. (产品名称 21) 急停控制软件系统装置 (型号: V2.0), 生产厂为 (厂名) 江西十德教育设备有限公司, 厂址为 (生产厂址) 江西省九江市柴桑区赤湖工业园。 (产品名称 21) 急停控制软件系统装置 (型号: V2.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 21) 急停控制软件系统装置 (型号: V2.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 21) 急停控制软件系统装置 (型号: V2.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

22. (产品名称 22) 智能彩色液晶显示屏 (型号: 定制), 生产厂为 (厂名) 江西十德教育设备有限公司, 厂址为 (生产厂址) 江西省九江市柴桑区赤湖工业园。 (产品名称 22) 智能彩色液晶显示屏 (型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 22) 智能彩色液晶显示屏 (型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 22) 智能彩色液晶显示屏 (型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

23. (产品名称 23) 模块化供电线路 (型号: 定制), 生产厂为 (厂名) 江西十德教育设备有限公司, 厂址为 (生产厂址) 江西省九江市柴桑区赤湖工业园。 (产品名称 23) 模块

化供电线路（型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 23）模块化供电线路（型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 23）模块化供电线路（型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （产品名称 24）智能照明控制软件系统装置（型号：SD-CYDZ07），生产厂为（厂名）江西十德教育设备有限公司，厂址为（生产厂址）江西省九江市柴桑区赤湖工业园。（产品名称 24）智能照明控制软件系统装置（型号：SD-CYDZ07）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 24）智能照明控制软件系统装置（型号：SD-CYDZ07）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 24）智能照明控制软件系统装置（型号：SD-CYDZ07）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （产品名称 25）万向吸风罩一体式集成（型号：SD-WXFZ02），生产厂为（厂名）江西十德教育设备有限公司，厂址为（生产厂址）江西省九江市柴桑区赤湖工业园。（产品名称 25）万向吸风罩一体式集成（型号：SD-WXFZ02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 25）万向吸风罩一体式集成（型号：SD-WXFZ02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 25）万向吸风罩一体式集成（型号：SD-WXFZ02）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （产品名称 26）水槽柜（型号：SD-SCG02），生产厂为（厂名）江西十德教育设备有限公司，厂址为（生产厂址）江西省九江市柴桑区赤湖工业园。（产品名称 26）水槽柜（型号：SD-SCG02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 26）水槽柜（型号：SD-SCG02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 26）水槽柜（型号：SD-SCG02）的（关键工序）在中国境内完成。

27. （产品名称 27）三联水嘴（型号：WJH0233A），生产厂为（厂名）河北润旺达实验室设备有限公司，厂址为（生产厂址）武强县工业区。（产品名称 27）三联水嘴（型号：WJH0233A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 27）三联水嘴（型号：WJH0233A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 27）三联水嘴（型号：WJH0233A）的（关键工序）在中国境内完成。

28. （产品名称 28）自动给排水软件控制系统（型号：定制），生产厂为（厂名）江西十德教育设备有限公司，厂址为（生产厂址）江西省九江市柴桑区赤湖工业园。（产品名称 28）自动给排水软件控制系统（型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 28）自动给排水软件控制系统（型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 28）自动给排水软件控制系统（型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

29. (产品名称 29)排水箱(型号: SD-PSX), 生产厂为(厂名)江西十德教育设备有限公司, 厂址为(生产厂址)江西省九江市柴桑区赤湖工业园。(产品名称 29)排水箱(型号: SD-PSX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 29)排水箱(型号: SD-PSX)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 29)排水箱(型号: SD-PSX)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (产品名称 30)自动给排水接口(型号: 定制), 生产厂为(厂名)江西十德教育设备有限公司, 厂址为(生产厂址)江西省九江市柴桑区赤湖工业园。(产品名称 30)自动给排水接口(型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 30)自动给排水接口(型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 30)自动给排水接口(型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (产品名称 31)自动排水设备配件(型号: 定制), 生产厂为(厂名)江西十德教育设备有限公司, 厂址为(生产厂址)江西省九江市柴桑区赤湖工业园。(产品名称 31)自动排水设备配件(型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 31)自动排水设备配件(型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 31)自动排水设备配件(型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (产品名称 32)设备配线(型号: 定制), 生产厂为(厂名)江西十德教育设备有限公司, 厂址为(生产厂址)江西省九江市柴桑区赤湖工业园。(产品名称 32)设备配线(型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 32)设备配线(型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 32)设备配线(型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (产品名称 33)调速风机(带变频器及控制线)(型号: 定制), 生产厂为(厂名)苏州特福佳实验室系统工程有限公司, 厂址为(生产厂址)苏州市吴中区光福镇福利路 18 号办公楼 3 层、4 层。(产品名称 33)调速风机(带变频器及控制线)(型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 33)调速风机(带变频器及控制线)(型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 33)调速风机(带变频器及控制线)(型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (产品名称 34)给排水管道布置(型号: 定制), 生产厂为(厂名)杭州毅而玛管业有限公司, 厂址为(生产厂址)浙江省杭州市临安区玲珑街道凤亭路 776 号 1 幢 1-3 层。(产品名称 34)给排水管道布置(型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 34)给排水管道布置(型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产

品名称 34) 给排水管道布置 (型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

35. (产品名称 35) 室内通风支管 (型号: 定制), 生产厂为 (厂名) 苏州特福佳实验室系统工程有限公司, 厂址为 (生产厂址) 苏州市吴中区光福镇福利路 18 号办公楼 3 层、4 层。(产品名称 35) 室内通风支管 (型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 35) 室内通风支管 (型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 35) 室内通风支管 (型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

36. (产品名称 36) 室外通风管道 (型号: 定制), 生产厂为 (厂名) 苏州特福佳实验室系统工程有限公司, 厂址为 (生产厂址) 苏州市吴中区光福镇福利路 18 号办公楼 3 层、4 层。(产品名称 36) 室外通风管道 (型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 36) 室外通风管道 (型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 36) 室外通风管道 (型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

37. (产品名称 37) 系统安装辅件 (型号: 定制), 生产厂为 (厂名) 江西十德教育设备有限公司, 厂址为 (生产厂址) 江西省九江市柴桑区赤湖工业园。(产品名称 37) 系统安装辅件 (型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 37) 系统安装辅件 (型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 37) 系统安装辅件 (型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

38. (产品名称 38) 仪器柜 (型号: SD-YGPP10), 生产厂为 (厂名) 江西十德教育设备有限公司, 厂址为 (生产厂址) 江西省九江市柴桑区赤湖工业园。(产品名称 38) 仪器柜 (型号: SD-YGPP10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 38) 仪器柜 (型号: SD-YGPP10) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 38) 仪器柜 (型号: SD-YGPP10) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

39. (产品名称 39) 实验室地面处理 (型号: 定制), 生产厂为 (厂名) 北京开拓永创科技发展有限公司, 厂址为 (生产厂址) 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802。(产品名称 39) 实验室地面处理 (型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 39) 实验室地面处理 (型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 39) 实验室地面处理 (型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

40. (产品名称 40) 实验室墙面粉刷 (型号: 定制), 生产厂为 (厂名) 北京开拓永创科技发展有限公司, 厂址为 (生产厂址) 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802。(产品名称 40) 实验室墙面粉刷 (型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 40) 实验室墙面粉刷 (型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产

品名称 40) 实验室墙面粉刷 (型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

41. (产品名称 41) 实验室防腐蚀墙裙 (型号: 定制), 生产厂为 (厂名) 北京开拓永创科技发展有限公司, 厂址为 (生产厂址) 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802。 (产品名称 41) 实验室防腐蚀墙裙 (型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 41) 实验室防腐蚀墙裙 (型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 41) 实验室防腐蚀墙裙 (型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

42. (产品名称 42) 旧设备拆除搬运 (型号: 定制), 生产厂为 (厂名) 北京开拓永创科技发展有限公司, 厂址为 (生产厂址) 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802。 (产品名称 42) 旧设备拆除搬运 (型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 42) 旧设备拆除搬运 (型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 42) 旧设备拆除搬运 (型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

43. (产品名称 43) 吊顶 (型号: 定制), 生产厂为 (厂名) 北京开拓永创科技发展有限公司, 厂址为 (生产厂址) 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802。 (产品名称 43) 吊顶 (型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 43) 吊顶 (型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 43) 吊顶 (型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

44. (产品名称 44) 垃圾清运 (型号: 定制), 生产厂为 (厂名) 北京开拓永创科技发展有限公司, 厂址为 (生产厂址) 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802。 (产品名称 44) 垃圾清运 (型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 44) 垃圾清运 (型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 44) 垃圾清运 (型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

45. (产品名称 45) 管理软件 (型号: 极域课堂管理系统软件 V6.0), 生产厂为 (厂名) 南京极域信息科技有限公司, 厂址为 (生产厂址) 南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室 (江宁开发区)。 (产品名称 45) 管理软件 (型号: 极域课堂管理系统软件 V6.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 45) 管理软件 (型号: 极域课堂管理系统软件 V6.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 45) 管理软件 (型号: 极域课堂管理系统软件 V6.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

46. (产品名称 46) 桌面云管理系统 (型号: V6.0), 生产厂为 (厂名) 陕西盾天网络科技有限公司, 厂址为 (生产厂址) 陕西省西咸新区沣东新城金桥国际大厦 1 幢二单元 2505 室。 (产品名称 46) 桌面云管理系统 (型号: V6.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例)。(产品名称46)桌面云管理系统(型号:V6.0)的(关键组件)在中国境内生产。
(产品名称46)桌面云管理系统(型号:V6.0)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (产品名称47)耳机(型号:USB K5000),生产厂为(厂名)深圳市漫步者科技股份有限公司,厂址为(生产厂址)深圳市南山区西丽街道松坪山社区朗山路13号清华紫光科技园3层A302室。(产品名称47)耳机(型号:USB K5000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称47)耳机(型号:USB K5000)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称47)耳机(型号:USB K5000)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (产品名称48)电脑摄像头(型号:CM925-75587),生产厂为(厂名)深圳市绿联科技股份有限公司,厂址为(生产厂址)深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1层-6层、6栋厂房4楼。(产品名称48)电脑摄像头(型号:CM925-75587)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称48)电脑摄像头(型号:CM925-75587)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称48)电脑摄像头(型号:CM925-75587)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (产品名称49)教师多媒体讲台(含凳子)(型号:AK2YJYT-TYZB3),生产厂为(厂名)浙江铁树蕾家具有限公司,厂址为(生产厂址)浙江省丽水市缙云县新碧街道新民路5号12号厂房。(产品名称49)教师多媒体讲台(含凳子)(型号:AK2YJYT-TYZB3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称49)教师多媒体讲台(含凳子)(型号:AK2YJYT-TYZB3)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称49)教师多媒体讲台(含凳子)(型号:AK2YJYT-TYZB3)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (产品名称50)学生桌椅(含凳子)(型号:ANP-1405(D)),生产厂为(厂名)浙江铁树蕾家具有限公司,厂址为(生产厂址)浙江省丽水市缙云县新碧街道新民路5号12号厂房。(产品名称50)学生桌椅(含凳子)(型号:ANP-1405(D))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称50)学生桌椅(含凳子)(型号:ANP-1405(D))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称50)学生桌椅(含凳子)(型号:ANP-1405(D))的(关键工序)在中国境内完成。

51. (产品名称51)48口千兆交换机(型号:S5135S-48T4S-EI-Q),生产厂为(厂名)新华三技术有限公司,厂址为(生产厂址)浙江省杭州市滨江区长河路466号。(产品名称51)48口千兆交换机(型号:S5135S-48T4S-EI-Q)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称51)48口千兆交换机(型号:S5135S-48T4S-EI-Q)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称51)48口千兆交换机(型号:S5135S-48T4S-EI-Q)的(关键

工序)在中国境内完成。

52. (产品名称 52) 机柜 (型号: A36622), 生产厂为 (厂名) 天津大唐科技发展有限公司, 厂址为 (生产厂址) 天津市武清开发区福源道北侧创业总部基地 C12 座 336 室。(产品名称 52) 机柜 (型号: A36622) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 52) 机柜 (型号: A36622) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 52) 机柜 (型号: A36622) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

53. (产品名称 53) 塑铜线 1 (型号: YJV 3*4), 生产厂为 (厂名) 天津正标津达线缆集团有限公司, 厂址为 (生产厂址) 天津经济技术开发区中区纺八路 283 号。(产品名称 53) 塑铜线 1 (型号: YJV 3*4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 53) 塑铜线 1 (型号: YJV 3*4) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 53) 塑铜线 1 (型号: YJV 3*4) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

54. (产品名称 54) 塑铜线 2 (型号: YJV 3*1.5), 生产厂为 (厂名) 天津正标津达线缆集团有限公司, 厂址为 (生产厂址) 天津经济技术开发区中区纺八路 283 号。(产品名称 54) 塑铜线 2 (型号: YJV 3*1.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 54) 塑铜线 2 (型号: YJV 3*1.5) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 54) 塑铜线 2 (型号: YJV 3*1.5) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

55. (产品名称 55) 升降系统控制线 (型号: RVVP 3*1.5), 生产厂为 (厂名) 天津正标津达线缆集团有限公司, 厂址为 (生产厂址) 天津经济技术开发区中区纺八路 283 号。(产品名称 55) 升降系统控制线 (型号: RVVP 3*1.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 55) 升降系统控制线 (型号: RVVP 3*1.5) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 55) 升降系统控制线 (型号: RVVP 3*1.5) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

56. (产品名称 56) 金属桥架 (型号: 100*100mm), 生产厂为 (厂名) 廊坊超振电缆桥架有限公司, 厂址为 (生产厂址) 河北省廊坊市文安县新镇镇北村村东。(产品名称 56) 金属桥架 (型号: 100*100mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 56) 金属桥架 (型号: 100*100mm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 56) 金属桥架 (型号: 100*100mm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

57. (产品名称 57) 五孔面板 (型号: G32Z223S), 生产厂为 (厂名) 宁波公牛电器有限公司, 厂址为 (生产厂址) 浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区 (一照多址)。(产品名称 57) 五孔面板 (型号: G32Z223S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称

57. (产品名称 57) 五孔面板 (型号: G32Z223S) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 57) 五孔面板 (型号: G32Z223S) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

58. (产品名称 58) 强电地插盒 (型号: 86 型底盒), 生产厂为 (厂名) 北京中建控电气有限公司, 厂址为 (生产厂址) 北京市通州区聚富苑民族产业基地聚祥四街二号。 (产品名称 58) 强电地插盒 (型号: 86 型底盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 58) 强电地插盒 (型号: 86 型底盒) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 58) 强电地插盒 (型号: 86 型底盒) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

59. (产品名称 59) 配线架 (型号: DT2804-624), 生产厂为 (厂名) 天津大唐科技发展有限公司, 厂址为 (生产厂址) 天津市武清开发区福源道北侧创业总部基地 C12 座 336 室。 (产品名称 59) 配线架 (型号: DT2804-624) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 59) 配线架 (型号: DT2804-624) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 59) 配线架 (型号: DT2804-624) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

60. (产品名称 60) 网络模块 (型号: DT2803-6), 生产厂为 (厂名) 天津大唐科技发展有限公司, 厂址为 (生产厂址) 天津市武清开发区福源道北侧创业总部基地 C12 座 336 室。 (产品名称 60) 网络模块 (型号: DT2803-6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 60) 网络模块 (型号: DT2803-6) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 60) 网络模块 (型号: DT2803-6) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

61. (产品名称 61) 理线器 (型号: DT2807-24), 生产厂为 (厂名) 天津大唐科技发展有限公司, 厂址为 (生产厂址) 天津市武清开发区福源道北侧创业总部基地 C12 座 336 室。 (产品名称 61) 理线器 (型号: DT2807-24) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 61) 理线器 (型号: DT2807-24) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 61) 理线器 (型号: DT2807-24) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

62. (产品名称 62) 跳线 (型号: 网络跳线 1.5m), 生产厂为 (厂名) 天津大唐科技发展有限公司, 厂址为 (生产厂址) 天津市武清开发区福源道北侧创业总部基地 C12 座 336 室。 (产品名称 62) 跳线 (型号: 网络跳线 1.5m) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 62) 跳线 (型号: 网络跳线 1.5m) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 62) 跳线 (型号: 网络跳线 1.5m) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

63. (产品名称 63) 网线 (型号: DT2900-6), 生产厂为 (厂名) 天津大唐科技发展有限公司, 厂址为 (生产厂址) 天津市武清开发区福源道北侧创业总部基地 C12 座 336 室。 (产品名称 63) 网线 (型号: DT2900-6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产

品名称 63) 网线(型号: DT2900-6)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 63) 网线(型号: DT2900-6)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (产品名称 64) 防静电地板(型号: 600*600mm), 生产厂为(厂名)廊坊宇科机房设备有限公司, 厂址为(生产厂址)文安县新镇镇周庄子村。(产品名称 64) 防静电地板(型号: 600*600mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 64) 防静电地板(型号: 600*600mm)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 64) 防静电地板(型号: 600*600mm)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (产品名称 65) 集成费(型号: 定制), 生产厂为(厂名)北京开拓永创科技发展有限公司, 厂址为(生产厂址)北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802。(产品名称 65) 集成费(型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 65) 集成费(型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 65) 集成费(型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (产品名称 66) 管理软件(型号: 极域课堂管理系统软件 V6.0), 生产厂为(厂名)南京极域信息科技有限公司, 厂址为(生产厂址)南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室(江宁开发区)。(产品名称 66) 管理软件(型号: 极域课堂管理系统软件 V6.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 66) 管理软件(型号: 极域课堂管理系统软件 V6.0)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 66) 管理软件(型号: 极域课堂管理系统软件 V6.0)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (产品名称 67) 桌面云管理系统(型号: V6.0), 生产厂为(厂名)陕西盾天网络科技有限公司, 厂址为(生产厂址)陕西省西咸新区沣东新城金桥国际大厦 1 幢二单元 2505 室。(产品名称 67) 桌面云管理系统(型号: V6.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 67) 桌面云管理系统(型号: V6.0)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 67) 桌面云管理系统(型号: V6.0)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (产品名称 68) 智能语音处理终端(考试专用耳机)(型号: EH-91), 生产厂为(厂名)广东讯飞启明科技发展有限公司, 厂址为(生产厂址)广州市黄埔区科学城天丰路 3 号 401 房。(产品名称 68) 智能语音处理终端(考试专用耳机)(型号: EH-91)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 68) 智能语音处理终端(考试专用耳机)(型号: EH-91)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 68) 智能语音处理终端(考试专用耳机)(型号: EH-91)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (产品名称 69) 英语听说模拟测试软件(型号: 英语听说模拟测试软件 4.0), 生

产厂为(厂名)广东讯飞启明科技发展有限公司,厂址为(生产厂址)广州市黄埔区科学城天丰路3号401房。(产品名称69)英语听说模拟测试软件(型号:英语听说模拟测试软件4.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称69)英语听说模拟测试软件(型号:英语听说模拟测试软件4.0)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称69)英语听说模拟测试软件(型号:英语听说模拟测试软件4.0)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (产品名称70)电脑摄像头(型号:CM925-75587),生产厂为(厂名)深圳市绿联科技股份有限公司,厂址为(生产厂址)深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1层-6层、6栋厂房4楼。(产品名称70)电脑摄像头(型号:CM925-75587)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称70)电脑摄像头(型号:CM925-75587)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称70)电脑摄像头(型号:CM925-75587)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (产品名称71)无线屏蔽器(型号:WSC-300),生产厂为(厂名)广东讯飞启明科技发展有限公司,厂址为(生产厂址)广州市黄埔区科学城天丰路3号401房。(产品名称71)无线屏蔽器(型号:WSC-300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称71)无线屏蔽器(型号:WSC-300)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称71)无线屏蔽器(型号:WSC-300)的(关键工序)在中国境内完成。

72. (产品名称72)无线屏蔽软件(型号:讯飞启明标准化考场无线作弊防控软件V1.1),生产厂为(厂名)广东讯飞启明科技发展有限公司,厂址为(生产厂址)广州市黄埔区科学城天丰路3号401房。(产品名称72)无线屏蔽软件(型号:讯飞启明标准化考场无线作弊防控软件V1.1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称72)无线屏蔽软件(型号:讯飞启明标准化考场无线作弊防控软件V1.1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称72)无线屏蔽软件(型号:讯飞启明标准化考场无线作弊防控软件V1.1)的(关键工序)在中国境内完成。

73. (产品名称73)金属探测仪(型号:ZL-3000D),生产厂为(厂名)合肥卓林电子科技有限公司,厂址为(生产厂址)合肥市瑶海区临泉路橘郡万绿园H5A幢605。(产品名称73)金属探测仪(型号:ZL-3000D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称73)金属探测仪(型号:ZL-3000D)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称73)金属探测仪(型号:ZL-3000D)的(关键工序)在中国境内完成。

74. (产品名称74)身份认证设备(型号:IAE-4000E),生产厂为(厂名)广东讯飞

启明科技发展有限公司，厂址为（生产厂址）广州市黄埔区科学城天丰路3号401房。（产品名称74）身份认证设备（型号：IAE-4000E）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称74）身份认证设备（型号：IAE-4000E）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称74）身份认证设备（型号：IAE-4000E）的（关键工序）在中国境内完成。

75. （产品名称75）身份验证系统（型号：标准化考场考生身份认证软件V1.0），生产厂为（厂名）广东讯飞启明科技发展有限公司，厂址为（生产厂址）广州市黄埔区科学城天丰路3号401房。（产品名称75）身份验证系统（型号：标准化考场考生身份认证软件V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称75）身份验证系统（型号：标准化考场考生身份认证软件V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称75）身份验证系统（型号：标准化考场考生身份认证软件V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

76. （产品名称76）教师多媒体讲台（含凳子）（型号：YZ—1600(ZK)），生产厂为（厂名）河南应中科技有限公司，厂址为（生产厂址）兰考县产业集聚区科技路与宝龙路交叉口北路西。（产品名称76）教师多媒体讲台（含凳子）（型号：YZ—1600(ZK)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称76）教师多媒体讲台（含凳子）（型号：YZ—1600(ZK)）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称76）教师多媒体讲台（含凳子）（型号：YZ—1600(ZK)）的（关键工序）在中国境内完成。

77. （产品名称77）专用考试卡座（含凳子）（型号：YZ—1602(SJ)），生产厂为（厂名）河南应中科技有限公司，厂址为（生产厂址）兰考县产业集聚区科技路与宝龙路交叉口北路西。（产品名称77）专用考试卡座（含凳子）（型号：YZ—1602(SJ)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称77）专用考试卡座（含凳子）（型号：YZ—1602(SJ)）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称77）专用考试卡座（含凳子）（型号：YZ—1602(SJ)）的（关键工序）在中国境内完成。

78. （产品名称78）48口千兆交换机（型号：S5135S-48T4S-EI-Q），生产厂为（厂名）新华三技术有限公司，厂址为（生产厂址）浙江省杭州市滨江区长河路466号。（产品名称78）48口千兆交换机（型号：S5135S-48T4S-EI-Q）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称78）48口千兆交换机（型号：S5135S-48T4S-EI-Q）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称78）48口千兆交换机（型号：S5135S-48T4S-EI-Q）的（关键工序）在中国境内完成。

79. （产品名称79）机柜（型号：A36622），生产厂为（厂名）天津大唐科技发展有限公司，厂址为（生产厂址）天津市武清开发区福源道北侧创业总部基地C12座336室。（产

品名称 79) 机柜 (型号: A36622) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 79) 机柜 (型号: A36622) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 79) 机柜 (型号: A36622) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

80. (产品名称 80) 塑铜线 1 (型号: YJV 3*4), 生产厂为 (厂名) 天津正标津达线缆集团有限公司, 厂址为 (生产厂址) 天津经济技术开发区中区纺八路 283 号。(产品名称 80) 塑铜线 1 (型号: YJV 3*4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 80) 塑铜线 1 (型号: YJV 3*4) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 80) 塑铜线 1 (型号: YJV 3*4) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

81. (产品名称 81) 塑铜线 2 (型号: YJV 3*1.5), 生产厂为 (厂名) 天津正标津达线缆集团有限公司, 厂址为 (生产厂址) 天津经济技术开发区中区纺八路 283 号。(产品名称 81) 塑铜线 2 (型号: YJV 3*1.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 81) 塑铜线 2 (型号: YJV 3*1.5) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 81) 塑铜线 2 (型号: YJV 3*1.5) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

82. (产品名称 82) 升降系统控制线 (型号: RVVP 3*1.5), 生产厂为 (厂名) 天津正标津达线缆集团有限公司, 厂址为 (生产厂址) 天津经济技术开发区中区纺八路 283 号。(产品名称 82) 升降系统控制线 (型号: RVVP 3*1.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 82) 升降系统控制线 (型号: RVVP 3*1.5) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 82) 升降系统控制线 (型号: RVVP 3*1.5) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

83. (产品名称 83) 金属桥架 (型号: 100*100mm), 生产厂为 (厂名) 廊坊超振电缆桥架有限公司, 厂址为 (生产厂址) 河北省廊坊市文安县新镇镇北村村东。(产品名称 83) 金属桥架 (型号: 100*100mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 83) 金属桥架 (型号: 100*100mm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 83) 金属桥架 (型号: 100*100mm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

84. (产品名称 84) 五孔面板 (型号: G32Z223S), 生产厂为 (厂名) 宁波公牛电器有限公司, 厂址为 (生产厂址) 浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区 (一照多址)。(产品名称 84) 五孔面板 (型号: G32Z223S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 84) 五孔面板 (型号: G32Z223S) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 84) 五孔面板 (型号: G32Z223S) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

85. (产品名称 85) 强电地插盒 (型号: 86 型底盒), 生产厂为 (厂名) 北京中建控电

气有限公司，厂址为（生产厂址）北京市通州区聚富苑民族产业基地聚祥四街二号。（产品名称 85）强电地插盒（型号：86 型底盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 85）强电地插盒（型号：86 型底盒）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 85）强电地插盒（型号：86 型底盒）的（关键工序）在中国境内完成。

86. （产品名称 86）配线架（型号：DT2804-624），生产厂为（厂名）天津大唐科技发展有限公司，厂址为（生产厂址）天津市武清开发区福源道北侧创业总部基地 C12 座 336 室。（产品名称 86）配线架（型号：DT2804-624）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 86）配线架（型号：DT2804-624）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 86）配线架（型号：DT2804-624）的（关键工序）在中国境内完成。

87. （产品名称 87）网络模块（型号：DT2803-6），生产厂为（厂名）天津大唐科技发展有限公司，厂址为（生产厂址）天津市武清开发区福源道北侧创业总部基地 C12 座 336 室。（产品名称 87）网络模块（型号：DT2803-6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 87）网络模块（型号：DT2803-6）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 87）网络模块（型号：DT2803-6）的（关键工序）在中国境内完成。

88. （产品名称 88）理线器（型号：DT2807-24），生产厂为（厂名）天津大唐科技发展有限公司，厂址为（生产厂址）天津市武清开发区福源道北侧创业总部基地 C12 座 336 室。（产品名称 88）理线器（型号：DT2807-24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 88）理线器（型号：DT2807-24）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 88）理线器（型号：DT2807-24）的（关键工序）在中国境内完成。

89. （产品名称 89）跳线（型号：网络跳线 1.5m），生产厂为（厂名）天津大唐科技发展有限公司，厂址为（生产厂址）天津市武清开发区福源道北侧创业总部基地 C12 座 336 室。（产品名称 89）跳线（型号：网络跳线 1.5m）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 89）跳线（型号：网络跳线 1.5m）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 89）跳线（型号：网络跳线 1.5m）的（关键工序）在中国境内完成。

90. （产品名称 90）网线（型号：DT2900-6），生产厂为（厂名）天津大唐科技发展有限公司，厂址为（生产厂址）天津市武清开发区福源道北侧创业总部基地 C12 座 336 室。（产品名称 90）网线（型号：DT2900-6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 90）网线（型号：DT2900-6）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 90）网线（型号：DT2900-6）的（关键工序）在中国境内完成。

91. （产品名称 91）防静电地板（型号：600*600mm），生产厂为（厂名）廊坊宇科机

房设备有限公司，厂址为（生产厂址）文安县新镇镇周庄子村。（产品名称 91）防静电地板（型号：600*600mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 91）防静电地板（型号：600*600mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 91）防静电地板（型号：600*600mm）的（关键工序）在中国境内完成。

92. （产品名称 92）集成费（型号：定制），生产厂为（厂名）北京开拓永创科技发展有限公司，厂址为（生产厂址）北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802。（产品名称 92）集成费（型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 92）集成费（型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 92）集成费（型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京开拓永创科技发展有限公司

日期：2026 年 8 月 27 日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

7-2 产品成本占比承诺函



产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100%。

公司（单位）名称（盖章）：北京开拓永创科技发展有限公司

日期：2026年8月27日



注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。

