

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（电子称：0-200kg）¹，生产厂为（永康市杰力衡器有限公司）²，厂址为（浙江省金华市永康市方岩镇工业功能分区亿利来路16号）。（电子称：0-200kg）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（电子称：0-200kg）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电子称：0-200kg）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（单通工作柜：GR-DTGZG），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（单通工作柜：GR-DTGZG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通工作柜：GR-DTGZG）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作柜：GR-DTGZG）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（灭蝇灯：DF-30BN），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（灭蝇灯：DF-30BN）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯：DF-30BN）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯：DF-30BN）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（储物柜：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（储物柜：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（储物柜：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（储物柜：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（直饮净水机：JN-A-2A60KF-R0），生产厂为（广东碧涑节能设备有限公司），厂址为（佛山市顺德区大良街道办事处五沙社区居民委员会顺和北路2号之一）。（直饮净水机：JN-A-2A60KF-R0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（直饮净水机：JN-A-2A60KF-R0）的（关键组件）在中国境内生产。（直饮净水机：JN-A-2A60KF-R0）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（单星盆台：GR-DXSC），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（单星盆台：GR-DXSC）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单星盆台：GR-DXSC）的（关键组件）在中国境内生产。（单星盆台：GR-DXSC）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（去水器连溢水装置：LQ-Y00A），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼）。（去水器连溢水装置：LQ-Y00A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（去水器连溢水装置：LQ-Y00A）的（关键组件）在中国境内生产。（去水器连溢水装置：LQ-Y00A）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（双孔双温水龙头：XP-A802），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼）。（双孔双温水龙头：XP-A802）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双孔双温水龙头：XP-A802）的（关键组件）在中国境内生产。（双孔双温水龙头：XP-A802）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（智能留样雪柜：CRCFB0680TA），生产厂为（杭州厨美特餐饮设备有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区春建乡春建村秋联路179号（自主申报））。（智能留样雪柜：CRCFB0680TA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能留样雪柜：CRCFB0680TA）的（关键组件）在中国境内生产。（智能留样雪柜：CRCFB0680TA）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（单通工作柜：GR-DTGZG），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（单通工作柜：GR-DTGZG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单通工作柜：GR-DTGZG）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作柜：GR-DTGZG）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（紫外线消毒灯：D-30），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（紫外线消毒灯：D-30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（紫外线消毒灯：D-30）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线消毒灯：D-30）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（灭蝇灯：DF-30BN），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（灭蝇灯：DF-30BN）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灭蝇灯：DF-30BN）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯：DF-30BN）的（关键工序）在中国境内完成。

13. (单星盆台: GR-DXSC), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(单星盆台: GR-DXSC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星盆台: GR-DXSC)的(关键组件)在中国境内生产。(单星盆台: GR-DXSC)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (去水器连溢水装置: LQ-Y00A), 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司), 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(去水器连溢水装置: LQ-Y00A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(去水器连溢水装置: LQ-Y00A)的(关键组件)在中国境内生产。(去水器连溢水装置: LQ-Y00A)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (双孔双温水龙头: XP-A802), 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司), 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(双孔双温水龙头: XP-A802)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双孔双温水龙头: XP-A802)的(关键组件)在中国境内生产。(双孔双温水龙头: XP-A802)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (紫外线消毒灯: D-30), 生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(紫外线消毒灯: D-30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紫外线消毒灯: D-30)的(关键组件)在中国境内生产。(紫外线消毒灯: D-30)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (四层货架: GR-SCHJ), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(四层货架: GR-SCHJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四层货架: GR-SCHJ)的(关键组件)在中国境内生产。(四层货架: GR-SCHJ)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (洗地龙头: XD-C101-F), 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司), 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(洗地龙头: XD-C101-F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗地龙头: XD-C101-F)的(关键组件)在中国境内生产。(洗地龙头: XD-C101-F)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (灭蝇灯: DF-30BN), 生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(灭蝇灯: DF-30BN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭蝇灯: DF-30BN)的(关键组件)在中国境内生产。(灭蝇灯: DF-30BN)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (挂墙洗手池: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(挂墙洗手池: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挂墙洗手池: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(挂墙洗手池: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. (感应龙头: LQ-GY28), 生产厂为 (鹤山市力多澳卫浴实业有限公司), 厂址为 (鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(感应龙头: LQ-GY28) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(感应龙头: LQ-GY28) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(感应龙头: LQ-GY28) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

22. (储物柜: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(储物柜: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(储物柜: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(储物柜: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

23. (灭蝇灯: DF-30BN), 生产厂为 (宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为 (浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(灭蝇灯: DF-30BN) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭蝇灯: DF-30BN) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(灭蝇灯: DF-30BN) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

24. (米面架: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(米面架: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(米面架: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(米面架: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. (四层货架: GR-SCHJ), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(四层货架: GR-SCHJ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四层货架: GR-SCHJ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(四层货架: GR-SCHJ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. (平板车: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(平板车: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平板车: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(平板车: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. (灭蝇灯: DF-30BN), 生产厂为 (宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为 (浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(灭蝇灯: DF-30BN) 的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。（灭蝇灯：DF-30BN）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯：DF-30BN）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（冷藏库：定制），生产厂为（廊坊京泉制冷设备有限公司），厂址为（永清县管家务乡胡其营村）。（冷藏库：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（冷藏库：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（冷藏库：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（冷库防滑板：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（冷库防滑板：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（冷库防滑板：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（冷库防滑板：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（冷库冷凝压缩机组：KCFHP-006H/EM），生产厂为（浙江凯迪制冷设备有限公司），厂址为（浙江省嵊州市甘霖工业园A区）。（冷库冷凝压缩机组：KCFHP-006H/EM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（冷库冷凝压缩机组：KCFHP-006H/EM）的（关键组件）在中国境内生产。（冷库冷凝压缩机组：KCFHP-006H/EM）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（冷库风冷式蒸发器：GUDD452D），生产厂为（浙江凯迪制冷设备有限公司），厂址为（浙江省嵊州市甘霖工业园A区）。（冷库风冷式蒸发器：GUDD452D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（冷库风冷式蒸发器：GUDD452D）的（关键组件）在中国境内生产。（冷库风冷式蒸发器：GUDD452D）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（冷库专用控制箱：XXRMBZ），生产厂为（北京华仪高科电气有限公司），厂址为（北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路2号2号楼2层378）。（冷库专用控制箱：XXRMBZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（冷库专用控制箱：XXRMBZ）的（关键组件）在中国境内生产。（冷库专用控制箱：XXRMBZ）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（冷冻库：定制），生产厂为（廊坊京泉制冷设备有限公司），厂址为（永清县管家务乡胡其营村）。（冷冻库：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（冷冻库：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（冷冻库：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（冷库防滑板：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址

为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（冷库防滑板：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（冷库防滑板：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（冷库防滑板：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（冷库专用控制箱：XXRMBZ），生产厂为（北京华仪高科电气有限公司），厂址为（北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路 2 号 2 号楼 2 层 378）。（冷库专用控制箱：XXRMBZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（冷库专用控制箱：XXRMBZ）的（关键组件）在中国境内生产。（冷库专用控制箱：XXRMBZ）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（冷库冷凝压缩机组：KCFHP-004L/ZSI），生产厂为（浙江凯迪制冷设备有限公司），厂址为（浙江省嵊州市甘霖工业园 A 区）。（冷库冷凝压缩机组：KCFHP-004L/ZSI）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（冷库冷凝压缩机组：KCFHP-004L/ZSI）的（关键组件）在中国境内生产。（冷库冷凝压缩机组：KCFHP-004L/ZSI）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（冷库风冷式蒸发器：GUDD402C），生产厂为（浙江凯迪制冷设备有限公司），厂址为（浙江省嵊州市甘霖工业园 A 区）。（冷库风冷式蒸发器：GUDD402C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（冷库风冷式蒸发器：GUDD402C）的（关键组件）在中国境内生产。（冷库风冷式蒸发器：GUDD402C）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（四层货架：GR-SCHJ），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（四层货架：GR-SCHJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四层货架：GR-SCHJ）的（关键组件）在中国境内生产。（四层货架：GR-SCHJ）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（单星盆台：GR-DXSC），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（单星盆台：GR-DXSC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单星盆台：GR-DXSC）的（关键组件）在中国境内生产。（单星盆台：GR-DXSC）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（去水器连溢水装置：LQ-Y00A），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（去水器连溢水装置：LQ-Y00A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（去水器连溢水装置：LQ-Y00A）的（关键组件）在中国境内生产。（去水器连溢水装置：LQ-Y00A）的（关键工序）在中

国境内完成。

41. (双孔双温水龙头: XP-A802), 生产厂为 (鹤山市力多澳卫浴实业有限公司), 厂址为 (鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(双孔双温水龙头: XP-A802) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双孔双温水龙头: XP-A802) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(双孔双温水龙头: XP-A802) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

42. (双槽食品净化机: pfp-scjhj-1800s), 生产厂为 (水氩 (北京) 科技发展有限公司), 厂址为 (北京市怀柔区雁栖镇京加路青秀园街 5 号院 1 号楼文化服务中心 413 室)。(双槽食品净化机: pfp-scjhj-1800s) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双槽食品净化机: pfp-scjhj-1800s) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(双槽食品净化机: pfp-scjhj-1800s) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

43. (不锈钢双层工作台: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(不锈钢双层工作台: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢双层工作台: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢双层工作台: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

44. (毛刷去皮清洗机: MGT150), 生产厂为 (滨州市美厨厨业有限公司), 厂址为 (山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段)。(毛刷去皮清洗机: MGT150) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(毛刷去皮清洗机: MGT150) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(毛刷去皮清洗机: MGT150) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

45. (多功能切菜机: JG-801D), 生产厂为 (邢台冀工机械制造有限公司), 厂址为 (河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。(多功能切菜机: JG-801D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能切菜机: JG-801D) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(多功能切菜机: JG-801D) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

46. (蔬菜脱水机: JG-TS-1), 生产厂为 (邢台冀工机械制造有限公司), 厂址为 (河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。(蔬菜脱水机: JG-TS-1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蔬菜脱水机: JG-TS-1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(蔬菜脱水机: JG-TS-1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

47. (切肉丝肉片机: JG-170), 生产厂为 (邢台冀工机械制造有限公司), 厂址为 (河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。(切肉丝肉片机: JG-170) 的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（切肉丝肉片机：JG-170）的（关键组件）在中国境内生产。（切肉丝肉片机：JG-170）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（绞肉机：JG-DJ-GC-32），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（绞肉机：JG-DJ-GC-32）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（绞肉机：JG-DJ-GC-32）的（关键组件）在中国境内生产。（绞肉机：JG-DJ-GC-32）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（锯骨机：JG-JGJ-310），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（锯骨机：JG-JGJ-310）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（锯骨机：JG-JGJ-310）的（关键组件）在中国境内生产。（锯骨机：JG-JGJ-310）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（切肉丁机：JG-350），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（切肉丁机：JG-350）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（切肉丁机：JG-350）的（关键组件）在中国境内生产。（切肉丁机：JG-350）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（洗地龙头：XD-C101-F），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（洗地龙头：XD-C101-F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洗地龙头：XD-C101-F）的（关键组件）在中国境内生产。（洗地龙头：XD-C101-F）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（挂墙式刀具消毒柜：LJE-15D），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（挂墙式刀具消毒柜：LJE-15D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（挂墙式刀具消毒柜：LJE-15D）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙式刀具消毒柜：LJE-15D）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（灭蝇灯：DF-30BN），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯：DF-30BN）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灭蝇灯：DF-30BN）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯：DF-30BN）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（单头大锅灶：SDGT35-A），生产厂为（山东盛远厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨镇七甲村东 50 米）。（单头大锅灶：SDGT35-A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单头大锅灶：SDGT35-A）的（关键组件）在中国

境内生产。（单头大锅灶：SDGT35-A）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（双头单尾炒灶：SZCT35/70-A1），生产厂为（山东盛远厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨镇七甲村东 50 米）。（双头单尾炒灶：SZCT35/70-A1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双头单尾炒灶：SZCT35/70-A1）的（关键组件）在中国境内生产。（双头单尾炒灶：SZCT35/70-A1）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（摇摆汤锅：SDGT53-GLR-2），生产厂为（山东国龙食品机械有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村）。（摇摆汤锅：SDGT53-GLR-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（摇摆汤锅：SDGT53-GLR-2）的（关键组件）在中国境内生产。（摇摆汤锅：SDGT53-GLR-2）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（万能蒸烤箱（20 层）：SKXT48A-21DND），生产厂为（山东佰洁智能电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号）。（万能蒸烤箱（20 层）：SKXT48A-21DND）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（万能蒸烤箱（20 层）：SKXT48A-21DND）的（关键组件）在中国境内生产。（万能蒸烤箱（20 层）：SKXT48A-21DND）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（不锈钢排烟罩：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（不锈钢排烟罩：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢排烟罩：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢排烟罩：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（烟罩装饰板：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（烟罩装饰板：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烟罩装饰板：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩装饰板：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（烟罩排风口及连接管：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（烟罩排风口及连接管：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烟罩排风口及连接管：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩排风口及连接管：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

61.（不锈钢可开启送风口：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（不锈钢可开

启送风口：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢可开启送风口：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢可开启送风口：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

62.（烟罩防爆灯：BC5406-1 $\times$ L36），生产厂为（浙江通明电器股份有限公司），厂址为（浙江省温州市龙湾区永兴街道港腾路2号）。（烟罩防爆灯：BC5406-1 $\times$ L36）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烟罩防爆灯：BC5406-1 $\times$ L36）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩防爆灯：BC5406-1 $\times$ L36）的（关键工序）在中国境内完成。

63.（灭火系统：CMJS26-2-HF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢）。（灭火系统：CMJS26-2-HF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灭火系统：CMJS26-2-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（灭火系统：CMJS26-2-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

64.（灭火系统智能控制箱：与设备配套），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢）。（灭火系统智能控制箱：与设备配套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灭火系统智能控制箱：与设备配套）的（关键组件）在中国境内生产。（灭火系统智能控制箱：与设备配套）的（关键工序）在中国境内完成。

65.（炉拼台：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（炉拼台：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（炉拼台：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（炉拼台：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

66.（双通工作柜：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（双通工作柜：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双通工作柜：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双通工作柜：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

67.（单通工作柜：GR-DTGZG），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（单通工作柜：GR-DTGZG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单通工作柜：GR-DTGZG）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作柜：GR-DTGZG）的（关键工序）在中国境内完成。

内完成。

68. (四门双温雪柜: SBC-1.0L4FS), 生产厂为(湖南绿零智能科技有限公司), 厂址为(湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司 3#、4#厂房(珍珠南路以东、A-32-2-2 号地以西))。(四门双温雪柜: SBC-1.0L4FS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四门双温雪柜: SBC-1.0L4FS)的(关键组件)在中国境内生产。(四门双温雪柜: SBC-1.0L4FS)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (不锈钢双层工作台: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(不锈钢双层工作台: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢双层工作台: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢双层工作台: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (三星盆台: GR-DXSC-1), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(三星盆台: GR-DXSC-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三星盆台: GR-DXSC-1)的(关键组件)在中国境内生产。(三星盆台: GR-DXSC-1)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (去水器连溢水装置: LQ-Y00A), 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司), 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(去水器连溢水装置: LQ-Y00A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(去水器连溢水装置: LQ-Y00A)的(关键组件)在中国境内生产。(去水器连溢水装置: LQ-Y00A)的(关键工序)在中国境内完成。

72. (双孔双温水龙头: XP-A802), 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司), 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(双孔双温水龙头: XP-A802)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双孔双温水龙头: XP-A802)的(关键组件)在中国境内生产。(双孔双温水龙头: XP-A802)的(关键工序)在中国境内完成。

73. (智能开水器: JN-A-2A60KF-R0), 生产厂为(广东碧涞节能设备有限公司), 厂址为(佛山市顺德区大良街道办事处五沙社区居民委员会顺和北路 2 号之一)。(智能开水器: JN-A-2A60KF-R0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能开水器: JN-A-2A60KF-R0)的(关键组件)在中国境内生产。(智能开水器: JN-A-2A60KF-R0)的(关键工序)在中国境内完成。

的（关键工序）在中国境内完成。

74.（调料车：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（调料车：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（调料车：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（调料车：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

75.（洗地龙头：XD-C101-F），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（洗地龙头：XD-C101-F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洗地龙头：XD-C101-F）的（关键组件）在中国境内生产。（洗地龙头：XD-C101-F）的（关键工序）在中国境内完成。

76.（挂墙式刀具消毒柜：LJE-15D），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（挂墙式刀具消毒柜：LJE-15D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（挂墙式刀具消毒柜：LJE-15D）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙式刀具消毒柜：LJE-15D）的（关键工序）在中国境内完成。

77.（灭蝇灯：DF-30BN），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯：DF-30BN）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灭蝇灯：DF-30BN）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯：DF-30BN）的（关键工序）在中国境内完成。

78.（智能烹饪机器人：SCCJT60-YC-H-RAC900），生产厂为（燕诚智能设备制造河北有限公司），厂址为（河北省廊坊市固安县中南高科航天电子信息产业园 9#）。（智能烹饪机器人：SCCJT60-YC-H-RAC900）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（智能烹饪机器人：SCCJT60-YC-H-RAC900）的（关键组件）在中国境内生产。（智能烹饪机器人：SCCJT60-YC-H-RAC900）的（关键工序）在中国境内完成。

79.（四门双温雪柜：SBC-1.0L4FS），生产厂为（湖南绿零智能科技股份有限公司），厂址为（湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司 3#、4#厂房（珍珠南路以东、A-32-2-2 号地以西））。（四门双温雪柜：SBC-1.0L4FS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四门双温雪柜：SBC-1.0L4FS）的（关键组件）在中国境内生产。（四门双温雪柜：SBC-1.0L4FS）的（关键工序）在中国境内完成。

80.（双门双温雪柜：EBC-1.0L4FS），生产厂为（湖南绿零智能科技股份有限公司），厂址为（湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司 3#、4#厂房（珍珠南路以东、

A-32-2-2 号地以西))。(双门双温雪柜: EBC-1.0L4FS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双门双温雪柜: EBC-1.0L4FS)的(关键组件)在中国境内生产。(双门双温雪柜: EBC-1.0L4FS)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (双门醒发箱: ZF-J32), 生产厂为(广东元焙烘焙设备有限公司), 厂址为(广州市番禺区桥南街陈涌村陈涌东三巷8号101铺)。(双门醒发箱: ZF-J32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双门醒发箱: ZF-J32)的(关键组件)在中国境内生产。(双门醒发箱: ZF-J32)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (三星盆台: GR-DXSC-1), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(三星盆台: GR-DXSC-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三星盆台: GR-DXSC-1)的(关键组件)在中国境内生产。(三星盆台: GR-DXSC-1)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (去水器连溢水装置: LQ-Y00A), 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司), 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼)。(去水器连溢水装置: LQ-Y00A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(去水器连溢水装置: LQ-Y00A)的(关键组件)在中国境内生产。(去水器连溢水装置: LQ-Y00A)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (双孔双温水龙头: XP-A802), 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司), 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼)。(双孔双温水龙头: XP-A802)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双孔双温水龙头: XP-A802)的(关键组件)在中国境内生产。(双孔双温水龙头: XP-A802)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (洗地龙头: XD-C101-F), 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司), 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼)。(洗地龙头: XD-C101-F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗地龙头: XD-C101-F)的(关键组件)在中国境内生产。(洗地龙头: XD-C101-F)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (挂墙式刀具消毒柜: LJE-15D), 生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路329号)。(挂墙式刀具消毒柜: LJE-15D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挂墙式刀具消毒柜: LJE-15D)的(关键组件)在中国境内生产。(挂墙式刀具消毒柜: LJE-15D)的(关键工序)在中国境内完成。

内完成。

87. (压面机: MMTJ60), 生产厂为 (滨州市美厨厨业有限公司), 厂址为 (山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段)。(压面机: MMTJ60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压面机: MMTJ60)的 (关键组件)在中国境内生产。(压面机: MMTJ60)的 (关键工序)在中国境内完成。

88. (双动和面机: MLS25), 生产厂为 (滨州市美厨厨业有限公司), 厂址为 (山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段)。(双动和面机: MLS25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双动和面机: MLS25)的 (关键组件)在中国境内生产。(双动和面机: MLS25)的 (关键工序)在中国境内完成。

89. (多功能搅拌机: MDB30), 生产厂为 (滨州市美厨厨业有限公司), 厂址为 (山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段)。(多功能搅拌机: MDB30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能搅拌机: MDB30)的 (关键组件)在中国境内生产。(多功能搅拌机: MDB30)的 (关键工序)在中国境内完成。

90. (面案工作台: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(面案工作台: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(面案工作台: 定制)的 (关键组件)在中国境内生产。(面案工作台: 定制)的 (关键工序)在中国境内完成。

91. (面粉车: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(面粉车: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(面粉车: 定制)的 (关键组件)在中国境内生产。(面粉车: 定制)的 (关键工序)在中国境内完成。

92. (单通工作柜: GR-DTGZG), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(单通工作柜: GR-DTGZG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单通工作柜: GR-DTGZG)的 (关键组件)在中国境内生产。(单通工作柜: GR-DTGZG)的 (关键工序)在中国境内完成。

93. (摇摆汤锅: SDGT53-GLR-2), 生产厂为 (山东国龙食品机械有限公司), 厂址为 (山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村)。(摇摆汤锅: SDGT53-GLR-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摇摆汤锅: SDGT53-GLR-2)的 (关键组件)在中国境内生产。(摇摆汤锅: SDGT53-GLR-2)的 (关键工序)在中国境内完成。

94. (双门蒸饭柜: SZXT45-ST), 生产厂为 (山东金浩德厨业有限公司), 厂址为 (山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村东)。(双门蒸饭柜: SZXT45-ST) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双门蒸饭柜: SZXT45-ST) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(双门蒸饭柜: SZXT45-ST) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

95. (不锈钢屉盘: 600 $\times$ 400), 生产厂为 (潮州市潮安区东凤镇优启不锈钢制品厂), 厂址为 (潮州市潮安区东凤镇下张村下张工业区下张路 16 号)。(不锈钢屉盘: 600 $\times$ 400) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢屉盘: 600 $\times$ 400) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢屉盘: 600 $\times$ 400) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

96. (电饼铛: YCD-45A), 生产厂为 (北京东方新奥食品机械有限公司玉田分公司), 厂址为 (河北省唐山市玉田县鸦鸿桥镇东贤村)。(电饼铛: YCD-45A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电饼铛: YCD-45A) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(电饼铛: YCD-45A) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

97. (智能电炸炉: E-DZS-1000), 生产厂为 (山东埃科菲西厨电器有限公司), 厂址为 (山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村万事达路 108 号)。(智能电炸炉: E-DZS-1000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能电炸炉: E-DZS-1000) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智能电炸炉: E-DZS-1000) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

98. (饼盘车: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(饼盘车: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(饼盘车: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(饼盘车: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

99. (不锈钢排烟罩: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(不锈钢排烟罩: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢排烟罩: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢排烟罩: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

100. (烟罩装饰板: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(烟罩装饰板: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烟罩装饰板: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(烟罩装饰板: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

101. (烟罩排风口及连接管: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(烟罩排风口及连接管: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烟罩排风口及连接管: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(烟罩排风口及连接管: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

102. (不锈钢可开启送风口: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(不锈钢可开启送风口: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢可开启送风口: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢可开启送风口: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

103. (烟罩防爆灯: BC5406-1 $\times$ L36), 生产厂为 (浙江通明电器股份有限公司), 厂址为 (浙江省温州市龙湾区永兴街道港腾路 2 号)。(烟罩防爆灯: BC5406-1 $\times$ L36) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烟罩防爆灯: BC5406-1 $\times$ L36) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(烟罩防爆灯: BC5406-1 $\times$ L36) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

104. (灭火系统: CMJS26-2-HF), 生产厂为 (宁波环峰消防技术有限公司), 厂址为 (浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号 (2) 幢)。(灭火系统: CMJS26-2-HF) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭火系统: CMJS26-2-HF) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(灭火系统: CMJS26-2-HF) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

105. (灭火系统智能控制箱: 与设备配套), 生产厂为 (宁波环峰消防技术有限公司), 厂址为 (浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号 (2) 幢)。(灭火系统智能控制箱: 与设备配套) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭火系统智能控制箱: 与设备配套) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(灭火系统智能控制箱: 与设备配套) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

106. (灭蝇灯: DF-30BN), 生产厂为 (宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为 (浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(灭蝇灯: DF-30BN) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭蝇灯: DF-30BN) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(灭蝇灯: DF-30BN) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

107. (挂墙洗手池: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址

为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（挂墙洗手池：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（挂墙洗手池：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙洗手池：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

108.（感应龙头：LQ-GY28），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（感应龙头：LQ-GY28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（感应龙头：LQ-GY28）的（关键组件）在中国境内生产。（感应龙头：LQ-GY28）的（关键工序）在中国境内完成。

109.（灭蝇灯：DF-30BN），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯：DF-30BN）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灭蝇灯：DF-30BN）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯：DF-30BN）的（关键工序）在中国境内完成。

110.（单通工作柜：GR-DTGZG），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（单通工作柜：GR-DTGZG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单通工作柜：GR-DTGZG）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作柜：GR-DTGZG）的（关键工序）在中国境内完成。

111.（智能留样雪柜：CRCFB0680TA），生产厂为（杭州厨美特餐饮设备有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区春建乡春建村秋联路 179 号（自主申报））。（智能留样雪柜：CRCFB0680TA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能留样雪柜：CRCFB0680TA）的（关键组件）在中国境内生产。（智能留样雪柜：CRCFB0680TA）的（关键工序）在中国境内完成。

112.（三星盆台：GR-DXSC-1），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（三星盆台：GR-DXSC-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三星盆台：GR-DXSC-1）的（关键组件）在中国境内生产。（三星盆台：GR-DXSC-1）的（关键工序）在中国境内完成。

113.（去水器连溢水装置：LQ-Y00A），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（去水器连溢水装置：LQ-Y00A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（去水器连溢水装置：LQ-Y00A）的（关键组件）在中国境内生产。（去水器连溢水装置：LQ-Y00A）的（关键

工序)在中国境内完成。

114. (感应龙头: LQ-GY28), 生产厂为 (鹤山市力多澳卫浴实业有限公司), 厂址为 (鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(感应龙头: LQ-GY28)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(感应龙头: LQ-GY28)的 (关键组件)在中国境内生产。(感应龙头: LQ-GY28)的 (关键工序)在中国境内完成。

115. (紫外线消毒灯: D-30), 生产厂为 (宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为 (浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(紫外线消毒灯: D-30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紫外线消毒灯: D-30)的 (关键组件)在中国境内生产。(紫外线消毒灯: D-30)的 (关键工序)在中国境内完成。

116. (双层送餐车: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(双层送餐车: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层送餐车: 定制)的 (关键组件)在中国境内生产。(双层送餐车: 定制)的 (关键工序)在中国境内完成。

117. (单通工作柜: GR-DTGZG), 生产厂为 (国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(单通工作柜: GR-DTGZG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单通工作柜: GR-DTGZG)的 (关键组件)在中国境内生产。(单通工作柜: GR-DTGZG)的 (关键工序)在中国境内完成。

118. (保温餐车: E-DBW-11-21E), 生产厂为 (山东埃科菲西厨电器有限公司), 厂址为 (山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村万事达路 108 号)。(保温餐车: E-DBW-11-21E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保温餐车: E-DBW-11-21E)的 (关键组件)在中国境内生产。(保温餐车: E-DBW-11-21E)的 (关键工序)在中国境内完成。

119. (四格保温售饭柜: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(四格保温售饭柜: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四格保温售饭柜: 定制)的 (关键组件)在中国境内生产。(四格保温售饭柜: 定制)的 (关键工序)在中国境内完成。

120. (紫外线消毒灯: D-30), 生产厂为 (宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为 (浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(紫外线消毒灯: D-30)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（紫外线消毒灯：D-30）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线消毒灯：D-30）的（关键工序）在中国境内完成。

121.（三星盆台：GR-DXSC-1），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（三星盆台：GR-DXSC-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三星盆台：GR-DXSC-1）的（关键组件）在中国境内生产。（三星盆台：GR-DXSC-1）的（关键工序）在中国境内完成。

122.（去水器连溢水装置：LQ-Y00A），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼）。（去水器连溢水装置：LQ-Y00A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（去水器连溢水装置：LQ-Y00A）的（关键组件）在中国境内生产。（去水器连溢水装置：LQ-Y00A）的（关键工序）在中国境内完成。

123.（感应龙头：LQ-GY28），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼）。（感应龙头：LQ-GY28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（感应龙头：LQ-GY28）的（关键组件）在中国境内生产。（感应龙头：LQ-GY28）的（关键工序）在中国境内完成。

124.（不锈钢提拉窗及隔断：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（不锈钢提拉窗及隔断：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢提拉窗及隔断：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢提拉窗及隔断：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

125.（灭蝇灯：DF-30BN），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（灭蝇灯：DF-30BN）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灭蝇灯：DF-30BN）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯：DF-30BN）的（关键工序）在中国境内完成。

126.（四门双温雪柜：SBC-1.0L4FS），生产厂为（湖南绿零智能科技股份有限公司），厂址为（湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司3#、4#厂房（珍珠南路以东、A-32-2-2号地以西））。（四门双温雪柜：SBC-1.0L4FS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四门双温雪柜：SBC-1.0L4FS）的（关键组件）在中国境内生产。（四门双温雪柜：SBC-1.0L4FS）的（关键工序）在中国境内完成。

127. (平台雪柜: EBG-0.4L2F), 生产厂为(湖南绿零智能科技有限公司), 厂址为(湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司 3#、4#厂房(珍珠南路以东、A-32-2-2 号地以西))。(平台雪柜: EBG-0.4L2F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平台雪柜: EBG-0.4L2F)的(关键组件)在中国境内生产。(平台雪柜: EBG-0.4L2F)的(关键工序)在中国境内完成。

128. (单通工作柜: GR-DTGZG), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(单通工作柜: GR-DTGZG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单通工作柜: GR-DTGZG)的(关键组件)在中国境内生产。(单通工作柜: GR-DTGZG)的(关键工序)在中国境内完成。

129. (双星盆台: GR-SXSC), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(双星盆台: GR-SXSC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双星盆台: GR-SXSC)的(关键组件)在中国境内生产。(双星盆台: GR-SXSC)的(关键工序)在中国境内完成。

130. (去水器连溢水装置: LQ-Y00A), 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司), 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(去水器连溢水装置: LQ-Y00A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(去水器连溢水装置: LQ-Y00A)的(关键组件)在中国境内生产。(去水器连溢水装置: LQ-Y00A)的(关键工序)在中国境内完成。

131. (感应龙头: LQ-GY28), 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司), 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(感应龙头: LQ-GY28)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(感应龙头: LQ-GY28)的(关键组件)在中国境内生产。(感应龙头: LQ-GY28)的(关键工序)在中国境内完成。

132. (单星盆台: GR-DXSC), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(单星盆台: GR-DXSC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星盆台: GR-DXSC)的(关键组件)在中国境内生产。(单星盆台: GR-DXSC)的(关键工序)在中国境内完成。

133. (去水器连溢水装置: LQ-Y00A), 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司), 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(去水器连溢水装置: LQ-Y00A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(去水器连溢水装置:

LQ-Y00A)的(关键组件)在中国境内生产。(去水器连溢水装置:LQ-Y00A)的(关键工序)在中国境内完成。

134.(感应龙头:LQ-GY28),生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司),厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼)。(感应龙头:LQ-GY28)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(感应龙头:LQ-GY28)的(关键组件)在中国境内生产。(感应龙头:LQ-GY28)的(关键工序)在中国境内完成。

135.(炉拼柜:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(炉拼柜:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(炉拼柜:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(炉拼柜:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

136.(电四头煲仔炉:ZC-2V3B-A4),生产厂为(深圳市智厨数字电器有限公司佛山市分公司),厂址为(佛山市顺德区龙江镇新华西村华宝东路2号万洋万众园32栋101、301室(住所申报))。(电四头煲仔炉:ZC-2V3B-A4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电四头煲仔炉:ZC-2V3B-A4)的(关键组件)在中国境内生产。(电四头煲仔炉:ZC-2V3B-A4)的(关键工序)在中国境内完成。

137.(电磁煮面炉:ZC-3V15M-A9),生产厂为(深圳市智厨数字电器有限公司佛山市分公司),厂址为(佛山市顺德区龙江镇新华西村华宝东路2号万洋万众园32栋101、301室(住所申报))。(电磁煮面炉:ZC-3V15M-A9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁煮面炉:ZC-3V15M-A9)的(关键组件)在中国境内生产。(电磁煮面炉:ZC-3V15M-A9)的(关键工序)在中国境内完成。

138.(电保温汤池柜:ZC-2V3.5B-A1),生产厂为(深圳市智厨数字电器有限公司佛山市分公司),厂址为(佛山市顺德区龙江镇新华西村华宝东路2号万洋万众园32栋101、301室(住所申报))。(电保温汤池柜:ZC-2V3.5B-A1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电保温汤池柜:ZC-2V3.5B-A1)的(关键组件)在中国境内生产。(电保温汤池柜:ZC-2V3.5B-A1)的(关键工序)在中国境内完成。

139.(电多功能蒸煮炉:ZC-3V15M-D),生产厂为(深圳市智厨数字电器有限公司佛山市分公司),厂址为(佛山市顺德区龙江镇新华西村华宝东路2号万洋万众园32栋101、301室(住所申报))。(电多功能蒸煮炉:ZC-3V15M-D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电多功能蒸煮炉:ZC-3V15M-D)的(关键组件)在中国境内生产。(电多功能蒸煮炉:ZC-3V15M-D)的(关键工序)在中国境内完成。

140. (一体式岛式烟罩: HF-UVF), 生产厂为 (宁波环峰消防技术有限公司), 厂址为 (浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号(2)幢)。(一体式岛式烟罩: HF-UVF) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一体式岛式烟罩: HF-UVF) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(一体式岛式烟罩: HF-UVF) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

141. (烟罩防爆灯: BC5406-1 $\times$ L36), 生产厂为 (浙江通明电器股份有限公司), 厂址为 (浙江省温州市龙湾区永兴街道港腾路 2 号)。(烟罩防爆灯: BC5406-1 $\times$ L36) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烟罩防爆灯: BC5406-1 $\times$ L36) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(烟罩防爆灯: BC5406-1 $\times$ L36) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

142. (集烟管: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(集烟管: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(集烟管: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(集烟管: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

143. (不锈钢可开启送风口: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(不锈钢可开启送风口: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢可开启送风口: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢可开启送风口: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

144. (烟罩排风口及连接管: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(烟罩排风口及连接管: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烟罩排风口及连接管: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(烟罩排风口及连接管: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

145. (底漆玻璃装饰板: 8.0mm), 生产厂为 (易县海运恒通玻璃科技有限公司), 厂址为 (河北省保定市易县流井乡西豹泉村村委会南行 800 米路西)。(底漆玻璃装饰板: 8.0mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(底漆玻璃装饰板: 8.0mm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(底漆玻璃装饰板: 8.0mm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

146. (灭火系统: CMJS26-2-HF), 生产厂为 (宁波环峰消防技术有限公司), 厂

址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢）。（灭火系统：CMJS26-2-HF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灭火系统：CMJS26-2-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（灭火系统：CMJS26-2-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

147.（灭火系统智能控制箱：与设备配套），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢）。（灭火系统智能控制箱：与设备配套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灭火系统智能控制箱：与设备配套）的（关键组件）在中国境内生产。（灭火系统智能控制箱：与设备配套）的（关键工序）在中国境内完成。

148.（小件投掷柜：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（小件投掷柜：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小件投掷柜：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（小件投掷柜：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

149.（不锈钢踢脚线：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（不锈钢踢脚线：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢踢脚线：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢踢脚线：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

150.（链板式餐具传送机：CSS—AL），生产厂为（宁波超胜商用厨房设备有限公司），厂址为（浙江省北仑区小港振兴西路360号3幢1号；4幢1号）。（链板式餐具传送机：CSS—AL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（链板式餐具传送机：CSS—AL）的（关键组件）在中国境内生产。（链板式餐具传送机：CSS—AL）的（关键工序）在中国境内完成。

151.（不锈钢回水槽：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（不锈钢回水槽：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢回水槽：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢回水槽：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

152.（餐食垃圾处理设备：ZJ-KW-SC-M），生产厂为（深圳市中佳环保科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道观城社区横坑河东村440号A9栋荣倡工业园101）。（餐食垃圾处理设备：ZJ-KW-SC-M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（餐食垃圾处理设备：ZJ-KW-SC-M）的（关键组件）在中国境内生产。（餐食垃圾处理

设备：ZJ-KW-SC-M)的(关键工序)在中国境内完成。

153. (鼓泡带加热浸泡池：CS—GP1500)，生产厂为(宁波超胜商用厨房设备有限公司)，厂址为(浙江省北仑区小港振兴西路360号3幢1号；4幢1号)。(鼓泡带加热浸泡池：CS—GP1500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鼓泡带加热浸泡池：CS—GP1500)的(关键组件)在中国境内生产。(鼓泡带加热浸泡池：CS—GP1500)的(关键工序)在中国境内完成。

154. (长龙式洗碗机：CSA1H3000)，生产厂为(宁波超胜商用厨房设备有限公司)，厂址为(浙江省北仑区小港振兴西路360号3幢1号；4幢1号)。(长龙式洗碗机：CSA1H3000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(长龙式洗碗机：CSA1H3000)的(关键组件)在中国境内生产。(长龙式洗碗机：CSA1H3000)的(关键工序)在中国境内完成。

155. (软水机(与洗碗机匹配)：HD-RS2)，生产厂为(广东英格丹顿净化设备有限公司江门分公司)，厂址为(江门市蓬江区杜阮镇金源路5号2幢首层之二(一址多照))。(软水机(与洗碗机匹配)：HD-RS2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软水机(与洗碗机匹配)：HD-RS2)的(关键组件)在中国境内生产。(软水机(与洗碗机匹配)：HD-RS2)的(关键工序)在中国境内完成。

156. (推入式双门消毒柜：RTD1540)，生产厂为(滨州市美厨厨业有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段)。(推入式双门消毒柜：RTD1540)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(推入式双门消毒柜：RTD1540)的(关键组件)在中国境内生产。(推入式双门消毒柜：RTD1540)的(关键工序)在中国境内完成。

157. (不锈钢排烟罩：定制)，生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司)，厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(不锈钢排烟罩：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢排烟罩：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢排烟罩：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

158. (烟罩装饰板：定制)，生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司)，厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(烟罩装饰板：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烟罩装饰板：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(烟罩装饰板：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

159. (烟罩排风口及连接管：定制)，生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司)，

厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（烟罩排风口及连接管：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烟罩排风口及连接管：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩排风口及连接管：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

160.（不锈钢可开启送风口：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（不锈钢可开启送风口：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢可开启送风口：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢可开启送风口：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

161.（烟罩防爆灯：BC5406-1 $\times$ L36），生产厂为（浙江通明电器股份有限公司），厂址为（浙江省温州市龙湾区永兴街道港腾路 2 号）。（烟罩防爆灯：BC5406-1 $\times$ L36）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烟罩防爆灯：BC5406-1 $\times$ L36）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩防爆灯：BC5406-1 $\times$ L36）的（关键工序）在中国境内完成。

162.（单星盆台：GR-DXSC），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（单星盆台：GR-DXSC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单星盆台：GR-DXSC）的（关键组件）在中国境内生产。（单星盆台：GR-DXSC）的（关键工序）在中国境内完成。

163.（去水器连溢水装置：LQ-Y00A），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（去水器连溢水装置：LQ-Y00A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（去水器连溢水装置：LQ-Y00A）的（关键组件）在中国境内生产。（去水器连溢水装置：LQ-Y00A）的（关键工序）在中国境内完成。

164.（双孔双温水龙头：XP-A802），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（双孔双温水龙头：XP-A802）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双孔双温水龙头：XP-A802）的（关键组件）在中国境内生产。（双孔双温水龙头：XP-A802）的（关键工序）在中国境内完成。

165.（洗地龙头：XD-C101-F），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（洗地龙头：XD-C101-F）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洗地龙头：XD-C101-F）的（关键组件）在中国境内生产。（洗地龙头：XD-C101-F）的（关键工序）在中国境内完成。

166.（灭蝇灯：DF-30BN），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（灭蝇灯：DF-30BN）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灭蝇灯：DF-30BN）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯：DF-30BN）的（关键工序）在中国境内完成。

167.（餐具保洁间：定制），生产厂为（广东帅盾科技有限公司），厂址为（广东省东莞市高埗镇江城东路13号）。（餐具保洁间：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（餐具保洁间：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（餐具保洁间：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

168.（热风循环系统：定制），生产厂为（广东帅盾科技有限公司），厂址为（广东省东莞市高埗镇江城东路13号）。（热风循环系统：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（热风循环系统：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（热风循环系统：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

169.（不锈钢防滑地面：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（不锈钢防滑地面：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢防滑地面：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢防滑地面：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

170.（消毒库专用控制箱：XXRMBZ），生产厂为（北京华仪高科电气有限公司），厂址为（北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路2号2号楼2层378）。（消毒库专用控制箱：XXRMBZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（消毒库专用控制箱：XXRMBZ）的（关键组件）在中国境内生产。（消毒库专用控制箱：XXRMBZ）的（关键工序）在中国境内完成。

171.（四层货架：GR-SCHJ），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（四层货架：GR-SCHJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四层货架：GR-SCHJ）的（关键组件）在中国境内生产。（四层货架：GR-SCHJ）的（关键工序）在中国境内完成。

172.（单通工作柜：GR-DTGZG），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（单通工作柜：

GR-DTGZG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单通工作柜:GR-DTGZG)的(关键组件)在中国境内生产。(单通工作柜:GR-DTGZG)的(关键工序)在中国境内完成。

173. (保温餐车:E-DBW-11-21E),生产厂为(山东埃科菲西厨电器有限公司),厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村万事达路108号)。(保温餐车:E-DBW-11-21E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保温餐车:E-DBW-11-21E)的(关键组件)在中国境内生产。(保温餐车:E-DBW-11-21E)的(关键工序)在中国境内完成。

174. (四格保温售饭柜:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(四格保温售饭柜:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四格保温售饭柜:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(四格保温售饭柜:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

175. (紫外线消毒灯:D-30),生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司),厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路329号)。(紫外线消毒灯:D-30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紫外线消毒灯:D-30)的(关键组件)在中国境内生产。(紫外线消毒灯:D-30)的(关键工序)在中国境内完成。

176. (不锈钢提拉窗及隔断:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(不锈钢提拉窗及隔断:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢提拉窗及隔断:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢提拉窗及隔断:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

177. (灭蝇灯:DF-30BN),生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司),厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路329号)。(灭蝇灯:DF-30BN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭蝇灯:DF-30BN)的(关键组件)在中国境内生产。(灭蝇灯:DF-30BN)的(关键工序)在中国境内完成。

178. (四门双温雪柜:SBC-1.0L4FS),生产厂为(湖南绿零智能科技股份有限公司),厂址为(湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司3#、4#厂房(珍珠南路以东、A-32-2-2号地以西))。(四门双温雪柜:SBC-1.0L4FS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四门双温雪柜:SBC-1.0L4FS)的(关键组件)在中

国境内生产。（四门双温雪柜：SBC-1.0L4FS）的（关键工序）在中国境内完成。

179.（单通工作柜：GR-DTGZG），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（单通工作柜：GR-DTGZG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单通工作柜：GR-DTGZG）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作柜：GR-DTGZG）的（关键工序）在中国境内完成。

180.（单星盆台：GR-DXSC），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（单星盆台：GR-DXSC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单星盆台：GR-DXSC）的（关键组件）在中国境内生产。（单星盆台：GR-DXSC）的（关键工序）在中国境内完成。

181.（去水器连溢水装置：LQ-Y00A），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼）。（去水器连溢水装置：LQ-Y00A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（去水器连溢水装置：LQ-Y00A）的（关键组件）在中国境内生产。（去水器连溢水装置：LQ-Y00A）的（关键工序）在中国境内完成。

182.（感应龙头：LQ-GY28），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼）。（感应龙头：LQ-GY28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（感应龙头：LQ-GY28）的（关键组件）在中国境内生产。（感应龙头：LQ-GY28）的（关键工序）在中国境内完成。

183.（炉拼柜：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（炉拼柜：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（炉拼柜：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（炉拼柜：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

184.（电四头煲仔炉：ZC-2V3B-A4），生产厂为（深圳市智厨数字电器有限公司佛山市分公司），厂址为（佛山市顺德区龙江镇新华西村华宝东路2号万洋万众园32栋101、301室（住所申报））。（电四头煲仔炉：ZC-2V3B-A4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电四头煲仔炉：ZC-2V3B-A4）的（关键组件）在中国境内生产。（电四头煲仔炉：ZC-2V3B-A4）的（关键工序）在中国境内完成。

185.（电磁煮面炉：ZC-3V15M-A9），生产厂为（深圳市智厨数字电器有限公司佛山市分公司），厂址为（佛山市顺德区龙江镇新华西村华宝东路2号万洋万众园32栋

101、301 室（住所申报））。（电磁煮面炉：ZC-3V15M-A9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电磁煮面炉：ZC-3V15M-A9）的（关键组件）在中国境内生产。（电磁煮面炉：ZC-3V15M-A9）的（关键工序）在中国境内完成。

186.（电保温汤池柜：ZC-2V3.5B-A1），生产厂为（深圳市智厨数字电器有限公司佛山市分公司），厂址为（佛山市顺德区龙江镇新华西村华宝东路2号万洋万众园32栋101、301室（住所申报））。（电保温汤池柜：ZC-2V3.5B-A1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电保温汤池柜：ZC-2V3.5B-A1）的（关键组件）在中国境内生产。（电保温汤池柜：ZC-2V3.5B-A1）的（关键工序）在中国境内完成。

187.（电多功能蒸煮炉：ZC-3V15M-D），生产厂为（深圳市智厨数字电器有限公司佛山市分公司），厂址为（佛山市顺德区龙江镇新华西村华宝东路2号万洋万众园32栋101、301室（住所申报））。（电多功能蒸煮炉：ZC-3V15M-D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电多功能蒸煮炉：ZC-3V15M-D）的（关键组件）在中国境内生产。（电多功能蒸煮炉：ZC-3V15M-D）的（关键工序）在中国境内完成。

188.（一体式岛式烟罩：HF-UVF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢）。（一体式岛式烟罩：HF-UVF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一体式岛式烟罩：HF-UVF）的（关键组件）在中国境内生产。（一体式岛式烟罩：HF-UVF）的（关键工序）在中国境内完成。

189.（烟罩防爆灯：BC5406-1 $\times$ L36），生产厂为（浙江通明电器股份有限公司），厂址为（浙江省温州市龙湾区永兴街道港腾路2号）。（烟罩防爆灯：BC5406-1 $\times$ L36）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烟罩防爆灯：BC5406-1 $\times$ L36）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩防爆灯：BC5406-1 $\times$ L36）的（关键工序）在中国境内完成。

190.（集烟管：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（集烟管：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（集烟管：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（集烟管：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

191.（不锈钢可开启送风口：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（不锈钢可开启送风口：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢可开启送

风口：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢可开启送风口：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

192.（烟罩排风口及连接管：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（烟罩排风口及连接管：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烟罩排风口及连接管：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩排风口及连接管：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

193.（底漆玻璃装饰板：8.0mm），生产厂为（易县海运恒通玻璃科技有限公司），厂址为（河北省保定市易县流井乡西豹泉村村委会南行 800 米路西）。（底漆玻璃装饰板：8.0mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（底漆玻璃装饰板：8.0mm）的（关键组件）在中国境内生产。（底漆玻璃装饰板：8.0mm）的（关键工序）在中国境内完成。

194.（灭火系统：CMJS26-2-HF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢）。（灭火系统：CMJS26-2-HF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灭火系统：CMJS26-2-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（灭火系统：CMJS26-2-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

195.（灭火系统智能控制箱：与设备配套），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢）。（灭火系统智能控制箱：与设备配套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灭火系统智能控制箱：与设备配套）的（关键组件）在中国境内生产。（灭火系统智能控制箱：与设备配套）的（关键工序）在中国境内完成。

196.（小件投掷柜：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（小件投掷柜：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小件投掷柜：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（小件投掷柜：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

197.（不锈钢踢脚线：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（不锈钢踢脚线：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢踢脚线：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢踢脚线：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

198. (链板式餐具传送机: CSS—AL), 生产厂为 (宁波超胜商用厨房设备有限公司), 厂址为 (浙江省北仑区小港振兴西路 360 号 3 幢 1 号; 4 幢 1 号)。(链板式餐具传送机: CSS—AL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(链板式餐具传送机: CSS—AL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(链板式餐具传送机: CSS—AL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

199. (不锈钢回水槽: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(不锈钢回水槽: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢回水槽: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢回水槽: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

200. (餐食垃圾处理设备: ZJ-KW-SC-M), 生产厂为 (深圳市中佳环保科技有限公司), 厂址为 (深圳市龙华区观湖街道观城社区横坑河东村 440 号 A9 栋荣倡工业园 101)。(餐食垃圾处理设备: ZJ-KW-SC-M) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(餐食垃圾处理设备: ZJ-KW-SC-M) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(餐食垃圾处理设备: ZJ-KW-SC-M) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

201. (鼓泡带加热浸泡池: CS—GP1500), 生产厂为 (宁波超胜商用厨房设备有限公司), 厂址为 (浙江省北仑区小港振兴西路 360 号 3 幢 1 号; 4 幢 1 号)。(鼓泡带加热浸泡池: CS—GP1500) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鼓泡带加热浸泡池: CS—GP1500) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(鼓泡带加热浸泡池: CS—GP1500) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

202. (长龙式洗碗机: CSA1H3000), 生产厂为 (宁波超胜商用厨房设备有限公司), 厂址为 (浙江省北仑区小港振兴西路 360 号 3 幢 1 号; 4 幢 1 号)。(长龙式洗碗机: CSA1H3000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(长龙式洗碗机: CSA1H3000) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(长龙式洗碗机: CSA1H3000) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

203. (软水机 (与洗碗机匹配): HD-RS2), 生产厂为 (广东英格丹顿净化设备有限公司江门分公司), 厂址为 (江门市蓬江区杜阮镇金源路 5 号 2 幢首层之二 (一址多照))。(软水机 (与洗碗机匹配): HD-RS2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软水机 (与洗碗机匹配): HD-RS2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(软水机 (与洗碗机匹配): HD-RS2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

204. (推入式双门消毒柜: RTD1540), 生产厂为 (滨州市美厨厨业有限公司),

厂址为(山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段)。(推入式双门消毒柜:RTD1540)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(推入式双门消毒柜:RTD1540)的(关键组件)在中国境内生产。(推入式双门消毒柜:RTD1540)的(关键工序)在中国境内完成。

205.(不锈钢排烟罩:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(不锈钢排烟罩:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢排烟罩:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢排烟罩:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

206.(烟罩装饰板:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(烟罩装饰板:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烟罩装饰板:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(烟罩装饰板:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

207.(烟罩排风口及连接管:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(烟罩排风口及连接管:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烟罩排风口及连接管:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(烟罩排风口及连接管:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

208.(不锈钢可开启送风口:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(不锈钢可开启送风口:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢可开启送风口:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢可开启送风口:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

209.(烟罩防爆灯:BC5406-1 $\times$ L36),生产厂为(浙江通明电器股份有限公司),厂址为(浙江省温州市龙湾区永兴街道港腾路2号)。(烟罩防爆灯:BC5406-1 $\times$ L36)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烟罩防爆灯:BC5406-1 $\times$ L36)的(关键组件)在中国境内生产。(烟罩防爆灯:BC5406-1 $\times$ L36)的(关键工序)在中国境内完成。

210.(三星盆台:GR-DXSC-1),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(三星盆台:GR-DXSC-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三星盆台:GR-DXSC-1)

的（关键组件）在中国境内生产。（三星盆台：GR-DXSC-1）的（关键工序）在中国境内完成。

211.（去水器连溢水装置：LQ-Y00A），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼）。（去水器连溢水装置：LQ-Y00A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（去水器连溢水装置：LQ-Y00A）的（关键组件）在中国境内生产。（去水器连溢水装置：LQ-Y00A）的（关键工序）在中国境内完成。

212.（双孔双温水龙头：XP-A802），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼）。（双孔双温水龙头：XP-A802）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双孔双温水龙头：XP-A802）的（关键组件）在中国境内生产。（双孔双温水龙头：XP-A802）的（关键工序）在中国境内完成。

213.（洗地龙头：XD-C101-F），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼）。（洗地龙头：XD-C101-F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洗地龙头：XD-C101-F）的（关键组件）在中国境内生产。（洗地龙头：XD-C101-F）的（关键工序）在中国境内完成。

214.（灭蝇灯：DF-30BN），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（灭蝇灯：DF-30BN）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灭蝇灯：DF-30BN）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯：DF-30BN）的（关键工序）在中国境内完成。

215.（自助双槽打汤机：QDTJ03-2S130），生产厂为（北京隆亿通科技有限公司），厂址为（北京市大兴区天华街9号院5号楼26层3008）。（自助双槽打汤机：QDTJ03-2S130）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（自助双槽打汤机：QDTJ03-2S130）的（关键组件）在中国境内生产。（自助双槽打汤机：QDTJ03-2S130）的（关键工序）在中国境内完成。

216.（智能打饭机：JK-ff002(1s)），生产厂为（合肥智联达智能科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市肥西县桃花镇杨井路2号肥西和跃1号厂房）。（智能打饭机：JK-ff002(1s)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能打饭机：JK-ff002(1s)）的（关键组件）在中国境内生产。（智能打饭机：JK-ff002(1s)）的（关键工序）在中国境内完成。

217. (电动上饭车: EPJ4170), 生产厂为 (合肥智联达智能科技有限公司), 厂址为 (安徽省合肥市肥西县桃花镇杨井路 2 号肥西和跃 1 号厂房)。(电动上饭车: EPJ4170) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动上饭车: EPJ4170) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(电动上饭车: EPJ4170) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

218. (储饭桶: 定制), 生产厂为 (合肥智联达智能科技有限公司), 厂址为 (安徽省合肥市肥西县桃花镇杨井路 2 号肥西和跃 1 号厂房)。(储饭桶: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(储饭桶: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(储饭桶: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

219. (筷子勺子消毒车: YTP270), 生产厂为 (山东康柏洁商用厨具有限公司), 厂址为 (山东省滨州市博兴县兴福镇傅元村 391 号)。(筷子勺子消毒车: YTP270) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(筷子勺子消毒车: YTP270) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(筷子勺子消毒车: YTP270) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

220. (洗地车: 680 型), 生产厂为 (苏州淮裕精密机电有限公司), 厂址为 (苏州市吴中区临湖镇木东路 5588 号 2 幢 201)。(洗地车: 680 型) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗地车: 680 型) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(洗地车: 680 型) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

221. (双层送餐车: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(双层送餐车: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层送餐车: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(双层送餐车: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

222. (板车: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(板车: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(板车: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(板车: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

223. (大容量工具消毒柜: ZTD560-MC), 生产厂为 (滨州市美厨厨业有限公司), 厂址为 (山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段)。(大容量工具消毒柜: ZTD560-MC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大容量工具消毒柜: ZTD560-MC) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(大容量工具消毒柜: ZTD560-MC) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

224. (筷勺专用收集桶: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司),

厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（筷勺专用收集桶：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（筷勺专用收集桶：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（筷勺专用收集桶：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

225.（异味除臭器：DM-DLZ-A20），生产厂为（北京万鼎保恒科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2 力道文创工艺品市场 D08）。（异味除臭器：DM-DLZ-A20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（异味除臭器：DM-DLZ-A20）的（关键组件）在中国境内生产。（异味除臭器：DM-DLZ-A20）的（关键工序）在中国境内完成。

226.（隔油处理设备：GBOS 型），生产厂为（盐城金球环保产业发展有限公司），厂址为（建湖县民营工业园陈堡路 10 号）。（隔油处理设备：GBOS 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（隔油处理设备：GBOS 型）的（关键组件）在中国境内生产。（隔油处理设备：GBOS 型）的（关键工序）在中国境内完成。

227.（控制系统：XXRMBZ），生产厂为（北京华仪高科电气有限公司），厂址为（北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路 2 号 2 号楼 2 层 378）。（控制系统：XXRMBZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（控制系统：XXRMBZ）的（关键组件）在中国境内生产。（控制系统：XXRMBZ）的（关键工序）在中国境内完成。

228.（隔油设备槽钢底座：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（隔油设备槽钢底座：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（隔油设备槽钢底座：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（隔油设备槽钢底座：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

229.（废气系统：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（废气系统：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（废气系统：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（废气系统：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

230.（设备安装配件：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（设备安装配件：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（设备安装配件：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备安装配件：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

231. (室内隔渣提升系统: 与设备配套), 生产厂为 (盐城金球环保产业发展有限公司), 厂址为 (建湖县民营工业园陈堡路 10 号)。(室内隔渣提升系统: 与设备配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内隔渣提升系统: 与设备配套)的 (关键组件) 在中国境内生产。(室内隔渣提升系统: 与设备配套)的 (关键工序) 在中国境内完成。

232. (提升设备槽钢底座: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(提升设备槽钢底座: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(提升设备槽钢底座: 定制)的 (关键组件) 在中国境内生产。(提升设备槽钢底座: 定制)的 (关键工序) 在中国境内完成。

233. (隔油处理设备: GBOS 型), 生产厂为 (盐城金球环保产业发展有限公司), 厂址为 (建湖县民营工业园陈堡路 10 号)。(隔油处理设备: GBOS 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(隔油处理设备: GBOS 型)的 (关键组件) 在中国境内生产。(隔油处理设备: GBOS 型)的 (关键工序) 在中国境内完成。

234. (控制系统: XXRGBZ), 生产厂为 (北京华仪高科电气有限公司), 厂址为 (北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路 2 号 2 号楼 2 层 378)。(控制系统: XXRGBZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控制系统: XXRGBZ)的 (关键组件) 在中国境内生产。(控制系统: XXRGBZ)的 (关键工序) 在中国境内完成。

235. (隔油设备槽钢底座: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(隔油设备槽钢底座: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(隔油设备槽钢底座: 定制)的 (关键组件) 在中国境内生产。(隔油设备槽钢底座: 定制)的 (关键工序) 在中国境内完成。

236. (废气系统: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(废气系统: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(废气系统: 定制)的 (关键组件) 在中国境内生产。(废气系统: 定制)的 (关键工序) 在中国境内完成。

237. (设备安装配件: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(设备安装配件: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(设备安装配件: 定制)的 (关

键组件)在中国境内生产。(设备安装配件:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

238.(室内隔渣提升系统:与设备配套),生产厂为(盐城金球环保产业发展有限公司),厂址为(建湖县民营工业园陈堡路10号)。(室内隔渣提升系统:与设备配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内隔渣提升系统:与设备配套)的(关键组件)在中国境内生产。(室内隔渣提升系统:与设备配套)的(关键工序)在中国境内完成。

239.(提升设备槽钢底座:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(提升设备槽钢底座:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(提升设备槽钢底座:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(提升设备槽钢底座:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

240.(加压排油烟机组:DYF-28"),生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司),厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(加压排油烟机组:DYF-28")的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加压排油烟机组:DYF-28")的(关键组件)在中国境内生产。(加压排油烟机组:DYF-28")的(关键工序)在中国境内完成。

241.(风柜底座:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(风柜底座:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风柜底座:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风柜底座:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

242.(防火阀:FHF WSDc-1000 $\times$ 800-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F),生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司),厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(防火阀:FHF WSDc-1000 $\times$ 800-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防火阀:FHF WSDc-1000 $\times$ 800-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F)的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀:FHF WSDc-1000 $\times$ 800-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F)的(关键工序)在中国境内完成。

243.(减震器:定制),生产厂为(天津市兄弟减震器科技有限公司),厂址为(天津市东丽区蓝庭轩3号楼111-508)。(减震器:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(减震器:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(减震器:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

244.(软连接:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(软连接:定制)的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（软连接：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

245.（进出口消音管：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（进出口消音管：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（进出口消音管：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

246.（不锈钢通风管道：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（不锈钢通风管道：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢通风管道：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢通风管道：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

247.（法兰：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（法兰：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（法兰：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

248.（管道保温：定制），生产厂为（河北鼎泰蓝星化工建材有限公司），厂址为（河北省廊坊市大城县经济开发区金地新型科技产业园）。（管道保温：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（管道保温：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（管道保温：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

249.（玻璃丝布：定制），生产厂为（沧州岳腾玻璃纤维制品有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市经济开发区米各庄镇产业园）。（玻璃丝布：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（玻璃丝布：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃丝布：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

250.（高效净化器装置：JXTL-TK-384），生产厂为（北京杰星天蓝环保技术开发有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（高效净化器装置：JXTL-TK-384）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高效净化器装置：JXTL-TK-384）的（关键组件）在中国境内生产。（高效净化器装置：JXTL-TK-384）的（关键工序）在中国境内完成。

251.（净化器底座：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（净化器底座：定

制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(净化器底座:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(净化器底座:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

252. (风机出口防护网:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(风机出口防护网:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风机出口防护网:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风机出口防护网:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

253. (预留环保检测口:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(预留环保检测口:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(预留环保检测口:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(预留环保检测口:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

254. (送风机组:DYF-25"),生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司),厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(送风机组:DYF-25")的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(送风机组:DYF-25")的(关键组件)在中国境内生产。(送风机组:DYF-25")的(关键工序)在中国境内完成。

255. (风柜底座:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(风柜底座:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风柜底座:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风柜底座:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

256. (防火阀:FHF WSDc-800 $\times$ 800-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F),生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司),厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(防火阀:FHF WSDc-800 $\times$ 800-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防火阀:FHF WSDc-800 $\times$ 800-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F)的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀:FHF WSDc-800 $\times$ 800-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F)的(关键工序)在中国境内完成。

257. (减震器:定制),生产厂为(天津市兄弟减震器科技有限公司),厂址为(天津市东丽区蓝庭轩3号楼1门-508)。(减震器:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(减震器:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(减震器:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

258. (软连接:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北

京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(软连接:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软连接:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(软连接:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

259.(进出口消音管:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(进出口消音管:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(进出口消音管:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(进出口消音管:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

260.(通风管道:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(通风管道:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通风管道:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(通风管道:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

261.(法兰:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(法兰:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(法兰:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(法兰:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

262.(送风百叶及连接管:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(送风百叶及连接管:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(送风百叶及连接管:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(送风百叶及连接管:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

263.(风机进口防护网:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(风机进口防护网:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风机进口防护网:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风机进口防护网:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

264.(加压排油烟机组:DYF-20"),生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司),厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(加压排油烟机组:DYF-20")的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加压排油烟机组:DYF-20")的(关键组件)在中国境内生产。(加压排油烟机组:DYF-20")的(关键工序)在中国境内完成。

265.(风柜底座:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为

(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(风柜底座: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风柜底座: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风柜底座: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

266. (防火阀: FHF WSDc-1000 $\times$ 630-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F), 生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(防火阀: FHF WSDc-1000 $\times$ 630-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防火阀: FHF WSDc-1000 $\times$ 630-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F)的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀: FHF WSDc-1000 $\times$ 630-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F)的(关键工序)在中国境内完成。

267. (减震器: 定制), 生产厂为(天津市兄弟减震器科技有限公司), 厂址为(天津市东丽区蓝庭轩 3 号楼 1 门-508)。(减震器: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(减震器: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(减震器: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

268. (软连接: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(软连接: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软连接: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(软连接: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

269. (进出口消音管: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(进出口消音管: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(进出口消音管: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(进出口消音管: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

270. (不锈钢通风管道: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(不锈钢通风管道: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢通风管道: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢通风管道: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

271. (法兰: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(法兰: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(法兰: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(法兰: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

272. (管道保温: 定制), 生产厂为(河北鼎泰蓝星化工建材有限公司), 厂址为

（河北省廊坊市大城县经济开发区金地新型科技产业园）。（管道保温：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（管道保温：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（管道保温：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

273.（玻璃丝布：定制），生产厂为（沧州岳腾玻璃纤维制品有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市经济开发区米各庄镇产业园）。（玻璃丝布：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（玻璃丝布：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃丝布：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

274.（高效净化器装置：JXTL-TK-25A），生产厂为（北京杰星天蓝环保技术开发有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（高效净化器装置：JXTL-TK-25A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高效净化器装置：JXTL-TK-25A）的（关键组件）在中国境内生产。（高效净化器装置：JXTL-TK-25A）的（关键工序）在中国境内完成。

275.（净化器底座：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（净化器底座：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（净化器底座：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（净化器底座：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

276.（风机出口防护网：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（风机出口防护网：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风机出口防护网：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机出口防护网：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

277.（预留环保检测口：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（预留环保检测口：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（预留环保检测口：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（预留环保检测口：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

278.（送风机组：DYF-22"），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路7号）。（送风机组：DYF-22"）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（送风机组：DYF-22"）的（关键组件）在中国境内生产。（送风机组：DYF-22"）的（关键工序）在中国境内完成。

279. (风柜底座: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(风柜底座: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风柜底座: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风柜底座: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

280. (防火阀: FHF WSDc-800 $\times$ 630-E3. 0/150 $^{\circ}$ C-F), 生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(防火阀: FHF WSDc-800 $\times$ 630-E3. 0/150 $^{\circ}$ C-F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防火阀: FHF WSDc-800 $\times$ 630-E3. 0/150 $^{\circ}$ C-F)的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀: FHF WSDc-800 $\times$ 630-E3. 0/150 $^{\circ}$ C-F)的(关键工序)在中国境内完成。

281. (减震器: 定制), 生产厂为(天津市兄弟减震器科技有限公司), 厂址为(天津市东丽区蓝庭轩 3 号楼 1 门-508)。(减震器: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(减震器: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(减震器: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

282. (软连接: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(软连接: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软连接: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(软连接: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

283. (进出口消音管: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(进出口消音管: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(进出口消音管: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(进出口消音管: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

284. (通风管道: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(通风管道: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通风管道: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(通风管道: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

285. (法兰: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(法兰: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(法兰: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(法兰: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

286. (送风百叶及连接管: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),

厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（送风百叶及连接管：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（送风百叶及连接管：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（送风百叶及连接管：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

287.（风机进口防护网：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（风机进口防护网：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风机进口防护网：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机进口防护网：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

288.（加压排油烟机组：DYF-15"），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（加压排油烟机组：DYF-15"）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（加压排油烟机组：DYF-15"）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟机组：DYF-15"）的（关键工序）在中国境内完成。

289.（风柜底座：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（风柜底座：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风柜底座：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜底座：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

290.（防火阀：FHF WSDc-500 $\times$ 500-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（防火阀：FHF WSDc-500 $\times$ 500-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防火阀：FHF WSDc-500 $\times$ 500-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀：FHF WSDc-500 $\times$ 500-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F）的（关键工序）在中国境内完成。

291.（减震器：定制），生产厂为（天津市兄弟减震器科技有限公司），厂址为（天津市东丽区蓝庭轩 3 号楼 1 门 J-508）。（减震器：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（减震器：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（减震器：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

292.（软连接：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（软连接：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（软连接：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

293. (进出口消音管: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(进出口消音管: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(进出口消音管: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(进出口消音管: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

294. (不锈钢通风管道: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(不锈钢通风管道: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢通风管道: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢通风管道: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

295. (法兰: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(法兰: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(法兰: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(法兰: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

296. (新风机组: DYF-15"), 生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(新风机组: DYF-15")的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新风机组: DYF-15")的(关键组件)在中国境内生产。(新风机组: DYF-15")的(关键工序)在中国境内完成。

297. (减震器: 定制), 生产厂为(天津市兄弟减震器科技有限公司), 厂址为(天津市东丽区蓝庭轩 3 号楼 1 门-508)。(减震器: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(减震器: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(减震器: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

298. (风柜底座: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(风柜底座: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风柜底座: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风柜底座: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

299. (软连接: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(软连接: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软连接: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(软连接: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

300. (进出口消音管: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂

址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（进出口消音管：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（进出口消音管：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

301.（防火阀：FHF WSDc-500 $\times$ 400-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（防火阀：FHF WSDc-500 $\times$ 400-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防火阀：FHF WSDc-500 $\times$ 400-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀：FHF WSDc-500 $\times$ 400-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F）的（关键工序）在中国境内完成。

302.（送风百叶及连接管：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（送风百叶及连接管：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（送风百叶及连接管：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（送风百叶及连接管：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

303.（通风管道：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（通风管道：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（通风管道：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

304.（法兰：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（法兰：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（法兰：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

305.（加压排油烟机组：DYF-15"），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（加压排油烟机组：DYF-15"）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（加压排油烟机组：DYF-15"）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟机组：DYF-15"）的（关键工序）在中国境内完成。

306.（风柜底座：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（风柜底座：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风柜底座：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜底座：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

307.（防火阀：FHF WSDc-500 $\times$ 500-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F），生产厂为（苏州德粤通风机

电设备有限公司),厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(防火阀:FHF WSDc-500×500-E3.0/150℃-F)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(防火阀:FHF WSDc-500×500-E3.0/150℃-F)的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀:FHF WSDc-500×500-E3.0/150℃-F)的(关键工序)在中国境内完成。

308.(减震器:定制),生产厂为(天津市兄弟减震器科技有限公司),厂址为(天津市东丽区蓝庭轩3号楼1门-508)。(减震器:定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(减震器:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(减震器:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

309.(软连接:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(软连接:定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(软连接:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(软连接:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

310.(进出口消音管:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(进出口消音管:定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(进出口消音管:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(进出口消音管:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

311.(通风管道:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(通风管道:定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(通风管道:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(通风管道:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

312.(法兰:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(法兰:定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(法兰:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(法兰:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

313.(新风机组:DYF-15"),生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司),厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(新风机组:DYF-15")的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(新风机组:DYF-15")的(关键组件)在中国境内生产。(新风机组:DYF-15")的(关键工序)在中国境内完成。

314.(减震器:定制),生产厂为(天津市兄弟减震器科技有限公司),厂址为(天津市东丽区蓝庭轩3号楼1门-508)。(减震器:定制)的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。（减震器：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（减震器：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

315.（风柜底座：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（风柜底座：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风柜底座：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜底座：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

316.（软连接：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（软连接：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（软连接：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

317.（进出口消音管：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（进出口消音管：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（进出口消音管：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

318.（防火阀：FHF WSDc-500 $\times$ 400-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F），生产厂为（苏州德粤通风机机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路7号）。（防火阀：FHF WSDc-500 $\times$ 400-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防火阀：FHF WSDc-500 $\times$ 400-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀：FHF WSDc-500 $\times$ 400-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F）的（关键工序）在中国境内完成。

319.（通风管道：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（通风管道：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（通风管道：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

320.（法兰：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（法兰：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（法兰：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

321.（加压排油烟机组：DYF-15"），生产厂为（苏州德粤通风机机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路7号）。（加压排油烟机组：DYF-15"）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（加压排油烟机组：DYF-15"）的（关键组

件)在中国境内生产。(加压排油烟机组: DYF-15")的(关键工序)在中国境内完成。

322. (风柜底座: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(风柜底座: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风柜底座: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风柜底座: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

323. (防火阀: FHF WSDc-500 $\times$ 500-E3. 0/150 $^{\circ}$ C-F), 生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(防火阀: FHF WSDc-500 $\times$ 500-E3. 0/150 $^{\circ}$ C-F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防火阀: FHF WSDc-500 $\times$ 500-E3. 0/150 $^{\circ}$ C-F)的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀: FHF WSDc-500 $\times$ 500-E3. 0/150 $^{\circ}$ C-F)的(关键工序)在中国境内完成。

324. (减震器: 定制), 生产厂为(天津市兄弟减震器科技有限公司), 厂址为(天津市东丽区蓝庭轩 3 号楼 1 门-508)。(减震器: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(减震器: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(减震器: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

325. (软连接: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(软连接: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软连接: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(软连接: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

326. (进出口消音管: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(进出口消音管: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(进出口消音管: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(进出口消音管: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

327. (通风管道: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(通风管道: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通风管道: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(通风管道: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

328. (法兰: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(法兰: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(法兰: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(法兰: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

329. (新风机组: DYF-15"), 生产厂为 (苏州德粤通风机电设备有限公司), 厂址为 (苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(新风机组: DYF-15") 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新风机组: DYF-15") 的 (关键组件) 在中国境内生产。(新风机组: DYF-15") 的 (关键工序) 在中国境内完成。

330. (减震器: 定制), 生产厂为 (天津市兄弟减震器科技有限公司), 厂址为 (天津市东丽区蓝庭轩 3 号楼 1 门-508)。(减震器: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(减震器: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(减震器: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

331. (风柜底座: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(风柜底座: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风柜底座: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(风柜底座: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

332. (软连接: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(软连接: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软连接: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(软连接: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

333. (进出口消音管: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(进出口消音管: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(进出口消音管: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(进出口消音管: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

334. (防火阀: FHF WSDc-500 $\times$ 400-E3. 0/150 $^{\circ}$ C-F), 生产厂为 (苏州德粤通风机电设备有限公司), 厂址为 (苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(防火阀: FHF WSDc-500 $\times$ 400-E3. 0/150 $^{\circ}$ C-F) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防火阀: FHF WSDc-500 $\times$ 400-E3. 0/150 $^{\circ}$ C-F) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(防火阀: FHF WSDc-500 $\times$ 400-E3. 0/150 $^{\circ}$ C-F) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

335. (送风百叶及连接管: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(送风百叶及连接管: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(送风百叶及连接管: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(送风百叶及连接管: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

336. (通风管道: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(通风管道: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通风管道: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(通风管道: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

337. (法兰: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(法兰: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(法兰: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(法兰: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

338. (加压排油烟机组: DYF-15"), 生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(加压排油烟机组: DYF-15")的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加压排油烟机组: DYF-15")的(关键组件)在中国境内生产。(加压排油烟机组: DYF-15")的(关键工序)在中国境内完成。

339. (风柜底座: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(风柜底座: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风柜底座: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风柜底座: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

340. (防火阀: FHF WSDc-500 $\times$ 500-E3. 0/150 $^{\circ}$ C-F), 生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(防火阀: FHF WSDc-500 $\times$ 500-E3. 0/150 $^{\circ}$ C-F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防火阀: FHF WSDc-500 $\times$ 500-E3. 0/150 $^{\circ}$ C-F)的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀: FHF WSDc-500 $\times$ 500-E3. 0/150 $^{\circ}$ C-F)的(关键工序)在中国境内完成。

341. (减震器: 定制), 生产厂为(天津市兄弟减震器科技有限公司), 厂址为(天津市东丽区蓝庭轩 3 号楼 1/T-508)。(减震器: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(减震器: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(减震器: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

342. (软连接: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(软连接: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软连接: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(软连接: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

343. (进出口消音管: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂

址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（进出口消音管：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（进出口消音管：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

344.（通风管道：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（通风管道：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（通风管道：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

345.（法兰：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（法兰：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（法兰：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

346.（新风机组：DYF-15"），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（新风机组：DYF-15"）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（新风机组：DYF-15"）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机组：DYF-15"）的（关键工序）在中国境内完成。

347.（减震器：定制），生产厂为（天津市兄弟减震器科技有限公司），厂址为（天津市东丽区蓝庭轩 3 号楼 1 门-508）。（减震器：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（减震器：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（减震器：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

348.（风柜底座：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（风柜底座：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风柜底座：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜底座：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

349.（软连接：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（软连接：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（软连接：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

350.（进出口消音管：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（进出口消音管：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（进出口消音管：定制）的（关

键组件)在中国境内生产。(进出口消音管:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

351. (防火阀: FHF WSDc-500×400-E3. 0/150℃-F), 生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(防火阀: FHF WSDc-500×400-E3. 0/150℃-F)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(防火阀: FHF WSDc-500×400-E3. 0/150℃-F)的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀: FHF WSDc-500×400-E3. 0/150℃-F)的(关键工序)在中国境内完成。

352. (送风百叶及连接管:定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(送风百叶及连接管:定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(送风百叶及连接管:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(送风百叶及连接管:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

353. (通风管道:定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(通风管道:定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(通风管道:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(通风管道:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

354. (法兰:定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(法兰:定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(法兰:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(法兰:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

355. (加压排油烟机组: DYF-20"), 生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(加压排油烟机组: DYF-20")的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(加压排油烟机组: DYF-20")的(关键组件)在中国境内生产。(加压排油烟机组: DYF-20")的(关键工序)在中国境内完成。

356. (风柜底座:定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(风柜底座:定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(风柜底座:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风柜底座:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

357. (防火阀: FHF WSDc-800×500-E3. 0/150℃-F), 生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(防火阀: FHF WSDc-800×500-E3. 0/150℃-F)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(防火阀: FHF

WSDc-800×500-E3.0/150℃-F)的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀: FHF WSDc-800×500-E3.0/150℃-F)的(关键工序)在中国境内完成。

358. (减震器: 定制), 生产厂为(天津市兄弟减震器科技有限公司), 厂址为(天津市东丽区蓝庭轩3号楼1门-508)。(减震器: 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(减震器: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(减震器: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

359. (软连接: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(软连接: 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(软连接: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(软连接: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

360. (进出口消音管: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(进出口消音管: 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(进出口消音管: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(进出口消音管: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

361. (不锈钢通风管道: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(不锈钢通风管道: 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(不锈钢通风管道: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢通风管道: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

362. (法兰: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(法兰: 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(法兰: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(法兰: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

363. (高效净化器装置: JXTL-TK-18A), 生产厂为(北京杰星天蓝环保技术开发有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(高效净化器装置: JXTL-TK-18A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(高效净化器装置: JXTL-TK-18A)的(关键组件)在中国境内生产。(高效净化器装置: JXTL-TK-18A)的(关键工序)在中国境内完成。

364. (净化器底座: 定制), 生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司), 厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(净化器底座: 定

制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(净化器底座:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(净化器底座:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

365. (风机出口防护网:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(风机出口防护网:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风机出口防护网:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风机出口防护网:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

366. (预留环保检测口:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(预留环保检测口:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(预留环保检测口:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(预留环保检测口:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

367. (加压排油烟机组:DYF-20"),生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司),厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(加压排油烟机组:DYF-20")的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加压排油烟机组:DYF-20")的(关键组件)在中国境内生产。(加压排油烟机组:DYF-20")的(关键工序)在中国境内完成。

368. (风柜底座:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515)。(风柜底座:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风柜底座:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风柜底座:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

369. (防火阀:FHF WSDc-800 $\times$ 500-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F),生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司),厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(防火阀:FHF WSDc-800 $\times$ 500-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防火阀:FHF WSDc-800 $\times$ 500-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F)的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀:FHF WSDc-800 $\times$ 500-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F)的(关键工序)在中国境内完成。

370. (减震器:定制),生产厂为(天津市兄弟减震器科技有限公司),厂址为(天津市东丽区蓝庭轩3号楼1门-508)。(减震器:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(减震器:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(减震器:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

371. (软连接:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北

京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(软连接:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软连接:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(软连接:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

372.(进出口消音管:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(进出口消音管:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(进出口消音管:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(进出口消音管:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

373.(不锈钢通风管道:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(不锈钢通风管道:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢通风管道:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢通风管道:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

374.(法兰:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(法兰:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(法兰:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(法兰:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

375.(高效净化器装置:JXTL-TK-18A),生产厂为(北京杰星天蓝环保技术开发有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(高效净化器装置:JXTL-TK-18A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高效净化器装置:JXTL-TK-18A)的(关键组件)在中国境内生产。(高效净化器装置:JXTL-TK-18A)的(关键工序)在中国境内完成。

376.(净化器底座:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(净化器底座:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(净化器底座:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(净化器底座:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

377.(风机出口防护网:定制),生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司),厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(风机出口防护网:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风机出口防护网:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风机出口防护网:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

378. (预留环保检测口: 定制), 生产厂为 (国瑞天诚 (北京) 设备有限公司), 厂址为 (北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(预留环保检测口: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(预留环保检测口: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(预留环保检测口: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

379. (智能结算系统管理平台: V4.0), 生产厂为 (广州市派客朴食信息科技有限公司), 厂址为 (广州市海珠区琶洲大道 68 号 2703 室 (部位: 自编 B))。(智能结算系统管理平台: V4.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能结算系统管理平台: V4.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智能结算系统管理平台: V4.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

380. (路由器: ZBTLINK), 生产厂为 (深圳市智博通电子有限公司), 厂址为 (深圳市龙华区福城街道新和社区观澜大道 54-6 号 D 栋 D301 (一照多址企业))。(路由器: ZBTLINK) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(路由器: ZBTLINK) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(路由器: ZBTLINK) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

381. (自助卡务机: PS-KWJ), 生产厂为 (广州市派客朴食信息科技有限公司), 厂址为 (广州市海珠区琶洲大道 68 号 2703 室 (部位: 自编 B))。(自助卡务机: PS-KWJ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自助卡务机: PS-KWJ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(自助卡务机: PS-KWJ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

382. (智能感应卡片: PS-CK), 生产厂为 (广州市派客朴食信息科技有限公司), 厂址为 (广州市海珠区琶洲大道 68 号 2703 室 (部位: 自编 B))。(智能感应卡片: PS-CK) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能感应卡片: PS-CK) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智能感应卡片: PS-CK) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

383. (发卡机: PS-DKQ), 生产厂为 (广州市派客朴食信息科技有限公司), 厂址为 (广州市海珠区琶洲大道 68 号 2703 室 (部位: 自编 B))。(发卡机: PS-DKQ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(发卡机: PS-DKQ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(发卡机: PS-DKQ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

384. (云服务器部署: 定制), 生产厂为 (广州市派客朴食信息科技有限公司), 厂址为 (广州市海珠区琶洲大道 68 号 2703 室 (部位: 自编 B))。(云服务器部署:

定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(云服务器部署:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(云服务器部署:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

385. (台式智能消费机:PS-HY11W),生产厂为(广州市派客朴食信息科技有限公司),厂址为(广州市海珠区琶洲大道68号2703室(部位:自编B))。(台式智能消费机:PS-HY11W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台式智能消费机:PS-HY11W)的(关键组件)在中国境内生产。(台式智能消费机:PS-HY11W)的(关键工序)在中国境内完成。

386. (移动式智能消费机:PS-HY11S),生产厂为(广州市派客朴食信息科技有限公司),厂址为(广州市海珠区琶洲大道68号2703室(部位:自编B))。(移动式智能消费机:PS-HY11S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移动式智能消费机:PS-HY11S)的(关键组件)在中国境内生产。(移动式智能消费机:PS-HY11S)的(关键工序)在中国境内完成。

387. (电磁煮面炉-龙头:XP-A101),生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司),厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼)。(电磁煮面炉-龙头:XP-A101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁煮面炉-龙头:XP-A101)的(关键组件)在中国境内生产。(电磁煮面炉-龙头:XP-A101)的(关键工序)在中国境内完成。

388. (电多功能蒸煮炉-龙头:XP-A101),生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司),厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼)。(电多功能蒸煮炉-龙头:XP-A101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电多功能蒸煮炉-龙头:XP-A101)的(关键组件)在中国境内生产。(电多功能蒸煮炉-龙头:XP-A101)的(关键工序)在中国境内完成。

389. (单头大锅灶-墙式单温灶台注水龙头:TG-R00A),生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司),厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼)。(单头大锅灶-墙式单温灶台注水龙头:TG-R00A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单头大锅灶-墙式单温灶台注水龙头:TG-R00A)的(关键组件)在中国境内生产。(单头大锅灶-墙式单温灶台注水龙头:TG-R00A)的(关键工序)在中国境内完成。

390. (双头单尾炒灶-墙式单温灶台注水龙头:TG-R00A),生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司),厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼)。

（双头单尾炒灶-墙式单温灶台注水龙头：TG-R00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双头单尾炒灶-墙式单温灶台注水龙头：TG-R00A）的（关键组件）在中国境内生产。（双头单尾炒灶-墙式单温灶台注水龙头：TG-R00A）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：国瑞天诚（北京）设备有限公司

日期：2026年8月12日



注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



产品成本占比承诺函

项目编号/包号：BMCC-ZC26-1059/01 项目名称：2026 年房山区中小校园食堂质量提升预算项目（设备购置 1）

本公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定。据此承诺如下：

本公司（单位）为本项目或者采购包中提供的符合本国产品标准的产品成本之和占本公司（单位）提供的全部产品成本之和的比例为 100.00 %。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：国瑞天诚（北京）设备有限公司

日期：2026 年 8 月 12 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 本处填写百分比的数值部分，要求精确到小数点后 2 位，四舍五入，如 85.37。
3. 中国境内生产的组件成本核算基本规则详见国办发〔2025〕34 号文件。
4. 单一产品采购无须提供本承诺函。
5. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。