

七、本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （感应水池 型号：定制、（感应水龙头，品牌：龙旗嘉业；型号：LQ-GY28）），生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（感应水池 型号：定制、（感应水龙头，品牌：龙旗嘉业；型号：LQ-GY28））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（感应水池 型号：定制、（感应水龙头，品牌：龙旗嘉业；型号：LQ-GY28））的（关键组件）在中国境内生产。（感应水池 型号：定制、（感应水龙头，品牌：龙旗嘉业；型号：LQ-GY28））的（关键工序）在中国境内完成。

2. （烘手器 型号：LJE-HS1），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（烘手器 型号：LJE-HS1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烘手器 型号：LJE-HS1）的（关键组件）在中国境内生产。（烘手器 型号：LJE-HS1）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （单星水池 型号：定制、（双温水龙头，品牌：龙旗嘉业；型号：XP-A802）），生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（单星水池 型号：定制、（双温水龙头，品牌：龙旗嘉业；型号：XP-A802））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单星水池 型号：定制、（双温水龙头，品牌：龙旗嘉业；型号：XP-A802））的（关键组件）在中国境内生产。（单星水池 型号：定制、（双温水龙头，品牌：龙旗嘉业；型号：XP-A802））的（关键工序）在中国境内完成。

4. （单星水池 型号：定制、（双温水龙头，品牌：龙旗嘉业；型号：XP-A802）），生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（单星水池 型号：定制、（双温水龙头，品牌：龙旗嘉业；型号：XP-A802））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单星水池 型号：定制、（双温水龙头，品牌：龙旗嘉业；型号：XP-A802））的（关键组件）在中国境内生产。（单星水池 型号：定制、（双温水龙头，品牌：龙旗嘉业；型号：XP-A802））的（关键工序）在中国境内完成。

5. （四门高身冷柜 型号：QD1.0K4F），生产厂为（河北星联餐饮设备有限公司），厂址为（河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西）。（四门高身冷柜 型号：QD1.0K4F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四门高身冷柜 型号：QD1.0K4F）的（关键组件）在中国境内生产。（四门高身冷柜 型号：QD1.0K4F）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (热水器 型号: WYDRRA-80), 生产厂为(广东雅丽诗电器股份有限公司), 厂址为(中山市黄圃镇盛业南路3号)。(热水器 型号: WYDRRA-80)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(热水器 型号: WYDRRA-80)的(关键组件)在中国境内生产。(热水器 型号: WYDRRA-80)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (挂墙式消毒柜 型号: LH-DZZH), 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司), 厂址为(博兴县兴福镇兴二村)。(挂墙式消毒柜 型号: LH-DZZH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挂墙式消毒柜 型号: LH-DZZH)的(关键组件)在中国境内生产。(挂墙式消毒柜 型号: LH-DZZH)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (土豆去皮机 型号: JG-600), 生产厂为(邢台冀工机械制造有限公司), 厂址为(河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村31号)。(土豆去皮机 型号: JG-600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(土豆去皮机 型号: JG-600)的(关键组件)在中国境内生产。(土豆去皮机 型号: JG-600)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (多功能切菜机 型号: JG-801D), 生产厂为(邢台冀工机械制造有限公司), 厂址为(河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村31号)。(多功能切菜机 型号: JG-801D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能切菜机 型号: JG-801D)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能切菜机 型号: JG-801D)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (单星水池 型号: 定制、(双温水龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: XP-A802)), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(单星水池 型号: 定制、(双温水龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: XP-A802))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星水池 型号: 定制、(双温水龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: XP-A802))的(关键组件)在中国境内生产。(单星水池 型号: 定制、(双温水龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: XP-A802))的(关键工序)在中国境内完成。

11. (热水器 型号: WYDRRA-80), 生产厂为(广东雅丽诗电器股份有限公司), 厂址为(中山市黄圃镇盛业南路3号)。(热水器 型号: WYDRRA-80)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(热水器 型号: WYDRRA-80)的(关键组件)在中国境内生产。(热水器 型号: WYDRRA-80)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (挂墙式消毒柜 型号: LH-DZZH), 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司), 厂址为(博兴县兴福镇兴二村)。(挂墙式消毒柜 型号: LH-DZZH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挂墙式消毒柜 型号: LH-DZZH)的(关键组件)在中国境内生产。(挂墙式消毒柜 型号: LH-DZZH)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (四门高身冷柜 型号: QD1.0K4F), 生产厂为(河北星联餐饮设备有限公司), 厂址为(河



北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西)。 (四门高身冷柜 型号: QD1.0K4F) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (四门高身冷柜 型号: QD1.0K4F) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (四门高身冷柜 型号: QD1.0K4F) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. (绞切两用机 型号: JG-JQ-32), 生产厂为 (邢台冀工机械制造有限公司), 厂址为 (河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。 (绞切两用机 型号: JG-JQ-32) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (绞切两用机 型号: JG-JQ-32) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (绞切两用机 型号: JG-JQ-32) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. (双门发酵柜 型号: MXF-36), 生产厂为 (山东美鹰食品设备有限公司), 厂址为 (山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园)。 (双门发酵柜 型号: MXF-36) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (双门发酵柜 型号: MXF-36) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (双门发酵柜 型号: MXF-36) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. (电单头大锅灶 型号: DC1000-1 (龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: TG-R00A)), 生产厂为 (广东科越智能厨房设备有限公司), 厂址为 (河源市源城区龙岭工业园龙岭一路 6 号 (厂房))。 (电单头大锅灶 型号: DC1000-1 (龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: TG-R00A)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (电单头大锅灶 型号: DC1000-1 (龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: TG-R00A)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (电单头大锅灶 型号: DC1000-1 (龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: TG-R00A)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. (搅拌机 型号: B40M), 生产厂为 (邢台冀工机械制造有限公司), 厂址为 (河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。 (搅拌机 型号: B40M) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (搅拌机 型号: B40M) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (搅拌机 型号: B40M) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. (双门电蒸箱 (竖盘) 型号: DC-B24), 生产厂为 (山东德诚厨业有限公司), 厂址为 (山东省滨州市博兴县曹王镇永平村村西)。 (双门电蒸箱 (竖盘) 型号: DC-B24) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (双门电蒸箱 (竖盘) 型号: DC-B24) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (双门电蒸箱 (竖盘) 型号: DC-B24) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

19. (电磁可倾式汤锅 型号: KQ10040

(龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: TG-R00A)), 生产厂为 (广东科越智能厨房设备有限公司), 厂址为 (河源市源城区龙岭工业园龙岭一路 6 号 (厂房))。 (电磁可倾式汤锅 型号: KQ10040

(龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: TG-R00A)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(电磁可倾式汤锅 型号: KQ10040

(龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: TG-R00A)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (电磁可倾



式汤锅 型号: KQ10040

(龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: TG-R00A) 的(关键工序)在中国境内完成。

20. (电饼铛 型号: YXD60-A2), 生产厂为(山东滨博亿阳电器有限公司), 厂址为(山东省滨州市博兴县曹王镇王海一村 187 号)。(电饼铛 型号: YXD60-A2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电饼铛 型号: YXD60-A2)的(关键组件)在中国境内生产。(电饼铛 型号: YXD60-A2)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (灭火系统 型号: CMJS18-2-ZC), 生产厂为(广东中创消防设备有限公司), 厂址为(佛山市南海区狮山镇松岗塘联管理区北社“后背岗”(厂房二)3楼自编 28 号)。(灭火系统 型号: CMJS18-2-ZC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭火系统 型号: CMJS18-2-ZC)的(关键组件)在中国境内生产。(灭火系统 型号: CMJS18-2-ZC)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (启动控制箱 型号: XL-21), 生产厂为(中电伟业(天津)科技有限公司), 厂址为(天津宝坻塑料制品工业区广仓道 33 号)。(启动控制箱 型号: XL-21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(启动控制箱 型号: XL-21)的(关键组件)在中国境内生产。(启动控制箱 型号: XL-21)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (双星水池 型号: 定制、(双温水龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: XP-A802)), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(双星水池 型号: 定制、(双温水龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: XP-A802))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双星水池 型号: 定制、(双温水龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: XP-A802))的(关键组件)在中国境内生产。(双星水池 型号: 定制、(双温水龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: XP-A802))的(关键工序)在中国境内完成。

24. (不锈钢烟罩 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(不锈钢烟罩 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢烟罩 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢烟罩 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (不锈钢装饰板 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(不锈钢装饰板 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢装饰板 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢装饰板 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (前端滤网 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(前端滤网 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。(前端滤网 型号:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(前端滤网 型号:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

27.(封墙钢 型号:定制),生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司),厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(封墙钢 型号:定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(封墙钢 型号:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(封墙钢 型号:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

28.(不锈钢烟罩 型号:定制),生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司),厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(不锈钢烟罩 型号:定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(不锈钢烟罩 型号:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢烟罩 型号:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

29.(不锈钢装饰板 型号:定制),生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司),厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(不锈钢装饰板 型号:定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(不锈钢装饰板 型号:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢装饰板 型号:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

30.(前端滤网 型号:定制),生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司),厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(前端滤网 型号:定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(前端滤网 型号:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(前端滤网 型号:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

31.(封墙钢 型号:定制),生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司),厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(封墙钢 型号:定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(封墙钢 型号:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(封墙钢 型号:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

32.(开水器带底座 型号:XC-JN-9),生产厂为(山东香厨厨业有限公司),厂址为(山东省滨州市博兴县湖滨镇七甲村东)。(开水器带底座 型号:XC-JN-9)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(开水器带底座 型号:XC-JN-9)的(关键组件)在中国境内生产。(开水器带底座 型号:XC-JN-9)的(关键工序)在中国境内完成。

33.(三星水池 型号:定制、(双温水龙头,品牌:龙旗嘉业;型号:XP-A802)),生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司),厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(三星水池 型号:定制、(双温水龙头,品牌:龙旗嘉业;型号:XP-A802))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(三星水池 型号:定制、(双温水龙头,品牌:龙旗嘉业;型号:XP-A802))的(关键组件)在中国境内生产。(三星水池 型号:定制、(双温水龙头,品牌:龙旗嘉业;型号:XP-A802))的(关键工序)在中国境内完成。

号：XP-A802))的(关键工序)在中国境内完成。

34. (单星水池 型号：定制、(双温水龙头，品牌：龙旗嘉业；型号：XP-A802))，生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)，厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(单星水池 型号：定制、(双温水龙头，品牌：龙旗嘉业；型号：XP-A802))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星水池 型号：定制、(双温水龙头，品牌：龙旗嘉业；型号：XP-A802))的(关键组件)在中国境内生产。(单星水池 型号：定制、(双温水龙头，品牌：龙旗嘉业；型号：XP-A802))的(关键工序)在中国境内完成。

35. (热水器 型号：WYDRRA-80)，生产厂为(广东雅丽诗电器股份有限公司)，厂址为(中山市黄圃镇盛业南路3号)。(热水器 型号：WYDRRA-80)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(热水器 型号：WYDRRA-80)的(关键组件)在中国境内生产。(热水器 型号：WYDRRA-80)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (开水器带底座 型号：XC-JN-9)，生产厂为(山东香厨厨业有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县湖滨镇七甲村东)。(开水器带底座 型号：XC-JN-9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开水器带底座 型号：XC-JN-9)的(关键组件)在中国境内生产。(开水器带底座 型号：XC-JN-9)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (长龙式洗碗机 型号：SDS-800-DZ800-HG)，生产厂为(江苏锡德悉餐饮设备有限公司)，厂址为(无锡市惠山区玉祁街道智园路3号)。(长龙式洗碗机 型号：SDS-800-DZ800-HG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(长龙式洗碗机 型号：SDS-800-DZ800-HG)的(关键组件)在中国境内生产。(长龙式洗碗机 型号：SDS-800-DZ800-HG)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (集气罩 型号：定制)，生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)，厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(集气罩 型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(集气罩 型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(集气罩 型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (启动控制箱 型号：XL-21)，生产厂为(中电伟业(天津)科技有限公司)，厂址为(天津宝坻塑料制品工业区广仓道33号)。(启动控制箱 型号：XL-21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(启动控制箱 型号：XL-21)的(关键组件)在中国境内生产。(启动控制箱 型号：XL-21)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (消毒库 型号：定制)，生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)，厂址为(博兴县兴福镇兴二村)。(消毒库 型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消毒库 型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(消毒库 型号：定制)的(关键工序)在中

国境内完成。

41. (热风循环系统 型号: 定制), 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司), 厂址为(博兴县兴福镇兴二村)。(热风循环系统 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(热风循环系统 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(热风循环系统 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (防滑板 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(防滑板 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防滑板 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(防滑板 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (排烟风机 型号: DEF 型), 生产厂为(北京京博顺达通风设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区南彩镇彩达二街 2 号 227)。(排烟风机 型号: DEF 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(排烟风机 型号: DEF 型)的(关键组件)在中国境内生产。(排烟风机 型号: DEF 型)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (排烟管道 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(排烟管道 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(排烟管道 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(排烟管道 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (排烟管道 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(排烟管道 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(排烟管道 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(排烟管道 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (弯头 型号: DZ), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(弯头 型号: DZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(弯头 型号: DZ)的(关键组件)在中国境内生产。(弯头 型号: DZ)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (防火阀 型号: FHF WSDc-K-800x500), 生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(防火阀 型号: FHF WSDc-K-800x500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防火阀 型号: FHF WSDc-K-800x500)的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀 型号: FHF WSDc-K-800x500)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (调节阀 型号: FHF WSDc-K-800x500), 生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(调节阀 型号: FHF WSDc-K-800x500)的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（调节阀 型号：FHF WSDc-K-800x500）的（关键组件）在中国境内生产。（调节阀 型号：FHF WSDc-K-800x500）的（关键工序）在中国境内完成。

49. （消音弯头 型号：XYWTDZ），生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（消音弯头 型号：XYWTDZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（消音弯头 型号：XYWTDZ）的（关键组件）在中国境内生产。（消音弯头 型号：XYWTDZ）的（关键工序）在中国境内完成。

50. （净化器变径 型号：定制），生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（净化器变径 型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（净化器变径 型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（净化器变径 型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

51. （净化器底座 型号：定制），生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（净化器底座 型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（净化器底座 型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（净化器底座 型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

52. （软连接 型号：定制），生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（软连接 型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（软连接 型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接 型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

53. （消音管道 型号：XYGDZ），生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（消音管道 型号：XYGDZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（消音管道 型号：XYGDZ）的（关键组件）在中国境内生产。（消音管道 型号：XYGDZ）的（关键工序）在中国境内完成。

54. （减震器 型号：ZT-400KG），生产厂为（苏州德粤通风机机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路7号）。（减震器 型号：ZT-400KG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（减震器 型号：ZT-400KG）的（关键组件）在中国境内生产。（减震器 型号：ZT-400KG）的（关键工序）在中国境内完成。

55. （风机支架 型号：定制），生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（风机支架 型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风机支架 型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机支架 型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

56. （消音房 型号：XYFDZ），生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司），厂址为（北京市



顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。 (消音房 型号: XYFDZ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (消音房 型号: XYFDZ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (消音房 型号: XYFDZ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

57. (出风口 型号: 定制), 生产厂为 (北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。 (出风口 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (出风口 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (出风口 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

58. (雨帽 型号: DZYM), 生产厂为 (北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。 (雨帽 型号: DZYM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (雨帽 型号: DZYM) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (雨帽 型号: DZYM) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

59. (排烟风机 型号: DEF 型), 生产厂为 (北京京博顺达通风设备有限公司), 厂址为 (北京市顺义区南彩镇彩达二街 2 号 227)。 (排烟风机 型号: DEF 型) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (排烟风机 型号: DEF 型) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (排烟风机 型号: DEF 型) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

60. (排烟管道 型号: 定制), 生产厂为 (北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。 (排烟管道 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (排烟管道 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (排烟管道 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

61. (排烟管道 型号: 定制), 生产厂为 (北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。 (排烟管道 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (排烟管道 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (排烟管道 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

62. (弯头 型号: DZ), 生产厂为 (北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。 (弯头 型号: DZ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (弯头 型号: DZ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (弯头 型号: DZ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

63. (防火阀 型号: FHF WSDc-K-800x500), 生产厂为 (苏州德粤通风机机电设备有限公司), 厂址为 (苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。 (防火阀 型号: FHF WSDc-K-800x500) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (防火阀 型号: FHF WSDc-K-800x500) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (防火阀 型号: FHF WSDc-K-800x500) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

64. (调节阀 型号: FHF WSDc-K-800x500), 生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(调节阀 型号: FHF WSDc-K-800x500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调节阀 型号: FHF WSDc-K-800x500)的(关键组件)在中国境内生产。(调节阀 型号: FHF WSDc-K-800x500)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (消音弯头 型号: XYWTDZ), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(消音弯头 型号: XYWTDZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消音弯头 型号: XYWTDZ)的(关键组件)在中国境内生产。(消音弯头 型号: XYWTDZ)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (净化器变径 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(净化器变径 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(净化器变径 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(净化器变径 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (净化器底座 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(净化器底座 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(净化器底座 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(净化器底座 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (软连接 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(软连接 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软连接 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(软连接 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (消音管道 型号: XYGDZ), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(消音管道 型号: XYGDZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消音管道 型号: XYGDZ)的(关键组件)在中国境内生产。(消音管道 型号: XYGDZ)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (减震器 型号: ZT-400KG), 生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(减震器 型号: ZT-400KG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(减震器 型号: ZT-400KG)的(关键组件)在中国境内生产。(减震器 型号: ZT-400KG)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (风机支架 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(风机支架 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风机支架 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风机支架 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。



定制)的(关键工序)在中国境内完成。

72. (消音房 型号: XYFDZ), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(消音房 型号: XYFDZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消音房 型号: XYFDZ)的(关键组件)在中国境内生产。(消音房 型号: XYFDZ)的(关键工序)在中国境内完成。

73. (出风口 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(出风口 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(出风口 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(出风口 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

74. (雨帽 型号: DZYM), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(雨帽 型号: DZYM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(雨帽 型号: DZYM)的(关键组件)在中国境内生产。(雨帽 型号: DZYM)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (第三方检测要求 型号: 现场实施), 生产厂为(北京丹若测试技术服务有限公司), 厂址为(北京市丰台区海鹰路8号院3号楼5层506室)。(第三方检测要求 型号: 现场实施)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(第三方检测要求 型号: 现场实施)的(关键组件)在中国境内生产。(第三方检测要求 型号: 现场实施)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (新风风机 型号: DEF 型), 生产厂为(北京京博顺达通风设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区南彩镇彩达二街2号227)。(新风风机 型号: DEF 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新风风机 型号: DEF 型)的(关键组件)在中国境内生产。(新风风机 型号: DEF 型)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (减震器 型号: ZT-400KG), 生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(减震器 型号: ZT-400KG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(减震器 型号: ZT-400KG)的(关键组件)在中国境内生产。(减震器 型号: ZT-400KG)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (送风管道 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(送风管道 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(送风管道 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(送风管道 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (送风弯头 型号: DZ), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(送风弯头 型号: DZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(送风弯头 型号: DZ)的(关键组件)在中国境内生产。(送风弯头 型号: DZ)的(关键工序)在中国境内完成。



定比例)。(送风弯头 型号: DZ)的(关键组件)在中国境内生产。(送风弯头 型号: DZ)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (消音弯头 型号: XYWTDZ), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(消音弯头 型号: XYWTDZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消音弯头 型号: XYWTDZ)的(关键组件)在中国境内生产。(消音弯头 型号: XYWTDZ)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (消音管道 型号: XYGDZ), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(消音管道 型号: XYGDZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消音管道 型号: XYGDZ)的(关键组件)在中国境内生产。(消音管道 型号: XYGDZ)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (软连接 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(软连接 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软连接 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(软连接 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (风机支架 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(风机支架 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风机支架 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风机支架 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (消音房 型号: XYFDZ), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(消音房 型号: XYFDZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消音房 型号: XYFDZ)的(关键组件)在中国境内生产。(消音房 型号: XYFDZ)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (出风口 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(出风口 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(出风口 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(出风口 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (孔网 型号: KW11), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(孔网 型号: KW11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(孔网 型号: KW11)的(关键组件)在中国境内生产。(孔网 型号: KW11)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (排风风机 型号: DEF 型), 生产厂为(北京京博顺达通风设备有限公司), 厂址为(北



京市顺义区南彩镇彩达二街 2 号 227)。 (排风风机 型号: DEF 型) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (排风风机 型号: DEF 型) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (排风风机 型号: DEF 型) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

88. (减震器 型号: ZT-400KG), 生产厂为 (苏州德粤通风机机电设备有限公司), 厂址为 (苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。 (减震器 型号: ZT-400KG) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (减震器 型号: ZT-400KG) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (减震器 型号: ZT-400KG) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

89. (送风管道 型号: 定制), 生产厂为 (北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。 (送风管道 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (送风管道 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (送风管道 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

90. (送风弯头 型号: DZ), 生产厂为 (北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。 (送风弯头 型号: DZ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (送风弯头 型号: DZ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (送风弯头 型号: DZ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

91. (消音弯头 型号: XYWTDZ), 生产厂为 (北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。 (消音弯头 型号: XYWTDZ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (消音弯头 型号: XYWTDZ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (消音弯头 型号: XYWTDZ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

92. (消音管道 型号: XYGDZ), 生产厂为 (北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。 (消音管道 型号: XYGDZ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (消音管道 型号: XYGDZ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (消音管道 型号: XYGDZ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

93. (软连接 型号: 定制), 生产厂为 (北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。 (软连接 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (软连接 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (软连接 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

94. (风机支架 型号: 定制), 生产厂为 (北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。 (风机支架 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (风机支架 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (风机支架 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。



95. (消音房 型号: XYFDZ), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(消音房 型号: XYFDZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消音房 型号: XYFDZ)的(关键组件)在中国境内生产。(消音房 型号: XYFDZ)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (出风口 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(出风口 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(出风口 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(出风口 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

97. (孔网 型号: KW11), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(孔网 型号: KW11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(孔网 型号: KW11)的(关键组件)在中国境内生产。(孔网 型号: KW11)的(关键工序)在中国境内完成。

98. (4 门更衣柜 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(4 门更衣柜 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(4 门更衣柜 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(4 门更衣柜 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

99. (灭蝇灯 型号: DC-18), 生产厂为(佛山市顺德区勒流奥丽达灯饰电器厂), 厂址为(佛山市顺德区勒流镇新明工业区)。(灭蝇灯 型号: DC-18)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭蝇灯 型号: DC-18)的(关键组件)在中国境内生产。(灭蝇灯 型号: DC-18)的(关键工序)在中国境内完成。

100. (米面架 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(米面架 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(米面架 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(米面架 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

101. (平板车 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(平板车 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平板车 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(平板车 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

102. (四层平板货架 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(四层平板货架 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四层平板货架 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(四



层平板货架 型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

103. (冷藏库 型号：定制)，生产厂为(江苏月仙冷藏设备集团有限公司)，厂址为(武进区洛阳镇新科西路 65 号)。(冷藏库 型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冷藏库 型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(冷藏库 型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

104. (冷库门 型号：定制)，生产厂为(江苏月仙冷藏设备集团有限公司)，厂址为(武进区洛阳镇新科西路 65 号)。(冷库门 型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冷库门 型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(冷库门 型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

105. (冷库压缩机 型号：MT-SN30EL)，生产厂为(兰溪市铭海制冷设备有限公司)，厂址为(浙江省金华市兰溪市云山街道黄泥岭村(自主申报))。(冷库压缩机 型号：MT-SN30EL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冷库压缩机 型号：MT-SN30EL)的(关键组件)在中国境内生产。(冷库压缩机 型号：MT-SN30EL)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (冷库蒸发器 型号：D50)，生产厂为(兰溪市铭海制冷设备有限公司)，厂址为(浙江省金华市兰溪市云山街道黄泥岭村(自主申报))。(冷库蒸发器 型号：D50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冷库蒸发器 型号：D50)的(关键组件)在中国境内生产。(冷库蒸发器 型号：D50)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (防滑板 型号：定制)，生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)，厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(防滑板 型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防滑板 型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(防滑板 型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

108. (四层平板货架 型号：定制)，生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)，厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(四层平板货架 型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四层平板货架 型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(四层平板货架 型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (冷冻库 型号：定制)，生产厂为(江苏月仙冷藏设备集团有限公司)，厂址为(武进区洛阳镇新科西路 65 号)。(冷冻库 型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冷冻库 型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(冷冻库 型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (冷库门 型号：定制)，生产厂为(江苏月仙冷藏设备集团有限公司)，厂址为(武进区洛阳镇新科西路 65 号)。(冷库门 型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(冷库门 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(冷库门 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

111. (冷库压缩机 型号: MT-SN30EL), 生产厂为(兰溪市铭海制冷设备有限公司), 厂址为(浙江省金华市兰溪市云山街道黄泥岭村(自主申报))。(冷库压缩机 型号: MT-SN30EL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冷库压缩机 型号: MT-SN30EL)的(关键组件)在中国境内生产。(冷库压缩机 型号: MT-SN30EL)的(关键工序)在中国境内完成。

112. (冷库蒸发器 型号: D50), 生产厂为(兰溪市铭海制冷设备有限公司), 厂址为(浙江省金华市兰溪市云山街道黄泥岭村(自主申报))。(冷库蒸发器 型号: D50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冷库蒸发器 型号: D50)的(关键组件)在中国境内生产。(冷库蒸发器 型号: D50)的(关键工序)在中国境内完成。

113. (防滑板 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(防滑板 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防滑板 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(防滑板 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

114. (双层工作台 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(双层工作台 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

115. (四层平板货架 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(四层平板货架 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四层平板货架 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(四层平板货架 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (杀鱼台 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(杀鱼台 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(杀鱼台 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(杀鱼台 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (双层工作台 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(双层工作台 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (面粉车 型号: 定制), 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为(北京市



顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。 (面粉车 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (面粉车 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (面粉车 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

119. (木案工作台 型号: 定制), 生产厂为 (北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。 (木案工作台 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (木案工作台 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (木案工作台 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

120. (炉拼台 型号: 定制), 生产厂为 (北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。 (炉拼台 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (炉拼台 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (炉拼台 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

121. (灭蝇灯 型号: DC-18), 生产厂为 (佛山市顺德区勒流奥丽达灯饰电器厂), 厂址为 (佛山市顺德区勒流镇新明工业区)。 (灭蝇灯 型号: DC-18) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (灭蝇灯 型号: DC-18) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (灭蝇灯 型号: DC-18) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

122. (双通工作柜 型号: 定制), 生产厂为 (北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。 (双通工作柜 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (双通工作柜 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (双通工作柜 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

123. (单通工作柜 型号: 定制), 生产厂为 (北京金丽厨厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。 (单通工作柜 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (单通工作柜 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (单通工作柜 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

124. (紫外线消毒灯 型号: D-30), 生产厂为 (宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为 (浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。 (紫外线消毒灯 型号: D-30) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (紫外线消毒灯 型号: D-30) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (紫外线消毒灯 型号: D-30) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

125. (灭蝇灯 型号: DC-18), 生产厂为 (佛山市顺德区勒流奥丽达灯饰电器厂), 厂址为 (佛山市顺德区勒流镇新明工业区)。 (灭蝇灯 型号: DC-18) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (灭蝇灯 型号: DC-18) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (灭蝇灯 型号: DC-18) 的 (关键工序) 在中国境内完成。



126. （单孔残食台 型号：定制），生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2）。（单孔残食台 型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单孔残食台 型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单孔残食台 型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

127. （双层工作台 型号：定制），生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2）。（双层工作台 型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双层工作台 型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台 型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

128. （紫外线消毒灯 型号：D-30），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（紫外线消毒灯 型号：D-30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（紫外线消毒灯 型号：D-30）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线消毒灯 型号：D-30）的（关键工序）在中国境内完成。

129. （灭蝇灯 型号：DC-18），生产厂为（佛山市顺德区勒流奥丽达灯饰电器厂），厂址为（佛山市顺德区勒流镇新明工业区）。（灭蝇灯 型号：DC-18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灭蝇灯 型号：DC-18）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯 型号：DC-18）的（关键工序）在中国境内完成。

130. （四层平板货架 型号：定制），生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2）。（四层平板货架 型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四层平板货架 型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（四层平板货架 型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

131. （单星水池 型号：定制、（双温水龙头，品牌：龙旗嘉业；型号：XP-A802）），生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2）。（单星水池 型号：定制、（双温水龙头，品牌：龙旗嘉业；型号：XP-A802））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单星水池 型号：定制、（双温水龙头，品牌：龙旗嘉业；型号：XP-A802））的（关键组件）在中国境内生产。（单星水池 型号：定制、（双温水龙头，品牌：龙旗嘉业；型号：XP-A802））的（关键工序）在中国境内完成。

132. （压面机 型号：MT-60），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（压面机 型号：MT-60）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（压面机 型号：MT-60）的（关键组件）在中国境内生产。（压面机 型号：MT-60）的（关键工序）在中国境内完成。

133. （和面机 型号：HWH-50），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省

邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。(和面机 型号: HWH-50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(和面机 型号: HWH-50)的(关键组件)在中国境内生产。(和面机 型号: HWH-50)的(关键工序)在中国境内完成。

134. (电单头大锅灶 型号: DC1000-1

(龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: TG-R00A)), 生产厂为(广东科越智能厨房设备有限公司), 厂址为(河源市源城区龙岭工业园龙岭一路 6 号(厂房))。(电单头大锅灶 型号: DC1000-1

(龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: TG-R00A))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(电单头大锅灶 型号: DC1000-1

(龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: TG-R00A))的(关键组件)在中国境内生产。(电单头大锅灶 型号: DC1000-1

(龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: TG-R00A))的(关键工序)在中国境内完成。

135. (电磁单头单尾炒炉 型号: XC400-4

(龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: TG-R00A)), 生产厂为(广东科越智能厨房设备有限公司), 厂址为(河源市源城区龙岭工业园龙岭一路 6 号(厂房))。(电磁单头单尾炒炉 型号: XC400-4

(龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: TG-R00A))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(电磁单头单尾炒炉 型号: XC400-4

(龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: TG-R00A))的(关键组件)在中国境内生产。(电磁单头单尾炒炉 型号: XC400-4

(龙头, 品牌: 龙旗嘉业; 型号: TG-R00A))的(关键工序)在中国境内完成。

136. (双门电蒸箱(竖盘) 型号: DC-B24), 生产厂为(山东德诚厨业有限公司), 厂址为

(山东省滨州市博兴县曹王镇永平村村西)。(双门电蒸箱(竖盘) 型号: DC-B24)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双门电蒸箱(竖盘) 型号: DC-B24)的(关键组件)在中国境内生产。(双门电蒸箱(竖盘) 型号: DC-B24)的(关键工序)在中国境内完成。

137. (灭火系统 型号: CMJS18-2-ZC), 生产厂为(广东中创消防设备有限公司), 厂址为(佛山市南海区狮山镇松岗塘联管理区北社“后背岗”(厂房二)3楼自编 28 号)。(灭火系统 型号: CMJS18-2-ZC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭火系统 型号: CMJS18-2-ZC)的(关键组件)在中国境内生产。(灭火系统 型号: CMJS18-2-ZC)的(关键工序)在中国境内完成。

138. (油烟净化器 型号: JB-JYJ 型), 生产厂为(北京京博顺达通风设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区南彩镇彩达二街 2 号 227)。(油烟净化器 型号: JB-JYJ 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(油烟净化器 型号: JB-JYJ 型)的(关键组件)在中国境内



生产。（油烟净化器 型号：JB-JYJ 型）的（关键工序）在中国境内完成。

139. （油烟净化器 型号：JB-JYJ 型），生产厂为（北京京博顺达通风设备有限公司），厂址为（北京市顺义区南彩镇彩达二街 2 号 227）。（油烟净化器 型号：JB-JYJ 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（油烟净化器 型号：JB-JYJ 型）的（关键组件）在中国境内生产。（油烟净化器 型号：JB-JYJ 型）的（关键工序）在中国境内完成。

140. （榨水车 型号：SSC-01），生产厂为（深圳市雅而达科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301）。（榨水车 型号：SSC-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（榨水车 型号：SSC-01）的（关键组件）在中国境内生产。（榨水车 型号：SSC-01）的（关键工序）在中国境内完成。

141. （面刀 型号：D-01），生产厂为（广东伟纳斯不锈钢实业有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段）。（面刀 型号：D-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（面刀 型号：D-01）的（关键组件）在中国境内生产。（面刀 型号：D-01）的（关键工序）在中国境内完成。

142. （冰箱温度计 型号：WD05），生产厂为（广州清迈电子有限公司），厂址为（广州市黄埔区锐丰三街 4 号 515 房）。（冰箱温度计 型号：WD05）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冰箱温度计 型号：WD05）的（关键组件）在中国境内生产。（冰箱温度计 型号：WD05）的（关键工序）在中国境内完成。

143. （擦丝器 型号：CSQ-1），生产厂为（福建省仙游县创信工艺有限公司），厂址为（仙游县赖店工业小区）。（擦丝器 型号：CSQ-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（擦丝器 型号：CSQ-1）的（关键组件）在中国境内生产。（擦丝器 型号：CSQ-1）的（关键工序）在中国境内完成。

144. （不锈钢份数盆 型号：F02），生产厂为（广东伟纳斯不锈钢实业有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段）。（不锈钢份数盆 型号：F02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢份数盆 型号：F02）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢份数盆 型号：F02）的（关键工序）在中国境内完成。

145. （不锈钢米饭屉 型号：F03），生产厂为（广东伟纳斯不锈钢实业有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段）。（不锈钢米饭屉 型号：F03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢米饭屉 型号：F03）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢米饭屉 型号：F03）的（关键工序）在中国境内完成。

146. （筷子笼 型号：KZL10），生产厂为（广东伟纳斯不锈钢实业有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段）。（筷子笼 型号：KZL10）的中国境内生产的组件成本占比≥



（规定比例）。（筷子笼 型号：KZL10）的（关键组件）在中国境内生产。（筷子笼 型号：KZL10）的（关键工序）在中国境内完成。

147. （菜品温度计 型号：L19），生产厂为（广州清迈电子有限公司），厂址为（广州市黄埔区锐丰三街4号515房）。（菜品温度计 型号：L19）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（菜品温度计 型号：L19）的（关键组件）在中国境内生产。（菜品温度计 型号：L19）的（关键工序）在中国境内完成。

148. （灭火毯 型号：MHT-07），生产厂为（廊坊世豪防火材料有限公司），厂址为（太城县后北曹村北）。（灭火毯 型号：MHT-07）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭火毯 型号：MHT-07）的（关键组件）在中国境内生产。（灭火毯 型号：MHT-07）的（关键工序）在中国境内完成。

149. （地刷 型号：M36），生产厂为（深圳市雅而达科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301）。（地刷 型号：M36）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（地刷 型号：M36）的（关键组件）在中国境内生产。（地刷 型号：M36）的（关键工序）在中国境内完成。

150. （油石 型号：DE98），生产厂为（福建省仙游县创信工艺有限公司），厂址为（仙游县赖店工业小区）。（油石 型号：DE98）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（油石 型号：DE98）的（关键组件）在中国境内生产。（油石 型号：DE98）的（关键工序）在中国境内完成。

151. （油鼓 型号：D230），生产厂为（广东伟纳斯不锈钢实业有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段）。（油鼓 型号：D230）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（油鼓 型号：D230）的（关键组件）在中国境内生产。（油鼓 型号：D230）的（关键工序）在中国境内完成。

152. （砍刀 型号：KD23），生产厂为（广东省八方客厨业制品有限公司），厂址为（阳江市阳东区东城镇霍达六路[那味小区Hg2-3号地]）。（砍刀 型号：KD23）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（砍刀 型号：KD23）的（关键组件）在中国境内生产。（砍刀 型号：KD23）的（关键工序）在中国境内完成。

153. （削皮刀 型号：XPF75），生产厂为（广东省八方客厨业制品有限公司），厂址为（阳江市阳东区东城镇霍达六路[那味小区Hg2-3号地]）。（削皮刀 型号：XPF75）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（削皮刀 型号：XPF75）的（关键组件）在中国境内生产。（削皮刀 型号：XPF75）的（关键工序）在中国境内完成。

154. （剪刀 型号：KD57），生产厂为（广东省八方客厨业制品有限公司），厂址为（阳江市



阳东区东城镇霍达六路[那味小区 Hg2-3 号地])。 (剪刀 型号: KD57) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (剪刀 型号: KD57) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (剪刀 型号: KD57) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

155. (大盆 型号: DPB-40), 生产厂为 (深圳市雅而达科技有限公司), 厂址为 (深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。 (大盆 型号: DPB-40) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (大盆 型号: DPB-40) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (大盆 型号: DPB-40) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

156. (大盆 型号: DPB-50), 生产厂为 (深圳市雅而达科技有限公司), 厂址为 (深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。 (大盆 型号: DPB-50) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (大盆 型号: DPB-50) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (大盆 型号: DPB-50) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

157. (大盆 型号: DPB-60), 生产厂为 (深圳市雅而达科技有限公司), 厂址为 (深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。 (大盆 型号: DPB-60) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (大盆 型号: DPB-60) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (大盆 型号: DPB-60) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

158. (锅铲 型号: GC-15), 生产厂为 (广东伟纳斯不锈钢实业有限公司), 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段)。 (锅铲 型号: GC-15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (锅铲 型号: GC-15) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (锅铲 型号: GC-15) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

159. (水瓢 型号: SP-3), 生产厂为 (广东伟纳斯不锈钢实业有限公司), 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段)。 (水瓢 型号: SP-3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (水瓢 型号: SP-3) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (水瓢 型号: SP-3) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

160. (塑料菜板 型号: SLB-600), 生产厂为 (烟台开发区恒基塑胶有限公司), 厂址为 (烟台开发区漓江路 13 号)。 (塑料菜板 型号: SLB-600) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (塑料菜板 型号: SLB-600) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (塑料菜板 型号: SLB-600) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

161. (蛋糕模具 型号: DGM-78), 生产厂为 (广东伟纳斯不锈钢实业有限公司), 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段)。 (蛋糕模具 型号: DGM-78) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (蛋糕模具 型号: DGM-78) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (蛋糕模具 型号: DGM-78) 的 (关键工序) 在中国境内完成。



162. （不锈钢米饭铲 型号：MFC-11），生产厂为（广东伟纳斯不锈钢实业有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段）。（不锈钢米饭铲 型号：MFC-11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢米饭铲 型号：MFC-11）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢米饭铲 型号：MFC-11）的（关键工序）在中国境内完成。

163. （毛刷 型号：DPF12），生产厂为（福建省仙游县创信工艺有限公司），厂址为（仙游县赖店工业小区）。（毛刷 型号：DPF12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（毛刷 型号：DPF12）的（关键组件）在中国境内生产。（毛刷 型号：DPF12）的（关键工序）在中国境内完成。

164. （走锤 型号：ZCC09），生产厂为（广东伟纳斯不锈钢实业有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段）。（走锤 型号：ZCC09）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（走锤 型号：ZCC09）的（关键组件）在中国境内生产。（走锤 型号：ZCC09）的（关键工序）在中国境内完成。

165. （食品夹 型号：SPJ32），生产厂为（广东伟纳斯不锈钢实业有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段）。（食品夹 型号：SPJ32）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（食品夹 型号：SPJ32）的（关键组件）在中国境内生产。（食品夹 型号：SPJ32）的（关键工序）在中国境内完成。

166. （擀面杖 型号：GMD300），生产厂为（福建省仙游县创信工艺有限公司），厂址为（仙游县赖店工业小区）。（擀面杖 型号：GMD300）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（擀面杖 型号：GMD300）的（关键组件）在中国境内生产。（擀面杖 型号：GMD300）的（关键工序）在中国境内完成。

167. （擀面杖 型号：GMD600），生产厂为（福建省仙游县创信工艺有限公司），厂址为（仙游县赖店工业小区）。（擀面杖 型号：GMD600）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（擀面杖 型号：GMD600）的（关键组件）在中国境内生产。（擀面杖 型号：GMD600）的（关键工序）在中国境内完成。

168. （托盘大号 型号：TPL630），生产厂为（深圳市雅而达科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301）。（托盘大号 型号：TPL630）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（托盘大号 型号：TPL630）的（关键组件）在中国境内生产。（托盘大号 型号：TPL630）的（关键工序）在中国境内完成。

169. （油刷子 型号：YSX222），生产厂为（深圳市雅而达科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301）。（油刷子 型号：YSX222）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（油刷子 型号：YSX222）的（关键组件）在中国境内生产。

(油刷子 型号: YSX222)的(关键工序)在中国境内完成。

170. (汤桶架 型号: TDP65), 生产厂为(广东伟纳斯不锈钢实业有限公司), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段)。(汤桶架 型号: TDP65)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(汤桶架 型号: TDP65)的(关键组件)在中国境内生产。(汤桶架 型号: TDP65)的(关键工序)在中国境内完成。

171. (打菜勺 型号: DC36-9), 生产厂为(广东伟纳斯不锈钢实业有限公司), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段)。(打菜勺 型号: DC36-9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(打菜勺 型号: DC36-9)的(关键组件)在中国境内生产。(打菜勺 型号: DC36-9)的(关键工序)在中国境内完成。

172. (打饭勺 型号: DC65-8), 生产厂为(广东伟纳斯不锈钢实业有限公司), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段)。(打饭勺 型号: DC65-8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(打饭勺 型号: DC65-8)的(关键组件)在中国境内生产。(打饭勺 型号: DC65-8)的(关键工序)在中国境内完成。

173. (打汤勺 型号: DCF-67), 生产厂为(广东伟纳斯不锈钢实业有限公司), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段)。(打汤勺 型号: DCF-67)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(打汤勺 型号: DCF-67)的(关键组件)在中国境内生产。(打汤勺 型号: DCF-67)的(关键工序)在中国境内完成。

174. (汤桶 型号: TD500), 生产厂为(广东伟纳斯不锈钢实业有限公司), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段)。(汤桶 型号: TD500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(汤桶 型号: TD500)的(关键组件)在中国境内生产。(汤桶 型号: TD500)的(关键工序)在中国境内完成。

175. (汤桶 型号: TD400), 生产厂为(广东伟纳斯不锈钢实业有限公司), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段)。(汤桶 型号: TD400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(汤桶 型号: TD400)的(关键组件)在中国境内生产。(汤桶 型号: TD400)的(关键工序)在中国境内完成。

176. (不锈钢长方盘 型号: TD600), 生产厂为(广东伟纳斯不锈钢实业有限公司), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段)。(不锈钢长方盘 型号: TD600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢长方盘 型号: TD600)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢长方盘 型号: TD600)的(关键工序)在中国境内完成。

177. (炒锅 型号: CG600), 生产厂为(福建省仙游县创信工艺有限公司), 厂址为(仙游县赖店工业小区)。(炒锅 型号: CG600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(炒锅

型号：CG600)的(关键组件)在中国境内生产。(炒锅 型号：CG600)的(关键工序)在中国境内完成。

178. (塑料菜墩 型号：CD400)，生产厂为(烟台开发区恒基塑胶有限公司)，厂址为(烟台开发区漓江路 13 号)。(塑料菜墩 型号：CD400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料菜墩 型号：CD400)的(关键组件)在中国境内生产。(塑料菜墩 型号：CD400)的(关键工序)在中国境内完成。

179. (垃圾桶 型号：LJT653)，生产厂为(深圳市雅而达科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。(垃圾桶 型号：LJT653)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(垃圾桶 型号：LJT653)的(关键组件)在中国境内生产。(垃圾桶 型号：LJT653)的(关键工序)在中国境内完成。

180. (脚踏垃圾桶 型号：JTDL62)，生产厂为(深圳市雅而达科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。(脚踏垃圾桶 型号：JTDL62)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(脚踏垃圾桶 型号：JTDL62)的(关键组件)在中国境内生产。(脚踏垃圾桶 型号：JTDL62)的(关键工序)在中国境内完成。

181. (蛋糕刀 型号：DGD33)，生产厂为(广东伟纳斯不锈钢实业有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段)。(蛋糕刀 型号：DGD33)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蛋糕刀 型号：DGD33)的(关键组件)在中国境内生产。(蛋糕刀 型号：DGD33)的(关键工序)在中国境内完成。

182. (油抄子 型号：YCZ220)，生产厂为(广东伟纳斯不锈钢实业有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段)。(油抄子 型号：YCZ220)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(油抄子 型号：YCZ220)的(关键组件)在中国境内生产。(油抄子 型号：YCZ220)的(关键工序)在中国境内完成。

183. (打菜勺 型号：DCS685)，生产厂为(广东伟纳斯不锈钢实业有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段)。(打菜勺 型号：DCS685)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(打菜勺 型号：DCS685)的(关键组件)在中国境内生产。(打菜勺 型号：DCS685)的(关键工序)在中国境内完成。

184. (净菜筐 型号：JCK68)，生产厂为(深圳市雅而达科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。(净菜筐 型号：JCK68)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(净菜筐 型号：JCK68)的(关键组件)在中国境内生产。(净菜筐 型号：JCK68)的(关键工序)在中国境内完成。

185. (水果筐 型号：SGC69)，生产厂为(深圳市雅而达科技有限公司)，厂址为(深圳市宝



宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。 (水果筐 型号: SGC69) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (水果筐 型号: SGC69) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (水果筐 型号: SGC69) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

186. (毛菜筐 型号: MVF658), 生产厂为 (深圳市雅而达科技有限公司), 厂址为 (深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。 (毛菜筐 型号: MVF658) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (毛菜筐 型号: MVF658) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (毛菜筐 型号: MVF658) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

187. (方筛 型号: GSD697), 生产厂为 (深圳市雅而达科技有限公司), 厂址为 (深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。 (方筛 型号: GSD697) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (方筛 型号: GSD697) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (方筛 型号: GSD697) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

188. (鸡蛋筐 型号: JDC86), 生产厂为 (深圳市雅而达科技有限公司), 厂址为 (深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。 (鸡蛋筐 型号: JDC86) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (鸡蛋筐 型号: JDC86) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (鸡蛋筐 型号: JDC86) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

189. (保鲜盒 型号: BDH657), 生产厂为 (深圳市雅而达科技有限公司), 厂址为 (深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。 (保鲜盒 型号: BDH657) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (保鲜盒 型号: BDH657) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (保鲜盒 型号: BDH657) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

190. (大白箱 型号: DFC974), 生产厂为 (深圳市雅而达科技有限公司), 厂址为 (深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。 (大白箱 型号: DFC974) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (大白箱 型号: DFC974) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (大白箱 型号: DFC974) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

191. (留样盒 型号: LYD-74), 生产厂为 (深圳市雅而达科技有限公司), 厂址为 (深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。 (留样盒 型号: LYD-74) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (留样盒 型号: LYD-74) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (留样盒 型号: LYD-74) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

192. (菜刀 型号: CDG-76), 生产厂为 (广东省八方客厨业制品有限公司), 厂址为 (阳江市阳东区东城镇霍达六路[那味小区 Hg2-3 号地])。 (菜刀 型号: CDG-76) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (菜刀 型号: CDG-76) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (菜刀 型号: CDG-76) 的 (关键工序) 在中国境内完成。



193. (保温桶 型号: BDE-500), 生产厂为(广东伟纳斯不锈钢实业有限公司), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段)。(保温桶 型号: BDE-500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保温桶 型号: BDE-500)的(关键组件)在中国境内生产。(保温桶 型号: BDE-500)的(关键工序)在中国境内完成。

194. (快餐盘 型号: MOD-180), 生产厂为(广东伟纳斯不锈钢实业有限公司), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段)。(快餐盘 型号: MOD-180)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(快餐盘 型号: MOD-180)的(关键组件)在中国境内生产。(快餐盘 型号: MOD-180)的(关键工序)在中国境内完成。

195. (不锈钢小碗 型号: MED-120), 生产厂为(广东伟纳斯不锈钢实业有限公司), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段)。(不锈钢小碗 型号: MED-120)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢小碗 型号: MED-120)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢小碗 型号: MED-120)的(关键工序)在中国境内完成。

196. (不锈钢餐勺 型号: MFD-100), 生产厂为(广东伟纳斯不锈钢实业有限公司), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段)。(不锈钢餐勺 型号: MFD-100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢餐勺 型号: MFD-100)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢餐勺 型号: MFD-100)的(关键工序)在中国境内完成。

197. (密胺筷子 型号: MKD-173), 生产厂为(北京京东华泰仿瓷制品有限公司廊坊分公司), 厂址为(河北省廊坊市文安县大围河回族满族乡安里村村南)。(密胺筷子 型号: MKD-173)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺筷子 型号: MKD-173)的(关键组件)在中国境内生产。(密胺筷子 型号: MKD-173)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 北京金丽厨房设备有限公司

日期: 2026年08月18日

注: 1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

