

北京市政府采购项目 公开招标文件 (2026 年版)

项目名称：朝阳区教育系统新建校厨房设备（豆各庄 DE
区小学新建工程厨房设备采购项目）

编号/包号：11010526210200029360-XM001

采 购 人：北京市朝阳区教育服务保障中心

采购代理机构：中赢鼎盛招标代理有限公司



目 录

第一章	投标邀请	1
第二章	投标人须知	6
第三章	资格审查	23
第四章	评标程序、评标方法和评标标准.....	29
第五章	采购需求	41
第六章	拟签订的合同文本	113
第七章	投标文件格式	132

注：采购文件条款中以“■”形式标记的内容适用于本项目，以“□”形式标记的内容不适用于本项目。

第一章 投标邀请

一、项目基本情况

1. 项目编号：11010526210200029360-XM001

2. 项目名称：朝阳区教育系统新建校厨房设备（豆各庄 DE 区小学新建工程厨房设备采购项目）

3. 本项目预算金额：271.40931 万元、本项目最高限价（如有）：271.40931 万元

4. 采购需求：

包号	标的名称	采购包 预算金额 (万元)	数量	简要技术需求或服务要求
01	厨房设备	271.40931	1 批	豆各庄 DE 区小学新建工程厨房设备采购，具体内容详见第五章采购需求。

5. 合同履行期限：合同签订，在接到甲方开工令后 30 天完成交货、安装并调试完毕，具备验收条件。

6. 本项目是否接受联合体投标：☐是 ☒否。

二、申请人的资格要求（须同时满足）

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：

2.1 中小企业政策

☐本项目不专门面向中小企业预留采购份额。

☒本项目专门面向 ☐中小 ☒小微企业 采购。即：提供的货物全部由符合政策要求的小微企业制造、服务全部由符合政策要求的小微企业承接。

☐本项目预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购。对于预留份额，提供的货物由符合政策要求的中小企业制造、服务由符合政策要求的中小企业承接。预留份额通过以下措施进行： / 。

2.2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）：___/___。

3. 本项目的特定资格要求：

3.1 本项目是否属于政府购买服务：

☒ 否

☐ 是，公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织，不得作为承接主体；

3.2 其他特定资格要求：

（1）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动；

（2）供应商被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法失信主体名单、安全生产严重失信主体名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，不得参与本项目的政府采购活动；

（3）参加政府采购活动前三年内，供应商负有主体责任的生产安全事故中，存在亡人责任事故，不得参加本采购项目的投标活动；

（4）为本采购项目提供过整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人及其附属机构，不得再参加本采购项目的投标活动。

三、获取招标文件

1. 时间：2026年07月09日至2026年07月15日，每天9时00分至16时00分（北京时间，法定节假日除外）。

2. 地点：北京市政府采购电子交易平台

3. 方式：供应商使用CA数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台（<http://zbcg-bjzc.zhongcy.com/bjczj-portal-site/index.html#/home>）获取电子版招标文件。

4. 售价：0元。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标截止时间、开标时间：2026年07月29日09点30分（北京时间）。

地点：北京市政府采购电子交易平台。

五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

六、其他补充事宜

1. 本项目需要落实的政府采购政策：

- (1) 《政府采购促进中小企业发展管理办法》—财库〔2020〕46号；
- (2) 《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》财库〔2022〕19号；
- (3) 《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》—财库〔2014〕68号；
- (4) 《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》—财库〔2017〕141号；
- (5) 《国务院办公厅关于建立政府强制采购节能产品制度的通知》—国办发〔2007〕51号；
- (6) 《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》—财库〔2019〕9号；
- (7) 《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕18号）；
- (8) 《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19号）；
- (9) 《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业【2011】300号）；
- (10) 《北京市财政局关于进一步优化政府采购营商环境的通知》（京财采购【2021】741号）等；
- (11) 《财政部 住房城乡建设部 工业和信息化部关于扩大政府采购支持绿色建材促进建筑品质提升政策实施范围的通知》（财库〔2022〕35号）；
- (12) 《北京市财政局 北京市生态环境局关于政府采购推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）有关事项的通知》（京财采购〔2020〕2381号）。
- (13) 《关于推动解决政府采购异常低价问题的通知》（财库〔2026〕2号）。

2. 本项目采用全流程电子化采购方式，请供应商认真学习北京市政府采购电子交易平台发布的相关操作手册（供应商可在交易平台下载相关手册），办理 CA 数字证书或电子营业执照、进行北京市政府采购电子交易平台注册绑定，并认真核实 CA 数字证书或电子营业执照情况确认是否符合本项目电子化采购流程要求。

CA 数字证书服务热线 010-58511086

电子营业执照服务热线 400-699-7000

技术支持服务热线 010-86483801

2.1 办理 CA 数字证书或电子营业执照

供应商登录北京市政府采购电子交易平台查阅 “用户指南” — “操作指南” — “市场主体 CA 办理操作流程指引” / “电子营业执照使用指南”，按照程序要求办理。

2.2 注册

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南” — “操作指南” — “市场主体注册入库操作流程指引”进行自助注册绑定。

2.3 驱动、客户端下载

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南” — “工具下载” — “招标采购系统文件驱动安装包”下载相关驱动。

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南” — “工具下载” — “投标文件编制工具”下载相关客户端。

2.4 获取电子招标文件

供应商使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台获取电子招标文件。

供应商如计划参与多个采购包的投标，应在登录北京市政府采购电子交易平台后，在【我的项目】栏目依次选择对应采购包，进入项目工作台招标/采购文件环节分别按采购包下载招标文件电子版。未在规定时间内按上述操作获取文件的采购包，供应商无法提交相应包的电子投标文件。

2.5 编制电子投标文件

供应商应使用电子投标客户端编制电子投标文件并进行线上投标，供应商电子投标文件需要加密并加盖电子签章，如无法按照要求在电子投标文件中加盖电子签章和加密，请及时通过技术支持服务热线联系技术人员。

2.6 提交电子投标文件

供应商应于投标截止时间前在北京市政府采购电子交易平台提交电子投标文件，上传电子投标文件过程中请保持与互联网的连接畅通。

2.7 电子开标

供应商在开标地点使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台进行电子开标。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名 称：北京市朝阳区教育服务保障中心

地 址：北京市朝阳区团结湖北二条 5 号楼

联系方式：010-64267009

2. 采购代理机构信息

名 称：中赢鼎盛招标代理有限公司

地 址：北京市通州区富力运河十号 B02 座 24 层 2414

联系方式：王欢、胡晓明、刘亚芹 010-69940210/53391772

3. 项目联系方式

项目联系人：王欢、胡晓明、刘亚芹

电 话：010-69940210/53391772

第二章 投标人须知

投标人须知资料表

本表是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，均以本资料表为准。

条款号	条目	内容
2.2	项目属性	项目属性： ☐ 服务 ☒ 货物
2.3	科研仪器设备	是否属于科研仪器设备采购项目： ☐ 是 ☒ 否
2.4	核心产品	☐ 关于核心产品本项目__包不适用。 ☐ 本项目__包为单一产品采购项目。 ☒ 本项目_1_包为非单一产品采购项目，核心产品为： 燃气双门蒸饭柜 。
3.1	现场考察	☒ 不组织 ☐ 组织，考察时间：__年__月__日__点__分 考察地点：_____。
	开标前答疑会	☒ 不召开 ☐ 召开，召开时间：__年__月__日__点__分 召开地点：_____。
4.1	样品	投标样品递交： ☐ 不需要 ☒ 需要，具体要求如下： （1）样品制作的标准和要求：<u>提供 304 不锈钢板样块，规格：20*20cm，厚度同所投产品“双层工作台”台面厚度，并标注样块厚度；</u> （2）是否需要随样品提交相关检测报告： ☒ 不需要 ☐ 需要 （3）样品递交要求：<u>投标人应于 2026 年 07 月 28 日 9:30-16:30 或 2026 年 07 月 29 日 8:30-9:30 递交样品，逾期提交的样品不予接收；</u> <u>递交地址：北京市通州区富力运河十号 B02 座 24 层 2414；</u> （4）未中标人样品退还：<u>在采购活动结束后，招标代理机构电话通知办理退还手续；</u> （5）中标人样品保管、封存及退还：<u>由采购人对其进行保管、封存，作为履约验收的参考；</u> （6）其他要求（如有）：<u>样品密封不透明包装。封套标明“项目名</u>

条款号	条目	内容						
		称、供应商名称等信息”。						
5.3.5	标的所属行业	本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业： <table border="1"> <thead> <tr> <th>包号</th><th>标的名称</th><th>中小企业划分标准所属行业</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>01</td><td>厨房设备(填写中小企业声明函时根据第五章采购需求内容填写具体采购货物名称)</td><td>工业</td></tr> </tbody> </table>	包号	标的名称	中小企业划分标准所属行业	01	厨房设备(填写中小企业声明函时根据第五章采购需求内容填写具体采购货物名称)	工业
包号	标的名称	中小企业划分标准所属行业						
01	厨房设备(填写中小企业声明函时根据第五章采购需求内容填写具体采购货物名称)	工业						
11.2	投标报价	投标报价的特殊规定： ☒ 无 ☐ 有，具体情形：_____。						
12.1	投标保证金	投标保证金金额：40000 元； 投标人下载采购文件后即可进行缴纳保证金操作。点击工作台中【递交保证金】即可选择缴纳形式，目前北京市政府采购电子交易平台支持的保证金缴纳形式分别为：线下递交（通过线下汇款方式递交保证金）和纸质保函（线上递交扫描件）。 投标保证金收受人信息： 1、投标保证金可采用下列形式之一： （1）支票（支票抬头：中赢鼎盛招标代理有限公司）； （2）汇款（1. 凡以汇款形式提交投标保证金的，投标人须确保款项按招标文件要求时间到账；2. 投标阶段投标保证金汇款凭证上用途栏应注明本项目招标编号）； 账户名称：中赢鼎盛招标代理有限公司 开户银行：中国工商银行通州运河迎宾支行 账 号：0200 0533 1920 2064 320 （3）投标担保函原件。 2、如供应商采用保函形式递交投标保证金，保函的有效期应当覆盖或者超过投标有效期。 3、请供应商认真学习北京市政府采购电子交易平台发布的相关操作手册进行缴纳保证金操作。如操作中出现技术问题，请及时通过技术支持服务热线联系技术人员。						
12.8.2		投标保证金可以不予退还的其他情形： ☐ 无 ☒ 有，具体情形：<u>中标人不按招标文件要求缴纳招标代理费。</u>						
13.1	投标有效期	自提交投标文件的截止之日起算 <u>90</u> 日历天。						
18.2	解密时间	解密时间： <u>30</u> 分钟						
22.1	确定中标人	中标候选人并列的，采购人是否委托评标委员会确定中标人： ☒ 否 ☐ 是 中标候选人并列的，按照以下方式确定中标人： ☒ 得分且投标报价均相同的，以<u>技术评审</u>得分高者为中标人 ☐ 随机抽取						
25.5	分包	本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包：						

条款号	条目	内容
		■不允许 □允许，具体要求： （1）可以分担保行的具体内容：_____； （2）允许分包的金额或者比例：_____； （3）其他要求：_____。
25.6	政采贷	为更大力度激发市场活力和社会创造力，增强发展动力，按照《北京市全面优化营商环境助力企业高质量发展实施方案》（京政办发〔2023〕8号）部署，进一步加强政府采购合同线上融资“一站式”服务（以下简称“政采贷”），北京市财政局、中国人民银行营业管理部联合发布《关于推进政府采购合同线上融资有关工作的通知》（京财采购〔2023〕637号）。有需求的供应商，可按上述通知要求办理“政采贷”。
26.1.1	询问	询问提出形式： <u>以书面加盖单位公章的形式送达</u>
26.3	联系方式	接收询问和质疑的联系方式 联系部门：<u>招标部</u>； 联系电话：<u>010-69940210/53391772</u>； 通讯地址：<u>北京市通州区富力运河十号 B02 座 24 层 2414</u>。
27	代理费	收费对象： □采购人 ■中标人 收费标准：<u>代理服务费参照国家计委计价格〔2002〕1980号文件及国家发改委发改办价格〔2003〕857号文件规定执行</u>； 缴纳时间：<u>领取中标通知书的同时以支票、汇票或现金的方式向代理机构一次性支付应该缴纳的代理服务费用</u>。 账户名称：<u>中赢鼎盛招标代理有限公司</u> 开户银行：<u>中国工商银行通州运河迎宾支行</u> 账 号：<u>0200 0533 1920 2064 320</u>

投标人须知

一 说 明

- 1 采购人、采购代理机构、投标人、联合体
 - 1.1 采购人、采购代理机构：指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织，及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《投标邀请》。
 - 1.2 投标人（也称“供应商”、“申请人”）：指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。
 - 1.3 联合体：指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购。
- 2 资金来源、项目属性、科研仪器设备采购、核心产品
 - 2.1 资金来源为财政性资金和/或本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金。
 - 2.2 项目属性见《投标人须知资料表》。
 - 2.3 是否属于科研仪器设备采购见《投标人须知资料表》。
 - 2.4 核心产品见《投标人须知资料表》。
- 3 现场考察、开标前答疑会
 - 3.1 若《投标人须知资料表》中规定了组织现场考察、召开开标前答疑会，则投标人应按要求在规定的的时间和地点参加。
 - 3.2 由于未参加现场考察或开标前答疑会而导致对项目实际情况不了解，影响投标文件编制、投标报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由投标人自行承担不利评审后果。
- 4 样品
 - 4.1 本项目是否要求投标人提供样品，以及样品制作的标准和要求、是否需要随样品提交相关检测报告、样品的递交与退还等要求见《投标人须知资料表》。
 - 4.2 样品的评审方法以及评审标准等内容见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。
- 5 政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）

5.1 采购本国货物、工程和服务

5.1.1 政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《中华人民共和国政府采购法》第十条规定情形的除外。

5.1.2 本项目如接受非本国货物、工程、服务参与投标，则具体要求见第五章《采购需求》。

5.1.3 进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号文）。

5.2 本国产品

本项目按照《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）和《关于贯彻落实〈国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知〉的意见》（财库〔2025〕30号）有关要求，落实本国产品标准。

5.3 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位

5.3.1 中小企业定义：

5.3.1.1 中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的判定依据《中华人民共和国中小企业促进法》、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）、《金融业企业划型标准

规定》（银发〔2015〕309 号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

5.3.1.2 供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

（1）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

（2）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

（3）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

5.3.1.3 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

5.3.1.4 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

5.3.2 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

5.3.3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位定义：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

5.3.3.1 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；

5.3.3.2 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

5.3.3.3 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

5.3.3.4 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

5.3.3.5 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）；

5.3.3.6 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1 至 8 级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。

5.3.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《投标邀请》。

5.3.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《投标人须知资料表》。

5.3.6 小微企业价格评审优惠的政策调整 见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.4 政府采购节能产品、环境标志产品

5.4.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场

成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。

- 5.4.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）。
- 5.4.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则**投标无效**；
- 5.4.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》（如涉及）。

5.5 正版软件

- 5.5.1 各级政府部门在购置计算机办公设备时，必须采购预装正版操作系统软件的计算机产品，相关规定依据《国家版权局、信息产业部、财政部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采购已预装正版操作系统软件产品的通知》（国权联〔2006〕1号）、《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（国办发〔2010〕47号）、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（财预〔2010〕536号）。

5.6 网络安全专用产品

- 5.6.1 根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》（2023年第1号），所提供产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全

专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求。

5.7 推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）

5.7.1 为全面推进本市挥发性有机物（VOCs）治理，贯彻落实挥发性有机物污染治理专项行动有关要求，相关规定依据《北京市财政局北京市生态环境局关于政府采购推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）有关事项的通知》（京财采购〔2020〕2381号）。本项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品的，属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的VOCs含量限制标准（具体标准见第五章《采购需求》），否则**投标无效**；属于推荐性标准的，优先采购，具体见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.8 采购需求标准

5.8.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准（试行）

为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，根据财政部关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知（财办库〔2020〕123号），本项目如涉及商品包装和快递包装的，则其具体要求见第五章《采购需求》。

5.8.2 其他政府采购需求标准

为贯彻落实《深化政府采购制度改革方案》有关要求，推动政府采购需求标准建设，财政部门会同有关部门制定发布的其他政府采购需求标准，本项目如涉及，则具体要求见第五章《采购需求》。

6 投标费用

6.1 投标人应自行承担所有与准备和参加投标有关的费用，无论投标的结果如何，采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

二 招标文件

7 招标文件构成

7.1 招标文件包括以下部分：

- 第一章 投标邀请
- 第二章 投标人须知
- 第三章 资格审查
- 第四章 评标程序、评标方法和评标标准
- 第五章 采购需求
- 第六章 拟签订的合同文本
- 第七章 投标文件格式

7.2 投标人应认真阅读招标文件的全部内容。投标人应按照招标文件要求提交投标文件并保证所提供的全部资料的真实性，并对招标文件做出实质性响应，**否则投标无效。**

8 对招标文件的澄清或修改

- 8.1 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在原公告发布媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。
- 8.2 上述书面通知，按照获取招标文件的潜在投标人提供的联系方式发出，因提供的信息有误导致通知延迟或无法通知的，采购人或采购代理机构不承担责任。
- 8.3 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对所有获取招标文件的潜在投标人具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少 15 日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，将顺延提交投标文件的截止时间和开标时间。

三 投标文件的编制

9 投标范围、投标文件中计量单位的使用及投标语言

- 9.1 本项目如划分采购包，投标人可以对本项目的其中一个采购包进行投标，也可同时对多个采购包进行投标。投标人应当对所投采购包对应第五章《采购

需求》所列的全部内容进行投标，不得将一个采购包中的内容拆分投标，否则其对该采购包的投标将被认定为**无效投标**。

9.2 除招标文件有特殊要求外，本项目投标所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。

9.3 除专用术语外，投标文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

10 投标文件构成

10.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应由《资格证明文件》、《商务技术文件》两部分构成。投标文件的部分格式要求，见第七章《投标文件格式》。

10.2 对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。

10.3 第四章《评标程序、评标方法和评标标准》中涉及的证明文件。

10.4 对照第五章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第五章《采购需求》做出了响应，或申明与第五章《采购需求》的偏差和例外。如第五章《采购需求》中要求提供证明文件的，投标人应当按具体要求提供证明文件。

10.5 投标人认为应附的其他材料。

11 投标报价

11.1 所有投标均以人民币为计价货币。

11.2 投标人的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费，采购人将不再支付报价以外的任何费用。投标人的报价应包括但不限于下列内容，《投标人须知资料表》中有特殊规定的，从其规定。

11.2.1 投标货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价（包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价）

和运至最终目的地的运输费和保险费，安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等；

11.2.2 按照招标文件要求完成本项目的全部相关费用。

11.3 采购人不得向供应商索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

11.4 投标人不能提供任何有选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外），否则其**投标无效**。

12 投标保证金

12.1 投标人应按《投标人须知资料表》中规定的金额及要求交纳投标保证金。投标人自愿超额缴纳投标保证金的，投标文件不做无效处理。

12.2 交纳投标保证金可采用的形式：政府采购法律法规接受的支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。

12.3 投标保证金到账（保函提交）截止时间同投标截止时间。以支票、汇票、本票、网上银行支付等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前到账；以金融机构、担保机构出具的纸质保函等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前将原件提交至采购代理机构；以电子保函形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前通过北京市政府采购电子交易平台完成电子保函在线办理。未按上述要求缴纳投标保证金的，其**投标无效**。

12.4 投标人除需在投标文件中提供“投标保证金凭证/交款单据电子件”，还需在投标截止时间前，通过电子交易平台上传“投标保证金凭证/交款单据电子件”。

12.5 投标保证金有效期同投标有效期。

12.6 投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳投标保证金，其交纳的投标保证金对联合体各方均具有约束力。

12.7 采购人、采购代理机构将及时退还投标人的投标保证金，采用银行保函、担保机构担保函等形式递交的投标保证金，经投标人同意后采购人、采购代理机构可以不再退还，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外：

12.7.1 投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的，自收到投标人书面撤回通知之日起 5 个工作日内退还已收取的投标保证金；

12.7.2 中标人的投标保证金，自采购合同签订之日起 5 个工作日内退还中标

人；

12.7.3 未中标投标人的投标保证金，自中标通知书发出之日起5个工作日内退还未中标人；

12.7.4 终止招标项目已经收取投标保证金的，自终止采购活动后5个工作日内退还已收取的投标保证金及其在银行产生的孳息。

12.8 有下列情形之一的，采购人或采购代理机构可以不予退还投标保证金：

12.8.1 投标有效期内投标人撤销投标文件的；

12.8.2 《投标人须知资料表》中规定的其他情形。

13 投标有效期

13.1 投标文件应在本招标文件《投标人须知资料表》中规定的投标有效期内保持有效，投标有效期少于招标文件规定期限的，其**投标无效**。

14 投标文件的签署、盖章

14.1 招标文件要求签字的内容（如授权委托书等），可以使用电子签章或使用原件的电子件（电子件指扫描件、照片等形式电子文件）；要求第三方出具的盖章件原件（如联合协议、分包意向协议、制造商授权书等），投标文件中应使用原件的电子件。

14.2 招标文件要求盖章的内容，一般通过投标文件编制工具加盖电子签章。

四 投标文件的提交

15 投标文件的提交

15.1 本项目使用北京市政府采购电子交易平台。投标人根据招标文件及电子交易平台供应商操作手册要求编制、生成并提交电子投标文件。

15.2 采购人及采购代理机构拒绝接受通过电子交易平台以外任何形式提交的投标文件，投标保证金除外。

16 投标截止时间

16.1 投标人应在招标文件要求提交投标文件截止时间前，将电子投标文件提交至电子交易平台。

17 投标文件的修改与撤回

17.1 投标截止时间前，投标人可以通过电子交易平台对所提交的投标文件进行补

充、修改或者撤回。投标保证金的补充、修改或者撤回无需通过电子交易平台，但应就其补充、修改或者撤回通知采购人或采购代理机构。

- 17.2 投标人对投标文件的补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章，作为投标文件的组成部分。

五 开标、资格审查及评标

18 开标

- 18.1 采购人或采购代理机构将按招标文件的规定，在投标截止时间的同一时间和招标文件预先确定的地点组织开标。
- 18.2 本项目开标使用北京市政府采购电子交易平台。投标人应在《投标人须知资料表》规定的时间内对投标文件进行解密，因非系统原因导致的解密失败，视为**投标无效**。
- 18.3 开标过程将使用电子交易平台宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容并进行记录，并由参加开标的各投标人确认。投标人未在规定时间内提出疑义或确认一览表的，视同认可开标结果。
- 18.4 投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人提出的询问或者回避申请将及时处理。
- 18.5 投标人不足 3 家的，不予开标。

19 资格审查

- 19.1 见第三章《资格审查》。

20 评标委员会

- 20.1 评标委员会根据政府采购有关规定和本次采购项目的特点进行组建，并负责具体评标事务，独立履行职责。
- 20.2 评审专家须符合《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）的规定。依法自行选定评审专家的，采购人和采购代理机构将查询有关信用记录，对具有行贿、受贿、欺诈等不良信用记录的人员，拒绝其参与政府采购活动。

21 评标程序、评标方法和评标标准

- 21.1 见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

六 确定中标

22 确定中标人

- 22.1 采购人将在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。采购人是否委托评标委员会直接确定中标人，见《投标人须知资料表》。中标候选人并列的，按照《投标人须知资料表》要求确定中标人。

23 中标公告与中标通知书

- 23.1 采购人或采购代理机构自中标人确定之日起2个工作日内，在北京市政府采购网公告中标结果，同时向中标人发出中标通知书，中标公告期限为1个工作日。
- 23.2 中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。中标通知书发出后，采购人改变中标结果的，或者中标供应商放弃中标项目的，应当依法承担法律责任。

24 废标

- 24.1 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：
- 24.1.1 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；
 - 24.1.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
 - 24.1.3 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
 - 24.1.4 因重大变故，采购任务取消的。
- 24.2 废标后，采购人将废标理由书面通知所有投标人。

25 签订合同

- 25.1 中标人、采购人应当自中标通知书发出之日起30日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。
- 25.2 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人

人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

25.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项向采购人承担连带责任。

25.4 政府采购合同不能转包。

25.5 采购人允许采用分包方式履行合同的，中标人可以依法在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作采取分包方式履行合同。本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包，见《投标人须知资料表》。政府采购合同分包履行的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包，否则**投标无效**。中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

25.6 “政采贷”融资指引：详见《投标人须知资料表》。

26 询问与质疑

26.1 询问

26.1.1 投标人对政府采购活动事项有疑问的，可依法向采购人或采购代理机构提出询问，提出形式见《投标人须知资料表》。

26.1.2 采购人或采购代理机构对供应商依法提出的询问，在3个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

26.2 质疑

26.2.1 投标人认为采购文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。采购人、采购代理机构在收到质疑函后7个工作日内作出答复。

26.2.2 质疑函须使用财政部制定的范本文件。投标人为自然人的，质疑函应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，质疑函应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.3 投标人委托代理人进行质疑的，应当随质疑函同时提交投标人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.4 投标人应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，法定质疑期内针对同一采购程序环节再次提出的质疑，采购人、采购代理机构有权不予答复。

26.3 接收询问和质疑的联系部门、联系电话和通讯地址见《投标人须知资料表》。

27 代理费

27.1 收费对象、收费标准及缴纳时间见《投标人须知资料表》。由中标人支付的，中标人须一次性向采购代理机构缴纳代理费，投标报价应包含代理费用。

第三章 资格审查

一、资格审查程序

- 1 开标结束后，采购人或采购代理机构将根据《资格审查要求》中的规定，对投标人进行资格审查，并形成资格审查结果。
- 2 《资格审查要求》中对格式有要求的，除招标文件另有规定外，均为“实质性格式”文件。
- 3 投标人《资格证明文件》有任何一项不符合《资格审查要求》的，资格审查不合格，其**投标无效**。
- 4 资格审查合格的投标人不足 3 家的，不进行评标。

二、资格审查要求

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1	满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定	具体规定见第一章《投标邀请》	
1-1	营业执照等证明文件	投标人为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的“营业执照”； 投标人为事业单位的，应提供有效的“事业单位法人证书”； 投标人是非企业机构的，应提供有效的“执业许可证”、“登记证书”等证明文件； 投标人是个体工商户的，应提供有效的“个体工商户营业执照”； 投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。 分支机构参加投标的，应提供该分支机构或其所属法人/其他组织的相应证明文件；同时还应提供其所属法人/其他组织出具的授权其参与本项目的授权书（格式自拟，须加盖其所属法人/其他组织的公章）；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所属法人/其他组织的有关文件或制度等能够证明授权其独立开展业务的证明材料。	提供证明文件的电子件或电子证照
1-2	投标人资格声明书	提供了符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。	格式见《投标文件格式》

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1-3	投标人信用记录	查询渠道: 信用中国网站和中国政府采购网 (www.creditchina.gov.cn 、 www.ccgp.gov.cn) ; 截止时点: 投标截止时间以后、资格审查阶段采购人或采购代理机构的实际查询时间; 信用信息查询记录和证据留存具体方式: 查询结果网页打印页作为查询记录和证据, 与其他采购文件一并保存; 信用信息的使用原则: 经认定的被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体名单、安全生产严重失信主体名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人, 其投标无效。联合体形式投标的, 联合体成员存在不良信用记录, 视同联合体存在不良信用记录。	无须投标人提供, 由采购人或采购代理机构查询。
1-4	法律、行政法规规定的其他条件	法律、行政法规规定的其他条件	/
2	落实政府采购政策需满足的资格要求	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1	中小企业政策证明文件	具体要求见第一章《投标邀请》	

序号	审查因素	审查内容	格式要求
2-1-1	中小企业证明文件	当本项目（包）涉及预留份额专门面向中小企业采购，此时建议在《资格证明文件》中提供。 1、投标人单独投标的，应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。 2、如招标文件要求以联合体形式参加或者要求合同分包的，且投标人为联合体或拟进行合同分包的，则联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业具体情况须在《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件中如实填报，且满足招标文件关于预留份额的要求。	格式见《投标文件格式》
2-1-2	拟分包情况说明及分包意向协议	如本项目（包）要求通过分包措施预留部分采购份额面向中小企业采购、且投标人因落实政府采购政策拟进行分包的，必须提供；否则无须提供。 对于预留份额专门面向中小企业采购的项目（包），组成联合体或者接受分包合同的中小企业与联合体内其他企业、分包企业之间不得存在直接控股、管理关系。	格式见《投标文件格式》
2-2	其它落实政府采购政策的资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	提供证明文件的电子件或电子证照
3	本项目的特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	

序号	审查因素	审查内容	格式要求
3-1	本项目对于联合体的要求	1、如本项目接受联合体投标，且投标人为联合体时必须提供《联合协议》，明确各方拟承担的工作和责任，并指定联合体牵头人，授权其代表所有联合体成员负责本项目投标和合同实施阶段的牵头、协调工作。该联合协议应当作为投标文件的组成部分，与投标文件其他内容同时递交。 2、联合体各成员单位均须提供本表中序号 1-1、1-2 的证明文件。联合体各成员单位均应满足本表 3-2 项规定。 3、本表序号 3-3 项规定的其他特定资格要求中的每一小项要求，联合体各方中至少应当有一方符合本表中其他资格要求并提供证明文件。 4、联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。 5、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。 6、若联合体中任一成员单位中途退出，则该联合体的投标无效。 7、本项目不接受联合体投标时，投标人不得为联合体。	提供《联合协议》原件的电子件 格式见《投标文件格式》
3-2	政府购买服务承接主体的要求	如本项目属于政府购买服务，投标人不属于公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织。	格式见《投标文件格式》“1-2 投标人资格声明书”
3-3	其他特定资格	如有，见第一章《投标邀请》 注：如联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，均应当提供资质证书电子件或电子证照。	提供证明文件的电子件或电子证照

序号	审查因素	审查内容	格式要求
4	投标保证金	按照招标文件的规定提交投标保证金。	
5	获取招标文件	在规定期限内通过北京市政府采购电子交易平台获取所参与包的招标文件。 注：如本项目接受联合体，且供应商为联合体时，联合体中任一成员获取文件即视为满足要求。	

第四章 评标程序、评标方法和评标标准

一、评标程序、评标方法

1 投标文件的符合性审查

- 1.1 评标委员会对资格审查合格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。
- 1.2 评标委员会根据《符合性审查要求》中规定的审查因素和审查内容，对投标人的投标文件是否实质上响应招标文件进行符合性审查，并形成符合性审查评审结果。投标人《商务技术文件》有任何一项不符合《符合性审查要求》要求的，**投标无效**。

符合性审查要求

序号	审查因素	审查内容
1	授权委托书	按招标文件要求提供授权委托书；
2	投标完整性	未将一个采购包中的内容拆分投标；
3	投标报价	投标报价未超过招标文件中规定的项目/采购包预算金额或者项目/采购包最高限价；
4	报价合理性	在评标过程中，评标委员会按评标标准的规定启动异常低价响应审查程序，应当要求其在合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人未在规定时间内提供或不能证明其报价合理性的，投标报价无效。如果评标委员会经对投标人澄清、说明或者补正的内容进行评审后，在认定该投标人是否低于成本报价或者未能实质响应招标文件时出现分歧，应依照少数服从多数的原则，采用投票的方式进行确定
5	报价唯一性	投标文件未出现可选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外）；
6	投标有效期	投标文件中承诺的投标有效期满足招标文件中载明的投标有效期的；

7	实质性格式	标记为“实质性格式”的文件均按招标文件要求提供且签署、盖章的；
8	★号条款响应	投标文件满足招标文件第五章《采购需求》中★号条款要求的；
9	拟分包情况说明（如有）	如本项目（包）非因“落实政府采购政策”亦允许分包，且供应商拟进行分包时，必须提供；否则无须提供；
10	分包其他要求（如有）	分包履行的内容、金额或者比例未超出《投标人须知资料表》中的规定； 分包承担主体具备《投标人须知资料表》载明的资质条件且提供了资质证书电子件（如有）；
11	报价的修正（如有）	不涉及报价修正，或投标文件报价出现前后不一致时，投标人对修正后的报价予以确认；（如有）
12	进口产品（如有）	招标文件不接受进口产品投标的内容时，投标人所投产品不含进口产品；
13	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的（如相应技术、安全、节能和环保等），投标人的投标产品应符合相应规定或要求，并提供证明文件电子件： 1）采购的产品若属于《节能产品政府采购品目清单》范围中政府强制采购产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能（节水）产品认证证书； 2）所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求；（如该产品已经获得公安部颁发的计算机信息系统安全专用产品销售许可证，且在有效期内，亦视为符合要求） 3）项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品，且属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的 VOCs 含量限制标准。 4）所投产品如属于《强制性产品认证目录》范围内的，均需提供所投型号对应的中国国家强制性产品认证证书；

		5) 所投产品如属于《全国工业产品生产许可证目录》范围内的，均需提供所投产品制造商的全国工业产品生产许可证； 6) 所投产品如属于《消毒产品生产企业卫生许可规定》范围内的，均需提供所投产品制造商的消毒产品生产企业卫生许可证； 7) 所投产品如属于《涉及饮用水卫生安全产品分类目录》（2025 年版）范围内的，均需提供所投型号对应的卫生许可批件。
14	公平竞争	投标人遵循公平竞争的原则，不存在恶意串通，妨碍其他投标人的竞争行为，不存在损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的；
15	串通投标	不存在《政府采购货物和服务招标投标管理办法》视为投标人串通投标的情形：（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；（二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；（三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；（四）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；（五）不同投标人的投标文件相互混装；（六）不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出；
16	附加条件	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的；
17	其他无效情形	投标人、投标文件不存在不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

2 投标文件有关事项的澄清或者说明

2.1 评标过程中，评标委员会将以书面形式要求投标人对其投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人（若投标人为事业单位或其他组织或分支机构，可为单位负责人）或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清文件将作为投标文件内容的一部分。

2.2 异常低价处理

2.2.1 政府采购评审中出现下列情形之一的，评审委员会应当启动异常低价投标（响应）审查程序：

（1）投标（响应）报价低于全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值 65%的，即投标（响应）报价 $<$ 全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值 $\times$ 65%；

（2）投标（响应）报价低于通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价 65%的，即投标（响应）报价 $<$ 通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价 $\times$ 65%；

（3）投标（响应）报价低于采购项目最高限价 65%的，即投标（响应）报价 $<$ 采购项目最高限价 $\times$ 65%；未设定最高限价的采购项目，以采购项目预算金额作为最高限价；

（4）评审委员会基于专业判断，认为供应商报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的其他情形。

2.2.2 评审委员会启动异常低价投标（响应）审查后，属于前述第（1）项至第（4）项情形的，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间内对投标（响应）价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成

本、制造费用等，给予相关供应商的合理时间一般不少于 30 分钟。其中，属于第（3）项情形，供应商已随投标（响应）文件一并提交相关书面说明及必要的证明材料的，在评审现场可不再重复提交。

2.2.3 评审委员会依据专业经验，参考同类项目中标（成交）价格、类似产品市场价格水平、行业人工费用标准、国家有关部门指导行业协会发布的行业平均成本等情况，对报价合理性进行判断。投标（响应）供应商不能提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，评审委员会应当将其作为**无效投标（响应）**处理。

2.2.4 上述投标（响应）报价指按照本章 2.4 修正后的报价。

2.3 投标报价须包含招标文件全部内容，如分项报价表有缺漏视为已含在其他各项报价中，将不对投标总价进行调整。评标委员会有权要求投标人在评标现场合理的时间内对此进行书面确认，投标人不确认的，视为将一个采购包中的内容拆分投标，其**投标无效**。

2.4 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

2.4.1 招标文件对于报价修正是否另有规定：

☐有，具体规定为：_____

☒无，按下述 2.4.2-2.4.7 项规定修正。

2.4.2 单独递交的开标一览表（报价表）与投标文件中开标一览表（报价表）内容不一致的，以单独递交的开标一览表（报价表）为准；

2.4.3 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

2.4.4 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

2.4.5 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

- 2.4.6 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。
- 2.4.7 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。
- 2.4.8 修正后的报价经投标人书面确认后产生约束力，投标人不确认的，其**投标无效**。
- 2.5 支持中小企业政府采购政策的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.3条规定情形的，可以享受中小企业扶持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。
- 2.5.1 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对小微企业报价给予 10% 的扣除，用扣除后的价格参加评审。
- 2.5.2 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，且接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30% 以上的联合体或者大中型企业的报价给予 4% 的扣除，用扣除后的价格参加评审。
- 2.5.3 组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。
- 2.5.4 价格扣除比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。
- 2.5.5 中小企业参加政府采购活动，应当按照招标文件给定的格式出具《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。
- 2.5.6 监狱企业提供了由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的，视同小微企业。
- 2.5.7 残疾人福利性单位按招标文件要求提供了《残疾人福利性单位声明函》的，视同小微企业。

- 2.5.8 若投标人同时属于小型或微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位中的两种及以上，将不重复享受小微企业价格扣减的优惠政策。
- 2.6 支持本国产品政府采购的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.2 条规定情形的，可以享受本国产品支持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。
- 2.6.1 本项目既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。
- 2.6.2 当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80% 以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。
- 2.6.3 供应商提供本国产品参加政府采购活动的，应当按照招标文件给定的格式出具《关于符合本国产品标准的声明函》或提供财政部会同有关部门规定的有关证明文件，否则视为非本国产品。
- 3 投标文件的比较和评价
- 3.1 评标委员会将按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价；未通过符合性审查的投标文件不得进入比较与评价。
- 3.2 评标方法和评标标准
- 3.2.1 本项目采用的评标方法为：
- 综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法，见《评标标准》，招标文件中没有规定的评标标准不得作为评审的依据。

☐最低评标价法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

- 3.2.2 采用最低评标价法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照下述方法确定一个参加评标的投标人，其他**投标无效**。

☐随机抽取

☐其他方式，具体要求：_____

- 3.2.3 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定（如涉及）投标产品中有属于品目清单范围内优先采购节能产品的（提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的认证证书扫描件）得 0.5 分，否则不得分。

4 确定中标候选人名单

- 4.1 采用综合评分法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会按照下述规定确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

☐随机抽取

■其他方式，具体要求：相同品牌产品，评审得分相同的，按照技术部分得分高低确定排名顺序。

- 4.2 采用综合评分法时，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标

人为排名第一的中标候选人。评分分值计算保留小数点后两位，第三位四舍五入。

4.3 采用最低评标价法时，评标结果按本章 2.4、2.5 调整后的投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

4.4 评标委员会要对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、投标或响应文件被认定为无效的情形进行重点复核。

4.5 评标委员会将根据各投标人的评标排序，依次推荐本项目（各采购包）的中标候选人，起草并签署评标报告。本项目（各采购包）评标委员会共（各）推荐 3 名中标候选人。

5 报告违法行为

5.1 评标委员会在评标过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为时，应当及时向财政部门报告。

二、评标标准

序号	评分因素	分值	评分标准说明
价格部分（30分）			
1	投标报价	30	满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算： $\text{投标报价得分} = (\text{评标基准价} / \text{投标报价}) \times \text{分值}$ （注：此处投标报价指经过报价修正，及因落实政府采购政策进行价格调整后的报价，详见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》2.4及2.5。）
商务部分（5分）			
1	业绩	4	近三年（自2023年7月1日至本项目招标公告发布之日止，以合同签订时间为准）已完成的类似项目业绩，每提供一个有效业绩得1分，满分4分。 注：提供合同关键页电子件（包含但不限于合同首页、合同标的页、签署日期页及盖章页等）及验收证明材料，未提供或证明材料不完整或不清晰，不得分。
2	节能产品、环境标识	1	1. 投标产品中有属于品目清单范围内优先采购节能产品的（提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的认证证书电子件），得0.5分，否则不得分。 注：以上电子件需加盖投标人公章；属于政府强制采购节能产品的不加分。 2. 投标产品中有属于品目清单范围内优先采购环境标志产品的（提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的认证证书电子件），得0.5分，否则不得分。 注：以上电子件需加盖投标人公章。
技术部分（65分）			
1	货物技术规格参数的响应程度	9	根据投标人提供的产品对招标文件采购需求“设备清单及规格参数”的响应程度综合评判。 ①全部满足招标文件要求的，得满分9分； ②“#”号条款为重要指标，每有一项负偏离或不满足扣2分；非“#”号条款为一般指标，每有一项负偏离或不满足扣0.05分。扣至0分为止； ③未对技术参数进行逐条逐项应答或说明的视为负偏离；注：招标文件要求提供相应证明材料的，供应商应当提供相应证明材料，否则视为负偏离。
2	供货方案	8	①方案清晰、内容全面且有明确的供货周期、保障方案和有利于采购人的其他措施的得8分； ②方案较为清晰全面，供货周期、保障方案和有利于采购人的其他措施较为清晰的得6分； ③方案较清晰、内容较全面，能够保障按时交货的得5分； ④提供了供货方案，也基本能够保障顺利供货的得4分； ⑤方案清晰性、全面性一般，勉强能够保障项目供货的得3分； ⑥方案内容有缺失的得1分； ⑦未提供得0分。
3	安装调试方案	10	①方案具备清晰明确的安装调试步骤、时间节点安排、过程中所用的辅助工具明细及安装团队高效衔接方案及有利于采购人的其他措施，能够保障高效实施的得10分；

			②方案具备较为清晰明确的安装调试步骤、时间节点安排、过程中所用的辅助工具明细及团队较为高效衔接方案及有利于采购人的其他措施，能够保障顺利实施的得 7 分； ③方案具备安装调试步骤、时间节点安排、过程中所用的辅助工具明细及团队衔接方案，基本保障项目顺利实施的得 5 分； ④具有安装调试步骤、时间节点、资源配置等内容的得 3 分； ⑤提供了方案但无法保障项目实施交付的得 1 分； ⑥未提供得 0 分。
4	交付验收方案	8	①包括但不限于交付前供应商自行组织专人进行外观检查、数量核对，安装牢固性测试、管道密封性测试、精密或重要设备检查调试、相关设备通电通水检测等工作，能够确保高质量高标准交付验收。方案内容全面详细的得 8 分； ②交付前供应商自行组织专人进行外观检查、数量核对，安装牢固性测试、管道密封性测试、精密或重要设备检查调试、相关设备通电通水检测等工作，确保高质量高标准交付验收。内容基本全面详细的得 6 分； ③方案中提供了基本的自行检查、核对、测试等工作内容，能够保障项目顺利交付验收得 5 分； ④阐述了部分设备内部核对检查及验收方案，基本能够满足本项目需要，得 4 分； ⑤提供了简单的方案，基本满足本项目需要，得 3 分； ⑥提供了方案但无法保障项目交付验收的得 2 分； ⑦未提供得 0 分。
5	培训方案	6	①方案清晰、内容全面且有明确的培训计划和方案。完全满足本项目需要，得 6 分； ②方案清晰、内容全面且有明确的培训计划和方案。满足本项目需要，得 4 分； ③方案较清晰、内容较全面，具有培训计划，基本满足本项目需要，得 3 分； ④方案清晰性、全面性一般，勉强满足本项目需要，得 2 分； ⑤方案有缺失的得 1 分； ⑥未提供的得 0 分。
6	质保期	2	在满足招标文件的基础上每增加 6 个月加 0.5 分，本项目最多加 2 分。 投标人自行提供承诺书并加盖公章。
7	项目进度及保障方案	8	项目进度及保障方案包括但不限于供应链保障、专职团队保障、工器具预备、安装技术交底等内容。 ①方案清晰全面，无缺漏项，且合理可行，完全满足采购人需求得 8 分； ②方案较清晰、内容较全面，且合理可行，基本满足本项目需求得 5 分； ③方案清晰性、全面性一般，勉强满足本项目需要，得 3 分； ④提供了方案但无法保障项目进度的得 1 分； ⑤未提供得 0 分。
8	对本项目关键点、重点、难点的理解与分析及对策	6	对投标人是否熟悉掌握本项目的目标、功能、技术要求等认识程度进行综合评审： ①能全面了解并准确分析和阐述本项目的关键点、重点、难点，采取的对策针对性、可操作性强得 6 分； ②能全面了解并准确分析和阐述本项目的关键点、重点、难点，采取的对策针对性、可操作性较强得 4 分；

			③对本项目的关键点、重点、难点的理解和分析一般，对策的针对性、可操作性一般得 3 分； ④对本项目的关键点、重点、难点，未能给出准确判断及分析，对策没有针对性、可操作性得 2 分； ⑤未提供得 0 分。
9	售后服务	7	①售后服务包括但不限于：故障响应时间、备品备件计划、巡检计划、售后服务团队以及有利于采购人的其他服务措施，方案全面完整的得 7 分； ②售后服务包括但不限于：故障响应时间、备品备件计划、巡检计划、售后服务团队以及有利于采购人的其他服务措施，方案较全面完整的得 5 分； ③售后服务包括但不限于：故障响应时间、备品备件计划、巡检计划、售后服务团队等，以及有利于采购人的其他服务措施，方案基本全面得 3 分 ④售后服务应答不够完整的得 2 分； ⑤未提供得 0 分。
10	样品	1	供应商按要求提供了样品，且样品本身无裂纹、无锈等明显缺陷。满足要求得 1 分，否则本项目得 0 分
合计		100	

第五章 采购需求

一、采购标的

收货区：落地式电子秤、四层货架、米面架、灭蝇灯

洗碗间：残食连推车、双层工作台、洗手池柜式、双孔双温龙头、收碗车、四层货架、单孔残食台、单星盆台、双孔双温龙头、双星污碟台、双孔双温龙头、花洒龙头、挂墙式热水器、不锈钢油网烟罩（含前端过滤器、装饰板）、洗碗机连烘干、洁碟台、热风循环消毒柜、高身储物柜、洗地龙头、异味控制器、紫外线消毒灯、双层工作台

消毒库：消毒四层方管货架、消毒四层方管货架、不锈钢消毒库、消毒库检修百叶、热风循环机组、热风循环机组基座、减震器系统、不锈钢防滑板、自动回归消毒库门、消毒库专用控制箱

更衣间：洗手池、电子感应龙头、六门更衣柜

仓库主食调料库：四层货架、四层货架、米面架

冷库：四层货架、四层货架、高温冷库、自动回归冷库门、压缩机组、室内风冷机、防滑铝板、低温冷库、自动回归冷库门、压缩机组、室内风冷机、防滑铝板

粗加工间：四层货架、绞切两用机、单星盆台、双孔双温龙头、双星盆台、双孔双温龙头、墙面层架、墙面层架、洗地龙头、土豆去皮机、多功能切菜机、挂墙式热水器、单星剖鱼平台、花洒龙头、双孔双温龙头、挂墙刀具消毒箱、双层工作台

副食、蒸煮区：四层货架、双层工作台、洗手池、电子感应龙头、洗地龙头、双星盆台、双孔双温龙头、墙面层架、挂墙式热水器、双层工作台、双通工作柜、活动双层工作台、不锈钢油网烟罩（含前端过滤器、装饰板）、烟罩灭火系统（含灭火系统智能控制箱）、炉拼台、燃气双头大锅灶、燃气单头大锅灶、双层工作台、燃气双炒双温灶、插盘车、四门雪柜、双星盆台、双孔双温龙头、挂墙式热水器、单星池连平台、双孔双温龙头、墙面层架、墙面层架、洗米机、洗地龙头、活动工作台、不锈钢油网烟罩（含前端过滤器、装饰板）、燃气双头矮仔炉、电磁摇摆汤锅、燃气双门蒸饭柜

备餐间：单通工作柜、宴会保温车

主食加工间：双星盆台、双孔双温龙头、墙面层架、挂墙式热水器、洗地龙头、搅拌机、和面机、压面机、墙面吊柜、四层货架、四门雪柜、双门雪柜、双门醒发箱、插盘车、面案工作台、面粉车、不锈钢油网烟罩（含前端过滤器、装饰板）、烟罩灭火系统（含灭火系统智能控制箱）、电炸锅、电饼铛、调料台、电烤箱

售饭区：五格保温售饭柜（含售卖台玻璃罩）、恒温汤粥柜、热风循环消毒柜、双层工作台、留样柜

教师餐厅：双层工作台、四格保温售饭柜（售卖台玻璃罩）、三格保温售饭柜（售卖台玻璃罩）、恒温汤粥柜、双层工作台、残食连推车、双层工作台

排烟系统设备

副食、蒸煮区：排油烟风机、风机底座及减震、软连接、风机进出口消音器、油烟净化器、油烟浓度在线监测系统、净化器底座、排烟管道连法兰、防火阀、新风风机、风柜底座及减震、软连接、风柜进出口消音器、新风管道连法兰、防火阀、风量调节阀、风口百叶

主食加工间：排油烟风机、风机底座及减震、软连接、风机进出口消音器、油烟净化器、油烟浓度在线监测系统、净化器底座、排烟管道连法兰、防火阀、新风风机、风机吊架及减震、软连接、风柜进出口消音器、新风管道连法兰、防火阀、风量调节阀、风口百叶

洗碗间：排风风机、风机吊架及减震、软连接、风机进出口消音器、排风管道连法兰、防雨百叶、新风风机、风机吊架及减震、软连接、风柜进出口消音器、新风管道连法兰、防火阀、风量调节阀、风口百叶

冷库：排风风机、风机吊架及减震、软连接、风机进出口消音器、排风管道连法兰、防雨百叶

厨房用品：打料勺、磨刀石、磨刀棒、厨师帽、厨师服（上衣，裤，围裙）、厨师鞋、厨师褂、围裙、不锈钢托盘浅、不锈钢托盘深、小汤勺、钢漏勺、细漏勺、油缸、料缸、电子秤、落地式电子秤、保鲜盒带盖大号、保鲜盒带盖中号、保鲜盒带盖小号、1/1 份数盆、1/1 份数盆、1/2 份数盆、1/2 份数盆、1/1 盖、1/2 盖、不锈钢桶保温桶、不锈钢桶汤桶 80、不锈钢桶汤桶 50、不锈钢桶汤桶 40、菜筐大号、垃圾桶、不锈钢方盘（米饭）、不锈钢冲孔方盘（馒头）、大锅铲、塑料菜墩、留样盒、削皮刀、水壶、不锈钢水瓢、食品夹、擦丝板、汤勺、生铁锅、不锈钢锅盖、不锈钢载重平板车、砍刀、菜刀、剪刀、汤勺、小餐盒、不锈钢簸箕、不锈钢刀架、菜板架、烤盘、菜牌架、擀面杖、调味品箱、警示牌、墩布车、挡鼠板、四人餐桌、凳子、二人餐桌、凳子

说明：本项目为货物采购，不接受进口产品,各供应商填写中小企业声明函时应按以上标的名称逐项列明。

二、设备参数要求及数量

下述技术参数要求中指出的工艺、材料和设备的标准，以及参照的尺寸规格、牌号或分类号仅起说明作用，并没有任何限制性。投标人在投标中可以选用替代标准、适用尺寸、牌号或分类号，但这些替代要实质上相当于或高于下述技术参数要求。

序号	数量	单位	产品名称	参考规格 (mm)	技术参数
收货区					
A1	1	台	落地式电子秤	200 公斤	1. 防冻省电，可折叠便携，最大承重：0-200KG 2. 交直流两用，可充电，采用 LED 数码显示，带计价功能，材质：机身采用不锈钢制作
A2	1	台	四层货架	1200*500*1800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 立柱 $\phi 38 * \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 4. 配可调不锈钢子弹脚 4 个
A3	2	台	米面架	1200*600*200	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 层面采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 支架采用 $38 * 38 * \geq 1.2\text{mm}$ 厚度不锈钢方管 4. 配可调不锈钢子弹脚 4 个

A4	11	台	灭蝇灯	粘捕式	1. 采用三维仿生态诱虫光波 2. 360-420nm 波长光波 3. 机身采用高强度 ABS 材质，抗摔、耐用且阻燃 4. 灯管防漏电，增加黏贴纸 5. 适用面积： $\geq 45\text{m}^2$ 6. 电压/功率：220V/ $\leq 2*15\text{W}$
洗碗间					
B1	5	台	残食连推车	700*750*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 3. 柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 柜门采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 5. 配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品
B2	5	台	双层工作台	1200*750*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 层板采用不锈钢厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 4. 立柱 $\phi 38* \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 5. 配可调不锈钢子弹脚 4 个
B3	4	台	洗手池柜式	2200*600*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强 3. 水桶采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 4. 脚通采用 $\phi 38* \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 4 个 5. 下水采用 PVC 硬质塑料管

B4	16	台	双孔双温龙头	双孔双温	1. 座台式单孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理 2. 配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 360 度可旋转 4. 开孔尺寸 $\geq 32\text{mm}$, 进水接口为标准 G1/2 内螺纹 5. 通体材质为低铅铜，杜绝饮用水铅含量超标 ★6. 所投产品具有《中国节水产品认证证书》
B5	2	台	收碗车	双层	1. 采用 304 不锈钢板制作，台面采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板 2. 支柱采用不锈钢圆管制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板 3. 推柄为不锈钢圆管弧形制作 4. 配四个万向静音轮，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨，静音，耐油的橡胶制品，带刹车
B6	2	台	四层货架	1200*500*1800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 立柱 $\phi 38 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 4. 配可调不锈钢子弹脚 4 个
B7	1	台	单孔残食台	1200*750*850	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 立柱 $\phi 38 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 4. 配可调不锈钢子弹脚 4 个

B8	1	台	单星盆台	900*750*850	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强 3. 水桶采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 4. 脚通采用 $\Phi 38 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 4 个 5. 支管采用 $\Phi 25 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管
B9	1	台	双孔双温龙头	双孔双温	1. 座台式单孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理 2. 配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，360 度可旋转 4. 开孔尺寸 $\geq 32\text{mm}$ ，进水接口为标准 G1/2 内螺纹 5. 通体材质为低铅铜，杜绝饮用水铅含量超标 ★6. 所投产品具有《中国节水产品认证证书》
B10	1	台	双星污碟台	1500*750*850	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强 3. 水桶采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 4. 脚通采用 $\Phi 38 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 4 个 5. 支管采用 $\Phi 25 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管
B11	2	台	双孔双温龙头	双孔双温	1. 座台式单孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理 2. 配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，360 度可旋转 4. 开孔尺寸 $\geq 32\text{mm}$ ，进水接口为标准 G1/2 内螺纹

					5. 通体材质为低铅铜，杜绝饮用水铅含量超标 ★6. 所投产品具有《中国节水产品认证证书》
B12	1	台	花洒龙头	单孔双温	1. 座台式单孔双温高压花洒，加权平均铅含量低于 0.25%的低铅铜铸造，表面抛光镀铬处理 2. 优质陶瓷阀芯、一字手柄 3. 横向固定杆长度 300mm, 工作高度 1210mm 4. 打孔尺寸 32mm, 标准 1/2' 外螺纹 5. 不锈钢软管配大流量喷阀，耐热手柄 ★6. 所投产品具有《中国节水产品认证证书》
B13	1	台	挂墙式热水器	80 升	1. 加热体材质：不锈钢 2. 加热方式：双管加热 3. 内胆材质：搪瓷 4. 防水等级：≥IPX4 #5. 最大容积：≥80L 6. 电压/频率：220V/50Hz, 加热功率：≤3000W ★7. 所投产品具有中国国家强制性产品认证证书 (CCC 认证) ★8. 所投产品具有《中国节能产品认证证书》
B14	2.2	平米	不锈钢油网烟罩	2200*1000	1. 材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2. 罩体材料为≥1.2mm 不锈钢板 3. 配防雾防爆 LED 节能照明 220V/≤100W, 防爆平板防护罩，D>500mm 4. 烟罩底板能承受≥100KG 荷载，其变形量≤1mm
a	5	个	前端过滤器	500*500	1. 整体采用 304#不锈钢板制作，面板厚≥1.2mm，能够分离油脂 60%以上，防火耐高温等功能

b	6.3	平米	装饰板	4200*1500	1. 整体采用 304#不锈钢板制作，面板厚$\geq 1.2\text{mm}$，交接处密封处理，根据现场定制 2. 冲压成型无毛刺，可拆卸便于检修，上下槽采用 304#不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$
B15	1	台	洗碗机连烘干	2100*750*2000	1. 整机功率：$\leq 52.5\text{KW}$，电压：380V/50Hz 2. 参考尺寸：2100*750*2000mm 3. 通道式上下高压喷淋，有效装载清洗尺寸$\geq 610*485$（mm），洗涤温度：55~60℃，漂洗温度：80~90℃ 4. 洗涤量：≥ 230 筐/H，最大耗水量：$\leq 350\text{L/H}$ 5. 加热方式：纯电加热； 6. 具备一键开机、自动进水、自动补水、自动升温、自动清洗、开门停机感应装置； 5. 整机身采用 SUS304 材质，具备主洗、漂洗、烘干功能 6. 有防过载保护装置设计，防干烧功能设计 7. 上下可拆卸一体式洗涤臂 8. 清洗水循环系统带有隔网 9. 采用防堵型清洗臂，喷臂可快速正面更换拆卸；喷淋臂管径$\geq 38\text{mm}$ 10. 设备一键启动全自动控制 11. 整机具有电路三级保护，微电脑触摸中央控制器，具备门磁感应设置 12. 配 SUS304#不锈钢万向脚轮 13. 门板采用双层面板隔热设计，入口防掉落设计、出口限位设计
B16	1	台	洁碟台	1000*750*850	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为$\geq 1.5\text{mm}$，加筋采用$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板

					3. 立柱 $\phi 38 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 4. 配可调不锈钢子弹脚 4 个
B17	2	台	热风循环消毒柜	1310*670*1980	1. 热风循环消毒, 消毒可调温度范围 20-125 度 2. 采用优质不锈钢板材, 保温层使用环戊烷发泡剂 3. 电压频率: 220V/50HZ 4. 额定功率: $\leq 5\text{KW}$ 5. 控制方式: 机械式 #6. 容积: $\geq 720\text{L}$ ★7. 所投产品制造商具有《消毒产品生产企业卫生许可证》
B18	1	台	高身储物柜	1200*500*1800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面为 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚钢板, 侧板、层板及底板为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚钢板, 门面板为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚钢板, 门内胆 $\geq 0.6\text{mm}$ 厚, 配吊式移门采用滑悬挂轮双向推拉门 3. 配重力可调不锈钢子弹脚
B19	1	台	洗地龙头	10.7 米	1. 开放式洗地龙头. 碳钢主体, 表面环氧喷涂处理 (黑色) 漆面不易脱落。 2. 固定侧支架钢板厚度 5mm, 黄铜进水主体不易被腐蚀 3. ≥ 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管 (黑色). 与主体接口为金属连接件. 耐温 ≥ 85 度耐压 300PSI 4. 黄铜铸造枪式喷头. 前置扳机. 配有橡胶保护套水压可调。(配置一把喷头) 5. 进水接口为标准 G1/2 外螺纹

B20	1	台	异味控制器	600*220*180	1. 产品采用 304 不锈钢材质 2. 蜂巢式发生单元放电均匀稳定+高效凹槽散热器快速散发热量，陶瓷片进行无缝密封处理，表面增加防尘涂层 3. 采用高转速散热风扇 4、智能控制：支持预约定时开机功能，24 小时循环定时功能
B21	2	台	紫外线消毒灯	40W	1. 紫外线消毒灯波长 260nm 左右 2. 功率：220V/≤40W 3. 含配套灯架、根据现场安装、符合防疫要求 ★4. 所投产品制造商具有《消毒产品生产企业卫生许可证》
B22	2	台	双层工作台	1800*800*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为≥1.5mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板 3. 层板采用不锈钢厚度为≥1.2mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板 4. 立柱 φ38*≥1.5mm 厚度不锈钢圆管 5. 配可调不锈钢子弹脚 4 个
消毒库					
B23	4	台	消毒四层方管货架	1000*500*1800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为≥1.5mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板 3. 立柱 38*38*≥1.5mm 厚度不锈钢方管 4. 配可调不锈钢子弹脚 4 个

B24	2	台	消毒四层方管货架	900*500*1800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 立柱 $38*38*\geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢方管 4. 配可调不锈钢子弹脚 4 个
B25	20.8	m^3	不锈钢消毒库	3100*240*2800	1. 热风循环式/采用循环热风干式消毒工艺，利用循环热风对洗净的餐器具进行杀菌、消毒；循环热风使库体内的各点温度保持一致，符合国家消毒卫生标准 2. 库体为 $\geq 100\text{mm}$ 厚优质 304 不锈钢保温板经复合压制而成，门为双层，可耐高温。地板加铺 $\geq 3\text{mm}$ 厚防滑钢板。库内配防水、防潮灯。 3. 控制箱面板上装有温度显示设定，消毒保温时间设定、及风机加热启动停止等操作按钮；消毒温度、时间可控、数字显示、直观准确。 ★4. 所投产品制造商具有《消毒产品生产企业卫生许可证》
B26	1	套	消毒库检修百叶	配套	1. 采用 304 不锈钢 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚，外框 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 2. 库体与吊顶间预留不锈钢检修百叶，根据现场定制安装
B27	1	套	热风循环机组	配套	1. 热风机加热机组:304 不锈钢板，厚度 $\geq 3.0\text{mm}$ ，中间有硅酸铝隔热棉，密闭、耐高温 400 度，发热系统 2. 热风循环风机:与系统配套 3. 高温风机：风机可耐（ 200°C ）高温 4. 电压频率：380V/50HZ，功率： $\leq 2.5\text{KW}$ 5. 根据现场安装配套产品，达到使用功能
B28	1	套	热风循环机组基座	配套	1. 采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理 2. 根据设备定制尺寸

B29	1	套	减震器系统	配套	1. 机组减震器（弹簧减震器） 2. 外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与设备匹配 3. 弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理 4. 根据设备定制尺寸
B30	7.44	m ²	不锈钢防滑板	4850*2700	1. 采用 304#不锈钢防滑板制作厚 ≥ 3.0 mm 2. 做压花防滑处理 3. 安装于消毒库地面
B31	2	套	自动回归消毒库门	800*1900	1. 采用优质不锈钢制作 2. 门为双层钢化玻璃及不锈钢可视结构，与墙体密封收口处理，门洞包不锈钢垭口 3. 根据现场定制
B32	1	台	消毒库专用控制箱	配套	与消毒库配套 1. 控制箱面板有温度显示设定，消毒保温时间设定、及风机加热启动停止等操作按钮，消毒温度、时间可控、数字显示 2. 温度传感器及电缆、电器元件配件 3. 温度控制器及电路系统 1 套 4. 设备控制系统:具有超温报警、自动控温、温度设定 5. 报警控制系统:超温自动断电、设备运行中警灯提示 6. 含配套耐高温电源布线
更衣间					
C1	2	台	洗手池	500*500*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面采用 ≥ 1.5 mm厚不锈钢板制作，采用 ≥ 1.5 mm厚度槽型加强筋加强

					3. 水桶采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 4. 脚通采用 $\phi 38 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 4 个 5. 支管采用 $\phi 25 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管
C2	2	台	电子感应龙头	感应式	1. 黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2. 座台式安装，开孔尺寸 $\geq 25\text{mm}$ 3. 红外感应距离 $\geq 25\text{cm}$ ，感应距离可调 4. AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 5. 三通接口设计，可接冷、热水源，接口 4 分外螺纹 6. 感应龙头参考尺寸 160*185*125mm，出水口距台面 $\geq 100\text{mm}$ ★7. 所投产品具有《中国节水产品认证证书》
C3	8	台	六门更衣柜	900*400*1800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 柜身采用厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 层板采用厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板，配厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 门子为双层对开掩门采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板 5. 配可调不锈钢子弹脚 4 个
仓库主食调料库					
D1	4	台	四层货架	1200*500*1800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 立柱 $\phi 38 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 4. 配可调不锈钢子弹脚 4 个

D2	4	台	四层货架	1500*500*1800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 立柱 $\phi 38 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 4. 配可调不锈钢子弹脚 4 个
D3	2	台	米面架	1200*600*200	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 层面采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 支架采用 $38 \times 38 \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚度不锈钢方管 4. 配可调不锈钢子弹脚 4 个
冷库					
E1	6	台	四层货架	1100*500*1800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 立柱 $\phi 38 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 4. 配可调不锈钢子弹脚 4 个
E2	4	台	四层货架	1200*500*1800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 立柱 $\phi 38 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 4. 配可调不锈钢子弹脚 4 个
E3	21.90	m^3	高温冷库	2300*3400*2800	1. 物理性能：冷库墙板密度： $\geq 40\text{kg/M}^3$ 2. 冷库地台密度： $\geq 46\text{kg/M}^3$ 3. 导热系数： $\leq 0.024\text{W/mK}$ 4. 抗压强度： $\geq 160\text{kPa}$ 5. 粘结强度： $\geq 0.100\text{Mpa}$

					6. 抗弯承载能力： $\leq 8.80\text{mm}$ 7. 冷库板的表面金属材料及厚度： 8. 墙板和天花板用 SUS304# 不锈钢板：见光面 $\geq 0.8\text{mm}$ 不锈钢板，不见光面 $\geq 0.8\text{mm}$ 不锈钢板，地台 $\geq 3\text{mm}$ 压花铝板 9. 冷库温度： $0^{\circ}\text{C} \sim 8^{\circ}\text{C}$ 10. 冷库检修百叶：采用 304 不锈钢 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚；库体与吊顶间预留不锈钢检修百叶，根据现场定制安装 #11. 库板材料防火阻燃等级 B1 级及以上
E4	1	扇	自动回归冷库门	850*1900	1. 自动回归平掩门门和墙板平滑连接，不外凸 2. 冷库门门框为单身门框而不带冷桥，镶嵌耐低温的磁性密封胶条 3. 冷库门需要有不小于 320*470mm 的防雾观察窗，防止库门开启时碰撞库外通道通行人员，并能观察到是否有人在库内的情况，从而有效防止安全事故的发生 4. 锌合金冷库平门拉手，内部安全锁 5. 保温材料：厚度为 100mm 硬聚氨酯发泡库门：尺寸 850*1900，内/外 $\geq 0.8\text{mm}$ SUS304# 不锈钢板

E5	1	台	压缩机组	与冷库匹配	1. 压缩机采用半封密活塞或全封密涡旋压缩机 2. 机组与地面之间加放置减震块，消减机组的震动 3. 中温机组配置油分，低温机组配置除油分外还要增加气分 4. 中温机组一般按每天运转 16 小时；低温机组按每天运转 18 小时 5. 冷凝机组需配电源断路开关. 控制压缩机的交流接触器 6. 制冷机组内必须配置相序保护. 缺相保护. 电流过载保护及电压平衡的保护装置功能 7. 制冷系统必须配置高低压控制器，其中高压开关必须采用手动复位型，低压控制器必须采用可调压差控制型 8. 低温机组必须安装油分离器和汽液分离器以确保能正常回油和防止液击，并且低温的涡旋压缩机应装有喷气增焓技术装置，以提高压缩机的效能 9. 机组冷凝器翅片需有亲水膜，以防尘防水，冷凝器铜管需是高效内螺纹管，以增加散热效率。冷凝风扇需有自动调速功能，使机组在环境温度较低时也能保持合适的冷凝压力和保证压缩机的润滑油有正常温度， 10. 为保护压缩机，机组具有下列保护功能：缺相保护. 电压不平衡保护，相序保护，压缩机过电流保护 11. 机组必须具有排气温度保护功能，以防止高排气温度对润滑油性能的破坏而损坏压缩机；制冷机组. 储液器. 组件应固定于钢座或机组箱体上，机组的储液器大小应确保可满足整个制冷系统冷媒用量的需求，并设有定压式安全阀, 压力值为 28bar, 当压力过高时，只需把多余的冷媒排出，无需重新加注冷媒， 12. 要求机组可以在 40℃至+43℃环境内可安全运行
----	---	---	------	-------	--

E6	1	台	室内风冷机	与冷库匹配	与冷库配套 1. 蒸发器应与冷凝机组的功率相匹配 2. 冷库采用 5℃ 以上采用空气融霜；5℃ 以下采用电融霜, 低温冷库采用电融霜 3. 风机皆为商用型, 高度都不超过 500mm, 平滑安装于天花底以提供最大的空间 4. 蒸发器外壳选用无污染粉末涂料喷涂, 具有良好的防腐蚀性能, 且耐划和易于清洗, 符合食品安全标准。蒸发器的边角要做柔化处理, 防止人员碰撞受伤 5. 风机侧板及底板应容易装拆, 使之容易维修 6. 高温库的翅片间距$\geq 4\text{mm}$, 低温冷库的翅片间距$\geq 7\text{mm}$ 7. 盘管的制作使用无缝铜管制作, 加上波浪状铝质翅片 8. 盘管热交换部份不应对污物敏感, 不易积聚污积和雪霜 9. 选用高效均匀气液分离器, 保证结霜均匀, 让化霜更容易 10. 蒸发器应该设有自动除霜系统, 包括加热器和时间控制器 11. 翅片与除霜加热管全接触, 加热棒安装在专门设计的胀管套中, 并嵌入在热交换器内, 不能安装在热交换器外 12. 含膨胀阀. 电磁阀. 过滤器. 制冷剂. 冷冻油. 止回阀
E7	7.82	m ²	防滑铝板	配套	1. 防滑板制作厚$\geq 3.0\text{mm}$ 2. 做压花防滑处理 3. 安装于冷藏库. 冷冻库地面

E8	22.85	m ³	低温冷库	2400*3400*2800	1. 物理性能：冷库墙板密度：≥40kg/M3 2. 冷库地台密度：≥46kg/M3 3. 导热系数：≤0.024W/mK 4. 抗压强度：≥160kPa 5. 粘结强度：≥0.100Mpa 6. 抗弯承载能力：≤8.80mm 7. 冷库板的表面金属材料及厚度： 8. 墙板和天花板用 SUS304#不锈钢板：见光面≥0.8mm 不锈钢板. 不见光面≥0.8mm 不锈钢板，地台≥3mm 压花铝板 9. 冷库温度：-18℃~ -22℃ 10. 冷库检修百叶：采用 304 不锈钢≥1.2mm 厚；库体与吊顶间预留不锈钢检修百叶，根据现场定制安装 11. 库板材料防火阻燃等级 B1 级及以上
E9	2	扇	自动回归冷库门	850*1900	1. 自动回归平掩门门和墙板平滑连接，不外凸 2. 冷库门门框为单身门框而不带冷桥，镶嵌耐低温的磁性密封胶条 3. 冷库门需要有不小于 320*470mm 的防雾观察窗，防止库门开启时碰撞库外通道通行人员，并能观察到是否有人在库内的情况，从而有效防止安全事故的发生 4. 锌合金冷库平门拉手. 内部安全锁 5. 保温材料：厚度为 100mm 硬聚氨酯发泡库门：尺寸 850*1900，内/外≥0.8mmSUS304#不锈钢板

E10	1	台	压缩机组	与冷库匹配	1. 压缩机采用半封密活塞或全封密涡旋压缩机 2. 为了消减机组的震动，应在机组与地面之间加放置减震块 3. 中温机组配置油分，低温机组配置除油分外还要增加气分 4. 中温机组一般按每天运转 16 小时；低温机组按每天运转 18 小时 5. 冷凝机组需配电源断路开关. 控制压缩机的交流接触器 6. 制冷机组内必须配置相序保护. 缺相保护. 电流过载保护及电压平衡的保护装置功能 7. 制冷系统必须配置高低压控制器，其中高压开关必须采用手动复位型，低压控制器必须采用可调压差控制型 8. 低温机组必须安装油分离器和汽液分离器以确保能正常回油和防止液击，并且低温的涡旋压缩机应装有喷气增焓技术装置，以提高压缩机的效能 9. 机组冷凝器翅片需有亲水膜，以防尘防水，冷凝器铜管需是高效内螺纹管，以增加散热效率。冷凝风扇需有自动调速功能，使机组在环境温度较低时也能保持合适的冷凝压力和保证压缩机的润滑油有正常温度， 10. 为保护压缩机，机组具有下列保护功能：缺相保护. 电压不平衡保护，相序保护，压缩机过电流保护 11. 机组必须具有排气温度保护功能，以防止高排气温度对润滑油性能的破坏而损坏压缩机；制冷机组. 储液器. 组件应固定于钢座或机组箱体上，机组的储液器大小应确保可满足整个制冷系统冷媒用量的需求，并设有定压式安全阀, 压力值为 28bar, 当压力过高时，只需把多余的冷媒排出，无需重新加注冷媒， 12. 要求机组可以在 40℃至+43℃环境内可安全运行
-----	---	---	------	-------	--

E11	1	台	室内风冷机	与冷库匹配	与冷库配套 1. 蒸发器应与冷凝机组的功率相匹配 2. 冷库采用 5℃ 以上采用空气融霜；5℃ 以下采用电融霜, 低温冷库采用电融霜 3. 风机皆为商用型, 高度都不超过 500mm, 平滑安装于天花底以提供最大的空间 4. 蒸发器外壳选用无污染粉末涂料喷涂, 具有良好的防腐蚀性能, 且耐划和易于清洗, 符合食品安全标准。蒸发器的边角要做柔化处理, 防止人员碰撞受伤 5. 风机侧板及底板应容易装拆, 使之容易维修 6. 高温库的翅片间距$\geq 4\text{mm}$, 低温冷库的翅片间距$\geq 7\text{mm}$ 7. 盘管的制作使用无缝铜管制作, 加上波浪状铝质翅片 8. 盘管热交换部份不应应对污物敏感, 不易积聚污积和雪霜 9. 选用高效均匀气液分离器, 保证结霜均匀, 让化霜更容易 10. 蒸发器应该设有自动除霜系统, 包括加热器和时间控制器 11. 翅片与除霜加热管全接触, 加热棒安装在专门设计的胀管套中, 并嵌入在热交换器内, 不能安装在热交换器外 12. 含膨胀阀. 电磁阀. 过滤器. 制冷剂. 冷冻油. 止回阀
E12	7.82	m ²	防滑铝板	配套	1. 防滑板制作厚$\geq 3.0\text{mm}$ 2. 做压花防滑处理 3. 安装于冷藏库. 冷冻库地面
粗加工间					
F1	1	台	四层货架	1200*500*1800	1. 整体采用 304# 不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为$\geq 1.5\text{mm}$, 加筋采用$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板

					3. 立柱 $\phi 38 \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 4. 配可调不锈钢子弹脚 4 个
F2	1	台	绞切两用机	650*560*830	1. 整机采用不锈钢材料制作。双电机设计 2. 生产产量：绞肉产量：350kg/h 切片产量：600kg/h 3. 电压/频率：380V/50Hz, 功率： $\leq 2\text{kw}$
F3	2	台	单星盆台	1000*750*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强 3. 水桶采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 4. 脚通采用 $\phi 38 \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 4 个 5. 支管采用 $\phi 25 \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管
F4	2	台	双孔双温龙头	双孔双温	1. 座台式单孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理 2. 配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 360 度可旋转 4. 开孔尺寸 $\geq 32\text{mm}$, 进水接口为标准 G1/2 内螺纹 5. 通体材质为低铅铜，杜绝饮用水铅含量超标 ★6. 所投产品具有《中国节水产品认证证书》
F5	2	台	双星盆台	1500*750*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强 3. 水桶采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 4. 脚通采用 $\phi 38 \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 4 个

					5. 支管采用 $\Phi 25 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管
F6	4	台	双孔双温龙头	双孔双温	1. 座台式单孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理 2. 配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，360 度可旋转 4. 开孔尺寸 $\geq 32\text{mm}$ ，进水接口为标准 G1/2 内螺纹 5. 通体材质为低铅铜，杜绝饮用水铅含量超标 ★6. 所投产品具有《中国节水产品认证证书》
F7	2	台	墙面层架	1000*350	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 挂墙式安装
F8	2	台	墙面层架	1500*350	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 挂墙式安装
F9	1	台	洗地龙头	10.7 米	1. 开放式洗地龙头. 碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）漆面不易脱落。 2. 固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体不易被腐蚀 3. ≥ 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）。与主体接口为金属连接件. 耐温 ≥ 85 度耐压 300PSI 4. 黄铜铸造枪式喷头. 前置扳机. 配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5. 进水接口为标准 G1/2 外螺纹

F10	1	台	土豆去皮机	730*600*1000	1. 整体不锈钢材料制作，包括料筒盖；可拆卸式砂板 2. 生产产量：≥400kg/h 3. 电压/频率：220V/50Hz, 功率：≥1.5kw
F11	1	台	多功能切菜机	1180*550*1260	1. 电压/频率：220V/50Hz, 功率：≤3KW 2. 生产产量：300-1000kg/h 3. 双变频器控制，切制菜的长短，厚薄可调节。只需更换刀片即可切制片，丝，丁，曲线，菱形。离心式切片机构 4. 叶菜切制规格：1-60mm；随机刀具至少包含大双刀1组（叶菜）；切片刀盘、切丝刀盘、切丁刀盘各一组；至少配置两个变频器、用于输送部及叶菜部速度调整；输送宽度：120mm
F12	2	台	挂墙式热水器	80 升	1. 加热体材质：不锈钢 2. 加热方式：双管加热 3. 内胆材质：搪瓷 4. 防水等级：≥IPX4 5. 最大容积：≥80L 6. 电压/频率：220V/50Hz, 加热功率：≤3300W ★7. 所投产品具有中国国家强制性产品认证证书(CCC 认证) ★8. 所投产品具有《中国节能产品认证证书》
F13	1	台	单星剖鱼平台	1500*750*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面采用≥1.5mm厚不锈钢板制作，采用≥1.5mm厚度槽型加强筋加强 3. 水桶采用≥1.5mm厚不锈钢板 4. 脚通采用 Φ38*≥1.5mm厚度不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 4 个

					5. 支管采用 $\Phi 25 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管
F14	1	台	花洒龙头	单孔双温	1. 座台式单孔双温高压花洒，加权平均铅含量低于 0.25% 的低铅铜铸造，表面抛光镀铬处理 2. 优质陶瓷阀芯、一字手柄 3. 横向固定杆长度 300mm, 工作高度 1210mm 4. 打孔尺寸 32mm, 标准 1/2' 外螺纹 5. 不锈钢软管配大流量喷阀，耐热手柄 ★6. 所投产品具有《中国节水产品认证证书》
F15	1	台	双孔双温龙头	双孔双温	1. 座台式单孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理 2. 配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 360 度可旋转 4. 开孔尺寸 $\geq 32\text{mm}$, 进水接口为标准 G1/2 内螺纹 5. 通体材质为低铅铜，杜绝饮用水铅含量超标 ★6. 所投产品具有《中国节水产品认证证书》
F16	1	台	挂墙刀具消毒箱	挂墙式	1. 时间调节 ≤ 60 分钟，一键启动 2. 采用优质紫外线灯管 3. 玻璃门板，可有效防止紫外线外泄 4. 亚克力透光刀架，360° 全方位杀菌 5. 功率：220V/ $\leq 25\text{W}$ ★6. 所投产品制造商具有《消毒产品生产企业卫生许可证》

F17	2	台	双层工作台	1500*600*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 层板采用不锈钢厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 4. 立柱 $\phi 38 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 5. 配可调不锈钢子弹脚 4 个
副食、蒸煮区					
G1	2	台	四层货架	1500*500*1800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 立柱 $\phi 38 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 4. 配可调不锈钢子弹脚 4 个
G2	2	台	双层工作台	1800*750*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 层板采用不锈钢厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 4. 立柱 $\phi 38 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 5. 配可调不锈钢子弹脚 4 个
G3	1	台	洗手池	600*600*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强 3. 水桶采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 4. 脚通采用 $\phi 38 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 4 个 5. 支管采用 $\phi 25 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管

G4	1	台	电子感应龙头	感应式	1. 黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2. 座台式安装，开孔尺寸 $\geq 25\text{mm}$ 3. 红外感应距离 $\geq 25\text{cm}$ ，感应距离可调 4. AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 5. 三通接口设计，可接冷、热水源，接口 4 分外螺纹 6. 感应龙头参考尺寸 160*185*125mm，出水口距台面 $\geq 100\text{mm}$ ★7. 所投产品具有《中国节水产品认证证书》
G5	1	台	洗地龙头	10.7 米	1. 开放式洗地龙头. 碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）漆面不易脱落。 2. 固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体不易被腐蚀 3. ≥ 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）. 与主体接口为金属连接件. 耐温 ≥ 85 度耐压 300PSI 4. 黄铜铸造枪式喷头. 前置扳机. 配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5. 进水接口为标准 G1/2 外螺纹
G6	1	台	双星盆台	1200*750*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强 3. 水桶采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 4. 脚通采用 $\Phi 38 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 4 个 5. 支管采用 $\Phi 25 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管
G7	1	台	双孔双温龙头	双孔双温	1. 座台式单孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理 2. 配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，360 度可旋转 4. 开孔尺寸 $\geq 32\text{mm}$ ，进水接口为标准 G1/2 内螺纹

					5. 通体材质为低铅铜，杜绝饮用水铅含量超标 ★6. 所投产品具有《中国节水产品认证证书》
G8	1	台	墙面层架	1200*350	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 挂墙式安装
G9	1	台	挂墙式热水器	80 升	1. 加热体材质：不锈钢 2. 加热方式：双管加热 3. 内胆材质：搪瓷 4. 防水等级： $\geq \text{IPX4}$ 5. 最大容积： $\geq 80\text{L}$ 6. 电压/频率：220V/50Hz, 加热功率： $\leq 3300\text{W}$ ★7. 所投产品具有中国国家强制性产品认证证书(CCC 认证) ★8. 所投产品具有《中国节能产品认证证书》
G10	3	台	双层工作台	1800*800*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 层板采用不锈钢厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 4. 立柱 $\phi 38 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 5. 配可调不锈钢子弹脚 4 个
G11	1	台	双通工作柜	1800*800*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面为 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚钢板，侧板、层板及底板为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚钢板，门面板为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚钢板，门内胆 $\geq 0.6\text{mm}$ 厚，配吊式移门采用滑悬挂轮双向推拉门 2. 配重力可调不锈钢子弹脚

G12	2	台	活动双层工作台	1500*800*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 层板采用不锈钢厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 4. 立柱 $\Phi 38 \times \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 5. 配四个万向静音轮，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨，静音，耐油的橡胶制品，带刹车
G13	18.02	平米	不锈钢油网烟罩	10600*1700	1. 材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2. 罩体材料为 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 配防雾防爆 LED 节能照明 220V/ $\leq 100\text{W}$ ，防爆平板防护罩， $D > 500\text{mm}$ 4. 烟罩底板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 1\text{mm}$
a	21	个	前端过滤器	500*500	1. 整体采用 304#不锈钢板制作，面板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，能够分离油脂 60%以上，防火耐高温等功能
b	21	平米	装饰板	14000*1500	1. 整体采用 304#不锈钢板制作，面板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，交接处密封处理，根据现场定制 2. 冲压成型无毛刺，可拆卸便于检修，上下槽采用 304#不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$

G14	1	套	烟罩灭火系统（含 灭火系统智能控制 箱）	700*240*645	双瓶组 1. 装置采用机械式构造，在没有电源时也能正常工作 2. 启动方式：自动启动和机械应急启动 3. 感温器公称动作温度：185℃ 4. 灭火剂持续喷射时间：≥ 20s 5. 喷嘴数：≥18 个 #6. 食用油专用灭火剂充装量：双瓶组：≥24kg 7. 储存方式及压力：外贮压式，12MPa 8. 灭火系统智能控制箱： （1）灭火装置箱体内应配有水流控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式 （2）系统装置包括：控制箱、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成
G15	5	台	炉拼台	300*1200*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚≥1.5mm 3. 前面板与灶台面板一致

G16	2	台	燃气双头大锅灶	2150*1150*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$ 厚 A3 钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必须填充硅酸盐棉隔热，炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$ 厚 A3 钢板，炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位，炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板，炉背采用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 $40\text{mm}*40\text{mm}*\geq 4\text{mm}$ 镀锌角铁，炉脚采用 $\phi 2"$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 炉头采用节能环保型低噪音预混合炉头，配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7. 安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅 2 个及摇摆龙头 9. 配不锈钢加重调整脚 ★10. 所投锅灶具有中国国家强制性产品认证证书(CCC 认证) ★11. 所投龙头具有《中国节水产品认证证书》
-----	---	---	---------	---------------	--

G17	1	台	燃气单头大锅灶	1100*1200*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$ 厚 A3 钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必须填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$ 厚 A3 钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 40mm*40mm*$\geq 4\text{mm}$ 镀锌角铁, 炉脚采用 $\phi 2"$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 炉头采用节能环保型低噪音预混合炉头, 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅 1 个及摇摆龙头 9. 配不锈钢加重调整脚 ★10. 所投锅灶具有中国国家强制性产品认证证书(CCC 认证) ★11. 所投龙头具有《中国节水产品认证证书》
G18	1	台	双层工作台	900*600*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为$\geq 1.5\text{mm}$, 加筋采用$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 层板采用不锈钢厚度为$\geq 1.2\text{mm}$, 加筋采用$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 4. 立柱 $\phi 38$*$\geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 5. 配可调不锈钢子弹脚 4 个

G19	1	台	燃气双炒双温灶	2150*1150*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$ 厚 A3 钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必须填充硅酸盐棉隔热，炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$ 厚 A3 钢板，炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位，炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板，炉背采用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 $40\text{mm} \times 40\text{mm} \times \geq 4\text{mm}$ 镀锌角铁，炉脚采用 $\phi 2"$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配向内火环保预混 4 寸炉头，配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7. 安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅 2 个及摇摆龙头 2 个 9. 配不锈钢加重调整脚 ★10. 所投锅灶具有中国国家强制性产品认证证书(CCC 认证) ★11. 所投龙头具有《中国节水产品认证证书》
G20	2	台	插盘车	470*650*1800/16 层	1. 采用立柱 $30 \times 30 \times \geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管 2. 推柄为不锈钢圆管弧形制作 3. 配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品

G21	2	台	四门雪柜	1220*750*1950	1. 容积：≥900L 2. 电压频率：220V/50HZ，功率：≤1000W 3. 制冷方式：冷风循环制冷 4. 微电脑智能控制 5. 采用前置空气过滤网，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用 6. 整体采用不锈钢板材制作，密封发泡 7. 箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条 8. 温度可调范围：-18~-6℃/ -5~+10℃ 9. 环保制冷剂 R290，环戊烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保温层 ★10. 所投产品具有中国国家强制性产品认证证书(CCC 认证)
G22	1	台	双星盆台	1200*750*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面采用≥1.5mm厚不锈钢板制作，采用≥1.5mm厚度槽型加强筋加强 3. 水桶采用≥1.5mm厚不锈钢板 4. 脚通采用 Φ38*≥1.5mm厚度不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 4 个 5. 支管采用 Φ25*≥1.5mm厚度不锈钢圆管 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管
G23	2	台	双孔双温龙头	双孔双温	1. 座台式单孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理 2. 配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度≥1.5mm, 360 度可旋转 4. 开孔尺寸≥32mm, 进水接口为标准 G1/2 内螺纹 5. 通体材质为低铅铜，杜绝饮用水铅含量超标 ★6. 所投产品具有《中国节水产品认证证书》

G24	1	台	挂墙式热水器	80 升	1. 加热体材质：不锈钢 2. 加热方式：双管加热 3. 内胆材质：搪瓷 4. 防水等级：≥IPX4 5. 最大容积：≥80L 6. 电压/频率：220V/50Hz, 加热功率：≤3300W ★7. 所投产品具有中国国家强制性产品认证证书 (CCC 认证) ★8. 所投产品具有《中国节能产品认证证书》
G25	1	台	单星池连平台	1650*750*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面采用≥1.5mm厚不锈钢板制作，采用≥1.5mm厚度槽型加强筋加强 3. 水桶采用≥1.5mm厚不锈钢板 4. 脚通采用 Φ 38*≥1.5mm厚度不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 4 个 5. 支管采用 Φ 25*≥1.5mm厚度不锈钢圆管 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管
G26	1	台	双孔双温龙头	双孔双温	1. 座台式单孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理 2. 配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度≥1.5mm, 360 度可旋转 4. 开孔尺寸≥32mm, 进水接口为标准 G1/2 内螺纹 5. 通体材质为低铅铜，杜绝饮用水铅含量超标 ★6. 所投产品具有《中国节水产品认证证书》
G27	1	台	墙面层架	1000*350	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 层板采用 304 不锈钢厚度≥1.2mm，加筋厚度≥1.2mm 3. 挂墙式安装

G28	1	台	墙面层架	1200*350	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 挂墙式安装
G29	1	台	洗米机	$\Phi 650*1410$	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 360 度循环水米流动 3. 自动排除漂浮物 4. 洗米量： $\geq 100\text{KG}$
G30	1	台	洗地龙头	10.7 米	1. 开放式洗地龙头. 碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）漆面不易脱落。 2. 固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体不易被腐蚀 3. ≥ 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）. 与主体接口为金属连接件. 耐温 ≥ 85 度耐压 300PSI 4. 黄铜铸造枪式喷头. 前置扳机. 配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5. 进水接口为标准 G1/2 外螺纹
G31	2	台	活动工作台	1500*600*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 层板采用不锈钢厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 4. 立柱 $\Phi 38*\geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 5. 配四个万向静音轮，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨，静音. 耐油的橡胶制品，带刹车
G32	10.42 5	平米	不锈钢油网烟罩	6950*1500	1. 材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2. 罩体材料为 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 配防雾防爆 LED 节能照明 220V/ $\leq 100\text{W}$ ，防爆平板防护罩， $D>500\text{mm}$ 4. 烟罩底板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 1\text{mm}$

a	14	个	前端过滤器	500*500	1. 整体采用 304#不锈钢板制作, 面板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 能够分离油脂 60%以上, 防火耐高温等功能
b	13.05	平米	装饰板	8700*1500	1. 整体采用 304#不锈钢板制作, 面板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 交接处密封处理, 根据现场定制 2. 冲压成型无毛刺, 可拆卸便于检修, 上下槽采用 304#不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$
G33	1	台	燃气双头矮仔炉	1200*700*500	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 炉面板. 边框采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 3. 炉面用采用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚 A3 钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必须填充硅酸盐棉隔热 4. 炉身采用 1.2mm 厚不锈钢板, 炉背采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 40mm*40mm* $\geq 4\text{mm}$ 角铁, 炉脚采用 $\Phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 炉头: 8 寸强力炉头, 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 配不锈钢加重调整脚 8. 配摇摆龙头 2 个 ★9. 所投矮仔炉具有中国国家强制性产品认证证书(CCC 认证) ★10. 所投龙头具有《中国节水产品认证证书》

G34	1	台	电磁摇摆汤锅	1350*1000*1050	1. 容量：≥210L 2. 电压/频率：380V/50Hz，功率：≥20kW 3. 不锈钢结构设计，面板为一次性折弯无焊接，更加坚固耐用，面板厚≥1.20mm, 侧板厚≥1.0mm。 4. 加热技术和效果：采用电磁感应加热技术 5. 显示屏带有中文故障显示、显示用电量、实时功率、实时电压、实时显示机芯温度，线盘温度 #6. 配置不低于 8 档磁控开关，每个档位具有相对应的功率输出情况、直观掌握火力调节 ★7. 所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）
G35	3	台	燃气双门蒸饭柜	1200*910*1800	1. 蒸箱前框磨砂采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm 2. 内胆为 304 不锈钢厚度≥1.5mm 3. 前面板采用 304 不锈钢厚度≥1.2mm 4. 侧板采用 304 不锈钢厚度≥1.0mm 5. 蒸箱屉托条采用 304 不锈钢厚度≥2.0mm 6. 密封条采用镶入式硅胶密封条，可拆卸更换 7. 蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧，可调式 8. 下箱骨架采用 40*40*≥4mm 国标角钢 9. 蒸箱水箱外壁采用 304 不锈钢板厚度≥2.0mm，蒸箱锅底钢板厚度≥2.5mm 10. 水箱采用高效往复式循环管结构, 内循环Φ≥76mm 不锈钢管 4 根, 厚度≥3mm 11. 每个蒸箱都配备自动补水箱 12. 燃气接口：Φ25，进/排水 15mm/40mm 13. 配向内火环保预混 4 寸炉头，配备脉冲电子打火，熄火保护装置 ★14. 所投产品具有中国国家强制性产品认证证书 (CCC 认证)

备餐间					
H1	1	台	单通工作柜	1800*800*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面为 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚钢板，侧板、层板及底板为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚钢板，门面板为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚钢板，门内胆 $\geq 0.6\text{mm}$ 厚，配吊式移门采用滑悬挂轮双向推拉门 2. 配重力可调不锈钢子弹脚
H2	2	台	宴会保温车	11 层	1. 整体优质不锈钢制作 2. 优质环戊烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保温层 3. 有自动温控，自动恒温 and 定时装置超温保护 4. 保温保湿，针对不同食物的需求调至最佳温度，延长食物的保鲜及存放时间 5. 微电脑智能控制，柜内温度一目了然，温度可调范围： $65^{\circ}\text{C} \sim 80^{\circ}\text{C}$ 6. 电压/频率：220V/50Hz，功率： $\geq 1.8\text{kW}$
主食加工间					
I1	1	台	双星盆台	1200*750*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强 3. 水桶采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 4. 脚通采用 $\phi 38 * \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 4 个 5. 支管采用 $\phi 25 * \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管
I2	2	台	双孔双温龙头	双孔双温	1. 座台式单孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理 2. 配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 360 度可旋转 4. 开孔尺寸 $\geq 32\text{mm}$, 进水接口为标准 G1/2 内螺纹

					5. 通体材质为低铅铜，杜绝饮用水铅含量超标 ★6. 所投产品具有《中国节水产品认证证书》
I3	1	台	墙面层架	1200*350	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 挂墙式安装
I4	1	台	挂墙式热水器	80 升	1. 加热体材质：不锈钢 2. 加热方式：双管加热 3. 内胆材质：搪瓷 4. 防水等级： $\geq \text{IPX4}$ 5. 最大容积： $\geq 80\text{L}$ 6. 电压/频率：220V/50Hz, 加热功率： $\leq 3300\text{W}$ ★7. 所投产品具有中国国家强制性产品认证证书(CCC 认证) ★8. 所投产品具有《中国节能产品认证证书》
I5	1	台	洗地龙头	10.7 米	1. 开放式洗地龙头. 碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）漆面不易脱落。 2. 固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体不易被腐蚀 3. ≥ 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）. 与主体接口为金属连接件. 耐温 ≥ 85 度耐压 300PSI 4. 黄铜铸造枪式喷头. 前置扳机. 配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5. 进水接口为标准 G1/2 外螺纹

I6	1	台	搅拌机	650*780*1250	1. 电压/频率：380V/50Hz 2. 功率：≤1.8kW 3. 料桶容积：≥40L 4. 产量：≥12KG/次 5. 配缸/扇/球/. 安全网 6. 采用优良先进的铸造技术完成，表面采用无尘烤漆处理 7. 不锈钢搅拌球和缸 8. 配马达冷却系统，有效延长设备寿命 9. 齿轮高强度耐磨，三档转速，停机换挡
I7	1	台	和面机	1000*580*1200	1. 电压/频率：380V/50Hz 2. 输入功率：≤4.0kW 3. 面粉容量：≥25KG 4. 面团容量：≥50KG 5. 机身铸铁一体成型 6. 双马达设计，上马达驱动搅拌器，下马达驱动搅拌缸 7. 皮带带动，二段变速 8. 搅拌桶可点动正反转，方便不同原料和面团糅合在一起

I8	1	台	压面机	1200*510*1310	1. 面片宽度：≥260mm 2. 面片厚度：0.5-5mm 3. 面条宽度：2.0mm/3.5mm 4. 轧辊转速：≥40r/min 5. 工作效率：≥60kg/h 6. 电压频率：380V/50HZ，功率：≥1.5kw 7. 外观：全机采用食品级 304 不锈钢封板，防护严密 8. 外购件：采用纯铜芯高效电机，电气设备、轴承、三角带等均采用全国知名品牌产品 9. 出面厚度：采用圆手柄调节面片厚度，根据需要可以调节到最佳效果 10. 刀具：配有圆条刀、方条刀、削面刀等不同规格的刀具
I9	1	台	墙面吊柜	1800*350*600	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 层板采用不锈钢板厚度≥1.2mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢板做加力筋，四边需折下 40mm，层板可调，配天梯及天梯码 3. 柜身采用不锈钢板厚度≥1.0mm，配厚度≥1.0mm 不锈钢板做加力筋 4. 门整体采用不锈钢制作厚度≥1.0mm，门内胆 0.6mm 厚，配吊式移门采用滑悬挂轮双向推拉门 5. 挂墙式安装、膨胀螺栓顶端采用元宝螺母
I10	1	台	四层货架	1200*500*1800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为≥1.5mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板 3. 立柱 φ38*≥1.5mm 厚度不锈钢圆管 4. 配可调不锈钢子弹脚 4 个

I11	1	台	四门雪柜	1220*750*1950	1. 容积：≥900L 2. 电压频率：220V/50HZ，功率：≤1000W 3. 制冷方式：冷风循环制冷 4. 微电脑智能控制 5. 采用前置空气过滤网，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用 6. 整体采用不锈钢板材制作，密封发泡 7. 箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条 8. 温度可调范围：-18~-6℃/ -5~+10℃ 9. 环保制冷剂 R290，环戊烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保温层 ★10. 所投产品具有中国国家强制性产品认证证书 (CCC 认证)
I12	1	台	双门雪柜	620*750*1950	1. 容积：≥410L 2. 电压频率：220V/50HZ，功率：≥350W 3. 制冷方式：冷风循环制冷 4. 微电脑智能控制，柜内温度一目了然 5. 采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用 6. 整体采用不锈钢板材制作，密封发泡 7. 箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗 8. 温度可调范围：-5~+10℃ 9. 环保制冷剂，环戊烷无氟环保≥50mm 厚高密度发泡保温层 ★10. 所投产品具有中国国家强制性产品认证证书 (CCC 认证)

I13	1	台	双门醒发箱	1000*685*1990	1. 发酵箱采用双层发泡的不锈钢材质制作而成；喷雾式发酵；电脑表控制面板，加温加湿 2. 容量: ≥ 26 盘，门数: ≥ 2 3. 盘尺寸: 600*400mm 4. 湿度范围：室内湿度 $\sim 95\%$ ，温度范围：室内温度 $\sim 60^{\circ}\text{C}$ 5. 电压频率：220V/50HZ 6. 功率: $\leq 2.8\text{kw}$
I14	1	台	插盘车	470*650*1800/16层	1. 采用立柱 30*30* $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管 2. 推柄为不锈钢圆管弧形制作 3. 配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品
I15	2	台	面案工作台	1800*800*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 配 $\geq 5\text{CM}$ 厚优质柳木面案 3. 层板采用不锈钢厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 4. 脚配 $\Phi 38$ 加重可调整脚不少于 4 个
I16	2	台	面粉车	500*500*500	1. 采用 304#不锈钢板制作，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 2. 支柱采用不锈钢圆管制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 3. 推柄为不锈钢圆管弧形制作 4. 配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品
I17	8.96	平米	不锈钢油网烟罩	6400*1400	1. 材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2. 罩体材料为 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板

					3. 配防雾防爆 LED 节能照明 220V/ $\leq 100\text{W}$, 防爆平板防护罩, $D > 500\text{mm}$ 4. 烟罩底板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载, 其变形量 $\leq 1\text{mm}$
a	13	个	前端过滤器	500*500	1. 整体采用 304#不锈钢板制作, 面板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 能够分离油脂 60%以上, 防火耐高温等功能
b	9.6	平米	装饰板	6400*1500	1. 整体采用 304#不锈钢板制作, 面板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 交接处密封处理, 根据现场定制 2. 冲压成型无毛刺, 可拆卸便于检修, 上下槽采用 304#不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$
I18	1	套	烟罩灭火系统 (含 灭火系统智能控制 箱)	700*240*645	1. 装置采用机械式构造, 在没有电源时也能正常工作 2. 启动方式: 自动启动和机械应急启动 3. 感温器公称动作温度: 185°C 4. 灭火剂持续喷射时间: $\geq 20\text{s}$ 5. 喷嘴数: 双瓶组: ≥ 18 个 6. 食用油专用灭火剂充装量: 双瓶组: $\geq 24\text{kg}$ 7. 储存方式及压力: 外贮压式, 12MPa 8. 灭火系统智能控制箱 (1) 灭火装置箱体内应配有水流控制阀, 灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式 (2) 系统装置包括: 控制箱、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成

I19	1	台	电炸锅	950*600*950	1. 智能触摸式操作面板；超温报警自动断电；记忆档位一键启动 2. 电压频率：380V/50HZ，功率：≤12KW 3. 油缸容量：≥60L ★4. 所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）
I20	4	台	电饼铛	45 型	1. 加热方式：自动恒温 2. 电压频率：380V/50HZ 3. 功率：≤5KW 4. 工作温度：120~250℃ 5. 内径：≥53CM 6. 铸管铝铛，双温双控，不锈钢外壳 ★7. 所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）
I21	2	台	调料台	400*750*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作，台面板采用不锈钢板厚度≥1.2mm 2. 支柱采用不锈钢圆管制作，厚度≥1.0mm 3. 推柄为不锈钢圆管弧形制作 4. 配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品

I22	1	台	电烤箱	1240*875*1660	1. 电压频率：380V/50HZ 2. 功率：≤20KW 3. 温度调节范围：300℃ 4. 容积：3层6盘 5. 机身材质：正面≥1.0mm厚201不锈钢，侧面镀铝锌板，机身更加坚固耐用 6. 机身两侧增加≥80mm保温耐火纤维硅酸铝棉，加厚棉层防止热量流失 7. 配置双层隔热玻璃视窗，随时观察食物烘焙情况 8. 预约开机功能，带12个记忆存储功能，带有喷雾功能，环境超温自动提醒，防水设计，正面防喷淋。 ★9. 所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）
售饭区					
J1	10	台	五格保温售饭柜	1800*700*800	1. 台面采用304不锈钢厚≥1.5mm 2. 柜体采用304不锈钢厚≥1.2mm，配≥1.5mm不锈钢板做加力筋 3. 柜内水胆采用304不锈钢厚≥1.5mm，配≥1.5mm不锈钢板做加力筋 4. 门采用304不锈钢厚≥1.0mm 5. 份数盆采用1/1*150mm，加不锈钢平板盖板 6. 加热管：内置SUS304不锈钢封装电热管，数字智能温控（0-100℃可调），具备防干烧缺水保护功能 7. 电压频率：220V/50HZ 8. 功率：≤3KW
a	10	台	售卖台玻璃罩	1500*400*600	1. 支架采用304不锈钢焊接制作，厚度≥1.5mm 2. 可视部分采用≥10MM钢化玻璃制作，热弯处理 3. 安装于取餐台上方

J2	10	台	恒温汤粥柜	600*700*800	1. 电压频率：220V/50HZ，功率：≤2000W 2. 温度范围：约 40℃-82℃ 3. 材质：台面、围板等采用≥1.5mm 的 SUS304 不锈钢，支腿采用 38*38*≥1.5mm 不锈钢管 4. 加热管：内置 SUS304 不锈钢封装电热管，数字智能温控，具备防干烧缺水保护功能 5. 桶体规格：单桶直径≥42cm 等，深度约≥40cm 6. 脚轮：配备白橡胶脚轮，前轮带刹车
J3	2	台	热风循环消毒柜	1310*670*1980	1. 热风循环消毒，消毒可调温度范围 20-125 度 2. 采用优质不锈钢板材，保温层使用环戊烷发泡剂 3. 电压频率：220V/50HZ 4. 额定功率：≤5KW 5. 控制方式：机械式 6. 容积：≥720L ★7. 所投产品制造商具有《消毒产品生产企业卫生许可证》
J4	2	台	双层工作台	1100*800*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为≥1.5mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板 3. 层板采用不锈钢厚度为≥1.2mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板 4. 立柱 Φ38*≥1.5mm 厚度不锈钢圆管 5. 配可调不锈钢子弹脚 4 个

J5	1	台	留样柜	1220*750*1950	1. 容积：≥900L 2. 电压频率：220V/50HZ，功率：≥450W 3. 制冷方式：冷风循环制冷 4. 微电脑智能控制，柜内温度一目了然 5. 采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用 6. 整体采用不锈钢板材制作，密封发泡 7. 箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条 8. 温度可调范围：0~+8℃ 9. 环保制冷剂，避免大气污染，环戊烷无氟环保≥50mm 厚高密度发泡保温层 ★10. 所投产品具有中国国家强制性产品认证证书 (CCC 认证)
教师餐厅					
K1	1	台	双层工作台	600*700*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为≥1.5mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板 3. 层板采用不锈钢厚度为≥1.2mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板 4. 立柱 φ38*≥1.5mm 厚度不锈钢圆管 5. 配可调不锈钢子弹脚 4 个
K2	1	台	四格保温售饭柜	1500*700*800	1. 台面采用 304 不锈钢厚≥1.5mm 2. 柜体采用 304 不锈钢厚≥1.2mm，配≥1.5mm 不锈钢板做加力筋 3. 柜内水胆采用 304 不锈钢厚≥1.5mm，配≥1.5mm 不锈钢板做加力筋 4. 门采用 304 不锈钢厚≥1.0mm 5. 份数盆采用 1/1*150mm，加不锈钢平板盖板 6. 加热管：内置 SUS304 不锈钢封装电热管，数字智能温控（0-100℃可调），具备防干烧缺水保护功能

					7. 电压频率：220V/50HZ 8. 功率：≤3KW
a	1	台	售卖台玻璃罩	1500*400*600	1. 支架采用 304 不锈钢焊接制作，厚度≥1.5mm 2. 可视部分采用≥10MM 钢化玻璃制作，热弯处理 3. 安装于取餐台上方
K3	1	台	三格保温售饭柜	1200*700*800	1. 台面采用 304 不锈钢厚≥1.5mm 2. 柜体采用 304 不锈钢厚≥1.2mm，配≥1.5mm 不锈钢板做加力筋 3. 柜内水胆采用 304 不锈钢厚≥1.5mm，配≥1.5mm 不锈钢板做加力筋 4. 门采用 304 不锈钢厚≥1.0mm 5. 份数盆采用 1/1*150mm，加不锈钢平板盖板 6. 加热管：内置 SUS304 不锈钢封装电热管，数字智能温控（0-100℃可调），具备防干烧缺水保护功能 7. 电压频率：220V/50HZ 8. 功率：≤3KW
a	1	台	售卖台玻璃罩	1200*400*600	1. 支架采用 304 不锈钢焊接制作，厚度≥1.5mm 2. 可视部分采用≥10MM 钢化玻璃制作，热弯处理 3. 安装于取餐台上方
K4	1	台	恒温汤粥柜	600*700*800	1. 电压频率：220V/50HZ，功率：≤2000W 2. 温度范围：约 40℃-82℃ 3. 材质：台面、围板等采用≥1.5mm 的 SUS304 不锈钢，支腿采用 38*38*≥1.5mm 不锈钢管 4. 加热管：内置 SUS304 不锈钢封装电热管，数字智能温控，具备防干烧缺水保护功能

					5. 桶体规格：单桶直径 $\geq 42\text{cm}$ 等，深度约 $\geq 40\text{cm}$ 6. 脚轮：配备白橡胶脚轮，前轮带刹车
K5	1	台	双层工作台	1200*700*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 层板采用不锈钢厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 4. 立柱 $\Phi 38 * \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 5. 配可调不锈钢子弹脚 4 个
K6	1	台	残食连推车	700*700*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 3. 柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 柜门采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 5. 配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品
K7	1	台	双层工作台	800*700*800	1. 整体采用 304#不锈钢板制作 2. 台面板采用不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 层板采用不锈钢厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 4. 立柱 $\Phi 38 * \geq 1.5\text{mm}$ 厚度不锈钢圆管 5. 配可调不锈钢子弹脚 4 个
排烟系统设备					

副食、蒸煮区					
L1	1	台	排油烟风机	57500m³ /h	1. 电压/功率：380V/≤22KW 2. 整机外壳采用汽车金属烤漆钢板制作工艺 3. 叶片采用压铆激光焊接工艺制作 4. 内部采用双层静音处理，全网加静音棉，静音棉材质为铝硅阻燃材料，厚度≥25MM
L2	1	套	风机底座及减震	与风机匹配	1. 采用国标 10#镀锌槽钢焊接制作，与风机匹配 2. 根据现场安装、调试等
L3	2	个	软连接	与风机匹配	1. 采用国标 30*30*≥3mm 角钢焊接制作 2. 配帆布连接 3. 与管道连接，连接方式法兰连接
L4	2	节	风机进出口消音器	与风机匹配	1. 外部采用 1.2mm 镀锌板 2. 内部 1.0mm 镀锌孔板 3. 中间为≥10cm 厚阻燃玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理，法兰连接

L5	1	台	油烟净化器	60000m ³ /h	1. 外壳全部为 1.2mm 以上厚度的碳钢冷板，设备外壳喷涂工艺上采用的是热固性纯聚酯粉末涂料，预处理工艺要脱脂、除锈、中和、表调、磷化和烘干等工艺 2. 各级收集组件都有自己的检修门和高压电源以于检查维护时不影响别的组件 3. 电场主体为不锈钢电场同时满足可单独拆卸 4. 机体内部联接处的密封条能把电离和收集组件与内部结构隔离开以防止组件周围的污染 5. 电场主体绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘 6. 设备高压电源输出绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘 7. 检修时通过检修门，可以直接接触到电场主体 8. 每个组体都独立含有：工作指示灯、电源指示灯、设备状态灯,可提醒用户清洗电场，用户还可以根据数字显示来判断设备的状态 9. 高压电源与电场主体采用不锈钢顶针方式连接，不可采用高压线连接 10. 高压数字电源发生器需配置有电流调节功能，并带有多项保护功能，包括软启动、电场短路保护，放电跳停保护、电源过载保护和变压器过温保护等多重保护功能 11. 所有高压线路都不可暴露在废气流中 12. 设备每个净化单元装有数字显示面板及工作指示灯，能数字显示工作电流，故障代码等 13. 油烟排放浓度低于 1.0mg/m³、颗粒物排放浓度低于 5.0mg/m³、非甲烷总烃排放浓度低于 10.0mg/m³
----	---	---	-------	------------------------	---

L6	1	套	油烟浓度在线监测系统	定制	1、实时监测油烟浓度、颗粒物浓度、风机工作状态和净化器工作状态；支持4G 全网通通讯，HJ212 通讯协议，支持多中心数据传输；一体化户外结构，光散射方法监测油烟和颗粒物浓度；电化学方法监测非甲烷总烃浓度 2、设备安装后需提供有资质单位的包含油烟、颗粒物、非甲烷总烃符合标准的合格检测报告
L7	1	套	净化器底座	与净化器匹配	1. 采用国标 10#镀锌槽钢焊接制作，与净化器匹配 2. 根据现场安装、调试等
L8	455	平米	排烟管道连法兰	1400*1000	1. 管道采用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 镀锌板制作 2. 所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3. 根据现场安装、定制 4. 采用法兰连接，法兰与管道采用铆钉固定
L9	1	台	防火阀	150℃	1. 设备为熔断式防火阀，采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片 150 摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位，手动关闭 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。
L10	1	台	新风风机	20000m ³ /h	1. 电压/功率：380V/ $\leq 5.5\text{KW}$ 2. 整机外壳采用汽车金属烤漆钢板制作工艺 3. 叶片采用压铆激光焊接工艺制作 4. 内部采用双层静音处理，全网加静音棉，静音棉材质为铝硅阻燃材料，厚度 $\geq 25\text{MM}$

L11	1	台	风柜底座及减震	与风柜匹配	1. 采用国标 10#镀锌槽钢焊接制作，与风柜匹配 2. 根据现场安装、调试等
L12	2	个	软连接	与风机匹配	1. 采用国标 30*30* $\geq 3\text{mm}$ 角钢焊接制作 2. 配帆布连接 3. 与管道连接，连接方式法兰连接
L13	1	台	风柜进出口消音器	与风机匹配	1. 外部采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板 2. 内部 $\geq 1.0\text{mm}$ 镀锌孔板 3. 中间为 $\geq 10\text{cm}$ 厚阻燃玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理，法兰连接
L14	98	平米	新风管道连法兰	1000*500	1. 管道采用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 镀锌板制作 2. 所有管道进行压强筋处理 3. 根据现场安装、定制 4. 采用法兰连接，法兰与管道采用铆钉固定
L15	1	台	防火阀	70℃	1. 设备为熔断式防火阀，采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷轧板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片 70 摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位，手动关闭 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。
L16	1	个	风量调节阀	1000*500	1. 风量调节阀外框采用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 冷轧板，叶片采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧板 2. 风量调节阀轴承材料为青铜，耐高温不低于 300℃ 3. 叶片由直径 12mm 的轴相连接，轴体材料为不锈钢 4. 连接方式为侧连接

L17	5	个	风口百叶	400*400	1. 单层百叶：横条摆叶锥形设计，下出风 2. 风量调节：对开多叶调节阀，风口的叶片角度可在 25° ~90° 范围内调节 3、铝合金材质≥1.2mm 厚
主食加工间					
M1	1	台	排油烟风机	21500m³/h	1. 电压/功率：380V/≤7.5KW 2. 整机外壳采用汽车金属烤漆钢板制作工艺，不易褪色 3. 叶片采用压铆激光焊接工艺制作 4. 内部采用双层静音处理，全网加静音棉，静音棉材质为铝硅阻燃材料，厚度≥25MM
M2	1	台	风机底座及减震	与风机匹配	1. 采用国标 10#镀锌槽钢焊接制作，与风机匹配 2. 根据现场安装、调试等
M3	2	个	软连接	与风机匹配	1. 采用国标 30*30*≥3mm 角钢焊接制作 2. 配帆布连接 3. 与管道连接，连接方式法兰连接
M4	2	台	风机进出口消音器	与风机匹配	1. 外部采用 1.2mm 镀锌板 2. 内部 1.0mm 镀锌孔板 3. 中间为≥10cm 厚阻燃玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理，法兰连接

M5	1	台	油烟净化器	25000m3/h	1. 外壳全部为 1.2mm 以上厚度的碳钢冷板，设备外壳喷涂工艺上采用的是热固性纯聚酯粉末涂料，预处理工艺要脱脂、除锈、中和、表调、磷化和烘干等工艺 2. 各级收集组件都有自己的检修门和高压电源以于检查维护时不影响别的组件 3. 电场主体为不锈钢电场同时满足可单独拆卸 4. 机体内部联接处的密封条能把电离和收集组件与内部结构隔离开以防止组件周围的污染 5. 电场主体绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘 6. 设备高压电源输出绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘 7. 检修时通过检修门，可以直接接触到电场主体 8. 每个组体都独立含有：工作指示灯、电源指示灯、设备状态灯,可提醒用户清洗电场，用户还可以根据数字显示来判断设备的状态 9. 高压电源与电场主体采用不锈钢顶针方式连接，不可采用高压线连接 10. 高压数字电源发生器需配置有电流调节功能，并带有多项保护功能，包括软启动、电场短路保护，放电跳停保护、电源过载保护和变压器过温保护等多重保护功能 11. 所有高压线路都不可暴露在废气流中 12. 设备每个净化单元装有数字显示面板及工作指示灯，能数字显示工作电流，故障代码等 13. 油烟排放浓度低于 1.0mg/m3、颗粒物排放浓度低于 5.0mg/m3、非甲烷总烃排放浓度低于 10.0mg/m3
----	---	---	-------	-----------	--

M6	1	套	油烟浓度在线监测系统	定制	1、实时监测油烟浓度、颗粒物浓度、风机工作状态和净化器工作状态；支持4G 全网通通讯，HJ212 通讯协议，支持多中心数据传输；一体化户外结构，光散射方法监测油烟和颗粒物浓度；电化学方法监测非甲烷总烃浓度 2、设备安装后需提供有资质单位的包含油烟、颗粒物、非甲烷总烃符合标准的合格检测报告
M7	1	套	净化器底座	与净化器匹配	1. 采用国标 10#镀锌槽钢焊接制作，与净化器匹配 2. 根据现场安装、调试等
M8	260	平米	排烟管道连法兰	1000*600	1. 管道采用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 镀锌板制作 2. 所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3. 根据现场安装、定制 4. 采用法兰连接，法兰与管道采用铆钉固定
M9	1	台	防火阀	150℃	1. 设备为熔断式防火阀，采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片 150 摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位，手动关闭 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。
M10	1	台	新风风机	20000m ³ /h	1. 电压/功率：380V/ $\leq 5.5\text{KW}$ 2. 整机外壳采用汽车金属烤漆钢板制作工艺 3. 叶片采用压铆激光焊接工艺制作 4. 内部采用双层静音处理，全网加静音棉，静音棉材质为铝硅阻燃材料，厚度 $\geq 25\text{MM}$

M11	1	套	风机吊架及减震	与风机匹配	1. 采用国标 10#镀锌槽钢焊接制作，与风机匹配 2. 根据现场安装、调试等
M12	2	个	软连接	与风机匹配	1. 采用国标 30*30* $\geq 3\text{mm}$ 角钢焊接制作 2. 配帆布连接 3. 与管道连接，连接方式法兰连接
M13	1	台	风柜进出口消音器	与风机匹配	1. 外部采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板 2. 内部 $\geq 1.0\text{mm}$ 镀锌孔板 3. 中间为 $\geq 10\text{cm}$ 厚阻燃玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理，法兰连接
M14	75	平米	新风管道连法兰	1000*500	1. 管道采用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 镀锌板制作 2. 所有管道进行压强筋处理 3. 根据现场安装、定制 4. 采用法兰连接，法兰与管道采用铆钉固定
M15	1	台	防火阀	70℃	1. 设备为熔断式防火阀，采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷轧板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片 70 摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位，手动关闭 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。
M16	1	个	风量调节阀	1000*500	1. 风量调节阀外框采用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 冷轧板，叶片采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧板 2. 风量调节阀轴承材料为青铜，耐高温不低于 300℃ 3. 叶片由直径 12mm 的轴相连接，轴体材料为不锈钢 4. 连接方式为侧连接

M17	3	个	风口百叶	300*300	1. 单层百叶：横条摆叶锥形设计，下出风 2. 风量调节：对开多叶调节阀，风口的叶片角度可在 25° ~90° 范围内调节 3、铝合金材质 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚
洗碗间					
N1	1	台	排风风机	13000 ³ /h	1. 电压/功率：380V/ $\leq 3\text{KW}$ 2. 是一种高效通风设备，采用混流技术结合了轴流和离心风机的优点，能够在低噪音条件下提供强劲的风量和稳定的压力 3. 高效节能、低噪音运行、结构紧凑、安装便捷、在提供大风量的同时，保持较低的能耗，适合长时间连续运行。
N2	1	套	风机吊架及减震	与风机匹配	1. 采用国标 10#镀锌槽钢焊接制作，与风机匹配 2. 根据现场安装、调试等
N3	2	个	软连接	与风机匹配	1. 采用国标 30*30* $\geq 3\text{mm}$ 角钢焊接制作 2. 配帆布连接 3. 与管道连接，连接方式法兰连接
N4	2	台	风机进出口消音器	与风机匹配	1. 外部采用 1.2mm 镀锌板 2. 内部 1.0mm 镀锌孔板 3. 中间为 $\geq 10\text{cm}$ 厚阻燃玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理，法兰连接
N5	104	平米	排风管道连法兰	600*400	1. 管道采用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 镀锌板制作 2. 所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响

					3. 根据现场安装、定制 4. 采用法兰连接，法兰与管道采用铆钉固定
N6	1	个	防雨百叶	600*400	1. 304 不锈钢防护网，法兰连接。有效防虫鼠 2. 根据现场开孔及恢复
N7	1	台	新风风机	20000m ³ /h	1. 电压/功率：380V/≤5.5KW 2. 整机外壳采用汽车金属烤漆钢板制作工艺 3. 叶片采用压铆激光焊接工艺制作 4. 内部采用双层静音处理，全网加静音棉，静音棉材质为铝硅阻燃材料，厚度≥25MM
N8	1	套	风机吊架及减震	与风机匹配	1. 采用国标 10#镀锌槽钢焊接制作，与风机匹配 2. 根据现场安装、调试等
N9	2	个	软连接	与风机匹配	1. 采用国标 30*30*≥3mm 角钢焊接制作 2. 配帆布连接 3. 与管道连接，连接方式法兰连接
N10	1	台	风柜进出口消音器	与风机匹配	1. 外部采用≥1.2mm 镀锌板 2. 内部≥1.0mm 镀锌孔板 3. 中间为≥10cm 厚阻燃玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理，法兰连接
N11	132	平米	新风管道连法兰	1000*500	1. 管道采用厚度≥1.5mm 镀锌板制作 2. 所有管道进行压强筋处理 3. 根据现场安装、定制 4. 采用法兰连接，法兰与管道采用铆钉固定

N12	1	台	防火阀	70℃	1. 设备为熔断式防火阀，采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片 70 摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位，手动关闭 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。
N13	1	个	风量调节阀	1000*500	1. 风量调节阀外框采用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 冷轧板，叶片采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧板 2. 风量调节阀轴承材料为青铜，耐高温不低于 300℃ 3. 叶片由直径 12mm 的轴相连接，轴体材料为不锈钢 4. 连接方式为侧连接
N14	5	个	风口百叶	300*300	1. 单层百叶：横条摆叶锥形设计，下出风 2. 风量调节：对开多叶调节阀，风口的叶片角度可在 25° ~90° 范围内调节 3. 铝合金材质 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚
冷库					
01	1	台	排风风机	5900m ³ /h	1. 电压/功率：380V/ $\leq 1.5\text{KW}$ 2. 是一种高效通风设备，采用混流技术结合了轴流和离心风机的优点，能够在低噪音条件下提供强劲的风量和稳定的压力 3. 高效节能、低噪音运行、结构紧凑、安装便捷、在提供大风量的同时，保持较低的能耗，适合长时间连续运行。
02	1	套	风机吊架及减震	与风机匹配	1. 采用国标 10#镀锌槽钢焊接制作，与风机匹配 2. 根据现场安装、调试等

03	2	个	软连接	与风机匹配	1. 采用国标 30*30*≥3mm 角钢焊接制作 2. 配帆布连接 3. 与管道连接，连接方式法兰连接
04	2	台	风机进出口消音器	与风机匹配	1. 外部采用 1.2mm 镀锌板 2. 内部 1.0mm 镀锌孔板 3. 中间为≥10cm 厚阻燃玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理，法兰连接
05	78	平米	排风管道连法兰	400*400	1. 管道采用厚度≥1.5mm 镀锌板制作 2. 所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3. 根据现场安装、定制 4. 采用法兰连接，法兰与管道采用铆钉固定
06	1	个	防雨百叶	400*400	1. 304 不锈钢防护网，法兰连接。有效防虫鼠 2. 根据现场开孔及恢复
厨房用品					
P1	100	把	打料勺	200	1. 优质不锈钢制作
P2	20	个	磨刀石	大号	1. 产品采用天然石材制作；用料厚实，经久耐用
P3	20	把	磨刀棒	445*13	1. 高碳钢制作，经久耐用
P4	100	个	厨师帽	20 个/包，	1. 无纺布外观漂亮有型，柔软耐用，经洗耐磨包/20 个
P5	100	件	厨师服（上衣， 裤，围裙）	大号/中号/小号	1. 棉质，按码号

P6	20	双	厨师鞋	大号/中号/小号	1. 按码号，产品采用优质环保塑料制作；用料厚实，经久耐用
P7	20	双	厨师褂	大号	1. 大号，棉质，按码号
P8	50	套	围裙	大号	1. 加厚防水防油涤纶布料，大号
P9	120	个	不锈钢托盘浅	320*220*23	1. 产品采用 304#不锈钢材质制作
P10	120	个	不锈钢托盘深	500*350*25	1. 产品采用 304#不锈钢材质制作
P11	120	把	小汤勺	180*450	1. 产品采用 304#不锈钢材质制作
P12	60	把	钢漏勺	300	1. 产品采用 304#不锈钢材质制作
P13	60	把	细漏勺	300	1. 产品采用 304#不锈钢材质制作
P14	20	个	油缸	直径 200*120	1. 产品采用 304#不锈钢材质制作
P15	50	个	料缸	直径 200*120	1. 产品采用 304#不锈钢材质制作，带盖子
P16	1	个	电子秤	500g	1. 产品采用优质环保塑料制造；5Kg，电子液晶显示，不锈钢机身, 分度值为 3g
P17	1	个	落地式电子秤	500 公斤	1. 防冻省电，可折叠便携，最大承重：0-500KG 2、交直流两用，可充电，采用 LED 数码显示，带计价功能，材质：机身采用不锈钢制作
P18	120	个	保鲜盒带盖大号	16L	1. 采用优质：环保塑料材质、坚固、耐用
P19	120	个	保鲜盒带盖中号	9L	1. 采用优质：环保塑料材质、坚固、耐用
P20	120	个	保鲜盒带盖小号	3L	1. 采用优质：环保塑料材质、坚固、耐用

P21	50	个	1/1 份数盆	530*320*150	1. 产品采用 304#不锈钢材质制作
P22	50	个	1/1 份数盆	530*320*100	1. 产品采用 304#不锈钢材质制作
P23	60	个	1/2 份数盆	320*260*150	1. 产品采用 304#不锈钢材质制作
P24	60	个	1/2 份数盆	320*260*100	1. 产品采用 304#不锈钢材质制作
P25	110	个	1/1 盖	530*320	1. 产品采用 304#不锈钢材质制作
P26	110	个	1/2 盖	320*260	1. 产品采用 304#不锈钢材质制作
P27	30	个	不锈钢桶保温桶	直径 440*535	1. 产品采用 304#不锈钢材质制作，加厚款
P28	30	个	不锈钢桶汤桶 80	直径 820*450	1. 产品采用 304#不锈钢材质制作，加厚款
P29	30	个	不锈钢桶汤桶 50	直径 515*520	1. 产品采用 304#不锈钢材质制作，加厚款
P30	30	个	不锈钢桶汤桶 40	直径 415*405	1. 产品采用 304#不锈钢材质制作，加厚款
P31	100	个	菜筐大号	680*480*400	1. 采用优质：环保塑料材质制作，稳固耐用，抗压无忧
P32	20	个	垃圾桶	直径 500	1. 环保塑料制作，防晒耐摔
P33	120	个	不锈钢方盘（米饭）	600*400*48	1. 产品采用 304#不锈钢材质制作，加厚款。与蒸饭车匹配
P34	120	个	不锈钢冲孔方盘（馒头）	600*400*48	1. 产品采用 304#不锈钢材质制作，加厚款。与蒸饭车匹配
P35	50	个	大锅铲	长 1100	1. 产品采用 304#不锈钢材质制作, 木质把柄

P36	40	个	塑料菜墩	Φ 45*15cm	1. 采用优质：环保塑料材质菜板，易清洗，不留味
P37	50	个	留样盒	350ML	1. 采用优质：环保塑料材质、坚固、耐用
P38	100	把	削皮刀	长 180	1. 优质不锈钢制作
P39	4	个	水壶	2000ML	1. 材质：304 钢内胆+食品接触用硅胶+ABS
P40	40	个	不锈钢水瓢	1500ML	1. 优质不锈钢制作
P41	20	个	食品夹	长 300	1. 优质不锈钢制作
P42	20	个	擦丝板	365*110	1. 优质不锈钢制作
P43	80	个	汤勺	长 400	1. 食品级优质不锈钢制作
P44	10	个	生铁锅	直径 500	1. 加厚精铁，坚固耐用，防滑耐磨
P45	20	个	不锈钢锅盖	直径 500	1. 优质不锈钢制作
P46	10	台	不锈钢载重平板车	850*600*800	1. 采用 304#不锈钢板制作，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 2. 支柱采用不锈钢圆管制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 3. 推柄为不锈钢圆管弧形制作 4. 配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品
P47	8	个	砍刀	2 号	1. 产品选用高强复合钢制造；刀口做高温热处理,手工双重打磨，锋利耐用，易复磨

P48	20	个	菜刀	2 号	1. 产品选用高强复合钢制造；刀口做高温热处理, 手工双重打磨, 锋利耐用, 易复磨
P49	10	个	剪刀	大号	1. 剪体材质钛钢, 锋利耐用, 易复磨
P59	1200	个	汤勺	200*30	1. 采用 304 食品级不锈钢制作, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 2. 以甲方选样为准
P60	700	个	小餐盒	500ML	1. 食品级塑料
P61	100	个	不锈钢簸箕	300*900 高	1. 优质不锈钢制作
P62	10	个	不锈钢刀架	260*190*78	1. 优质不锈钢制作
P63	10	个	菜板架	200*300*270	1. 优质不锈钢制作
P64	30	个	烤盘	600*400*30	1. 产品采用优质铝合金材质制造, 表面拉丝处理
P65	50	个	菜牌架	80*120	1. 不锈钢制作
P66	10	个	擀面杖	长 240	1. 产品采用优质木材制造; 用料厚实, 经久耐用
P67	5	套	调味品箱	450*295*68	1. 不锈钢八格
P68	20	个	警示牌	350*120	1. 环保塑料塑料
P69	5	台	墩布车	32L 单桶	1. 产品采用优质环保塑料制造; 用料厚实, 经久耐用
P70	12	个	挡鼠板	1500*30*600	1. 采用 304#不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$

P71	108	张	四人餐桌	1200*700*760	1. 餐桌材质为实木制作，材料经干燥处理，含水量小于 8% 2. 木材经防虫处理，防腐灯化学处理，各项技术指标均达到国家标准 3. 甲醛释放量<0.9mg/L 4. 以甲方选样为准
P72	432	个	凳子	定制	1. 材质为实木制作 2. 甲醛释放量<0.9mg/L 3. 以甲方选样为准
P73	6	张	二人餐桌	600*700*760	1. 餐桌材质为实木制作，材料经干燥处理，含水量小于 8% 2. 木材经防虫处理，防腐灯化学处理，各项技术指标均达到国家标准 3. 甲醛释放量<0.9mg/L 4. 以甲方选样为准
P74	12	个	凳子	定制	1. 材质为实木制作 2. 甲醛释放量<0.9mg/L 3. 以甲方选样为准

三、商务要求

1. 合同履行期限：合同签订，在接到甲方开工令后30天完成交货、安装并调试完毕，具备验收条件。

2. 交付地点：采购人指定地点（具体按照采购人要求）

3. 包装运输要求：设备材料包装必须是制造商原厂包装，其包装均应有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐及防碰撞的措施。凡由于包装不良造成的退换货、损失和由此产生的费用均由投标人承担。各种设备必须提供装箱清单，按清单验收货物。

4. 投标人应按照采购清单规定的质量、规格和性能进行供货，采购人有权对投标人的材料进行检查。投标人在合同约定的截至日期将所报的货物运抵现场、安装、调试、组织培训（如需要）后，通知需方待验收，如果是大型或者复杂的项目，应当邀请相关专业专家或国家认可的质量检测机构参加验收工作，并出具相应检测报告（由此产生的费用均由投标人承担）。

采购人有权依据国家或行业相关标准要求，供货时要求投标人提供相应产品的检测报告，如与投标文件内容不符或不符合相应的标准要求，采购人有权退货或依据相关法律法规进行索赔及追究法律责任。

6. 专利权和保密要求：供应商应保证采购人和使用方在使用该货物或其中任何一部分时，不受第三方侵权指控；供应商对本次投标过程中获悉的所有资料，不得私自复制留存，不得向第三方泄露。否则，由此产生的后果均由供应商负责。

7. 供应商应提供详细的服务计划和服务承诺。在服务计划中要从服务内容、服务方式、服务体系、服务承诺等方面进行明确的说明。服务方式包括电话、互联网、EMAIL、现场和定期巡检、免费电话等方式。供应商应提供具体的售后服务方案，提供售后服务具体措施、应急措施以及组织结构等。

具体要求如下：

（1）全部货物到货后，双方组织现场开箱验收。如发现货物不符合投标文件中承诺的质量、规格等要求，供应商无条件更换、更新。货物在安装、调试过程中，若发现不符合投标文件中承诺的质量、规格等要求，供应商无条件更换、更新。

（2）根据现场的实际情况，经双方协商同意并签署有关书面文件后，可对成交方案及货物做出适当的调整，调整的费用包含在本次报价内。

（3）供应商须负责进行安装、调试以及配合本项目的其它有关工作，所需费用包

含在本次报价内。

(4) 供应商须提供在安装现场免费提供师资培训，并提交相应的技术文件和使用说明。

★(5) 供应商针对本项目货物提供自安装验收合格后至少 3 年的免费质保服务（如采购需求有明确质保期限的，以其要求为准），因产品质量而导致的缺陷，必须免费提供包修、包换、包退服务，承诺响应、维修时间。须提供相关承诺并加盖单位公章。

(6) 供应商在投标文件中提供详细的售后服务方案，对服务措施，服务内容，服务保障等进行说明。

(7) 供应商须提供 每周7*8 小时电话热线服务。

(8) 在质保期内货物使用出现异常或故障时，供应商 2 小时内响应，并于 30 分钟内到达现场，12小时内修复。

(9) 如产品验收时或验收后发现供应商提供的产品不合格或与投标文件承诺的产品厂家、产地、品牌、型号有任一不符之处，供应商无条件更换为投标文件所承诺的相应产品，因此造成的一切损失由供应商无条件承担。

(10) 供应商须提供货物的全部技术资料。交货时随机提供使用说明书、三包凭证、备件清单及出厂合格证，并将以上及相关文件资料整理成册提供给采购人。

8. 项目为交钥匙工程，投标人须完成与该校教学设备相关的全部工作，合同总价为采购人在本合同项下所需支付的全部费用，包括但不限于食堂设备供货、集成安装、利旧设备拆除、维护及安装等；配合装修单位二次设计，安装排烟系统：排烟罩、烟罩装饰板、排烟管道走向、高度和优化等工作由投标人完成，最终达到排烟效果。如需增加管线数量，风机、净化器功率等由投标人承担。隔油池尺寸以现场为准。“设备清单及规格参数”所列该项不予调增。供货人为完成生产、仓储、运输保管、检验和验收、交付前保管、交付及提供服务而可能支出的一切费用，包括但不限于有关货物增值税、商检费、生产成本、仓储费、包装费、运输费、保险费、装卸费（含卸货所需人工及吊机等费用）、检验和验收费用、交货前的保管费用、主辅料配件、质保期内的备品备件、保管存放地点与交货地点之间的货物运输和装卸费用、人员培训费、人员工资、劳务费、供货人内部管理费、货物安装调试过程中的监督和技术指导费用、产品保修费用、利润、税金以及其他可能发生的一切费用。

9. 所有设备安装相关附件、选装件，配套设施（如排烟净化系统、中央空调等、食堂设备、蒸烤箱的供电线路、插座、配电箱、控制箱、管道、洗碗机烟罩、花洒、洗涤剂、洗碗筐等）均须包含在相应设备报价中，包括但不限于管线、阀门各类选装件等。所有设备的此项费用不予增加。在上述安装中对原有装饰面拆除恢复、消防相关烟感报警的移位，系统恢复等也需投标人自行承担。

10. 燃气设备与燃气管线的对接由中标人安排具有相关资质的专业人员或单位完成，费用包括在本项目报价中。

11. 法律法规行业规范要求的专业资质施工人员需持证上岗（如电工、焊工等）。供应商应为现场实施人员购买工伤保险。

12. 投标人需按照朝建发 2023 年 48 号（朝阳区限额以下小型工程安全管理实施细则）的要求完成备案等相关工作。

13. 供应商须在“三包”范围内免费提供该货物的技术培训和技术支持。

★14. 供应商须提供以下内容（相关证明文件须盖单位公章）：（1）所投产品如属于《强制性产品认证目录》范围内的，均需提供所投型号对应的中国国家强制性产品认证证书；（2）所投产品如属于《全国工业产品生产许可证目录》范围内的，均需提供所投产品制造商的全国工业产品生产许可证；（3）所投产品如属于《消毒产品生产企业卫生许可规定》范围内的，均需提供所投产品制造商的消毒产品生产企业卫生许可证（4）所投产品如属于《涉及饮用水卫生安全产品分类目录》（2025 年版）范围内的，均需提供所投型号对应的卫生许可批件。（5）所投产品若属于《节能产品政府采购品目清单》范围中政府强制采购产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能（节水）产品认证证书。投标人的投标产品应符合以上规定或要求，并提供证明文件。

★15. 《政府采购促进中小企业发展管理办法》第四条“（一）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标”。

四、其他要求

1. 供货方案：包含但不限于供货周期、保障方案和有利于采购人的其他措施等。

2. 安装调试方案：包含但不限于安装调试步骤、时间节点安排、过程中所用的辅助工具明细及安装团队高效衔接方案及有利于采购人的其他措施。

3. 交付验收方案：包含但不限于交付前供应商自行组织专人进行外观检查、数量核对，安装牢固性测试、管道密封性测试、精密或重要设备检查调试、相关设备通电通水检测等工作，能够确保高质量高标准交付验收。

4. 培训方案：包含但不限于培训计划、培训师资安排等。

5. 项目进度及保障方案：包括但不限于供应链保障、专职团队保障、工器具预备、安装技术交底等。

6. 对本项目关键点、重点、难点的理解与分析及对策：熟悉掌握本项目的目标、功能、技术要求等。

7. 售后服务方案：包括但不限于：故障响应时间、备品备件计划、巡检计划、售后服务团队以及有利于采购人的其他服务措施。

8. 投标人须配备专业的项目实施团队，保证项目的顺利实施。

9. 投标人需完成以下检测工作并取得合格报告，如检测不合格投标人需整改直至检测合格。（检测由甲方指定具备资质的第三方检测机构完成，费用供应商承担）。

（1）食堂排油烟：符合 DB11/1488-2018（大型餐饮）排放标准的检测报告。

（2）食堂噪音：符合 GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准（声环境功能区类别：1 类）的检测报告。

（3）设备与食品接触面所使用 304 不锈钢板材，须在验收阶段提供符合国家食品接触用材相关标准的检测报告，确保板材符合食品接触安全要求。

（4）针对板材、油漆、涂料、胶黏剂等材料及木质家具制品，应提供环保产品，需提供产品有害物质限量检测报告。

五、备件

若质保期内货物出现质量问题且未能及时修复影响采购人正常使用，供应商应能提供不低于中标产品同等档次的产品。

六、验收标准及方法

1. 投标人须提供相关证明资料，如产品出厂检测报告或原产地证明等；

2. 参照本行业的抽验检测方法进行抽验检测，验收主要指标。

七、培训要求

1. 投标人应负责对使用方技术人员的使用、操作、维修、保养人员免费进行现场培

训，直至会操作（并提供安装使用、维护说明书）。

2. 投标人必须根据本项目的要求，列出设备正常运行和管理所需要的技术培训，确保维护和管理技术人员能够熟练的对设备进行安装、调试、运行、集成、测试、诊断、维护和管理等。投标人必须列出下述有关培训的内容(包括但不限于)：

- （1）培训人员与人数
- （2）培训的详细课程
- （3）培训方式
- （4）培训教材安排
- （5）培训实施与管理

八、安装现场平面图

详见附件

第六章 拟签订的合同文本

（本合同仅供参考，具体以甲乙双方商定为准）

政府采购货物买卖合同

项目名称：_____

合同编号：_____

甲 方：北京市朝阳区教育服务保障中心

乙 方：_____

签订时间：_____

采购项目编号:

(3) 项目内容: 采购标的及数量(台/套/个/架/组等): 详见附件

(5) 政府采购方式: ☒公开招标 ☐邀请招标 ☐竞争性谈判 ☐竞争性磋商

(6) 中标（成交）采购标的制造商是否为中小企业：☒是 ☐否

中标（成交）采购标的制造商是否为残疾人福利性单位：☐是 ☐否

(7) 合同是否分包: ☐是 ☐否

(9) 是否涉及进口产品:

114

国别：____/____ 品牌：____/____ 规格型号：____/____

☒否

(10) 是否涉及节能产品：

☐是，《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称：_____

☐强制采购 ☐优先采购

☐否

是否涉及环境标志产品：

☐是，《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称：_____

☐强制采购 ☐优先采购

☐否

是否涉及绿色产品：

☐是，绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称：_____

☐强制采购 ☐优先采购

☐否

(11) 涉及商品包装和快递包装的，是否参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》明确产品及相关快递服务的具体包装要求：

☐是 ☐否 ☐不涉及

2. 合同金额

(1) 合同金额小写：_____¥

大写：_____人民币

(2) 合同定价方式（采用组合定价方式的，可以勾选多项）：

☒固定总价 ☐固定单价 ☐固定费率 ☐成本补偿 ☐绩效激励 ☐其他_____

(3) 付款方式（按项目实际勾选填写）：

☐全额付款：_____/_____

☒分期付款：合同价款支付以政府财政资金到位为准。合同生效，且收到乙方等额合法发票后 10 个工作日内，甲方按程序申请支付乙方合同价款的 50%，作为首付款，支付乙方。乙方应按照双方签订的合同规定交货。乙方按规定的时间将全部货物送达甲方指定的地点，货物运抵使用单位后，乙方进行安装、调试、试运行，并经甲方验收合格后 10 日内，且乙方提交等额合法发票后，甲方按程序支付至合同金额的 80%。乙方提交经财政部门认可的银行、担保机构出具质量保证金保函（金额为合同价的 3%且期限与项目质保期一致）或项目质量保修期满后，且乙方提交等额合法发票后，甲方支付乙方至合同金额的 100%。

☐成本补偿：_____ / _____

☐绩效激励：_____ / _____

3. 合同履行

(1) 起始日期：2026 年____月____日，完成日期：2026 年____月____日。

(2) 履约地点：_____北京市_____

(3) 履约担保：是否收取履约保证金：☐是 ☒否

收取履约保证金形式：_____ / _____

收取履约保证金金额：_____ / _____

履约担保期限：_____ / _____

(4) 分期履行要求：_____ / _____

(5) 风险处置措施和替代方案：_____ / _____

4. 合同验收

(1) 验收组织方式：☒自行组织 ☐委托第三方组织

验收主体：_____北京市朝阳区教育服务保障中心_____

是否邀请本项目的其他供应商参加验收：☐是 ☒否

是否邀请专家参加验收：☐是 ☒否

是否邀请服务对象参加验收：☒是 ☐否

是否邀请第三方检测机构参加验收：☐是 ☐否

是否进行抽查检测：☐是，抽查比例：_____ ☐否

是否存在破坏性检测：☐是，_____/_____ ☒否

验收组织的其他事项：_____无_____

(2) 履约验收时间：供应商提出验收申请之日起7日内组织验收

(3) 履约验收方式：☒一次性验收

☐分期/分项验收：_____/_____

(4) 履约验收程序：甲方组织，使用单位参加

(5) 履约验收的内容：设备供货，设备运行工作情况等

(6) 履约验收标准：国家相关标准等

(7) 是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考：☐是 ☒否

(8) 履约验收其他事项：_____/_____

5. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

(1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议

(2) 政府采购合同专用条款

(3) 政府采购合同通用条款

(4) 中标（成交）通知书

(5) 投标（响应）文件

(6) 采购文件

(7) 有关技术文件，图纸

(8) 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

6. 合同生效

本合同自 签订之日起 生效。

7. 合同份数

本合同一式肆份，甲方执贰份，乙方执贰份，均具有同等法律效力。

合同订立时间： 年 月 日

合同订立地点： 北京市

附件：本项目各标段/包的设备清单、具体标的及其技术要求和商务要求、联合协议、分包意向协议等。

甲方		乙方	
单位名称（公章或合同章）	北京市朝阳区教育服务保障中心	单位名称（公章或合同章）	
法定代表人或其委托代理人（签章）		法定代表人或其委托代理人（签章）	
		拥有者性别	
住 所	北京市朝阳区团结湖北二条5号楼	住 所	
联 系 人		联 系 人	
联系电话		联系电话	
通信地址		通信地址	
邮政编码		邮政编码	
电子邮箱		电子邮箱	
统一社会信用代码		统一社会信用代码	
		开户名称	
		开户银行	
		银行账号	

第二节 政府采购合同通用条款

1. 定义

1.1 合同当事人

(1) 采购人（以下称甲方）是指使用财政性资金，通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。

(2) 供应商（以下称乙方）是指参加政府采购活动并且中标（成交），向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。

(3) 其他合同主体是指除采购人和供应商以外，依法参与合同缔结或履行，享有权利、承担义务的合同当事人。

1.2 本合同下列术语应解释为：

(1) “合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议，包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议，政府采购合同专用条款，政府采购合同通用条款，中标（成交）通知书，投标（响应）文件，采购文件，有关技术文件和图纸，以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。

(2) “合同价款”系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

(3) “货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品（包括软件）及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料 and 材料等。

(4) “相关服务”系指根据合同规定，乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

(5) “分包”系指中标（成交）供应商按采购文件、投标（响应）文件的规定，根据分包意向协议，将中标（成交）项目中的部分履约内容，分给具有相应资质条件的供应商履行合同的行为。

(6) “联合体”系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成，以一个供应商的身份共同参加政府采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前向甲方提交联合协议，且明确牵头人及各成员单位的工作分工、权利、义务、责任，联合体各方

应共同与甲方签订合同，就合同约定的事项对甲方承担连带责任。联合体具体要求见【政府采购合同专用条款】。

(7) 其他术语解释，见【政府采购合同专用条款】。

2. 合同标的及金额

2.1 合同标的及金额应与中标（成交）结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其他任何费用。

3. 履行合同的时间、地点和方式

3.1 乙方应当在约定的时间、地点，按照约定方式履行合同。

4. 甲方的权利和义务

4.1 签署合同后，甲方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收，未在【政府采购合同专用条款】约定的期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的，视为验收通过。

4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款，不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为由，拒绝或迟延支付。

4.6 国家法律法规规定及【政府采购合同专用条款】约定应由甲方承担的其他义务和责任。

5. 乙方的权利和义务

5.1 签署合同后，乙方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。

5.2 乙方应当按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合

合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

5.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

5.4 国家法律法规规定及【政府采购合同专用条款】约定应由乙方承担的其他义务和责任。

6. 合同履行

6.1 甲乙双方应当按照【政府采购合同专用条款】约定顺序履行合同义务；如果没有先后顺序的，应当同时履行。

6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时，应当先履行一方未履行的，后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的，后履行一方有权拒绝其相应的履行请求。

7. 货物包装、运输、保险和交付要求

7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的，除【政府采购合同专用条款】另有约定外，包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损地运抵【政府采购合同专用条款】约定的指定现场。

7.2 除【政府采购合同专用条款】另有约定外，乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

7.3 货物保险要求按【政府采购合同专用条款】规定执行。

7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外，乙方提供产品及相关快递服务涉及到具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

8. 质量标准和保证

8.1 质量标准

(1) 本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

(2) 采用中华人民共和国法定计量单位。

(3) 乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

(4) 乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

8.2 保证

(1) 乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量保证期的，货物最终交付验收合格后在【政府采购合同专用条款】规定或乙方书面承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

(2) 在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

(3) 乙方收到通知后，应在【政府采购合同专用条款】规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

(4) 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第15.1条规定以书面形式追究乙方的违约责任。

(5) 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

9. 权利瑕疵担保

9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

10. 知识产权保护

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的，应当由乙方承担法律责任；甲方依法向第三人赔偿后，有权向乙方追偿。甲方有其他损失的，乙方应当赔偿。

11. 保密义务

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。其他应当保密的信息由双方在**【政府采购合同专用条款】**中约定。

12. 合同价款支付

12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。

12.2 对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后 10 个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在**【政府采购合同专用条款】**中约定。

13. 履约保证金

13.1 乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

13.2 如果乙方出现**【政府采购合同专用条款】**约定情形的，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

13.3 甲方在项目通过验收后按照**【政府采购合同专用条款】**规定的时间内将履约保证金退还乙方；逾期退还的，乙方可要求甲方支付违约金，违约金按照**【政府采购合同专用条款】**规定支付。

14. 售后服务

14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外，乙方还应提供下列服务：

- (1) 货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；
- (2) 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；

(3) 在【政府采购合同专用条款】约定的期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；

(4) 在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方操作人员进行培训；

(5) 依照法律、行政法规的规定或者按照【政府采购合同专用条款】约定，货物在有效使用年限届满后应予回收的，乙方负有自行或者委托第三人对货物予以回收的义务；

(6) 【政府采购合同专用条款】规定由乙方提供的其他服务。

14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

15. 违约责任

15.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方根据【政府采购合同专用条款】要求及时修理、重作、更换，并承担由此给甲方造成的损失。

15.2 迟延交货的违约责任

(1) 乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

(2) 如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按【政府采购合同专用条款】规定执行。如果涉及公共利益，且赔偿金额无法弥补公共利益损失，甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担【政府采购合同专用条款】规定的逾期付款利息。

15.4 其他违约责任根据项目实际需要按【政府采购合同专用条款】规定执行。

16. 合同变更、中止与终止

16.1 合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

16.2 合同的中止

（1）合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

（2）合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：1. 经营状况严重恶化；2. 转移财产、抽逃资金，以逃避债务；3. 丧失商业信誉；4. 有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

（3）乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

（4）甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

16.3 合同的终止

（1）合同因有效期限届满而终止；

（2）乙方未按合同约定履行，构成根本性违约的，甲方有权终止合同，并追究乙方的违约责任。

16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

17. 合同分包

17.1 乙方不得将合同转包给其他供应商。涉及合同分包的，乙方应根据采购文件和投标（响应）文件规定进行合同分包。

17.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的，乙方应当按采购文件和投标（响应）文件签订分包意向协议，分包意向协议属于本合同组成部分。

18. 不可抗力

18.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

18.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

18.3 遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

19. 解决争议的方法

19.1 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成时，可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。

19.2 选择仲裁的，应在【政府采购合同专用条款】中明确仲裁机构及仲裁地；通过诉讼方式解决的，可以在【政府采购合同专用条款】中进一步约定选择与争议有实际联系的地点的人民法院管辖，但管辖法院的约定不得违反级别管辖和专属管辖的规定。

19.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决期间，合同其他部分应当继续履行。

20. 政府采购政策

20.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。

20.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容，属于合同履约验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的，有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

20.3 对于为落实中小企业支持政策，通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

21. 法律适用

21.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用法律、行政法规。

21.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

22. 通知

22.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

22.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当在变更后3日内及时书面通知对方，对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

22.3 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。

22.4 通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

23. 合同未尽事项

23.1 合同未尽事项见【政府采购合同专用条款】。

23.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

第三节 政府采购合同专用条款

第二节 第 1.2 (6) 项	联合体具体要求	无
第二节 第 1.2 (7) 项	其他术语解释	无
第二节 第 4.4 款	履约验收中甲方提出异议或作出说明的期限	7 个工作日内
第二节 第 4.6 款	约定甲方承担的其他义务和责任	无
第二节 第 5.4 款	约定乙方承担的其他义务和责任	无
第二节 第 6.1 款	履行合同义务的顺序	同时履行
第二节 第 7.1 款	包装特殊要求	无
	指定现场	有
第二节 第 7.2 款	运输特殊要求	无
第二节 第 7.3 款	保险要求	乙方承担
第二节 第 8.2 (1) 项	质量保证期	验收合格之日起3年

第二节 第 8.2 (3) 项	货物质量缺陷 响应时间	乙方在收到通知后 24 小时。
第二节 第11.1款	其他应当保密 的信息	1. 未事先得到甲方书面同意，乙方不得将涉及货物的任何保密资料透露或以其他方式提供给合同以外的其他方或乙方内部与本合同无关的任何人员，乙方不得对 保密信息进行拷贝或抄写。 2. 乙方在合同履行期间知悉的甲方秘密 (包括业务信息在内)，同样负有保密责任。
第二节 第 12.2 款	合同价款支付 时间	按【政府采购合同协议书】规定执行
第二节 第 13.2 款	履约保证金不 予退还的情形	如乙方未能履行合同规定的相关义务，甲方有权从履约保证金中得到补偿。 乙方应在履约保证金扣除后的七个日历日内补足被扣除部分，并以此作为合同延续的先决条件。如履约保证金不足以补偿乙方给甲方造成的损失，甲方有权要求乙方按实际发生的损失赔偿。
第二节 第 13.3 款	履约保证金退 还时间及逾期 退还的违约金	1. 货物验收合格后正常使用 36 个月且无质量问题，甲方无息退还乙方履约保证金。 2. 按中国人民银行同期贷款基准利率上浮 20%后的利率支付超期资金占用费，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外。
第二节 第 14.1 (3) 项	运行监督、维 修期限	
第二节 第 14.1 (5) 项	货物回收的约 定	无
第二节 第 14.1 (6)	乙方提供的其 他服务	无

项		
第二节 第 15.1 款	修理、重作、 更换相关具体 规定	乙方在收到通知后 24 小时内应免费维修或更换有缺陷的产品或部件。
第二节 第 15.2 (2) 项	迟延交货赔偿 费	如果乙方没有按照合同规定的时间交货，每迟延一周交货按合同价 0.5%收取赔偿费；赔偿费最高限额为合同价的 5%。一周按 7 天计算，不足 7 天按一周计算；如果达到最高限额，甲方有权解除合同。
第二节 第 15.3 款	逾期付款利息	若甲方不能如期付款，每逾期 1 日，甲方 赔偿乙方欠付金额 0.01%违约金，该违约 金累计计算，以不超过欠付金额的 1%为限， 但因甲方履行财政评审或财政资金拨付 延迟导致的逾期支付情形除外。
第二节 第 15.4 款	其他违约责任	无
第二节 第 19.2 款	解决争议的方 法	因本合同及合同有关事项发生的争议，按下列第 <u>1</u> 种方式解决： (1) 向 <u>朝阳区</u> 仲裁委员会申请仲裁，仲裁地点为 <u>朝阳区</u> ； (2) 向 <u>朝阳区</u> 人民法院起诉。
第二节 第 23.1 款	其他专用条款	无

附件 1：标的清单：货物名称、规格型号、生产厂家、单价、数量及合计金额

第七章 投标文件格式

投标人编制文件须知

- 1、投标人按照本部分的顺序编制投标文件（资格证明文件）、投标文件（商务技术文件），编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式（所有表格的格式可扩展）填写提交。
- 2、对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 3、全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。

一、资格证明文件格式

投标文件（资格证明文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（ 资 格 证 明 文 件 ）

项目名称：

项目编号/包号：

投标人名称：

1 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定

1-1 营业执照等证明文件

1-2 投标人资格声明书

投标人资格声明书

致：采购人或采购代理机构

在参与本次项目投标中，我单位承诺：

- （一）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （二）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （三）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （四）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，不包括因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，但期限已经届满的情形）、未发生亡人责任事故；
- （五）我单位不属于政府采购法律、行政法规规定的公益一类事业单位、或使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织（仅适用于政府购买服务项目）；
- （六）我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后，再参加该采购项目的其他采购活动的情形（单一来源采购项目除外）；
- （七）与我单位存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系”的其他法人单位信息如下（如有，不论其是否参加同一合同项下的政府采购活动均须填写）：

序号	单位名称	相互关系
1		
2		
...		

上述声明真实有效，否则我方负全部责任。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

说明：供应商承诺不实的，依据《政府采购法》第七十七条“提供虚假材料谋取中标、成交的”有关规定予以处理。

2 落实政府采购政策需满足的资格要求（如有）

2-1 中小企业政策证明文件

说明：

（1）如本项目（包）不专门面向中小企业预留采购份额，资格证明文件部分无需提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；供应商如具有上述证明文件，建议在商务技术文件中提供。

（2）如本项目（包）专门面向中小企业采购，投标文件中须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，且建议在资格证明文件部分提供。

（3）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求获得采购合同的供应商将采购项目中的一定比例分包给一家或者多家中小企业的，如供应商因落实政府采购政策拟进行分包的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《拟分包情况说明》及《分包意向协议》，且建议在资格证明文件部分提供。

（4）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求供应商以联合体形式参加采购活动，如供应商为联合体的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《联合协议》；上述文件建议在资格证明文件部分提供。

（5）中小企业声明函填写注意事项

1）《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。

2）对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小

企业承担的具体内容或者中小企业的分包内容。

3) 对于多标的采购项目, 投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的, 不建议填报本声明函。

(6) 温馨提示: 为方便广大中小企业识别企业规模类型, 工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序, 在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接, 投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》, 如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业, 则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知(工信部联企业〔2011〕300号)》及《金融业企业划型标准规定》(银发〔2015〕309号)等国务院批准的中小企业划分标准执行。

2-1-1 中小企业证明文件

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

¹ 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（**请选择**）：

☐ 不属于符合条件的残疾人福利性单位。

☐ 属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

2-1-2 拟分包情况说明及分包意向协议（本包不适用）

拟分包情况说明

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的项目编号为_____的_____项目（填写采购项目名称）中__包（填写包号）的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

序号	分包承担 主体名称	分包承担 主体类型 (选择)	资质等级	拟分包 合同内容	拟分包 合同金额 (人民币元)	占该采购包 合同金额的 比例 (%)
1		☐ 中型企业 ☐ 小微企业 ☐ 其他				
2		☐ 中型企业 ☐ 小微企业 ☐ 其他				
...						
合计：						

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书电子件，否则**投标无效**。

分包意向协议

甲方（投标人）：_____

乙方（拟分包单位）：_____

甲方承诺，一旦在_____（采购项目名称）（项目编号/包号为：_____）招标采购项目中获得采购合同，将按照下述约定将合同项下部分内容分包给乙方：

1. 分包内容：_____。

2. 分包金额：_____，该金额占该采购包合同金额的比例为____%。

乙方承诺将在上述情况下与甲方签订分包合同。

本协议自各方盖章之日起生效，如甲方未在该项目（采购包）中标，本协议自动终止。

甲方（盖章）：_____

乙方（盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

本协议仅在投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时必须提供，否则**投标无效**；且投标人须与所有拟分包单位分别签订《分包意向协议》，各单位签订一份，并在投标文件中提交全部协议原件的电子件，否则**投标无效**。

2-2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）

3 本项目的特定资格要求（如有）

3-1 联合协议（如有）（本项目不适用）

联合协议

_____、_____及_____就“_____（项目名称）”_____包招标项目的投标事宜，经各方充分协商一致，达成如下协议：

- 一、由_____牵头，_____、_____参加，组成联合体共同进行招标项目的投标工作。
- 二、联合体中标后，联合体各方共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。
- 三、联合体各方均同意由牵头人代表其他联合体成员单位按招标文件要求出具《授权委托书》。
- 四、牵头人为项目的总负责单位；组织各参加方进行项目实施工作。
- 五、_____负责_____，具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 六、_____负责_____，具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 七、_____负责_____（如有），具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 八、本项目联合协议合同总额为_____元，联合体各成员按照如下比例分摊（按联合体成员分别列明）：
 - （1）_____为☐大型企业☐中型企业、☐小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、☐其他，合同金额为_____元；
 - （2）_____为☐大型企业☐中型企业、☐小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、☐其他，合同金额为_____元；
 - （…）_____为☐大型企业☐中型企业、☐小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、☐其他，合同金额为_____元。
- 九、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应

商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

十、 其他约定（如有）：_____。

本协议自各方盖章后生效，采购合同履行完毕后自动失效。如未中标，本协议自动终止。

联合体牵头人名称：_____

联合体成员名称：_____

盖章：_____

盖章：_____

联合体成员名称：_____

盖章：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

1. 如本项目（包）接受供应商以联合体形式参加采购活动，且供应商以联合体形式参与时，须提供《联合协议》，否则**投标无效**。
2. 联合体各方成员须在本协议上共同盖章。

3-2 其他特定资格要求

本项目不适用

4 投标保证金凭证/交款单据电子件

二、商务技术文件格式

投标文件（商务技术文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（商务技术文件）

项目名称：

项目编号/包号：

投标人名称：

1 投标书（实质性格式）

投标书

致：（采购人或采购代理机构）

我方参加你方就_____（项目名称，项目编号/包号）组织的招标活动，并对此项目进行投标。

1. 我方已详细审查全部招标文件，自愿参与投标并承诺如下：

（1）本投标有效期为自提交投标文件的截止之日起_____个日历日。

（2）除合同条款及采购需求偏离表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。

（3）我方已提供的全部文件资料是真实、准确的，并对此承担一切法律后果。

（4）如我方中标，我方将在法律规定的期限内与你方签订合同，按照招标文件要求提交履约保证金，并在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

2. 其他补充条款（如有）：_____。

与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址_____ 传真_____

电话_____ 电子函件_____

投标人名称（加盖公章）_____

日期：_____年_____月_____日

2 授权委托书（实质性格式）

授权委托书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、提交、撤回、修改_____（项目名称）投标文件和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：自本授权委托书签署之日起至投标有效期届满之日止。

代理人无转委托权。

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：_____

委托代理人（签字或签章）：_____

日期：____年____月____日

附：法定代表人（单位负责人）及委托代理人身份证明文件电子件：

说明：

1. 若供应商为事业单位或其他组织或分支机构，则法定代表人（单位负责人）处的签署人可为单位负责人。
2. 若投标文件中签字之处均为法定代表人（单位负责人）本人签署，则可不提供本《授权委托书》，但须提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》；否则，不需要提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》。
3. 供应商为自然人的情形，可不提供本《授权委托书》。
4. 供应商应随本《授权委托书》同时提供法定代表人（单位负责人）及委托代理人的有效的身份证或护照等身份证明文件电子件。提供身份证的，应同时提供身份证**双面**电子件。

法定代表人（单位负责人）身份证明

致：（采购人或采购代理机构）

兹证明，

姓名：____性别：____年龄：____职务：____

系____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。

附：法定代表人（单位负责人）身份证或护照等身份证明文件电子件：

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：_____

日期：____年____月____日

3 开标一览表（实质性格式）

开标一览表

项目编号：_____ 项目名称：_____

包号	投标人名称	投标报价	
		大写	小写

注：1. 此表中，每包的投标报价应和《投标分项报价表》中的总价相一致。

2. 本表必须按包分别填写。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

4 投标分项报价表（实质性格式）

投标分项报价表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____ 报价单位：人民币元

序号	分项名称	制造商	产地/ 国别	制造商 统一社会信用 代码	制造商 规模	制造商所 属性别	外商投 资类型	品牌	规格、 型号	单价 (元)	数量	合价 (元)
1												
2												
3												
...												
总价（元）												

注：1. 本表应按包分别填写。

2. 如果不提供分项报价将视为没有实质性响应招标文件。

3. 上述各项的详细规格（如有），可另页描述。

4. 制造商规模列应填写“大型”、“中型”、“小型”、“微型”或“其他”，且不应与《中小企业声明函》或《拟分包情况说明》中内容矛盾。制造商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有制造商 51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

5 合同条款偏离表（实质性格式）

合同条款偏离表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____

序号	招标文件条目号（页码）	招标文件要求	投标文件内容	偏离情况	说明
对本项目合同条款的偏离情况 （应进行选择，未选择 投标无效 ）： ☐ 无偏离 （如无偏离，仅选择无偏离即可；无偏离即为对合同条款中的所有要求，均视作供应商已对之理解和响应。） ☐ 有偏离 （如有偏离，则应在本表中对负偏离项逐列明，否则 投标无效 ；对合同条款中的所有要求，除本表列明的偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。）					

注：“偏离情况”列应据实填写“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

6 采购需求偏离表（实质性格式）

采购需求偏离表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____

序号	招标文件条 目号(页码)	招标文件要求	投标响应内容	偏离情况	说明

注：

1. 对招标文件中的所有商务、技术要求，除本表所列明的所有偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。此表中若无任何文字说明，内容为空白的，**投标无效**。
2. “偏离情况”列应据实填写“无偏离”、“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称1）¹，生产厂为（厂名）²，厂址为（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期： 年 月 日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为_____ %。

公司（单位）名称（盖章）：

日期： 年 月 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。

8 中小企业证明文件

说明：

1) 中小企业参加政府采购活动，应当出具《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，以证明中小企业身份。《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。

2) 对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。

3) 对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。

4) 温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及《金融业企业划型标准规定》（银发〔2015〕309号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

¹ 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（**请选择**）：

☐ 不属于符合条件的残疾人福利性单位。

☐ 属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

9 拟分包情况说明（本项目不适用）

拟分包情况说明

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的项目编号为_____的_____项目（填写采购项目名称）中__包（填写包号）的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型（选择）	资质等级	拟分包合同内容	拟分包合同金额（人民币元）	占合同金额的比例（%）
1		☐ 中型企业 ☐ 小微企业 ☐ 其他				
2		☐ 中型企业 ☐ 小微企业 ☐ 其他				
...						
合计：						

注：

1. 如本项目（包）允许分包，且投标人拟进行分包时，必须提供；如未提供，或提供了但未填写分包承担主体名称、拟分包合同内容、拟分包合同金额，**投标无效**。
2. 如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书电子件，否

则**投标无效**。

3. 投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时请仔细阅读资格证明文件格式 2-1 中说明，并建议按要求在资格证明文件中提供相关全部文件；投标人非“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时，建议在本册提供。

投标人名称（盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

分包意向协议

甲方（投标人）：_____

乙方（拟分包单位）：_____

甲方承诺，一旦在_____（采购项目名称）（项目编号/包号为：_____）招标采购项目中获得采购合同，将按照下述约定将合同项下部分内容分包给乙方：

1. 分包内容：_____。

2. 分包金额：_____，该金额占该采购包合同金额的比例为____%。

乙方承诺将在上述情况下与甲方签订分包合同。

本协议自各方盖章之日起生效，如甲方未在该项目（采购包）中标，本协议自动终止。

甲方（盖章）：_____

乙方（盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

1. 投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时必须提供，否则**投标无效**；且建议按照采购文件要求在资格证明文件部分提供；
2. 投标人满足《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）第九条有关规定，拟享受中小企业政策优惠措施的，仍需提供本协议，否则不予认可；
3. 投标人须与所有拟分包单位分别签订《分包意向协议》，每单位签订一份，并在投标文件中提交全部协议原件的电子件，否则不予认可。

10 招标文件要求提供或投标人认为应附的其他材料

10-1 供应商信息采集表

供应商名称	供应商所属性别	外商投资类型

注：1. 供应商如为联合体，则应填写联合体各成员信息。

2. 供应商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有供应商 51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。

3. 外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。