

十三、本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （承重架：定制），生产厂为（江苏艾福瑞斯新能源有限公司），厂址为（连云港市海州区新浦工业园珠江路9号）。（承重架：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（承重架：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（承重架：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （电池开关箱：DC-300A），生产厂为（江苏艾福瑞斯新能源有限公司），厂址为（连云港市海州区新浦工业园珠江路9号）。（电池开关箱：DC-300A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电池开关箱：DC-300A）的（关键组件）在中国境内生产。（电池开关箱：DC-300A）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （UPS 输入输出缆：4*50mm²+1*25mm²），生产厂为（上海起帆电缆股份有限公司），厂址为（上海市金山区张堰镇振康路238号）。（UPS 输入输出缆：4*50mm²+1*25mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（UPS 输入输出缆：4*50mm²+1*25mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（UPS 输入输出缆：4*50mm²+1*25mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （PDU 线缆：ZR-RVV3*6mm²），生产厂为（上海起帆电缆股份有限公司），厂址为（上海市金山区张堰镇振康路238号）。（PDU 线缆：ZR-RVV3*6mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PDU 线缆：ZR-RVV3*6mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（PDU 线缆：ZR-RVV3*6mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （精密列头柜：ZNPD-160A），生产厂为（江苏艾福瑞斯新能源有限公司），厂址为（连云港市海州区新浦工业园珠江路9号）。（精密列头柜：ZNPD-160A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（精密列头柜：ZNPD-160A）的（关键组件）在中国境内生产。（精密列头柜：ZNPD-160A）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (PDU: AF-PDU-32A), 生产厂为(江苏艾福瑞斯新能源有限公司), 厂址为(连云港市海州区新浦工业园珠江路9号)。(PDU: AF-PDU-32A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PDU: AF-PDU-32A)的(关键组件)在中国境内生产。(PDU: AF-PDU-32A)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (市电列头柜: GXL-250A), 生产厂为(江苏艾福瑞斯新能源有限公司), 厂址为(连云港市海州区新浦工业园珠江路9号)。(市电列头柜: GXL-250A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(市电列头柜: GXL-250A)的(关键组件)在中国境内生产。(市电列头柜: GXL-250A)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (接地镀锡铜母带: 机房接地母线, 5*50mm), 生产厂为(江西恒固铜业有限公司), 厂址为(江西省鹰潭市高新技术产业开发区龙岗产业园四纬路1号6栋)。(接地镀锡铜母带: 机房接地母线, 5*50mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接地镀锡铜母带: 机房接地母线, 5*50mm)的(关键组件)在中国境内生产。(接地镀锡铜母带: 机房接地母线, 5*50mm)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (接地铜编织带: 10mm² 软连接扁铜线), 生产厂为(温州振浩铜业有限公司), 厂址为(浙江省温州市乐清市柳市镇柳黄路66-104号)。(接地铜编织带: 10mm² 软连接扁铜线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接地铜编织带: 10mm² 软连接扁铜线)的(关键组件)在中国境内生产。(接地铜编织带: 10mm² 软连接扁铜线)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (接地铜箔: 50x0.5mm 接地铜箔), 生产厂为(温州振浩铜业有限公司), 厂址为(浙江省温州市乐清市柳市镇柳黄路66-104号)。(接地铜箔: 50x0.5mm 接地铜箔)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接地铜箔: 50x0.5mm 接地铜箔)的(关键组件)在中国境内生产。(接地铜箔: 50x0.5mm 接地铜箔)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (接线铜鼻: SC2.5- 5 接线铜鼻), 生产厂为(温州振浩铜业有限公司), 厂址为(浙江省温州市乐清市柳市镇柳黄路66-104号)。(接线铜鼻: SC2.5- 5 接线铜鼻)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接线铜鼻: SC2.5- 5 接线铜鼻)的(关键组件)在中国境内生产。(接线铜鼻: SC2.5- 5 接线铜鼻)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (电源线: ZR-BV2.5mm²), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为

（头桥镇迎新村）。（电源线：ZR-BV2.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源线：ZR-BV2.5mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（电源线：ZR-BV2.5mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （金属穿线管：JDG25mm），生产厂为（河北华熙管业有限公司），厂址为（文安县龙街管区韩村）。（金属穿线管：JDG25mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（金属穿线管：JDG25mm）的（关键组件）在中国境内生产。（金属穿线管：JDG25mm）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （金属软管：直径 25mm），生产厂为（河北燎原管业有限公司），厂址为（文安县龙街乡天德店村）。（金属软管：直径 25mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（金属软管：直径 25mm）的（关键组件）在中国境内生产。（金属软管：直径 25mm）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （抗静电活动地板：600*600*350mm），生产厂为（江苏美隆防静电活动地板有限公司），厂址为（武进区横林镇江村村后青墩）。（抗静电活动地板：600*600*350mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（抗静电活动地板：600*600*350mm）的（关键组件）在中国境内生产。（抗静电活动地板：600*600*350mm）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （地面防尘处理：108 胶水泥糊封底,水泥:沙按照 1:3 比例现场混合搅拌，抹平；涂刷 4 遍防尘漆；），生产厂为（北京海蓝冠科环境技术有限公司），厂址为（北京市昌平区科技园区超前路 9 号 3 号楼 B 座 2340 室）。（地面防尘处理：108 胶水泥糊封底,水泥:沙按照 1:3 比例现场混合搅拌，抹平；涂刷 4 遍防尘漆；）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（地面防尘处理：108 胶水泥糊封底,水泥:沙按照 1:3 比例现场混合搅拌，抹平；涂刷 4 遍防尘漆；）的（关键组件）在中国境内生产。（地面防尘处理：108 胶水泥糊封底,水泥:沙按照 1:3 比例现场混合搅拌，抹平；涂刷 4 遍防尘漆；）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （挡水坝防水层：涂刷 3 遍防水层），生产厂为（北京东方雨虹防水技术股份有限公司），厂址为（北京市顺义区顺平路沙岭段甲 2 号）。（挡水坝防水层：涂刷 3 遍防水层）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（挡水坝防水层：涂刷 3 遍防水层）的（关键组件）在中国境内生产。（挡水坝防水层：涂刷 3 遍防水层）的（关键工序）在中国境内完成。

18. (空调挡水坝：现场制作空调挡水坝)，生产厂为(北京亨宜科技有限公司)，厂址为(北京市门头沟区中门寺街 69 号 33 幢 462 号 (集群注册))。(空调挡水坝：现场制作空调挡水坝)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空调挡水坝：现场制作空调挡水坝)的(关键组件)在中国境内生产。(空调挡水坝：现场制作空调挡水坝)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (墙面刮腻子：内墙面三遍防水腻子)，生产厂为(立邦装饰材料 (广州) 有限公司)，厂址为(广州市黄埔区 (中新广州知识城) 亿创街 2 号 916 房)。(墙面刮腻子：内墙面三遍防水腻子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(墙面刮腻子：内墙面三遍防水腻子)的(关键组件)在中国境内生产。(墙面刮腻子：内墙面三遍防水腻子)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (墙面乳胶漆：内墙面滚乳胶漆三遍)，生产厂为(立邦装饰材料 (广州) 有限公司)，厂址为(广州市黄埔区 (中新广州知识城) 亿创街 2 号 916 房)。(墙面乳胶漆：内墙面滚乳胶漆三遍)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(墙面乳胶漆：内墙面滚乳胶漆三遍)的(关键组件)在中国境内生产。(墙面乳胶漆：内墙面滚乳胶漆三遍)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (不锈钢踢脚：不锈钢覆面踢脚 (高度 80mm))，生产厂为(西木 (天津) 建材销售有限公司)，厂址为(天津市武清区下伍旗镇旗良公路东侧)。(不锈钢踢脚：不锈钢覆面踢脚 (高度 80mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢踢脚：不锈钢覆面踢脚 (高度 80mm))的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢踢脚：不锈钢覆面踢脚 (高度 80mm))的(关键工序)在中国境内完成。

22. (铝合金微孔方形吊顶：600*600*1.0mm)，生产厂为(山东中亿佳源铝业有限公司)，厂址为(山东省菏泽市单县郭村镇 105 国道通往翟楼社区道路西侧 105 国道南邻)。(铝合金微孔方形吊顶：600*600*1.0mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铝合金微孔方形吊顶：600*600*1.0mm)的(关键组件)在中国境内生产。(铝合金微孔方形吊顶：600*600*1.0mm)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (照明灯具：DDDM-PBF60120-100W-A)，生产厂为(广东晟洋照明有限公司)，厂址为(江门市新会区三江镇洋美村小冲北八堡路 218 号)。(照明灯具：DDDM-PBF60120-100W-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(照明灯具：DDDM-PBF60120-100W-A)的(关键组件)在中国境内生产。(照明灯具：DDDM-PBF60120-100W-A)的(关键工序)在中国境内完成。

PBF60120-100W-A)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (机房防火门: 1800*2050mm), 生产厂为(天津星赫门业有限公司), 厂址为(天津市静海区梁头镇孟庄子村东梁台路 14 号)。(机房防火门: 1800*2050mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机房防火门: 1800*2050mm)的(关键组件)在中国境内生产。(机房防火门: 1800*2050mm)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (防火玻璃: 12mm+12mm 双层夹胶防火玻璃, 符合国家标准), 生产厂为(西木(天津)建材销售有限公司), 厂址为(天津市武清区下伍旗镇旗良公路东侧)。(防火玻璃: 12mm+12mm 双层夹胶防火玻璃, 符合国家标准)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防火玻璃: 12mm+12mm 双层夹胶防火玻璃, 符合国家标准)的(关键组件)在中国境内生产。(防火玻璃: 12mm+12mm 双层夹胶防火玻璃, 符合国家标准)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (防火型材框架: 1.4mm 厚镀锌钢制框架), 生产厂为(西木(天津)建材销售有限公司), 厂址为(天津市武清区下伍旗镇旗良公路东侧)。(防火型材框架: 1.4mm 厚镀锌钢制框架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防火型材框架: 1.4mm 厚镀锌钢制框架)的(关键组件)在中国境内生产。(防火型材框架: 1.4mm 厚镀锌钢制框架)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (防火玻璃门: 12mm+12mm 双层夹胶防火玻璃门), 生产厂为(西木(天津)建材销售有限公司), 厂址为(天津市武清区下伍旗镇旗良公路东侧)。(防火玻璃门: 12mm+12mm 双层夹胶防火玻璃门)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防火玻璃门: 12mm+12mm 双层夹胶防火玻璃门)的(关键组件)在中国境内生产。(防火玻璃门: 12mm+12mm 双层夹胶防火玻璃门)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (机柜: AF-61242), 生产厂为(江苏艾福瑞斯新能源有限公司), 厂址为(连云港市海州区新浦工业园珠江路 9 号)。(机柜: AF-61242)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜: AF-61242)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜: AF-61242)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (冷通道系统: DRM, 冷通道系统), 生产厂为(江苏艾福瑞斯新能源有限公司), 厂址为(连云港市海州区新浦工业园珠江路 9 号)。(冷通道系统: DRM, 冷通道系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冷通道系统: DRM, 冷通道系统)的(关键组件)在中国境内生产。(冷通道系统: DRM, 冷通道系统)的(关键工序)在中国境内完成。

道系统)的(关键组件)在中国境内生产。(冷通道系统: DRM, 冷通道系统)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (动力环境监控主机: AFJ-1000A), 生产厂为(江苏艾福瑞斯新能源有限公司), 厂址为(连云港市海州区新浦工业园珠江路9号)。(动力环境监控主机: AFJ-1000A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(动力环境监控主机: AFJ-1000A)的(关键组件)在中国境内生产。(动力环境监控主机: AFJ-1000A)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (动环监控系统: AFJ-V2.0), 生产厂为(江苏艾福瑞斯新能源有限公司), 厂址为(连云港市海州区新浦工业园珠江路9号)。(动环监控系统: AFJ-V2.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(动环监控系统: AFJ-V2.0)的(关键组件)在中国境内生产。(动环监控系统: AFJ-V2.0)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (内置短信、电话报警模块: AF0003), 生产厂为(江苏艾福瑞斯新能源有限公司), 厂址为(连云港市海州区新浦工业园珠江路9号)。(内置短信、电话报警模块: AF0003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(内置短信、电话报警模块: AF0003)的(关键组件)在中国境内生产。(内置短信、电话报警模块: AF0003)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (UPS 监控功能模块: AF0016), 生产厂为(江苏艾福瑞斯新能源有限公司), 厂址为(连云港市海州区新浦工业园珠江路9号)。(UPS 监控功能模块: AF0016)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(UPS 监控功能模块: AF0016)的(关键组件)在中国境内生产。(UPS 监控功能模块: AF0016)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (精密配电监控功能模块: AF0017), 生产厂为(江苏艾福瑞斯新能源有限公司), 厂址为(连云港市海州区新浦工业园珠江路9号)。(精密配电监控功能模块: AF0017)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(精密配电监控功能模块: AF0017)的(关键组件)在中国境内生产。(精密配电监控功能模块: AF0017)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (智能配电柜监控功能模块: AF0008), 生产厂为(江苏艾福瑞斯新能源有限公司), 厂址为(连云港市海州区新浦工业园珠江路9号)。(智能配电柜监控功能模

块：AF0008）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能配电柜监控功能模块：AF0008）的（关键组件）在中国境内生产。（智能配电柜监控功能模块：AF0008）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（温湿度变送器：AF0009），生产厂为（江苏艾福瑞斯新能源有限公司），厂址为（连云港市海州区新浦工业园珠江路9号）。（温湿度变送器：AF0009）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（温湿度变送器：AF0009）的（关键组件）在中国境内生产。（温湿度变送器：AF0009）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（开关量采集控制功能模块：AF0075），生产厂为（江苏艾福瑞斯新能源有限公司），厂址为（连云港市海州区新浦工业园珠江路9号）。（开关量采集控制功能模块：AF0075）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（开关量采集控制功能模块：AF0075）的（关键组件）在中国境内生产。（开关量采集控制功能模块：AF0075）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（精密空调监控功能模块：AF0023），生产厂为（江苏艾福瑞斯新能源有限公司），厂址为（连云港市海州区新浦工业园珠江路9号）。（精密空调监控功能模块：AF0023）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（精密空调监控功能模块：AF0023）的（关键组件）在中国境内生产。（精密空调监控功能模块：AF0023）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（门禁监控功能模块：AF0002），生产厂为（江苏艾福瑞斯新能源有限公司），厂址为（连云港市海州区新浦工业园珠江路9号）。（门禁监控功能模块：AF0002）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（门禁监控功能模块：AF0002）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁监控功能模块：AF0002）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（非定位漏水感应线（5m）：AF0015），生产厂为（江苏艾福瑞斯新能源有限公司），厂址为（连云港市海州区新浦工业园珠江路9号）。（非定位漏水感应线（5m）：AF0015）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（非定位漏水感应线（5m）：AF0015）的（关键组件）在中国境内生产。（非定位漏水感应线（5m）：AF0015）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（精密列间空调：AF-R40DS/AF-SW40），生产厂为（江苏艾福瑞斯新能源有限公司），厂址为（连云港市海州区新浦工业园珠江路9号）。（精密列间空调：AF-

R40DS/AF-SW40)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(精密列间空调: AF-R40DS/AF-SW40)的(关键组件)在中国境内生产。(精密列间空调: AF-R40DS/AF-SW40)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (六类非屏蔽双绞线: CAT6-UTP),生产厂为(上海信基线缆有限公司),厂址为(上海市奉贤区庄行镇欧洲工业园区航南公路 7833 号)。(六类非屏蔽双绞线: CAT6-UTP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类非屏蔽双绞线: CAT6-UTP)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽双绞线: CAT6-UTP)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (六类 24 口快接模块式配线架: GH-CAT6-24K-M),生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司),厂址为(头桥镇迎新村)。(六类 24 口快接模块式配线架: GH-CAT6-24K-M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类 24 口快接模块式配线架: GH-CAT6-24K-M)的(关键组件)在中国境内生产。(六类 24 口快接模块式配线架: GH-CAT6-24K-M)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (六类信息模块(配线架用): GH-180CAT6-D-A),生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司),厂址为(头桥镇迎新村)。(六类信息模块(配线架用): GH-180CAT6-D-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类信息模块(配线架用): GH-180CAT6-D-A)的(关键组件)在中国境内生产。(六类信息模块(配线架用): GH-180CAT6-D-A)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (六类信息模块: GH-180CAT6-D-A),生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司),厂址为(头桥镇迎新村)。(六类信息模块: GH-180CAT6-D-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类信息模块: GH-180CAT6-D-A)的(关键组件)在中国境内生产。(六类信息模块: GH-180CAT6-D-A)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (六类信息模块面板(双口): GH-86T1-2K),生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司),厂址为(头桥镇迎新村)。(六类信息模块面板(双口): GH-86T1-2K)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类信息模块面板(双口): GH-86T1-2K)的(关键组件)在中国境内生产。(六类信息模块面板(双口): GH-86T1-2K)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (六类信息模块面板(单口): GH-86T1-1K),生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司),厂址为(头桥镇迎新村)。(六类信息模块面板(单口): GH-86T1-1K)的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（六类信息模块面板（单口）：GH-86T1-1K）的（关键组件）在中国境内生产。（六类信息模块面板（单口）：GH-86T1-1K）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（双口网络地插：GH-120TQ），生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司），厂址为（头桥镇迎新村）。（双口网络地插：GH-120TQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双口网络地插：GH-120TQ）的（关键组件）在中国境内生产。（双口网络地插：GH-120TQ）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（金属底盒：H55），生产厂为（温州福多多电器有限公司），厂址为（浙江省温州市温州湾新区滨海园区 B604 号地块 4 栋五楼）。（金属底盒：H55）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（金属底盒：H55）的（关键组件）在中国境内生产。（金属底盒：H55）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（管理区跳线 2 米：GH-CAT6-RJ45-7-2M），生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司），厂址为（头桥镇迎新村）。（管理区跳线 2 米：GH-CAT6-RJ45-7-2M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（管理区跳线 2 米：GH-CAT6-RJ45-7-2M）的（关键组件）在中国境内生产。（管理区跳线 2 米：GH-CAT6-RJ45-7-2M）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（用户区跳线 3 米：GH-CAT6-RJ45-7-3M），生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司），厂址为（头桥镇迎新村）。（用户区跳线 3 米：GH-CAT6-RJ45-7-3M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（用户区跳线 3 米：GH-CAT6-RJ45-7-3M）的（关键组件）在中国境内生产。（用户区跳线 3 米：GH-CAT6-RJ45-7-3M）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（19"线路管理器：GH-LXQ-24K-1.5），生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司），厂址为（头桥镇迎新村）。（19"线路管理器：GH-LXQ-24K-1.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（19"线路管理器：GH-LXQ-24K-1.5）的（关键组件）在中国境内生产。（19"线路管理器：GH-LXQ-24K-1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（室内单模光缆-12 芯：GJPFJH-12B1.3），生产厂为（邯郸市亿通光纤光缆有限公司），厂址为（河北省邯郸市永年区工业园区西南开发区）。（室内单模光缆-12 芯：GJPFJH-12B1.3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（室内单模光缆-12 芯：GJPFJH-12B1.3）的（关键组件）在中国境内生产。（室内单模光缆-12 芯：

GJPFJH-12B1.3)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (室内单模光缆-48 芯: GJPFJH-48B1.3), 生产厂为(邯郸市亿通光纤光缆有限公司), 厂址为(河北省邯郸市永年区工业园区西南开发区)。(室内单模光缆-48 芯: GJPFJH-48B1.3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内单模光缆-48 芯: GJPFJH-48B1.3)的(关键组件)在中国境内生产。(室内单模光缆-48 芯: GJPFJH-48B1.3)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (室外单模光缆-8 芯: GYXTW-8B1), 生产厂为(邯郸市亿通光纤光缆有限公司), 厂址为(河北省邯郸市永年区工业园区西南开发区)。(室外单模光缆-8 芯: GYXTW-8B1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外单模光缆-8 芯: GYXTW-8B1)的(关键组件)在中国境内生产。(室外单模光缆-8 芯: GYXTW-8B1)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (光端盒-8 口: GH-GQZDH-8X-T-KP), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为(头桥镇迎新村)。(光端盒-8 口: GH-GQZDH-8X-T-KP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光端盒-8 口: GH-GQZDH-8X-T-KP)的(关键组件)在中国境内生产。(光端盒-8 口: GH-GQZDH-8X-T-KP)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (19"光纤配线单元-12 口: GH-GQPXJ-12X-T-KP), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为(头桥镇迎新村)。(19"光纤配线单元-12 口: GH-GQPXJ-12X-T-KP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(19"光纤配线单元-12 口: GH-GQPXJ-12X-T-KP)的(关键组件)在中国境内生产。(19"光纤配线单元-12 口: GH-GQPXJ-12X-T-KP)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (19"光纤配线单元-48 口: GH-GQPXJ-48X-T-KP), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为(头桥镇迎新村)。(19"光纤配线单元-48 口: GH-GQPXJ-48X-T-KP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(19"光纤配线单元-48 口: GH-GQPXJ-48X-T-KP)的(关键组件)在中国境内生产。(19"光纤配线单元-48 口: GH-GQPXJ-48X-T-KP)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (光纤耦合器: GH-SPQ-SC-OS2-1X), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为(头桥镇迎新村)。(光纤耦合器: GH-SPQ-SC-OS2-1X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光纤耦合器: GH-SPQ-SC-OS2-1X)的(关键组件)在中国境内生产。(光纤耦合器: GH-SPQ-SC-OS2-1X)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (尾纤: GH-SC-OS2-1M-1X), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为(头桥镇迎新村)。(尾纤: GH-SC-OS2-1M-1X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尾纤: GH-SC-OS2-1M-1X)的(关键组件)在中国境内生产。(尾纤: GH-SC-OS2-1M-1X)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (单模光纤跳线 (SC-SC 3 米): GH-SC-SC-OS2-3M-2X-LSZH), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为(头桥镇迎新村)。(单模光纤跳线 (SC-SC 3 米): GH-SC-SC-OS2-3M-2X-LSZH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单模光纤跳线 (SC-SC 3 米): GH-SC-SC-OS2-3M-2X-LSZH)的(关键组件)在中国境内生产。(单模光纤跳线 (SC-SC 3 米): GH-SC-SC-OS2-3M-2X-LSZH)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (单模光纤跳线 (LC-SC 3 米): GH-LC-SC-OS2-3M-2X-LSZH), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为(头桥镇迎新村)。(单模光纤跳线 (LC-SC 3 米): GH-LC-SC-OS2-3M-2X-LSZH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单模光纤跳线 (LC-SC 3 米): GH-LC-SC-OS2-3M-2X-LSZH)的(关键组件)在中国境内生产。(单模光纤跳线 (LC-SC 3 米): GH-LC-SC-OS2-3M-2X-LSZH)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (单模光纤跳线 (LC-SC 5 米): GH-LC-SC-OS2-5M-2X-LSZH), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为(头桥镇迎新村)。(单模光纤跳线 (LC-SC 5 米): GH-LC-SC-OS2-5M-2X-LSZH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单模光纤跳线 (LC-SC 5 米): GH-LC-SC-OS2-5M-2X-LSZH)的(关键组件)在中国境内生产。(单模光纤跳线 (LC-SC 5 米): GH-LC-SC-OS2-5M-2X-LSZH)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (单模光纤跳线 (LC-LC 5 米): GH-LC-LC-OS2-5M-2X-LSZH), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为(头桥镇迎新村)。(单模光纤跳线 (LC-LC 5 米): GH-LC-LC-OS2-5M-2X-LSZH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单模光纤跳线 (LC-LC 5 米): GH-LC-LC-OS2-5M-2X-LSZH)的(关键组件)在中国境内生产。(单模光纤跳线 (LC-LC 5 米): GH-LC-LC-OS2-5M-2X-LSZH)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (网络机柜-42U: HTYZ-01), 生产厂为(河北华腾亿州电气设备有限公司),

厂址为（河北省廊坊市香河县渠口镇东魏各庄村北）。（网络机柜-42U：HTYZ-01）的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例））。（网络机柜-42U：HTYZ-01）的（关键组件）在中国境内生产。（网络机柜-42U：HTYZ-01）的（关键工序）在中国境内完成。

66. （网络机柜-22U：HTYZ-08），生产厂为（河北华腾亿州电气设备有限公司），厂址为（河北省廊坊市香河县渠口镇东魏各庄村北）。（网络机柜-22U：HTYZ-08）的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例））。（网络机柜-22U：HTYZ-08）的（关键组件）在中国境内生产。（网络机柜-22U：HTYZ-08）的（关键工序）在中国境内完成。

67. （网络机柜-9U：HTYZ-J06），生产厂为（河北华腾亿州电气设备有限公司），厂址为（河北省廊坊市香河县渠口镇东魏各庄村北）。（网络机柜-9U：HTYZ-J06）的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例））。（网络机柜-9U：HTYZ-J06）的（关键组件）在中国境内生产。（网络机柜-9U：HTYZ-J06）的（关键工序）在中国境内完成。

68. （ODF 柜：电信级 720 芯 SC 接口（满配）），生产厂为（河南山水通信设备有限公司），厂址为（郑州高新技术产业开发区莲花街 316 号电子电器产业园东区 10 号厂房 3 单元 303 号）。（ODF 柜：电信级 720 芯 SC 接口（满配））的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例））。（ODF 柜：电信级 720 芯 SC 接口（满配））的（关键组件）在中国境内生产。（ODF 柜：电信级 720 芯 SC 接口（满配））的（关键工序）在中国境内完成。

69. （室外防水弱电箱：500mm*400mm*300mm），生产厂为（乐清市辉诺电气有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市柳市镇象虹村井虹南路 25 号）。（室外防水弱电箱：500mm*400mm*300mm）的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例））。（室外防水弱电箱：500mm*400mm*300mm）的（关键组件）在中国境内生产。（室外防水弱电箱：500mm*400mm*300mm）的（关键工序）在中国境内完成。

70. （电源线 RVV3*4：RVV3*4mm²），生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司），厂址为（头桥镇迎新村）。（电源线 RVV3*4：RVV3*4mm²）的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例））。（电源线 RVV3*4：RVV3*4mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（电源线 RVV3*4：RVV3*4mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

71. （电源线 RVV 3*2.5：RVV3*2.5mm²），生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司），厂址为（头桥镇迎新村）。（电源线 RVV 3*2.5：RVV3*2.5mm²）的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例））。（电源线 RVV 3*2.5：RVV3*2.5mm²）的（关键组件）在

中国境内生产。（电源线 RVV 3*2.5: RVV3*2.5mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

72. （六类水晶头：六类网络水晶头），生产厂为（深圳市绿联科技股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼）。（六类水晶头：六类网络水晶头）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（六类水晶头：六类网络水晶头）的（关键组件）在中国境内生产。（六类水晶头：六类网络水晶头）的（关键工序）在中国境内完成。

73. （六类非屏蔽双绞线：CAT6-UTP），生产厂为（上海信基线缆有限公司），厂址为（上海市奉贤区庄行镇欧洲工业园区航南公路 7833 号）。（六类非屏蔽双绞线：CAT6-UTP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（六类非屏蔽双绞线：CAT6-UTP）的（关键组件）在中国境内生产。（六类非屏蔽双绞线：CAT6-UTP）的（关键工序）在中国境内完成。

74. （六类 24 口快接模块式配线架：GH-CAT6-24K-M），生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司），厂址为（头桥镇迎新村）。（六类 24 口快接模块式配线架：GH-CAT6-24K-M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（六类 24 口快接模块式配线架：GH-CAT6-24K-M）的（关键组件）在中国境内生产。（六类 24 口快接模块式配线架：GH-CAT6-24K-M）的（关键工序）在中国境内完成。

75. （六类信息模块（配线架用）：GH-180CAT6-D-A），生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司），厂址为（头桥镇迎新村）。（六类信息模块（配线架用）：GH-180CAT6-D-A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（六类信息模块（配线架用）：GH-180CAT6-D-A）的（关键组件）在中国境内生产。（六类信息模块（配线架用）：GH-180CAT6-D-A）的（关键工序）在中国境内完成。

76. （管理区跳线 2 米：GH-CAT6-RJ45-7-2M），生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司），厂址为（头桥镇迎新村）。（管理区跳线 2 米：GH-CAT6-RJ45-7-2M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（管理区跳线 2 米：GH-CAT6-RJ45-7-2M）的（关键组件）在中国境内生产。（管理区跳线 2 米：GH-CAT6-RJ45-7-2M）的（关键工序）在中国境内完成。

77. （19"线路管理器：GH-LXQ-24K-1.5），生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司），厂址为（头桥镇迎新村）。（19"线路管理器：GH-LXQ-24K-1.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（19"线路管理器：GH-LXQ-24K-1.5）的（关键组件）在

中国境内生产。（19"线路管理器：GH-LXQ-24K-1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

78. （室内单模光缆-48 芯：GJPFJH-48B1.3）, 生产厂为（邯郸市亿通光纤光缆有限公司）, 厂址为（河北省邯郸市永年区工业园区西南开发区）。（室内单模光缆-48 芯：GJPFJH-48B1.3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（室内单模光缆-48 芯：GJPFJH-48B1.3）的（关键组件）在中国境内生产。（室内单模光缆-48 芯：GJPFJH-48B1.3）的（关键工序）在中国境内完成。

79. （19"光纤配线单元-48 口：GH-GQPXJ-48X-T-KP）, 生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司）, 厂址为（头桥镇迎新村）。（19"光纤配线单元-48 口：GH-GQPXJ-48X-T-KP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（19"光纤配线单元-48 口：GH-GQPXJ-48X-T-KP）的（关键组件）在中国境内生产。（19"光纤配线单元-48 口：GH-GQPXJ-48X-T-KP）的（关键工序）在中国境内完成。

80. （光纤耦合器：GH-SPQ-SC-OS2-1X）, 生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司）, 厂址为（头桥镇迎新村）。（光纤耦合器：GH-SPQ-SC-OS2-1X）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光纤耦合器：GH-SPQ-SC-OS2-1X）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤耦合器：GH-SPQ-SC-OS2-1X）的（关键工序）在中国境内完成。

81. （尾纤：GH-SC-OS2-1M-1X）, 生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司）, 厂址为（头桥镇迎新村）。（尾纤：GH-SC-OS2-1M-1X）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（尾纤：GH-SC-OS2-1M-1X）的（关键组件）在中国境内生产。（尾纤：GH-SC-OS2-1M-1X）的（关键工序）在中国境内完成。

82. （单模光纤跳线（SC-SC 3 米）：GH-SC-SC-OS2-3M-2X-LSZH）, 生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司）, 厂址为（头桥镇迎新村）。（单模光纤跳线（SC-SC 3 米）：GH-SC-SC-OS2-3M-2X-LSZH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单模光纤跳线（SC-SC 3 米）：GH-SC-SC-OS2-3M-2X-LSZH）的（关键组件）在中国境内生产。（单模光纤跳线（SC-SC 3 米）：GH-SC-SC-OS2-3M-2X-LSZH）的（关键工序）在中国境内完成。

83. （单模光纤跳线（LC-SC 3 米）：GH-LC-SC-OS2-3M-2X-LSZH）, 生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司）, 厂址为（头桥镇迎新村）。（单模光纤跳线（LC-SC 3 米）：GH-LC-SC-OS2-3M-2X-LSZH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单模光纤跳线（LC-SC 3 米）：GH-LC-SC-OS2-3M-2X-LSZH）的（关键组件）在中国境内生

产。（单模光纤跳线（LC-SC 3 米）：GH-LC-SC-OS2-3M-2X-LSZH）的（关键工序）在中国境内完成。

84. （单模光纤跳线（LC-LC 5 米）：GH-LC-LC-OS2-5M-2X-LSZH）, 生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司）, 厂址为（头桥镇迎新村）。（单模光纤跳线（LC-LC 5 米）：GH-LC-LC-OS2-5M-2X-LSZH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单模光纤跳线（LC-LC 5 米）：GH-LC-LC-OS2-5M-2X-LSZH）的（关键组件）在中国境内生产。（单模光纤跳线（LC-LC 5 米）：GH-LC-LC-OS2-5M-2X-LSZH）的（关键工序）在中国境内完成。

85. （网络机柜-9U：HTYZ-J06）, 生产厂为（河北华腾亿州电气设备有限公司）, 厂址为（河北省廊坊市香河县渠口镇东魏各庄村北）。（网络机柜-9U：HTYZ-J06）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网络机柜-9U：HTYZ-J06）的（关键组件）在中国境内生产。（网络机柜-9U：HTYZ-J06）的（关键工序）在中国境内完成。

86. （六类水晶头：六类网络水晶头）, 生产厂为（深圳市绿联科技股份有限公司）, 厂址为（深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼）。（六类水晶头：六类网络水晶头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（六类水晶头：六类网络水晶头）的（关键组件）在中国境内生产。（六类水晶头：六类网络水晶头）的（关键工序）在中国境内完成。

87. （总配电箱：定制）, 生产厂为（北京华仪高科电气有限公司）, 厂址为（北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路 2 号 2 号楼 2 层 378）。（总配电箱：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（总配电箱：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（总配电箱：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

88. （分配电箱：定制）, 生产厂为（北京华仪高科电气有限公司）, 厂址为（北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路 2 号 2 号楼 2 层 378）。（分配电箱：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（分配电箱：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（分配电箱：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

89. （PDU：GNE-1080）, 生产厂为（公牛集团股份有限公司）, 厂址为（浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号（一照多址））。（PDU：GNE-1080）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PDU：GNE-1080）的（关键组件）在中国境内生产。（PDU：GNE-1080）的（关键工序）在中国境内完成。

90. (电源线 YJV 3*4: YJV3*4mm²), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为(头桥镇迎新村)。(电源线 YJV 3*4: YJV3*4mm²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源线 YJV 3*4: YJV3*4mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线 YJV 3*4: YJV3*4mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (电源线 RVV3*1.5: RVV3*1.5mm²), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为(头桥镇迎新村)。(电源线 RVV3*1.5: RVV3*1.5mm²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源线 RVV3*1.5: RVV3*1.5mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线 RVV3*1.5: RVV3*1.5mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (电梯专用缆: TUTP5E-RV2*1.0-2G), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为(头桥镇迎新村)。(电梯专用缆: TUTP5E-RV2*1.0-2G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电梯专用缆: TUTP5E-RV2*1.0-2G)的(关键组件)在中国境内生产。(电梯专用缆: TUTP5E-RV2*1.0-2G)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (100*100 桥架: 100*100*1.0mm), 生产厂为(廊坊德佰利建材有限公司), 厂址为(文安县新镇镇四村)。(100*100 桥架: 100*100*1.0mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(100*100 桥架: 100*100*1.0mm)的(关键组件)在中国境内生产。(100*100 桥架: 100*100*1.0mm)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (线槽 300*100: 300*100*1.5mm), 生产厂为(廊坊德佰利建材有限公司), 厂址为(文安县新镇镇四村)。(线槽 300*100: 300*100*1.5mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线槽 300*100: 300*100*1.5mm)的(关键组件)在中国境内生产。(线槽 300*100: 300*100*1.5mm)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (JDG25 管材: JDG25mm), 生产厂为(河北华熙管业有限公司), 厂址为(文安县龙街管区韩村)。(JDG25 管材: JDG25mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(JDG25 管材: JDG25mm)的(关键组件)在中国境内生产。(JDG25 管材: JDG25mm)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (核心交换机: 核心交换机主机箱: S8700-10), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(核心交换机: 核心交换机主机箱: S8700-10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(核心交换机: 核心交换机主机箱: S8700-10)的(关键组件)在中国境内生产。(核心交换机: 核心交换机主机箱: S8700-10)的(关键工序)在中国境内完成。

97. （核心交换机：高性能主控引擎：LSG7SRUFX1C0）, 生产厂为（华为技术有限公司）, 厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（核心交换机：高性能主控引擎：LSG7SRUFX1C0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（核心交换机：高性能主控引擎：LSG7SRUFX1C0）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机：高性能主控引擎：LSG7SRUFX1C0）的（关键工序）在中国境内完成。

98. （核心交换机：电源模块：PAC3KS54-DF）, 生产厂为（华为技术有限公司）, 厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（核心交换机：电源模块：PAC3KS54-DF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（核心交换机：电源模块：PAC3KS54-DF）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机：电源模块：PAC3KS54-DF）的（关键工序）在中国境内完成。

99. （核心交换机：核心交换机业务板卡：LSG7X52BX1E0）, 生产厂为（华为技术有限公司）, 厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（核心交换机：核心交换机业务板卡：LSG7X52BX1E0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（核心交换机：核心交换机业务板卡：LSG7X52BX1E0）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机：核心交换机业务板卡：LSG7X52BX1E0）的（关键工序）在中国境内完成。

100. （防火墙：AF-1000-FH2100B-3F）, 生产厂为（深信服科技股份有限公司）, 厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（防火墙：AF-1000-FH2100B-3F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防火墙：AF-1000-FH2100B-3F）的（关键组件）在中国境内生产。（防火墙：AF-1000-FH2100B-3F）的（关键工序）在中国境内完成。

101. （上网行为管理：AC-1000-B1500-3F）, 生产厂为（深信服科技股份有限公司）, 厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（上网行为管理：AC-1000-B1500-3F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（上网行为管理：AC-1000-B1500-3F）的（关键组件）在中国境内生产。（上网行为管理：AC-1000-B1500-3F）的（关键工序）在中国境内完成。

102. （日志审计：SIP-Logger-A600-3F）, 生产厂为（深信服科技股份有限公司）, 厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（日志审计：SIP-Logger-A600-3F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（日

志审计：SIP-Logger-A600-3F)的(关键组件)在中国境内生产。(日志审计：SIP-Logger-A600-3F)的(关键工序)在中国境内完成。

103. (汇聚交换机：汇聚交换机主机：S5735-S48S4XE-V2),生产厂为(华为技术有限公司),厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(汇聚交换机：汇聚交换机主机：S5735-S48S4XE-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(汇聚交换机：汇聚交换机主机：S5735-S48S4XE-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(汇聚交换机：汇聚交换机主机：S5735-S48S4XE-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

104. (汇聚交换机：电源模块：PAC80S12-CN),生产厂为(华为技术有限公司),厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(汇聚交换机：电源模块：PAC80S12-CN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(汇聚交换机：电源模块：PAC80S12-CN)的(关键组件)在中国境内生产。(汇聚交换机：电源模块：PAC80S12-CN)的(关键工序)在中国境内完成。

105. (48口接入交换机：S5735-S48T4XE-V2),生产厂为(华为技术有限公司),厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(48口接入交换机：S5735-S48T4XE-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(48口接入交换机：S5735-S48T4XE-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(48口接入交换机：S5735-S48T4XE-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (24口接入交换机：S5735E-L24T4XE-A-V2),生产厂为(华为技术有限公司),厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(24口接入交换机：S5735E-L24T4XE-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24口接入交换机：S5735E-L24T4XE-A-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(24口接入交换机：S5735E-L24T4XE-A-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (24口POE交换机：S5735-S24P4XE-V2),生产厂为(华为技术有限公司),厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(24口POE交换机：S5735-S24P4XE-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24口POE交换机：S5735-S24P4XE-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(24口POE交换机：S5735-S24P4XE-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

108. (8口POE交换机：S5735E-L8P4X-QA-V2),生产厂为(华为技术有限公司),

厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（8 口 POE 交换机：S5735E-L8P4X-QA-V2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（8 口 POE 交换机：S5735E-L8P4X-QA-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（8 口 POE 交换机：S5735E-L8P4X-QA-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

109. （万兆单模光模块：OSX010000），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（万兆单模光模块：OSX010000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（万兆单模光模块：OSX010000）的（关键组件）在中国境内生产。（万兆单模光模块：OSX010000）的（关键工序）在中国境内完成。

110. （千兆单模光模块：SFP-GE-LX-SM1310），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（千兆单模光模块：SFP-GE-LX-SM1310）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（千兆单模光模块：SFP-GE-LX-SM1310）的（关键组件）在中国境内生产。（千兆单模光模块：SFP-GE-LX-SM1310）的（关键工序）在中国境内完成。

111. （机架式 KVM 切换器：KS- 2708C），生产厂为（深圳市创新胜为科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区龙华街道清华社区和平路 62 号优鼎企创园 F 栋 201）。（机架式 KVM 切换器：KS- 2708C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机架式 KVM 切换器：KS- 2708C）的（关键组件）在中国境内生产。（机架式 KVM 切换器：KS- 2708C）的（关键工序）在中国境内完成。

112. （48 光口交换机：S5735-S48S4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（48 光口交换机：S5735-S48S4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（48 光口交换机：S5735-S48S4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（48 光口交换机：S5735-S48S4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

113. （48 口 POE 交换机：S5735R-L48LP4S-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（48 口 POE 交换机：S5735R-L48LP4S-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（48 口 POE 交换机：S5735R-L48LP4S-A-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（48 口 POE 交换机：S5735R-L48LP4S-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

114. （8 口 POE 交换机：S5735E-L8P4X-QA-V2），生产厂为（华为技术有限公司），

厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（8 口 POE 交换机：S5735E-L8P4X-QA-V2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（8 口 POE 交换机：S5735E-L8P4X-QA-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（8 口 POE 交换机：S5735E-L8P4X-QA-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

115. （24 口 POE 交换机：S5735-S24P4XE-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（24 口 POE 交换机：S5735-S24P4XE-V2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（24 口 POE 交换机：S5735-S24P4XE-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口 POE 交换机：S5735-S24P4XE-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

116. （万兆单模光模块：OSX010000），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（万兆单模光模块：OSX010000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（万兆单模光模块：OSX010000）的（关键组件）在中国境内生产。（万兆单模光模块：OSX010000）的（关键工序）在中国境内完成。

117. （千兆单模光模块：SFP-GE-LX-SM1310），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（千兆单模光模块：SFP-GE-LX-SM1310）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（千兆单模光模块：SFP-GE-LX-SM1310）的（关键组件）在中国境内生产。（千兆单模光模块：SFP-GE-LX-SM1310）的（关键工序）在中国境内完成。

118. （光转电模块：SFP-1000BaseT），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（光转电模块：SFP-1000BaseT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光转电模块：SFP-1000BaseT）的（关键组件）在中国境内生产。（光转电模块：SFP-1000BaseT）的（关键工序）在中国境内完成。

119. （无线控制器：AirEngine9701-L），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（无线控制器：AirEngine9701-L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线控制器：AirEngine9701-L）的（关键组件）在中国境内生产。（无线控制器：AirEngine9701-L）的（关键工序）在中国境内完成。

120. （无线授权：L-AIRAC-32AP），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（无线授权：L-AIRAC-32AP）的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线授权：L-AIRAC-32AP）的（关键组件）在中国境内生产。（无线授权：L-AIRAC-32AP）的（关键工序）在中国境内完成。

121.（网管+认证：网络管理平台+认证平台本体：CNSNS-LIC-Platform），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（网管+认证：网络管理平台+认证平台本体：CNSNS-LIC-Platform）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网管+认证：网络管理平台+认证平台本体：CNSNS-LIC-Platform）的（关键组件）在中国境内生产。（网管+认证：网络管理平台+认证平台本体：CNSNS-LIC-Platform）的（关键工序）在中国境内完成。

122.（网管+认证：交换机管理组件），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（网管+认证：交换机管理组件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网管+认证：交换机管理组件）的（关键组件）在中国境内生产。（网管+认证：交换机管理组件）的（关键工序）在中国境内完成。

123.（网管+认证：50 台交换设备（接入+汇聚+核心）管理 license），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（网管+认证：50 台交换设备（接入+汇聚+核心）管理 license）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网管+认证：50 台交换设备（接入+汇聚+核心）管理 license）的（关键组件）在中国境内生产。（网管+认证：50 台交换设备（接入+汇聚+核心）管理 license）的（关键工序）在中国境内完成。

124.（网管+认证：200 台无线设备（AP+AC）管理 license），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（网管+认证：200 台无线设备（AP+AC）管理 license）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网管+认证：200 台无线设备（AP+AC）管理 license）的（关键组件）在中国境内生产。（网管+认证：200 台无线设备（AP+AC）管理 license）的（关键工序）在中国境内完成。

125.（网管+认证：20 台无线设备（AP+AC）管理 license），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（网管+认证：20 台无线设备（AP+AC）管理 license）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网管+认证：20 台无线设备（AP+AC）管理 license）的（关键组件）在中国境内生产。（网管+认证：20 台无线设备（AP+AC）管理 license）的（关键工序）在中国境内完成。

126.（网管+认证：500 名用户身份认证功能 license），生产厂为（华为技术有限

公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(网管+认证: 500 名用户身份认证功能 license)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网管+认证: 500 名用户身份认证功能 license)的(关键组件)在中国境内生产。(网管+认证: 500 名用户身份认证功能 license)的(关键工序)在中国境内完成。

127. (放装 AP 型号 1: AirEngine5773-21), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(放装 AP 型号 1: AirEngine5773-21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(放装 AP 型号 1: AirEngine5773-21)的(关键组件)在中国境内生产。(放装 AP 型号 1: AirEngine5773-21)的(关键工序)在中国境内完成。

128. (放装 AP 型号 2: AirEngine6776-56TP), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(放装 AP 型号 2: AirEngine6776-56TP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(放装 AP 型号 2: AirEngine6776-56TP)的(关键组件)在中国境内生产。(放装 AP 型号 2: AirEngine6776-56TP)的(关键工序)在中国境内完成。

129. (室外 AP: AirEngine5776I-X6H), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(室外 AP: AirEngine5776I-X6H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外 AP: AirEngine5776I-X6H)的(关键组件)在中国境内生产。(室外 AP: AirEngine5776I-X6H)的(关键工序)在中国境内完成。

130. (半球摄像机: IPC-Y3A4-FW@PF28MG), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(半球摄像机: IPC-Y3A4-FW@PF28MG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(半球摄像机: IPC-Y3A4-FW@PF28MG)的(关键组件)在中国境内生产。(半球摄像机: IPC-Y3A4-FW@PF28MG)的(关键工序)在中国境内完成。

131. (●枪型摄像机: IPC-Y2A4-FW@PF40MG), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(●枪型摄像机: IPC-Y2A4-FW@PF40MG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(●枪型摄像机: IPC-Y2A4-FW@PF40MG)的(关键组件)在中国境内生产。(●枪型摄像机: IPC-Y2A4-FW@PF40MG)的(关键工序)在中国境内完成。

132. （周界摄像机：IPC-B2A4-FW@PAEKF60-CA-VG1MG），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（周界摄像机：IPC-B2A4-FW@PAEKF60-CA-VG1MG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（周界摄像机：IPC-B2A4-FW@PAEKF60-CA-VG1MG）的（关键组件）在中国境内生产。（周界摄像机：IPC-B2A4-FW@PAEKF60-CA-VG1MG）的（关键工序）在中国境内完成。

133. （防油污半球摄像机：IPC-P2F6-FW@PAEKF40-CAMG），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（防油污半球摄像机：IPC-P2F6-FW@PAEKF40-CAMG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防油污半球摄像机：IPC-P2F6-FW@PAEKF40-CAMG）的（关键组件）在中国境内生产。（防油污半球摄像机：IPC-P2F6-FW@PAEKF40-CAMG）的（关键工序）在中国境内完成。

134. （防爆网络摄像机：EXC2252-IR@P-F40MG），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（防爆网络摄像机：EXC2252-IR@P-F40MG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防爆网络摄像机：EXC2252-IR@P-F40MG）的（关键组件）在中国境内生产。（防爆网络摄像机：EXC2252-IR@P-F40MG）的（关键工序）在中国境内完成。

135. （电梯摄像机：IPC-B3A4-FW@PAEKF28-CA-VG1），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（电梯摄像机：IPC-B3A4-FW@PAEKF28-CA-VG1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电梯摄像机：IPC-B3A4-FW@PAEKF28-CA-VG1）的（关键组件）在中国境内生产。（电梯摄像机：IPC-B3A4-FW@PAEKF28-CA-VG1）的（关键工序）在中国境内完成。

136. （球型摄像机：IPC-S6614-FW@X33-CA-VD2MG），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（球型摄像机：IPC-S6614-FW@X33-CA-VD2MG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（球型摄像机：IPC-S6614-FW@X33-CA-VD2MG）的（关键组件）在中国境内生产。（球型摄像机：IPC-S6614-FW@X33-CA-VD2MG）的（关键工序）在中国境内完成。

137. （半球云台支架：TR-WM03-D-IN-V2），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（半球云台支架：TR-WM03-D-IN-V2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（半球云台支架：TR-WM03-D-IN-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（半球云台支架：TR-WM03-D-IN-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

138. （枪式摄像机支架：TR-WM06-C-IN），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（枪式摄像机支架：TR-WM06-C-IN）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（枪式摄像机支架：TR-WM06-C-IN）的（关键组件）在中国境内生产。（枪式摄像机支架：TR-WM06-C-IN）的（关键工序）在中国境内完成。

139. （快球支架：TR-WE45-IN），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（快球支架：TR-WE45-IN）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（快球支架：TR-WE45-IN）的（关键组件）在中国境内生产。（快球支架：TR-WE45-IN）的（关键工序）在中国境内完成。

140. （防爆网络摄像机支架：TR-WM06-E），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（防爆网络摄像机支架：TR-WM06-E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防爆网络摄像机支架：TR-WM06-E）的（关键组件）在中国境内生产。（防爆网络摄像机支架：TR-WM06-E）的（关键工序）在中国境内完成。

141. （接地装置：铜包钢 50*2500mm），生产厂为（北京华屹昌盛电气设备有限公司），厂址为（北京市房山区良乡凯旋大街建设路 18 号-D15661（集群注册））。（接地装置：铜包钢 50*2500mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（接地装置：铜包钢 50*2500mm）的（关键组件）在中国境内生产。（接地装置：铜包钢 50*2500mm）的（关键工序）在中国境内完成。

142. （接地排：铜排 3*30*300mm），生产厂为（北京华屹昌盛电气设备有限公司），厂址为（北京市房山区良乡凯旋大街建设路 18 号-D15661（集群注册））。（接地排：铜排 3*30*300mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（接地排：铜排 3*30*300mm）的（关键组件）在中国境内生产。（接地排：铜排 3*30*300mm）的（关

键工序)在中国境内完成。

143. (接地引下线: 铜绞线 50mm²), 生产厂为(北京华屹昌盛电气设备有限公司), 厂址为(北京市房山区良乡凯旋大街建设路 18 号-D15661(集群注册))。(接地引下线: 铜绞线 50mm²)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(接地引下线: 铜绞线 50mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(接地引下线: 铜绞线 50mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

144. (室外监控防雷模块(poe): HL-POE1000E), 生产厂为(深圳市华联视科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区南头街道马家龙社区大新路 88 号马家龙 63-64 栋 63 栋西座 502(504))。(室外监控防雷模块(poe): HL-POE1000E)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(室外监控防雷模块(poe): HL-POE1000E)的(关键组件)在中国境内生产。(室外监控防雷模块(poe): HL-POE1000E)的(关键工序)在中国境内完成。

145. (室外监控二合一防雷模块: HL-FS1000EP-2/PW), 生产厂为(深圳市华联视科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区南头街道马家龙社区大新路 88 号马家龙 63-64 栋 63 栋西座 502(504))。(室外监控二合一防雷模块: HL-FS1000EP-2/PW)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(室外监控二合一防雷模块: HL-FS1000EP-2/PW)的(关键组件)在中国境内生产。(室外监控二合一防雷模块: HL-FS1000EP-2/PW)的(关键工序)在中国境内完成。

146. (电气防雷器浪涌保护器: LY1-II40), 生产厂为(北京浪涌电器有限公司), 厂址为(北京市朝阳区小红门乡成寿寺路 150 号天雅国瑞嘉华五金市场四层 430 号)。(电气防雷器浪涌保护器: LY1-II40)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电气防雷器浪涌保护器: LY1-II40)的(关键组件)在中国境内生产。(电气防雷器浪涌保护器: LY1-II40)的(关键工序)在中国境内完成。

147. (安防管理主机: VS-VM6300), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(安防管理主机: VS-VM6300)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(安防管理主机: VS-VM6300)的(关键组件)在中国境内生产。(安防管理主机: VS-VM6300)的(关键工序)在中国境内完成。

148. (综合安防管理平台软件: EZstation), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司)

司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。

(综合安防管理平台软件: EZstation)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(综合安防管理平台软件: EZstation)的(关键组件)在中国境内生产。(综合安防管理平台软件: EZstation)的(关键工序)在中国境内完成。

149. (用户信息传输装置: SV-PD-FAM), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(用户信息传输装置: SV-PD-FAM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(用户信息传输装置: SV-PD-FAM)的(关键组件)在中国境内生产。(用户信息传输装置: SV-PD-FAM)的(关键工序)在中国境内完成。

150. (智慧消防综合管理平台: VS-BSP9500-AS@HG), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(智慧消防综合管理平台: VS-BSP9500-AS@HG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧消防综合管理平台: VS-BSP9500-AS@HG)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧消防综合管理平台: VS-BSP9500-AS@HG)的(关键工序)在中国境内完成。

151. (监控存储主机: VX1648-EB@V3), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(监控存储主机: VX1648-EB@V3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监控存储主机: VX1648-EB@V3)的(关键组件)在中国境内生产。(监控存储主机: VX1648-EB@V3)的(关键工序)在中国境内完成。

152. (监控硬盘: 企业级 SATA 硬盘, 12T), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(监控硬盘: 企业级 SATA 硬盘, 12T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监控硬盘: 企业级 SATA 硬盘, 12T)的(关键组件)在中国境内生产。(监控硬盘: 企业级 SATA 硬盘, 12T)的(关键工序)在中国境内完成。

153. (网络键盘: KB2000), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(网络键盘: KB2000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络键盘: KB2000)的(关键组件)在中国境内生产。(网络键盘: KB2000)的(关键工序)在中国境内完

成。

154. (液晶监视器: MW3249-D), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(液晶监视器: MW3249-D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(液晶监视器: MW3249-D)的(关键组件)在中国境内生产。(液晶监视器: MW3249-D)的(关键工序)在中国境内完成。

155. (视频解码器: DC1801-FU), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(视频解码器: DC1801-FU)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视频解码器: DC1801-FU)的(关键组件)在中国境内生产。(视频解码器: DC1801-FU)的(关键工序)在中国境内完成。

156. (LCD 拼接屏: MW5246-S6-D), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(LCD 拼接屏: MW5246-S6-D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LCD 拼接屏: MW5246-S6-D)的(关键组件)在中国境内生产。(LCD 拼接屏: MW5246-S6-D)的(关键工序)在中国境内完成。

157. (大屏支架(LCD 基线): 定制), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(大屏支架(LCD 基线): 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大屏支架(LCD 基线): 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(大屏支架(LCD 基线): 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

158. (液压支架: HB-2099-T-C), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(液压支架: HB-2099-T-C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(液压支架: HB-2099-T-C)的(关键组件)在中国境内生产。(液压支架: HB-2099-T-C)的(关键工序)在中国境内完成。

159. (电视墙底座: SV-MWS-EIS), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(电视墙底座: SV-MWS-EIS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电视墙底座: SV-MWS-EIS)的(关键组件)在中国境内生产。(电视墙底座: SV-MWS-EIS)的(关键工序)在中国境内完成。

SV-MWS-EIS)的(关键组件)在中国境内生产。(电视墙底座:SV-MWS-EIS)的(关键工序)在中国境内完成。

160. (视频平台:A9010),生产厂为(浙江宇视科技有限公司),厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路369号)。(视频平台:A9010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视频平台:A9010)的(关键组件)在中国境内生产。(视频平台:A9010)的(关键工序)在中国境内完成。

161. (设备机柜:HTYZ-08),生产厂为(河北华腾亿州电气设备有限公司),厂址为(河北省廊坊市香河县渠口镇东魏各庄村北)。(设备机柜:HTYZ-08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(设备机柜:HTYZ-08)的(关键组件)在中国境内生产。(设备机柜:HTYZ-08)的(关键工序)在中国境内完成。

162. (PDU:GNE-1080),生产厂为(公牛集团股份有限公司),厂址为(浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路258号(一照多址))。(PDU:GNE-1080)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PDU:GNE-1080)的(关键组件)在中国境内生产。(PDU:GNE-1080)的(关键工序)在中国境内完成。

163. (机柜承重架:定制),生产厂为(河北华腾亿州电气设备有限公司),厂址为(河北省廊坊市香河县渠口镇东魏各庄村北)。(机柜承重架:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜承重架:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜承重架:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

164. (五联操作台:五联操作台),生产厂为(河北华腾亿州电气设备有限公司),厂址为(河北省廊坊市香河县渠口镇东魏各庄村北)。(五联操作台:五联操作台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(五联操作台:五联操作台)的(关键组件)在中国境内生产。(五联操作台:五联操作台)的(关键工序)在中国境内完成。

165. (HDMI 线缆:CAB-HI-10M),生产厂为(浙江宇视科技有限公司),厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路369号)。(HDMI 线缆:CAB-HI-10M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HDMI 线缆:CAB-HI-10M)的(关键组件)在中国境内生产。(HDMI 线缆:CAB-HI-10M)的(关键工序)在中国境内完成。

166. (围栏横杆:定制),生产厂为(北京华屹昌盛电气设备有限公司),厂址为

（北京市房山区良乡凯旋大街建设路 18 号-D15661（集群注册））。（围栏横杆：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（围栏横杆：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（围栏横杆：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

167.（联网智能电子门锁：JD318T），生产厂为（广州市家盾卫士锁业有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇海涌路低涌段 27 号一楼）。（联网智能电子门锁：JD318T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（联网智能电子门锁：JD318T）的（关键组件）在中国境内生产。（联网智能电子门锁：JD318T）的（关键工序）在中国境内完成。

168.（智能电子锁通讯网关：GW05B4EW0），生产厂为（广州市家盾卫士锁业有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇海涌路低涌段 27 号一楼）。（智能电子锁通讯网关：GW05B4EW0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能电子锁通讯网关：GW05B4EW0）的（关键组件）在中国境内生产。（智能电子锁通讯网关：GW05B4EW0）的（关键工序）在中国境内完成。

169.（系统发卡器：FMNR-632），生产厂为（广州市家盾卫士锁业有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇海涌路低涌段 27 号一楼）。（系统发卡器：FMNR-632）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（系统发卡器：FMNR-632）的（关键组件）在中国境内生产。（系统发卡器：FMNR-632）的（关键工序）在中国境内完成。

170.（校园一卡通卡：Mifare 卡（IC 卡）），生产厂为（广州市家盾卫士锁业有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇海涌路低涌段 27 号一楼）。（校园一卡通卡：Mifare 卡（IC 卡））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（校园一卡通卡：Mifare 卡（IC 卡））的（关键组件）在中国境内生产。（校园一卡通卡：Mifare 卡（IC 卡））的（关键工序）在中国境内完成。

171.（网络教学管理软件：V6.0），生产厂为（南京极域信息科技有限公司），厂址为（南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室（江宁开发区））。（网络教学管理软件：V6.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网络教学管理软件：V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（网络教学管理软件：V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

172.（云桌面管理软件：V2.0），生产厂为（南京极域信息科技有限公司），厂址为（南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室（江宁开发区））。（云桌面管理软件：

V2.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(云桌面管理软件: V2.0)的(关键组件)在中国境内生产。(云桌面管理软件: V2.0)的(关键工序)在中国境内完成。

173. (HDMI 高清线: 3 米 HDMI 高清线), 生产厂为(深圳市绿联科技股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼)。(HDMI 高清线: 3 米 HDMI 高清线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HDMI 高清线: 3 米 HDMI 高清线)的(关键组件)在中国境内生产。(HDMI 高清线: 3 米 HDMI 高清线)的(关键工序)在中国境内完成。

174. (设备机柜: HTYZ-S8), 生产厂为(河北华腾亿州电气设备有限公司), 厂址为(河北省廊坊市香河县渠口镇东魏各庄村北)。(设备机柜: HTYZ-S8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(设备机柜: HTYZ-S8)的(关键组件)在中国境内生产。(设备机柜: HTYZ-S8)的(关键工序)在中国境内完成。

175. (防静电地板: 600*600*300mm), 生产厂为(江苏美隆防静电活动地板有限公司), 厂址为(武进区横林镇江村村后青墩)。(防静电地板: 600*600*300mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防静电地板: 600*600*300mm)的(关键组件)在中国境内生产。(防静电地板: 600*600*300mm)的(关键工序)在中国境内完成。

176. (双口网络地插: GH-120TQ), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为(头桥镇迎新村)。(双口网络地插: GH-120TQ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双口网络地插: GH-120TQ)的(关键组件)在中国境内生产。(双口网络地插: GH-120TQ)的(关键工序)在中国境内完成。

177. (六类信息模块: GH-180CAT6-D-A), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为(头桥镇迎新村)。(六类信息模块: GH-180CAT6-D-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类信息模块: GH-180CAT6-D-A)的(关键组件)在中国境内生产。(六类信息模块: GH-180CAT6-D-A)的(关键工序)在中国境内完成。

178. (六类非屏蔽双绞线: CAT6-UTP), 生产厂为(上海信基线缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区庄行镇欧洲工业园区航南公路 7833 号)。(六类非屏蔽双绞线: CAT6-UTP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类非屏蔽双绞线: CAT6-UTP)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽双绞线: CAT6-UTP)的

(关键工序)在中国境内完成。

179. (19"线路管理器: GH-LXQ-24K-1.5), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为(头桥镇迎新村)。(19"线路管理器: GH-LXQ-24K-1.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(19"线路管理器: GH-LXQ-24K-1.5)的(关键组件)在中国境内生产。(19"线路管理器: GH-LXQ-24K-1.5)的(关键工序)在中国境内完成。

180. (六类 24 口快接模块式配线架: GH-CAT6-24K-M), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为(头桥镇迎新村)。(六类 24 口快接模块式配线架: GH-CAT6-24K-M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类 24 口快接模块式配线架: GH-CAT6-24K-M)的(关键组件)在中国境内生产。(六类 24 口快接模块式配线架: GH-CAT6-24K-M)的(关键工序)在中国境内完成。

181. (网络跳线: GH-CAT6-RJ45-7-2M), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为(头桥镇迎新村)。(网络跳线: GH-CAT6-RJ45-7-2M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络跳线: GH-CAT6-RJ45-7-2M)的(关键组件)在中国境内生产。(网络跳线: GH-CAT6-RJ45-7-2M)的(关键工序)在中国境内完成。

182. (金属线槽: 200*100mm), 生产厂为(廊坊德佰利建材有限公司), 厂址为(文安县新镇镇四村)。(金属线槽: 200*100mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金属线槽: 200*100mm)的(关键组件)在中国境内生产。(金属线槽: 200*100mm)的(关键工序)在中国境内完成。

183. (包塑软管: 20#), 生产厂为(河北燎原管业有限公司), 厂址为(文安县龙街乡天德店村)。(包塑软管: 20#)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(包塑软管: 20#)的(关键组件)在中国境内生产。(包塑软管: 20#)的(关键工序)在中国境内完成。

184. (电源线 RVV 3*2.5: RVV3*2.5mm²), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为(头桥镇迎新村)。(电源线 RVV 3*2.5: RVV3*2.5mm²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源线 RVV 3*2.5: RVV3*2.5mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线 RVV 3*2.5: RVV3*2.5mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

185. (电源插座: 10A 五孔), 生产厂为(公牛集团股份有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号 (一照多址))。(电源插座:

10A 五孔)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源插座: 10A 五孔)的(关键组件)在中国境内生产。(电源插座: 10A 五孔)的(关键工序)在中国境内完成。

186. (室内单模光缆-12 芯: GJPFJH-12B1.3), 生产厂为(邯郸市亿通光纤光缆有限公司), 厂址为(河北省邯郸市永年区工业园区西南开发区)。(室内单模光缆-12 芯: GJPFJH-12B1.3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内单模光缆-12 芯: GJPFJH-12B1.3)的(关键组件)在中国境内生产。(室内单模光缆-12 芯: GJPFJH-12B1.3)的(关键工序)在中国境内完成。

187. (19"光纤配线单元-12 口: GH-GQPXJ-12X-T-KP), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为(头桥镇迎新村)。(19"光纤配线单元-12 口: GH-GQPXJ-12X-T-KP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(19"光纤配线单元-12 口: GH-GQPXJ-12X-T-KP)的(关键组件)在中国境内生产。(19"光纤配线单元-12 口: GH-GQPXJ-12X-T-KP)的(关键工序)在中国境内完成。

188. (尾纤: GH-LC-OS2-1.5M-1X), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为(头桥镇迎新村)。(尾纤: GH-LC-OS2-1.5M-1X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尾纤: GH-LC-OS2-1.5M-1X)的(关键组件)在中国境内生产。(尾纤: GH-LC-OS2-1.5M-1X)的(关键工序)在中国境内完成。

189. (耦合器: GH-SPQ-LC-OS2-2X), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为(头桥镇迎新村)。(耦合器: GH-SPQ-LC-OS2-2X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(耦合器: GH-SPQ-LC-OS2-2X)的(关键组件)在中国境内生产。(耦合器: GH-SPQ-LC-OS2-2X)的(关键工序)在中国境内完成。

190. (光纤跳线: GH-LC-LC-OS2-2M-2X-LSZH), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为(头桥镇迎新村)。(光纤跳线: GH-LC-LC-OS2-2M-2X-LSZH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光纤跳线: GH-LC-LC-OS2-2M-2X-LSZH)的(关键组件)在中国境内生产。(光纤跳线: GH-LC-LC-OS2-2M-2X-LSZH)的(关键工序)在中国境内完成。

191. (48 口网络交换机: S5735-L48T4S-A-V2), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(48 口网络交换机: S5735-L48T4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(48 口网络交换机: S5735-

L48T4S-A-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(48 口网络交换机: S5735-L48T4S-A-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

192. (8 口网络交换机: S210-8T), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(8 口网络交换机: S210-8T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8 口网络交换机: S210-8T)的(关键组件)在中国境内生产。(8 口网络交换机: S210-8T)的(关键工序)在中国境内完成。

193. (千兆光模块: SFP-GE-LX-SM1310), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(千兆光模块: SFP-GE-LX-SM1310)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(千兆光模块: SFP-GE-LX-SM1310)的(关键组件)在中国境内生产。(千兆光模块: SFP-GE-LX-SM1310)的(关键工序)在中国境内完成。

194. (电话交换机: HB1960), 生产厂为(深圳国威电子有限公司), 厂址为(深圳市罗湖区莲塘街道罗沙路 3038 号)。(电话交换机: HB1960)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电话交换机: HB1960)的(关键组件)在中国境内生产。(电话交换机: HB1960)的(关键工序)在中国境内完成。

195. (数字中继板: PCM-E1), 生产厂为(深圳国威电子有限公司), 厂址为(深圳市罗湖区莲塘街道罗沙路 3038 号)。(数字中继板: PCM-E1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字中继板: PCM-E1)的(关键组件)在中国境内生产。(数字中继板: PCM-E1)的(关键工序)在中国境内完成。

196. (电话机: GW11P), 生产厂为(深圳国威电子有限公司), 厂址为(深圳市罗湖区莲塘街道罗沙路 3038 号)。(电话机: GW11P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电话机: GW11P)的(关键组件)在中国境内生产。(电话机: GW11P)的(关键工序)在中国境内完成。

197. (控制主机: T-8800ZX), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(控制主机: T-8800ZX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控制主机: T-8800ZX)的(关键组件)在中国境内生产。(控制主机: T-8800ZX)的(关键工序)在中国境内完成。

198. (数字化网络广播系统服务平台: V2.168), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(数字化网络广播系统服

务平台：V2.168)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字化网络广播系统服务平台：V2.168)的(关键组件)在中国境内生产。(数字化网络广播系统服务平台：V2.168)的(关键工序)在中国境内完成。

199. (IP 广播 APP 软件 1：V2.16)，生产厂为(广东保伦电子股份有限公司)，厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(IP 广播 APP 软件 1：V2.16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 广播 APP 软件 1：V2.16)的(关键组件)在中国境内生产。(IP 广播 APP 软件 1：V2.16)的(关键工序)在中国境内完成。

200. (IP 广播 APP 软件 2：V2.16)，生产厂为(广东保伦电子股份有限公司)，厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(IP 广播 APP 软件 2：V2.16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 广播 APP 软件 2：V2.16)的(关键组件)在中国境内生产。(IP 广播 APP 软件 2：V2.16)的(关键工序)在中国境内完成。

201. (寻呼话筒：T-8802U)，生产厂为(广东保伦电子股份有限公司)，厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(寻呼话筒：T-8802U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(寻呼话筒：T-8802U)的(关键组件)在中国境内生产。(寻呼话筒：T-8802U)的(关键工序)在中国境内完成。

202. (IP 网络音箱：T-8807)，生产厂为(广东保伦电子股份有限公司)，厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(IP 网络音箱：T-8807)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 网络音箱：T-8807)的(关键组件)在中国境内生产。(IP 网络音箱：T-8807)的(关键工序)在中国境内完成。

203. (合并式播放器：T-2221)，生产厂为(广东保伦电子股份有限公司)，厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(合并式播放器：T-2221)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(合并式播放器：T-2221)的(关键组件)在中国境内生产。(合并式播放器：T-2221)的(关键工序)在中国境内完成。

204. (前置放大器：T-6201)，生产厂为(广东保伦电子股份有限公司)，厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(前置放大器：T-6201)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(前置放大器：T-6201)的(关键组件)在中国境内生产。(前置放大器：T-6201)的(关键工序)在中国境内完成。

205. (话筒：T-621A)，生产厂为(广东保伦电子股份有限公司)，厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(话筒：T-621A)的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。(话筒: T-621A)的(关键组件)在中国境内生产。(话筒: T-621A)的(关键工序)在中国境内完成。

206. (音频采集器: T-8870), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(音频采集器: T-8870)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(音频采集器: T-8870)的(关键组件)在中国境内生产。(音频采集器: T-8870)的(关键工序)在中国境内完成。

207. (控制器: T-7846), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(控制器: T-7846)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(控制器: T-7846)的(关键组件)在中国境内生产。(控制器: T-7846)的(关键工序)在中国境内完成。

208. (电源管理器: TS-830D), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(电源管理器: TS-830D)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电源管理器: TS-830D)的(关键组件)在中国境内生产。(电源管理器: TS-830D)的(关键工序)在中国境内完成。

209. (设备机柜: HTYZ-01), 生产厂为(河北华腾亿州电气设备有限公司), 厂址为(河北省廊坊市香河县渠口镇东魏各庄村北)。(设备机柜: HTYZ-01)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(设备机柜: HTYZ-01)的(关键组件)在中国境内生产。(设备机柜: HTYZ-01)的(关键工序)在中国境内完成。

210. (报警采集器: T-8823), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(报警采集器: T-8823)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(报警采集器: T-8823)的(关键组件)在中国境内生产。(报警采集器: T-8823)的(关键工序)在中国境内完成。

211. (数字化网络广播系统管理平台: V2.011), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(数字化网络广播系统管理平台: V2.011)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(数字化网络广播系统管理平台: V2.011)的(关键组件)在中国境内生产。(数字化网络广播系统管理平台: V2.011)的(关键工序)在中国境内完成。

212. (寻呼话筒: T-8802U), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(寻呼话筒: T-8802U)的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（寻呼话筒：T-8802U）的（关键组件）在中国境内生产。（寻呼话筒：T-8802U）的（关键工序）在中国境内完成。

213. （IP 网络音箱：T-8807），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（IP 网络音箱：T-8807）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（IP 网络音箱：T-8807）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 网络音箱：T-8807）的（关键工序）在中国境内完成。

214. （调音台：TS-14PFX-4），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（调音台：TS-14PFX-4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（调音台：TS-14PFX-4）的（关键组件）在中国境内生产。（调音台：TS-14PFX-4）的（关键工序）在中国境内完成。

215. （话筒：T-621A），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（话筒：T-621A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（话筒：T-621A）的（关键组件）在中国境内生产。（话筒：T-621A）的（关键工序）在中国境内完成。

216. （CD 播放器：T-6221），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（CD 播放器：T-6221）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（CD 播放器：T-6221）的（关键组件）在中国境内生产。（CD 播放器：T-6221）的（关键工序）在中国境内完成。

217. （调谐器：T-6222），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（调谐器：T-6222）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（调谐器：T-6222）的（关键组件）在中国境内生产。（调谐器：T-6222）的（关键工序）在中国境内完成。

218. （IP 网络音箱：T-8807ABM），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（IP 网络音箱：T-8807ABM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（IP 网络音箱：T-8807ABM）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 网络音箱：T-8807ABM）的（关键工序）在中国境内完成。

219. （120W IP 网络功放终端：T-88120B），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（120W IP 网络功放终端：T-88120B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（120W IP 网络功放终端：

T-88120B)的(关键组件)在中国境内生产。(120W IP 网络功放终端: T-88120B)的(关键工序)在中国境内完成。

220. (240W IP 网络功放终端: T-88240B), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(240W IP 网络功放终端: T-88240B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(240W IP 网络功放终端: T-88240B)的(关键组件)在中国境内生产。(240W IP 网络功放终端: T-88240B)的(关键工序)在中国境内完成。

221. (800W IP 网络功放终端: T-88800B), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(800W IP 网络功放终端: T-88800B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(800W IP 网络功放终端: T-88800B)的(关键组件)在中国境内生产。(800W IP 网络功放终端: T-88800B)的(关键工序)在中国境内完成。

222. (壁挂音箱: T-601), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(壁挂音箱: T-601)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(壁挂音箱: T-601)的(关键组件)在中国境内生产。(壁挂音箱: T-601)的(关键工序)在中国境内完成。

223. (120W 音柱: T-904), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(120W 音柱: T-904)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(120W 音柱: T-904)的(关键组件)在中国境内生产。(120W 音柱: T-904)的(关键工序)在中国境内完成。

224. (IP 终端: T-8801), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(IP 终端: T-8801)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 终端: T-8801)的(关键组件)在中国境内生产。(IP 终端: T-8801)的(关键工序)在中国境内完成。

225. (120W IP 网络功放终端: T-88120B), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(120W IP 网络功放终端: T-88120B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(120W IP 网络功放终端: T-88120B)的(关键组件)在中国境内生产。(120W IP 网络功放终端: T-88120B)的(关键工序)在中国境内完成。

226. (800W IP 网络功放终端: T-88800B), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(800W IP 网络功放终端: T-88800B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(800W IP 网络功放终端: T-88800B)的(关键组件)在中国境内生产。(800W IP 网络功放终端: T-88800B)的(关键工序)在中国境内完成。

227. (天花喇叭: T-105), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(天花喇叭: T-105)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天花喇叭: T-105)的(关键组件)在中国境内生产。(天花喇叭: T-105)的(关键工序)在中国境内完成。

228. (45W 音柱: T-804), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(45W 音柱: T-804)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(45W 音柱: T-804)的(关键组件)在中国境内生产。(45W 音柱: T-804)的(关键工序)在中国境内完成。

229. (避雷器: T-6237A), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(避雷器: T-6237A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(避雷器: T-6237A)的(关键组件)在中国境内生产。(避雷器: T-6237A)的(关键工序)在中国境内完成。

230. (IP 终端: T-8801), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(IP 终端: T-8801)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 终端: T-8801)的(关键组件)在中国境内生产。(IP 终端: T-8801)的(关键工序)在中国境内完成。

231. (120W IP 网络功放终端: T-88120B), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(120W IP 网络功放终端: T-88120B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(120W IP 网络功放终端: T-88120B)的(关键组件)在中国境内生产。(120W IP 网络功放终端: T-88120B)的(关键工序)在中国境内完成。

232. (天花喇叭: T-105), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(天花喇叭: T-105)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天花喇叭: T-105)的(关键组件)在中国境内生产。(天花喇叭: T-105)的(关键工序)在中国境内完成。

花喇叭：T-105)的(关键工序)在中国境内完成。

233. (IP 终端：T-8801), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(IP 终端：T-8801)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 终端：T-8801)的(关键组件)在中国境内生产。(IP 终端：T-8801)的(关键工序)在中国境内完成。

234. (调音台：TS-12PFX), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(调音台：TS-12PFX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调音台：TS-12PFX)的(关键组件)在中国境内生产。(调音台：TS-12PFX)的(关键工序)在中国境内完成。

235. (定向音箱：DX-100H), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(定向音箱：DX-100H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定向音箱：DX-100H)的(关键组件)在中国境内生产。(定向音箱：DX-100H)的(关键工序)在中国境内完成。

236. (发射机：DX-200GD), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(发射机：DX-200GD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(发射机：DX-200GD)的(关键组件)在中国境内生产。(发射机：DX-200GD)的(关键工序)在中国境内完成。

237. (IP 终端：T-8801), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(IP 终端：T-8801)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 终端：T-8801)的(关键组件)在中国境内生产。(IP 终端：T-8801)的(关键工序)在中国境内完成。

238. (音频连接线(莲花插头)：定制连接线), 生产厂为(常州华视佳音线缆有限公司), 厂址为(溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室)。(音频连接线(莲花插头)：定制连接线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频连接线(莲花插头)：定制连接线)的(关键组件)在中国境内生产。(音频连接线(莲花插头)：定制连接线)的(关键工序)在中国境内完成。

239. (音频连接线(莲花转 6.35 插头)：定制连接线), 生产厂为(常州华视佳音线缆有限公司), 厂址为(溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室)。(音频连接线(莲花转 6.35 插头)：定制连接线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

（规定比例）。（音频连接线（莲花转 6.35 插头）：定制连接线）的（关键组件）在中国境内生产。（音频连接线（莲花转 6.35 插头）：定制连接线）的（关键工序）在中国境内完成。

240.（音频连接线（3.5 转莲花插头）：定制连接线），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（音频连接线（3.5 转莲花插头）：定制连接线）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（音频连接线（3.5 转莲花插头）：定制连接线）的（关键组件）在中国境内生产。（音频连接线（3.5 转莲花插头）：定制连接线）的（关键工序）在中国境内完成。

241.（室内喇叭线：RVV2*1.5mm²），生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司），厂址为（头桥镇迎新村）。（室内喇叭线：RVV2*1.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（室内喇叭线：RVV2*1.5mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（室内喇叭线：RVV2*1.5mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

242.（室外喇叭线：RVVP2*2.5mm²），生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司），厂址为（头桥镇迎新村）。（室外喇叭线：RVVP2*2.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（室外喇叭线：RVVP2*2.5mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（室外喇叭线：RVVP2*2.5mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

243.（电源线：RVV3*1.5mm²），生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司），厂址为（头桥镇迎新村）。（电源线：RVV3*1.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电源线：RVV3*1.5mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（电源线：RVV3*1.5mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

244.（室内 LED 显示屏：VHD27F020），生产厂为（利亚德光电股份有限公司），厂址为（北京市海淀区颐和园北正红旗西街 9 号）。（室内 LED 显示屏：VHD27F020）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（室内 LED 显示屏：VHD27F020）的（关键组件）在中国境内生产。（室内 LED 显示屏：VHD27F020）的（关键工序）在中国境内完成。

245.（系统软件：领秀综合播控系统 V2.0），生产厂为（利亚德光电股份有限公司），厂址为（北京市海淀区颐和园北正红旗西街 9 号）。（系统软件：领秀综合播控系统 V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（系统软件：领秀综合

播控系统 V2.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (系统软件: 领秀综合播控系统 V2.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

246. (视频拼接处理器: MVC-L-G3E-02-8D-4H2UHP), 生产厂为 (利亚德光电股份有限公司), 厂址为 (北京市海淀区颐和园北正红旗西街 9 号)。 (视频拼接处理器: MVC-L-G3E-02-8D-4H2UHP) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (视频拼接处理器: MVC-L-G3E-02-8D-4H2UHP) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (视频拼接处理器: MVC-L-G3E-02-8D-4H2UHP) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

247. (LED 控制器: LSHD6S), 生产厂为 (利亚德光电股份有限公司), 厂址为 (北京市海淀区颐和园北正红旗西街 9 号)。 (LED 控制器: LSHD6S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (LED 控制器: LSHD6S) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (LED 控制器: LSHD6S) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

248. (接收卡: LSR8C-1), 生产厂为 (利亚德光电股份有限公司), 厂址为 (北京市海淀区颐和园北正红旗西街 9 号)。 (接收卡: LSR8C-1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (接收卡: LSR8C-1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (接收卡: LSR8C-1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

249. (8 口网络交换机: S210-8T), 生产厂为 (华为技术有限公司), 厂址为 (深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。 (8 口网络交换机: S210-8T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (8 口网络交换机: S210-8T) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (8 口网络交换机: S210-8T) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

250. (配电柜: 20KW 配电柜), 生产厂为 (利亚德光电股份有限公司), 厂址为 (北京市海淀区颐和园北正红旗西街 9 号)。 (配电柜: 20KW 配电柜) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (配电柜: 20KW 配电柜) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (配电柜: 20KW 配电柜) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

251. (光电转换器: LSFCT2F), 生产厂为 (利亚德光电股份有限公司), 厂址为 (北京市海淀区颐和园北正红旗西街 9 号)。 (光电转换器: LSFCT2F) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (光电转换器: LSFCT2F) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (光电转换器: LSFCT2F) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

252. (六类非屏蔽双绞线: CAT6-UTP), 生产厂为 (上海信基线缆有限公司), 厂址为 (上海市奉贤区庄行镇欧洲工业园区航南公路 7833 号)。 (六类非屏蔽双绞线:

CAT6-UTP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类非屏蔽双绞线: CAT6-UTP)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽双绞线: CAT6-UTP)的(关键工序)在中国境内完成。

253. (电源线: RVV3*4mm²),生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司),厂址为(头桥镇迎新村)。(电源线: RVV3*4mm²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源线: RVV3*4mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线: RVV3*4mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

254. (HDMI 视频线: HDMI 视频线),生产厂为(深圳市绿联科技股份有限公司),厂址为(深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1层-6层、6栋厂房4楼)。(HDMI 视频线: HDMI 视频线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HDMI 视频线: HDMI 视频线)的(关键组件)在中国境内生产。(HDMI 视频线: HDMI 视频线)的(关键工序)在中国境内完成。

255. (钢结构: 定制),生产厂为(利亚德光电股份有限公司),厂址为(北京市海淀区颐和园北正红旗西街9号)。(钢结构: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢结构: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(钢结构: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

256. (装饰边: 定制),生产厂为(利亚德光电股份有限公司),厂址为(北京市海淀区颐和园北正红旗西街9号)。(装饰边: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(装饰边: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(装饰边: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

257. (线阵全频音箱: KA-2100H),生产厂为(广东保伦电子股份有限公司),厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路56号)。(线阵全频音箱: KA-2100H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线阵全频音箱: KA-2100H)的(关键组件)在中国境内生产。(线阵全频音箱: KA-2100H)的(关键工序)在中国境内完成。

258. (线阵次低频音箱: KA-2100HS),生产厂为(广东保伦电子股份有限公司),厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路56号)。(线阵次低频音箱: KA-2100HS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线阵次低频音箱: KA-2100HS)的(关键组件)在中国境内生产。(线阵次低频音箱: KA-2100HS)的(关键工序)在中国境内完成。

259. (田字架支架: KA-2100HT), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(田字架支架: KA-2100HT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(田字架支架: KA-2100HT)的(关键组件)在中国境内生产。(田字架支架: KA-2100HT)的(关键工序)在中国境内完成。

260. (葫芦架支架: LA-P02), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(葫芦架支架: LA-P02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(葫芦架支架: LA-P02)的(关键组件)在中国境内生产。(葫芦架支架: LA-P02)的(关键工序)在中国境内完成。

261. (线阵全频功放: TC-21000), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(线阵全频功放: TC-21000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线阵全频功放: TC-21000)的(关键组件)在中国境内生产。(线阵全频功放: TC-21000)的(关键工序)在中国境内完成。

262. (线阵次低频功放: TC-21200), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(线阵次低频功放: TC-21200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线阵次低频功放: TC-21200)的(关键组件)在中国境内生产。(线阵次低频功放: TC-21200)的(关键工序)在中国境内完成。

263. (超低频音箱: TS-628S), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(超低频音箱: TS-628S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超低频音箱: TS-628S)的(关键组件)在中国境内生产。(超低频音箱: TS-628S)的(关键工序)在中国境内完成。

264. (超低频功放: TC-21200), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(超低频功放: TC-21200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超低频功放: TC-21200)的(关键组件)在中国境内生产。(超低频功放: TC-21200)的(关键工序)在中国境内完成。

265. (返听音箱: TS-612T), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(返听音箱: TS-612T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(返听音箱: TS-612T)的(关键组件)在中国境内生产。(返听音箱: TS-612T)的(关键工序)在中国境内完成。

266. (返听音箱功放: TC-2700B), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(返听音箱功放: TC-2700B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(返听音箱功放: TC-2700B)的(关键组件)在中国境内生产。(返听音箱功放: TC-2700B)的(关键工序)在中国境内完成。

267. (一拖二无线手持无线话筒: T-592UH), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(一拖二无线手持无线话筒: T-592UH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一拖二无线手持无线话筒: T-592UH)的(关键组件)在中国境内生产。(一拖二无线手持无线话筒: T-592UH)的(关键工序)在中国境内完成。

268. (一拖二无线头戴无线话筒: T-592US), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(一拖二无线头戴无线话筒: T-592US)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一拖二无线头戴无线话筒: T-592US)的(关键组件)在中国境内生产。(一拖二无线头戴无线话筒: T-592US)的(关键工序)在中国境内完成。

269. (天线分配器: T-59FP), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(天线分配器: T-59FP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天线分配器: T-59FP)的(关键组件)在中国境内生产。(天线分配器: T-59FP)的(关键工序)在中国境内完成。

270. (话筒天线: T-59TB), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(话筒天线: T-59TB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(话筒天线: T-59TB)的(关键组件)在中国境内生产。(话筒天线: T-59TB)的(关键工序)在中国境内完成。

271. (天线耦合器: T-590H), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(天线耦合器: T-590H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天线耦合器: T-590H)的(关键组件)在中国境内生产。(天线耦合器: T-590H)的(关键工序)在中国境内完成。

272. (天线放大器: T-59FD), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(天线放大器: T-59FD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天线放大器: T-59FD)的(关键组件)在中国境内

生产。（天线放大器：T-59FD）的（关键工序）在中国境内完成。

273. （话筒：TS-316M），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（话筒：TS-316M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（话筒：TS-316M）的（关键组件）在中国境内生产。（话筒：TS-316M）的（关键工序）在中国境内完成。

274. （支架：TK-300H），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（支架：TK-300H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（支架：TK-300H）的（关键组件）在中国境内生产。（支架：TK-300H）的（关键工序）在中国境内完成。

275. （数字调音台：TS-32PD-12），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（数字调音台：TS-32PD-12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（数字调音台：TS-32PD-12）的（关键组件）在中国境内生产。（数字调音台：TS-32PD-12）的（关键工序）在中国境内完成。

276. （音频处理器：TS-AI1616），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（音频处理器：TS-AI1616）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（音频处理器：TS-AI1616）的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器：TS-AI1616）的（关键工序）在中国境内完成。

277. （抑制器：TS-224DZ），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（抑制器：TS-224DZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（抑制器：TS-224DZ）的（关键组件）在中国境内生产。（抑制器：TS-224DZ）的（关键工序）在中国境内完成。

278. （有源音箱：T-260H），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（有源音箱：T-260H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（有源音箱：T-260H）的（关键组件）在中国境内生产。（有源音箱：T-260H）的（关键工序）在中国境内完成。

279. （12 路电源管理器：TL-EK3201），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（12 路电源管理器：TL-EK3201）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（12 路电源管理器：TL-EK3201）的（关键组件）在中国境内生产。（12 路电源管理器：TL-EK3201）的（关键工序）在中

国境内完成。

280. (8 路电源管理器: TS-820), 生产厂为 (广东保伦电子股份有限公司), 厂址为 (广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(8 路电源管理器: TS-820) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8 路电源管理器: TS-820) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(8 路电源管理器: TS-820) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

281. (播放器: TS-D5500), 生产厂为 (广东保伦电子股份有限公司), 厂址为 (广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(播放器: TS-D5500) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(播放器: TS-D5500) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(播放器: TS-D5500) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

282. (平板柔光灯: JS-900R), 生产厂为 (广东锦盛光电设备有限公司), 厂址为 (佛山市南海区里水镇胜利社区里水东部工业园路 38 号之 2 宏成合创(南海)智慧产业园-6 号厂房第七层 702 号)。(平板柔光灯: JS-900R) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平板柔光灯: JS-900R) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(平板柔光灯: JS-900R) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

283. (固定染色灯: DT-390), 生产厂为 (广东锦盛光电设备有限公司), 厂址为 (佛山市南海区里水镇胜利社区里水东部工业园路 38 号之 2 宏成合创(南海)智慧产业园-6 号厂房第七层 702 号)。(固定染色灯: DT-390) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(固定染色灯: DT-390) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(固定染色灯: DT-390) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

284. (摇头光束灯: DE-LED400BSW), 生产厂为 (广东锦盛光电设备有限公司), 厂址为 (佛山市南海区里水镇胜利社区里水东部工业园路 38 号之 2 宏成合创(南海)智慧产业园-6 号厂房第七层 702 号)。(摇头光束灯: DE-LED400BSW) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摇头光束灯: DE-LED400BSW) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(摇头光束灯: DE-LED400BSW) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

285. (成像灯: JS-300T), 生产厂为 (广东锦盛光电设备有限公司), 厂址为 (佛山市南海区里水镇胜利社区里水东部工业园路 38 号之 2 宏成合创(南海)智慧产业园-6 号厂房第七层 702 号)。(成像灯: JS-300T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成像灯: JS-300T) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(成像灯: JS-300T) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

286. (灯光控制台: EA-1000E), 生产厂为(广东锦盛光电设备有限公司), 厂址为(佛山市南海区里水镇胜利社区里水东部工业园路 38 号之 2 宏成合创(南海)智慧产业园-6 号厂房第七层 702 号)。(灯光控制台: EA-1000E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灯光控制台: EA-1000E)的(关键组件)在中国境内生产。(灯光控制台: EA-1000E)的(关键工序)在中国境内完成。

287. (信号放大器: DS-8), 生产厂为(广东锦盛光电设备有限公司), 厂址为(佛山市南海区里水镇胜利社区里水东部工业园路 38 号之 2 宏成合创(南海)智慧产业园-6 号厂房第七层 702 号)。(信号放大器: DS-8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(信号放大器: DS-8)的(关键组件)在中国境内生产。(信号放大器: DS-8)的(关键工序)在中国境内完成。

288. (直通箱: DX-124), 生产厂为(广东锦盛光电设备有限公司), 厂址为(佛山市南海区里水镇胜利社区里水东部工业园路 38 号之 2 宏成合创(南海)智慧产业园-6 号厂房第七层 702 号)。(直通箱: DX-124)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(直通箱: DX-124)的(关键组件)在中国境内生产。(直通箱: DX-124)的(关键工序)在中国境内完成。

289. (大灯勾: H2), 生产厂为(广东锦盛光电设备有限公司), 厂址为(佛山市南海区里水镇胜利社区里水东部工业园路 38 号之 2 宏成合创(南海)智慧产业园-6 号厂房第七层 702 号)。(大灯勾: H2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大灯勾: H2)的(关键组件)在中国境内生产。(大灯勾: H2)的(关键工序)在中国境内完成。

290. (多功能灯勾: H3), 生产厂为(广东锦盛光电设备有限公司), 厂址为(佛山市南海区里水镇胜利社区里水东部工业园路 38 号之 2 宏成合创(南海)智慧产业园-6 号厂房第七层 702 号)。(多功能灯勾: H3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能灯勾: H3)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能灯勾: H3)的(关键工序)在中国境内完成。

291. (安全绳: G1), 生产厂为(广东锦盛光电设备有限公司), 厂址为(佛山市南海区里水镇胜利社区里水东部工业园路 38 号之 2 宏成合创(南海)智慧产业园-6 号厂房第七层 702 号)。(安全绳: G1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安全绳: G1)的(关键组件)在中国境内生产。(安全绳: G1)的(关键工

序)在中国境内完成。

292. (6KN 吊杆机(多层缠绕): WGDH-SJ6), 生产厂为(北京中合佳工程技术有限公司), 厂址为(北京市昌平区东小口镇天通中苑二区 21 号楼 2 层 1128)。 (6KN 吊杆机(多层缠绕): WGDH-SJ6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(6KN 吊杆机(多层缠绕): WGDH-SJ6)的(关键组件)在中国境内生产。(6KN 吊杆机(多层缠绕): WGDH-SJ6)的(关键工序)在中国境内完成。

293. (杆体: 定制), 生产厂为(北京中合佳工程技术有限公司), 厂址为(北京市昌平区东小口镇天通中苑二区 21 号楼 2 层 1128)。(杆体: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(杆体: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(杆体: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

294. (控制柜: 定制), 生产厂为(北京中合佳工程技术有限公司), 厂址为(北京市昌平区东小口镇天通中苑二区 21 号楼 2 层 1128)。(控制柜: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控制柜: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(控制柜: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

295. (灯杆升降控制台: 定制), 生产厂为(北京中合佳工程技术有限公司), 厂址为(北京市昌平区东小口镇天通中苑二区 21 号楼 2 层 1128)。(灯杆升降控制台: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灯杆升降控制台: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(灯杆升降控制台: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

296. (网络中控主机: TS-9100N), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(网络中控主机: TS-9100N)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络中控主机: TS-9100N)的(关键组件)在中国境内生产。(网络中控主机: TS-9100N)的(关键工序)在中国境内完成。

297. (无线触控终端: WEB-W00), 生产厂为(华为终端有限公司), 厂址为(广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号)。(无线触控终端: WEB-W00)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线触控终端: WEB-W00)的(关键组件)在中国境内生产。(无线触控终端: WEB-W00)的(关键工序)在中国境内完成。

298. (无线路由器: 定制), 生产厂为(普联技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路 396 号南楼 2-7 层、北楼 3-11 层)。(无线路由器: 定制)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线路由器：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（无线路由器：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

299.（设备机柜：HTYZ-01），生产厂为（河北华腾亿州电气设备有限公司），厂址为（河北省廊坊市香河县渠口镇东魏各庄村北）。（设备机柜：HTYZ-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（设备机柜：HTYZ-01）的（关键组件）在中国境内生产。（设备机柜：HTYZ-01）的（关键工序）在中国境内完成。

300.（音频连接线（双卡农）：定制连接线），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（音频连接线（双卡农）：定制连接线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音频连接线（双卡农）：定制连接线）的（关键组件）在中国境内生产。（音频连接线（双卡农）：定制连接线）的（关键工序）在中国境内完成。

301.（音频连接线（单卡农（母））：定制连接线），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（音频连接线（单卡农（母））：定制连接线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音频连接线（单卡农（母））：定制连接线）的（关键组件）在中国境内生产。（音频连接线（单卡农（母））：定制连接线）的（关键工序）在中国境内完成。

302.（音频连接线（单卡农（公））：定制连接线），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（音频连接线（单卡农（公））：定制连接线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音频连接线（单卡农（公））：定制连接线）的（关键组件）在中国境内生产。（音频连接线（单卡农（公））：定制连接线）的（关键工序）在中国境内完成。

303.（音频连接线（6.35 插头）：定制连接线），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（音频连接线（6.35 插头）：定制连接线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音频连接线（6.35 插头）：定制连接线）的（关键组件）在中国境内生产。（音频连接线（6.35 插头）：定制连接线）的（关键工序）在中国境内完成。

304.（音频连接线（莲花插头）：定制连接线），生产厂为（常州华视佳音线缆有

限公司), 厂址为(溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室)。(音频连接线(莲花插头): 定制连接线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(音频连接线(莲花插头): 定制连接线)的(关键组件)在中国境内生产。(音频连接线(莲花插头): 定制连接线)的(关键工序)在中国境内完成。

305. (音频连接线(双莲花插头): 定制连接线), 生产厂为(常州华视佳音线缆有限公司), 厂址为(溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室)。(音频连接线(双莲花插头): 定制连接线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频连接线(双莲花插头): 定制连接线)的(关键组件)在中国境内生产。(音频连接线(双莲花插头): 定制连接线)的(关键工序)在中国境内完成。

306. (音频连接线(耳机插头): 定制连接线), 生产厂为(常州华视佳音线缆有限公司), 厂址为(溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室)。(音频连接线(耳机插头): 定制连接线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频连接线(耳机插头): 定制连接线)的(关键组件)在中国境内生产。(音频连接线(耳机插头): 定制连接线)的(关键工序)在中国境内完成。

307. (音频连接线(6.35 插头转卡农头): 定制连接线), 生产厂为(常州华视佳音线缆有限公司), 厂址为(溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室)。(音频连接线(6.35 插头转卡农头): 定制连接线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频连接线(6.35 插头转卡农头): 定制连接线)的(关键组件)在中国境内生产。(音频连接线(6.35 插头转卡农头): 定制连接线)的(关键工序)在中国境内完成。

308. (音频线: 音频线), 生产厂为(常州华视佳音线缆有限公司), 厂址为(溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室)。(音频线: 音频线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频线: 音频线)的(关键组件)在中国境内生产。(音频线: 音频线)的(关键工序)在中国境内完成。

309. (音箱线: EVJV2*1.5), 生产厂为(常州华视佳音线缆有限公司), 厂址为(溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室)。(音箱线: EVJV2*1.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音箱线: EVJV2*1.5)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱线: EVJV2*1.5)的(关键工序)在中国境内完成。

310. (50 欧姆馈线: SYV 50-5-1), 生产厂为(常州华视佳音线缆有限公司), 厂

址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（50 欧姆馈线：SYV 50-5-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（50 欧姆馈线：SYV 50-5-1）的（关键组件）在中国境内生产。（50 欧姆馈线：SYV 50-5-1）的（关键工序）在中国境内完成。

311. （50 欧姆插头：50 欧姆插头），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（50 欧姆插头：50 欧姆插头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（50 欧姆插头：50 欧姆插头）的（关键组件）在中国境内生产。（50 欧姆插头：50 欧姆插头）的（关键工序）在中国境内完成。

312. （控制线：RVVP3*0.5mm²），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（控制线：RVVP3*0.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（控制线：RVVP3*0.5mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（控制线：RVVP3*0.5mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

313. （电源线：RVV3*2.5mm²），生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司），厂址为（头桥镇迎新村）。（电源线：RVV3*2.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源线：RVV3*2.5mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（电源线：RVV3*2.5mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

314. （地插：定制），生产厂为（南京纽曲克电子有限公司），厂址为（南京市江宁区秣陵街道殷富街 402 号 3 号楼 3-106 室）。（地插：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（地插：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（地插：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

315. （电缆：WDZB-YJV5*10mm²），生产厂为（天津市津猫电线电缆集团有限公司），厂址为（天津市武清区自行车王国产业园区福广路西侧）。（电缆：WDZB-YJV5*10mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电缆：WDZB-YJV5*10mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（电缆：WDZB-YJV5*10mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

316. （电线：RVV4*2.5mm²），生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司），厂址为（头桥镇迎新村）。（电线：RVV4*2.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比

例)。 (电线: RVV4*2.5mm²) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (电线: RVV4*2.5mm²) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

317. (六类非屏蔽双绞线: CAT6-UTP), 生产厂为 (上海信基线缆有限公司), 厂址为 (上海市奉贤区庄行镇欧洲工业园区航南公路 7833 号)。 (六类非屏蔽双绞线: CAT6-UTP) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (六类非屏蔽双绞线: CAT6-UTP) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (六类非屏蔽双绞线: CAT6-UTP) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

318. (防火桥架: 100mm*50mm), 生产厂为 (廊坊德佰利建材有限公司), 厂址为 (文安县新镇镇四村)。 (防火桥架: 100mm*50mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (防火桥架: 100mm*50mm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (防火桥架: 100mm*50mm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

319. (金属线管: JDG25mm), 生产厂为 (河北华熙管业有限公司), 厂址为 (文安县龙街管区韩村)。 (金属线管: JDG25mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (金属线管: JDG25mm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (金属线管: JDG25mm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

320. (LED 一体机: COB135S15Z1), 生产厂为 (利亚德光电股份有限公司), 厂址为 (北京市海淀区颐和园北正红旗西街 9 号)。 (LED 一体机: COB135S15Z1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (LED 一体机: COB135S15Z1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (LED 一体机: COB135S15Z1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

321. (辅助显示设备: 65N7F), 生产厂为 (深圳创维-RGB 电子有限公司), 厂址为 (深圳市南山区粤海街道深南大道南创维大厦 A 座 13-16 楼 (仅限办公))。 (辅助显示设备: 65N7F) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (辅助显示设备: 65N7F) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (辅助显示设备: 65N7F) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

322. (主扩音箱功放: TA-802), 生产厂为 (北京华杰博通科技有限公司), 厂址为 (北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B)。 (主扩音箱功放: TA-802) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (主扩音箱功放: TA-802) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (主扩音箱功放: TA-802) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

323. (主扩音箱: AC-12), 生产厂为 (北京华杰博通科技有限公司), 厂址为 (北

北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B)。 (主扩音箱: AC-12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (主扩音箱: AC-12) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (主扩音箱: AC-12) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

324. (主扩音箱支架: MF-3310), 生产厂为 (北京华杰博通科技有限公司), 厂址为 (北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B)。 (主扩音箱支架: MF-3310) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (主扩音箱支架: MF-3310) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (主扩音箱支架: MF-3310) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

325. (辅助音箱功放: TA-502), 生产厂为 (北京华杰博通科技有限公司), 厂址为 (北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B)。 (辅助音箱功放: TA-502) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (辅助音箱功放: TA-502) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (辅助音箱功放: TA-502) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

326. (辅助音箱: AC-10), 生产厂为 (北京华杰博通科技有限公司), 厂址为 (北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B)。 (辅助音箱: AC-10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (辅助音箱: AC-10) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (辅助音箱: AC-10) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

327. (辅助音箱支架: MF-3310), 生产厂为 (北京华杰博通科技有限公司), 厂址为 (北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B)。 (辅助音箱支架: MF-3310) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (辅助音箱支架: MF-3310) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (辅助音箱支架: MF-3310) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

328. (超低频音箱: AK28D), 生产厂为 (北京华杰博通科技有限公司), 厂址为 (北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B)。 (超低频音箱: AK28D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (超低频音箱: AK28D) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (超低频音箱: AK28D) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

329. (超低频音箱功放: TA-1202), 生产厂为 (北京华杰博通科技有限公司), 厂址为 (北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B)。 (超低频音箱功放: TA-1202) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (超低频音箱功放: TA-1202) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (超低频音箱功放: TA-1202) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

330. (音频处理器: AM88), 生产厂为 (北京华杰博通科技有限公司), 厂址为

（北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B）。（音频处理器：AM88）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音频处理器：AM88）的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器：AM88）的（关键工序）在中国境内完成。

331.（话筒：KE-370），生产厂为（北京华杰博通科技有限公司），厂址为（北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B）。（话筒：KE-370）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（话筒：KE-370）的（关键组件）在中国境内生产。（话筒：KE-370）的（关键工序）在中国境内完成。

332.（无线话筒：EK8），生产厂为（北京华杰博通科技有限公司），厂址为（北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B）。（无线话筒：EK8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线话筒：EK8）的（关键组件）在中国境内生产。（无线话筒：EK8）的（关键工序）在中国境内完成。

333.（话筒天线：UR800），生产厂为（北京华杰博通科技有限公司），厂址为（北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B）。（话筒天线：UR800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（话筒天线：UR800）的（关键组件）在中国境内生产。（话筒天线：UR800）的（关键工序）在中国境内完成。

334.（数字调音台：x32PRODUCER），生产厂为（中山百灵达电子有限公司），厂址为（中山市南朗镇华南现代中医药城完美路 10 号办公楼一楼（住所申报））。（数字调音台：x32PRODUCER）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字调音台：x32PRODUCER）的（关键组件）在中国境内生产。（数字调音台：x32PRODUCER）的（关键工序）在中国境内完成。

335.（12 路电源管理器：PRO12），生产厂为（北京华杰博通科技有限公司），厂址为（北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B）。（12 路电源管理器：PRO12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（12 路电源管理器：PRO12）的（关键组件）在中国境内生产。（12 路电源管理器：PRO12）的（关键工序）在中国境内完成。

336.（高清矩阵切换器：HD0808F），生产厂为（北京华杰博通科技有限公司），厂址为（北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B）。（高清矩阵切换器：HD0808F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高清矩阵切换器：HD0808F）的（关键组件）在中国境内生产。（高清矩阵切换器：HD0808F）的（关键工序）在中国境内完成。

337. （设备机柜：HTYZ-01），生产厂为（河北华腾亿州电气设备有限公司），厂址为（河北省廊坊市香河县渠口镇东魏各庄村北）。（设备机柜：HTYZ-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（设备机柜：HTYZ-01）的（关键组件）在中国境内生产。（设备机柜：HTYZ-01）的（关键工序）在中国境内完成。

338. （音频连接线（单卡农（母））：定制连接线），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（音频连接线（单卡农（母））：定制连接线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音频连接线（单卡农（母））：定制连接线）的（关键组件）在中国境内生产。（音频连接线（单卡农（母））：定制连接线）的（关键工序）在中国境内完成。

339. （音频连接线（单卡农（公））：定制连接线），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（音频连接线（单卡农（公））：定制连接线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音频连接线（单卡农（公））：定制连接线）的（关键组件）在中国境内生产。（音频连接线（单卡农（公））：定制连接线）的（关键工序）在中国境内完成。

340. （音频连接线（双卡农）：定制连接线），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（音频连接线（双卡农）：定制连接线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音频连接线（双卡农）：定制连接线）的（关键组件）在中国境内生产。（音频连接线（双卡农）：定制连接线）的（关键工序）在中国境内完成。

341. （音频连接线（莲花插头）：定制连接线），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（音频连接线（莲花插头）：定制连接线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音频连接线（莲花插头）：定制连接线）的（关键组件）在中国境内生产。（音频连接线（莲花插头）：定制连接线）的（关键工序）在中国境内完成。

342. （音频连接线（6.35 插头）：定制连接线），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（音频连接线（6.35 插头）：定制连接线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（音频连接线（6.35 插头）：定制连接线）的（关键组件）在中国境内生产。（音频连接线（6.35 插头）：定制连接线）的（关键工序）在中国境内完成。

343. （50 欧姆馈线：SYV 50-5-1），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（50 欧姆馈线：SYV 50-5-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（50 欧姆馈线：SYV 50-5-1）的（关键组件）在中国境内生产。（50 欧姆馈线：SYV 50-5-1）的（关键工序）在中国境内完成。

344. （50 欧姆插头：50 欧姆插头），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（50 欧姆插头：50 欧姆插头）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（50 欧姆插头：50 欧姆插头）的（关键组件）在中国境内生产。（50 欧姆插头：50 欧姆插头）的（关键工序）在中国境内完成。

345. （音箱线：EVJV2*2.5），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（音箱线：EVJV2*2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（音箱线：EVJV2*2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（音箱线：EVJV2*2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

346. （音频线：音频线），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（音频线：音频线）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（音频线：音频线）的（关键组件）在中国境内生产。（音频线：音频线）的（关键工序）在中国境内完成。

347. （电源线：RVV3*1.5mm²），生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司），厂址为（头桥镇迎新村）。（电源线：RVV3*1.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电源线：RVV3*1.5mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（电源线：RVV3*1.5mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

348. （室外 LED 显示屏：LVS0307），生产厂为（利亚德光电股份有限公司），厂址为（北京市海淀区颐和园北正红旗西街 9 号）。（室外 LED 显示屏：LVS0307）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（室外 LED 显示屏：LVS0307）的（关键组件）在中国境内生产。（室外 LED 显示屏：LVS0307）的（关键工序）在中国境内完成。

349. （系统软件：领秀综合播控系统 V2.0），生产厂为（利亚德光电股份有限公

司),厂址为(北京市海淀区颐和园北正红旗西街9号)。(系统软件:领秀综合播控系统 V2.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(系统软件:领秀综合播控系统 V2.0)的(关键组件)在中国境内生产。(系统软件:领秀综合播控系统 V2.0)的(关键工序)在中国境内完成。

350. (视频处理器: MVC-L-G3E-02-4D-4H1UHP),生产厂为(利亚德光电股份有限公司),厂址为(北京市海淀区颐和园北正红旗西街9号)。(视频处理器: MVC-L-G3E-02-4D-4H1UHP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视频处理器: MVC-L-G3E-02-4D-4H1UHP)的(关键组件)在中国境内生产。(视频处理器: MVC-L-G3E-02-4D-4H1UHP)的(关键工序)在中国境内完成。

351. (LED 控制器: LSHD6S),生产厂为(利亚德光电股份有限公司),厂址为(北京市海淀区颐和园北正红旗西街9号)。(LED 控制器: LSHD6S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 控制器: LSHD6S)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 控制器: LSHD6S)的(关键工序)在中国境内完成。

352. (接收卡: LYD-5A-75E),生产厂为(利亚德光电股份有限公司),厂址为(北京市海淀区颐和园北正红旗西街9号)。(接收卡: LYD-5A-75E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接收卡: LYD-5A-75E)的(关键组件)在中国境内生产。(接收卡: LYD-5A-75E)的(关键工序)在中国境内完成。

353. (8 口网络交换机: S210-8T),生产厂为(华为技术有限公司),厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(8 口网络交换机: S210-8T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8 口网络交换机: S210-8T)的(关键组件)在中国境内生产。(8 口网络交换机: S210-8T)的(关键工序)在中国境内完成。

354. (配电柜: 30KW 配电柜),生产厂为(利亚德光电股份有限公司),厂址为(北京市海淀区颐和园北正红旗西街9号)。(配电柜: 30KW 配电柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(配电柜: 30KW 配电柜)的(关键组件)在中国境内生产。(配电柜: 30KW 配电柜)的(关键工序)在中国境内完成。

355. (光电转换器: LSFCT2F),生产厂为(利亚德光电股份有限公司),厂址为(北京市海淀区颐和园北正红旗西街9号)。(光电转换器: LSFCT2F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光电转换器: LSFCT2F)的(关键组件)在中国境内生产。(光电转换器: LSFCT2F)的(关键工序)在中国境内完成。

356. (六类非屏蔽双绞线: CAT6-UTP), 生产厂为(上海信基线缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区庄行镇欧洲工业园区航南公路 7833 号)。(六类非屏蔽双绞线: CAT6-UTP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类非屏蔽双绞线: CAT6-UTP)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽双绞线: CAT6-UTP)的(关键工序)在中国境内完成。

357. (电源线: RVV3*4mm²), 生产厂为(江苏俊通灵科技有限公司), 厂址为(头桥镇迎新村)。(电源线: RVV3*4mm²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源线: RVV3*4mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线: RVV3*4mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

358. (HDMI 视频线: HDMI 视频线), 生产厂为(深圳市绿联科技股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼)。(HDMI 视频线: HDMI 视频线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HDMI 视频线: HDMI 视频线)的(关键组件)在中国境内生产。(HDMI 视频线: HDMI 视频线)的(关键工序)在中国境内完成。

359. (钢结构: 定制), 生产厂为(利亚德光电股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区颐和园北正红旗西街 9 号)。(钢结构: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢结构: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(钢结构: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

360. (装饰边: 定制), 生产厂为(利亚德光电股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区颐和园北正红旗西街 9 号)。(装饰边: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(装饰边: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(装饰边: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

361. (号角扬声器: TS-115HT), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(号角扬声器: TS-115HT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(号角扬声器: TS-115HT)的(关键组件)在中国境内生产。(号角扬声器: TS-115HT)的(关键工序)在中国境内完成。

362. (专业功放: TC-2700B), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(专业功放: TC-2700B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专业功放: TC-2700B)的(关键组件)在中国境内

生产。（专业功放：TC-2700B）的（关键工序）在中国境内完成。

363. （无线话筒：T-592UH），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（无线话筒：T-592UH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线话筒：T-592UH）的（关键组件）在中国境内生产。（无线话筒：T-592UH）的（关键工序）在中国境内完成。

364. （话筒天线：T-59TB），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（话筒天线：T-59TB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（话筒天线：T-59TB）的（关键组件）在中国境内生产。（话筒天线：T-59TB）的（关键工序）在中国境内完成。

365. （天线分配器：T-59FP），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（天线分配器：T-59FP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（天线分配器：T-59FP）的（关键组件）在中国境内生产。（天线分配器：T-59FP）的（关键工序）在中国境内完成。

366. （天线耦合器：T-590H），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（天线耦合器：T-590H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（天线耦合器：T-590H）的（关键组件）在中国境内生产。（天线耦合器：T-590H）的（关键工序）在中国境内完成。

367. （数字调音台：TS-16PD-4），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（数字调音台：TS-16PD-4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字调音台：TS-16PD-4）的（关键组件）在中国境内生产。（数字调音台：TS-16PD-4）的（关键工序）在中国境内完成。

368. （音频处理器：TS-AI1212），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（音频处理器：TS-AI1212）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音频处理器：TS-AI1212）的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器：TS-AI1212）的（关键工序）在中国境内完成。

369. （12 路电源管理器：TL-EK3201），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（12 路电源管理器：TL-EK3201）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（12 路电源管理器：TL-EK3201）的（关键组件）在中国境内生产。（12 路电源管理器：TL-EK3201）的（关键工序）在中

国境内完成。

370. (设备机柜：HTYZ-01)，生产厂为(河北华腾亿州电气设备有限公司)，厂址为(河北省廊坊市香河县渠口镇东魏各庄村北)。(设备机柜：HTYZ-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(设备机柜：HTYZ-01)的(关键组件)在中国境内生产。(设备机柜：HTYZ-01)的(关键工序)在中国境内完成。

371. (音频连接线(双卡农)：定制连接线)，生产厂为(常州华视佳音线缆有限公司)，厂址为(溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室)。(音频连接线(双卡农)：定制连接线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频连接线(双卡农)：定制连接线)的(关键组件)在中国境内生产。(音频连接线(双卡农)：定制连接线)的(关键工序)在中国境内完成。

372. (音频连接线(单卡农(母))：定制连接线)，生产厂为(常州华视佳音线缆有限公司)，厂址为(溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室)。(音频连接线(单卡农(母))：定制连接线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频连接线(单卡农(母))：定制连接线)的(关键组件)在中国境内生产。(音频连接线(单卡农(母))：定制连接线)的(关键工序)在中国境内完成。

373. (音频连接线(单卡农(公))：定制连接线)，生产厂为(常州华视佳音线缆有限公司)，厂址为(溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室)。(音频连接线(单卡农(公))：定制连接线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频连接线(单卡农(公))：定制连接线)的(关键组件)在中国境内生产。(音频连接线(单卡农(公))：定制连接线)的(关键工序)在中国境内完成。

374. (音频连接线(莲花插头)：定制连接线)，生产厂为(常州华视佳音线缆有限公司)，厂址为(溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室)。(音频连接线(莲花插头)：定制连接线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频连接线(莲花插头)：定制连接线)的(关键组件)在中国境内生产。(音频连接线(莲花插头)：定制连接线)的(关键工序)在中国境内完成。

375. (音频连接线(6.35 插头)：定制连接线)，生产厂为(常州华视佳音线缆有限公司)，厂址为(溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室)。(音频

连接线（6.35 插头）：定制连接线的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。
（音频连接线（6.35 插头）：定制连接线）的（关键组件）在中国境内生产。（音频
连接线（6.35 插头）：定制连接线）的（关键工序）在中国境内完成。

376. （音箱线：EVJV2*4.0），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为
（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（音箱线：EVJV2*4.0）
的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（音箱线：EVJV2*4.0）的（关键组
件）在中国境内生产。（音箱线：EVJV2*4.0）的（关键工序）在中国境内完成。

377. （50 欧姆馈线：SYV 50-5-1），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂
址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（50 欧姆馈线：SYV
50-5-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（50 欧姆馈线：SYV 50-5-
1）的（关键组件）在中国境内生产。（50 欧姆馈线：SYV 50-5-1）的（关键工序）在
中国境内完成。

378. （50 欧姆插头：50 欧姆插头），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂
址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（50 欧姆插头：50
欧姆插头）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（50 欧姆插头：50 欧姆
插头）的（关键组件）在中国境内生产。（50 欧姆插头：50 欧姆插头）的（关键工序）
在中国境内完成。

379. （RFID 图书标签：TAG-B2），生产厂为（深圳市海恒智能科技有限公司），厂
址为（深圳市南山区粤海街道高新南九道 10 号深圳湾科技生态园 10 栋裙楼 04 层 02
号）。（RFID 图书标签：TAG-B2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。
（RFID 图书标签：TAG-B2）的（关键组件）在中国境内生产。（RFID 图书标签：TAG-
B2）的（关键工序）在中国境内完成。

380. （读者证：定制），生产厂为（深圳市海恒智能科技有限公司），厂址为（深
圳市南山区粤海街道高新南九道 10 号深圳湾科技生态园 10 栋裙楼 04 层 02 号）。
（读者证：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（读者证：定制）
的（关键组件）在中国境内生产。（读者证：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

381. （自助借还书机：SCH-K8），生产厂为（深圳市海恒智能科技有限公司），厂
址为（深圳市南山区粤海街道高新南九道 10 号深圳湾科技生态园 10 栋裙楼 04 层 02
号）。（自助借还书机：SCH-K8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（自助借还书机：SCH-K8）的（关键组件）在中国境内生产。（自助借还书机：SCH-K8）的（关键工序）在中国境内完成。

382. （自沉式移动还书箱：BIN-A2），生产厂为（深圳市海恒智能科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新南九道10号深圳湾科技生态园10栋裙楼04层02号）。（自沉式移动还书箱：BIN-A2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（自沉式移动还书箱：BIN-A2）的（关键组件）在中国境内生产。（自沉式移动还书箱：BIN-A2）的（关键工序）在中国境内完成。

383. （RFID 馆员工作站：STA-T1），生产厂为（深圳市海恒智能科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新南九道10号深圳湾科技生态园10栋裙楼04层02号）。（RFID 馆员工作站：STA-T1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（RFID 馆员工作站：STA-T1）的（关键组件）在中国境内生产。（RFID 馆员工作站：STA-T1）的（关键工序）在中国境内完成。

384. （扫码枪：NLS-0Y10），生产厂为（福建新大陆自动识别技术有限公司），厂址为（福州市马尾区儒江西路1号（新大陆科技园）（自贸试验区内））。（扫码枪：NLS-0Y10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（扫码枪：NLS-0Y10）的（关键组件）在中国境内生产。（扫码枪：NLS-0Y10）的（关键工序）在中国境内完成。

385. （图书馆管理系统：V8.0），生产厂为（北京金盘鹏图软件技术有限公司），厂址为（北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地永大路38号院5号楼2层202-15室）。（图书馆管理系统：V8.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（图书馆管理系统：V8.0）的（关键组件）在中国境内生产。（图书馆管理系统：V8.0）的（关键工序）在中国境内完成。

386. （广播级摄像机：KX-KC710K），生产厂为（北京科旭威尔科技股份有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科谷一街8号院5号楼4层401-1）。（广播级摄像机：KX-KC710K）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（广播级摄像机：KX-KC710K）的（关键组件）在中国境内生产。（广播级摄像机：KX-KC710K）的（关键工序）在中国境内完成。

387. （广播级智能云台：KX-PD35A1J2-H），生产厂为（北京科旭威尔科技股份有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科谷一街8号院5号楼4层401-1）。

（广播级智能云台：KX-PD35A1J2-H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（广播级智能云台：KX-PD35A1J2-H）的（关键组件）在中国境内生产。（广播级智能云台：KX-PD35A1J2-H）的（关键工序）在中国境内完成。

388. （交流电源适配器：KX-PS500），生产厂为（北京科旭威尔科技股份有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科谷一街8号院5号楼4层401-1）。（交流电源适配器：KX-PS500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（交流电源适配器：KX-PS500）的（关键组件）在中国境内生产。（交流电源适配器：KX-PS500）的（关键工序）在中国境内完成。

389. （通信分配器：KX-CD801P），生产厂为（北京科旭威尔科技股份有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科谷一街8号院5号楼4层401-1）。（通信分配器：KX-CD801P）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通信分配器：KX-CD801P）的（关键组件）在中国境内生产。（通信分配器：KX-CD801P）的（关键工序）在中国境内完成。

390. （广播级控制器：KX-RP8705U），生产厂为（北京科旭威尔科技股份有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科谷一街8号院5号楼4层401-1）。（广播级控制器：KX-RP8705U）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（广播级控制器：KX-RP8705U）的（关键组件）在中国境内生产。（广播级控制器：KX-RP8705U）的（关键工序）在中国境内完成。

391. （切换台：HS-G100），生产厂为（北京超象科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区宏达北路12号A号4层422室）。（切换台：HS-G100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（切换台：HS-G100）的（关键组件）在中国境内生产。（切换台：HS-G100）的（关键工序）在中国境内完成。

392. （壁装支架：KX-BK105），生产厂为（北京科旭威尔科技股份有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科谷一街8号院5号楼4层401-1）。（壁装支架：KX-BK105）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（壁装支架：KX-BK105）的（关键组件）在中国境内生产。（壁装支架：KX-BK105）的（关键工序）在中国境内完成。

393. （固态硬盘：SL700），生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6）。（固态硬盘：SL700）的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（固态硬盘：SL700）的（关键组件）在中国境内生产。
（固态硬盘：SL700）的（关键工序）在中国境内完成。

394.（非线性编辑主机：AIBOX），生产厂为（北京中广上洋科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区永嘉南路9号院1号楼一层101）。（非线性编辑主机：AIBOX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（非线性编辑主机：AIBOX）的（关键组件）在中国境内生产。（非线性编辑主机：AIBOX）的（关键工序）在中国境内完成。

395.（液晶显示终端：Q27P10），生产厂为（冠捷电子科技（福建）有限公司），厂址为（福清市融侨经济技术开发区）。（液晶显示终端：Q27P10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（液晶显示终端：Q27P10）的（关键组件）在中国境内生产。（液晶显示终端：Q27P10）的（关键工序）在中国境内完成。

396.（专业音箱：TR-10），生产厂为（广州高伍电子科技有限公司），厂址为（广州市天河区建中路26号2层R066室）。（专业音箱：TR-10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（专业音箱：TR-10）的（关键组件）在中国境内生产。（专业音箱：TR-10）的（关键工序）在中国境内完成。

397.（功放：TK-2600），生产厂为（广州高伍电子科技有限公司），厂址为（广州市天河区建中路26号2层R066室）。（功放：TK-2600）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（功放：TK-2600）的（关键组件）在中国境内生产。（功放：TK-2600）的（关键工序）在中国境内完成。

398.（录音话筒：GY-201），生产厂为（广州高伍电子科技有限公司），厂址为（广州市天河区建中路26号2层R066室）。（录音话筒：GY-201）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（录音话筒：GY-201）的（关键组件）在中国境内生产。（录音话筒：GY-201）的（关键工序）在中国境内完成。

399.（十二路调音台：BL-120），生产厂为（广州高伍电子科技有限公司），厂址为（广州市天河区建中路26号2层R066室）。（十二路调音台：BL-120）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（十二路调音台：BL-120）的（关键组件）在中国境内生产。（十二路调音台：BL-120）的（关键工序）在中国境内完成。

400.（数字反馈抑制器：F-4000），生产厂为（广州高伍电子科技有限公司），厂址为（广州市天河区建中路26号2层R066室）。（数字反馈抑制器：F-4000）的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字反馈抑制器：F-4000）的（关键组件）在中国境内生产。（数字反馈抑制器：F-4000）的（关键工序）在中国境内完成。

401.（16口网络交换机：16口），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（16口网络交换机：16口）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（16口网络交换机：16口）的（关键组件）在中国境内生产。（16口网络交换机：16口）的（关键工序）在中国境内完成。

402.（六类非屏蔽双绞线：CAT6-UTP），生产厂为（上海信基线缆有限公司），厂址为（上海市奉贤区庄行镇欧洲工业园区航南公路7833号）。（六类非屏蔽双绞线：CAT6-UTP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（六类非屏蔽双绞线：CAT6-UTP）的（关键组件）在中国境内生产。（六类非屏蔽双绞线：CAT6-UTP）的（关键工序）在中国境内完成。

403.（音频线：音频线），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区32号207室）。（音频线：音频线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音频线：音频线）的（关键组件）在中国境内生产。（音频线：音频线）的（关键工序）在中国境内完成。

404.（视频线：HDMI视频线），生产厂为（深圳市绿联科技股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1层-6层、6栋厂房4楼）。（视频线：HDMI视频线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（视频线：HDMI视频线）的（关键组件）在中国境内生产。（视频线：HDMI视频线）的（关键工序）在中国境内完成。

405.（电源线：RVV3*4mm²），生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司），厂址为（头桥镇迎新村）。（电源线：RVV3*4mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源线：RVV3*4mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（电源线：RVV3*4mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

406.（设备机柜：HTYZ-01），生产厂为（河北华腾亿州电气设备有限公司），厂址为（河北省廊坊市香河县渠口镇东魏各庄村北）。（设备机柜：HTYZ-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（设备机柜：HTYZ-01）的（关键组件）在中国境内生产。（设备机柜：HTYZ-01）的（关键工序）在中国境内完成。

407. (智慧班牌管理系统: V3.0), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(智慧班牌管理系统: V3.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧班牌管理系统: V3.0)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧班牌管理系统: V3.0)的(关键工序)在中国境内完成。

408. (数字触控班牌: SK06B), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(数字触控班牌: SK06B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字触控班牌: SK06B)的(关键组件)在中国境内生产。(数字触控班牌: SK06B)的(关键工序)在中国境内完成。

409. (主扩音箱: CL-403I), 生产厂为(北京华杰博通科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B)。(主扩音箱: CL-403I)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主扩音箱: CL-403I)的(关键组件)在中国境内生产。(主扩音箱: CL-403I)的(关键工序)在中国境内完成。

410. (主扩音箱功放: TA-302), 生产厂为(北京华杰博通科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B)。(主扩音箱功放: TA-302)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主扩音箱功放: TA-302)的(关键组件)在中国境内生产。(主扩音箱功放: TA-302)的(关键工序)在中国境内完成。

411. (辅助天花喇叭: C-60T), 生产厂为(北京华杰博通科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B)。(辅助天花喇叭: C-60T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(辅助天花喇叭: C-60T)的(关键组件)在中国境内生产。(辅助天花喇叭: C-60T)的(关键工序)在中国境内完成。

412. (辅助天花功放: ZK-200), 生产厂为(北京华杰博通科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B)。(辅助天花功放: ZK-200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(辅助天花功放: ZK-200)的(关键组件)在中国境内生产。(辅助天花功放: ZK-200)的(关键工序)在中国境内完成。

413. (音频处理器: AM88), 生产厂为(北京华杰博通科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B)。(音频处理器: AM88)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频处理器: AM88)的(关键组件)在中国境内生产。(音频处理器: AM88)的(关键工序)在中国境内完成。

414. (面板: AM-1), 生产厂为(北京华杰博通科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B)。(面板: AM-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(面板: AM-1)的(关键组件)在中国境内生产。(面板: AM-1)的(关键工序)在中国境内完成。

415. (无线话筒: EK8), 生产厂为(北京华杰博通科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B)。(无线话筒: EK8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线话筒: EK8)的(关键组件)在中国境内生产。(无线话筒: EK8)的(关键工序)在中国境内完成。

416. (支架: DD008), 生产厂为(北京华杰博通科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B)。(支架: DD008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(支架: DD008)的(关键组件)在中国境内生产。(支架: DD008)的(关键工序)在中国境内完成。

417. (8 路电源管理器: PR008), 生产厂为(北京华杰博通科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B)。(8 路电源管理器: PR008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8 路电源管理器: PR008)的(关键组件)在中国境内生产。(8 路电源管理器: PR008)的(关键工序)在中国境内完成。

418. (设备机柜: HTYZ-S8), 生产厂为(河北华腾亿州电气设备有限公司), 厂址为(河北省廊坊市香河县渠口镇东魏各庄村北)。(设备机柜: HTYZ-S8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(设备机柜: HTYZ-S8)的(关键组件)在中国境内生产。(设备机柜: HTYZ-S8)的(关键工序)在中国境内完成。

419. (音频连接线(双卡农): 定制连接线), 生产厂为(常州华视佳音线缆有限公司), 厂址为(溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室)。(音频连接线(双卡农): 定制连接线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频连接线(双卡农): 定制连接线)的(关键组件)在中国境内生产。(音频连接线(双卡农): 定制连接线)的(关键工序)在中国境内完成。

420. (音频连接线(单卡农(母)): 定制连接线), 生产厂为(常州华视佳音线缆有限公司), 厂址为(溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室)。(音频连接线(单卡农(母)): 定制连接线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频连接线(单卡农(母)): 定制连接线)的(关键组件)在中

国境内生产。（音频连接线（单卡农（母））：定制连接线）的（关键工序）在中国境内完成。

421. （音频连接线（单卡农（公））：定制连接线），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。
（音频连接线（单卡农（公））：定制连接线）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。
（音频连接线（单卡农（公））：定制连接线）的（关键组件）在中国境内生产。
（音频连接线（单卡农（公））：定制连接线）的（关键工序）在中国境内完成。

422. （音频连接线（6.35 插头）：定制连接线），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。
（音频连接线（6.35 插头）：定制连接线）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。
（音频连接线（6.35 插头）：定制连接线）的（关键组件）在中国境内生产。
（音频连接线（6.35 插头）：定制连接线）的（关键工序）在中国境内完成。

423. （音箱线：EVJV2*4.0），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。
（音箱线：EVJV2*4.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。
（音箱线：EVJV2*4.0）的（关键组件）在中国境内生产。
（音箱线：EVJV2*4.0）的（关键工序）在中国境内完成。

424. （主扩音箱功放：TA-502），生产厂为（北京华杰博通科技有限公司），厂址为（北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B）。
（主扩音箱功放：TA-502）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。
（主扩音箱功放：TA-502）的（关键组件）在中国境内生产。
（主扩音箱功放：TA-502）的（关键工序）在中国境内完成。

425. （主扩音箱：AC-10），生产厂为（北京华杰博通科技有限公司），厂址为（北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B）。
（主扩音箱：AC-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。
（主扩音箱：AC-10）的（关键组件）在中国境内生产。
（主扩音箱：AC-10）的（关键工序）在中国境内完成。

426. （支架：MF-3310），生产厂为（北京华杰博通科技有限公司），厂址为（北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B）。
（支架：MF-3310）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。
（支架：MF-3310）的（关键组件）在中国境内生产。
（支架：MF-3310）的（关键工序）在中国境内完成。

427. (超低频音箱: AK28D), 生产厂为(北京华杰博通科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B)。(超低频音箱: AK28D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超低频音箱: AK28D)的(关键组件)在中国境内生产。(超低频音箱: AK28D)的(关键工序)在中国境内完成。

428. (超低频音箱功放: TA-1202), 生产厂为(北京华杰博通科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B)。(超低频音箱功放: TA-1202)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超低频音箱功放: TA-1202)的(关键组件)在中国境内生产。(超低频音箱功放: TA-1202)的(关键工序)在中国境内完成。

429. (音频处理器: AM88), 生产厂为(北京华杰博通科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B)。(音频处理器: AM88)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频处理器: AM88)的(关键组件)在中国境内生产。(音频处理器: AM88)的(关键工序)在中国境内完成。

430. (面板: AM-1), 生产厂为(北京华杰博通科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B)。(面板: AM-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(面板: AM-1)的(关键组件)在中国境内生产。(面板: AM-1)的(关键工序)在中国境内完成。

431. (无线话筒: EK8), 生产厂为(北京华杰博通科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B)。(无线话筒: EK8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线话筒: EK8)的(关键组件)在中国境内生产。(无线话筒: EK8)的(关键工序)在中国境内完成。

432. (8 路电源管理器: PRO08), 生产厂为(北京华杰博通科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区信息路甲 28 号 4 层 C 座 04B)。(8 路电源管理器: PRO08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8 路电源管理器: PRO08)的(关键组件)在中国境内生产。(8 路电源管理器: PRO08)的(关键工序)在中国境内完成。

433. (设备机柜: HTYZ-S8), 生产厂为(河北华腾亿州电气设备有限公司), 厂址为(河北省廊坊市香河县渠口镇东魏各庄村北)。(设备机柜: HTYZ-S8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(设备机柜: HTYZ-S8)的(关键组件)在中国境内生产。(设备机柜: HTYZ-S8)的(关键工序)在中国境内完成。

434. （音频连接线（双卡农）：定制连接线），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（音频连接线（双卡农）：定制连接线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音频连接线（双卡农）：定制连接线）的（关键组件）在中国境内生产。（音频连接线（双卡农）：定制连接线）的（关键工序）在中国境内完成。

435. （音频连接线（单卡农（母））：定制连接线），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（音频连接线（单卡农（母））：定制连接线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音频连接线（单卡农（母））：定制连接线）的（关键组件）在中国境内生产。（音频连接线（单卡农（母））：定制连接线）的（关键工序）在中国境内完成。

436. （音频连接线（单卡农（公））：定制连接线），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（音频连接线（单卡农（公））：定制连接线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音频连接线（单卡农（公））：定制连接线）的（关键组件）在中国境内生产。（音频连接线（单卡农（公））：定制连接线）的（关键工序）在中国境内完成。

437. （音频连接线（6.35 插头）：定制连接线），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（音频连接线（6.35 插头）：定制连接线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音频连接线（6.35 插头）：定制连接线）的（关键组件）在中国境内生产。（音频连接线（6.35 插头）：定制连接线）的（关键工序）在中国境内完成。

438. （音箱线：EVJV2*4.0），生产厂为（常州华视佳音线缆有限公司），厂址为（溧阳市社渚镇工业园区房德科创产业园区 32 号 207 室）。（音箱线：EVJV2*4.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音箱线：EVJV2*4.0）的（关键组件）在中国境内生产。（音箱线：EVJV2*4.0）的（关键工序）在中国境内完成。

439. （电源线：RVV3*1.5mm²），生产厂为（江苏俊通灵科技有限公司），厂址为（头桥镇迎新村）。（电源线：RVV3*1.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源线：RVV3*1.5mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（电源线：

RVV3*1.5mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

440. (系统集成服务：定制), 生产厂为(北京中科创景科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区中关村南大街乙 12 号院 1 号楼 7 层 805)。(系统集成服务：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(系统集成服务：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(系统集成服务：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京中科创景科技有限公司

日期：2026 年 08 月 18 日



注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。



产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100 %。

公司（单位）名称（盖章）：北京中科创景科技有限公司

日期：2026 年 08 月 18 日



注：

1. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
2. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。

