

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称1：洗手星盆、型号：HC(XP)（感应龙头型号：B-228））¹，生产厂为（厂名：北京汇成金属制品有限公司）²，厂址为（生产厂址：北京市丰台区郭公庄中街20号院4号楼3层3101-626）。（产品名称1：洗手星盆、型号：HC(XP)（感应龙头型号：B-228））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1：洗手星盆、型号：HC(XP)（感应龙头型号：B-228））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1：洗手星盆、型号：HC(XP)（感应龙头型号：B-228））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称2：风淋室、型号：ZJ-FL），生产厂为（厂名：佛山市中境净化设备有限公司），厂址为（生产厂址：广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一）。（产品名称2：风淋室、型号：ZJ-FL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称2：风淋室、型号：ZJ-FL）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2：风淋室、型号：ZJ-FL）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称3：风冷四门冷藏冰箱、型号：DB1.0L4U），生产厂为（厂名：杭州凯利不锈钢厨房设备有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省杭州经济技术开发区16号大街8号2幢、4幢1-2层）。（产品名称3：风冷四门冷藏冰箱、型号：DB1.0L4U）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称3：风冷四门冷藏冰箱、型号：DB1.0L4U）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称3：风冷四门冷藏冰箱、型号：DB1.0L4U）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （产品名称4：风冷四门冷冻冰箱、型号：DB1.0L4U-F），生产厂为（厂名：杭州凯利不锈钢厨房设备有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省杭州经济技术开发区16号大街8号2幢、4幢1-2层）。（产品名称4：风冷四门冷冻冰箱、型号：

DB1.0L4U-F的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称4：风冷四门冷冻冰箱、型号：DB1.0L4U-F）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称4：风冷四门冷冻冰箱、型号：DB1.0L4U-F）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （产品名称5：四层货架、型号：HC(HJ4)），生产厂为（厂名：北京汇成金属制品有限公司），厂址为（生产厂址：北京市丰台区郭公庄中街20号院4号楼3层3101-626）。（产品名称5：四层货架、型号：HC(HJ4)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称5：四层货架、型号：HC(HJ4)）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称5：四层货架、型号：HC(HJ4)）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （产品名称6：米面架、型号：HC(MMJ)），生产厂为（厂名：北京汇成金属制品有限公司），厂址为（生产厂址：北京市丰台区郭公庄中街20号院4号楼3层3101-626）。（产品名称6：米面架、型号：HC(MMJ)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称6：米面架、型号：HC(MMJ)）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称6：米面架、型号：HC(MMJ)）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （产品名称7：单星盆水池、型号：HC(XPS)（水嘴型号：EQ3641）），生产厂为（厂名：北京汇成金属制品有限公司），厂址为（生产厂址：北京市丰台区郭公庄中街20号院4号楼3层3101-626）。（产品名称7：单星盆水池、型号：HC(XPS)（水嘴型号：EQ3641））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称7：单星盆水池、型号：HC(XPS)（水嘴型号：EQ3641））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称7：单星盆水池、型号：HC(XPS)（水嘴型号：EQ3641））的（关键工序）在中国境内完成。

8. （产品名称8：活动双层工作台、型号：HC(SGH)），生产厂为（厂名：北京汇成金属制品有限公司），厂址为（生产厂址：北京市丰台区郭公庄中街20号院4号楼3层3101-626）。（产品名称8：活动双层工作台、型号：HC(SGH)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称8：活动双层工作台、型号：HC(SGH)）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称8：活动双层工作台、型号：HC(SGH)）的（关键工序）在中国境内完成。



9. （产品名称9：毛刷清洗去皮机、型号：JG-1500），生产厂为（厂名：邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（生产厂址：河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村31号）。（产品名称9：毛刷清洗去皮机、型号：JG-1500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称9：毛刷清洗去皮机、型号：JG-1500）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称9：毛刷清洗去皮机、型号：JG-1500）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （产品名称10：双层工作台、型号：HC(SG)），生产厂为（厂名：北京汇成金属制品有限公司），厂址为（生产厂址：北京市丰台区郭公庄中街20号院4号楼3层3101-626）。（产品名称10：双层工作台、型号：HC(SG)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称10：双层工作台、型号：HC(SG)）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称10：双层工作台、型号：HC(SG)）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （产品名称11：刀具消毒柜、型号：LJE-15D（可根据甲方要求定制尺寸）），生产厂为（厂名：宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（产品名称11：刀具消毒柜、型号：LJE-15D（可根据甲方要求定制尺寸））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称11：刀具消毒柜、型号：LJE-15D（可根据甲方要求定制尺寸））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称11：刀具消毒柜、型号：LJE-15D（可根据甲方要求定制尺寸））的（关键工序）在中国境内完成。

12. （产品名称12：多功能切菜机、型号：JG-801），生产厂为（厂名：邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（生产厂址：河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村31号）。（产品名称12：多功能切菜机、型号：JG-801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称12：多功能切菜机、型号：JG-801）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称12：多功能切菜机、型号：JG-801）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （产品名称13：肉丝肉片机、型号：JG-JQ-32型），生产厂为（厂名：邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（生产厂址：河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村31号）。（产品名称13：肉丝肉片机、型号：JG-JQ-32型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称13：肉丝肉片机、型号：JG-JQ-32型）的（关

键组件)在中国境内生产。(产品名称13: 肉丝肉片机、型号: JG-JQ-32型)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (产品名称14: 座地绞肉机、型号: JG-DJ-GC-32), 生产厂为(厂名: 邢台冀工机械制造有限公司), 厂址为(生产厂址: 河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村31号)。(产品名称14: 座地绞肉机、型号: JG-DJ-GC-32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称14: 座地绞肉机、型号: JG-DJ-GC-32)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称14: 座地绞肉机、型号: JG-DJ-GC-32)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (产品名称15: 锯骨机、型号: JG-JGJ-310), 生产厂为(厂名: 邢台冀工机械制造有限公司), 厂址为(生产厂址: 河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村31号)。(产品名称15: 锯骨机、型号: JG-JGJ-310)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称15: 锯骨机、型号: JG-JGJ-310)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称15: 锯骨机、型号: JG-JGJ-310)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (产品名称16: 单星杀鱼台、型号: HC(XPSD)(水嘴型号: EQ3641)), 生产厂为(厂名: 北京汇成金属制品有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市丰台区郭公庄中街20号院4号楼3层3101-626)。(产品名称16: 单星杀鱼台、型号: HC(XPSD)(水嘴型号: EQ3641))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称16: 单星杀鱼台、型号: HC(XPSD)(水嘴型号: EQ3641))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称16: 单星杀鱼台、型号: HC(XPSD)(水嘴型号: EQ3641))的(关键工序)在中国境内完成。

17. (产品名称17: 风冷平台冰箱、型号: ZB0.4L2U), 生产厂为(厂名: 杭州凯利不锈钢厨房设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州经济技术开发区16号大街8号2幢、4幢1-3层)。(产品名称17: 风冷平台冰箱、型号: ZB0.4L2U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称17: 风冷平台冰箱、型号: ZB0.4L2U)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称17: 风冷平台冰箱、型号: ZB0.4L2U)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (产品名称18: 双星盆水池、型号: HC(XPS)(水嘴型号: EQ3641)), 生

产厂为（厂名：北京汇成金属制品有限公司），厂址为（生产厂址：北京市丰台区郭公庄中街20号院4号楼3层3101-626）。（产品名称18：双星盆水池、型号：HC(XPS)（水嘴型号：EQ3641））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称18：双星盆水池、型号：HC(XPS)（水嘴型号：EQ3641））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称18：双星盆水池、型号：HC(XPS)（水嘴型号：EQ3641））的（关键工序）在中国境内完成。

19. （产品名称19：撞击流烟罩控制箱、型号：HC(KZY)），生产厂为（厂名：北京汇成金属制品有限公司），厂址为（生产厂址：北京市丰台区郭公庄中街20号院4号楼3层3101-626）。（产品名称19：撞击流烟罩控制箱、型号：HC(KZY)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称19：撞击流烟罩控制箱、型号：HC(KZY)）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称19：撞击流烟罩控制箱、型号：HC(KZY)）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （产品名称20：电力可倾式汤锅150升、型号：BJDCKQSTL-150L），生产厂为（厂名：山东佰洁智能电器有限公司），厂址为（生产厂址：山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路108号）。（产品名称20：电力可倾式汤锅150升、型号：BJDCKQSTL-150L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称20：电力可倾式汤锅150升、型号：BJDCKQSTL-150L）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称20：电力可倾式汤锅150升、型号：BJDCKQSTL-150L）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （产品名称21：二十盘万能蒸烤箱、型号：S20ESCTD），生产厂为（厂名：山东佰洁智能电器有限公司），厂址为（生产厂址：山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路108号）。（产品名称21：二十盘万能蒸烤箱、型号：S20ESCTD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称21：二十盘万能蒸烤箱、型号：S20ESCTD）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称21：二十盘万能蒸烤箱、型号：S20ESCTD）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （产品名称22：电磁自动炒菜机、型号：BJDCCG-900），生产厂为（厂名：山东佰洁智能电器有限公司），厂址为（生产厂址：山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路108号）。（产品名称22：电磁自动炒菜机、型号：BJDCCG-900）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称22：电磁自动炒菜机、型号：

BJDCCG-900)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称22:电磁自动炒菜机、型号:BJDCCG-900)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (产品名称23:单头大锅灶、型号:SDGT40-B(摇摆水龙头型号:B-0338)),生产厂为(厂名:山东京创智造厨业科技有限公司),厂址为(生产厂址:山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首)。(产品名称23:单头大锅灶、型号:SDGT40-B(摇摆水龙头型号:B-0338))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称23:单头大锅灶、型号:SDGT40-B(摇摆水龙头型号:B-0338))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称23:单头大锅灶、型号:SDGT40-B(摇摆水龙头型号:B-0338))的(关键工序)在中国境内完成。

24. (产品名称24:炉拼台、型号:HC(PT)),生产厂为(厂名:北京汇成金属制品有限公司),厂址为(生产厂址:北京市丰台区郭公庄中街20号院4号楼3层3101-626)。(产品名称24:炉拼台、型号:HC(PT))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称24:炉拼台、型号:HC(PT))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称24:炉拼台、型号:HC(PT))的(关键工序)在中国境内完成。

25. (产品名称25:双头单尾炒炉、型号:SZCT40/80-A(摇摆水龙头型号:B-0338)),生产厂为(厂名:山东京创智造厨业科技有限公司),厂址为(生产厂址:山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首)。(产品名称25:双头单尾炒炉、型号:SZCT40/80-A(摇摆水龙头型号:B-0338))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称25:双头单尾炒炉、型号:SZCT40/80-A(摇摆水龙头型号:B-0338))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称25:双头单尾炒炉、型号:SZCT40/80-A(摇摆水龙头型号:B-0338))的(关键工序)在中国境内完成。

26. (产品名称26:灶台自动灭火装置、型号:CMJS-18-2),生产厂为(厂名:北京中置天龙科技发展有限公司),厂址为(生产厂址:北京市大兴区乐园路4号院3号楼5层601)。(产品名称26:灶台自动灭火装置、型号:CMJS-18-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称26:灶台自动灭火装置、型号:CMJS-18-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称26:灶台自动灭火装置、型号:CMJS-18-2)的(关键工序)在中国境内完成。

27. （产品名称27：压面机、型号：MT-60），生产厂为（厂名：邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（生产厂址：河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村31号）。（产品名称27：压面机、型号：MT-60）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称27：压面机、型号：MT-60）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称27：压面机、型号：MT-60）的（关键工序）在中国境内完成。

28. （产品名称28：打蛋机、型号：B40M），生产厂为（厂名：邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（生产厂址：河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村31号）。（产品名称28：打蛋机、型号：B40M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称28：打蛋机、型号：B40M）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称28：打蛋机、型号：B40M）的（关键工序）在中国境内完成。

29. （产品名称29：不锈钢卧式和面机、型号：HWH-50），生产厂为（厂名：邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（生产厂址：河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村31号）。（产品名称29：不锈钢卧式和面机、型号：HWH-50）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称29：不锈钢卧式和面机、型号：HWH-50）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称29：不锈钢卧式和面机、型号：HWH-50）的（关键工序）在中国境内完成。

30. （产品名称30：双动双速和面机、型号：HF130），生产厂为（厂名：广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（生产厂址：佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座）。（产品名称30：双动双速和面机、型号：HF130）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称30：双动双速和面机、型号：HF130）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称30：双动双速和面机、型号：HF130）的（关键工序）在中国境内完成。

31. （产品名称31：单门醒发箱、型号：WFF-16B），生产厂为（厂名：广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（生产厂址：佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座）。（产品名称31：单门醒发箱、型号：WFF-16B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称31：单门醒发箱、型号：WFF-16B）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称31：单门醒发箱、型号：WFF-16B）的（关键工序）在中国境内完成。

32. (产品名称32: 面粉车、型号: HC(MMC)), 生产厂为(厂名: 北京汇成金属制品有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市丰台区郭公庄中街20号院4号楼3层3101-626)。(产品名称32: 面粉车、型号: HC(MMC))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称32: 面粉车、型号: HC(MMC))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称32: 面粉车、型号: HC(MMC))的(关键工序)在中国境内完成。

33. (产品名称33: 木案工作台、型号: HC(SCM)), 生产厂为(厂名: 北京汇成金属制品有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市丰台区郭公庄中街20号院4号楼3层3101-626)。(产品名称33: 木案工作台、型号: HC(SCM))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称33: 木案工作台、型号: HC(SCM))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称33: 木案工作台、型号: HC(SCM))的(关键工序)在中国境内完成。

34. (产品名称34: 单头单尾炒炉、型号: SZCT40-A (摇摆水龙头型号: B-0338)), 生产厂为(厂名: 山东京创智造厨业科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首)。(产品名称34: 单头单尾炒炉、型号: SZCT40-A (摇摆水龙头型号: B-0338))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称34: 单头单尾炒炉、型号: SZCT40-A (摇摆水龙头型号: B-0338))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称34: 单头单尾炒炉、型号: SZCT40-A (摇摆水龙头型号: B-0338))的(关键工序)在中国境内完成。

35. (产品名称35: 单门推车蒸柜、型号: HB-HXZ-20-EL), 生产厂为(厂名: 广东和邦节能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 广东省东莞市洪梅镇望沙路洪梅段93号1号楼)。(产品名称35: 单门推车蒸柜、型号: HB-HXZ-20-EL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称35: 单门推车蒸柜、型号: HB-HXZ-20-EL)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称35: 单门推车蒸柜、型号: HB-HXZ-20-EL)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (产品名称36: 不锈钢柜式电饼铛、型号: YCD60-I), 生产厂为(厂名: 北京东方新奥食品机械有限公司玉田分公司), 厂址为(生产厂址: 河北省唐山市玉田县鸦鸿桥镇东贤村)。(产品名称36: 不锈钢柜式电饼铛、型号: YCD60-I)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称36: 不锈钢柜式电饼铛、型



号：YCD60-I）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称36：不锈钢柜式电饼铛、型号：YCD60-I）的（关键工序）在中国境内完成。

37. （产品名称37：三层六盘电烤箱、型号：SL-KXD3-6），生产厂为（厂名：徐州美康厨具有限公司），厂址为（生产厂址：徐州市铜山区郑集镇石楼村小杜楼（田庄中学南））。（产品名称37：三层六盘电烤箱、型号：SL-KXD3-6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称37：三层六盘电烤箱、型号：SL-KXD3-6）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称37：三层六盘电烤箱、型号：SL-KXD3-6）的（关键工序）在中国境内完成。

38. （产品名称38：撞击流烟罩、型号：HC(ZLL)），生产厂为（厂名：北京汇成金属制品有限公司），厂址为（生产厂址：北京市丰台区郭公庄中街20号院4号楼3层3101-626）。（产品名称38：撞击流烟罩、型号：HC(ZLL)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称38：撞击流烟罩、型号：HC(ZLL)）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称38：撞击流烟罩、型号：HC(ZLL)）的（关键工序）在中国境内完成。

39. （产品名称39：洗地龙头、型号：B-1433-01），生产厂为（厂名：广州市炬材金属制品有限公司），厂址为（生产厂址：广州市番禺区大石街洗村石南横二路2号101房）。（产品名称39：洗地龙头、型号：B-1433-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称39：洗地龙头、型号：B-1433-01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称39：洗地龙头、型号：B-1433-01）的（关键工序）在中国境内完成。

40. （产品名称40：智能六门留样柜、型号：SG600K6F-ST），生产厂为（厂名：河北星联餐饮设备有限公司），厂址为（生产厂址：河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西）。（产品名称40：智能六门留样柜、型号：SG600K6F-ST）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称40：智能六门留样柜、型号：SG600K6F-ST）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称40：智能六门留样柜、型号：SG600K6F-ST）的（关键工序）在中国境内完成。

41. （产品名称41：平板推车、型号：HC(BC)），生产厂为（厂名：北京汇成金属制品有限公司），厂址为（生产厂址：北京市丰台区郭公庄中街20号院4号楼3层

3101-626)。 (产品名称41: 平板推车、型号: HC(BC)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 (产品名称41: 平板推车、型号: HC(BC)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称41: 平板推车、型号: HC(BC)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

42. (产品名称42: 不锈钢浸泡池、型号: HC(XPJ) (水嘴型号: EQ3641)) , 生产厂为 (厂名: 北京汇成金属制品有限公司) , 厂址为 (生产厂址: 北京市丰台区郭公庄中街20号院4号楼3层3101-626)。 (产品名称42: 不锈钢浸泡池、型号: HC(XPJ) (水嘴型号: EQ3641)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(产品名称42: 不锈钢浸泡池、型号: HC(XPJ) (水嘴型号: EQ3641)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称42: 不锈钢浸泡池、型号: HC(XPJ) (水嘴型号: EQ3641)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

43. (产品名称43: 长龙洗碗机、型号: ED-3600H) , 生产厂为 (厂名: 山东格蓝科思清洗科技有限公司) , 厂址为 (生产厂址: 山东省滨州市博兴县兴福镇工业园(兴二村))。 (产品名称43: 长龙洗碗机、型号: ED-3600H) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(产品名称43: 长龙洗碗机、型号: ED-3600H) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称43: 长龙洗碗机、型号: ED-3600H) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

44. (产品名称44: 四层沥水车、型号: HC(HJ4)) , 生产厂为 (厂名: 北京汇成金属制品有限公司) , 厂址为 (生产厂址: 北京市丰台区郭公庄中街20号院4号楼3层3101-626)。 (产品名称44: 四层沥水车、型号: HC(HJ4)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(产品名称44: 四层沥水车、型号: HC(HJ4)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称44: 四层沥水车、型号: HC(HJ4)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

45. (产品名称45: 集气罩、型号: HC(YZJ)) , 生产厂为 (厂名: 北京汇成金属制品有限公司) , 厂址为 (生产厂址: 北京市丰台区郭公庄中街20号院4号楼3层3101-626)。 (产品名称45: 集气罩、型号: HC(YZJ)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(产品名称45: 集气罩、型号: HC(YZJ)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称45: 集气罩、型号: HC(YZJ)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

46. （产品名称46：消毒间、型号：HJ880ZTP-A型（可根据甲方要求定制尺寸）），生产厂为（厂名：山东华杰厨业有限公司），厂址为（生产厂址：博兴县兴福工业区）。（产品名称46：消毒间、型号：HJ880ZTP-A型（可根据甲方要求定制尺寸））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称46：消毒间、型号：HJ880ZTP-A型（可根据甲方要求定制尺寸））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称46：消毒间、型号：HJ880ZTP-A型（可根据甲方要求定制尺寸））的（关键工序）在中国境内完成。

47. （产品名称47：后倾高压风机、型号：BWF-30），生产厂为（厂名：苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（生产厂址：苏州市相城区太平街道金泰路136号5号厂房）。（产品名称47：后倾高压风机、型号：BWF-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称47：后倾高压风机、型号：BWF-30）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称47：后倾高压风机、型号：BWF-30）的（关键工序）在中国境内完成。

48. （产品名称48：低噪音高效排风机、型号：BWF-25），生产厂为（厂名：苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（生产厂址：苏州市相城区太平街道金泰路136号5号厂房）。（产品名称48：低噪音高效排风机、型号：BWF-25）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称48：低噪音高效排风机、型号：BWF-25）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称48：低噪音高效排风机、型号：BWF-25）的（关键工序）在中国境内完成。

49. （产品名称49：静电光解复合式油烟化设备、型号：BW-JD300），生产厂为（厂名：苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（生产厂址：苏州市相城区太平街道金泰路136号5号厂房）。（产品名称49：静电光解复合式油烟化设备、型号：BW-JD300）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称49：静电光解复合式油烟化设备、型号：BW-JD300）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称49：静电光解复合式油烟化设备、型号：BW-JD300）的（关键工序）在中国境内完成。

50. （产品名称50：后倾高压风机、型号：BWF-25），生产厂为（厂名：苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（生产厂址：苏州市相城区太平街道金泰路136号5号厂房）。（产品名称50：后倾高压风机、型号：BWF-25）的中国境内生产的组件成

本占比≥（规定比例）。（产品名称50：后倾高压风机、型号：BWF-25）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称50：后倾高压风机、型号：BWF-25）的（关键工序）在中国境内完成。

51. （产品名称51：风机消音房、型号：HC(XYF)），生产厂为（厂名：北京汇成金属制品有限公司），厂址为（生产厂址：北京市丰台区郭公庄中街20号院4号楼3层3101-626）。（产品名称51：风机消音房、型号：HC(XYF)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称51：风机消音房、型号：HC(XYF)）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称51：风机消音房、型号：HC(XYF)）的（关键工序）在中国境内完成。

52. （产品名称52：低噪音高效排风机、型号：BWF-22），生产厂为（厂名：苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（生产厂址：苏州市相城区太平街道金泰路136号5号厂房）。（产品名称52：低噪音高效排风机、型号：BWF-22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称52：低噪音高效排风机、型号：BWF-22）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称52：低噪音高效排风机、型号：BWF-22）的（关键工序）在中国境内完成。

53. （产品名称53：静电光解复合式油烟净化设备、型号：BW-JD250），生产厂为（厂名：苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（生产厂址：苏州市相城区太平街道金泰路136号5号厂房）。（产品名称53：静电光解复合式油烟净化设备、型号：BW-JD250）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称53：静电光解复合式油烟净化设备、型号：BW-JD250）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称53：静电光解复合式油烟净化设备、型号：BW-JD250）的（关键工序）在中国境内完成。

54. （产品名称54：风机变频控制箱、型号：BW-BP），生产厂为（厂名：苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（生产厂址：苏州市相城区太平街道金泰路136号5号厂房）。（产品名称54：风机变频控制箱、型号：BW-BP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称54：风机变频控制箱、型号：BW-BP）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称54：风机变频控制箱、型号：BW-BP）的（关键工序）在中国境内完成。

55. (产品名称55: 餐饮油烟在线监测设备、型号: YOLIDER-ZX-Z3), 生产厂为(厂名: 优丽德(北京)环保科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市顺义区空港街道香沁园小区6号楼1层117)。 (产品名称55: 餐饮油烟在线监测设备、型号: YOLIDER-ZX-Z3)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。 (产品名称55: 餐饮油烟在线监测设备、型号: YOLIDER-ZX-Z3)的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称55: 餐饮油烟在线监测设备、型号: YOLIDER-ZX-Z3)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (产品名称56: 低噪音高效排风机、型号: BWF-18), 生产厂为(厂名: 苏州北沃环保设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 苏州市相城区太平街道金泰路136号5号厂房)。 (产品名称56: 低噪音高效排风机、型号: BWF-18)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。 (产品名称56: 低噪音高效排风机、型号: BWF-18)的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称56: 低噪音高效排风机、型号: BWF-18)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 北京汇成金属制品有限公司

日期: 2026年9月2日



注: 1.产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为100%。

公司（单位）名称（盖章）：北京汇成金属制品有限公司

日期：2026年9月2日



注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。

