

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （全自动染色封片一体机 E6）<sup>1</sup>，生产厂为（宁波察微生物科技有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（浙江省宁波前湾新区玉海东路 68 号 A 区 18 栋 3 楼（数字经济产业园内））。（全自动染色封片一体机 E6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（全自动染色封片一体机 E6）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（全自动染色封片一体机 E6）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

2. （生物显微镜 BX53F2C），生产厂为（奥伟登光学科技（广州）有限公司），厂址为（广州市番禺区大龙街旧村西路 3 号 101、201、401）。（生物显微镜 BX53F2C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（生物显微镜 BX53F2C）的（关键组件）在中国境内生产。（生物显微镜 BX53F2C）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （砭石电子罐疗仪 HW-7501T），生产厂为（南京华伟医疗设备有限公司），厂址为（南京市浦口区桥林街道兰花路 19 号）。（砭石电子罐疗仪 HW-7501T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（砭石电子罐疗仪 HW-7501T）的（关键组件）在中国境内生产。（砭石电子罐疗仪 HW-7501T）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （智能互联儿童身高体重测量仪 SH-700G），生产厂为（郑州上禾电子科技有限公司），厂址为（河南省郑州市高新区金盏街 8 号 13 幢）。（智能互联儿童身高体重测量仪 SH-700G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能互联儿童身高体重测量仪 SH-700G）的（关键组件）在中国境内生产。（智能互联儿童身高体重测量仪 SH-700G）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （生物刺激反馈仪 VisheeNEO G230），生产厂为（南京伟思医疗科技股份有限公司），厂址为（南京市雨花台区硕果路 1 号）。（生物刺激反馈仪 VisheeNEO G230）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（生物刺激反馈仪 VisheeNEO G230）的（关键组件）在中国境内生产。（生物刺激反馈仪 VisheeNEO G230）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (多参数脑科监护仪 GRED800)，生产厂为(山东大正医疗器械股份有限公司)，厂址为(山东省威海市火炬高技术产业开发区驾山路 70 号)。(多参数脑科监护仪 GRED800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多参数脑科监护仪 GRED800)的(关键组件)在中国境内生产。(多参数脑科监护仪 GRED800)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (输尿管内窥镜 N234.706)，生产厂为(珠海市和维克医疗设备有限公司)，厂址为(珠海市万山镇康宁巷 6 号附楼 203 之十七)。(输尿管内窥镜 N234.706)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(输尿管内窥镜 N234.706)的(关键组件)在中国境内生产。(输尿管内窥镜 N234.706)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (持续葡萄糖监测系统 GS1)，生产厂为(深圳硅基传感科技有限公司)，厂址为(深圳市龙华区福城街道福民社区狮径路 26 号高时九龙山科技园一单元 901)。(持续葡萄糖监测系统 GS1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(持续葡萄糖监测系统 GS1)的(关键组件)在中国境内生产。(持续葡萄糖监测系统 GS1)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (超声电导仪 NAVA-01TD)，生产厂为(北京诺亚同舟医疗技术有限公司)，厂址为(北京市海淀区信息路甲 28 号 7 层 D 座 07A)。(超声电导仪 NAVA-01TD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超声电导仪 NAVA-01TD)的(关键组件)在中国境内生产。(超声电导仪 NAVA-01TD)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (输液泵 BeneFusion uVP)，生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司)，厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层)。(输液泵 BeneFusion uVP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(输液泵 BeneFusion uVP)的(关键组件)在中国境内生产。(输液泵 BeneFusion uVP)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）众拓恒盛（北京）医疗科技有限公司

日期：2026 年 8 月 31 日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。



## 产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100 %。

公司（单位）名称（盖章）：金拓恒盛（北京）医疗科技有限公司



日期：2026 年 8 月 31 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。