

10 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. (管理一体机 PAYC-SA-CJ15)，生产厂为(平安云厨科技集团有限公司)，厂址为(北京市海淀区彩和坊路8号8层811B)。(管理一体机 PAYC-SA-CJ15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(管理一体机 PAYC-SA-CJ15)的(关键组件)在中国境内生产。(管理一体机 PAYC-SA-CJ15)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (智能验货机 PAYC-SA-DZC)，生产厂为(平安云厨科技集团有限公司)，厂址为(北京市海淀区彩和坊路8号8层811B)。(智能验货机 PAYC-SA-DZC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能验货机 PAYC-SA-DZC)的(关键组件)在中国境内生产。(智能验货机 PAYC-SA-DZC)的(关键工序)在中国境内完成。

3. (库管手持机 PAYC-SA-SCJ)，生产厂为(平安云厨科技集团有限公司)，厂址为(北京市海淀区彩和坊路8号8层811B)。(库管手持机 PAYC-SA-SCJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(库管手持机 PAYC-SA-SCJ)的(关键组件)在中国境内生产。(库管手持机 PAYC-SA-SCJ)的(关键工序)在中国境内完成。

4. (智能留样仪 PAYC-SA-LYC)，生产厂为(平安云厨科技集团有限公司)，厂址为(北京市海淀区彩和坊路8号8层811B)。(智能留样仪 PAYC-SA-LYC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能留样仪 PAYC-SA-LYC)的(关键组件)在中国境内生产。(智能留样仪 PAYC-SA-LYC)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (无线温湿度监测(1) PAYC-SA-WSDL)，生产厂为(平安云厨科技集团有限公司)，厂址为(北京市海淀区彩和坊路8号8层811B)。(无线温湿度监测(1) PAYC-SA-WSDL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线温湿度监测(1) PAYC-SA-WSDL)的(关键组件)在中国境内生产。(无线温湿度监测(1) PAYC-SA-WSDL)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (中心温度计 PAYC-SA-ZXWDJ)，生产厂为(平安云厨科技集团有限公司)，厂址为(北京市海淀区彩和坊路8号8层811B)。(中心温度计 PAYC-SA-ZXWDJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中心温度计 PAYC-SA-ZXWDJ)的(关键组件)在中国境内生产。(中心温度计 PAYC-SA-ZXWDJ)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (无线温度监测器广温型 PAYC-SA-WSDH)，生产厂为(平安云厨科技集团有限公司)，厂址为(北京市海淀区彩和坊路8号8层811B)。(无线温度监测器广温型 PAYC-SA-WSDH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线温度监测器广温型 PAYC-SA-WSDH)的(关键组件)在中国境内生产。(无线温度监测器广温型 PAYC-SA-WSDH)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (无线温湿度监测 (2) PAYC-SA-WSDL), 生产厂为(平安云厨科技集团有限公司), 厂址为(北京市海淀区彩和坊路 8 号 8 层 811B)。(无线温湿度监测 (2) PAYC-SA-WSDL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线温湿度监测 (2) PAYC-SA-WSDL)的(关键组件)在中国境内生产。(无线温湿度监测 (2) PAYC-SA-WSDL)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (无线智能开关面板 PAYC-SA-KG), 生产厂为(平安云厨科技集团有限公司), 厂址为(北京市海淀区彩和坊路 8 号 8 层 811B)。(无线智能开关面板 PAYC-SA-KG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线智能开关面板 PAYC-SA-KG)的(关键组件)在中国境内生产。(无线智能开关面板 PAYC-SA-KG)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (万能蒸烤箱 (20 层) EPC-2011E4), 生产厂为(银都餐饮设备股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市临平区星桥街道星星路 1 号 (一照多址))。(万能蒸烤箱 (20 层) EPC-2011E4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(万能蒸烤箱 (20 层) EPC-2011E4)的(关键组件)在中国境内生产。(万能蒸烤箱 (20 层) EPC-2011E4)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (速烹设备推车 EPC-2011 推车), 生产厂为(银都餐饮设备股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市临平区星桥街道星星路 1 号 (一照多址))。(速烹设备推车 EPC-2011 推车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(速烹设备推车 EPC-2011 推车)的(关键组件)在中国境内生产。(速烹设备推车 EPC-2011 推车)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (400 万防油污摄像机 DH-IPC-HFW7443M-AS-SFC-IL), 生产厂为(浙江大华技术股份有限公司), 厂址为(杭州市滨江区滨安路 1187 号)。(400 万防油污摄像机 DH-IPC-HFW7443M-AS-SFC-IL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(400 万防油污摄像机 DH-IPC-HFW7443M-AS-SFC-IL)的(关键组件)在中国境内生产。(400 万防油污摄像机 DH-IPC-HFW7443M-AS-SFC-IL)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (硬盘 (6T) ST6000NM019B), 生产厂为(希捷国际科技 (无锡) 有限公司), 厂址为(无锡出口加工区 B 区行创二路 2 号)。(硬盘 (6T) ST6000NM019B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硬盘 (6T) ST6000NM019B)的(关键组件)在中国境内生产。(硬盘 (6T) ST6000NM019B)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (24 口 POE 交换机 DH-S4100-24GT2GT2GF-240), 生产厂为(浙江大华技术股份有限公司), 厂址为(杭州市滨江区滨安路 1187 号)。(24 口 POE 交换机 DH-S4100-24GT2GT2GF-240)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24 口 POE 交换机 DH-S4100-24GT2GT2GF-240)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口 POE 交换机 DH-S4100-24GT2GT2GF-240)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (硬盘录像机 DH-NVR4416-16P-4KS2/I), 生产厂为(浙江大华技术股份有限公司), 厂址为(杭州市滨江区滨安路 1187 号)。(硬盘录像机 DH-NVR4416-16P-4KS2/I)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硬盘录像机 DH-NVR4416-16P-4KS2/I)的(关键组件)在中国境内生产。(硬盘录像机 DH-NVR4416-16P-4KS2/I)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (行为分析算法终端 PAYC-SA-AIHZ08), 生产厂为(平安云厨科技集团有限公司), 厂址为(北京市海淀区彩和坊路 8 号 8 层 811B)。(行为分析算法终端 PAYC-SA-AIHZ08)的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。(行为分析算法终端 PAYC-SA-AIHZ08)的(关键组件)在中国境内生产。(行为分析算法终端 PAYC-SA-AIHZ08)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (机柜定制), 生产厂为(北京精诚威尔技术有限公司), 厂址为(北京市海淀区上地东路 35 号院 2 号楼 2 层 2-210)。(机柜定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(机柜定制)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜定制)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (网线 D165-G), 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司), 厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(网线 D165-G)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(网线 D165-G)的(关键组件)在中国境内生产。(网线 D165-G)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (电源线 RVV3*2.5), 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司), 厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(电源线 RVV3*2.5)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电源线 RVV3*2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线 RVV3*2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (无线路由器 AX3 Pro), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(无线路由器 AX3 Pro)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(无线路由器 AX3 Pro)的(关键组件)在中国境内生产。(无线路由器 AX3 Pro)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (温湿度传感中继器 PAYC-SA-ZJQ), 生产厂为(平安云厨科技集团有限公司), 厂址为(北京市海淀区彩和坊路 8 号 8 层 811B)。(温湿度传感中继器 PAYC-SA-ZJQ)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(温湿度传感中继器 PAYC-SA-ZJQ)的(关键组件)在中国境内生产。(温湿度传感中继器 PAYC-SA-ZJQ)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (线管(金属)定制), 生产厂为(文安县成龙管业有限公司), 厂址为(文安县新镇镇王庄子村)。(线管(金属)定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(线管(金属)定制)的(关键组件)在中国境内生产。(线管(金属)定制)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (机柜插排定制), 生产厂为(江西同为科技有限公司), 厂址为(江西省吉安市吉州区井冈山北大道 172 号吉州区工业园内)。(机柜插排定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(机柜插排定制)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜插排定制)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (插座面板定制), 生产厂为(公牛集团股份有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号(一照多址))。(插座面板定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(插座面板定制)的(关键组件)在中国境内生产。(插座面板定制)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (86 电源盒定制), 生产厂为(公牛集团股份有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号(一照多址))。(86 电源盒定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(86 电源盒定制)的(关键组件)在中国境内生产。(86 电源盒定制)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (配线架 P197-24A), 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司), 厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(配线架 P197-24A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(配线架 P197-24A)的(关键组件)在中国境内生产。(配线架 P197-24A)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (理线器 J606-24), 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司), 厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(理线器 J606-24)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(理线器 J606-24)的(关键组件)在中国境内生产。(理线器 J606-24)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (软件平台 智慧校园中央厨房系统 V1.0), 生产厂为(平安云厨科技集团有限公司), 厂址为(北京市海淀区彩和坊路 8 号 8 层 811B)。(软件平台 智慧校园中央厨房系统 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软件平台 智慧校园中央厨房系统 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(软件平台 智慧校园中央厨房系统 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 北京百华科技有限公司

日期: 2026 年 09 月 27 日

注: 1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100 %。

公司（单位）名称（盖章）：北京百华科技有限公司

日期：2026 年 09 月 27 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。