

## 12、本国产品标准证明文件

### 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （餐桌椅、定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京世纪京洲家具有限责任公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街北京安定京安园林绿化有限公司内二层 230 室）。（餐桌椅、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（餐桌椅、定制）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（餐桌椅、定制）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

2. （炉拼台、FB-T5），生产厂为（北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司），厂址为（河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧）。（炉拼台、FB-T5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（炉拼台、FB-T5）的（关键组件）在中国境内生产。（炉拼台、FB-T5）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （智能留样柜、SG600K6F-ST），生产厂为（河北星联餐饮设备有限公司），厂址为（河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西）。（智能留样柜、SG600K6F-ST）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能留样柜、SG600K6F-ST）的（关键组件）在中国境内生产。（智能留样柜、SG600K6F-ST）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （排水泵、65JYWQD25-12-2.2），生产厂为（浙江岭鑫机电有限公司），厂址为（温岭市大溪镇小塘村 104 国道线北侧）。（排水泵、65JYWQD25-12-2.2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（排水泵、65JYWQD25-12-2.2）的（关键组件）在中国境内生产。（排水泵、65JYWQD25-12-2.2）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （走廊灯长条、LS-JS40L），生产厂为（雷舒照明科技（上海）有限公司），厂址为（上海市松江区洞泾镇振业路 2 号 6 幢 3 层-1）。（走廊灯长条、LS-JS40L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（走廊灯长条、LS-JS40L）的（关键组件）在中国境内生产。（走廊灯长条、LS-JS40L）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （洗手池水龙头、XP-A402），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（洗手池水龙头、XP-A402）的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洗手池水龙头、XP-A402）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手池水龙头、XP-A402）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （消防泵房水位显示器、RYB+RK100），生产厂为（淮安润中仪表科技有限公司），厂址为（金湖县金荷路 201 号）。（消防泵房水位显示器、RYB+RK100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（消防泵房水位显示器、RYB+RK100）的（关键组件）在中国境内生产。（消防泵房水位显示器、RYB+RK100）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （低压验电器、GDY-I），生产厂为（河北国昊电力科技有限公司），厂址为（石家庄市栾城区裕翔街 165 号未来科技城 27A01 号）。（低压验电器、GDY-I）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（低压验电器、GDY-I）的（关键组件）在中国境内生产。（低压验电器、GDY-I）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （食堂地吹风机、110m<sup>3</sup>/min），生产厂为（佛山市安格清洁用品有限公司），厂址为（佛山市南海区里水镇甘蕉路 61 号之六（住所申报））。（食堂地吹风机、110m<sup>3</sup>/min）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（食堂地吹风机、110m<sup>3</sup>/min）的（关键组件）在中国境内生产。（食堂地吹风机、110m<sup>3</sup>/min）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （食堂打印机、XP-N160II），生产厂为（珠海芯烨电子科技有限公司），厂址为（珠海市香洲区前山工业区华威路 613 号厂房一第五层）。（食堂打印机、XP-N160II）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（食堂打印机、XP-N160II）的（关键组件）在中国境内生产。（食堂打印机、XP-N160II）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （组合消毒柜、ZTD560-MC），生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（组合消毒柜、ZTD560-MC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（组合消毒柜、ZTD560-MC）的（关键组件）在中国境内生产。（组合消毒柜、ZTD560-MC）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （组合消毒柜、ZTD560-MC），生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（组合消毒柜、ZTD560-MC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（组合消毒柜、ZTD560-MC）的（关键组件）在中国境内生产。（组合消毒柜、ZTD560-MC）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （风幕机、FM-1215S），生产厂为（佛山米风电器设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇南沙社区南沙工业区六一三路 17 号之二）。（风幕机、FM-1215S）的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风幕机、FM-1215S）的（关键组件）在中国境内生产。（风幕机、FM-1215S）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（电子秤、0-500KG），生产厂为（永康市杰力衡器有限公司），厂址为（浙江省金华市永康市方岩镇工业功能分区亿利来路16号）。（电子秤、0-500KG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电子秤、0-500KG）的（关键组件）在中国境内生产。（电子秤、0-500KG）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（不锈钢储物柜、FB-G12），生产厂为（北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司），厂址为（河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧）。（不锈钢储物柜、FB-G12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢储物柜、FB-G12）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢储物柜、FB-G12）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（干手器、LJE-HS1），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（干手器、LJE-HS1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（干手器、LJE-HS1）的（关键组件）在中国境内生产。（干手器、LJE-HS1）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（空气消毒除臭机、GAM-30AIE），生产厂为（深圳市天海青环保科技有限公司），厂址为（深圳市南山区蛇口街道海湾社区后海大道与工业七路交汇处港湾创业大厦1402）。（空气消毒除臭机、GAM-30AIE）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（空气消毒除臭机、GAM-30AIE）的（关键组件）在中国境内生产。（空气消毒除臭机、GAM-30AIE）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（洗地龙头、GGR-XD101-T），生产厂为（开平古阁尔金属制品有限公司），厂址为（开平市月山镇城东路28号之二（信息申报、一址多照））。（洗地龙头、GGR-XD101-T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洗地龙头、GGR-XD101-T）的（关键组件）在中国境内生产。（洗地龙头、GGR-XD101-T）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（电热水器、WYDRRA-80），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路3号）。（电热水器、WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电热水器、WYDRRA-80）的（关键组件）在中国境内生产。（电热水器、WYDRRA-80）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（洗地龙头、GGR-XD101-T），生产厂为（开平古阁尔金属制品有限公司），厂址为（开平市月山镇城东路28号之二（信息申报、一址多照））。（洗地龙头、GGR-XD101-T）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洗地龙头、GGR-XD101-T）的（关键组件）在中国境内生产。（洗地龙头、GGR-XD101-T）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（储物柜、FB-G12），生产厂为（北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司），厂址为（河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧）。（储物柜、FB-G12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（储物柜、FB-G12）的（关键组件）在中国境内生产。（储物柜、FB-G12）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（挂墙洗手池、TX-QA），生产厂为（北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司），厂址为（河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧）。（挂墙洗手池、TX-QA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（挂墙洗手池、TX-QA）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙洗手池、TX-QA）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（感应龙头、LQ-GY28），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼）。（感应龙头、LQ-GY28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（感应龙头、LQ-GY28）的（关键组件）在中国境内生产。（感应龙头、LQ-GY28）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（墩布池、TX-A1），生产厂为（北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司），厂址为（河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧）。（墩布池、TX-A1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（墩布池、TX-A1）的（关键组件）在中国境内生产。（墩布池、TX-A1）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（双温水龙头、XP-A402），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼）。（双温水龙头、XP-A402）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双温水龙头、XP-A402）的（关键组件）在中国境内生产。（双温水龙头、XP-A402）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（电热水器、WYDRRA-80），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路3号）。（电热水器、WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电热水器、WYDRRA-80）的（关键组件）在中国境内生产。（电热水器、WYDRRA-80）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（洗地龙头、GGR-XD101-T），生产厂为（开平古图尔金属制品有限公司），厂址为（开平市月山镇城东路28号之二（信息申报、一址多照））。（洗地龙头、GGR-XD101-T）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洗地龙头、GGR-XD101-T）的（关键组件）在中国境内生产。（洗地龙头、GGR-XD101-T）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（灶台灭火系统、CMJS20-2-HF-E），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢）。（灶台灭火系统、CMJS20-2-HF-E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灶台灭火系统、CMJS20-2-HF-E）的（关键组件）在中国境内生产。（灶台灭火系统、CMJS20-2-HF-E）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（灭火系统智能控制箱、与CMJS20-2-HF-E匹配），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢）。（灭火系统智能控制箱、与CMJS20-2-HF-E匹配）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灭火系统智能控制箱、与CMJS20-2-HF-E匹配）的（关键组件）在中国境内生产。（灭火系统智能控制箱、与CMJS20-2-HF-E匹配）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（干手器、LJE-HS1），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（干手器、LJE-HS1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（干手器、LJE-HS1）的（关键组件）在中国境内生产。（干手器、LJE-HS1）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（电热水器、WYDRRA-80），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路3号）。（电热水器、WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电热水器、WYDRRA-80）的（关键组件）在中国境内生产。（电热水器、WYDRRA-80）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（电热水器、WYDRRA-80），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路3号）。（电热水器、WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电热水器、WYDRRA-80）的（关键组件）在中国境内生产。（电热水器、WYDRRA-80）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（洗地龙头、GGR-XD101-T），生产厂为（开平古阁尔金属制品有限公司），厂址为（开平市月山镇城东路28号之二（信息申报、一址多照））。（洗地龙头、GGR-XD101-T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洗地龙头、GGR-XD101-T）的（关键组件）在中国境内生产。（洗地龙头、GGR-XD101-T）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（洗地龙头、GGR-XD101-T），生产厂为（开平古阁尔金属制品有限公司），厂址为（开平市月山镇城东路28号之二（信息申报、一址多照））。（洗地龙头、GGR-XD101-T）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洗地龙头、GGR-XD101-T）的（关键组件）在中国境内生产。（洗地龙头、GGR-XD101-T）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（电热水器、WYDRRA-80），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路3号）。（电热水器、WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电热水器、WYDRRA-80）的（关键组件）在中国境内生产。（电热水器、WYDRRA-80）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（单门醒发箱、MGF-18D），生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（单门醒发箱、MGF-18D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单门醒发箱、MGF-18D）的（关键组件）在中国境内生产。（单门醒发箱、MGF-18D）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（灶台灭火系统、CMJS20-2-HF-E），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢）。（灶台灭火系统、CMJS20-2-HF-E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灶台灭火系统、CMJS20-2-HF-E）的（关键组件）在中国境内生产。（灶台灭火系统、CMJS20-2-HF-E）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（灭火系统智能控制箱、与CMJS20-2-HF-E匹配），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢）。（灭火系统智能控制箱、与CMJS20-2-HF-E匹配）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灭火系统智能控制箱、与CMJS20-2-HF-E匹配）的（关键组件）在中国境内生产。（灭火系统智能控制箱、与CMJS20-2-HF-E匹配）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（灭蝇灯、DF-20BN），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（灭蝇灯、DF-20BN）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灭蝇灯、DF-20BN）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、DF-20BN）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（风幕机、FM-1215S），生产厂为（佛山米风电器设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇南沙社区南沙工业区六一三路17号之二）。（风幕机、FM-1215S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风幕机、FM-1215S）的（关键组件）在中国境内生产。（风幕机、FM-1215S）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（智能留样柜、SG600K6F-ST），生产厂为（河北星联餐饮设备有限公司），厂址为（河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西）。（智能留样柜、SG600K6F-ST）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能留样柜、SG600K6F-ST）的（关键组件）在中国境内生产。（智能留样柜、SG600K6F-ST）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（四人餐桌、定制），生产厂为（北京世纪京洲家具有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街北京安定京安园林绿化有限公司内二层 230 室）。（四人餐桌、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四人餐桌、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（四人餐桌、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（餐椅、定制），生产厂为（北京世纪京洲家具有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街北京安定京安园林绿化有限公司内二层 230 室）。（餐椅、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（餐椅、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（餐椅、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（五格不锈钢餐盘、GP），生产厂为（北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司），厂址为（河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧）。（五格不锈钢餐盘、GP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（五格不锈钢餐盘、GP）的（关键组件）在中国境内生产。（五格不锈钢餐盘、GP）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（碗、TW），生产厂为（北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司），厂址为（河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧）。（碗、TW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（碗、TW）的（关键组件）在中国境内生产。（碗、TW）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（勺、TS），生产厂为（北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司），厂址为（河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧）。（勺、TS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（勺、TS）的（关键组件）在中国境内生产。（勺、TS）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（筷子、KZ），生产厂为（北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司），厂址为（河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧）。（筷子、KZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（筷子、KZ）的（关键组件）在中国境内生产。（筷子、KZ）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（不锈钢保温桶、35\*28CM），生产厂为（北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司），厂址为（河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧）。（不

锈钢保温桶、35\*28CM的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢保温桶、35\*28CM）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢保温桶、35\*28CM）的（关键工序）在中国境内完成。

49. （保温箱、58\*40\*30CM），生产厂为（中山市嘉宝日用制品有限公司），厂址为（中山市古镇镇美丰街3号）。（保温箱、58\*40\*30CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（保温箱、58\*40\*30CM）的（关键组件）在中国境内生产。（保温箱、58\*40\*30CM）的（关键工序）在中国境内完成。

50. （保温箱配套钢盆、与保温箱配套），生产厂为（北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司），厂址为（河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧）。（保温箱配套钢盆、与保温箱配套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（保温箱配套钢盆、与保温箱配套）的（关键组件）在中国境内生产。（保温箱配套钢盆、与保温箱配套）的（关键工序）在中国境内完成。

51. （打菜勺、9\*35CM），生产厂为（北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司），厂址为（河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧）。（打菜勺、9\*35CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（打菜勺、9\*35CM）的（关键组件）在中国境内生产。（打菜勺、9\*35CM）的（关键工序）在中国境内完成。

52. （不锈钢桶、30CM），生产厂为（北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司），厂址为（河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧）。（不锈钢桶、30CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢桶、30CM）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢桶、30CM）的（关键工序）在中国境内完成。

53. （不锈钢桶、40CM），生产厂为（北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司），厂址为（河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧）。（不锈钢桶、40CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢桶、40CM）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢桶、40CM）的（关键工序）在中国境内完成。

54. （不锈钢桶、50CM），生产厂为（北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司），厂址为（河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧）。（不锈钢桶、50CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢桶、50CM）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢桶、50CM）的（关键工序）在中国境内完成。

55. （钢盆、36CM），生产厂为（北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司），厂址为（河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧）。（钢盆、36CM）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(钢盆、36CM)的(关键组件)在中国境内生产。(钢盆、36CM)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (钢盆、40CM)，生产厂为(北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司)，厂址为(河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧)。(钢盆、40CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(钢盆、40CM)的(关键组件)在中国境内生产。(钢盆、40CM)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (钢盆、50CM)，生产厂为(北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司)，厂址为(河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧)。(钢盆、50CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(钢盆、50CM)的(关键组件)在中国境内生产。(钢盆、50CM)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (钢盆、60CM)，生产厂为(北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司)，厂址为(河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧)。(钢盆、60CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(钢盆、60CM)的(关键组件)在中国境内生产。(钢盆、60CM)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (带眼钢盆、50CM)，生产厂为(北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司)，厂址为(河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧)。(带眼钢盆、50CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(带眼钢盆、50CM)的(关键组件)在中国境内生产。(带眼钢盆、50CM)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (1/1 15CM 份数盆、15CM)，生产厂为(广东金泽金属有限公司)，厂址为(潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处)。(1/1 15CM 份数盆、15CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(1/1 15CM 份数盆、15CM)的(关键组件)在中国境内生产。(1/1 15CM 份数盆、15CM)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (1/1 10CM 份数盆、10CM)，生产厂为(广东金泽金属有限公司)，厂址为(潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处)。(1/1 10CM 份数盆、10CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(1/1 10CM 份数盆、10CM)的(关键组件)在中国境内生产。(1/1 10CM 份数盆、10CM)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (1/1 6.5CM 份数盆漏、6.5CM)，生产厂为(广东金泽金属有限公司)，厂址为(潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处)。(1/1 6.5CM 份数盆漏、6.5CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(1/1 6.5CM 份数盆漏、6.5CM)的(关

键组件)在中国境内生产。(1/1 6.5CM 份数盆漏、6.5CM)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (不锈钢托盘、60\*40\*5CM)，生产厂为(广东金泽金属有限公司)，厂址为(潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处)。(不锈钢托盘、60\*40\*5CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢托盘、60\*40\*5CM)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢托盘、60\*40\*5CM)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (不锈钢冲孔方盘、60\*40\*5CM)，生产厂为(广东金泽金属有限公司)，厂址为(潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处)。(不锈钢冲孔方盘、60\*40\*5CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢冲孔方盘、60\*40\*5CM)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢冲孔方盘、60\*40\*5CM)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (调料缸、16CM)，生产厂为(北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司)，厂址为(河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧)。(调料缸、16CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调料缸、16CM)的(关键组件)在中国境内生产。(调料缸、16CM)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (马斗、18CM)，生产厂为(北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司)，厂址为(河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧)。(马斗、18CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(马斗、18CM)的(关键组件)在中国境内生产。(马斗、18CM)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (调料勺、25CM)，生产厂为(北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司)，厂址为(河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧)。(调料勺、25CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调料勺、25CM)的(关键组件)在中国境内生产。(调料勺、25CM)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (油鼓、30CM)，生产厂为(北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司)，厂址为(河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧)。(油鼓、30CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(油鼓、30CM)的(关键组件)在中国境内生产。(油鼓、30CM)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (8 味盒、44\*30\*7CM)，生产厂为(国瑞天诚(北京)设备有限公司)，厂址为(北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515)。(8 味盒、44\*30\*7CM)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。 (8 味盒、44\*30\*7CM) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (8 味盒、44\*30\*7CM) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

70. (圆形胡椒盅、450ml)，生产厂为(北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司)，厂址为(河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧)。 (圆形胡椒盅、450ml) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。 (圆形胡椒盅、450ml) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (圆形胡椒盅、450ml) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

71. (汁壶、240 毫升)，生产厂为(中山市嘉宝日用制品有限公司)，厂址为(中山市古镇镇美丰街 3 号)。 (汁壶、240 毫升) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。 (汁壶、240 毫升) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (汁壶、240 毫升) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

72. (不沾平底锅、40CM)，生产厂为(广东米淇淋科技发展有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇驷塘二村东路路尾向东 50 米)。 (不沾平底锅、40CM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。 (不沾平底锅、40CM) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (不沾平底锅、40CM) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

73. (焗锅、50CM)，生产厂为(广东米淇淋科技发展有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇驷塘二村东路路尾向东 50 米)。 (焗锅、50CM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。 (焗锅、50CM) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (焗锅、50CM) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

74. (焗锅、60CM)，生产厂为(广东米淇淋科技发展有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇驷塘二村东路路尾向东 50 米)。 (焗锅、60CM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。 (焗锅、60CM) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (焗锅、60CM) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

75. (锅架子、28CM)，生产厂为(北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司)，厂址为(河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧)。 (锅架子、28CM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。 (锅架子、28CM) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (锅架子、28CM) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

76. (不锈钢水勺、18\*45)，生产厂为(北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司)，厂址为(河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧)。 (不锈钢水勺、18\*45) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。 (不锈钢水勺、18\*45)

的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢水勺、18\*45）的（关键工序）在中国境内完成。

77. （油抄子、20CM），生产厂为（北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司），厂址为（河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧）。（油抄子、20CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（油抄子、20CM）的（关键组件）在中国境内生产。（油抄子、20CM）的（关键工序）在中国境内完成。

78. （粉漏、14CM），生产厂为（北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司），厂址为（河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧）。（粉漏、14CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（粉漏、14CM）的（关键组件）在中国境内生产。（粉漏、14CM）的（关键工序）在中国境内完成。

79. （不锈钢漏勺、30CM），生产厂为（北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司），厂址为（河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧）。（不锈钢漏勺、30CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢漏勺、30CM）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢漏勺、30CM）的（关键工序）在中国境内完成。

80. （细铁箴篱、31CM），生产厂为（北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司），厂址为（河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧）。（细铁箴篱、31CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（细铁箴篱、31CM）的（关键组件）在中国境内生产。（细铁箴篱、31CM）的（关键工序）在中国境内完成。

81. （大罩厘、120CM），生产厂为（北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司），厂址为（河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧）。（大罩厘、120CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大罩厘、120CM）的（关键组件）在中国境内生产。（大罩厘、120CM）的（关键工序）在中国境内完成。

82. （大锅铲、110CM），生产厂为（北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司），厂址为（河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧）。（大锅铲、110CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大锅铲、110CM）的（关键组件）在中国境内生产。（大锅铲、110CM）的（关键工序）在中国境内完成。

83. （手勺、10两），生产厂为（广东米淇淋科技发展有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇骊塘二村东路路尾向东50米）。（手勺、10两）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手勺、10两）的（关键组件）在中国境内生产。（手勺、10两）的（关键工序）在中国境内完成。

84. (手铲、25\*25\*9CM)，生产厂为(广东米淇淋科技发展有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇骊塘二村东路路尾向东 50 米)。(手铲、25\*25\*9CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手铲、25\*25\*9CM)的(关键组件)在中国境内生产。(手铲、25\*25\*9CM)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (锅刷子、230\*50\*35CM)，生产厂为(广州云天竹木厨具有限公司)，厂址为(广州市番禺区洛浦街沙溪村工业村建设路 11 号)。(锅刷子、230\*50\*35CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(锅刷子、230\*50\*35CM)的(关键组件)在中国境内生产。(锅刷子、230\*50\*35CM)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (片刀、9\*30CM)，生产厂为(阳江市丰力刀剪制品有限公司)，厂址为(阳江市阳东区北惯镇打石山工业区)。(片刀、9\*30CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(片刀、9\*30CM)的(关键组件)在中国境内生产。(片刀、9\*30CM)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (桑刀、9\*30CM)，生产厂为(阳江市丰力刀剪制品有限公司)，厂址为(阳江市阳东区北惯镇打石山工业区)。(桑刀、9\*30CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(桑刀、9\*30CM)的(关键组件)在中国境内生产。(桑刀、9\*30CM)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (砍刀、10\*30CM)，生产厂为(阳江市丰力刀剪制品有限公司)，厂址为(阳江市阳东区北惯镇打石山工业区)。(砍刀、10\*30CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(砍刀、10\*30CM)的(关键组件)在中国境内生产。(砍刀、10\*30CM)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (菜刀、8\*30CM)，生产厂为(阳江市丰力刀剪制品有限公司)，厂址为(阳江市阳东区北惯镇打石山工业区)。(菜刀、8\*30CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(菜刀、8\*30CM)的(关键组件)在中国境内生产。(菜刀、8\*30CM)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (水果刀、30CM)，生产厂为(阳江市丰力刀剪制品有限公司)，厂址为(阳江市阳东区北惯镇打石山工业区)。(水果刀、30CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水果刀、30CM)的(关键组件)在中国境内生产。(水果刀、30CM)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (剪刀、20\*10CM)，生产厂为(阳江市丰力刀剪制品有限公司)，厂址为(阳江市阳东区北惯镇打石山工业区)。(剪刀、20\*10CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(规定比例)。(剪刀、20\*10CM)的(关键组件)在中国境内生产。(剪刀、20\*10CM)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (剔骨刀、刃长 $\geq 14\text{CM}$ )，生产厂为(阳江市丰力刀剪制品有限公司)，厂址为(阳江市阳东区北惯镇打石山工业区)。(剔骨刀、刃长 $\geq 14\text{CM}$ )的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(剔骨刀、刃长 $\geq 14\text{CM}$ )的(关键组件)在中国境内生产。(剔骨刀、刃长 $\geq 14\text{CM}$ )的(关键工序)在中国境内完成。

93. (刀箱、26\*22.5\*14.5CM)，生产厂为(北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司)，厂址为(河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧)。(刀箱、26\*22.5\*14.5CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(刀箱、26\*22.5\*14.5CM)的(关键组件)在中国境内生产。(刀箱、26\*22.5\*14.5CM)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (磨刀石、8\*20CM)，生产厂为(莒南县鑫信磨具有限公司)，厂址为(莒南县大店镇北小官庄村)。(磨刀石、8\*20CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磨刀石、8\*20CM)的(关键组件)在中国境内生产。(磨刀石、8\*20CM)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (磨刀棒、45CM)，生产厂为(莒南县鑫信磨具有限公司)，厂址为(莒南县大店镇北小官庄村)。(磨刀棒、45CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磨刀棒、45CM)的(关键组件)在中国境内生产。(磨刀棒、45CM)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (大削皮刀、18cm)，生产厂为(阳江市丰力刀剪制品有限公司)，厂址为(阳江市阳东区北惯镇打石山工业区)。(大削皮刀、18cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大削皮刀、18cm)的(关键组件)在中国境内生产。(大削皮刀、18cm)的(关键工序)在中国境内完成。

97. (小削皮刀、14cm)，生产厂为(阳江市丰力刀剪制品有限公司)，厂址为(阳江市阳东区北惯镇打石山工业区)。(小削皮刀、14cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小削皮刀、14cm)的(关键组件)在中国境内生产。(小削皮刀、14cm)的(关键工序)在中国境内完成。

98. (破壁机、ANS-013)，生产厂为(中山市东凤镇奥诺斯电器厂)，厂址为(中山市东凤镇民乐社区鸿基路22号二楼之二)。(破壁机、ANS-013)的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）。（破壁机、ANS-013）的（关键组件）在中国境内生产。（破壁机、ANS-013）的（关键工序）在中国境内完成。

99.（料理机、ANS-C200），生产厂为（中山市东凤镇奥诺斯电器厂），厂址为（中山市东凤镇民乐社区鸿基路 22 号二楼之二）。（料理机、ANS-C200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（料理机、ANS-C200）的（关键组件）在中国境内生产。（料理机、ANS-C200）的（关键工序）在中国境内完成。

100.（粉碎机、FD-500），生产厂为（永康市奋斗工贸有限公司），厂址为（浙江省永康市西城街道山头蒋村 118 号）。（粉碎机、FD-500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（粉碎机、FD-500）的（关键组件）在中国境内生产。（粉碎机、FD-500）的（关键工序）在中国境内完成。

101.（量杯、2000 毫升），生产厂为（中山市嘉宝日用制品有限公司），厂址为（中山市古镇镇美丰街 3 号）。（量杯、2000 毫升）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（量杯、2000 毫升）的（关键组件）在中国境内生产。（量杯、2000 毫升）的（关键工序）在中国境内完成。

102.（克称、1 公斤），生产厂为（永康市杰力衡器有限公司），厂址为（浙江省金华市永康市方岩镇工业功能分区亿利来路 16 号）。（克称、1 公斤）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（克称、1 公斤）的（关键组件）在中国境内生产。（克称、1 公斤）的（关键工序）在中国境内完成。

103.（保鲜盒、42\*33\*15CM），生产厂为（中山市嘉宝日用制品有限公司），厂址为（中山市古镇镇美丰街 3 号）。（保鲜盒、42\*33\*15CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（保鲜盒、42\*33\*15CM）的（关键组件）在中国境内生产。（保鲜盒、42\*33\*15CM）的（关键工序）在中国境内完成。

104.（保鲜盒、38\*26\*13CM），生产厂为（中山市嘉宝日用制品有限公司），厂址为（中山市古镇镇美丰街 3 号）。（保鲜盒、38\*26\*13CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（保鲜盒、38\*26\*13CM）的（关键组件）在中国境内生产。（保鲜盒、38\*26\*13CM）的（关键工序）在中国境内完成。

105.（保鲜盒、32\*22\*11CM），生产厂为（中山市嘉宝日用制品有限公司），厂址为（中山市古镇镇美丰街 3 号）。（保鲜盒、32\*22\*11CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（保鲜盒、32\*22\*11CM）的（关键组件）在中国境内生产。（保鲜盒、32\*22\*11CM）的（关键工序）在中国境内完成。

106. (整理箱、60\*50\*40CM)，生产厂为(中山市嘉宝日用制品有限公司)，厂址为(中山市古镇镇美丰街3号)。(整理箱、60\*50\*40CM)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(整理箱、60\*50\*40CM)的(关键组件)在中国境内生产。(整理箱、60\*50\*40CM)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (餐具箱、60\*50\*40CM)，生产厂为(中山市嘉宝日用制品有限公司)，厂址为(中山市古镇镇美丰街3号)。(餐具箱、60\*50\*40CM)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(餐具箱、60\*50\*40CM)的(关键组件)在中国境内生产。(餐具箱、60\*50\*40CM)的(关键工序)在中国境内完成。

108. (肉类箱、50\*40\*20CM)，生产厂为(中山市嘉宝日用制品有限公司)，厂址为(中山市古镇镇美丰街3号)。(肉类箱、50\*40\*20CM)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(肉类箱、50\*40\*20CM)的(关键组件)在中国境内生产。(肉类箱、50\*40\*20CM)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (毛菜筐、55\*40\*35CM)，生产厂为(中山市嘉宝日用制品有限公司)，厂址为(中山市古镇镇美丰街3号)。(毛菜筐、55\*40\*35CM)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(毛菜筐、55\*40\*35CM)的(关键组件)在中国境内生产。(毛菜筐、55\*40\*35CM)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (净菜筐、55\*40\*35CM)，生产厂为(中山市嘉宝日用制品有限公司)，厂址为(中山市古镇镇美丰街3号)。(净菜筐、55\*40\*35CM)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(净菜筐、55\*40\*35CM)的(关键组件)在中国境内生产。(净菜筐、55\*40\*35CM)的(关键工序)在中国境内完成。

111. (多用筐、40\*30\*10cm)，生产厂为(中山市嘉宝日用制品有限公司)，厂址为(中山市古镇镇美丰街3号)。(多用筐、40\*30\*10cm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(多用筐、40\*30\*10cm)的(关键组件)在中国境内生产。(多用筐、40\*30\*10cm)的(关键工序)在中国境内完成。

112. (多用筐、50\*35\*12cm)，生产厂为(中山市嘉宝日用制品有限公司)，厂址为(中山市古镇镇美丰街3号)。(多用筐、50\*35\*12cm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(多用筐、50\*35\*12cm)的(关键组件)在中国境内生产。(多用筐、50\*35\*12cm)的(关键工序)在中国境内完成。

113. (多用筐、60\*40\*15cm)，生产厂为(中山市嘉宝日用制品有限公司)，厂址为(中山市古镇镇美丰街3号)。(多用筐、60\*40\*15cm)的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。(多用筐、60\*40\*15cm)的(关键组件)在中国境内生产。(多用筐、60\*40\*15cm)的(关键工序)在中国境内完成。

114. (留样盒、350ML), 生产厂为(中山市嘉宝日用制品有限公司), 厂址为(中山市古镇镇美丰街3号)。(留样盒、350ML)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(留样盒、350ML)的(关键组件)在中国境内生产。(留样盒、350ML)的(关键工序)在中国境内完成。

115. (单插、单针), 生产厂为(广东米淇淋科技发展有限公司), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇骊塘二村东路路尾向东50米)。(单插、单针)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(单插、单针)的(关键组件)在中国境内生产。(单插、单针)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (木菜墩、45\*8CM), 生产厂为(广州云天竹木厨具有限公司), 厂址为(广州市番禺区洛浦街沙溪村工业村建设路11号)。(木菜墩、45\*8CM)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(木菜墩、45\*8CM)的(关键组件)在中国境内生产。(木菜墩、45\*8CM)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (塑料菜墩(红色)、45\*10CM 红色), 生产厂为(浙江双十汇餐具有限公司), 厂址为(浙江省温州海洋经济发展示范区昆鹏街道灵展路699号6幢1楼(自主申报))。(塑料菜墩(红色)、45\*10CM 红色)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(塑料菜墩(红色)、45\*10CM 红色)的(关键组件)在中国境内生产。(塑料菜墩(红色)、45\*10CM 红色)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (塑料菜墩(绿色)、45\*10CM 绿色), 生产厂为(浙江双十汇餐具有限公司), 厂址为(浙江省温州海洋经济发展示范区昆鹏街道灵展路699号6幢1楼(自主申报))。(塑料菜墩(绿色)、45\*10CM 绿色)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(塑料菜墩(绿色)、45\*10CM 绿色)的(关键组件)在中国境内生产。(塑料菜墩(绿色)、45\*10CM 绿色)的(关键工序)在中国境内完成。

119. (塑料菜墩(白色)、45\*10CM 白色), 生产厂为(浙江双十汇餐具有限公司), 厂址为(浙江省温州海洋经济发展示范区昆鹏街道灵展路699号6幢1楼(自主申报))。(塑料菜墩(白色)、45\*10CM 白色)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(塑料菜墩(白色)、45\*10CM 白色)的(关键组件)在中国境内生产。(塑料菜墩(白色)、45\*10CM 白色)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (塑料菜墩(蓝色)、45\*10CM 蓝色), 生产厂为(浙江双十汇餐具有限公司), 厂址为(浙江省温州海洋经济发展示范区昆鹏街道灵展路 699 号 6 幢 1 楼(自主申报))。(塑料菜墩(蓝色)、45\*10CM 蓝色)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料菜墩(蓝色)、45\*10CM 蓝色)的(关键组件)在中国境内生产。(塑料菜墩(蓝色)、45\*10CM 蓝色)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (塑料菜板(白色)、60\*40CM), 生产厂为(浙江双十汇餐具有限公司), 厂址为(浙江省温州海洋经济发展示范区昆鹏街道灵展路 699 号 6 幢 1 楼(自主申报))。(塑料菜板(白色)、60\*40CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料菜板(白色)、60\*40CM)的(关键组件)在中国境内生产。(塑料菜板(白色)、60\*40CM)的(关键工序)在中国境内完成。

122. (塑料菜板(红色)、60\*40CM), 生产厂为(浙江双十汇餐具有限公司), 厂址为(浙江省温州海洋经济发展示范区昆鹏街道灵展路 699 号 6 幢 1 楼(自主申报))。(塑料菜板(红色)、60\*40CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料菜板(红色)、60\*40CM)的(关键组件)在中国境内生产。(塑料菜板(红色)、60\*40CM)的(关键工序)在中国境内完成。

123. (塑料菜板(绿色)、60\*40CM), 生产厂为(浙江双十汇餐具有限公司), 厂址为(浙江省温州海洋经济发展示范区昆鹏街道灵展路 699 号 6 幢 1 楼(自主申报))。(塑料菜板(绿色)、60\*40CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料菜板(绿色)、60\*40CM)的(关键组件)在中国境内生产。(塑料菜板(绿色)、60\*40CM)的(关键工序)在中国境内完成。

124. (腰斗、35CM), 生产厂为(北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司), 厂址为(河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧)。(腰斗、35CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(腰斗、35CM)的(关键组件)在中国境内生产。(腰斗、35CM)的(关键工序)在中国境内完成。

125. (菜墩架、54\*35\*27CM), 生产厂为(北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司), 厂址为(河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧)。(菜墩架、54\*35\*27CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(菜墩架、54\*35\*27CM)的(关键组件)在中国境内生产。(菜墩架、54\*35\*27CM)的(关键工序)在中国境内完成。

126. (菜板架、54\*35\*27CM)，生产厂为(北京市万年青环保厨房设备有限责任公司河北分公司)，厂址为(河北省廊坊市固安县工业园区正兴街北侧、礼士路东侧)。(菜板架、54\*35\*27CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(菜板架、54\*35\*27CM)的(关键组件)在中国境内生产。(菜板架、54\*35\*27CM)的(关键工序)在中国境内完成。

127. (面刷、30CM)，生产厂为(中山市嘉宝日用制品有限公司)，厂址为(中山市古镇镇美丰街3号)。(面刷、30CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(面刷、30CM)的(关键组件)在中国境内生产。(面刷、30CM)的(关键工序)在中国境内完成。

128. (油筷子、45CM)，生产厂为(广州云天竹木厨具有限公司)，厂址为(广州市番禺区洛浦街沙溪村工业村建设路11号)。(油筷子、45CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(油筷子、45CM)的(关键组件)在中国境内生产。(油筷子、45CM)的(关键工序)在中国境内完成。

129. (走锤、 $\phi 80*450\text{mm}$ )，生产厂为(广州云天竹木厨具有限公司)，厂址为(广州市番禺区洛浦街沙溪村工业村建设路11号)。(走锤、 $\phi 80*450\text{mm}$ )的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(走锤、 $\phi 80*450\text{mm}$ )的(关键组件)在中国境内生产。(走锤、 $\phi 80*450\text{mm}$ )的(关键工序)在中国境内完成。

130. (80面棍、L=80cm)，生产厂为(广州云天竹木厨具有限公司)，厂址为(广州市番禺区洛浦街沙溪村工业村建设路11号)。(80面棍、L=80cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(80面棍、L=80cm)的(关键组件)在中国境内生产。(80面棍、L=80cm)的(关键工序)在中国境内完成。

131. (50面棍、L=50cm)，生产厂为(广州云天竹木厨具有限公司)，厂址为(广州市番禺区洛浦街沙溪村工业村建设路11号)。(50面棍、L=50cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(50面棍、L=50cm)的(关键组件)在中国境内生产。(50面棍、L=50cm)的(关键工序)在中国境内完成。

132. (30面棍、L=30cm)，生产厂为(广州云天竹木厨具有限公司)，厂址为(广州市番禺区洛浦街沙溪村工业村建设路11号)。(30面棍、L=30cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(30面棍、L=30cm)的(关键组件)在中国境内生产。(30面棍、L=30cm)的(关键工序)在中国境内完成。

133. (打蛋器、长 370mm)，生产厂为(广东米淇淋科技发展有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇骊塘二村东路路尾向东 50 米)。(打蛋器、长 370mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(打蛋器、长 370mm)的(关键组件)在中国境内生产。(打蛋器、长 370mm)的(关键工序)在中国境内完成。

134. (面罗、35CM)，生产厂为(广东米淇淋科技发展有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇骊塘二村东路路尾向东 50 米)。(面罗、35CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(面罗、35CM)的(关键组件)在中国境内生产。(面罗、35CM)的(关键工序)在中国境内完成。

135. (烙饼铲、380\*70mm)，生产厂为(广东米淇淋科技发展有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇骊塘二村东路路尾向东 50 米)。(烙饼铲、380\*70mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烙饼铲、380\*70mm)的(关键组件)在中国境内生产。(烙饼铲、380\*70mm)的(关键工序)在中国境内完成。

136. (饭铲、25CM)，生产厂为(中山市嘉宝日用制品有限公司)，厂址为(中山市古镇镇美丰街 3 号)。(饭铲、25CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(饭铲、25CM)的(关键组件)在中国境内生产。(饭铲、25CM)的(关键工序)在中国境内完成。

137. (扁铲、20CM)，生产厂为(广东米淇淋科技发展有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇骊塘二村东路路尾向东 50 米)。(扁铲、20CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(扁铲、20CM)的(关键组件)在中国境内生产。(扁铲、20CM)的(关键工序)在中国境内完成。

138. (拖布车、32L)，生产厂为(中山市嘉宝日用制品有限公司)，厂址为(中山市古镇镇美丰街 3 号)。(拖布车、32L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(拖布车、32L)的(关键组件)在中国境内生产。(拖布车、32L)的(关键工序)在中国境内完成。

139. (防滑指示牌、65\*25\*30CM 黄色)，生产厂为(中山市嘉宝日用制品有限公司)，厂址为(中山市古镇镇美丰街 3 号)。(防滑指示牌、65\*25\*30CM 黄色)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防滑指示牌、65\*25\*30CM 黄色)的(关键组件)在中国境内生产。(防滑指示牌、65\*25\*30CM 黄色)的(关键工序)在中国境内完成。

140. (白垃圾桶、50CM)，生产厂为(中山市嘉宝日用制品有限公司)，厂址为(中山市古镇镇美丰街 3 号)。(白垃圾桶、50CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(白垃圾桶、50CM)的(关键组件)在中国境内生产。(白垃圾桶、50CM)的(关键工序)在中国境内完成。

比例)。 (白垃圾桶、50CM) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (白垃圾桶、50CM) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

141. (厨余垃圾桶、120L), 生产厂为 (中山市嘉宝日用制品有限公司), 厂址为 (中山市古镇镇美丰街 3 号)。 (厨余垃圾桶、120L) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。 (厨余垃圾桶、120L) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (厨余垃圾桶、120L) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

142. (灭火毯、1.5M), 生产厂为 (廊坊世豪防火材料有限公司), 厂址为 (大城县后北曹村北)。 (灭火毯、1.5M) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。 (灭火毯、1.5M) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (灭火毯、1.5M) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

143. (点火枪、常规), 生产厂为 (宁波佳龙电子有限公司), 厂址为 (余姚市低塘镇环镇北路 98 号)。 (点火枪、常规) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。 (点火枪、常规) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (点火枪、常规) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

144. (吹地机、110m<sup>3</sup>/min), 生产厂为 (佛山市安格清洁用品有限公司), 厂址为 (佛山市南海区里水镇甘蕉路 61 号之六 (住所申报))。 (吹地机、110m<sup>3</sup>/min) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。 (吹地机、110m<sup>3</sup>/min) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (吹地机、110m<sup>3</sup>/min) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 北京市万年青环保厨房设备有限责任公司

日期: 2026 年 9 月 22 日

注: 1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填。