

12 本国产品标准证明文件（格式，如适用）

12-1 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （无线投屏:S009）¹，生产厂为（深圳市宝疆科技有限公司）²，厂址为（深圳市宝安区新安街道海乐社区 39 区华丰新安青年创业孵化基地(二期)B 座 401）。（无线投屏:S009）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（无线投屏:S009）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（无线投屏:S009）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （视频会议终端:Box 310），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（视频会议终端:Box 310）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（视频会议终端:Box 310）的（关键组件）在中国境内生产。（视频会议终端:Box 310）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （高清摄像头:Camera200 1080P），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（高清摄像头:Camera200 1080P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高清摄像头:Camera200 1080P）的（关键组件）在中国境内生产。（高清摄像头:Camera200 1080P）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （超薄升降一体机:PT-156BFx），生产厂为（江苏中协智能科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301）。（超薄升降一体机:PT-156BFx）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超薄升降一体机:PT-156BFx）的（关键组件）在中国境内生产。（超薄升降一体机:PT-156BFx）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （无纸化会议管理主机:PT-T-3000），生产厂为（江苏中协智能科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301）。（无纸化会议管理主机:PT-T-3000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无纸化会议管理主机:PT-T-3000）的（关键组件）在中国境内生产。（无纸化会议管理主机:PT-T-3000）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （无纸化会议显示终端:PT-100D），生产厂为（江苏中协智能科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301）。（无纸化会议显示终端:PT-100D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无纸化会议显示终端:PT-100D）的（关键组件）在中国境内生产。（无纸化会议显示终端:PT-100D）的（关键工序）在中国境内完成。

7. (千兆网络交换机:US328S)，生产厂为(新华三技术有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(千兆网络交换机:US328S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(千兆网络交换机:US328S)的(关键组件)在中国境内生产。(千兆网络交换机:US328S)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (会议系统管理平台:V1.0)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(会议系统管理平台:V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议系统管理平台:V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(会议系统管理平台:V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (会议系统终端软件:V1.2)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(会议系统终端软件:V1.2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议系统终端软件:V1.2)的(关键组件)在中国境内生产。(会议系统终端软件:V1.2)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (会议系统流媒体软件:V1.0)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(会议系统流媒体软件:V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议系统流媒体软件:V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(会议系统流媒体软件:V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (信号编码器:A3)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(信号编码器:A3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(信号编码器:A3)的(关键组件)在中国境内生产。(信号编码器:A3)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (投影服务器:A4)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(投影服务器:A4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(投影服务器:A4)的(关键组件)在中国境内生产。(投影服务器:A4)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (会讨主机:PT-L3000R)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(会讨主机:PT-L3000R)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会讨主机:PT-L3000R)的(关键组件)在中国境内生产。(会讨主机:PT-L3000R)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (会讨嵌入式单元话筒杆:PT-156BFx-1)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(会讨嵌入式单元话筒杆:PT-156BFx-1)的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（会讨嵌入式单元话筒杆:PT-156BFx-1）的（关键组件）在中国境内生产。（会讨嵌入式单元话筒杆:PT-156BFx-1）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （调音台:PT-9212B），生产厂为（江苏中协智能科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301）。（调音台:PT-9212B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（调音台:PT-9212B）的（关键组件）在中国境内生产。（调音台:PT-9212B）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （扩声音箱:T04），生产厂为（江苏中协智能科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301）。（扩声音箱:T04）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（扩声音箱:T04）的（关键组件）在中国境内生产。（扩声音箱:T04）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （扩声功放:PT-6240B），生产厂为（江苏中协智能科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301）。（扩声功放:PT-6240B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（扩声功放:PT-6240B）的（关键组件）在中国境内生产。（扩声功放:PT-6240B）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （音频处理器:PT-9614B），生产厂为（江苏中协智能科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301）。（音频处理器:PT-9614B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音频处理器:PT-9614B）的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器:PT-9614B）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （无线手持话筒:PT-9088U），生产厂为（江苏中协智能科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301）。（无线手持话筒:PT-9088U）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线手持话筒:PT-9088U）的（关键组件）在中国境内生产。（无线手持话筒:PT-9088U）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （中央控制主机:PV15），生产厂为（江苏中协智能科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301）。（中央控制主机:PV15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中央控制主机:PV15）的（关键组件）在中国境内生产。（中央控制主机:PV15）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （墙上控制面板:VT4），生产厂为（江苏中协智能科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301）。（墙上控制面板:VT4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（墙上控制面板:VT4）的（关键组件）在中国境内生产。（墙上控制面板:VT4）的（关键工序）在中国境内完成。

22. (控制模块编程:V1.0)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(控制模块编程:V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控制模块编程:V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(控制模块编程:V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (时序电源:PT-9615E)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(时序电源:PT-9615E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(时序电源:PT-9615E)的(关键组件)在中国境内生产。(时序电源:PT-9615E)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (桌子:定制)，生产厂为(吉荣家具有限公司)，厂址为(泊头市工业开发区)。(桌子:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(桌子:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(桌子:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (椅子:定制)，生产厂为(吉荣家具有限公司)，厂址为(泊头市工业开发区)。(椅子:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(椅子:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(椅子:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (机柜:G36632)，生产厂为(图腾电子设备(昆山)有限公司)，厂址为(江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧)。(机柜:G36632)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜:G36632)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜:G36632)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (安装调试:定制)，生产厂为(北京圣邦天麒科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区王庄路 18 号西郊宾馆南楼一层 05)。(安装调试:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安装调试:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(安装调试:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 北京圣邦天麒科技有限公司
日期: 2026 年 09 月 23 日

注: 1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填。