

12. 本国产品标准证明文件（格式，如适用）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位：北京中瑞浩航科技有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位：北京中瑞浩航科技有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （二胡 88726）¹，生产厂为（北京星海钢琴集团有限公司北京民族乐器厂）²，厂址为（北京市西城区西便门西里 16 号）。（二胡 88726）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（二胡 88726）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（二胡 88726）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （中胡 88716）¹，生产厂为（北京星海钢琴集团有限公司北京民族乐器厂）²，厂址为（北京市西城区西便门西里 16 号）。（中胡 88716）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（中胡 88716）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（中胡 88716）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （高胡 88746）¹，生产厂为（北京星海钢琴集团有限公司北京民族乐器厂）²，厂址为（北京市西城区西便门西里 16 号）。（高胡 88746）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（高胡 88746）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（高胡 88746）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （琵琶 88912-2）¹，生产厂为（北京星海钢琴集团有限公司北京民族乐器厂）²，厂址为（北京市西城区西便门西里 16 号）。（琵琶 88912-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（琵琶 88912-2）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（琵琶 88912-2）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （柳琴 88412-2）¹，生产厂为（北京星海钢琴集团有限公司北京民族乐器厂）²，厂址为（北京市西城区西便门西里 16 号）。（柳琴 88412-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（柳琴 88412-2）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（柳琴 88412-2）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. (中阮 88512)¹, 生产厂为(北京星海钢琴集团有限公司北京民族乐器厂)², 厂址为(北京市西城区西便门西里 16 号)。(中阮 88512)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(中阮 88512)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(中阮 88512)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

7. (大阮 88522)¹, 生产厂为(北京星海钢琴集团有限公司北京民族乐器厂)², 厂址为(北京市西城区西便门西里 16 号)。(大阮 88522)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大阮 88522)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大阮 88522)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. (古筝 88814CH)¹, 生产厂为(北京星海钢琴集团有限公司北京民族乐器厂)², 厂址为(北京市西城区西便门西里 16 号)。(古筝 88814CH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(古筝 88814CH)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(古筝 88814CH)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (扬琴 88622LD-A)¹, 生产厂为(北京星海钢琴集团有限公司北京民族乐器厂)², 厂址为(北京市西城区西便门西里 16 号)。(扬琴 88622LD-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(扬琴 88622LD-A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(扬琴 88622LD-A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (笛子 定制)¹, 生产厂为(杭州余杭灵声乐器有限公司)², 厂址为(杭州余杭区中泰街道紫荆村(铜岭桥))。(笛子 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(笛子 定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(笛子 定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (唢呐 定制)¹, 生产厂为(北京宏音斋民族文化发展中心)², 厂址为(北京市海淀区畅茜园圣华里 6 号楼 1 层 107)。(唢呐 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(唢呐 定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(唢呐 定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (箫 定制)¹, 生产厂为(杭州余杭灵声乐器有限公司)², 厂址为(杭州余杭区中泰街道紫荆村(铜岭桥))。(箫 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(箫 定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(箫 定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (花盆鼓 定制)¹, 生产厂为(廊坊韵迪乐器有限公司)², 厂址为(文安县新镇镇工业区)。(花盆鼓 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(花盆鼓 定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(花盆鼓 定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (五音梆子 定制)¹, 生产厂为(廊坊韵迪乐器有限公司)², 厂址为(文安县新镇镇工业区)。(五音梆子 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(五音梆子 定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(五音梆子 定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (五音排鼓 表演家系列)¹, 生产厂为(廊坊韵迪乐器有限公司)², 厂址为(文安县新镇镇工业区)。(五音排鼓 表演家系列)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(五音排鼓 表演家系列)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(五音排鼓 表演家系列)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (锣 200 苏锣)¹, 生产厂为(河北省怀来锣厂(普通合伙))², 厂址为(怀来县新保安镇)。(锣 200 苏锣)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(锣 200 苏锣)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(锣 200 苏锣)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (锣 080 手锣)¹, 生产厂为(河北省怀来锣厂(普通合伙))², 厂址为(怀来县新保安镇)。(锣 080 手锣)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(锣 080 手锣)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(锣 080 手锣)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (钹 203 水镲)¹, 生产厂为(河北省怀来锣厂(普通合伙))², 厂址为(怀来县新保安镇)。(钹 203 水镲)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钹 203 水镲)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钹 203 水镲)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. (碰钟 P060)¹, 生产厂为(河北省怀来锣厂(普通合伙))², 厂址为(怀来县新保安镇)。(碰钟 P060)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(碰钟 P060)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(碰钟 P060)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (三角铁 套装)¹, 生产厂为(廊坊韵迪乐器有限公司)², 厂址为(文安县新镇镇工业区)。(三角铁 套装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三角铁 套装)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三角铁 套装)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (铃鼓 TAH2AB)¹, 生产厂为(廊坊韵迪乐器有限公司)², 厂址为(文安县新镇镇工业区)。(铃鼓 TAH2AB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铃鼓 TAH2AB)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铃鼓 TAH2AB)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (小军鼓 syp1455)¹, 生产厂为(廊坊韵迪乐器有限公司)², 厂址为(文安县新镇镇工业区)。(小军鼓 syp1455)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小军鼓 syp1455)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小军鼓 syp1455)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

23. (沙锤 PM2BK)¹, 生产厂为(廊坊韵迪乐器有限公司)², 厂址为(文安县新镇镇工业区)。(沙锤 PM2BK)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(沙锤 PM2BK)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙锤 PM2BK)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (谱架 KB95E)¹, 生产厂为(杭州玺贺商贸有限公司)², 厂址为(杭州市双浦镇袁浦街 136 号 4013 室)。(KB95E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(KB95E)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(KB95E)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

25. (演奏椅子 WA-1)¹, 生产厂为(永清县硕达舞台设备有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市永清县后奕镇李奉先村)。(演奏椅子 WA-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(演奏椅子 WA-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(演奏椅子 WA-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）

北京中瑞浩航科技有限公司

日期：2026 年 9 月 24 日



注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。