

8. 本国产品证明文件及承诺

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（彩色B超（配备乳腺探头）ULTIMUS7T）¹，生产厂为（飞依诺科技（长沙）有限公司）²，厂址为（长沙高新开发区东方红街道岳麓西大道2450号环创园B-7栋401室）。（彩色B超（配备乳腺探头）ULTIMUS7T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（彩色B超（配备乳腺探头）ULTIMUS7T）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（彩色B超（配备乳腺探头）ULTIMUS7T）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（全自动生化分析仪（含电解质）BS-2600M）¹，生产厂为（深圳迈瑞医疗电子股份有限公司）²，厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层）。（全自动生化分析仪（含电解质）BS-2600M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（全自动生化分析仪（含电解质）BS-2600M）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（全自动生化分析仪（含电解质）BS-2600M）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3.（疫苗储存冰箱HYC-391）¹，生产厂为（青岛海尔生物医疗股份有限公司）²，厂址为（山东省青岛市高新区丰源路280号）。（疫苗储存冰箱HYC-391）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（疫苗储存冰箱HYC-391）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（疫苗储存冰箱HYC-391）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4.（台式疫苗冰箱HYC-85GD）¹，生产厂为（青岛海尔生物医疗股份有限公司）²，厂址为（山东省青岛市高新区丰源路281号）。（台式疫苗冰箱HYC-85GD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（台式疫苗冰箱HYC-85GD）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（台式疫苗冰箱HYC-85GD）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5.（自动温度监控系统（测温探头）YB-HS001-02）¹，生产厂为（青岛海尔生物医疗股份有限公司）²，厂址为（山东省青岛市高新区丰源路282号）。（自动温度监控系统（测温探头）YB-HS001-02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（自动温度监控系统（测温探头）YB-HS001-02）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（自动温度监控系统（测温探头）YB-HS001-02）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6.（低温冰箱（-20℃以下）DW-25L262）¹，生产厂为（青岛海尔生物医疗股份有限公司）²，厂址为（山东省青岛市高新区丰源路283号）。（低温冰箱（-20℃以下）DW-25L262）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（低温冰箱（-20℃以下）DW-25L262）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（低温冰箱（-20℃以下）DW-25L262）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7.（综合治疗台（含内窥镜）SY-SHREK-7812）¹，生产厂为（安徽世音光电仪器有限公司）²，厂址为（安徽省宿州市萧县龙城镇顺河路100号10#楼（高科园））。（综合治疗台（含内窥镜）SY-SHREK-7812）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（综合治疗台（含内窥镜）SY-SHREK-7812）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（综合治疗台（含内窥镜）SY-SHREK-7812）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

SY-SHREK-7812)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. (便携式B超机MX3S)¹, 生产厂为(深圳迈瑞医疗电子股份有限公司)², 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层)。(便携式B超机MX3S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(便携式B超机MX3S)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(便携式B超机MX3S)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (肺功能检测仪PFU-360)¹, 生产厂为(北京悦琦创通科技有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区经海二路25号三层C002室)。(肺功能检测仪PFU-360)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(肺功能检测仪PFU-360)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(肺功能检测仪PFU-360)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (骨密度检测设备BMD-9M1)¹, 生产厂为(北京悦琦创通科技有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区经海二路25号三层C002室)。(骨密度检测设备BMD-9M1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(骨密度检测设备BMD-9M1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(骨密度检测设备BMD-9M1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (一氧化氮NO呼气分析仪iFeNO-NC)¹, 生产厂为(北京森美希克玛生物科技有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区地盛西路6号院8号楼2层201)。(一氧化氮NO呼气分析仪iFeNO-NC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(一氧化氮NO呼气分析仪iFeNO-NC)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(一氧化氮NO呼气分析仪iFeNO-NC)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (干式免疫荧光分析仪ZOS-F3100)¹, 生产厂为(中秀科技股份有限公司)², 厂址为(长垣市丁栾工业区)。(干式免疫荧光分析仪ZOS-F3100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(干式免疫荧光分析仪ZOS-F3100)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(干式免疫荧光分析仪ZOS-F3100)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (离心机(小)2-4C)¹, 生产厂为(湖南可成仪器设备有限公司)², 厂址为(长沙市望城经济技术开发区普瑞西路858号金荣望城科技产业园C2栋6层602号)。(离心机(小)2-4C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(离心机(小)2-4C)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(离心机(小)2-4C)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (离心机(大)L3-5K)¹, 生产厂为(湖南可成仪器设备有限公司)², 厂址为(长沙市望城经济技术开发区普瑞西路858号金荣望城科技产业园C2栋6层602号)。(离心机(大)L3-5K)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(离心机(大)L3-5K)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(离心机(大)L3-5K)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (凝血分析仪C3510)¹, 生产厂为(深圳迈瑞医疗电子股份有限公司)², 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层)。(凝血分析仪C3510)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(凝血分析仪C3510)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(凝血分析仪C3510)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (全自动干化生化尿液分析系统EU-5600Pro)¹, 生产厂为(深圳迈瑞医疗电子股份有限公司)², 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层)。(全自动干化生化尿液分析系统EU-5600Pro)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(全自动干化生化尿液分析系统EU-5600Pro)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(全自动干化生化尿液分析系统EU-5600Pro)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (生物安全柜BSC-1100IIA2-X)¹, 生产厂为(济南鑫贝西生物技术有限公司)², 厂址为(山东省济南市平阴县安城镇欧莱博智能制造产业园)。(生物安全柜BSC-1100IIA2-X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(生物安全柜BSC-1100IIA2-X)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(生物安全柜BSC-1100IIA2-X)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (糖化血红蛋白分析仪H-120)¹, 生产厂为(深圳迈瑞医疗电子股份有限公司)², 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层)。(糖化血红蛋白分析仪H-120)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(糖化血红蛋白分析仪H-120)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(糖化血红蛋白分析仪H-120)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. (血液细胞分析仪(优选含CRP)BC-5385CRP)¹, 生产厂为(深圳迈瑞医疗电子股份有限公司)², 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层)。(血液细胞分析仪(优选含CRP)BC-5385CRP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(血液细胞分析仪(优选含CRP)BC-5385CRP)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(血液细胞分析仪(优选含CRP)BC-5385CRP)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (碳13呼气分析仪WLD600C)¹, 生产厂为(北京万联达信科仪器有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区宏达南路3号院2号楼3层301室)。(碳13呼气分析仪WLD600C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(碳13呼气分析仪WLD600C)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(碳13呼气分析仪WLD600C)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (生物显微镜(数字化)CX-33)¹, 生产厂为(仪景通光学科技(广州)有限公司)², 厂址为(广州市番禺区大龙街旧村西路3号101、201、401)。(生物显微镜(数字化)CX-33)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(生物显微镜(数字化)CX-33)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(生物显微镜(数字化)CX-33)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (移液器MicroPettePlus100-1000 μ L)¹, 生产厂为(大龙兴创实验仪器(北京)股份公司)², 厂址为(北京市顺义区临空经济核心区裕安路31号)。(移液器MicroPettePlus100-1000 μ L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(移液器MicroPettePlus100-1000 μ L)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移液器MicroPettePlus100-1000 μ L)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

23. (疫苗转运箱QBLL0830)¹, 生产厂为(青岛海尔生物医疗股份有限公司)², 厂址为(山东省青岛市高新区丰源路284号)。(疫苗转运箱QBLL0830)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(疫苗转运箱QBLL0830)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(疫苗转运箱QBLL0830)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (医用冰箱HYC-310A)¹, 生产厂为(青岛海尔生物医疗股份有限公司)², 厂址为(山东省青岛市高新区丰源路285号)。(医用冰箱HYC-310A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(医用冰箱HYC-310A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(医用冰箱HYC-310A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

25. (多波段光谱治疗仪ATWL-BX-I)¹, 生产厂为(河北奥特维力医疗器械有限公司)², 厂址为(河北省石家庄市鹿泉区御园路99号光谷科技园A区5号楼3层)。(多波段光谱治疗仪ATWL-BX-I)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多波段光谱治疗仪ATWL-BX-I)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多波段光谱治疗仪ATWL-BX-I)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (间接检眼镜YZ25C)¹, 生产厂为(苏州六六视觉科技股份有限公司)², 厂址为(江苏省苏州市大儒巷34号)。(间接检眼镜YZ25C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(间接检眼镜YZ25C)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(间接检眼镜YZ25C)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

27. (裂隙灯(或裂隙灯显微镜)YZ5G)¹, 生产厂为(苏州六六视觉科技股份有限公司)², 厂址为(江苏省苏州市大儒巷34号)。(裂隙灯(或裂隙灯显微镜)YZ5G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(裂隙灯(或裂隙灯显微镜)YZ5G)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(裂隙灯(或裂隙灯显微镜)YZ5G)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. (蒸汽灭菌器MOST-CT)¹, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司)², 厂址为(山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园)。(蒸汽灭菌器MOST-CT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蒸汽灭菌器MOST-CT)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蒸汽灭菌器MOST-CT)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

29. (蒸汽灭菌器(小)MOST-CT)¹, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司)², 厂址为(山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园)。(蒸汽灭菌器(小)MOST-CT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蒸汽灭菌器(小)MOST-CT)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蒸汽灭菌器(小)MOST-CT)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

30. (医用干热消毒器JG-34230)¹, 生产厂为(天津市精工医疗设备技术有限公司)², 厂址为(天津市南开区资阳路5号鑫茂民营科技园A座二层CD单元(科技园)(存在多址信息))。(医用干热消毒器JG-34230)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(医用干热消毒器JG-34230)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(医用干热消毒器JG-34230)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

31. (注油机XZY-03)¹, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司)², 厂址为(山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园)。(注油机XZY-03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(注油机XZY-03)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(注油机XZY-03)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. (超声波清洗机UC-02)¹, 生产厂为(宁波悦医行齿科设备有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市江北区投资创业园C区通宁路321弄275号)。(超声波清洗机UC-02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(超声波清洗机UC-02)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(超声波清洗机UC-02)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

33. (封口机FK-206)¹, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司)², 厂址为(山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园)。(封口机FK-206)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(封口机FK-206)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(封口机FK-206)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

34. ((椅装式)牙科治疗设备F1-M)¹, 生产厂为(上海菲曼特医疗器械有限公司)², 厂址为(上海市宝山区金勺路200号3幢4层)。(椅装式)牙科治疗设备F1-M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。((椅装式)牙科治疗设备F1-M)的(关键组件)⁴在中国境内生产。((椅装式)牙科治疗设备F1-M)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

35. (口腔Nd:YAG激光治疗仪KJZ)¹, 生产厂为(合肥泓博医学科技有限公司)², 厂址为(安徽省合肥市蜀山经济开发区湖光路自主创新产业基地三期(南区)D座17层1701)。(口

腔Nd: YAG激光治疗仪KJZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(口腔Nd: YAG激光治疗仪KJZ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(口腔Nd: YAG激光治疗仪KJZ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

36. (牙科微动力系统E8)¹, 生产厂为(广东精美医疗科技有限公司)², 厂址为(佛山市南海区狮山镇桃园东路84号万洋科兴园3栋301、401、501号)。(牙科微动力系统E8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(牙科微动力系统E8)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(牙科微动力系统E8)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37. (口腔专用移动柜)¹, 生产厂为(杭州铭成医疗器械有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市临平区崇贤街道星海南路190-6号1幢301室)。(口腔专用移动柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(口腔专用移动柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(口腔专用移动柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (口腔专用边柜)¹, 生产厂为(杭州铭成医疗器械有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市临平区崇贤街道星海南路190-6号1幢301室)。(口腔专用边柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(口腔专用边柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(口腔专用边柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. (小型全自动清洗消毒器Smart-T:60L)¹, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司)², 厂址为(山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园)。(小型全自动清洗消毒器Smart-T:60L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小型全自动清洗消毒器Smart-T:60L)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小型全自动清洗消毒器Smart-T:60L)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

40. (双人刷手池(高背))¹, 生产厂为(杭州铭成医疗器械有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市临平区崇贤街道星海南路190-6号1幢301室)。(双人刷手池(高背))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双人刷手池(高背))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双人刷手池(高背))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

41. (手术无影灯YDE500)¹, 生产厂为(山东德曼医疗设备集团有限公司)², 厂址为(济宁市兖州区小孟镇工业园)。(手术无影灯YDE500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(手术无影灯YDE500)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(手术无影灯YDE500)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

42. (手术显微镜OMS2050)¹, 生产厂为(苏州速迈医学科技股份有限公司)², 厂址为(苏州高新区支英街5号)。(手术显微镜OMS2050)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(手术显微镜OMS2050)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(手术显微镜OMS2050)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

43. (口腔麻醉助推仪E-FLOW)¹, 生产厂为(赛乐(常州)医疗科技股份有限公司)², 厂址为(常州市新北区雁荡河路26号)。(口腔麻醉助推仪E-FLOW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(口腔麻醉助推仪E-FLOW)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(口腔麻醉助推仪E-FLOW)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

44. (口腔数字印模仪Helios600pro)¹, 生产厂为(赛乐(常州)医疗科技股份有限公司)², 厂址为(常州市新北区雁荡河路27号)。(口腔数字印模仪Helios600pro)的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（口腔数字印模仪Helios600pro）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（口腔数字印模仪Helios600pro）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

45.（藻酸盐印模粉搅拌机Algimax-II GX300）¹，生产厂为（咸阳荷立医疗器材有限公司）²，厂址为（陕西省咸阳市秦都区世纪大道清华科技园北区一号）。（藻酸盐印模粉搅拌机Algimax-II GX300）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（藻酸盐印模粉搅拌机Algimax-II GX300）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（藻酸盐印模粉搅拌机Algimax-II GX300）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

46.（超声牙周治疗仪UltraMintPro）¹，生产厂为（赛乐（常州）医疗科技股份有限公司）²，厂址为（常州市新北区雁荡河路28号）。（超声牙周治疗仪UltraMintPro）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（超声牙周治疗仪UltraMintPro）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（超声牙周治疗仪UltraMintPro）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

47.（根管预备机E-CONNECT）¹，生产厂为（赛乐（常州）医疗科技股份有限公司）²，厂址为（常州市新北区雁荡河路29号）。（根管预备机E-CONNECT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（根管预备机E-CONNECT）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（根管预备机E-CONNECT）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

48.（牙根尖定位仪FindPex）¹，生产厂为（赛乐（常州）医疗科技股份有限公司）²，厂址为（常州市新北区雁荡河路30号）。（牙根尖定位仪FindPex）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（牙根尖定位仪FindPex）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（牙根尖定位仪FindPex）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

49.（高频电灼仪ES-20）¹，生产厂为（桂林纽瑞格医疗器械有限公司）²，厂址为（桂林市七星区信息产业园D-08号1栋厂房第三层302#、303#）。（高频电灼仪ES-20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（高频电灼仪ES-20）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（高频电灼仪ES-20）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

50.（热熔牙胶充填机+牙胶充填仪Fast-Packpro+Fast-Fill）¹，生产厂为（赛乐（常州）医疗科技股份有限公司）²，厂址为（常州市新北区雁荡河路31号）。（热熔牙胶充填机+牙胶充填仪Fast-Packpro+Fast-Fill）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（热熔牙胶充填机+牙胶充填仪Fast-Packpro+

Fast-Fill）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（热熔牙胶充填机+牙胶充填仪Fast-Packpro+Fast-Fill）的（关键工序）⁵在中国境内完成。”

51.（超声骨组织手术设备SurgicSmart）¹，生产厂为（桂林市啄木鸟医疗器械有限公司）²，厂址为（桂林市国家高新区信息产业园）。（超声骨组织手术设备SurgicSmart）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（超声骨组织手术设备SurgicSmart）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（超声骨组织手术设备SurgicSmart）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

52.（牙科种植机MotorSurg）¹，生产厂为（赛乐（常州）医疗科技股份有限公司）²，厂址为（常州市新北区雁荡河路32号）。（牙科种植机MotorSurg）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（牙科种植机MotorSurg）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（牙科种植机MotorSurg）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

53.（医用放大镜ibG3045D）¹，生产厂为（赛乐（常州）医疗科技股份有限公司）²，厂址为（常州市新北区雁荡河路33号）。（医用放大镜ibG3045D）的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）³。（医用放大镜ibG3045D）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（医用放大镜ibG3045D）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

54.（高速气涡轮手机Pana-Max2QD）¹，生产厂为（四川中西齿科设备制造有限公司）²，厂址为（四川省资阳市雁江区外环路西三段222号3栋3单元3楼）。（高速气涡轮手机Pana-Max2QD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（高速气涡轮手机Pana-Max2QD）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（高速气涡轮手机Pana-Max2QD）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

55.（牙科弯手机FX23）¹，生产厂为（四川中西齿科设备制造有限公司）²，厂址为（四川省资阳市雁江区外环路西三段222号3栋3单元3楼）。（牙科弯手机FX23）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（牙科弯手机FX23）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（牙科弯手机FX23）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

56.（牙科高速气涡轮手机J45-214）¹，生产厂为（广东精美医疗科技有限公司）²，厂址为（佛山市南海区狮山镇桃园东路84号万洋科兴园3栋301、401、501号）。（牙科高速气涡轮手机J45-214）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（牙科高速气涡轮手机J45-214）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（牙科高速气涡轮手机J45-214）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

57.（牙科直手机FX65）¹，生产厂为（四川中西齿科设备制造有限公司）²，厂址为（四川省资阳市雁江区外环路西三段222号3栋3单元3楼）。（牙科直手机FX65）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（牙科直手机FX65）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（牙科直手机FX65）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

58.（技工打磨机STRONG90）¹，生产厂为（天津金亚商贸有限公司）²，厂址为（河北区金正公寓1-801）。（技工打磨机STRONG90）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（技工打磨机STRONG90）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（技工打磨机STRONG90）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

59.（石膏振荡器圆盘）¹，生产厂为（天津金亚商贸有限公司）²，厂址为（河北区金正公寓1-801）。（石膏振荡器圆盘）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（石膏振荡器圆盘）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（石膏振荡器圆盘）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

60.（喷砂枪AP-HPplus）¹，生产厂为（桂林市啄木鸟医疗器械有限公司）²，厂址为（桂林市国家高新区信息产业园）。（喷砂枪AP-HPplus）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（喷砂枪AP-HPplus）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（喷砂枪AP-HPplus）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

61.（技工抛光机JT-60）¹，生产厂为（天津金亚商贸有限公司）²，厂址为（河北区金正公寓1-801）。（技工抛光机JT-60）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（技工抛光机JT-60）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（技工抛光机JT-60）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

62.（口腔数字观察仪HM368B）¹，生产厂为（佛山市南海区和茂医疗器械有限公司）²，厂址为（佛山市南海区狮山镇罗村联和光工业一区二二）。（口腔数字观察仪HM368B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（口腔数字观察仪HM368B）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（口腔数字观察仪HM368B）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

63.（医用纯水机D0-C20）¹，生产厂为（江苏岱洛医疗科技有限公司）²，厂址为（昆山市陆家镇顺星路66号）。（医用纯水机D0-C20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（医用纯水机D0-C20）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（医用纯水机D0-C20）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

64.（次氯酸水发生器D0-WS10）¹，生产厂为（江苏岱洛医疗科技有限公司）²，厂址为（昆山市陆家镇顺星路66号）。（次氯酸水发生器D0-WS10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（次氯酸水发生器D0-WS10）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（次氯酸水发生器D0-WS10）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京丰科城医疗器械有限公司

日期：2026年9月8日



注：1. 产品名称应与分项报价表中所填“产品名称”保持一致。产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

6. 当单个采购包中含有多种产品，投标人还需在本函之后附上《关于符合本国产品标准的成本占比承诺函》。（参考格式附后）