

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （POP-4(384)胶），生产厂为（康润景星(苏州)生物科技有限公司），厂址为（苏州市太仓市沙溪镇昭溪路98号7幢4层）。（POP-4(384)胶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（POP-4(384)胶）的（关键组件）在中国境内生产。（POP-4(384)胶）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （高纯甲酰胺），生产厂为（康润景星(苏州)生物科技有限公司），厂址为（苏州市太仓市沙溪镇昭溪路98号7幢4层）。（高纯甲酰胺）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高纯甲酰胺）的（关键组件）在中国境内生产。（高纯甲酰胺）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （内标 6001iz），生产厂为（康润景星(苏州)生物科技有限公司），厂址为（苏州市太仓市沙溪镇昭溪路98号7幢4层）。（内标 6001iz）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（内标 6001iz）的（关键组件）在中国境内生产。（内标 6001iz）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （阳极缓冲液），生产厂为（康润景星(苏州)生物科技有限公司），厂址为（苏州市太仓市沙溪镇昭溪路98号7幢4层）。（阳极缓冲液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（阳极缓冲液）的（关键组件）在中国境内生产。（阳极缓冲液）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （阴极缓冲液），生产厂为（康润景星(苏州)生物科技有限公司），厂址为（苏州市太仓市沙溪镇昭溪路98号7幢4层）。（阴极缓冲液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（阴极缓冲液）的（关键组件）在中国境内生产。（阴极缓冲液）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （调节剂），生产厂为（康润景星(苏州)生物科技有限公司），厂址为（苏州市太仓市沙溪镇昭溪路98号7幢4层）。（调节剂）的中国境内生产的组件

成本占比≥(规定比例)。(调节剂)的(关键组件)在中国境内生产。(调节剂)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (蛋白酶 K), 生产厂为(福州飞净生物科技有限公司), 厂址为(福建省福州市闽侯县上街镇高新大道 1-1 号中海寰宇天下 42#楼 4 层 402 办公)。(蛋白酶 K)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(蛋白酶 K)的(关键组件)在中国境内生产。(蛋白酶 K)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (常染色体案件扩增试剂盒), 生产厂为(赛默飞世尔(广州)生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区康兆二路 77 号自编号 B3 栋 1 至 5 层、B4 栋 1 至 4 层)。(常染色体案件扩增试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(常染色体案件扩增试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(常染色体案件扩增试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (Y 染色体案件扩增试剂盒), 生产厂为(赛默飞世尔(广州)生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区康兆二路 77 号自编号 B3 栋 1 至 5 层、B4 栋 1 至 4 层)。(Y 染色体案件扩增试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(Y 染色体案件扩增试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(Y 染色体案件扩增试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (10ul 无菌带滤芯盒装吸头), 生产厂为(康宁生命科学(吴江)有限公司), 厂址为(吴江经济技术开发区庞金路 1801 号)。(10ul 无菌带滤芯盒装吸头)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(10ul 无菌带滤芯盒装吸头)的(关键组件)在中国境内生产。(10ul 无菌带滤芯盒装吸头)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (96 孔半裙边 PCR 板), 生产厂为(康宁生命科学(吴江)有限公司), 厂址为(吴江经济技术开发区庞金路 1801 号)。(96 孔半裙边 PCR 板)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(96 孔半裙边 PCR 板)的(关键组件)在中国境内生产。(96 孔半裙边 PCR 板)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (封板膜(贴 96 孔板)), 生产厂为(康宁生命科学(吴江)有限公司), 厂址为(吴江经济技术开发区庞金路 1801 号)。(封板膜(贴 96 孔板))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(封板膜(贴 96 孔板))的(关键

组件)在中国境内生产。(封板膜(贴 96 孔板))的(关键工序)在中国境内完成。

13. (绿色芦荟无粉乳胶手套), 生产厂为(江苏扬子利得医疗器械有限公司), 厂址为(南通市海门区悦来镇常久路北侧(同善村五组 88 号))。(绿色芦荟无粉乳胶手套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(绿色芦荟无粉乳胶手套)的(关键组件)在中国境内生产。(绿色芦荟无粉乳胶手套)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (人血液(斑)检测试剂条), 生产厂为(北京芬格尔安科技有限责任公司), 厂址为(北京市丰台区科技园富丰路 4 号 11 层 11A01-2)。(人血液(斑)检测试剂条)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人血液(斑)检测试剂条)的(关键组件)在中国境内生产。(人血液(斑)检测试剂条)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (人精液(斑)检测试剂条), 生产厂为(北京芬格尔安科技有限责任公司), 厂址为(北京市丰台区科技园富丰路 4 号 11 层 11A01-2)。(人精液(斑)检测试剂条)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人精液(斑)检测试剂条)的(关键组件)在中国境内生产。(人精液(斑)检测试剂条)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (超微量磁珠法 DNA 提取试剂盒), 生产厂为(长春市博坤生物科技有限公司), 厂址为(长春高新区锦湖大路 1357A 号厂房)。(超微量磁珠法 DNA 提取试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超微量磁珠法 DNA 提取试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(超微量磁珠法 DNA 提取试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (超微量磁珠法 DNA 提取试剂盒), 生产厂为(长春市博坤生物科技有限公司), 厂址为(长春高新区锦湖大路 1357A 号厂房)。(超微量磁珠法 DNA 提取试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超微量磁珠法 DNA 提取试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(超微量磁珠法 DNA 提取试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (超微量磁珠法 DNA 提取试剂盒), 生产厂为(长春市博坤生物科技有限公司), 厂址为(长春高新区锦湖大路 1357A 号厂房)。(超微量磁珠法 DNA

提取试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超微量磁珠法 DNA 提取试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（超微量磁珠法 DNA 提取试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（超微量磁珠法 DNA 提取试剂盒），生产厂为（长春市博坤生物科技有限公司），厂址为（长春高新区锦湖大路 1357A 号厂房）。（超微量磁珠法 DNA 提取试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超微量磁珠法 DNA 提取试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（超微量磁珠法 DNA 提取试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京亦源科技有限公司

日期：2026 年 09 月 14 日



注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。



产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100%。

公司（单位）名称（盖章）：北京亦源科技有限公司

日期：2026年09月14日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。