

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位：北京华创互联科技股份有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位：北京华创互联科技股份有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

一、明光村幼儿园：

1. (铝合金微孔吊顶板 定制)，生产厂为(廊坊汇海装饰材料有限公司)，厂址为(河北省廊坊市文安县新镇镇太保庄村北)。(铝合金微孔吊顶板 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铝合金微孔吊顶板 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(铝合金微孔吊顶板 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (吊顶轻钢龙骨支架 定制)，生产厂为(北新集团建材股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区复兴路17号国海广场2号楼15层)。(吊顶轻钢龙骨支架 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吊顶轻钢龙骨支架 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(吊顶轻钢龙骨支架 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

3. (防尘漆喷涂 定制)，生产厂为(北京华夏明月漆业有限公司)，厂址为(北京市大兴区宏业东路2号院1号楼3层0592)。(防尘漆喷涂 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防尘漆喷涂 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(防尘漆喷涂 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

4. (吊顶龙骨 定制)，生产厂为(北新集团建材股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区复兴路17号国海广场2号楼15层)。(吊顶龙骨 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吊顶龙骨 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(吊顶龙骨 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (膨胀螺栓 定制)，生产厂为(北京鑫安国建建筑装饰有限责任公司)，厂址为(北京市房山区广阳中路1号院一区甲7号1层101-A1106（集群注册）)。(膨胀螺栓 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(膨胀螺栓 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(膨胀螺栓 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (吊丝 定制)，生产厂为(北新集团建材股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区复兴路17号国海广场2号楼15层)。(吊丝 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吊丝 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(吊丝 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (地面找平 定制)，生产厂为(燕新控股集团有限公司)，厂址为(三河市高楼镇孤山)。(地面找平 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地面找平 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(地面找平 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (地板开孔 定制)，生产厂为(北京鑫安国建建筑装饰有限责任公司)，厂址为(北京市房山区广阳中路

1 号院一区甲 7 号 1 层 101-A1106 (集群注册))。 (地板开孔 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (地板开孔 定制)的(关键组件)在中国境内生产。 (地板开孔 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (地板边龙骨 定制), 生产厂为(北京鑫安国建建筑装饰有限责任公司), 厂址为(北京市房山区广阳中路 1 号院一区甲 7 号 1 层 101-A1106 (集群注册))。 (地板边龙骨 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (地板边龙骨 定制)的(关键组件)在中国境内生产。 (地板边龙骨 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (踢脚线 定制), 生产厂为(北京鑫安国建建筑装饰有限责任公司), 厂址为(北京市房山区广阳中路 1 号院一区甲 7 号 1 层 101-A1106 (集群注册))。 (踢脚线 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (踢脚线 定制)的(关键组件)在中国境内生产。 (踢脚线 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (屋顶防尘、防潮 定制), 生产厂为(北京华夏明月漆业有限公司), 厂址为(北京市大兴区宏业东路 2 号院 1 号楼 3 层 0592)。 (屋顶防尘、防潮 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (屋顶防尘、防潮 定制)的(关键组件)在中国境内生产。 (屋顶防尘、防潮 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (挡水坝 定制), 生产厂为(北京鑫安国建建筑装饰有限责任公司), 厂址为(北京市房山区广阳中路 1 号院一区甲 7 号 1 层 101-A1106 (集群注册))。 (挡水坝 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (挡水坝 定制)的(关键组件)在中国境内生产。 (挡水坝 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (静电地板 定制), 生产厂为(常州市晓伟机房设备有限公司), 厂址为(常州市武进区横林镇崔北工业园区)。 (静电地板 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (静电地板 定制)的(关键组件)在中国境内生产。 (静电地板 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (墙面刮腻子 定制), 生产厂为(美巢集团股份公司), 厂址为(北京市大兴区瀛元街 6 号)。 (墙面刮腻子 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (墙面刮腻子 定制)的(关键组件)在中国境内生产。 (墙面刮腻子 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (环保乳胶漆 定制), 生产厂为(立邦涂料(中国)有限公司), 厂址为(上海市浦东新区金桥出口加工区南区创业路 287 号)。 (环保乳胶漆 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (环保乳胶漆 定制)的(关键组件)在中国境内生产。 (环保乳胶漆 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (甲级钢制防火门 定制), 生产厂为(天津汇川门业有限公司), 厂址为(天津市静海区梁头镇孟庄子村梁台路 1 号)。 (甲级钢制防火门 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (甲级钢制防火门 定制)的(关键组件)在中国境内生产。 (甲级钢制防火门 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (地面防水 定制), 生产厂为(北京东方雨虹防水技术股份有限公司), 厂址为(北京市顺义区顺平路沙岭段甲 2 号)。 (地面防水 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (地面防水 定制)的(关键

组件)在中国境内生产。(地面防水 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (应急疏散指示灯 定制), 生产厂为(广东百士安照明科技有限公司), 厂址为(中山市小榄镇埗西一社区联海路 17 号 1 幢 1-2 楼)。(应急疏散指示灯 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(应急疏散指示灯 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(应急疏散指示灯 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (格栅灯 NLED4603-GE), 生产厂为(惠州雷士光电科技有限公司), 厂址为(惠州市汝湖雷士工业园)。(格栅灯 NLED4603-GE)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(格栅灯 NLED4603-GE)的(关键组件)在中国境内生产。(格栅灯 NLED4603-GE)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (机柜线缆 定制), 生产厂为(北京慧远电线电缆有限公司), 厂址为(北京市朝阳区金盏乡楼梓庄村 20 号蓝调庄园 A 座一层 1 号)。(机柜线缆 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(机柜线缆 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜线缆 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (照明线缆 定制), 生产厂为(北京慧远电线电缆有限公司), 厂址为(北京市朝阳区金盏乡楼梓庄村 20 号蓝调庄园 A 座一层 1 号)。(照明线缆 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(照明线缆 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(照明线缆 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (线槽 300*100 定制), 生产厂为(北京英华达管道科技有限公司), 厂址为(北京市房山区城关街道顾八路 1 区 1 号-C1379 (集群注册))。(线槽 300*100 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(线槽 300*100 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(线槽 300*100 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (线管 定制), 生产厂为(北京英华达管道科技有限公司), 厂址为(北京市房山区城关街道顾八路 1 区 1 号-C1379 (集群注册))。(线管 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(线管 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(线管 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (底盒 定制), 生产厂为(北京鑫安国建建筑装饰有限责任公司), 厂址为(北京市房山区广阳中路 1 号院一区甲 7 号 1 层 101-A1106 (集群注册))。(底盒 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(底盒 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(底盒 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (墙面开洞 定制), 生产厂为(北京鑫安国建建筑装饰有限责任公司), 厂址为(北京市房山区广阳中路 1 号院一区甲 7 号 1 层 101-A1106 (集群注册))。(墙面开洞 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(墙面开洞 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(墙面开洞 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (开关 定制)，生产厂为(罗格朗智能电气（惠州）有限公司)，厂址为(广东省惠州市仲恺高新区和畅六路东 39 号 B1-B3 厂房)。(开关 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开关 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(开关 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (开关盒明/暗装 定制)，生产厂为(北京鑫安国建建筑装饰有限责任公司)，厂址为(北京市房山区广阳中路 1 号院一区甲 7 号 1 层 101-A1106（集群注册）)。(开关盒明/暗装 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开关盒明/暗装 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(开关盒明/暗装 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (五孔插座 定制)，生产厂为(罗格朗智能电气（惠州）有限公司)，厂址为(广东省惠州市仲恺高新区和畅六路东 39 号 B1-B3 厂房)。(五孔插座 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(五孔插座 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(五孔插座 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (电源防雷器 定制)，生产厂为(正泰集团股份有限公司)，厂址为(浙江省乐清市柳市镇工业区正泰大楼)。(电源防雷器 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源防雷器 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(电源防雷器 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (接地母线 定制)，生产厂为(北京朝东京洲电线电缆有限公司)，厂址为(北京市朝阳区小红门乡成寿寺路 150 号天雅国瑞嘉华五金市场二层 A 区 15 号)。(接地母线 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接地母线 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(接地母线 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (防雷接地线 定制)，生产厂为(北京朝东京洲电线电缆有限公司)，厂址为(北京市朝阳区小红门乡成寿寺路 150 号天雅国瑞嘉华五金市场二层 A 区 15 号)。(防雷接地线 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防雷接地线 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(防雷接地线 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (接地连接线 定制)，生产厂为(北京朝东京洲电线电缆有限公司)，厂址为(北京市朝阳区小红门乡成寿寺路 150 号天雅国瑞嘉华五金市场二层 A 区 15 号)。(接地连接线 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接地连接线 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(接地连接线 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (铜排 定制)，生产厂为(北京凤凰荣升科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区京开路临 15 号 1FB19)。(铜排 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铜排 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(铜排 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (铜编织带 定制)，生产厂为(浙江光耀铜业有限公司)，厂址为(浙江省温州市乐清市柳市镇西东村)。(铜编织带 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铜编织带 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(铜编织带 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (接地铜箔 定制)，生产厂为(北京凤凰荣升科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区京开路临 15 号 1FB19)。(接地铜箔 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接地铜箔 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(接地铜箔 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (接地端子箱 定制)，生产厂为(乐清市华信通讯科技有限公司)，厂址为(乐清市柳市镇黄七甲村)。(接地端子箱 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接地端子箱 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(接地端子箱 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (42U 机柜 定制)，生产厂为(北京精诚威尔技术有限公司)，厂址为(北京市海淀区上地东路 35 号院 2 号楼 2 层 2-210)。(42U 机柜 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(42U 机柜 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(42U 机柜 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (22U 机柜 定制)，生产厂为(北京精诚威尔技术有限公司)，厂址为(北京市海淀区上地东路 35 号院 2 号楼 2 层 2-210)。(22U 机柜 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(22U 机柜 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(22U 机柜 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (PDU 定制)，生产厂为(江西同为科技有限公司)，厂址为(江西省吉安市吉州区井冈山北大道 172 号吉州区工业园内)。(PDU 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PDU 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(PDU 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (网格式吊装桥架 定制)，生产厂为(固安县卓成电气制造有限公司)，厂址为(河北省廊坊市固安县东湾乡小集村)。(网格式吊装桥架 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网格式吊装桥架 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(网格式吊装桥架 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (机柜承重架 定制)，生产厂为(北京精诚威尔技术有限公司)，厂址为(北京市海淀区上地东路 35 号院 2 号楼 2 层 2-210)。(机柜承重架 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜承重架 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜承重架 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (智能温湿度传感器 TH01)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(智能温湿度传感器 TH01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能温湿度传感器 TH01)的(关键组件)在中国境内生产。(智能温湿度传感器 TH01)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (不定位水浸传感器 PC-1)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(不定位水浸传感器 PC-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不定位水浸传感器 PC-1)的(关键组件)在中国境内生产。(不定位水浸传感器 PC-1)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (三相电力监测仪 P3VI)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(三相电力监测仪 P3VI)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三相电力监测仪 P3VI)的(关键组件)在中国境内生产。(三相电力监测仪 P3VI)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (空开回路断电监控 7086D)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(空开回路断电监控 7086D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空开回路断电监控 7086D)的(关键组件)在中国境内生产。(空开回路断电监控 7086D)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (UPS 联动模块 UPSmode)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(UPS 联动模块 UPSmode)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(UPS 联动模块 UPSmode)的(关键组件)在中国境内生产。(UPS 联动模块 UPSmode)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (空调监控模块 AIRCONmode)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(空调监控模块 AIRCONmode)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空调监控模块 AIRCONmode)的(关键组件)在中国境内生产。(空调监控模块 AIRCONmode)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (短信语音告警模块 EC20)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(短信语音告警模块 EC20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(短信语音告警模块 EC20)的(关键组件)在中国境内生产。(短信语音告警模块 EC20)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (3D 仿真图示定位告警 Umap)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(3D 仿真图示定位告警 Umap)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(3D 仿真图示定位告警 Umap)的(关键组件)在中国境内生产。(3D 仿真图示定位告警 Umap)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (动力环境监控主机 SE-5108)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四

环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(动力环境监控主机 SE-5108)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(动力环境监控主机 SE-5108)的(关键组件)在中国境内生产。(动力环境监控主机 SE-5108)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (监管软件 EMCenter), 生产厂为(北京华夏运通科技有限公司), 厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(监管软件 EMCenter)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监管软件 EMCenter)的(关键组件)在中国境内生产。(监管软件 EMCenter)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (光电感烟探测器 JTY-GM-TX3100N), 生产厂为(秦皇岛泰和安科技有限公司), 厂址为(秦皇岛市经济技术开发区龙海道 86 号)。(光电感烟探测器 JTY-GM-TX3100N)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光电感烟探测器 JTY-GM-TX3100N)的(关键组件)在中国境内生产。(光电感烟探测器 JTY-GM-TX3100N)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (感温探测器 JTW-ZDM-TX3110N), 生产厂为(秦皇岛泰和安科技有限公司), 厂址为(秦皇岛市经济技术开发区龙海道 86 号)。(感温探测器 JTW-ZDM-TX3110N)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(感温探测器 JTW-ZDM-TX3110N)的(关键组件)在中国境内生产。(感温探测器 JTW-ZDM-TX3110N)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (紧急启停按钮 TX3157A), 生产厂为(秦皇岛泰和安科技有限公司), 厂址为(秦皇岛市经济技术开发区龙海道 86 号)。(紧急启停按钮 TX3157A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紧急启停按钮 TX3157A)的(关键组件)在中国境内生产。(紧急启停按钮 TX3157A)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (气体释放警报器 TX3317A), 生产厂为(秦皇岛泰和安科技有限公司), 厂址为(秦皇岛市经济技术开发区龙海道 86 号)。(气体释放警报器 TX3317A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气体释放警报器 TX3317A)的(关键组件)在中国境内生产。(气体释放警报器 TX3317A)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (火灾声警报器 TX3307A), 生产厂为(秦皇岛泰和安科技有限公司), 厂址为(秦皇岛市经济技术开发区龙海道 86 号)。(火灾声警报器 TX3307A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(火灾声警报器 TX3307A)的(关键组件)在中国境内生产。(火灾声警报器 TX3307A)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (输入/输出模块 TX3212), 生产厂为(秦皇岛泰和安科技有限公司), 厂址为(秦皇岛市经济技术开发区龙海道 86 号)。(输入/输出模块 TX3212)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(输入/输出模块 TX3212)的(关键组件)在中国境内生产。(输入/输出模块 TX3212)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (火灾报警系统控制主机 TX3042D), 生产厂为(秦皇岛泰和安科技有限公司), 厂址为(秦皇岛市经济

技术开发区龙海道 86 号)。(火灾报警系统控制主机 TX3042D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(火灾报警系统控制主机 TX3042D)的(关键组件)在中国境内生产。(火灾报警系统控制主机 TX3042D)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (无管网气体灭火装置 GQQ120/2.5)，生产厂为(北京市正天齐消防设备有限公司)，厂址为(北京市怀柔区雁栖南四街 25 号院 3 号楼 3959 号)。(无管网气体灭火装置 GQQ120/2.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无管网气体灭火装置 GQQ120/2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(无管网气体灭火装置 GQQ120/2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (七氟丙烷药剂(kg) HFC-227ea)，生产厂为(北京市正天齐消防设备有限公司)，厂址为(北京市怀柔区雁栖南四街 25 号院 3 号楼 3959 号)。(七氟丙烷药剂(kg) HFC-227ea)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(七氟丙烷药剂(kg) HFC-227ea)的(关键组件)在中国境内生产。(七氟丙烷药剂(kg) HFC-227ea)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (泄压阀 XY-Z-I-RD)，生产厂为(睿德科技(广州)有限公司)，厂址为(广州市黄埔区开创大道 2817 号之一 3 楼 321 房)。(泄压阀 XY-Z-I-RD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(泄压阀 XY-Z-I-RD)的(关键组件)在中国境内生产。(泄压阀 XY-Z-I-RD)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (阻燃双绞线 WDZBN-RYJS-2*1.5)，生产厂为(北京宏泰恒信电线电缆有限公司)，厂址为(北京市门头沟区中门寺街 69 号 43 幢 3665 号(集群注册))。(阻燃双绞线 WDZBN-RYJS-2*1.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阻燃双绞线 WDZBN-RYJS-2*1.5)的(关键组件)在中国境内生产。(阻燃双绞线 WDZBN-RYJS-2*1.5)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (实物展台 SC03)，生产厂为(广州视睿电子科技有限公司)，厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(实物展台 SC03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实物展台 SC03)的(关键组件)在中国境内生产。(实物展台 SC03)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (音箱 T25)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(音箱 T25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音箱 T25)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱 T25)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (主扩音箱功放 PT-6360B)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(主扩音箱功放 PT-6360B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主扩音箱功放 PT-6360B)的(关键组件)在中国境内生产。(主扩音箱功放 PT-6360B)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (数字音频处理器 PT-9614B-2)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济

开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(数字音频处理器 PT-9614B-2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(数字音频处理器 PT-9614B-2)的(关键组件)在中国境内生产。(数字音频处理器 PT-9614B-2)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (调音台 PT-9208E)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(调音台 PT-9208E)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(调音台 PT-9208E)的(关键组件)在中国境内生产。(调音台 PT-9208E)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (会议话筒(手持) PT-9088U)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(会议话筒(手持) PT-9088U)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(会议话筒(手持) PT-9088U)的(关键组件)在中国境内生产。(会议话筒(手持) PT-9088U)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (会议话筒(头戴) PT-9088U-T)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(会议话筒(头戴) PT-9088U-T)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(会议话筒(头戴) PT-9088U-T)的(关键组件)在中国境内生产。(会议话筒(头戴) PT-9088U-T)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (数字电源时序器 ZB-105)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(数字电源时序器 ZB-105)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(数字电源时序器 ZB-105)的(关键组件)在中国境内生产。(数字电源时序器 ZB-105)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (音箱支架 Q1)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(音箱支架 Q1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(音箱支架 Q1)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱支架 Q1)的(关键工序)在中国境内完成。

72. (音箱专用线缆 定制)，生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司)，厂址为(深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 12 层)。(音箱专用线缆 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(音箱专用线缆 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱专用线缆 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

73. (音频连接线 定制)，生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司)，厂址为(深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 12 层)。(音频连接线 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(音频连接线 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(音频连接线 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

74. (98 寸触控一体机移动支架 ST01)，生产厂为(广州视睿电子科技有限公司)，厂址为(广州市经济技

术开发区科学城科珠路 192 号)。(98 寸触控一体机移动支架 ST01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(98 寸触控一体机移动支架 ST01)的(关键组件)在中国境内生产。(98 寸触控一体机移动支架 ST01)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (一卡通管理平台 新开普一卡通管理系统 V3.0), 生产厂为(新开普电子股份有限公司), 厂址为(郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。(一卡通管理平台 新开普一卡通管理系统 V3.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一卡通管理平台 新开普一卡通管理系统 V3.0)的(关键组件)在中国境内生产。(一卡通管理平台 新开普一卡通管理系统 V3.0)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (门禁模块 泛门禁管理平台 V1.0), 生产厂为(新开普电子股份有限公司), 厂址为(郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。(门禁模块 泛门禁管理平台 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(门禁模块 泛门禁管理平台 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(门禁模块 泛门禁管理平台 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (门禁控制器 I220), 生产厂为(新开普电子股份有限公司), 厂址为(郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。(门禁控制器 I220)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(门禁控制器 I220)的(关键组件)在中国境内生产。(门禁控制器 I220)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (IC 读卡器 F931), 生产厂为(新开普电子股份有限公司), 厂址为(郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。(IC 读卡器 F931)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IC 读卡器 F931)的(关键组件)在中国境内生产。(IC 读卡器 F931)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (电锁 AG280), 生产厂为(北京蓝卡亿通科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区信息路 22 号 B 座 2 层 02-A182 室)。(电锁 AG280)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电锁 AG280)的(关键组件)在中国境内生产。(电锁 AG280)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (出门按钮 PVC), 生产厂为(深圳市科泰智慧有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治白石龙一区 11 栋)。(出门按钮 PVC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(出门按钮 PVC)的(关键组件)在中国境内生产。(出门按钮 PVC)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (发卡器 E711), 生产厂为(新开普电子股份有限公司), 厂址为(郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。(发卡器 E711)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(发卡器 E711)的(关键组件)在中国境内生产。(发卡器 E711)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (智能卡 M1), 生产厂为(上海复旦微电子集团股份有限公司), 厂址为(上海市邯郸路 220 号)。(智能卡 M1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能卡 M1)的(关键组件)在中国境内生产。(智能卡 M1)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (管理主机 VS-VM6300)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(管理主机 VS-VM6300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(管理主机 VS-VM6300)的(关键组件)在中国境内生产。(管理主机 VS-VM6300)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (管理系统软件 SV-PD-FAM)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(管理系统软件 SV-PD-FAM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(管理系统软件 SV-PD-FAM)的(关键组件)在中国境内生产。(管理系统软件 SV-PD-FAM)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (视频解码器 ADU8806-E)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(视频解码器 ADU8806-E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视频解码器 ADU8806-E)的(关键组件)在中国境内生产。(视频解码器 ADU8806-E)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (网络键盘 KB1000-E@V2)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(网络键盘 KB1000-E@V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络键盘 KB1000-E@V2)的(关键组件)在中国境内生产。(网络键盘 KB1000-E@V2)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (半球型摄像机（内置拾音） IPC-E364-FW@PAEKZ-B-VD2)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(半球型摄像机（内置拾音） IPC-E364-FW@PAEKZ-B-VD2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(半球型摄像机（内置拾音） IPC-E364-FW@PAEKZ-B-VD2)的(关键组件)在中国境内生产。(半球型摄像机（内置拾音） IPC-E364-FW@PAEKZ-B-VD2)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (枪型摄像机（内置拾音） IPC-E244-FW@PAEKZ-B-VD2)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(枪型摄像机（内置拾音） IPC-E244-FW@PAEKZ-B-VD2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(枪型摄像机（内置拾音） IPC-E244-FW@PAEKZ-B-VD2)的(关键组件)在中国境内生产。(枪型摄像机（内置拾音） IPC-E244-FW@PAEKZ-B-VD2)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (壁挂支架 TR-WM06-C-IN)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(壁挂支架 TR-WM06-C-IN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(规定比例)。(壁装支架 TR-WM06-C-IN)的(关键组件)在中国境内生产。(壁装支架 TR-WM06-C-IN)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (球机 IPC-S6614-FW@X33-VD2-SG1), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(球机 IPC-S6614-FW@X33-VD2-SG1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(球机 IPC-S6614-FW@X33-VD2-SG1)的(关键组件)在中国境内生产。(球机 IPC-S6614-FW@X33-VD2-SG1)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (球机支架 TR-WE45-IN), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(球机支架 TR-WE45-IN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(球机支架 TR-WE45-IN)的(关键组件)在中国境内生产。(球机支架 TR-WE45-IN)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (防油污摄像机 IPC-P2F6-FW@PAEKF40-CA), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(防油污摄像机 IPC-P2F6-FW@PAEKF40-CA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防油污摄像机 IPC-P2F6-FW@PAEKF40-CA)的(关键组件)在中国境内生产。(防油污摄像机 IPC-P2F6-FW@PAEKF40-CA)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (防爆摄像机 EXC2252-IR@P-F40), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(防爆摄像机 EXC2252-IR@P-F40)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防爆摄像机 EXC2252-IR@P-F40)的(关键组件)在中国境内生产。(防爆摄像机 EXC2252-IR@P-F40)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (DC12V/25W 电源适配器(裸线, 国内版) PWR-DC1202-A-NB), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(DC12V/25W 电源适配器(裸线, 国内版) PWR-DC1202-A-NB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DC12V/25W 电源适配器(裸线, 国内版) PWR-DC1202-A-NB)的(关键组件)在中国境内生产。(DC12V/25W 电源适配器(裸线, 国内版) PWR-DC1202-A-NB)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (防爆控制箱 TR-JB19), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(防爆控制箱 TR-JB19)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防爆控制箱 TR-JB19)的(关键组件)在中国境内生产。(防爆控制箱 TR-JB19)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (防爆挠性软管 TR-FP10-C), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(防爆挠性软管 TR-FP10-C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(规定比例)。(防爆挠性软管 TR-FP10-C)的(关键组件)在中国境内生产。(防爆挠性软管 TR-FP10-C)的(关键工序)在中国境内完成。

97. (防爆筒机壁装支架 TR-WM06-E), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(防爆筒机壁装支架 TR-WM06-E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防爆筒机壁装支架 TR-WM06-E)的(关键组件)在中国境内生产。(防爆筒机壁装支架 TR-WM06-E)的(关键工序)在中国境内完成。

98. (磁盘存储阵列 VX1648-EB@V3), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(磁盘存储阵列 VX1648-EB@V3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁盘存储阵列 VX1648-EB@V3)的(关键组件)在中国境内生产。(磁盘存储阵列 VX1648-EB@V3)的(关键工序)在中国境内完成。

99. (存储硬盘 VS-HD6000VS-N-05), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(存储硬盘 VS-HD6000VS-N-05)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(存储硬盘 VS-HD6000VS-N-05)的(关键组件)在中国境内生产。(存储硬盘 VS-HD6000VS-N-05)的(关键工序)在中国境内完成。

100. (24 口 POE 交换机 S5735E-L24P4S-A-V2), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(24 口 POE 交换机 S5735E-L24P4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24 口 POE 交换机 S5735E-L24P4S-A-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口 POE 交换机 S5735E-L24P4S-A-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

101. (8 口 POE 交换机 S5735E-L8P4X-QA-V2), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(8 口 POE 交换机 S5735E-L8P4X-QA-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8 口 POE 交换机 S5735E-L8P4X-QA-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(8 口 POE 交换机 S5735E-L8P4X-QA-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

102. (千兆多模光模块 eSFP-GE-SX-MM850), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(千兆多模光模块 eSFP-GE-SX-MM850)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(千兆多模光模块 eSFP-GE-SX-MM850)的(关键组件)在中国境内生产。(千兆多模光模块 eSFP-GE-SX-MM850)的(关键工序)在中国境内完成。

103. (监控汇聚交换机 S5735-S24ST4XE-V2), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(监控汇聚交换机 S5735-S24ST4XE-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

例)。(监控汇聚交换机 S5735-S24ST4XE-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(监控汇聚交换机 S5735-S24ST4XE-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

104. (万兆多模光模块 OMXD30000)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(万兆多模光模块 OMXD30000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(万兆多模光模块 OMXD30000)的(关键组件)在中国境内生产。(万兆多模光模块 OMXD30000)的(关键工序)在中国境内完成。

105. (LCD 拼接屏 MW5255-P3-D)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(LCD 拼接屏 MW5255-P3-D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LCD 拼接屏 MW5255-P3-D)的(关键组件)在中国境内生产。(LCD 拼接屏 MW5255-P3-D)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (电视墙 HB-3655-S-B)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(电视墙 HB-3655-S-B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电视墙 HB-3655-S-B)的(关键组件)在中国境内生产。(电视墙 HB-3655-S-B)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (厨房监视器 MW3255-F-D)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(厨房监视器 MW3255-F-D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(厨房监视器 MW3255-F-D)的(关键组件)在中国境内生产。(厨房监视器 MW3255-F-D)的(关键工序)在中国境内完成。

108. (55 寸监视器底座支架 HB-5055-E)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(55 寸监视器底座支架 HB-5055-E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(55 寸监视器底座支架 HB-5055-E)的(关键组件)在中国境内生产。(55 寸监视器底座支架 HB-5055-E)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (厨房视频解码器 DC1801-FU)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(厨房视频解码器 DC1801-FU)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(厨房视频解码器 DC1801-FU)的(关键组件)在中国境内生产。(厨房视频解码器 DC1801-FU)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (监控设备箱 定制)，生产厂为(北京京同裕电气有限公司)，厂址为(北京市通州区潞苑东路 40 号院 36 号楼 1 层 06)。(监控设备箱 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监控设备箱 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(监控设备箱 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

111. (周界安防支架 定制)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国（浙江）自由贸易试验区

杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(周界安防支架 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(周界安防支架 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(周界安防支架 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

112. (防水接线盒 定制), 生产厂为(北京市中益恒机电设备有限公司), 厂址为(北京市朝阳区小红门乡成寿寺路 150 号天雅国瑞嘉华五金机电市场内二层 A 区 10 号)。(防水接线盒 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防水接线盒 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(防水接线盒 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

113. (接地线 定制), 生产厂为(北京朝东京洲电线电缆有限公司), 厂址为(北京市朝阳区小红门乡成寿寺路 150 号天雅国瑞嘉华五金市场二层 A 区 15 号)。(接地线 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接地线 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(接地线 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

114. (室外端二合一信号浪涌保护器 定制), 生产厂为(深圳市绿联科技股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼)。(室外端二合一信号浪涌保护器 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外端二合一信号浪涌保护器 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(室外端二合一信号浪涌保护器 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

115. (硬盘录像机 DS-7716NX-K5/Pro), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(硬盘录像机 DS-7716NX-K5/Pro)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硬盘录像机 DS-7716NX-K5/Pro)的(关键组件)在中国境内生产。(硬盘录像机 DS-7716NX-K5/Pro)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (6T 硬盘 WD63HKVS-78), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(6T 硬盘 WD63HKVS-78)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(6T 硬盘 WD63HKVS-78)的(关键组件)在中国境内生产。(6T 硬盘 WD63HKVS-78)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (行为分析算法终端 YT815), 生产厂为(正元智慧集团股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区舒心路 359 号正元智慧大厦 A 幢 17 层(一照多址))。(行为分析算法终端 YT815)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(行为分析算法终端 YT815)的(关键组件)在中国境内生产。(行为分析算法终端 YT815)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (温湿度传感中继网关 GT7100), 生产厂为(杭州灵孩科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区滨安路 1197 号 6 幢 454 室)。(温湿度传感中继网关 GT7100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温湿度传感中继网关 GT7100)的(关键组件)在中国境内生产。(温湿度传感中继网关 GT7100)的(关键工序)在中国境内完成。

119. (机柜插排 YJDT-8C108L)，生产厂为(杭州联唐科技有限公司)，厂址为(浙江省杭州市拱墅区登云路 518 号恒策西城时代中心 2 幢 1204 室)。(机柜插排 YJDT-8C108L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜插排 YJDT-8C108L)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜插排 YJDT-8C108L)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (智慧食堂机柜 YJDT-6609)，生产厂为(杭州联唐科技有限公司)，厂址为(浙江省杭州市拱墅区登云路 518 号恒策西城时代中心 2 幢 1204 室)。(智慧食堂机柜 YJDT-6609)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧食堂机柜 YJDT-6609)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧食堂机柜 YJDT-6609)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (双口信息面板 A160-2)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(双口信息面板 A160-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双口信息面板 A160-2)的(关键组件)在中国境内生产。(双口信息面板 A160-2)的(关键工序)在中国境内完成。

122. (单口信息面板 A160-1)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(单口信息面板 A160-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单口信息面板 A160-1)的(关键组件)在中国境内生产。(单口信息面板 A160-1)的(关键工序)在中国境内完成。

123. (接口底盒 A164-A)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(接口底盒 A164-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接口底盒 A164-A)的(关键组件)在中国境内生产。(接口底盒 A164-A)的(关键工序)在中国境内完成。

124. (六类非屏蔽信息模块 M255)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(六类非屏蔽信息模块 M255)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类非屏蔽信息模块 M255)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽信息模块 M255)的(关键工序)在中国境内完成。

125. (六类非屏蔽网线 D165-G)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(六类非屏蔽网线 D165-G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类非屏蔽网线 D165-G)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽网线 D165-G)的(关键工序)在中国境内完成。

126. (电源线 RVV3*1.5)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(电源线 RVV3*1.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源线 RVV3*1.5)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线 RVV3*1.5)的(关键工序)在中国境内完成。

127. (按钮连接线 RVV2*0.75)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(按钮连接线 RVV2*0.75)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(按钮连接线

RVV2*0.75)的(关键组件)在中国境内生产。(按钮连接线 RVV2*0.75)的(关键工序)在中国境内完成。

128. (读卡器线 RVV6*0.75)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(读卡器线 RVV6*0.75)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(读卡器线 RVV6*0.75)的(关键组件)在中国境内生产。(读卡器线 RVV6*0.75)的(关键工序)在中国境内完成。

129. (电锁线 RVV4*0.75)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(电锁线 RVV4*0.75)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电锁线 RVV4*0.75)的(关键组件)在中国境内生产。(电锁线 RVV4*0.75)的(关键工序)在中国境内完成。

130. (天线 定制)，生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司)，厂址为(深圳市宝安区新安街道兴东社区67区中粮创智厂区1栋12层)。(天线 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(天线 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(天线 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

131. (镀锌钢管 定制)，生产厂为(文安县成龙管业有限公司)，厂址为(文安县新镇镇王庄子村)。(镀锌钢管 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(镀锌钢管 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(镀锌钢管 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

132. (24口配线架 P197-24A)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(24口配线架 P197-24A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(24口配线架 P197-24A)的(关键组件)在中国境内生产。(24口配线架 P197-24A)的(关键工序)在中国境内完成。

133. (24口理线器 J606-24)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(24口理线器 J606-24)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(24口理线器 J606-24)的(关键组件)在中国境内生产。(24口理线器 J606-24)的(关键工序)在中国境内完成。

134. (网络跳线 3米 SF300-GY)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(网络跳线 3米 SF300-GY)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(网络跳线 3米 SF300-GY)的(关键组件)在中国境内生产。(网络跳线 3米 SF300-GY)的(关键工序)在中国境内完成。

135. (24口光纤配线架 S952-24X)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(24口光纤配线架 S952-24X)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(24口光纤配线架 S952-24X)的(关键组件)在中国境内生产。(24口光纤配线架 S952-24X)的(关键工序)在中国境内完成。

136. (8口光纤盒 S953-8X)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(8口光纤盒 S953-8X)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(8口光纤盒 S953-8X)的(关键组件)在中国境内生产。(8口光纤盒 S953-8X)的(关键工序)在中国境内完成。

137. (SC-LC 光纤跳线 S929-0M4), 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司), 厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。 (SC-LC 光纤跳线 S929-0M4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (SC-LC 光纤跳线 S929-0M4)的(关键组件)在中国境内生产。 (SC-LC 光纤跳线 S929-0M4)的(关键工序)在中国境内完成。

138. (SC 多模尾纤 S816-0M4), 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司), 厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。 (SC 多模尾纤 S816-0M4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (SC 多模尾纤 S816-0M4)的(关键组件)在中国境内生产。 (SC 多模尾纤 S816-0M4)的(关键工序)在中国境内完成。

139. (SC-LC 耦合器 S905-4), 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司), 厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。 (SC-LC 耦合器 S905-4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (SC-LC 耦合器 S905-4)的(关键组件)在中国境内生产。 (SC-LC 耦合器 S905-4)的(关键工序)在中国境内完成。

140. (水晶头 S901J-1), 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司), 厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。 (水晶头 S901J-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (水晶头 S901J-1)的(关键组件)在中国境内生产。 (水晶头 S901J-1)的(关键工序)在中国境内完成。

141. (扎带 定制), 生产厂为(力特基业科技(深圳)有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区平湖街道辅城坳社区平吉大道 408 号融湖四期融湖广场 L15-25)。 (扎带 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (扎带 定制)的(关键组件)在中国境内生产。 (扎带 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

142. (室内 24 芯多模光缆 D172DF-24), 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司), 厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。 (室内 24 芯多模光缆 D172DF-24)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (室内 24 芯多模光缆 D172DF-24)的(关键组件)在中国境内生产。 (室内 24 芯多模光缆 D172DF-24)的(关键工序)在中国境内完成。

143. (8 芯室外多模光缆 D174D-8), 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司), 厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。 (8 芯室外多模光缆 D174D-8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (8 芯室外多模光缆 D174D-8)的(关键组件)在中国境内生产。 (8 芯室外多模光缆 D174D-8)的(关键工序)在中国境内完成。

144. (核心交换机 S8700-6), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。 (核心交换机 S8700-6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (核心交换机 S8700-6)的(关键组件)在中国境内生产。 (核心交换机 S8700-6)的(关键工序)在中国境内完成。

145. (引擎板 LSG7SRUEX1C0), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。 (引擎板 LSG7SRUEX1C0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (引擎板 LSG7SRUEX1C0)的(关

键组件)在中国境内生产。(引擎板 LSG7SRUEX1C0)的(关键工序)在中国境内完成。

146. (业务板 LSG7G48TX1E0), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(业务板 LSG7G48TX1E0)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(业务板 LSG7G48TX1E0)的(关键组件)在中国境内生产。(业务板 LSG7G48TX1E0)的(关键工序)在中国境内完成。

147. (业务板 LSG7X48SX1E0), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(业务板 LSG7X48SX1E0)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(业务板 LSG7X48SX1E0)的(关键组件)在中国境内生产。(业务板 LSG7X48SX1E0)的(关键工序)在中国境内完成。

148. (电源模块 PAC1K5S54-PF), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(电源模块 PAC1K5S54-PF)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电源模块 PAC1K5S54-PF)的(关键组件)在中国境内生产。(电源模块 PAC1K5S54-PF)的(关键工序)在中国境内完成。

149. (千兆多模光模块 eSFP-GE-SX-MM850), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(千兆多模光模块 eSFP-GE-SX-MM850)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(千兆多模光模块 eSFP-GE-SX-MM850)的(关键组件)在中国境内生产。(千兆多模光模块 eSFP-GE-SX-MM850)的(关键工序)在中国境内完成。

150. (万兆多模光模块 OMXD30000), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(万兆多模光模块 OMXD30000)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(万兆多模光模块 OMXD30000)的(关键组件)在中国境内生产。(万兆多模光模块 OMXD30000)的(关键工序)在中国境内完成。

151. (光纤线缆 S933-OM3), 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司), 厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(光纤线缆 S933-OM3)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(光纤线缆 S933-OM3)的(关键组件)在中国境内生产。(光纤线缆 S933-OM3)的(关键工序)在中国境内完成。

152. (光纤线缆 S933-OM2), 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司), 厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(光纤线缆 S933-OM2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(光纤线缆 S933-OM2)的(关键组件)在中国境内生产。(光纤线缆 S933-OM2)的(关键工序)在中国境内完成。

153. (●接入交换机 S5735-L24T4S-A-V2), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(●接入交换机 S5735-L24T4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(●接入交换机 S5735-L24T4S-A-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(●接入交换机 S5735-L24T4S-A-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

154. (POE 交换机 S5735E-L24P4S-A-V2), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(POE 交换机 S5735E-L24P4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(POE 交

交换机 S5735E-L24P4S-A-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(POE 交换机 S5735E-L24P4S-A-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

155. (无线控制器 AirEngine 9701-L), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(无线控制器 AirEngine 9701-L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线控制器 AirEngine 9701-L)的(关键组件)在中国境内生产。(无线控制器 AirEngine 9701-L)的(关键工序)在中国境内完成。

156. (无线授权函 L-AIRAC-32AP), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(无线授权函 L-AIRAC-32AP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线授权函 L-AIRAC-32AP)的(关键组件)在中国境内生产。(无线授权函 L-AIRAC-32AP)的(关键工序)在中国境内完成。

157. (室内无线 AP AirEngine 5773-21), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(室内无线 AP AirEngine 5773-21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内无线 AP AirEngine 5773-21)的(关键组件)在中国境内生产。(室内无线 AP AirEngine 5773-21)的(关键工序)在中国境内完成。

158. (室外无线 AP AirEngine 6776I-X7TH), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(室外无线 AP AirEngine 6776I-X7TH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外无线 AP AirEngine 6776I-X7TH)的(关键组件)在中国境内生产。(室外无线 AP AirEngine 6776I-X7TH)的(关键工序)在中国境内完成。

159. (防火墙 USG6615F), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(防火墙 USG6615F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防火墙 USG6615F)的(关键组件)在中国境内生产。(防火墙 USG6615F)的(关键工序)在中国境内完成。

160. (上网行为管理 ASG-D1500), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(上网行为管理 ASG-D1500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(上网行为管理 ASG-D1500)的(关键组件)在中国境内生产。(上网行为管理 ASG-D1500)的(关键工序)在中国境内完成。

161. (网络广播中央控制主机 PT-3200D), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(网络广播中央控制主机 PT-3200D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络广播中央控制主机 PT-3200D)的(关键组件)在中国境内生产。(网络广播中央控制主机 PT-3200D)的(关键工序)在中国境内完成。

162. (IP 网络广播软件 V1.0), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(IP 网络广播软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定

比例)。(IP 网络广播软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(IP 网络广播软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

163. (彩屏桌面话筒 PT-3280C), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(彩屏桌面话筒 PT-3280C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(彩屏桌面话筒 PT-3280C)的(关键组件)在中国境内生产。(彩屏桌面话筒 PT-3280C)的(关键工序)在中国境内完成。

164. (前置放大器 PT-9612C), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(前置放大器 PT-9612C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(前置放大器 PT-9612C)的(关键组件)在中国境内生产。(前置放大器 PT-9612C)的(关键工序)在中国境内完成。

165. (会议麦克风 PT-9082B), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(会议麦克风 PT-9082B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议麦克风 PT-9082B)的(关键组件)在中国境内生产。(会议麦克风 PT-9082B)的(关键工序)在中国境内完成。

166. (数码调谐器 PT-9622C), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(数码调谐器 PT-9622C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数码调谐器 PT-9622C)的(关键组件)在中国境内生产。(数码调谐器 PT-9622C)的(关键工序)在中国境内完成。

167. (音频播放器 PT-9621A), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(音频播放器 PT-9621A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频播放器 PT-9621A)的(关键组件)在中国境内生产。(音频播放器 PT-9621A)的(关键工序)在中国境内完成。

168. (智能电源时序器 PT-9615D), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(智能电源时序器 PT-9615D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能电源时序器 PT-9615D)的(关键组件)在中国境内生产。(智能电源时序器 PT-9615D)的(关键工序)在中国境内完成。

169. (IP 网络有源监听音箱 PT-3270D), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(IP 网络有源监听音箱 PT-3270D)的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 网络有源监听音箱 PT-3270D)的(关键组件)在中国境内生产。(IP 网络有源监听音箱 PT-3270D)的(关键工序)在中国境内完成。

170. (无线麦克风 PT-9088U), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(无线麦克风 PT-9088U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线麦克风 PT-9088U)的(关键组件)在中国境内生产。(无线麦克风 PT-9088U)的(关键工序)在中国境内完成。

171. (天线放大器 PT-9088 L1), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(天线放大器 PT-9088 L1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天线放大器 PT-9088 L1)的(关键组件)在中国境内生产。(天线放大器 PT-9088 L1)的(关键工序)在中国境内完成。

172. (网络广播故障检测器 PT-9628C), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(网络广播故障检测器 PT-9628C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络广播故障检测器 PT-9628C)的(关键组件)在中国境内生产。(网络广播故障检测器 PT-9628C)的(关键工序)在中国境内完成。

173. (网络数据采集主机 PT-3240C), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(网络数据采集主机 PT-3240C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络数据采集主机 PT-3240C)的(关键组件)在中国境内生产。(网络数据采集主机 PT-3240C)的(关键工序)在中国境内完成。

174. (网络广播音箱 PT-3270C-P), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(网络广播音箱 PT-3270C-P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络广播音箱 PT-3270C-P)的(关键组件)在中国境内生产。(网络广播音箱 PT-3270C-P)的(关键工序)在中国境内完成。

175. (壁挂音箱 PT-3260C-P), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(壁挂音箱 PT-3260C-P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(壁挂音箱 PT-3260C-P)的(关键组件)在中国境内生产。(壁挂音箱 PT-3260C-P)的(关键工序)在中国境内完成。

176. (防水音柱 PT-9-5), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(防水音柱 PT-9-5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防水音柱 PT-9-5)的(关键组件)在中国境内生产。(防水音柱 PT-9-5)的(关键工序)在中国境内完成。

177. (网络数字前置功率放大器-1000W PT-91000C)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(网络数字前置功率放大器-1000W PT-91000C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络数字前置功率放大器-1000W PT-91000C)的(关键组件)在中国境内生产。(网络数字前置功率放大器-1000W PT-91000C)的(关键工序)在中国境内完成。

178. (室外音柱线 RVV2*2.5)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(室外音柱线 RVV2*2.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外音柱线 RVV2*2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(室外音柱线 RVV2*2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

179. (IPPBX 电话交换机 S100)，生产厂为(厦门星纵物联科技有限公司)，厂址为(厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 37 号 401 室)。(IPPBX 电话交换机 S100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IPPBX 电话交换机 S100)的(关键组件)在中国境内生产。(IPPBX 电话交换机 S100)的(关键工序)在中国境内完成。

180. (IP 话机 SIP-T33G)，生产厂为(厦门亿联网络技术股份有限公司)，厂址为(厦门市湖里区护安路 666 号)。(IP 话机 SIP-T33G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 话机 SIP-T33G)的(关键组件)在中国境内生产。(IP 话机 SIP-T33G)的(关键工序)在中国境内完成。

181. (系统集成费定制)，生产厂为(北京华创互联科技股份有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 128 号院 2 号楼 21 层 2507)。(系统集成费定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(系统集成费定制)的(关键组件)在中国境内生产。(系统集成费定制)的(关键工序)在中国境内完成。

二、红英阳光幼儿园清泽分园：

1. (铝合金微孔吊顶板 定制)，生产厂为(廊坊汇海装饰材料有限公司)，厂址为(河北省廊坊市文安县新镇镇太保庄村北)。(铝合金微孔吊顶板 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铝合金微孔吊顶板 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(铝合金微孔吊顶板 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (吊顶轻钢龙骨支架 定制)，生产厂为(北新集团建材股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区复兴路 17 号国海广场 2 号楼 15 层)。(吊顶轻钢龙骨支架 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吊顶轻钢龙骨支架 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(吊顶轻钢龙骨支架 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

3. (防尘漆喷涂 定制)，生产厂为(北京华夏明月漆业有限公司)，厂址为(北京市大兴区宏业东路 2 号院 1 号楼 3 层 0592)。(防尘漆喷涂 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防尘漆喷涂 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(防尘漆喷涂 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

4. (吊顶龙骨 定制)，生产厂为(北新集团建材股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区复兴路 17 号国海广场 2 号楼 15 层)。(吊顶龙骨 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吊顶龙骨 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(吊顶龙骨 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (膨胀螺栓 定制)，生产厂为(北京鑫安国建建筑装饰有限责任公司)，厂址为(北京市房山区广阳中路 1 号院一区甲 7 号 1 层 101-A1106 (集群注册))。(膨胀螺栓 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(膨胀螺栓 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(膨胀螺栓 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (吊丝 定制)，生产厂为(北新集团建材股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区复兴路 17 号国海广场 2 号楼 15 层)。(吊丝 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吊丝 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(吊丝 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (地面找平 定制)，生产厂为(燕新控股集团有限公司)，厂址为(三河市高楼镇孤山)。(地面找平 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地面找平 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(地面找平 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (地板开孔 定制)，生产厂为(北京鑫安国建建筑装饰有限责任公司)，厂址为(北京市房山区广阳中路 1 号院一区甲 7 号 1 层 101-A1106 (集群注册))。(地板开孔 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地板开孔 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(地板开孔 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (地板边龙骨 定制)，生产厂为(北京鑫安国建建筑装饰有限责任公司)，厂址为(北京市房山区广阳中路 1 号院一区甲 7 号 1 层 101-A1106 (集群注册))。(地板边龙骨 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地板边龙骨 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(地板边龙骨 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (踢脚线 定制)，生产厂为(北京鑫安国建建筑装饰有限责任公司)，厂址为(北京市房山区广阳中路 1 号院一区甲 7 号 1 层 101-A1106 (集群注册))。(踢脚线 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(踢脚线 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(踢脚线 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (屋顶防尘、防潮 定制)，生产厂为(北京华夏明月漆业有限公司)，厂址为(北京市大兴区宏业东路 2 号院 1 号楼 3 层 0592)。(屋顶防尘、防潮 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(屋顶防尘、防潮 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(屋顶防尘、防潮 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (挡水坝 定制)，生产厂为(北京鑫安国建建筑装饰有限责任公司)，厂址为(北京市房山区广阳中路 1 号院一区甲 7 号 1 层 101-A1106 (集群注册))。(挡水坝 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挡水坝 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(挡水坝 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (静电地板 定制)，生产厂为(常州市晓伟机房设备有限公司)，厂址为(常州市武进区横林镇崔北工业园区)。(静电地板 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(静电地板 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(静电地板 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (墙面刮腻子 定制)，生产厂为(美巢集团股份公司)，厂址为(北京市大兴区瀛元街 6 号)。(墙面刮腻子 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(墙面刮腻子 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(墙面刮腻子 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (环保乳胶漆 定制)，生产厂为(立邦涂料(中国)有限公司)，厂址为(上海市浦东新区金桥出口加工区南区创业路 287 号)。(环保乳胶漆 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环保乳胶漆 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(环保乳胶漆 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (甲级钢制防火门 定制)，生产厂为(天津汇川门业有限公司)，厂址为(天津市静海区梁头镇孟庄子村梁台路 1 号)。(甲级钢制防火门 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甲级钢制防火门 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(甲级钢制防火门 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (地面防水 定制)，生产厂为(北京东方雨虹防水技术股份有限公司)，厂址为(北京市顺义区顺平路沙岭段甲 2 号)。(地面防水 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地面防水 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(地面防水 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (应急疏散指示灯 定制)，生产厂为(广东百士安照明科技有限公司)，厂址为(中山市小榄镇埗西一社区联海路 17 号 1 幢 1-2 楼)。(应急疏散指示灯 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(应急疏散指示灯 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(应急疏散指示灯 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (格栅灯 NLED4603-GE)，生产厂为(惠州雷士光电科技有限公司)，厂址为(惠州市汝湖雷士工业园)。(格栅灯 NLED4603-GE)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(格栅灯 NLED4603-GE)的(关键组件)在中国境内生产。(格栅灯 NLED4603-GE)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (机柜线缆 定制)，生产厂为(北京慧远电线电缆有限公司)，厂址为(北京市朝阳区金盏乡楼梓庄村 20 号蓝调庄园 A 座一层 1 号)。(机柜线缆 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜线缆 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜线缆 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (照明线缆 定制)，生产厂为(北京慧远电线电缆有限公司)，厂址为(北京市朝阳区金盏乡楼梓庄村 20 号蓝调庄园 A 座一层 1 号)。(照明线缆 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(照明线缆 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(照明线缆 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (线槽 300*100 定制), 生产厂为(北京英华达管道科技有限公司), 厂址为(北京市房山区城关街道顾八路1区1号-C1379 (集群注册))。(线槽 300*100 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线槽 300*100 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(线槽 300*100 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (线管 定制), 生产厂为(北京英华达管道科技有限公司), 厂址为(北京市房山区城关街道顾八路1区1号-C1379 (集群注册))。(线管 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线管 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(线管 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (底盒 定制), 生产厂为(北京鑫安国建建筑装饰有限责任公司), 厂址为(北京市房山区广阳中路1号院一区甲7号1层101-A1106 (集群注册))。(底盒 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(底盒 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(底盒 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (墙面开洞 定制), 生产厂为(北京鑫安国建建筑装饰有限责任公司), 厂址为(北京市房山区广阳中路1号院一区甲7号1层101-A1106 (集群注册))。(墙面开洞 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(墙面开洞 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(墙面开洞 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (开关 定制), 生产厂为(罗格朗智能电气(惠州)有限公司), 厂址为(广东省惠州市仲恺高新区和畅六路东39号B1-B3厂房)。(开关 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开关 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(开关 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (开关盒明/暗装 定制), 生产厂为(北京鑫安国建建筑装饰有限责任公司), 厂址为(北京市房山区广阳中路1号院一区甲7号1层101-A1106 (集群注册))。(开关盒明/暗装 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开关盒明/暗装 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(开关盒明/暗装 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (五孔插座 定制), 生产厂为(罗格朗智能电气(惠州)有限公司), 厂址为(广东省惠州市仲恺高新区和畅六路东39号B1-B3厂房)。(五孔插座 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(五孔插座 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(五孔插座 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (电源防雷器 定制), 生产厂为(正泰集团股份有限公司), 厂址为(浙江省乐清市柳市镇工业区正泰大楼)。(电源防雷器 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源防雷器 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(电源防雷器 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (接地母线 定制), 生产厂为(北京朝东京洲电线电缆有限公司), 厂址为(北京市朝阳区小红门乡成寿寺路150号天雅国瑞嘉华五金市场二层A区15号)。(接地母线 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(规定比例)。(接地母线 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(接地母线 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (防雷接地线 定制), 生产厂为(北京朝东京洲电线电缆有限公司), 厂址为(北京市朝阳区小红门乡成寿寺路 150 号天雅国瑞嘉华五金市场二层 A 区 15 号)。(防雷接地线 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防雷接地线 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(防雷接地线 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (接地连接线 定制), 生产厂为(北京朝东京洲电线电缆有限公司), 厂址为(北京市朝阳区小红门乡成寿寺路 150 号天雅国瑞嘉华五金市场二层 A 区 15 号)。(接地连接线 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接地连接线 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(接地连接线 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (铜排 定制), 生产厂为(北京凤凰荣升科技有限公司), 厂址为(北京市丰台区京开路临 15 号 1FB19)。(铜排 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铜排 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(铜排 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (铜编织带 定制), 生产厂为(浙江光耀铜业有限公司), 厂址为(浙江省温州市乐清市柳市镇西东村)。(铜编织带 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铜编织带 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(铜编织带 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (接地铜箔 定制), 生产厂为(北京凤凰荣升科技有限公司), 厂址为(北京市丰台区京开路临 15 号 1FB19)。(接地铜箔 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接地铜箔 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(接地铜箔 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (接地端子箱 定制), 生产厂为(乐清市华信通讯科技有限公司), 厂址为(乐清市柳市镇黄七甲村)。(接地端子箱 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接地端子箱 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(接地端子箱 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (42U 机柜 定制), 生产厂为(北京精诚威尔技术有限公司), 厂址为(北京市海淀区上地东路 35 号院 2 号楼 2 层 2-210)。(42U 机柜 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(42U 机柜 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(42U 机柜 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (22U 机柜 定制), 生产厂为(北京精诚威尔技术有限公司), 厂址为(北京市海淀区上地东路 35 号院 2 号楼 2 层 2-210)。(22U 机柜 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(22U 机柜 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(22U 机柜 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (PDU 定制)，生产厂为(江西同为科技有限公司)，厂址为(江西省吉安市吉州区井冈山北大道 172 号吉州区工业园内)。(PDU 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PDU 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(PDU 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (网格式吊装桥架 定制)，生产厂为(固安县卓成电气制造有限公司)，厂址为(河北省廊坊市固安县东湾乡小集村)。(网格式吊装桥架 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网格式吊装桥架 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(网格式吊装桥架 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (线槽 300*100 定制)，生产厂为(北京英华达管道科技有限公司)，厂址为(北京市房山区城关街道顾八路 1 区 1 号-C1379 (集群注册))。(线槽 300*100 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线槽 300*100 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(线槽 300*100 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (机柜承重架 定制)，生产厂为(北京精诚威尔技术有限公司)，厂址为(北京市海淀区上地东路 35 号院 2 号楼 2 层 2-210)。(机柜承重架 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜承重架 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜承重架 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (智能温湿度传感器 TH01)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(智能温湿度传感器 TH01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能温湿度传感器 TH01)的(关键组件)在中国境内生产。(智能温湿度传感器 TH01)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (不定位水浸传感器 PC-1)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(不定位水浸传感器 PC-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不定位水浸传感器 PC-1)的(关键组件)在中国境内生产。(不定位水浸传感器 PC-1)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (三相电力监测仪 P3VI)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(三相电力监测仪 P3VI)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三相电力监测仪 P3VI)的(关键组件)在中国境内生产。(三相电力监测仪 P3VI)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (空开回路断电监控 7086D)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(空开回路断电监控 7086D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空开回路断电监控 7086D)的(关键组件)在中国境内生产。(空开回路断电监控 7086D)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (UPS 联动模块 UPSmode)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(UPS 联动模块 UPSmode)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(UPS 联动模块 UPSmode)的(关键组件)在中国境内生产。(UPS 联动模块 UPSmode)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (空调监控模块 AIRCONmode)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(空调监控模块 AIRCONmode)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空调监控模块 AIRCONmode)的(关键组件)在中国境内生产。(空调监控模块 AIRCONmode)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (短信语音告警模块 EC20)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(短信语音告警模块 EC20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(短信语音告警模块 EC20)的(关键组件)在中国境内生产。(短信语音告警模块 EC20)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (3D 仿真图示定位告警 Umap)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(3D 仿真图示定位告警 Umap)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(3D 仿真图示定位告警 Umap)的(关键组件)在中国境内生产。(3D 仿真图示定位告警 Umap)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (动力环境监控主机 SE-5108)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(动力环境监控主机 SE-5108)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(动力环境监控主机 SE-5108)的(关键组件)在中国境内生产。(动力环境监控主机 SE-5108)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (监管软件 EMCenter)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(监管软件 EMCenter)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监管软件 EMCenter)的(关键组件)在中国境内生产。(监管软件 EMCenter)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (光电感烟探测器 JTY-GM-TX3100N)，生产厂为(秦皇岛泰和安科技有限公司)，厂址为(秦皇岛市经济技术开发区龙海道 86 号)。(光电感烟探测器 JTY-GM-TX3100N)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光电感烟探测器 JTY-GM-TX3100N)的(关键组件)在中国境内生产。(光电感烟探测器 JTY-GM-TX3100N)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (感温探测器 JTW-ZDM-TX3110N)，生产厂为(秦皇岛泰和安科技有限公司)，厂址为(秦皇岛市经济技术开发区龙海道 86 号)。(感温探测器 JTW-ZDM-TX3110N)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(感温探测器 JTW-ZDM-TX3110N)的(关键组件)在中国境内生产。(感温探测器 JTW-ZDM-TX3110N)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (紧急启停按钮 TX3157A)，生产厂为(秦皇岛泰和安科技有限公司)，厂址为(秦皇岛市经济技术开发区龙海道 86 号)。(紧急启停按钮 TX3157A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紧急启停按钮 TX3157A)的(关键组件)在中国境内生产。(紧急启停按钮 TX3157A)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (气体释放警报器 TX3317A)，生产厂为(秦皇岛泰和安科技有限公司)，厂址为(秦皇岛市经济技术开发区龙海道 86 号)。(气体释放警报器 TX3317A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气体释放警报器 TX3317A)的(关键组件)在中国境内生产。(气体释放警报器 TX3317A)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (火灾声警报器 TX3307A)，生产厂为(秦皇岛泰和安科技有限公司)，厂址为(秦皇岛市经济技术开发区龙海道 86 号)。(火灾声警报器 TX3307A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(火灾声警报器 TX3307A)的(关键组件)在中国境内生产。(火灾声警报器 TX3307A)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (输入/输出模块 TX3212)，生产厂为(秦皇岛泰和安科技有限公司)，厂址为(秦皇岛市经济技术开发区龙海道 86 号)。(输入/输出模块 TX3212)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(输入/输出模块 TX3212)的(关键组件)在中国境内生产。(输入/输出模块 TX3212)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (火灾报警系统控制主机 TX3042D)，生产厂为(秦皇岛泰和安科技有限公司)，厂址为(秦皇岛市经济技术开发区龙海道 86 号)。(火灾报警系统控制主机 TX3042D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(火灾报警系统控制主机 TX3042D)的(关键组件)在中国境内生产。(火灾报警系统控制主机 TX3042D)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (无管网气体灭火装置 GQQ120/2.5)，生产厂为(北京市正天齐消防设备有限公司)，厂址为(北京市怀柔区雁栖南四街 25 号院 3 号楼 3959 号)。(无管网气体灭火装置 GQQ120/2.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无管网气体灭火装置 GQQ120/2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(无管网气体灭火装置 GQQ120/2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (七氟丙烷药剂(kg) HFC-227ea)，生产厂为(北京市正天齐消防设备有限公司)，厂址为(北京市怀柔区雁栖南四街 25 号院 3 号楼 3959 号)。(七氟丙烷药剂(kg) HFC-227ea)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(七氟丙烷药剂(kg) HFC-227ea)的(关键组件)在中国境内生产。(七氟丙烷药剂(kg) HFC-227ea)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (泄压阀 XY-Z-I-RD)，生产厂为(睿德科技(广州)有限公司)，厂址为(广州市黄埔区开创大道 2817 号之一 3 楼 321 房)。(泄压阀 XY-Z-I-RD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(泄压阀 XY-Z-I-RD)的(关键组件)在中国境内生产。(泄压阀 XY-Z-I-RD)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (阻燃双绞线 WDZBN-RYJS-2*1.5)，生产厂为(北京宏泰恒信电线电缆有限公司)，厂址为(北京市门头沟区中门寺街 69 号 43 幢 3665 号 (集群注册))。(阻燃双绞线 WDZBN-RYJS-2*1.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阻燃双绞线 WDZBN-RYJS-2*1.5)的(关键组件)在中国境内生产。(阻燃双绞线 WDZBN-RYJS-2*1.5)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (实物展台 SC03)，生产厂为(广州视睿电子科技有限公司)，厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(实物展台 SC03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实物展台 SC03)的(关键组件)在中国境内生产。(实物展台 SC03)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (音箱 T25)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(音箱 T25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音箱 T25)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱 T25)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (主扩音箱功放 PT-6360B)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(主扩音箱功放 PT-6360B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主扩音箱功放 PT-6360B)的(关键组件)在中国境内生产。(主扩音箱功放 PT-6360B)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (数字音频处理器 PT-9614B-2)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(数字音频处理器 PT-9614B-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字音频处理器 PT-9614B-2)的(关键组件)在中国境内生产。(数字音频处理器 PT-9614B-2)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (调音台 PT-9208E)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(调音台 PT-9208E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调音台 PT-9208E)的(关键组件)在中国境内生产。(调音台 PT-9208E)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (会议话筒 (手持) PT-9088U)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(会议话筒 (手持) PT-9088U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议话筒 (手持) PT-9088U)的(关键组件)在中国境内生产。(会议话筒 (手持) PT-9088U)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (会议话筒 (头戴) PT-9088U-T), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(会议话筒 (头戴) PT-9088U-T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议话筒 (头戴) PT-9088U-T)的(关键组件)在中国境内生产。(会议话筒 (头戴) PT-9088U-T)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (数字电源时序器 ZB-105), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(数字电源时序器 ZB-105)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字电源时序器 ZB-105)的(关键组件)在中国境内生产。(数字电源时序器 ZB-105)的(关键工序)在中国境内完成。

72. (音箱支架 Q1), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(音箱支架 Q1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音箱支架 Q1)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱支架 Q1)的(关键工序)在中国境内完成。

73. (音箱专用线缆 定制), 生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司), 厂址为(深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 12 层)。(音箱专用线缆 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音箱专用线缆 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱专用线缆 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

74. (音频连接线 定制), 生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司), 厂址为(深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 12 层)。(音频连接线 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频连接线 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(音频连接线 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (98 寸触控一体机移动支架 ST01), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(98 寸触控一体机移动支架 ST01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(98 寸触控一体机移动支架 ST01)的(关键组件)在中国境内生产。(98 寸触控一体机移动支架 ST01)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (一卡通管理平台 新开普一卡通管理系统 V3.0), 生产厂为(新开普电子股份有限公司), 厂址为(郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。(一卡通管理平台 新开普一卡通管理系统 V3.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一卡通管理平台 新开普一卡通管理系统 V3.0)的(关键组件)在中国境内生产。(一卡通管理平台 新开普一卡通管理系统 V3.0)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (门禁模块 泛门禁管理平台 V1.0), 生产厂为(新开普电子股份有限公司), 厂址为(郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。(门禁模块 泛门禁管理平台 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

例)。(门禁模块 泛门禁管理平台 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(门禁模块 泛门禁管理平台 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (门禁控制器 I220), 生产厂为(新开普电子股份有限公司), 厂址为(郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。(门禁控制器 I220)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(门禁控制器 I220)的(关键组件)在中国境内生产。(门禁控制器 I220)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (IC 读卡器 F931), 生产厂为(新开普电子股份有限公司), 厂址为(郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。(IC 读卡器 F931)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IC 读卡器 F931)的(关键组件)在中国境内生产。(IC 读卡器 F931)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (电锁 AG280), 生产厂为(北京蓝卡亿通科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区信息路 22 号 B 座 2 层 02-A182 室)。(电锁 AG280)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电锁 AG280)的(关键组件)在中国境内生产。(电锁 AG280)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (出门按钮 PVC), 生产厂为(深圳市科泰智慧有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治白石龙一区 11 栋)。(出门按钮 PVC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(出门按钮 PVC)的(关键组件)在中国境内生产。(出门按钮 PVC)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (发卡器 E711), 生产厂为(新开普电子股份有限公司), 厂址为(郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。(发卡器 E711)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(发卡器 E711)的(关键组件)在中国境内生产。(发卡器 E711)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (智能卡 M1), 生产厂为(上海复旦微电子集团股份有限公司), 厂址为(上海市邯郸路 220 号)。(智能卡 M1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能卡 M1)的(关键组件)在中国境内生产。(智能卡 M1)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (管理主机 VS-VM6300), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(管理主机 VS-VM6300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(管理主机 VS-VM6300)的(关键组件)在中国境内生产。(管理主机 VS-VM6300)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (管理系统软件 SV-PD-FAM), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(管理系统软件 SV-PD-FAM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(管理系统软件 SV-PD-FAM)的(关键组件)在中国境内生产。(管理系统软件 SV-PD-FAM)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (视频解码器 ADU8806-E), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区)

区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(视频解码器 ADU8806-E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视频解码器 ADU8806-E)的(关键组件)在中国境内生产。(视频解码器 ADU8806-E)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (网络键盘 KB1000-E@V2), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(网络键盘 KB1000-E@V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络键盘 KB1000-E@V2)的(关键组件)在中国境内生产。(网络键盘 KB1000-E@V2)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (半球型摄像机(内置拾音) IPC-E364-FW@PAEKZ-B-VD2), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(半球型摄像机(内置拾音) IPC-E364-FW@PAEKZ-B-VD2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(半球型摄像机(内置拾音) IPC-E364-FW@PAEKZ-B-VD2)的(关键组件)在中国境内生产。(半球型摄像机(内置拾音) IPC-E364-FW@PAEKZ-B-VD2)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (枪型摄像机(内置拾音) IPC-E244-FW@PAEKZ-B-VD2), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(枪型摄像机(内置拾音) IPC-E244-FW@PAEKZ-B-VD2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(枪型摄像机(内置拾音) IPC-E244-FW@PAEKZ-B-VD2)的(关键组件)在中国境内生产。(枪型摄像机(内置拾音) IPC-E244-FW@PAEKZ-B-VD2)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (壁装支架 TR-WM06-C-IN), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(壁装支架 TR-WM06-C-IN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(壁装支架 TR-WM06-C-IN)的(关键组件)在中国境内生产。(壁装支架 TR-WM06-C-IN)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (球机 IPC-S6614-FW@X33-VD2-SG1), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(球机 IPC-S6614-FW@X33-VD2-SG1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(球机 IPC-S6614-FW@X33-VD2-SG1)的(关键组件)在中国境内生产。(球机 IPC-S6614-FW@X33-VD2-SG1)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (球机支架 TR-WE45-IN), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(球机支架 TR-WE45-IN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(球机支架 TR-WE45-IN)的(关键组件)在中国境内生产。(球机支架 TR-WE45-IN)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (防油污摄像机 IPC-P2F6-FW@PAEKF40-CA)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(防油污摄像机 IPC-P2F6-FW@PAEKF40-CA)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(防油污摄像机 IPC-P2F6-FW@PAEKF40-CA)的(关键组件)在中国境内生产。(防油污摄像机 IPC-P2F6-FW@PAEKF40-CA)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (磁盘存储阵列 VX1648-EB@V3)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(磁盘存储阵列 VX1648-EB@V3)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(磁盘存储阵列 VX1648-EB@V3)的(关键组件)在中国境内生产。(磁盘存储阵列 VX1648-EB@V3)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (存储硬盘 VS-HD6000VS-N-05)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(存储硬盘 VS-HD6000VS-N-05)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(存储硬盘 VS-HD6000VS-N-05)的(关键组件)在中国境内生产。(存储硬盘 VS-HD6000VS-N-05)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (24 口 POE 交换机 S5735E-L24P4S-A-V2)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(24 口 POE 交换机 S5735E-L24P4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(24 口 POE 交换机 S5735E-L24P4S-A-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口 POE 交换机 S5735E-L24P4S-A-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

97. (8 口 POE 交换机 S5735E-L8P4X-QA-V2)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(8 口 POE 交换机 S5735E-L8P4X-QA-V2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(8 口 POE 交换机 S5735E-L8P4X-QA-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(8 口 POE 交换机 S5735E-L8P4X-QA-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

98. (千兆多模光模块 eSFP-GE-SX-MM850)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(千兆多模光模块 eSFP-GE-SX-MM850)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(千兆多模光模块 eSFP-GE-SX-MM850)的(关键组件)在中国境内生产。(千兆多模光模块 eSFP-GE-SX-MM850)的(关键工序)在中国境内完成。

99. (监控汇聚交换机 S5735-S24ST4XE-V2)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(监控汇聚交换机 S5735-S24ST4XE-V2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(监控汇聚交换机 S5735-S24ST4XE-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(监控汇聚交换机 S5735-S24ST4XE-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

100. (万兆多模光模块 OMXD30000)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(万兆多模光模块 OMXD30000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(万兆多模光模块 OMXD30000)的(关键组件)在中国境内生产。(万兆多模光模块 OMXD30000)的(关键工序)在中国境内完成。

101. (LCD 拼接屏 MW5255-P3-D)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(LCD 拼接屏 MW5255-P3-D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LCD 拼接屏 MW5255-P3-D)的(关键组件)在中国境内生产。(LCD 拼接屏 MW5255-P3-D)的(关键工序)在中国境内完成。

102. (电视墙 HB-3655-S-B)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(电视墙 HB-3655-S-B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电视墙 HB-3655-S-B)的(关键组件)在中国境内生产。(电视墙 HB-3655-S-B)的(关键工序)在中国境内完成。

103. (厨房监视器 MW3255-F-D)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(厨房监视器 MW3255-F-D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(厨房监视器 MW3255-F-D)的(关键组件)在中国境内生产。(厨房监视器 MW3255-F-D)的(关键工序)在中国境内完成。

104. (55 寸监视器底座支架 HB-5055-E)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(55 寸监视器底座支架 HB-5055-E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(55 寸监视器底座支架 HB-5055-E)的(关键组件)在中国境内生产。(55 寸监视器底座支架 HB-5055-E)的(关键工序)在中国境内完成。

105. (厨房视频解码器 DC1801-FU)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(厨房视频解码器 DC1801-FU)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(厨房视频解码器 DC1801-FU)的(关键组件)在中国境内生产。(厨房视频解码器 DC1801-FU)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (监控设备箱 定制)，生产厂为(北京京同裕电气有限公司)，厂址为(北京市通州区潞苑东路 40 号院 36 号楼 1 层 06)。(监控设备箱 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监控设备箱 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(监控设备箱 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (周界安防支架 定制)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(周界安防支架 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

例)。周界安防支架 定制)的(关键组件)在中国境内生产。周界安防支架 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

108. (防水接线盒 定制), 生产厂为(北京市中益恒机电设备有限公司), 厂址为(北京市朝阳区小红门乡成寿寺路 150 号天雅国瑞嘉华五金机电市场内二层 A 区 10 号)。(防水接线盒 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防水接线盒 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(防水接线盒 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (接地线 定制), 生产厂为(北京朝东京洲电线电缆有限公司), 厂址为(北京市朝阳区小红门乡成寿寺路 150 号天雅国瑞嘉华五金市场二层 A 区 15 号)。(接地线 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接地线 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(接地线 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (室外端二合一信号浪涌保护器 定制), 生产厂为(深圳市绿联科技股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼)。(室外端二合一信号浪涌保护器 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外端二合一信号浪涌保护器 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(室外端二合一信号浪涌保护器 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

111. (硬盘录像机 DS-7716NX-K5/Pro), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(硬盘录像机 DS-7716NX-K5/Pro)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硬盘录像机 DS-7716NX-K5/Pro)的(关键组件)在中国境内生产。(硬盘录像机 DS-7716NX-K5/Pro)的(关键工序)在中国境内完成。

112. (6T 硬盘 WD63HKVS-78), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(6T 硬盘 WD63HKVS-78)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(6T 硬盘 WD63HKVS-78)的(关键组件)在中国境内生产。(6T 硬盘 WD63HKVS-78)的(关键工序)在中国境内完成。

113. (行为分析算法终端 YT815), 生产厂为(正元智慧集团股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区舒心路 359 号正元智慧大厦 A 幢 17 层(一照多址))。(行为分析算法终端 YT815)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(行为分析算法终端 YT815)的(关键组件)在中国境内生产。(行为分析算法终端 YT815)的(关键工序)在中国境内完成。

114. (温湿度传感中继网关 GT7100), 生产厂为(杭州灵孩科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区滨安路 1197 号 6 幢 454 室)。(温湿度传感中继网关 GT7100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温湿度传感中继网关 GT7100)的(关键组件)在中国境内生产。(温湿度传感中继网关 GT7100)的(关键工序)在中国境内完成。

115. (机柜插排 YJDT-8C108L)，生产厂为(杭州联唐科技有限公司)，厂址为(浙江省杭州市拱墅区登云路 518 号恒策西城时代中心 2 幢 1204 室)。(机柜插排 YJDT-8C108L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜插排 YJDT-8C108L)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜插排 YJDT-8C108L)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (智慧食堂机柜 YJDT-6609)，生产厂为(杭州联唐科技有限公司)，厂址为(浙江省杭州市拱墅区登云路 518 号恒策西城时代中心 2 幢 1204 室)。(智慧食堂机柜 YJDT-6609)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧食堂机柜 YJDT-6609)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧食堂机柜 YJDT-6609)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (双口信息面板 A160-2)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(双口信息面板 A160-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双口信息面板 A160-2)的(关键组件)在中国境内生产。(双口信息面板 A160-2)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (单口信息面板 A160-1)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(单口信息面板 A160-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单口信息面板 A160-1)的(关键组件)在中国境内生产。(单口信息面板 A160-1)的(关键工序)在中国境内完成。

119. (接口底盒 A164-A)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(接口底盒 A164-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接口底盒 A164-A)的(关键组件)在中国境内生产。(接口底盒 A164-A)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (六类非屏蔽信息模块 M255)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(六类非屏蔽信息模块 M255)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类非屏蔽信息模块 M255)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽信息模块 M255)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (六类非屏蔽网线 D165-G)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(六类非屏蔽网线 D165-G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类非屏蔽网线 D165-G)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽网线 D165-G)的(关键工序)在中国境内完成。

122. (电源线 RVV3*1.5)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(电源线 RVV3*1.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源线 RVV3*1.5)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线 RVV3*1.5)的(关键工序)在中国境内完成。

123. (按钮连接线 RVV2*0.75)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(按钮连接线 RVV2*0.75)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(按钮连接线

RVV2*0.75)的(关键组件)在中国境内生产。(按钮连接线 RVV2*0.75)的(关键工序)在中国境内完成。

124. (读卡器线 RVV6*0.75)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(读卡器线 RVV6*0.75)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(读卡器线 RVV6*0.75)的(关键组件)在中国境内生产。(读卡器线 RVV6*0.75)的(关键工序)在中国境内完成。

125. (电锁线 RVV4*0.75)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(电锁线 RVV4*0.75)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电锁线 RVV4*0.75)的(关键组件)在中国境内生产。(电锁线 RVV4*0.75)的(关键工序)在中国境内完成。

126. (天线 定制)，生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司)，厂址为(深圳市宝安区新安街道兴东社区67区中粮创智厂区1栋12层)。(天线 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(天线 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(天线 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

127. (镀锌钢管 定制)，生产厂为(文安县成龙管业有限公司)，厂址为(文安县新镇镇王庄子村)。(镀锌钢管 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(镀锌钢管 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(镀锌钢管 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

128. (24口配线架 P197-24A)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(24口配线架 P197-24A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(24口配线架 P197-24A)的(关键组件)在中国境内生产。(24口配线架 P197-24A)的(关键工序)在中国境内完成。

129. (24口理线器 J606-24)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(24口理线器 J606-24)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(24口理线器 J606-24)的(关键组件)在中国境内生产。(24口理线器 J606-24)的(关键工序)在中国境内完成。

130. (网络跳线 3米 SF300-GY)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(网络跳线 3米 SF300-GY)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(网络跳线 3米 SF300-GY)的(关键组件)在中国境内生产。(网络跳线 3米 SF300-GY)的(关键工序)在中国境内完成。

131. (24口光纤配线架 S952-24X)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(24口光纤配线架 S952-24X)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(24口光纤配线架 S952-24X)的(关键组件)在中国境内生产。(24口光纤配线架 S952-24X)的(关键工序)在中国境内完成。

132. (8口光纤盒 S953-8X)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(8口光纤盒 S953-8X)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(8口光纤盒 S953-8X)的(关键组件)在中国境内生产。(8口光纤盒 S953-8X)的(关键工序)在中国境内完成。

133. (SC-LC 光纤跳线 S929-0M4)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(SC-LC 光纤跳线 S929-0M4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(SC-LC 光纤跳线 S929-0M4)的(关键组件)在中国境内生产。(SC-LC 光纤跳线 S929-0M4)的(关键工序)在中国境内完成。

134. (SC 多模尾纤 S816-0M4)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(SC 多模尾纤 S816-0M4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(SC 多模尾纤 S816-0M4)的(关键组件)在中国境内生产。(SC 多模尾纤 S816-0M4)的(关键工序)在中国境内完成。

135. (SC-LC 耦合器 S905-4)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(SC-LC 耦合器 S905-4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(SC-LC 耦合器 S905-4)的(关键组件)在中国境内生产。(SC-LC 耦合器 S905-4)的(关键工序)在中国境内完成。

136. (水晶头 S901J-1)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(水晶头 S901J-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水晶头 S901J-1)的(关键组件)在中国境内生产。(水晶头 S901J-1)的(关键工序)在中国境内完成。

137. (扎带 定制)，生产厂为(力特基业科技(深圳)有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区平湖街道辅城坳社区平吉大道 408 号融湖四期融湖广场 L15-25)。(扎带 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(扎带 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(扎带 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

138. (室内 24 芯多模光缆 D172DF-24)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(室内 24 芯多模光缆 D172DF-24)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内 24 芯多模光缆 D172DF-24)的(关键组件)在中国境内生产。(室内 24 芯多模光缆 D172DF-24)的(关键工序)在中国境内完成。

139. (8 芯室外多模光缆 D174D-8)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(8 芯室外多模光缆 D174D-8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8 芯室外多模光缆 D174D-8)的(关键组件)在中国境内生产。(8 芯室外多模光缆 D174D-8)的(关键工序)在中国境内完成。

140. (核心交换机 S8700-6)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(核心交换机 S8700-6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(核心交换机 S8700-6)的(关键组件)在中国境内生产。(核心交换机 S8700-6)的(关键工序)在中国境内完成。

141. (引擎板 LSG7SRUEX1C0)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(引擎板 LSG7SRUEX1C0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(引擎板 LSG7SRUEX1C0)的(关

键组件)在中国境内生产。(引擎板 LSG7SRUEX1C0)的(关键工序)在中国境内完成。

142. (业务板 LSG7G48TX1E0), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(业务板 LSG7G48TX1E0)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(业务板 LSG7G48TX1E0)的(关键组件)在中国境内生产。(业务板 LSG7G48TX1E0)的(关键工序)在中国境内完成。

143. (业务板 LSG7X48SX1E0), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(业务板 LSG7X48SX1E0)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(业务板 LSG7X48SX1E0)的(关键组件)在中国境内生产。(业务板 LSG7X48SX1E0)的(关键工序)在中国境内完成。

144. (电源模块 PAC1K5S54-PF), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(电源模块 PAC1K5S54-PF)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电源模块 PAC1K5S54-PF)的(关键组件)在中国境内生产。(电源模块 PAC1K5S54-PF)的(关键工序)在中国境内完成。

145. (千兆多模光模块 eSFP-GE-SX-MM850), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(千兆多模光模块 eSFP-GE-SX-MM850)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(千兆多模光模块 eSFP-GE-SX-MM850)的(关键组件)在中国境内生产。(千兆多模光模块 eSFP-GE-SX-MM850)的(关键工序)在中国境内完成。

146. (万兆多模光模块 OMXD30000), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(万兆多模光模块 OMXD30000)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(万兆多模光模块 OMXD30000)的(关键组件)在中国境内生产。(万兆多模光模块 OMXD30000)的(关键工序)在中国境内完成。

147. (光纤线缆 S933-OM3), 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司), 厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(光纤线缆 S933-OM3)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(光纤线缆 S933-OM3)的(关键组件)在中国境内生产。(光纤线缆 S933-OM3)的(关键工序)在中国境内完成。

148. (光纤线缆 S933-OM2), 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司), 厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(光纤线缆 S933-OM2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(光纤线缆 S933-OM2)的(关键组件)在中国境内生产。(光纤线缆 S933-OM2)的(关键工序)在中国境内完成。

149. (●接入交换机 S5735-L24T4S-A-V2), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(●接入交换机 S5735-L24T4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(●接入交换机 S5735-L24T4S-A-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(●接入交换机 S5735-L24T4S-A-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

150. (POE 交换机 S5735E-L24P4S-A-V2), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(POE 交换机 S5735E-L24P4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(POE 交

交换机 S5735E-L24P4S-A-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(POE 交换机 S5735E-L24P4S-A-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

151. (无线控制器 AirEngine 9701-L), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(无线控制器 AirEngine 9701-L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线控制器 AirEngine 9701-L)的(关键组件)在中国境内生产。(无线控制器 AirEngine 9701-L)的(关键工序)在中国境内完成。

152. (无线授权函 L-AIRAC-32AP), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(无线授权函 L-AIRAC-32AP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线授权函 L-AIRAC-32AP)的(关键组件)在中国境内生产。(无线授权函 L-AIRAC-32AP)的(关键工序)在中国境内完成。

153. (室内无线 AP AirEngine 5773-21), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(室内无线 AP AirEngine 5773-21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内无线 AP AirEngine 5773-21)的(关键组件)在中国境内生产。(室内无线 AP AirEngine 5773-21)的(关键工序)在中国境内完成。

154. (室外无线 AP AirEngine 6776I-X7TH), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(室外无线 AP AirEngine 6776I-X7TH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外无线 AP AirEngine 6776I-X7TH)的(关键组件)在中国境内生产。(室外无线 AP AirEngine 6776I-X7TH)的(关键工序)在中国境内完成。

155. (防火墙 USG6615F), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(防火墙 USG6615F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防火墙 USG6615F)的(关键组件)在中国境内生产。(防火墙 USG6615F)的(关键工序)在中国境内完成。

156. (上网行为管理 ASG-D1500), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(上网行为管理 ASG-D1500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(上网行为管理 ASG-D1500)的(关键组件)在中国境内生产。(上网行为管理 ASG-D1500)的(关键工序)在中国境内完成。

157. (网络广播中央控制主机 PT-3200D), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(网络广播中央控制主机 PT-3200D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络广播中央控制主机 PT-3200D)的(关键组件)在中国境内生产。(网络广播中央控制主机 PT-3200D)的(关键工序)在中国境内完成。

158. (IP 网络广播软件 V1.0), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(IP 网络广播软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定

比例)。(IP 网络广播软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(IP 网络广播软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

159. (彩屏桌面话筒 PT-3280C), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(彩屏桌面话筒 PT-3280C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(彩屏桌面话筒 PT-3280C)的(关键组件)在中国境内生产。(彩屏桌面话筒 PT-3280C)的(关键工序)在中国境内完成。

160. (前置放大器 PT-9612C), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(前置放大器 PT-9612C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(前置放大器 PT-9612C)的(关键组件)在中国境内生产。(前置放大器 PT-9612C)的(关键工序)在中国境内完成。

161. (会议麦克风 PT-9082B), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(会议麦克风 PT-9082B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议麦克风 PT-9082B)的(关键组件)在中国境内生产。(会议麦克风 PT-9082B)的(关键工序)在中国境内完成。

162. (数码调谐器 PT-9622C), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(数码调谐器 PT-9622C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数码调谐器 PT-9622C)的(关键组件)在中国境内生产。(数码调谐器 PT-9622C)的(关键工序)在中国境内完成。

163. (音频播放器 PT-9621A), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(音频播放器 PT-9621A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频播放器 PT-9621A)的(关键组件)在中国境内生产。(音频播放器 PT-9621A)的(关键工序)在中国境内完成。

164. (智能电源时序器 PT-9615D), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(智能电源时序器 PT-9615D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能电源时序器 PT-9615D)的(关键组件)在中国境内生产。(智能电源时序器 PT-9615D)的(关键工序)在中国境内完成。

165. (IP 网络有源监听音箱 PT-3270D), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(IP 网络有源监听音箱 PT-3270D)的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 网络有源监听音箱 PT-3270D)的(关键组件)在中国境内生产。(IP 网络有源监听音箱 PT-3270D)的(关键工序)在中国境内完成。

166. (无线麦克风 PT-9088U), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(无线麦克风 PT-9088U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线麦克风 PT-9088U)的(关键组件)在中国境内生产。(无线麦克风 PT-9088U)的(关键工序)在中国境内完成。

167. (天线放大器 PT-9088 L1), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(天线放大器 PT-9088 L1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天线放大器 PT-9088 L1)的(关键组件)在中国境内生产。(天线放大器 PT-9088 L1)的(关键工序)在中国境内完成。

168. (网络广播故障检测器 PT-9628C), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(网络广播故障检测器 PT-9628C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络广播故障检测器 PT-9628C)的(关键组件)在中国境内生产。(网络广播故障检测器 PT-9628C)的(关键工序)在中国境内完成。

169. (网络数据采集主机 PT-3240C), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(网络数据采集主机 PT-3240C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络数据采集主机 PT-3240C)的(关键组件)在中国境内生产。(网络数据采集主机 PT-3240C)的(关键工序)在中国境内完成。

170. (网络广播音箱 PT-3270C-P), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(网络广播音箱 PT-3270C-P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络广播音箱 PT-3270C-P)的(关键组件)在中国境内生产。(网络广播音箱 PT-3270C-P)的(关键工序)在中国境内完成。

171. (壁挂音箱 PT-3260C-P), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(壁挂音箱 PT-3260C-P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(壁挂音箱 PT-3260C-P)的(关键组件)在中国境内生产。(壁挂音箱 PT-3260C-P)的(关键工序)在中国境内完成。

172. (防水音柱 PT-9-5), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(防水音柱 PT-9-5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防水音柱 PT-9-5)的(关键组件)在中国境内生产。(防水音柱 PT-9-5)的(关键工序)在中国境内完成。

173. (网络数字前置功率放大器-1000W PT-91000C)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(网络数字前置功率放大器-1000W PT-91000C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络数字前置功率放大器-1000W PT-91000C)的(关键组件)在中国境内生产。(网络数字前置功率放大器-1000W PT-91000C)的(关键工序)在中国境内完成。

174. (室外音柱线 RVV2*2.5)，生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)，厂址为(宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(室外音柱线 RVV2*2.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外音柱线 RVV2*2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(室外音柱线 RVV2*2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

175. (IPPBX 电话交换机 S100)，生产厂为(厦门星纵物联科技有限公司)，厂址为(厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 37 号 401 室)。(IPPBX 电话交换机 S100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IPPBX 电话交换机 S100)的(关键组件)在中国境内生产。(IPPBX 电话交换机 S100)的(关键工序)在中国境内完成。

176. (IP 话机 SIP-T33G)，生产厂为(厦门亿联网络技术股份有限公司)，厂址为(厦门市湖里区护安路 666 号)。(IP 话机 SIP-T33G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 话机 SIP-T33G)的(关键组件)在中国境内生产。(IP 话机 SIP-T33G)的(关键工序)在中国境内完成。

177. (系统集成费 定制)，生产厂为(北京华创互联科技股份有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 128 号院 2 号楼 21 层 2507)。(系统集成费 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(系统集成费 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(系统集成费 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京华创互联科技股份有限公司

日期：2026 年 09 月 01 日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。