

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （铝合金微孔吊顶板-75），生产厂为（河北京固钢结构有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东）。（铝合金微孔吊顶板-75）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（铝合金微孔吊顶板-75）的（关键组件）在中国境内生产。（铝合金微孔吊顶板-75）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （吊顶轻钢龙骨支架-38），生产厂为（河北京固钢结构有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东）。（吊顶轻钢龙骨支架-38）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（吊顶轻钢龙骨支架-38）的（关键组件）在中国境内生产。（吊顶轻钢龙骨支架-38）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （防尘漆喷涂-立邦五合一），生产厂为（立邦装饰材料(广州)有限公司），厂址为（广州市黄埔区（中新广州知识城）亿创街2号916房）。（防尘漆喷涂-立邦五合一）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防尘漆喷涂-立邦五合一）的（关键组件）在中国境内生产。（防尘漆喷涂-立邦五合一）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （吊顶龙骨-定制），生产厂为（河北京固钢结构有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东）。（吊顶龙骨-定制）的中国境内



生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（吊顶龙骨-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（吊顶龙骨-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（膨胀螺栓-定制），生产厂为（河北富奥紧固件制造有限公司），厂址为（河北省邯郸市永年区临名关镇东名阳村工业区）。（膨胀螺栓-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（膨胀螺栓-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（膨胀螺栓-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（吊丝-定制），生产厂为（河北富奥紧固件制造有限公司），厂址为（河北省邯郸市永年区临名关镇东名阳村工业区）。（吊丝-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（吊丝-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（吊丝-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（地面找平-定制），生产厂为（北京东方雨虹防水技术股份有限公司），厂址为（北京市顺义区顺平路沙岭段甲 2 号）。（地面找平-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（地面找平-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（地面找平-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（地板开孔-定制），生产厂为（北京东方雨虹防水技术股份有限公司），厂址为（北京市顺义区顺平路沙岭段甲 2 号）。（地板开孔-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（地板开孔-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（地板开孔-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（地板边龙骨-定制），生产厂为（河北京固钢结构有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东）。（地板边龙骨-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（地板边龙骨-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（地板边龙骨-定制）的（关键工序）在中国境内完成。



10. (踢脚线-定制)，生产厂为(北京东方雨虹防水技术股份有限公司)，厂址为(北京市顺义区顺平路沙岭段甲 2 号)。(踢脚线-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(踢脚线-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(踢脚线-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (屋顶防尘、防潮-定制)，生产厂为(北京东方雨虹防水技术股份有限公司)，厂址为(北京市顺义区顺平路沙岭段甲 2 号)。(屋顶防尘、防潮-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(屋顶防尘、防潮-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(屋顶防尘、防潮-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (挡水坝-定制)，生产厂为(北京东方雨虹防水技术股份有限公司)，厂址为(北京市顺义区顺平路沙岭段甲 2 号)。(挡水坝-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挡水坝-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(挡水坝-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (静电地板-定制)，生产厂为(保定金拓机房设备股份有限公司)，厂址为(河北省保定市定兴县贤寓镇南大牛村)。(静电地板-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(静电地板-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(静电地板-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (墙面刮腻子-立邦五合一)，生产厂为(立邦装饰材料(广州)有限公司)，厂址为(广州市黄埔区(中新广州知识城)亿创街 2 号 916 房)。(墙面刮腻子-立邦五合一)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(墙面刮腻子-立邦五合一)的(关键组件)在中国境内生产。(墙面刮腻子-立邦五合一)的(关键工序)在中国境内完成。



15. (环保乳胶漆-立邦五合一)，生产厂为(立邦装饰材料(广州)有限公司)，厂址为(广州市黄埔区(中新广州知识城)亿创街2号916房)。(环保乳胶漆-立邦五合一)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环保乳胶漆-立邦五合一)的(关键组件)在中国境内生产。(环保乳胶漆-立邦五合一)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (甲级钢制防火门-定制)，生产厂为(四川鑫瑞达办公家具有限公司)，厂址为(四川省崇州市工业园创新路一段191号)。(甲级钢制防火门-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甲级钢制防火门-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(甲级钢制防火门-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (地面防水-定制)，生产厂为(北京东方雨虹防水技术股份有限公司)，厂址为(北京市顺义区顺平路沙岭段甲2号)。(地面防水-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地面防水-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(地面防水-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (应急疏散指示灯-指示灯)，生产厂为(北京利达华信电子股份有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区荣京东街17号2幢1-4层)。(应急疏散指示灯-指示灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(应急疏散指示灯-指示灯)的(关键组件)在中国境内生产。(应急疏散指示灯-指示灯)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (格栅灯-CEPJ6060G3)，生产厂为(惠州市西顿工业发展有限公司)，厂址为(广东省惠州市水口东江工业区)。(格栅灯-CEPJ6060G3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(格栅灯-CEPJ6060G3)的(关键组件)在中国境内生产。(格栅灯-CEPJ6060G3)的(关键工序)在中国境内完成。



20. (机柜线缆-国标)，生产厂为(慧远电线电缆有限公司)，厂址为(北京市朝阳区金盏乡楼梓庄村 20 号蓝调庄园 A 座一层 1 号)。(机柜线缆-国标)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜线缆-国标)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜线缆-国标)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (照明线缆-国标)，生产厂为(慧远电线电缆有限公司)，厂址为(北京市朝阳区金盏乡楼梓庄村 20 号蓝调庄园 A 座一层 1 号)。(照明线缆-国标)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(照明线缆-国标)的(关键组件)在中国境内生产。(照明线缆-国标)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (线槽 300*100-定制)，生产厂为(河北京固钢结构有限公司)，厂址为(河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东)。(线槽 300*100-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线槽 300*100-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(线槽 300*100-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (线管-定制)，生产厂为(河北京固钢结构有限公司)，厂址为(河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东)。(线管-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线管-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(线管-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (底盒-定制)，生产厂为(河北京固钢结构有限公司)，厂址为(河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东)。(底盒-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(底盒-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(底盒-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (墙面开洞-定制)，生产厂为(河北京固钢结构有限公司)，厂址为(河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东)。(墙面开洞-定制)的中国境内



生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（墙面开洞-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（墙面开洞-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（开关-定制），生产厂为（浙江正泰电器股份有限公司），厂址为（浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号）。（开关-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（开关-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（开关-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（开关盒明/暗装-定制），生产厂为（河北京固钢结构有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东）。（开关盒明/暗装-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（开关盒明/暗装-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（开关盒明/暗装-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（五孔插座-五孔），生产厂为（浙江正泰电器股份有限公司），厂址为（浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号）。（五孔插座-五孔）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（五孔插座-五孔）的（关键组件）在中国境内生产。（五孔插座-五孔）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（电源防雷器-防雷器），生产厂为（浙江正泰电器股份有限公司），厂址为（浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号）。（电源防雷器-防雷器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源防雷器-防雷器）的（关键组件）在中国境内生产。（电源防雷器-防雷器）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（接地母线-定制），生产厂为（慧远电线电缆有限公司），厂址为（北京市朝阳区金盏乡楼梓庄村 20 号蓝调庄园 A 座一层 1 号）。（接地母线-定制）



的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（接地母线-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（接地母线-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（防雷接地线-定制），生产厂为（慧远电线电缆有限公司），厂址为（北京市朝阳区金盏乡楼梓庄村 20 号蓝调庄园 A 座一层 1 号）。（防雷接地线-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防雷接地线-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防雷接地线-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（接地连接线-定制），生产厂为（慧远电线电缆有限公司），厂址为（北京市朝阳区金盏乡楼梓庄村 20 号蓝调庄园 A 座一层 1 号）。（接地连接线-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（接地连接线-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（接地连接线-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（铜排-定制），生产厂为（河北京固钢结构有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东）。（铜排-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（铜排-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（铜排-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（铜编织带-定制），生产厂为（河北京固钢结构有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东）。（铜编织带-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（铜编织带-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（铜编织带-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（接地铜箔-定制），生产厂为（河北京固钢结构有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东）。（接地铜箔-定制）的中国境内



生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（接地铜箔-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（接地铜箔-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（接地端子箱-定制），生产厂为（河北京固钢结构有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东）。（接地端子箱-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（接地端子箱-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（接地端子箱-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（42U 机柜-定制），生产厂为（江苏大唐卫士科技有限公司），厂址为（无锡市锡山区东北塘石新路 100-11-1 号）。（42U 机柜-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（42U 机柜-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（42U 机柜-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（22U 机柜-定制），生产厂为（江苏大唐卫士科技有限公司），厂址为（无锡市锡山区东北塘石新路 100-11-1 号）。（22U 机柜-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（22U 机柜-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（22U 机柜-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（壁挂 12U 机柜-定制），生产厂为（江苏大唐卫士科技有限公司），厂址为（无锡市锡山区东北塘石新路 100-11-1 号）。（壁挂 12U 机柜-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（壁挂 12U 机柜-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（壁挂 12U 机柜-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（PDU-定制），生产厂为（突破电气（天津）有限公司），厂址为（天津滨海高新区滨海科技园高新二路 197 号）。（PDU-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PDU-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（PDU-定制）的（关键工序）在中国境内完成。



41. (网格式吊装桥架-定制), 生产厂为(河北京固钢结构有限公司), 厂址为(河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东)。(网格式吊装桥架-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网格式吊装桥架-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(网格式吊装桥架-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (机柜承重架-定制), 生产厂为(河北京固钢结构有限公司), 厂址为(河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东)。(机柜承重架-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜承重架-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜承重架-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (智能温湿度传感器-TH01), 生产厂为(北京华夏运通科技有限公司), 厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(智能温湿度传感器-TH01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能温湿度传感器-TH01)的(关键组件)在中国境内生产。(智能温湿度传感器-TH01)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (不定位水浸传感器-PC-1), 生产厂为(北京华夏运通科技有限公司), 厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(不定位水浸传感器-PC-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不定位水浸传感器-PC-1)的(关键组件)在中国境内生产。(不定位水浸传感器-PC-1)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (三相电力监测仪-P3VI), 生产厂为(北京华夏运通科技有限公司), 厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(三相电力监测仪-P3VI)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三相电力监测仪-P3VI)的(关键组件)在中国境内生产。(三相电力监测仪-P3VI)的(关键工序)在中国境内完成。



46. (空开回路断电监控-7086D), 生产厂为(北京华夏运通科技有限公司), 厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(空开回路断电监控-7086D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空开回路断电监控-7086D)的(关键组件)在中国境内生产。(空开回路断电监控-7086D)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (UPS 联动模块-UPSmode), 生产厂为(北京华夏运通科技有限公司), 厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(UPS 联动模块-UPSmode)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(UPS 联动模块-UPSmode)的(关键组件)在中国境内生产。(UPS 联动模块-UPSmode)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (空调监控模块-AIRCONmode), 生产厂为(北京华夏运通科技有限公司), 厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(空调监控模块-AIRCONmode)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空调监控模块-AIRCONmode)的(关键组件)在中国境内生产。(空调监控模块-AIRCONmode)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (短信语音告警模块-短信语音告警模块), 生产厂为(北京华夏运通科技有限公司), 厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(短信语音告警模块-短信语音告警模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(短信语音告警模块-短信语音告警模块)的(关键组件)在中国境内生产。(短信语音告警模块-短信语音告警模块)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (3D 仿真图示定位告警-机房动力环境集中管理软件 V1.0), 生产厂为(北京华夏运通科技有限公司), 厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(3D 仿真图示定位告警-机房动力环



境集中管理软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(3D 仿真图示定位告警-机房动力环境集中管理软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(3D 仿真图示定位告警-机房动力环境集中管理软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (动力环境监控主机-SE-5108), 生产厂为(北京华夏运通科技有限公司), 厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(动力环境监控主机-SE-5108)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(动力环境监控主机-SE-5108)的(关键组件)在中国境内生产。(动力环境监控主机-SE-5108)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (监管软件-EMCenter 动力环境集中监控软件 V1.0), 生产厂为(北京华夏运通科技有限公司), 厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(监管软件-EMCenter 动力环境集中监控软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监管软件-EMCenter 动力环境集中监控软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(监管软件-EMCenter 动力环境集中监控软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (光电感烟探测器-JB-QB-LD5507G), 生产厂为(北京利达华信电子股份有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣京东街 17 号 2 幢 1-4 层)。(光电感烟探测器-JB-QB-LD5507G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光电感烟探测器-JB-QB-LD5507G)的(关键组件)在中国境内生产。(光电感烟探测器-JB-QB-LD5507G)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (感温探测器-JTY-GM-LD3000EN), 生产厂为(北京利达华信电子股份有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣京东街 17 号 2 幢 1-4 层)。(感温探测器-JTY-GM-LD3000EN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。



(感温探测器-JTY-GM-LD3000EN)的(关键组件)在中国境内生产。(感温探测器-JTY-GM-LD3000EN)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (紧急启停按钮-LD1200G)，生产厂为(北京利达华信电子股份有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区荣京东街 17 号 2 幢 1-4 层)。(紧急启停按钮-LD1200G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紧急启停按钮-LD1200G)的(关键组件)在中国境内生产。(紧急启停按钮-LD1200G)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (气体释放警报器-LD1300)，生产厂为(北京利达华信电子股份有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区荣京东街 17 号 2 幢 1-4 层)。(气体释放警报器-LD1300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气体释放警报器-LD1300)的(关键组件)在中国境内生产。(气体释放警报器-LD1300)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (火灾声警报器-LD1002EN)，生产厂为(北京利达华信电子股份有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区荣京东街 17 号 2 幢 1-4 层)。(火灾声警报器-LD1002EN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(火灾声警报器-LD1002EN)的(关键组件)在中国境内生产。(火灾声警报器-LD1002EN)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (输入/输出模块-LD6800G-1)，生产厂为(北京利达华信电子股份有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区荣京东街 17 号 2 幢 1-4 层)。(输入/输出模块-LD6800G-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(输入/输出模块-LD6800G-1)的(关键组件)在中国境内生产。(输入/输出模块-LD6800G-1)的(关键工序)在中国境内完成。



59. (火灾报警系统控制主机-JB-QB-LD5507G)，生产厂为(北京利达华信电子股份有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区荣京东街 17 号 2 幢 1-4 层)。(火灾报警系统控制主机-JB-QB-LD5507G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(火灾报警系统控制主机-JB-QB-LD5507G)的(关键组件)在中国境内生产。(火灾报警系统控制主机-JB-QB-LD5507G)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (无管网气体灭火装置-GQQ70/2.5-YFSH)，生产厂为(天津永丰胜华消防器材有限公司)，厂址为(天津市武清区汉沽港镇冷家堡村)。(无管网气体灭火装置-GQQ70/2.5-YFSH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(无管网气体灭火装置-GQQ70/2.5-YFSH)的(关键组件)在中国境内生产。(无管网气体灭火装置-GQQ70/2.5-YFSH)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (七氟丙烷药剂(kg)-HFC-227ea)，生产厂为(天津永丰胜华消防器材有限公司)，厂址为(天津市武清区汉沽港镇冷家堡村)。(七氟丙烷药剂(kg)-HFC-227ea)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(七氟丙烷药剂(kg)-HFC-227ea)的(关键组件)在中国境内生产。(七氟丙烷药剂(kg)-HFC-227ea)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (泄压阀-400*400)，生产厂为(天津永丰胜华消防器材有限公司)，厂址为(天津市武清区汉沽港镇冷家堡村)。(泄压阀-400*400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(泄压阀-400*400)的(关键组件)在中国境内生产。(泄压阀-400*400)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (阻燃双绞线-QS2619A)，生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司)，厂址为(广东省惠州市博罗龙溪秋叶原工业园)。(阻燃双绞线-QS2619A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阻燃双绞线-QS2619A)的(关键



组件)在中国境内生产。(阻燃双绞线-QS2619A)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (实物展台-FT-F901NF), 生产厂为(成都皓锐微图科技有限公司), 厂址为(成都市武侯区晋吉北路 66 号 2 单元 6 层 611 号)。(实物展台-FT-F901NF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实物展台-FT-F901NF)的(关键组件)在中国境内生产。(实物展台-FT-F901NF)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (音箱-T25), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(音箱-T25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音箱-T25)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱-T25)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (主扩音箱功放-PT-6360B), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(主扩音箱功放-PT-6360B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主扩音箱功放-PT-6360B)的(关键组件)在中国境内生产。(主扩音箱功放-PT-6360B)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (数字音频处理器-PT-9614B-2), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(数字音频处理器-PT-9614B-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字音频处理器-PT-9614B-2)的(关键组件)在中国境内生产。(数字音频处理器-PT-9614B-2)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (调音台-PT-9208E), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(调音台-PT-



9208E) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调音台-PT-9208E) 的(关键组件)在中国境内生产。(调音台-PT-9208E)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (会议话筒(手持)-PT-9088U), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(会议话筒(手持)-PT-9088U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议话筒(手持)-PT-9088U)的(关键组件)在中国境内生产。(会议话筒(手持)-PT-9088U)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (会议话筒(头戴)-PT-9088U-T), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(会议话筒(头戴)-PT-9088U-T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议话筒(头戴)-PT-9088U-T)的(关键组件)在中国境内生产。(会议话筒(头戴)-PT-9088U-T)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (数字电源时序器-ZB-105), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(数字电源时序器-ZB-105)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字电源时序器-ZB-105)的(关键组件)在中国境内生产。(数字电源时序器-ZB-105)的(关键工序)在中国境内完成。

72. (音箱支架-Q1), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(音箱支架-Q1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音箱支架-Q1)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱支架-Q1)的(关键工序)在中国境内完成。



73. (音箱专用线缆-定制)，生产厂为(深圳山泽基业科技有限公司)，厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区龙华区数字创新中心(鸿荣源北站中心)B栋3608)。(音箱专用线缆-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音箱专用线缆-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱专用线缆-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

74. (音频连接线-QS3803T5)，生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司)，厂址为(广东省惠州市博罗龙溪秋叶原工业园)。(音频连接线-QS3803T5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频连接线-QS3803T5)的(关键组件)在中国境内生产。(音频连接线-QS3803T5)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (98寸触控一体机移动支架-98)，生产厂为(芜湖贝石金属制品有限公司)，厂址为(安徽省芜湖市湾沚区新芜经济开发区陶辛路9号5幢1#厂房01室)。(98寸触控一体机移动支架-98)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(98寸触控一体机移动支架-98)的(关键组件)在中国境内生产。(98寸触控一体机移动支架-98)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (一卡通管理平台-DS-AXF142P)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(一卡通管理平台-DS-AXF142P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一卡通管理平台-DS-AXF142P)的(关键组件)在中国境内生产。(一卡通管理平台-DS-AXF142P)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (门禁模块-1.0)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(门禁模块-1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(门禁模块-1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(门禁模块-1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (门禁控制器-DS-K26XYHR), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(门禁控制器-DS-K26XYHR)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(门禁控制器-DS-K26XYHR)的(关键组件)在中国境内生产。(门禁控制器-DS-K26XYHR)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (IC 读卡器-DS-K110XYHR), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(IC 读卡器-DS-K110XYHR)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IC 读卡器-DS-K110XYHR)的(关键组件)在中国境内生产。(IC 读卡器-DS-K110XYHR)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (电锁-DS-K4H250BSC), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(电锁-DS-K4H250BSC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电锁-DS-K4H250BSC)的(关键组件)在中国境内生产。(电锁-DS-K4H250BSC)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (出门按钮-EB29), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(出门按钮-EB29)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(出门按钮-EB29)的(关键组件)在中国境内生产。(出门按钮-EB29)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (发卡器-S-K1F100A-D8E), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(发卡器-S-K1F100A-D8E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(发卡器-S-K1F100A-D8E)的(关键组件)在中国境内生产。(发卡器-S-K1F100A-D8E)的(关键工序)在中国境内完成。



83. (智能卡-定制)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(智能卡-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能卡-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(智能卡-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (管理主机-VS-VM6300)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(管理主机-VS-VM6300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(管理主机-VS-VM6300)的(关键组件)在中国境内生产。(管理主机-VS-VM6300)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (管理系统软件-SV-PD-FAM)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(管理系统软件-SV-PD-FAM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(管理系统软件-SV-PD-FAM)的(关键组件)在中国境内生产。(管理系统软件-SV-PD-FAM)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (视频解码器-ADU8806-E)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(视频解码器-ADU8806-E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视频解码器-ADU8806-E)的(关键组件)在中国境内生产。(视频解码器-ADU8806-E)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (网络键盘-KB1000-E)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(网络键盘-KB1000-E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络键盘-KB1000-E)的(关键组件)在中国境内生产。(网络键盘-KB1000-E)的(关键工序)在中国境内完成。



88. （半球型摄像机（内置拾音）-IPC-E364-FW@PAEKZ-B-VD2），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（半球型摄像机（内置拾音）-IPC-E364-FW@PAEKZ-B-VD2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（半球型摄像机（内置拾音）-IPC-E364-FW@PAEKZ-B-VD2）的（关键组件）在中国境内生产。（半球型摄像机（内置拾音）-IPC-E364-FW@PAEKZ-B-VD2）的（关键工序）在中国境内完成。

89. （枪型摄像机（内置拾音）-IPC-E244-FW@PAEKZ-B-VD2），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（枪型摄像机（内置拾音）-IPC-E244-FW@PAEKZ-B-VD2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（枪型摄像机（内置拾音）-IPC-E244-FW@PAEKZ-B-VD2）的（关键组件）在中国境内生产。（枪型摄像机（内置拾音）-IPC-E244-FW@PAEKZ-B-VD2）的（关键工序）在中国境内完成。

90. （壁装支架-TR-WM06-C-IN），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（壁装支架-TR-WM06-C-IN）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（壁装支架-TR-WM06-C-IN）的（关键组件）在中国境内生产。（壁装支架-TR-WM06-C-IN）的（关键工序）在中国境内完成。

91. （球机-IPC-S6614-FW@X33-VD2-SG1），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（球机-IPC-S6614-FW@X33-VD2-SG1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（球机-IPC-S6614-FW@X33-VD2-SG1）的（关键组件）在中国境内生产。（球机-IPC-S6614-FW@X33-VD2-SG1）的（关键工序）在中国境内完成。



92. (球机支架-TR-WE45-IN)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(球机支架-TR-WE45-IN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(球机支架-TR-WE45-IN)的(关键组件)在中国境内生产。(球机支架-TR-WE45-IN)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (防油污摄像机-IPC-P2F6-FW@PAEKF40-CA)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(防油污摄像机-IPC-P2F6-FW@PAEKF40-CA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防油污摄像机-IPC-P2F6-FW@PAEKF40-CA)的(关键组件)在中国境内生产。(防油污摄像机-IPC-P2F6-FW@PAEKF40-CA)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (防爆摄像机-EXC2252-IR@P-F40)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(防爆摄像机-EXC2252-IR@P-F40)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防爆摄像机-EXC2252-IR@P-F40)的(关键组件)在中国境内生产。(防爆摄像机-EXC2252-IR@P-F40)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (DC12V/25W 电源适配器(裸线,国内版)-PWR-DC1202-A-NB)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(DC12V/25W 电源适配器(裸线,国内版)-PWR-DC1202-A-NB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DC12V/25W 电源适配器(裸线,国内版)-PWR-DC1202-A-NB)的(关键组件)在中国境内生产。(DC12V/25W 电源适配器(裸线,国内版)-PWR-DC1202-A-NB)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (防爆控制箱-TR-FP10-C)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(防



爆控制箱-TR-FP10-C的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防爆控制箱-TR-FP10-C的（关键组件）在中国境内生产。（防爆控制箱-TR-FP10-C）的（关键工序）在中国境内完成。

97.（防爆挠性软管-TR-JB19），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（防爆挠性软管-TR-JB19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防爆挠性软管-TR-JB19）的（关键组件）在中国境内生产。（防爆挠性软管-TR-JB19）的（关键工序）在中国境内完成。

98.（防爆筒机壁装支架-TR-WM06-E），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（防爆筒机壁装支架-TR-WM06-E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防爆筒机壁装支架-TR-WM06-E）的（关键组件）在中国境内生产。（防爆筒机壁装支架-TR-WM06-E）的（关键工序）在中国境内完成。

99.（磁盘存储阵列-VX1648-EB@V3），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（磁盘存储阵列-VX1648-EB@V3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（磁盘存储阵列-VX1648-EB@V3）的（关键组件）在中国境内生产。（磁盘存储阵列-VX1648-EB@V3）的（关键工序）在中国境内完成。

100.（存储硬盘-VS-HD6000VS-N-05），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（存储硬盘-VS-HD6000VS-N-05）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（存储硬盘-VS-HD6000VS-N-05）的（关键组件）在中国境内生产。（存储硬盘-VS-HD6000VS-N-05）的（关键工序）在中国境内完成。



101. (24 口 POE 交换机-CloudEngine S5735E-L24P4S-A-V2)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(24 口 POE 交换机-CloudEngine S5735E-L24P4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24 口 POE 交换机-CloudEngine S5735E-L24P4S-A-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口 POE 交换机-CloudEngine S5735E-L24P4S-A-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

102. (8 口 POE 交换机-CloudEngine S5735E-L8P4X-QA-V2)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(8 口 POE 交换机-CloudEngine S5735E-L8P4X-QA-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8 口 POE 交换机-CloudEngine S5735E-L8P4X-QA-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(8 口 POE 交换机-CloudEngine S5735E-L8P4X-QA-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

103. (千兆多模光模块-eSFP-GE-SX-MM850)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(千兆多模光模块-eSFP-GE-SX-MM850)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(千兆多模光模块-eSFP-GE-SX-MM850)的(关键组件)在中国境内生产。(千兆多模光模块-eSFP-GE-SX-MM850)的(关键工序)在中国境内完成。

104. (监控汇聚交换机-CloudEngine S5735-S24ST4XE-V2)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(监控汇聚交换机-CloudEngine S5735-S24ST4XE-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监控汇聚交换机-CloudEngine S5735-S24ST4XE-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(监控汇聚交换机-CloudEngine S5735-S24ST4XE-V2)的(关键工序)在中国境内完成。



105. (万兆多模光模块-OMXD30000), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(万兆多模光模块-OMXD30000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(万兆多模光模块-OMXD30000)的(关键组件)在中国境内生产。(万兆多模光模块-OMXD30000)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (LCD 拼接屏-MW5255-P3-D), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(LCD 拼接屏-MW5255-P3-D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LCD 拼接屏-MW5255-P3-D)的(关键组件)在中国境内生产。(LCD 拼接屏-MW5255-P3-D)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (电视墙-HB-3655-S-B), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(电视墙-HB-3655-S-B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电视墙-HB-3655-S-B)的(关键组件)在中国境内生产。(电视墙-HB-3655-S-B)的(关键工序)在中国境内完成。

108. (厨房监视器-MW3255-F-D), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(厨房监视器-MW3255-F-D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(厨房监视器-MW3255-F-D)的(关键组件)在中国境内生产。(厨房监视器-MW3255-F-D)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (55 寸监视器底座支架-HB-5055-E), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(55 寸监视器底座支架-HB-5055-E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$



(规定比例)。(55 寸监视器底座支架-HB-5055-E)的(关键组件)在中国境内生产。(55 寸监视器底座支架-HB-5055-E)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (厨房视频解码器-DC1801-FU), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(厨房视频解码器-DC1801-FU)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(厨房视频解码器-DC1801-FU)的(关键组件)在中国境内生产。(厨房视频解码器-DC1801-FU)的(关键工序)在中国境内完成。

111. (监控设备箱-定制), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(监控设备箱-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监控设备箱-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(监控设备箱-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

112. (周界安防支架-定制), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(周界安防支架-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(周界安防支架-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(周界安防支架-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

113. (防水接线盒), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(防水接线盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防水接线盒)的(关键组件)在中国境内生产。(防水接线盒)的(关键工序)在中国境内完成。

114. (接地线-定制), 生产厂为(德力西电气有限公司), 厂址为(浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区)。(接地线-定制)的中国境内生产的



组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（接地线-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（接地线-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

115.（室外端二合一信号浪涌保护器-定制），生产厂为（德力西电气有限公司），厂址为（浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区）。（室外端二合一信号浪涌保护器-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（室外端二合一信号浪涌保护器-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（室外端二合一信号浪涌保护器-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

116.（硬盘录像机-DS-7716NX-K5/Pro），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（硬盘录像机-DS-7716NX-K5/Pro）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（硬盘录像机-DS-7716NX-K5/Pro）的（关键组件）在中国境内生产。（硬盘录像机-DS-7716NX-K5/Pro）的（关键工序）在中国境内完成。

117.（6T 硬盘-WD63HKVS-78），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（6T 硬盘-WD63HKVS-78）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（6T 硬盘-WD63HKVS-78）的（关键组件）在中国境内生产。（6T 硬盘-WD63HKVS-78）的（关键工序）在中国境内完成。

118.（行为分析算法终端-YT815），生产厂为（正元智慧集团股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区舒心路 359 号正元智慧大厦 A 幢 17 层）。（行为分析算法终端-YT815）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（行为分析算法终端-YT815）的（关键组件）在中国境内生产。（行为分析算法终端-YT815）的（关键工序）在中国境内完成。



119. (温湿度传感中继网关-GT7100), 生产厂为(杭州灵孩科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区滨安路 1197 号 6 幢 454 室)。(温湿度传感中继网关-GT7100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温湿度传感中继网关-GT7100)的(关键组件)在中国境内生产。(温湿度传感中继网关-GT7100)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (机柜插排-YJDT-8C108L), 生产厂为(杭州联唐科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市拱墅区登云路 518 号恒策西城时代中心 2 幢 1204 室)。(机柜插排-YJDT-8C108L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜插排-YJDT-8C108L)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜插排-YJDT-8C108L)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (智慧食堂机柜-YJDT-6609), 生产厂为(杭州联唐科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市拱墅区登云路 518 号恒策西城时代中心 2 幢 1204 室)。(智慧食堂机柜-YJDT-6609)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧食堂机柜-YJDT-6609)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧食堂机柜-YJDT-6609)的(关键工序)在中国境内完成。

122. (双口信息面板-HW-F12-A), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(双口信息面板-HW-F12-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双口信息面板-HW-F12-A)的(关键组件)在中国境内生产。(双口信息面板-HW-F12-A)的(关键工序)在中国境内完成。

123. (单口信息面板-HW-F11-A), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(单口信息面板-HW-F11-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单口信息面



板-HW-F11-A)的(关键组件)在中国境内生产。(单口信息面板-HW-F11-A)的(关键工序)在中国境内完成。

124. (接口底盒-HW-86DH), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(接口底盒-HW-86DH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接口底盒-HW-86DH)的(关键组件)在中国境内生产。(接口底盒-HW-86DH)的(关键工序)在中国境内完成。

125. (六类非屏蔽信息模块-HW-6808-180A), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(六类非屏蔽信息模块-HW-6808-180A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类非屏蔽信息模块-HW-6808-180A)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽信息模块-HW-6808-180A)的(关键工序)在中国境内完成。

126. (六类非屏蔽网线-HSYZ-6), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(六类非屏蔽网线-HSYZ-6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类非屏蔽网线-HSYZ-6)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽网线-HSYZ-6)的(关键工序)在中国境内完成。

127. (电源线-定制), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(电源线-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源线-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

128. (按钮连接线-定制), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(按钮连接线-



定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(按钮连接线-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(按钮连接线-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

129. (读卡器线-定制), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(读卡器线-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(读卡器线-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(读卡器线-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

130. (电锁线-定制), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(电锁线-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电锁线-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(电锁线-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

131. (天线-定制), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(天线-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天线-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(天线-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

132. (镀锌钢管-定制), 生产厂为(河北京固钢结构有限公司), 厂址为(河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东)。(镀锌钢管-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(镀锌钢管-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(镀锌钢管-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

133. (24 口配线架-HW-69824-6808-3), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(24 口配线架-HW-69824-6808-3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。



(24 口配线架-HW-69824-6808-3) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(24 口配线架-HW-69824-6808-3) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

134. (24 口理线器-HW-TZL-24C), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(24 口理线器-HW-TZL-24C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24 口理线器-HW-TZL-24C) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(24 口理线器-HW-TZL-24C) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

135. (网络跳线 3 米-HW-CAT6-TX-3M), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(网络跳线 3 米-HW-CAT6-TX-3M) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络跳线 3 米-HW-CAT6-TX-3M) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(网络跳线 3 米-HW-CAT6-TX-3M) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

136. (24 口光纤配线架-HW-ODF-24), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(24 口光纤配线架-HW-ODF-24) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24 口光纤配线架-HW-ODF-24) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(24 口光纤配线架-HW-ODF-24) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

137. (8 口光纤盒-8 口-通用口-黑), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(8 口光纤盒-8 口-通用口-黑) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8 口光纤盒-8 口-通用口-黑) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(8 口光纤盒-8 口-通用口-黑) 的 (关键工序) 在中国境内完成。



138. (SC-LC 光纤跳线-SC-LC)，生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司)，厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(SC-LC 光纤跳线-SC-LC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(SC-LC 光纤跳线-SC-LC)的(关键组件)在中国境内生产。(SC-LC 光纤跳线-SC-LC)的(关键工序)在中国境内完成。

139. (SC 多模尾纤-SC 多模)，生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司)，厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(SC 多模尾纤-SC 多模)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(SC 多模尾纤-SC 多模)的(关键组件)在中国境内生产。(SC 多模尾纤-SC 多模)的(关键工序)在中国境内完成。

140. (SC-LC 耦合器-SC-LC)，生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司)，厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(SC-LC 耦合器-SC-LC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(SC-LC 耦合器-SC-LC)的(关键组件)在中国境内生产。(SC-LC 耦合器-SC-LC)的(关键工序)在中国境内完成。

141. (水晶头-HWRJ45CAT6A2)，生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司)，厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(水晶头-HWRJ45CAT6A2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水晶头-HWRJ45CAT6A2)的(关键组件)在中国境内生产。(水晶头-HWRJ45CAT6A2)的(关键工序)在中国境内完成。

142. (扎带-定制)，生产厂为(深圳山泽基业科技有限公司)，厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区龙华区数字创新中心(鸿荣源北站中心)B栋 3608)。(扎带-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(扎带-定制)



的（关键组件）在中国境内生产。（扎带-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

143.（室内 24 芯多模光缆-GJFJZV-24A1A OM4），生产厂为（深圳汉维光纤光缆有限公司），厂址为（深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051）。（室内 24 芯多模光缆-GJFJZV-24A1A OM4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（室内 24 芯多模光缆-GJFJZV-24A1A OM4）的（关键组件）在中国境内生产。（室内 24 芯多模光缆-GJFJZV-24A1A OM4）的（关键工序）在中国境内完成。

144.（8 芯室外多模光缆-GYXTZW-8A1A OM4），生产厂为（深圳汉维光纤光缆有限公司），厂址为（深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051）。

（8 芯室外多模光缆-GYXTZW-8A1A OM4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（8 芯室外多模光缆-GYXTZW-8A1A OM4）的（关键组件）在中国境内生产。（8 芯室外多模光缆-GYXTZW-8A1A OM4）的（关键工序）在中国境内完成。

145.（核心交换机-CloudEngine S8700-6），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（核心交换机-CloudEngine S8700-6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（核心交换机-CloudEngine S8700-6）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机-CloudEngine S8700-6）的（关键工序）在中国境内完成。

146.（引擎板-LSG7SRUEX1C0），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（引擎板-LSG7SRUEX1C0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（引擎板-LSG7SRUEX1C0）的（关键组件）在中国境内生产。（引擎板-LSG7SRUEX1C0）的（关键工序）在中国境内完成。



147. (业务板-LSG7G48TX1E0)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(业务板-LSG7G48TX1E0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(业务板-LSG7G48TX1E0)的(关键组件)在中国境内生产。(业务板-LSG7G48TX1E0)的(关键工序)在中国境内完成。

148. (业务板-LSG7X48SX1E0)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(业务板-LSG7X48SX1E0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(业务板-LSG7X48SX1E0)的(关键组件)在中国境内生产。(业务板-LSG7X48SX1E0)的(关键工序)在中国境内完成。

149. (电源模块-PAC1K5S54-PF)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(电源模块-PAC1K5S54-PF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源模块-PAC1K5S54-PF)的(关键组件)在中国境内生产。(电源模块-PAC1K5S54-PF)的(关键工序)在中国境内完成。

150. (千兆多模光模块-eSFP-GE-SX-MM850)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(千兆多模光模块-eSFP-GE-SX-MM850)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(千兆多模光模块-eSFP-GE-SX-MM850)的(关键组件)在中国境内生产。(千兆多模光模块-eSFP-GE-SX-MM850)的(关键工序)在中国境内完成。

151. (万兆多模光模块-OMXD30000)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(万兆多模光模块-OMXD30000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(万兆多模光模块-OMXD30000)的(关键组件)在中国境内生产。(万兆多模光模块-OMXD30000)的(关键工序)在中国境内完成。



152. (光纤线缆-万兆光纤线缆), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(光纤线缆-万兆光纤线缆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光纤线缆-万兆光纤线缆)的(关键组件)在中国境内生产。(光纤线缆-万兆光纤线缆)的(关键工序)在中国境内完成。

153. (光纤线缆-千兆光纤线缆), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(光纤线缆-千兆光纤线缆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光纤线缆-千兆光纤线缆)的(关键组件)在中国境内生产。(光纤线缆-千兆光纤线缆)的(关键工序)在中国境内完成。

154. (接入交换机-CloudEngine S5735-L24T4S-A-V2), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(接入交换机-CloudEngine S5735-L24T4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接入交换机-CloudEngine S5735-L24T4S-A-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(接入交换机-CloudEngine S5735-L24T4S-A-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

155. (POE 交换机-CloudEngine S5735E-L24P4S-A-V2), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(POE 交换机-CloudEngine S5735E-L24P4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(POE 交换机-CloudEngine S5735E-L24P4S-A-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(POE 交换机-CloudEngine S5735E-L24P4S-A-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

156. (无线控制器-AirEngine 9701-L), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(无线控制器-AirEngine 9701-L)



L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (无线控制器-AirEngine 9701-L)的 (关键组件)在中国境内生产。 (无线控制器-AirEngine 9701-L)的 (关键工序)在中国境内完成。

157. (无线授权函-L-AIRAC-32AP)，生产厂为 (华为技术有限公司)，厂址为 (深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。 (无线授权函-L-AIRAC-32AP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (无线授权函-L-AIRAC-32AP)的 (关键组件)在中国境内生产。 (无线授权函-L-AIRAC-32AP)的 (关键工序)在中国境内完成。

158. (室内无线 AP-AirEngine 5773-21)，生产厂为 (华为技术有限公司)，厂址为 (深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。 (室内无线 AP-AirEngine 5773-21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (室内无线 AP-AirEngine 5773-21)的 (关键组件)在中国境内生产。 (室内无线 AP-AirEngine 5773-21)的 (关键工序)在中国境内完成。

159. (室外无线 AP-AirEngine 6776I-X7TH)，生产厂为 (华为技术有限公司)，厂址为 (深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。 (室外无线 AP-AirEngine 6776I-X7TH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (室外无线 AP-AirEngine 6776I-X7TH)的 (关键组件)在中国境内生产。 (室外无线 AP-AirEngine 6776I-X7TH)的 (关键工序)在中国境内完成。

160. (防火墙-USG6615F)，生产厂为 (华为技术有限公司)，厂址为 (深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。 (防火墙-USG6615F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (防火墙-USG6615F)的 (关键组件)在中国境内生产。 (防火墙-USG6615F)的 (关键工序)在中国境内完成。



161. (上网行为管理-ASG-D1500), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(上网行为管理-ASG-D1500)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(上网行为管理-ASG-D1500)的(关键组件)在中国境内生产。(上网行为管理-ASG-D1500)的(关键工序)在中国境内完成。

162. (网络广播中央控制主机-PT-3200D), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(网络广播中央控制主机-PT-3200D)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(网络广播中央控制主机-PT-3200D)的(关键组件)在中国境内生产。(网络广播中央控制主机-PT-3200D)的(关键工序)在中国境内完成。

163. (IP 网络广播软件-V1.0), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(IP 网络广播软件-V1.0)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(IP 网络广播软件-V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(IP 网络广播软件-V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

164. (彩屏桌面话筒-PT-3280C), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(彩屏桌面话筒-PT-3280C)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(彩屏桌面话筒-PT-3280C)的(关键组件)在中国境内生产。(彩屏桌面话筒-PT-3280C)的(关键工序)在中国境内完成。

165. (前置放大器-PT-9612C), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(前置放大器-PT-9612C)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(前置放



大器-PT-9612C)的(关键组件)在中国境内生产。(前置放大器-PT-9612C)的(关键工序)在中国境内完成。

166. (会议麦克风-PT-9082B), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(会议麦克风-PT-9082B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议麦克风-PT-9082B)的(关键组件)在中国境内生产。(会议麦克风-PT-9082B)的(关键工序)在中国境内完成。

167. (数码调谐器-PT-9622C), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(数码调谐器-PT-9622C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数码调谐器-PT-9622C)的(关键组件)在中国境内生产。(数码调谐器-PT-9622C)的(关键工序)在中国境内完成。

168. (音频播放器-PT-9621A), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(音频播放器-PT-9621A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频播放器-PT-9621A)的(关键组件)在中国境内生产。(音频播放器-PT-9621A)的(关键工序)在中国境内完成。

169. (智能电源时序器-PT-9615D), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(智能电源时序器-PT-9615D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能电源时序器-PT-9615D)的(关键组件)在中国境内生产。(智能电源时序器-PT-9615D)的(关键工序)在中国境内完成。



170. (IP 网络有源监听音箱-PT-3270D), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。

(IP 网络有源监听音箱-PT-3270D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 网络有源监听音箱-PT-3270D)的(关键组件)在中国境内生产。(IP 网络有源监听音箱-PT-3270D)的(关键工序)在中国境内完成。

171. (无线麦克风-PT-9088U), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(无线麦克风-PT-9088U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线麦克风-PT-9088U)的(关键组件)在中国境内生产。(无线麦克风-PT-9088U)的(关键工序)在中国境内完成。

172. (天线放大器-PT-9088 L1), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(天线放大器-PT-9088 L1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天线放大器-PT-9088 L1)的(关键组件)在中国境内生产。(天线放大器-PT-9088 L1)的(关键工序)在中国境内完成。

173. (网络广播故障检测器-PT-9628C), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。

(网络广播故障检测器-PT-9628C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络广播故障检测器-PT-9628C)的(关键组件)在中国境内生产。(网络广播故障检测器-PT-9628C)的(关键工序)在中国境内完成。

174. (网络数据采集主机-PT-3240C), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。

(网络数据采集主机-PT-3240C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。



(网络数据采集主机-PT-3240C)的(关键组件)在中国境内生产。(网络数据采集主机-PT-3240C)的(关键工序)在中国境内完成。

175. (壁挂音箱-PT-3260C-P), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(壁挂音箱-PT-3260C-P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(壁挂音箱-PT-3260C-P)的(关键组件)在中国境内生产。(壁挂音箱-PT-3260C-P)的(关键工序)在中国境内完成。

176. (防水音柱-PT-9-5), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(防水音柱-PT-9-5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防水音柱-PT-9-5)的(关键组件)在中国境内生产。(防水音柱-PT-9-5)的(关键工序)在中国境内完成。

177. (网络数字前置功率放大器-360W-PT-9360C), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(网络数字前置功率放大器-360W-PT-9360C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络数字前置功率放大器-360W-PT-9360C)的(关键组件)在中国境内生产。(网络数字前置功率放大器-360W-PT-9360C)的(关键工序)在中国境内完成。

178. (网络数字前置功率放大器-1000W-PT-91000C), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(网络数字前置功率放大器-1000W-PT-91000C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络数字前置功率放大器-1000W-PT-91000C)的(关键组件)在中国境内生产。(网络数字前置功率放大器-1000W-PT-91000C)的(关键工序)在中国境内完成。



179. (室外音柱线-2.5 音频线)，生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司)，厂址为(广东省惠州市博罗龙溪秋叶原工业园)。(室外音柱线-2.5 音频线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外音柱线-2.5 音频线)的(关键组件)在中国境内生产。(室外音柱线-2.5 音频线)的(关键工序)在中国境内完成。

180. (IPPBX 电话交换机-SS3000-UC1000)，生产厂为(大唐电信科技股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区永嘉北路 6 号 5 幢)。(IPPBX 电话交换机-SS3000-UC1000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IPPBX 电话交换机-SS3000-UC1000)的(关键组件)在中国境内生产。(IPPBX 电话交换机-SS3000-UC1000)的(关键工序)在中国境内完成。

181. (IP 话机-WQ430)，生产厂为(大唐电信科技股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区永嘉北路 6 号 5 幢)。(IP 话机-WQ430)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 话机-WQ430)的(关键组件)在中国境内生产。(IP 话机-WQ430)的(关键工序)在中国境内完成。

182. (系统集成费-定制)，生产厂为(北京新晨阳光科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区知春路 108 号 2 号楼四层 3A03)。(系统集成费-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(系统集成费-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(系统集成费-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

183. (铝合金微孔吊顶板-75)，生产厂为(河北京固钢结构有限公司)，厂址为(河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东)。(铝合金微孔吊顶板-75)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铝合金微孔吊顶板-75)的(关键组件)在中国境内生产。(铝合金微孔吊顶板-75)的(关键工序)在中国境内完成。



184. (吊顶轻钢龙骨支架-38)，生产厂为(河北京固钢结构有限公司)，厂址为(河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东)。(吊顶轻钢龙骨支架-38)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吊顶轻钢龙骨支架-38)的(关键组件)在中国境内生产。(吊顶轻钢龙骨支架-38)的(关键工序)在中国境内完成。

185. (防尘漆喷涂-立邦五合一)，生产厂为(立邦装饰材料(广州)有限公司)，厂址为(广州市黄埔区(中新广州知识城)亿创街2号916房)。(防尘漆喷涂-立邦五合一)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防尘漆喷涂-立邦五合一)的(关键组件)在中国境内生产。(防尘漆喷涂-立邦五合一)的(关键工序)在中国境内完成。

186. (吊顶龙骨-定制)，生产厂为(河北京固钢结构有限公司)，厂址为(河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东)。(吊顶龙骨-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吊顶龙骨-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(吊顶龙骨-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

187. (膨胀螺栓-定制)，生产厂为(河北富奥紧固件制造有限公司)，厂址为(河北省邯郸市永年区临名关镇东名阳村工业区)。(膨胀螺栓-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(膨胀螺栓-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(膨胀螺栓-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

188. (吊丝-定制)，生产厂为(河北富奥紧固件制造有限公司)，厂址为(河北省邯郸市永年区临名关镇东名阳村工业区)。(吊丝-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吊丝-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(吊丝-定制)的(关键工序)在中国境内完成。



189. (地面找平-定制), 生产厂为(北京东方雨虹防水技术股份有限公司), 厂址为(北京市顺义区顺平路沙岭段甲 2 号)。(地面找平-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地面找平-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(地面找平-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

190. (地板开孔-定制), 生产厂为(北京东方雨虹防水技术股份有限公司), 厂址为(北京市顺义区顺平路沙岭段甲 2 号)。(地板开孔-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地板开孔-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(地板开孔-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

191. (地板边龙骨-定制), 生产厂为(河北京固钢结构有限公司), 厂址为(河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东)。(地板边龙骨-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地板边龙骨-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(地板边龙骨-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

192. (踢脚线-定制), 生产厂为(北京东方雨虹防水技术股份有限公司), 厂址为(北京市顺义区顺平路沙岭段甲 2 号)。(踢脚线-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(踢脚线-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(踢脚线-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

193. (屋顶防尘、防潮-定制), 生产厂为(北京东方雨虹防水技术股份有限公司), 厂址为(北京市顺义区顺平路沙岭段甲 2 号)。(屋顶防尘、防潮-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(屋顶防尘、防潮-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(屋顶防尘、防潮-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

194. (挡水坝-定制), 生产厂为(北京东方雨虹防水技术股份有限公司), 厂址为(北京市顺义区顺平路沙岭段甲 2 号)。(挡水坝-定制)的中国境内生



产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（挡水坝-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（挡水坝-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

195.（静电地板-定制），生产厂为（保定金拓机房设备股份有限公司），厂址为（河北省保定市定兴县贤寓镇南大牛村）。（静电地板-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（静电地板-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（静电地板-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

196.（墙面刮腻子-立邦五合一），生产厂为（立邦装饰材料(广州)有限公司），厂址为（广州市黄埔区（中新广州知识城）亿创街2号916房）。（墙面刮腻子-立邦五合一）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（墙面刮腻子-立邦五合一）的（关键组件）在中国境内生产。（墙面刮腻子-立邦五合一）的（关键工序）在中国境内完成。

197.（环保乳胶漆-立邦五合一），生产厂为（立邦装饰材料(广州)有限公司），厂址为（广州市黄埔区（中新广州知识城）亿创街2号916房）。（环保乳胶漆-立邦五合一）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（环保乳胶漆-立邦五合一）的（关键组件）在中国境内生产。（环保乳胶漆-立邦五合一）的（关键工序）在中国境内完成。

198.（甲级钢制防火门-定制），生产厂为（四川鑫瑞达办公家具有限公司），厂址为（四川省崇州市工业园创新路一段191号）。（甲级钢制防火门-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（甲级钢制防火门-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（甲级钢制防火门-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

199.（地面防水-定制），生产厂为（北京东方雨虹防水技术股份有限公司），厂址为（北京市顺义区顺平路沙岭段甲2号）。（地面防水-定制）的中国境内



生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（地面防水-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（地面防水-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

200.（应急疏散指示灯-指示灯），生产厂为（北京利达华信电子股份有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区荣京东街 17 号 2 幢 1-4 层）。（应急疏散指示灯-指示灯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（应急疏散指示灯-指示灯）的（关键组件）在中国境内生产。（应急疏散指示灯-指示灯）的（关键工序）在中国境内完成。

201.（格栅灯-CEPJ6060G3），生产厂为（惠州市西顿工业发展有限公司），厂址为（广东省惠州市水口东江工业区）。（格栅灯-CEPJ6060G3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（格栅灯-CEPJ6060G3）的（关键组件）在中国境内生产。（格栅灯-CEPJ6060G3）的（关键工序）在中国境内完成。

202.（机柜线缆-国标），生产厂为（慧远电线电缆有限公司），厂址为（北京市朝阳区金盏乡楼梓庄村 20 号蓝调庄园 A 座一层 1 号）。（机柜线缆-国标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机柜线缆-国标）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜线缆-国标）的（关键工序）在中国境内完成。

203.（照明线缆-国标），生产厂为（慧远电线电缆有限公司），厂址为（北京市朝阳区金盏乡楼梓庄村 20 号蓝调庄园 A 座一层 1 号）。（照明线缆-国标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（照明线缆-国标）的（关键组件）在中国境内生产。（照明线缆-国标）的（关键工序）在中国境内完成。

204.（线槽 300*100-定制），生产厂为（河北京固钢结构有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东）。（线槽 300*100-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（线槽 300*100-定制）的（关键



键组件)在中国境内生产。(线槽 300*100-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

205. (线管-定制), 生产厂为(河北京固钢结构有限公司), 厂址为(河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东)。(线管-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线管-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(线管-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

206. (底盒-定制), 生产厂为(河北京固钢结构有限公司), 厂址为(河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东)。(底盒-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(底盒-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(底盒-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

207. (墙面开洞-定制), 生产厂为(河北京固钢结构有限公司), 厂址为(河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东)。(墙面开洞-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(墙面开洞-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(墙面开洞-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

208. (开关-定制), 生产厂为(浙江正泰电器股份有限公司), 厂址为(浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号)。(开关-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开关-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(开关-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

209. (开关盒明/暗装-定制), 生产厂为(河北京固钢结构有限公司), 厂址为(河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东)。(开关盒明/暗装-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开关盒明/暗装-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(开关盒明/暗装-定制)的(关键工序)在中国境内完成。



210. (五孔插座-五孔)，生产厂为(浙江正泰电器股份有限公司)，厂址为(浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号)。(五孔插座-五孔)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(五孔插座-五孔)的(关键组件)在中国境内生产。(五孔插座-五孔)的(关键工序)在中国境内完成。

211. (电源防雷器-防雷器)，生产厂为(浙江正泰电器股份有限公司)，厂址为(浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号)。(电源防雷器-防雷器)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电源防雷器-防雷器)的(关键组件)在中国境内生产。(电源防雷器-防雷器)的(关键工序)在中国境内完成。

212. (接地母线-定制)，生产厂为(慧远电线电缆有限公司)，厂址为(北京市朝阳区金盏乡楼梓庄村 20 号蓝调庄园 A 座一层 1 号)。(接地母线-定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(接地母线-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(接地母线-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

213. (防雷接地线-定制)，生产厂为(慧远电线电缆有限公司)，厂址为(北京市朝阳区金盏乡楼梓庄村 20 号蓝调庄园 A 座一层 1 号)。(防雷接地线-定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(防雷接地线-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(防雷接地线-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

214. (接地连接线-定制)，生产厂为(慧远电线电缆有限公司)，厂址为(北京市朝阳区金盏乡楼梓庄村 20 号蓝调庄园 A 座一层 1 号)。(接地连接线-定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(接地连接线-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(接地连接线-定制)的(关键工序)在中国境内完成。



215. (铜排-定制)，生产厂为(河北京固钢结构有限公司)，厂址为(河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东)。(铜排-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铜排-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(铜排-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

216. (铜编织带-定制)，生产厂为(河北京固钢结构有限公司)，厂址为(河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东)。(铜编织带-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铜编织带-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(铜编织带-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

217. (接地铜箔-定制)，生产厂为(河北京固钢结构有限公司)，厂址为(河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东)。(接地铜箔-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接地铜箔-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(接地铜箔-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

218. (接地端子箱-定制)，生产厂为(河北京固钢结构有限公司)，厂址为(河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东)。(接地端子箱-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接地端子箱-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(接地端子箱-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

219. (42U 机柜-定制)，生产厂为(江苏大唐卫士科技有限公司)，厂址为(无锡市锡山区东北塘石新路 100-11-1 号)。(42U 机柜-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(42U 机柜-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(42U 机柜-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

220. (22U 机柜-定制)，生产厂为(江苏大唐卫士科技有限公司)，厂址为(无锡市锡山区东北塘石新路 100-11-1 号)。(22U 机柜-定制)的中国境内



生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（22U 机柜-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（22U 机柜-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

221.（壁挂 12U 机柜-定制），生产厂为（江苏大唐卫士科技有限公司），厂址为（无锡市锡山区东北塘石新路 100-11-1 号）。（壁挂 12U 机柜-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（壁挂 12U 机柜-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（壁挂 12U 机柜-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

222.（PDU-定制），生产厂为（突破电气（天津）有限公司），厂址为（天津滨海高新区滨海科技园高新二路 197 号）。（PDU-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PDU-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（PDU-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

223.（网格式吊装桥架-定制），生产厂为（河北京固钢结构有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东）。（网格式吊装桥架-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网格式吊装桥架-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网格式吊装桥架-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

224.（机柜承重架-定制），生产厂为（河北京固钢结构有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东）。（机柜承重架-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机柜承重架-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜承重架-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

225.（智能温湿度传感器-TH01），生产厂为（北京华夏运通科技有限公司），厂址为（北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室）。（智能温湿度传感器-TH01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定



比例)。(智能温湿度传感器-TH01)的(关键组件)在中国境内生产。(智能温湿度传感器-TH01)的(关键工序)在中国境内完成。

226.(不定位水浸传感器-PC-1),生产厂为(北京华夏运通科技有限公司),厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(不定位水浸传感器-PC-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不定位水浸传感器-PC-1)的(关键组件)在中国境内生产。(不定位水浸传感器-PC-1)的(关键工序)在中国境内完成。

227.(三相电力监测仪-P3VI),生产厂为(北京华夏运通科技有限公司),厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(三相电力监测仪-P3VI)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三相电力监测仪-P3VI)的(关键组件)在中国境内生产。(三相电力监测仪-P3VI)的(关键工序)在中国境内完成。

228.(空开回路断电监控-7086D),生产厂为(北京华夏运通科技有限公司),厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(空开回路断电监控-7086D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空开回路断电监控-7086D)的(关键组件)在中国境内生产。(空开回路断电监控-7086D)的(关键工序)在中国境内完成。

229.(UPS 联动模块-UPSmode),生产厂为(北京华夏运通科技有限公司),厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(UPS 联动模块-UPSmode)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(UPS 联动模块-UPSmode)的(关键组件)在中国境内生产。(UPS 联动模块-UPSmode)的(关键工序)在中国境内完成。



230. (空调监控模块-AIRCONmode)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(空调监控模块-AIRCONmode)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空调监控模块-AIRCONmode)的(关键组件)在中国境内生产。(空调监控模块-AIRCONmode)的(关键工序)在中国境内完成。

231. (短信语音告警模块-短信语音告警模块)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(短信语音告警模块-短信语音告警模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(短信语音告警模块-短信语音告警模块)的(关键组件)在中国境内生产。(短信语音告警模块-短信语音告警模块)的(关键工序)在中国境内完成。

232. (3D 仿真图示定位告警-机房动力环境集中管理软件 V1.0)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(3D 仿真图示定位告警-机房动力环境集中管理软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(3D 仿真图示定位告警-机房动力环境集中管理软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(3D 仿真图示定位告警-机房动力环境集中管理软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

233. (动力环境监控主机-SE-5108)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(动力环境监控主机-SE-5108)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(动力环境监控主机-SE-5108)的(关键组件)在中国境内生产。(动力环境监控主机-SE-5108)的(关键工序)在中国境内完成。



234. (监管软件-EMCenter 动力环境集中监控软件 V1.0)，生产厂为(北京华夏运通科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十八区 25 号楼 1 至 15 层 101 内 8 层 805 室)。(监管软件-EMCenter 动力环境集中监控软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监管软件-EMCenter 动力环境集中监控软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(监管软件-EMCenter 动力环境集中监控软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

235. (光电感烟探测器-JB-QB-LD5507G)，生产厂为(北京利达华信电子股份有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区荣京东街 17 号 2 幢 1-4 层)。
(光电感烟探测器-JB-QB-LD5507G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光电感烟探测器-JB-QB-LD5507G)的(关键组件)在中国境内生产。(光电感烟探测器-JB-QB-LD5507G)的(关键工序)在中国境内完成。

236. (感温探测器-JTY-GM-LD3000EN)，生产厂为(北京利达华信电子股份有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区荣京东街 17 号 2 幢 1-4 层)。
(感温探测器-JTY-GM-LD3000EN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(感温探测器-JTY-GM-LD3000EN)的(关键组件)在中国境内生产。(感温探测器-JTY-GM-LD3000EN)的(关键工序)在中国境内完成。

237. (紧急启停按钮-LD1200G)，生产厂为(北京利达华信电子股份有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区荣京东街 17 号 2 幢 1-4 层)。(紧急启停按钮-LD1200G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紧急启停按钮-LD1200G)的(关键组件)在中国境内生产。(紧急启停按钮-LD1200G)的(关键工序)在中国境内完成。

238. (气体释放报警器-LD1300)，生产厂为(北京利达华信电子股份有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区荣京东街 17 号 2 幢 1-4 层)。(气体释放报警器-LD1300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气



体释放警报器-LD1300)的(关键组件)在中国境内生产。(气体释放警报器-LD1300)的(关键工序)在中国境内完成。

239. (火灾声警报器-LD1002EN), 生产厂为(北京利达华信电子股份有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣京东街 17 号 2 幢 1-4 层)。(火灾声警报器-LD1002EN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(火灾声警报器-LD1002EN)的(关键组件)在中国境内生产。(火灾声警报器-LD1002EN)的(关键工序)在中国境内完成。

240. (输入/输出模块-LD6800G-1), 生产厂为(北京利达华信电子股份有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣京东街 17 号 2 幢 1-4 层)。(输入/输出模块-LD6800G-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(输入/输出模块-LD6800G-1)的(关键组件)在中国境内生产。(输入/输出模块-LD6800G-1)的(关键工序)在中国境内完成。

241. (火灾报警系统控制主机-JB-QB-LD5507G), 生产厂为(北京利达华信电子股份有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣京东街 17 号 2 幢 1-4 层)。(火灾报警系统控制主机-JB-QB-LD5507G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(火灾报警系统控制主机-JB-QB-LD5507G)的(关键组件)在中国境内生产。(火灾报警系统控制主机-JB-QB-LD5507G)的(关键工序)在中国境内完成。

242. (无管网气体灭火装置-GQQ70/2.5-YFSH), 生产厂为(天津永丰胜华消防器材有限公司), 厂址为(天津市武清区汭沽港镇冷家堡村)。(无管网气体灭火装置-GQQ70/2.5-YFSH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无管网气体灭火装置-GQQ70/2.5-YFSH)的(关键组件)在中国境内生产。(无管网气体灭火装置-GQQ70/2.5-YFSH)的(关键工序)在中国境内完成。



243. (七氟丙烷药剂(kg)-HFC-227ea)，生产厂为(天津永丰胜华消防器材有限公司)，厂址为(天津市武清区汉沽港镇冷家堡村)。(七氟丙烷药剂(kg)-HFC-227ea)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(七氟丙烷药剂(kg)-HFC-227ea)的(关键组件)在中国境内生产。(七氟丙烷药剂(kg)-HFC-227ea)的(关键工序)在中国境内完成。

244. (泄压阀-400*400)，生产厂为(天津永丰胜华消防器材有限公司)，厂址为(天津市武清区汉沽港镇冷家堡村)。(泄压阀-400*400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(泄压阀-400*400)的(关键组件)在中国境内生产。(泄压阀-400*400)的(关键工序)在中国境内完成。

245. (阻燃双绞线-QS2619A)，生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司)，厂址为(广东省惠州市博罗龙溪秋叶原工业园)。(阻燃双绞线-QS2619A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阻燃双绞线-QS2619A)的(关键组件)在中国境内生产。(阻燃双绞线-QS2619A)的(关键工序)在中国境内完成。

246. (实物展台-FT—F901NF)，生产厂为(成都皓锐微图科技有限公司)，厂址为(成都市武侯区晋吉北路 66 号 2 单元 6 层 611 号)。(实物展台-FT—F901NF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实物展台-FT—F901NF)的(关键组件)在中国境内生产。(实物展台-FT—F901NF)的(关键工序)在中国境内完成。

247. (音箱-T25)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(音箱-T25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音箱-T25)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱-T25)的(关键工序)在中国境内完成。



248. (主扩音箱功放-PT-6360B), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(主扩音箱功放-PT-6360B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主扩音箱功放-PT-6360B)的(关键组件)在中国境内生产。(主扩音箱功放-PT-6360B)的(关键工序)在中国境内完成。

249. (数字音频处理器-PT-9614B-2), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(数字音频处理器-PT-9614B-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字音频处理器-PT-9614B-2)的(关键组件)在中国境内生产。(数字音频处理器-PT-9614B-2)的(关键工序)在中国境内完成。

250. (调音台-PT-9208E), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(调音台-PT-9208E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调音台-PT-9208E)的(关键组件)在中国境内生产。(调音台-PT-9208E)的(关键工序)在中国境内完成。

251. (会议话筒(手持)-PT-9088U), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(会议话筒(手持)-PT-9088U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议话筒(手持)-PT-9088U)的(关键组件)在中国境内生产。(会议话筒(手持)-PT-9088U)的(关键工序)在中国境内完成。

252. (会议话筒(头戴)-PT-9088U-T), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(会议话筒(头戴)-PT-9088U-T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。



例)。(会议话筒(头戴)-PT-9088U-T)的(关键组件)在中国境内生产。(会议话筒(头戴)-PT-9088U-T)的(关键工序)在中国境内完成。

253.(数字电源时序器-ZB-105),生产厂为(江苏中协智能科技有限公司),厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(数字电源时序器-ZB-105)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字电源时序器-ZB-105)的(关键组件)在中国境内生产。(数字电源时序器-ZB-105)的(关键工序)在中国境内完成。

254.(音箱支架-Q1),生产厂为(江苏中协智能科技有限公司),厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(音箱支架-Q1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音箱支架-Q1)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱支架-Q1)的(关键工序)在中国境内完成。

255.(音箱专用线缆-定制),生产厂为(深圳山泽基业科技有限公司),厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区龙华区数字创新中心(鸿荣源北站中心)B 栋 3608)。(音箱专用线缆-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音箱专用线缆-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱专用线缆-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

256.(音频连接线-QS3803T5),生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司),厂址为(广东省惠州市博罗龙溪秋叶原工业园)。(音频连接线-QS3803T5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频连接线-QS3803T5)的(关键组件)在中国境内生产。(音频连接线-QS3803T5)的(关键工序)在中国境内完成。

257.(98 寸触控一体机移动支架-98),生产厂为(芜湖贝石金属制品有限公司),厂址为(安徽省芜湖市湾沚区新芜经济开发区陶辛路 0 号 5 幢 1#厂房)



01 室)。(98 寸触控一体机移动支架-98)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(98 寸触控一体机移动支架-98)的(关键组件)在中国境内生产。(98 寸触控一体机移动支架-98)的(关键工序)在中国境内完成。

258. (一卡通管理平台-DS-AXF142P), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(一卡通管理平台-DS-AXF142P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一卡通管理平台-DS-AXF142P)的(关键组件)在中国境内生产。(一卡通管理平台-DS-AXF142P)的(关键工序)在中国境内完成。

259. (门禁模块-1.0), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(门禁模块-1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(门禁模块-1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(门禁模块-1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

260. (门禁控制器-DS-K26XYHR), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(门禁控制器-DS-K26XYHR)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(门禁控制器-DS-K26XYHR)的(关键组件)在中国境内生产。(门禁控制器-DS-K26XYHR)的(关键工序)在中国境内完成。

261. (IC 读卡器-DS-K110XYHR), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(IC 读卡器-DS-K110XYHR)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IC 读卡器-DS-K110XYHR)的(关键组件)在中国境内生产。(IC 读卡器-DS-K110XYHR)的(关键工序)在中国境内完成。



262. (电锁-DS-K4H250BSC), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(电锁-DS-K4H250BSC)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电锁-DS-K4H250BSC)的(关键组件)在中国境内生产。(电锁-DS-K4H250BSC)的(关键工序)在中国境内完成。

263. (出门按钮-EB29), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(出门按钮-EB29)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(出门按钮-EB29)的(关键组件)在中国境内生产。(出门按钮-EB29)的(关键工序)在中国境内完成。

264. (发卡器-S-K1F100A-D8E), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(发卡器-S-K1F100A-D8E)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(发卡器-S-K1F100A-D8E)的(关键组件)在中国境内生产。(发卡器-S-K1F100A-D8E)的(关键工序)在中国境内完成。

265. (智能卡-定制), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(智能卡-定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(智能卡-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(智能卡-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

266. (管理主机-VS-VM6300), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(管理主机-VS-VM6300)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(管理主机-VS-VM6300)的(关键组件)在中国境内生产。(管理主机-VS-VM6300)的(关键工序)在中国境内完成。



267. (管理系统软件-SV-PD-FAM), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(管理系统软件-SV-PD-FAM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(管理系统软件-SV-PD-FAM)的(关键组件)在中国境内生产。(管理系统软件-SV-PD-FAM)的(关键工序)在中国境内完成。

268. (视频解码器-ADU8806-E), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(视频解码器-ADU8806-E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视频解码器-ADU8806-E)的(关键组件)在中国境内生产。(视频解码器-ADU8806-E)的(关键工序)在中国境内完成。

269. (网络键盘-KB1000-E), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(网络键盘-KB1000-E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络键盘-KB1000-E)的(关键组件)在中国境内生产。(网络键盘-KB1000-E)的(关键工序)在中国境内完成。

270. (半球型摄像机(内置拾音)-IPC-E364-FW@PAEKZ-B-VD2), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(半球型摄像机(内置拾音)-IPC-E364-FW@PAEKZ-B-VD2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(半球型摄像机(内置拾音)-IPC-E364-FW@PAEKZ-B-VD2)的(关键组件)在中国境内生产。(半球型摄像机(内置拾音)-IPC-E364-FW@PAEKZ-B-VD2)的(关键工序)在中国境内完成。

271. (防油污摄像机-IPC-P2F6-FW@PAEKF40-CA), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协



同路 369 号)。(防油污摄像机-IPC-P2F6-FW@PAEKF40-CA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防油污摄像机-IPC-P2F6-FW@PAEKF40-CA)的(关键组件)在中国境内生产。(防油污摄像机-IPC-P2F6-FW@PAEKF40-CA)的(关键工序)在中国境内完成。

272.(磁盘存储阵列-VX1648-EB@V3),生产厂为(浙江宇视科技有限公司),厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(磁盘存储阵列-VX1648-EB@V3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁盘存储阵列-VX1648-EB@V3)的(关键组件)在中国境内生产。(磁盘存储阵列-VX1648-EB@V3)的(关键工序)在中国境内完成。

273.(24 口 POE 交换机-CloudEngine S5735E-L24P4S-A-V2),生产厂为(华为技术有限公司),厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(24 口 POE 交换机-CloudEngine S5735E-L24P4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24 口 POE 交换机-CloudEngine S5735E-L24P4S-A-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口 POE 交换机-CloudEngine S5735E-L24P4S-A-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

274.(8 口 POE 交换机-CloudEngine S5735E-L8P4X-QA-V2),生产厂为(华为技术有限公司),厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(8 口 POE 交换机-CloudEngine S5735E-L8P4X-QA-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8 口 POE 交换机-CloudEngine S5735E-L8P4X-QA-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(8 口 POE 交换机-CloudEngine S5735E-L8P4X-QA-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

275.(千兆多模光模块-eSFP-GE-SX-MM850),生产厂为(华为技术有限公司),厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(千兆多模光模块-eSFP-GE-SX-MM850)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(千兆多模光



模块-eSFP-GE-SX-MM850)的(关键组件)在中国境内生产。(千兆多模光模块-eSFP-GE-SX-MM850)的(关键工序)在中国境内完成。

276. (监控汇聚交换机-CloudEngine S5735-S24ST4XE-V2), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(监控汇聚交换机-CloudEngine S5735-S24ST4XE-V2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(监控汇聚交换机-CloudEngine S5735-S24ST4XE-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(监控汇聚交换机-CloudEngine S5735-S24ST4XE-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

277. (万兆多模光模块-OMXD30000), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(万兆多模光模块-OMXD30000)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(万兆多模光模块-OMXD30000)的(关键组件)在中国境内生产。(万兆多模光模块-OMXD30000)的(关键工序)在中国境内完成。

278. (LCD 拼接屏-MW5255-P3-D), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(LCD 拼接屏-MW5255-P3-D)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(LCD 拼接屏-MW5255-P3-D)的(关键组件)在中国境内生产。(LCD 拼接屏-MW5255-P3-D)的(关键工序)在中国境内完成。

279. (电视墙-HB-3655-S-B), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(电视墙-HB-3655-S-B)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电视墙-HB-3655-S-B)的(关键组件)在中国境内生产。(电视墙-HB-3655-S-B)的(关键工序)在中国境内完成。



280. (厨房监视器-MW3255-F-D)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。
(厨房监视器-MW3255-F-D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(厨房监视器-MW3255-F-D)的(关键组件)在中国境内生产。(厨房监视器-MW3255-F-D)的(关键工序)在中国境内完成。

281. (55 寸监视器底座支架-HB-5055-E)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。
(55 寸监视器底座支架-HB-5055-E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(55 寸监视器底座支架-HB-5055-E)的(关键组件)在中国境内生产。(55 寸监视器底座支架-HB-5055-E)的(关键工序)在中国境内完成。

282. (厨房视频解码器-DC1801-FU)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。
(厨房视频解码器-DC1801-FU)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(厨房视频解码器-DC1801-FU)的(关键组件)在中国境内生产。(厨房视频解码器-DC1801-FU)的(关键工序)在中国境内完成。

283. (监控设备箱-定制)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。
(监控设备箱-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(监控设备箱-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(监控设备箱-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

284. (周界安防支架-定制)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。
(周界安防支架-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(周界安



防支架-定制的（关键组件）在中国境内生产。（周界安防支架-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

285. （防水接线盒），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（防水接线盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防水接线盒）的（关键组件）在中国境内生产。（防水接线盒）的（关键工序）在中国境内完成。

286. （接地线-定制），生产厂为（德力西电气有限公司），厂址为（浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区）。（接地线-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（接地线-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（接地线-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

287. （室外端二合一信号浪涌保护器-定制），生产厂为（德力西电气有限公司），厂址为（浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区）。（室外端二合一信号浪涌保护器-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（室外端二合一信号浪涌保护器-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（室外端二合一信号浪涌保护器-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

288. （硬盘录像机-DS-7716NX-K5/Pro），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（硬盘录像机-DS-7716NX-K5/Pro）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（硬盘录像机-DS-7716NX-K5/Pro）的（关键组件）在中国境内生产。（硬盘录像机-DS-7716NX-K5/Pro）的（关键工序）在中国境内完成。

289. （6T 硬盘-WD63HKVS-78），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（6T 硬盘-WD63HKVS-78）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（6T 硬盘-WD63HKVS-78）



的（关键组件）在中国境内生产。（6T 硬盘-WD63HKVS-78）的（关键工序）在中国境内完成。

290.（行为分析算法终端-YT815），生产厂为（正元智慧集团股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区舒心路 359 号正元智慧大厦 A 幢 17 层）。

（行为分析算法终端-YT815）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（行为分析算法终端-YT815）的（关键组件）在中国境内生产。（行为分析算法终端-YT815）的（关键工序）在中国境内完成。

291.（温湿度传感中继网关-GT7100），生产厂为（杭州灵孩科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区滨安路 1197 号 6 幢 454 室）。（温湿度传感中继网关-GT7100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（温湿度传感中继网关-GT7100）的（关键组件）在中国境内生产。（温湿度传感中继网关-GT7100）的（关键工序）在中国境内完成。

292.（机柜插排-YJDT-8C108L），生产厂为（杭州联唐科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市拱墅区登云路 518 号恒策西城时代中心 2 幢 1204 室）。（机柜插排-YJDT-8C108L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机柜插排-YJDT-8C108L）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜插排-YJDT-8C108L）的（关键工序）在中国境内完成。

293.（智慧食堂机柜-YJDT-6609），生产厂为（杭州联唐科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市拱墅区登云路 518 号恒策西城时代中心 2 幢 1204 室）。（智慧食堂机柜-YJDT-6609）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智慧食堂机柜-YJDT-6609）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧食堂机柜-YJDT-6609）的（关键工序）在中国境内完成。



294. (双口信息面板-HW-F12-A), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(双口信息面板-HW-F12-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双口信息面板-HW-F12-A)的(关键组件)在中国境内生产。(双口信息面板-HW-F12-A)的(关键工序)在中国境内完成。

295. (单口信息面板-HW-F11-A), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(单口信息面板-HW-F11-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单口信息面板-HW-F11-A)的(关键组件)在中国境内生产。(单口信息面板-HW-F11-A)的(关键工序)在中国境内完成。

296. (接口底盒-HW-86DH), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(接口底盒-HW-86DH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接口底盒-HW-86DH)的(关键组件)在中国境内生产。(接口底盒-HW-86DH)的(关键工序)在中国境内完成。

297. (六类非屏蔽信息模块-HW-6808-180A), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(六类非屏蔽信息模块-HW-6808-180A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类非屏蔽信息模块-HW-6808-180A)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽信息模块-HW-6808-180A)的(关键工序)在中国境内完成。

298. (六类非屏蔽网线-HSYZ-6), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(六类非屏蔽网线-HSYZ-6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类非屏蔽



网线-HSYZ-6)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽网线-HSYZ-6)的(关键工序)在中国境内完成。

299. (电源线-定制), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(电源线-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源线-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

300. (按钮连接线-定制), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(按钮连接线-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(按钮连接线-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(按钮连接线-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

301. (读卡器线-定制), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(读卡器线-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(读卡器线-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(读卡器线-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

302. (电锁线-定制), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(电锁线-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电锁线-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(电锁线-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

303. (天线-定制), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(天线-定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天线-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(天线-定制)的(关键工序)在中国境内完成。



304. (镀锌钢管-定制), 生产厂为(河北京固钢结构有限公司), 厂址为(河北省沧州市河间市诗经村镇北三十里铺村东)。(镀锌钢管-定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(镀锌钢管-定制)的(关键组件)在中国境内生产。(镀锌钢管-定制)的(关键工序)在中国境内完成。

305. (24 口配线架-HW-69824-6808-3), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(24 口配线架-HW-69824-6808-3)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(24 口配线架-HW-69824-6808-3)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口配线架-HW-69824-6808-3)的(关键工序)在中国境内完成。

306. (24 口理线器-HW-TZL-24C), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(24 口理线器-HW-TZL-24C)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(24 口理线器-HW-TZL-24C)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口理线器-HW-TZL-24C)的(关键工序)在中国境内完成。

307. (网络跳线 3 米-HW-CAT6-TX-3M), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(网络跳线 3 米-HW-CAT6-TX-3M)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(网络跳线 3 米-HW-CAT6-TX-3M)的(关键组件)在中国境内生产。(网络跳线 3 米-HW-CAT6-TX-3M)的(关键工序)在中国境内完成。

308. (24 口光纤配线架-HW-ODF-24), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(24 口光纤配线架-HW-ODF-24)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(24 口光纤配线架-HW-ODF-24)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口光纤配线架-HW-ODF-24)的(关键工序)在中国境内完成。



309. (8 口光纤盒-8 口-通用口-黑)，生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司)，厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(8 口光纤盒-8 口-通用口-黑)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8 口光纤盒-8 口-通用口-黑)的(关键组件)在中国境内生产。(8 口光纤盒-8 口-通用口-黑)的(关键工序)在中国境内完成。

310. (SC-LC 光纤跳线-SC-LC)，生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司)，厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(SC-LC 光纤跳线-SC-LC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(SC-LC 光纤跳线-SC-LC)的(关键组件)在中国境内生产。(SC-LC 光纤跳线-SC-LC)的(关键工序)在中国境内完成。

311. (SC 多模尾纤-SC 多模)，生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司)，厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(SC 多模尾纤-SC 多模)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(SC 多模尾纤-SC 多模)的(关键组件)在中国境内生产。(SC 多模尾纤-SC 多模)的(关键工序)在中国境内完成。

312. (SC-LC 耦合器-SC-LC)，生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司)，厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(SC-LC 耦合器-SC-LC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(SC-LC 耦合器-SC-LC)的(关键组件)在中国境内生产。(SC-LC 耦合器-SC-LC)的(关键工序)在中国境内完成。

313. (水晶头-HWRJ45CAT6A2)，生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司)，厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(水晶头-HWRJ45CAT6A2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水晶头-HWRJ45CAT6A2)的(关键组件)在中国境内生产。(水晶头-HWRJ45CAT6A2)的(关键工序)在中国境内完成。



HWRJ45CAT6A2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(水晶头-HWRJ45CAT6A2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

314. (扎带-定制), 生产厂为 (深圳山泽基业科技有限公司), 厂址为 (深圳市龙华区民治街道北站社区龙华区数字创新中心(鸿荣源北站中心)B 栋 3608)。(扎带-定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(扎带-定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(扎带-定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

315. (室内 24 芯多模光缆-GJFJZV-24A1A OM4), 生产厂为 (深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为 (深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(室内 24 芯多模光缆-GJFJZV-24A1A OM4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内 24 芯多模光缆-GJFJZV-24A1A OM4) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(室内 24 芯多模光缆-GJFJZV-24A1A OM4) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

316. (8 芯室外多模光缆-GYXTZW-8A1A OM4), 生产厂为 (深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为 (深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(8 芯室外多模光缆-GYXTZW-8A1A OM4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8 芯室外多模光缆-GYXTZW-8A1A OM4) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(8 芯室外多模光缆-GYXTZW-8A1A OM4) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

317. (核心交换机-CloudEngine S8700-6), 生产厂为 (华为技术有限公司), 厂址为 (深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(核心交换机-CloudEngine S8700-6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(核心交换机-CloudEngine S8700-6) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(核心交换机-CloudEngine S8700-6) 的 (关键工序) 在中国境内完成。



318. (引擎板-LSG7SRUEX1C0)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(引擎板-LSG7SRUEX1C0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(引擎板-LSG7SRUEX1C0)的(关键组件)在中国境内生产。(引擎板-LSG7SRUEX1C0)的(关键工序)在中国境内完成。

319. (业务板-LSG7G48TX1E0)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(业务板-LSG7G48TX1E0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(业务板-LSG7G48TX1E0)的(关键组件)在中国境内生产。(业务板-LSG7G48TX1E0)的(关键工序)在中国境内完成。

320. (业务板-LSG7X48SX1E0)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(业务板-LSG7X48SX1E0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(业务板-LSG7X48SX1E0)的(关键组件)在中国境内生产。(业务板-LSG7X48SX1E0)的(关键工序)在中国境内完成。

321. (电源模块-PAC1K5S54-PF)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(电源模块-PAC1K5S54-PF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源模块-PAC1K5S54-PF)的(关键组件)在中国境内生产。(电源模块-PAC1K5S54-PF)的(关键工序)在中国境内完成。

322. (千兆多模光模块-eSFP-GE-SX-MM850)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(千兆多模光模块-eSFP-GE-SX-MM850)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(千兆多模光模块-eSFP-GE-SX-MM850)的(关键组件)在中国境内生产。(千兆多模光模块-eSFP-GE-SX-MM850)的(关键工序)在中国境内完成。



323. (万兆多模光模块-OMXD30000), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(万兆多模光模块-OMXD30000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(万兆多模光模块-OMXD30000)的(关键组件)在中国境内生产。(万兆多模光模块-OMXD30000)的(关键工序)在中国境内完成。

324. (光纤线缆-万兆光纤线缆), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(光纤线缆-万兆光纤线缆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光纤线缆-万兆光纤线缆)的(关键组件)在中国境内生产。(光纤线缆-万兆光纤线缆)的(关键工序)在中国境内完成。

325. (光纤线缆-千兆光纤线缆), 生产厂为(深圳汉维光纤光缆有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区港深国际中心 9AF051)。(光纤线缆-千兆光纤线缆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光纤线缆-千兆光纤线缆)的(关键组件)在中国境内生产。(光纤线缆-千兆光纤线缆)的(关键工序)在中国境内完成。

326. (●接入交换机-CloudEngine S5735-L24T4S-A-V2), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(●接入交换机-CloudEngine S5735-L24T4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(●接入交换机-CloudEngine S5735-L24T4S-A-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(●接入交换机-CloudEngine S5735-L24T4S-A-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

327. (POE 交换机-CloudEngine S5735E-L24P4S-A-V2), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(POE 交换机-CloudEngine S5735E-L24P4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定



比例)。(POE 交换机-CloudEngine S5735E-L24P4S-A-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(POE 交换机-CloudEngine S5735E-L24P4S-A-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

328. (无线控制器-AirEngine 9701-L)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(无线控制器-AirEngine 9701-L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线控制器-AirEngine 9701-L)的(关键组件)在中国境内生产。(无线控制器-AirEngine 9701-L)的(关键工序)在中国境内完成。

329. (无线授权函-L-AIRAC-32AP)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(无线授权函-L-AIRAC-32AP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线授权函-L-AIRAC-32AP)的(关键组件)在中国境内生产。(无线授权函-L-AIRAC-32AP)的(关键工序)在中国境内完成。

330. (室内无线 AP-AirEngine 5773-21)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(室内无线 AP-AirEngine 5773-21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内无线 AP-AirEngine 5773-21)的(关键组件)在中国境内生产。(室内无线 AP-AirEngine 5773-21)的(关键工序)在中国境内完成。

331. (室外无线 AP-AirEngine 6776I-X7TH)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(室外无线 AP-AirEngine 6776I-X7TH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外无线 AP-AirEngine 6776I-X7TH)的(关键组件)在中国境内生产。(室外无线 AP-AirEngine 6776I-X7TH)的(关键工序)在中国境内完成。



332. (防火墙-USG6615F)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(防火墙-USG6615F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防火墙-USG6615F)的(关键组件)在中国境内生产。(防火墙-USG6615F)的(关键工序)在中国境内完成。

333. (上网行为管理-ASG-D1500)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(上网行为管理-ASG-D1500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(上网行为管理-ASG-D1500)的(关键组件)在中国境内生产。(上网行为管理-ASG-D1500)的(关键工序)在中国境内完成。

334. (网络广播中央控制主机-PT-3200D)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(网络广播中央控制主机-PT-3200D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络广播中央控制主机-PT-3200D)的(关键组件)在中国境内生产。(网络广播中央控制主机-PT-3200D)的(关键工序)在中国境内完成。

335. (IP 网络广播软件-V1.0)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(IP 网络广播软件-V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 网络广播软件-V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(IP 网络广播软件-V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

336. (彩屏桌面话筒-PT-3280C)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(彩屏桌面话筒-PT-3280C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(彩屏桌面话筒-PT-3280C)的(关键组件)在中国境内生产。(彩屏桌面话筒-PT-3280C)的(关键工序)在中国境内完成。



337. (前置放大器-PT-9612C), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(前置放大器-PT-9612C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(前置放大器-PT-9612C)的(关键组件)在中国境内生产。(前置放大器-PT-9612C)的(关键工序)在中国境内完成。

338. (会议麦克风-PT-9082B), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(会议麦克风-PT-9082B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议麦克风-PT-9082B)的(关键组件)在中国境内生产。(会议麦克风-PT-9082B)的(关键工序)在中国境内完成。

339. (数码调谐器-PT-9622C), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(数码调谐器-PT-9622C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数码调谐器-PT-9622C)的(关键组件)在中国境内生产。(数码调谐器-PT-9622C)的(关键工序)在中国境内完成。

340. (音频播放器-PT-9621A), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(音频播放器-PT-9621A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频播放器-PT-9621A)的(关键组件)在中国境内生产。(音频播放器-PT-9621A)的(关键工序)在中国境内完成。

341. (智能电源时序器-PT-9615D), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(智能电源时序器-PT-9615D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。



(智能电源时序器-PT-9615D)的(关键组件)在中国境内生产。(智能电源时序器-PT-9615D)的(关键工序)在中国境内完成。

342. (IP 网络有源监听音箱-PT-3270D), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。

(IP 网络有源监听音箱-PT-3270D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 网络有源监听音箱-PT-3270D)的(关键组件)在中国境内生产。(IP 网络有源监听音箱-PT-3270D)的(关键工序)在中国境内完成。

343. (无线麦克风-PT-9088U), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(无线麦克风-PT-9088U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线麦克风-PT-9088U)的(关键组件)在中国境内生产。(无线麦克风-PT-9088U)的(关键工序)在中国境内完成。

344. (天线放大器-PT-9088 L1), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(天线放大器-PT-9088 L1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天线放大器-PT-9088 L1)的(关键组件)在中国境内生产。(天线放大器-PT-9088 L1)的(关键工序)在中国境内完成。

345. (网络广播故障检测器-PT-9628C), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。

(网络广播故障检测器-PT-9628C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络广播故障检测器-PT-9628C)的(关键组件)在中国境内生产。(网络广播故障检测器-PT-9628C)的(关键工序)在中国境内完成。



346. (网络数据采集主机-PT-3240C)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。

(网络数据采集主机-PT-3240C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(网络数据采集主机-PT-3240C)的(关键组件)在中国境内生产。(网络数据采集主机-PT-3240C)的(关键工序)在中国境内完成。

347. (网络广播音箱-PT-3270C-P)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。

(网络广播音箱-PT-3270C-P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(网络广播音箱-PT-3270C-P)的(关键组件)在中国境内生产。(网络广播音箱-PT-3270C-P)的(关键工序)在中国境内完成。

348. (壁挂音箱-PT-3260C-P)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(壁挂音箱-PT-3260C-P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(壁挂音箱-PT-3260C-P)的(关键组件)在中国境内生产。(壁挂音箱-PT-3260C-P)的(关键工序)在中国境内完成。

349. (防水音柱-PT-9-5)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(防水音柱-PT-9-5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防水音柱-PT-9-5)的(关键组件)在中国境内生产。(防水音柱-PT-9-5)的(关键工序)在中国境内完成。

350. (网络数字前置功率放大器-1000W-PT-91000C)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。(网络数字前置功率放大器-1000W-PT-91000C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络数字前置功率放大器-1000W-PT-91000C)



的（关键组件）在中国境内生产。（网络数字前置功率放大器-1000W-PT-91000C）的（关键工序）在中国境内完成。

351.（室外音柱线-2.5 音频线），生产厂为（深圳市秋叶原实业有限公司），厂址为（广东省惠州市博罗龙溪秋叶原工业园）。（室外音柱线-2.5 音频线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（室外音柱线-2.5 音频线）的（关键组件）在中国境内生产。（室外音柱线-2.5 音频线）的（关键工序）在中国境内完成。

352.（IPPBX 电话交换机-SS3000-UC1000），生产厂为（大唐电信科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区永嘉北路 6 号 5 幢）。（IPPBX 电话交换机-SS3000-UC1000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（IPPBX 电话交换机-SS3000-UC1000）的（关键组件）在中国境内生产。（IPPBX 电话交换机-SS3000-UC1000）的（关键工序）在中国境内完成。

353.（IP 话机-WQ430），生产厂为（大唐电信科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区永嘉北路 6 号 5 幢）。（IP 话机-WQ430）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（IP 话机-WQ430）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 话机-WQ430）的（关键工序）在中国境内完成。

354.（系统集成费-定制），生产厂为（北京新晨阳光科技有限公司），厂址为（北京市海淀区知春路 108 号 2 号楼四层 3A03）。（系统集成费-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（系统集成费-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（系统集成费-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京新晨阳光科技有限公司

日期：2026 年 8 月 26 日



注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

