

合同编号:

北京科学技术奖人物奖奖章和包装加工合同

委托方(甲方): 北京市科学技术奖励工作办公室

联系人: 刘廷发

联系电话: 010-55572356

联系地址: 北京市通州区宏安街9号4层

生产方(乙方): 北京工美集团有限责任公司

统一社会信用代码: 9111000010110372XU

联系人: 胡巍资

联系电话: 65288866-7086

联系地址: 北京市东城区王府井大街200号7层715

甲乙双方经友好协商,就甲方委托乙方进行北京市科学技术奖人物奖奖章和包装加工项目事宜达成如下协议:

第一条 加工内容

1. 加工内容明细:

奖种	内容	材质及工艺	尺寸	数量
北京市科学技术奖突出贡献中关村奖	奖章	纯银、珐琅、冷压铸造、镀金	见图纸	6
	绶带	贡缎、印染	见图纸	6
	包装	密度板、木工、烤漆、印金	见图纸	6

奖种	内容	材质及工艺	尺寸	数量
北京市科学技术奖杰出青年中关村奖	奖章	纯银、珐琅、冷压铸造、镀金	见图纸	90
	绶带	贡缎、印染	见图纸	90
	包装	密度板、木工、烤漆、印金	见图纸	90
北京市科学技术奖国际合作中关村奖	奖章	纯银、珐琅、冷压铸造、镀金	见图纸	30
	绶带	贡缎、印染	见图纸	30
	包装	密度板、木工、烤漆、印金	见图纸	30
共计三款 126 套				

2. 加工质量要求：乙方须严格按照本项目招标文件第五章《采购需求》中“货物技术要求”约定的标准加工，具体包括但不限于：

（1）奖章主体为纯银材质，采用冷压铸造工艺，表面镀 24K 金（镀层厚度符合行业金属检测标准，不含有害金属元素），局部内填优质珐琅，珐琅色相准确、釉层平整，无爬漆、缺釉、气孔；

（2）奖章通径 $\leq 50\text{mm}$ ，整体克重 ≤ 100 克，层次清晰、棱角明确，无毛刺、划痕、变形；镀金层确保 2 年以上无变色、氧化；

（3）绶带为贡缎材质，图案印染清晰完整，缝合精细规整；包装盒为木质烤漆盒（密度板基材），内囊为 EVA 防震环保泡沫，无脱漆褪色、内囊变形、金属件松动；

（4）所有材料须符合国际标准 GB 28480-2012，无甲醛、重金属超标等问题。

3. 甲方在加工过程中可随机抽检，乙方须配合提供材质检测报告、工艺验收记录等资料；乙方完成加工后甲方负责产品质量的检验，验收标准以招标文件技术要求及本合同约定为准，验收不合格的，乙方须在 5 个工作日内无偿更换，逾期按本合同第七条第 1 款承担违约责任。

第二条 交货方式、地点和时间

合同签订后 30 个工作日内，乙方交货至甲方指定地点(限北京市内)。

第三条 合同金额

合同总金额为¥611100.00 元（大写：人民币陆拾壹万壹仟壹佰元整）。
前述合同总金额为含税价，是乙方履行本合同所有义务甲方所应支付的所有费用，除此之外甲方不再支付乙方其他任何费用。具体价格明细如下：

序号	类别	内容	单价	数量	小计（元）
1	北京市科学技术奖 突出贡献中关村奖	奖章、绶带、 包装	4850.00	6	29100.00
2	北京市科学技术奖 杰出青年中关村奖	奖章、绶带、 包装	4850.00	90	436500.00
3	北京市科学技术奖 国际合作中关村奖	奖章、绶带、 包装	4850.00	30	145500.00
合计金额：人民币 611100.00 元（大写：人民币陆拾壹万壹仟壹佰元整） 不含税合计金额：人民币 540796.46 元（大写：人民币伍拾肆万零柒佰玖拾陆元肆角陆分）					

注：奖章 2980 元/套。

第四条 付款方式

合同签订后 15 个工作日内，乙方及时向甲方开具足额、合法有效的发票，甲方支付给乙方合同总金额的 50 %（¥305550 元，大写：人民币叁拾万零伍仟伍佰伍拾元整），甲方不承担因乙方未及时开票导致的延迟付款责任；乙方完成交货，并经过甲方验收书面确认后，乙方及时向甲方开具足额、合法有效的发票，甲方在收到发票 10 个工作日内支付给乙方剩余 50%

款项(¥305550元,大写:人民币叁拾万零伍仟伍佰伍拾元整),甲方不承担因乙方未及时开票导致的延迟付款责任。

甲方开票信息:

单位名称:北京市科学技术奖励工作办公室

统一社会信用代码:121100004005834876

地址:北京市通州区宏安街9号4层

电话:010-55571298

开户行:招商银行北京城市副中心分行营业部

账号:110957449810108

乙方收款信息:

单位名称:北京工美集团有限责任公司

开户银行:北京银行阜成支行

账号:01090323600120102113988

联系人:胡巍资

电话:65288866-7086

第五条 保密条款

经甲乙双方确认,获得对方保密信息的一方只能出于履行本合同的目的使用这些信息。双方应承担保密的范围包括:

1. 技术信息:包括技术方案、设计要求、服务内容、实现方法、运作流程、技术指标、试验结果、图纸、样本、模型、技术文档、涉及技术秘密的业务函电等等;

2. 经营信息:包括客户名称、客户地址及联系方式、需求信息、采购价格、商品价格、交易条件、费用预算及不公开的财务资料等等;

3. 合同执行过程中产生的相关文件及其知识产权属于甲方所有，未经甲方书面允许，乙方不能公开设计方案，不得将设计方案传播、复制、演示给其他单位或个人。不得擅自生产、销售、宣传合同约定产品。

4. 本协议一旦终止，乙方即应销毁或删除本协议项下所有保密信息及其所有复印件、复制件及其他任何形式留存的文件。

5. 本协议下保密及有限使用的义务在本协议终止后持续有效。

第六条 双方权利及义务

1. 甲方权利及义务

(1) 甲方有权对乙方的工作提出修改意见和建议，以使乙方的工作更符合甲方要求，在合同执行过程中给予乙方便利条件，并积极配合；

(2) 督促乙方工作进度，并对产品进行验收；

(3) 提供给乙方工作所需特定资料（包括图片、文字、数据等文件）；

(4) 按合同规定如期支付加工费用。

2. 乙方权利及义务

(1) 负责产品的制作生产，并确保产品质量；

(2) 保证产品与甲方确定的规格尺寸、图案、颜色、质量等完全一致；

(3) 对所获得的甲方信息，保证不超出授权范围披露或使用；

(4) 考虑到合同标的物的特殊性，乙方对所生产产品负有保修义务；

(5) 除非经过甲方书面同意，乙方不得擅自转包、分包第三人完成。

第七条 售后服务与质量保证

1. 本项目质量保证期为自甲方签署《验收合格单》之日起2年。质保期内，因乙方加工质量问题导致货物损坏、变形、镀金层脱落、珐琅开裂等情形的，乙方须在收到甲方通知后2小时内响应，3个日历日内无偿维修

或更换；若乙方逾期未响应或维修/更换后仍不符合要求，甲方有权委托第三方处理，费用由乙方承担，甲方可从履约保证金或尾款中扣除。

2. 乙方须在合同签订时提供售后服务方案，明确售后服务联系人（姓名：，电话：）、地址及 24 小时应急响应电话，若联系方式变更须提前 3 个工作日书面通知甲方，否则因此导致甲方无法联系的，乙方承担违约责任。

第八条 违约责任

1. 乙方晚于合同约定时间交付产品并影响甲方正常使用时，甲方有权终止尾款支付，且甲方有权聘请第三方继续履行该合同约定内容，并由乙方支付第三方加工费用；

2. 甲乙双方任何一方未履行本合同项下的义务或者履行合同义务不符合本合同约定的，均视为违约，其中一方均有权终止本协议，并要求对方予以赔偿；

3. 甲方验收时，如发现产品有质量问题，乙方需按甲方要求进行修复、更换，修复、更换所需费用由乙方承担；

4. 考虑到合同标的物的特殊性，乙方对所生产产品负有保修义务，确为质量问题造成的，需无偿提供维修。

第九条 不可抗力

1. 签约双方任何一方由于不可抗力事件的影响而不能执行合同时，履行合同的期限应予以延长，其延长的期限应相当于事件所影响的时间。不可抗力事件系指买卖双方在缔结合同时不能预见的，并且它的发生及其后果是无法克服的事件，诸如战争、严重火灾、洪水、台风、地震等。

2. 受影响的一方在不可抗力事件发生后三天内尽快用书面形式通知对方，并于不可抗力事件发生后七天内将有关当局出具的证明文件用特快专递或挂号信寄给对方审阅确认。一旦不可抗力事件影响持续超过十四天以

上，双方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

3. 因合同乙方迟延履行合同后发生不可抗力的，不能免除迟延履行方的相应责任。

第十条 合同的变更

甲乙双方在履行合同过程中对于具体内容需要变更的，由签约各方另行协商并书面约定，作为本合同的变更文本。变更合同签署后，双方按照变更后的合同约定执行。

第十一条 附则

1. 本合同的订立、效力、解释、履行、变更、解除、终止和争议解决均适用中华人民共和国法律，并受其管辖。

2. 由本合同产生的争议双方应本着友好协商的原则解决；如协商不成，任何一方有权向甲方所在地的人民法院提出诉讼。

3. 未尽事宜，双方应当另行签订补充协议。补充协议为合同的有效组成部分，具有同等法律效力。

4. 本合同一式肆份，甲方执贰份，乙方执贰份；本合同自双方法定代表人（负责人）或授权代表签字或加盖人名章并加盖公章或合同专用章之日起生效。

甲方：北京市科学技术奖励工作办公室

授权签署人：



签署日期：2025年11月17日

乙方：北京工美集团有限责任公司

授权签署人：



签署日期：2025年11月13日



Handwritten signature in blue ink.

Vertical text on the left margin, possibly a date or reference number.