

招标编号: CFTC-BJ01-2502007

包号: 02

采 购 合 同

项目名称: 高校科技创新服务能力建设-新一批卓越青年科学家计划项目-尤睿项目

货物名称: 精密光学加工平台系统、精密光学加工系统搭建器件

买 方: 北京信息科技大学

卖 方: 天津凤羽科技有限公司

签署日期: 2015年4月14日

同意此合同条款内容。

尤睿

合 同 书

北京信息科技大学（买方）高校科技创新服务能力建设-新一批卓越青年科学家计划项目-尤睿（项目名称）中所需精密光学加工平台系统、精密光学加工系统搭建器件（货物名称），经国金招标有限公司（招标代理机构）以CFTC-BJ01-2502007号招标文件在国内公开招标。经评审委员会评定天津凤羽科技有限公司（公司名称）（卖方）为中标人。买、卖双方同意按照下面的条款和条件，签署本合同。

1、合同文件

下列文件构成本合同的组成部分，应该认为是一个整体，彼此相互解释，相互补充。为便于解释，组成合同的多个文件的优先支配地位的次序如下：

- a. 本合同书；
- b. 合同专用条款；
- c 合同通用条款；
- d 合同附件；
- e 合同补充协议（如有）；
- f 中标人的投标文件（含澄清文件）；
- g 本项目招标文件（含招标文件补充通知、澄清文件）。

2、货物和数量

本合同货物：精密光学加工平台系统、精密光学加工系统搭建器件

数 量：各1套

3、合同总价

本合同总价：人民币（大写）肆拾肆万玖仟贰佰元 ¥ 449200 元

分项价格：详见分项报价表

4、付款方式

本合同的付款方式为：

(1) 履约保证金：合同签订后 7 日内中标人先行向采购人支付合同金额的 5%作为履约保证金，在质保期（该质保期为中标人承诺的质保期）满后采购人无息退还。

(2) 合同价款的支付：款项分二次支付

1) 首付款：合同签订后 7 日内且采购人收到中标人妥为支付的履约保证金后，采购人向中标人支付第一笔款，金额为合同款的 50%；

2) 尾款：将本合同项下的全部货物运抵采购人指定地点，货物数量经采购人清点无误，中标人将所有货物安装调试完毕且经采购人验收合格后支付第二笔款，金额为合同款的 50%。

(3) 特别约定

由于本合同价款 100%来源于政府财政拨付，合同约定的付款时间以财政资金实际到位为前提，如因采购人财政资金未到位导致采购人无法按前述付款时间节点支付款项，中标人同意待采购人财政资金到位后，且满足前款约定的付款条件时，采购人按工作程序支付；中标人有义务按照采购人要求在采购人指定银行开立“共管账户”，确保项目款项安全、合规支付。

5、本合同货物的交货时间及交货地点

交货时间：合同签订后 15 个日历天内

交货地点：北京信息科技大学小营校区

6、项目联系人

甲方联系人及联系电话：卞晓蒙，17601091129

甲方联系地址：北京市海淀区北京信息科技大学小营校区 1 号办公楼 213

乙方联系人及联系电话：孙磊、13702016761

乙方联系地址：天津市西青区中北镇华庭国际 28-2-802

本条约定的送达地址、联系电话、联系人等送达信息适用于双方合同履行过程中的正式沟通、法律诉讼（仲裁）等情形，若一方前述送达方式发生变化应书面告知对方。若提供错误或不准确的送达信息、或未及时书面告知变更后的送达信息，导致相关文书未能送达或退回的，则该文书退回之日即视为送达之日。

7、合同的生效。

本合同经双方全权代表签署、加盖单位印章后生效。

买方: 北京信息科技大学(印章)

2015年4月16日
授权代表(签字): 穆捷

卖方: 天津凤羽科技有限公司(印章)

2015年4月16日
授权代表(签字): 311000

地址: 北京市海淀区小营东路 12 号 地址: 天津市西青区中北镇华庭国际
28-2-802

邮政编码: 100192

信用代码: 91120111MA06C9A57R

电话: _____

电话: 13702016761

开户银行: 北京银行学知支行

开户银行: 北京银行中关村科技园区支
行

账号: 0109 0375 7001 2011 1040 824

账号: 20000101528400181268277

纳税人识别号: 121100006908051713

纳税人识别号: 91120111MA06C9A57R

合同通用条款

一、 合同条款

1 定义

本合同中的下列术语应解释为：

1.1 “合同”系指甲乙双方签署的、合同格式中载明的双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和构成合同的其它文件。

1.2 “合同价”系指根据合同约定，乙方在完全履行合同义务后甲方应付给乙方的价格。

1.3 “产品”系指乙方根据合同约定须向甲方提供的一切设备、机械、仪表、备件，包括工具、手册等其它相关资料。

1.4 “服务”系指根据合同约定乙方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险及安装、调试、提供技术援助、培训和其他类似的服务。

1.5 “甲方”系指与中标人签署供货合同的采购单位(含最终用户)。

1.6 “乙方”系指根据合同约定提供产品及相关服务的中标人。

1.7 “现场”系指合同约定产品将要运至和安装的地点。

1.8 “验收”系指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定，确认合同项下的产品符合合同规定的活动。

2 技术规范

2.1 提交产品的技术规范应与招标文件规定的技木规范和技术规范附件(如果有的话)及其投标文件的技术规范偏差表(如果被甲方接受的话)相一致。若技术规范中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

3 知识产权

3.1 乙方应保证甲方在使用该产品或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等的起诉。如果任何第三方提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿；若甲方因此遭受损失或者责任，乙方应承担赔偿责任。

4 包装要求

4.1 除合同另有约定外，乙方提供的全部产品，均应采用本行业通用的方式进行包装，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保产品安全无损，运抵现场。由于包装不善所引起的产品锈蚀、损坏和损失均由乙方承担。

4.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

5 装运标志

5.1. 乙方应在每一包装箱的四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记：

收货人：_____

合同号：_____

装运标志：_____

收货人代号：_____

目的地：_____

产品名称、品目号和箱号：_____

毛重 / 净重：_____

尺寸(长×宽×高以厘米计)：_____

5.2 如果产品单件重量在 2 吨或 2 吨以上，乙方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记，标明“重心”和“吊装点”，以便装卸和搬运。根据产品的特点和运输的不同要求，乙方应在包装箱上清楚地标有“小心轻放”、“防潮”、“勿倒置”等字样和其他适当的标志。

6 交货方式

6.1 本合同项下的产品交货方式为：现场交货，乙方负责办理运输和保险，将产品运抵现场，并完成产品的安装、调试工作。有关运输和保险的一切费用和风险由乙方承担。所有产品运抵现场并安装调试完毕且正常运行之日为交货日期。

6.2 乙方应在合同规定的交货期 3 天以前以邮件或传真形式将合同号、产品名称、数量、包装箱件数、总毛重、总体积(立方米)和备妥交货日期通知甲方。同时乙方应用快递方式将详细交货清单一式 6 份包括合同号、产品名称、规格、数量、总毛重、总体积(立方米)、包装箱件数和每个包装箱的尺寸(长×宽×高)、产品总价和备妥待交日期以及对产品在运输和仓储的特殊要求和注意事项通知甲方。

6.3 在现场交货条件下，乙方装运的产品不应超过合同规定的数量或重量。否则，乙方应对超运部分引起的一切后果负责。

7 装运通知

7.1 在现场交货条件下的产品，乙方通知甲方产品已备妥待运输后 24 小时之内，应将合同号、货名、数量、毛重、总体积(立方米)、发票金额、运输工具名称及装运日期，以邮件或传真通知甲方。

7.2 如因乙方延误将上述内容用邮件或传真通知甲方，由此引起的一切后果损失应由乙方负责。

8 付款方式及进度：根据合同书约定进行付款。

9 技术资料

9.1 合同项下技术资料将以下列方式交付：

合同生效后 15 天之内，乙方应将每台设备和仪器的中文技术资料一套，如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南和 / 或服务手册和示意图寄给甲方。此过程所产生的费用（包括但不限于快递费、运输费等）均由乙方承担。

9.2 另外一套完整的上述资料应包装好随同每批产品一起发运。

9.3 如果甲方确认乙方提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失，乙方将在收到甲方通知后 3 天内将这些资料免费寄给甲方。

10 质量保证

10.1 乙方须保证产品是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

10.2 乙方须保证所提供的产品经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在产品质量保证期之内，乙方须对由于设计、工艺或材料的缺陷（包括但不限于隐蔽瑕疵）而发生的任何不足或故障负责。

10.3 根据甲方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现产品的数量、质量、规格与合同不符；或者在质量保证期内，证实产品存在缺陷，包括潜在的外观和隐蔽缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应尽快以书面形式通知乙方。乙方在收到通知后 7 天内应免费维修或更换有缺陷的产品或部件。

10.4 如果乙方在收到通知后 7 天内没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，由此引发的风险和费用将由乙方承担。

10.5 本合同项下产品的质量保证期为自产品通过最终验收合格之日起 【12】 个月。

11 检验和验收

11.1 在交货前，乙方应对产品的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具证明产品符合合同规定的文件。该文件将作为申请付款单据的一部分，但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验。

11.2 产品运抵现场后，甲方应在 10 日内组织验收，并制作验收备忘录，签署验收意见。

11.3 甲方有在产品制造过程中派员监造的权利，乙方有义务为甲方监造人员行使该权利提供方便。

11.4 制造厂对所供产品进行机械运转试验和性能试验时，乙方必须提前通知甲方。

12 索赔

12.1 如果产品的质量、规格、数量、重量等与合同不符，或在第 10.5 规定的质量保证期内证实产品存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果向乙方提出索赔（但责任应由保险公司或运输部门承担的除外）。

12.2 在根据合同第 10 条和第 11 条规定的检验期和质量保证期内，如果乙方对甲方

提出的索赔负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

12.2.1 乙方应按合同规定将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回产品所需的其它必要费用。

12.2.2 根据产品低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，经甲乙双方商定降低产品的价格，或由有权的部门评估，以降低后的价格或评估价格为准。

12.2.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或产品来更换有缺陷的部分或 / 和修补缺陷部分，乙方应承担一切费用和风险并负担甲方所发生的一切直接费用。同时，乙方应按合同第 10 条规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

12.3 如果在甲方发出索赔通知后 3 天内，乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如乙方未能在甲方提出索赔通知后 7 天内或甲方同意的更长时间内，按照本合同第 12.2 条规定的任何一种方法解决索赔事宜，甲方将从合同款中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，甲方有权向乙方提出不足部分的补偿。

13 延迟交货

13.1 乙方应按合同约定时间交货和提供服务。

13.2 如果乙方无正当理由迟延交货，甲方有权按合同约定收取违约金并要求损失赔偿及解除合同。

13.3 在履行合同过程中，如果乙方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知甲方。甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可酌情延长交货时间。

14 违约赔偿

14.1 除合同第 15 条约定外，如果乙方没有按照合同约定时间交货和提供服务，甲方可要求乙方支付违约金。违约金按每周迟交产品或未提供服务交货价的 0.5% 计收。但违约金的最高限额为迟交产品或没有提供服务的合同价的 5%。一周按 7 天计算，不足 7 天按一周计算。如果达到最高限额，甲方有权解除合同，上述违约金不足以弥补给甲方造成损失的（包括但不限于甲方为维护自身权益而产生的律师费、诉讼费等），乙方还需补足。

15 不可抗力

15.1 如果双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。

15.2 受事故影响的一方应在不可抗力的事故发生后尽快书面形式通知另一方，并在事故发生后 7 天内，将有关部门出具的证明文件送达另一方。

15.3 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商在 7 日内达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

16 税费

16.1 与本合同有关的一切税费均适用中华人民共和国法律的相关规定。

17 合同争议的解决

17.1 因合同履行中发生的争议，合同当事人双方可通过协商解决。协商不成的，可向北京市海淀区人民法院提起诉讼。

17.2 诉讼费用应由败诉方负担。

18 违约解除合同

18.1 在乙方违约的情况下，甲方可向乙方发出书面通知，部分或全部终止合同。同时保留向乙方追诉的权利。

18.1.1 乙方未能在合同规定的限期或甲方同意延长的限期内，提供全部或部分产品，按合同第 14.1 的规定可以解除合同的；

18.1.2 乙方未能履行合同规定的其它主要义务的；

18.1.3 在本合同履行过程中有腐败行为和欺诈行为的。

18.1.3.1 “腐败行为”和“欺诈行为”定义如下：

18.1.3.1.1 “腐败行为”是指提供/给予/接受或索取任何有价值的东西来影响甲方在合同签订、履行过程中的行为。

18.1.3.1.2 “欺诈行为”是指为了影响合同签订、履行过程，以谎报事实的方法，损害甲方的利益的行为。

18.2 在甲方根据上述第 18.1 条规定，全部或部分解除合同之后，应当遵循诚实信用原则，全部或部分购买与未交付的产品类似的产品或服务，乙方应承担甲方购买类似产品或服务而产生的额外支出。部分解除合同的，乙方应继续履行合同中未解除的部分。

19 破产终止合同

19.1 如果乙方破产导致合同无法履行时，甲方可以书面形式通知乙方，单方终止合同而不给乙方补偿。但甲方必须以书面形式告知同级政府采购监督管理部门。该合同的终止将不损害或不影响甲方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权利。

20 转让和分包

20.1 政府采购合同不能转让。

20.2 除非在招投标文件中载明可以分包，否则乙方不得分包。经甲方书面同意，乙方可以将合同项下非主体、非关键性工作分包给他人完成。乙方保证中接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包。分包后不能解除乙方履行本合同的责任和义务，乙方对分包内容的质量向甲方承担合同的责任和义务。如招投标文件未明确规定可以分包，乙方分包，则在支付最后款项中，甲方有权扣除合同价的 10%作为乙方的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方予以补足。

21 合同修改

21. 1 甲方和乙方都不得擅自变更本合同，但合同继续履行将损害国家和社会公共利益的除外。如必须对合同条款进行改动时，当事人双方须共同签署书面文件，作为合同的补充，并报同级政府采购监督管理部门备案。

22 通知

22. 1 本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送，而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。以接收方签收书面通知之日视为通知到达。

23 计量单位

23. 1 除技术规范中另有规定外，计量单位均使用国家法定计量单位。

24 适用法律

24. 1 本合同应按照中华人民共和国的有关法律进行解释。

25 履约保证金

25. 1 乙方应在合同签订后，按甲方指定的方式向甲方提交履约保证金保函。

25. 2 履约保证金用于补偿买方因卖方不能履行其合同义务而蒙受的损失。

25. 3 履约保证金应使用本合同货币，按下述方式提交：

乙方按照甲方可接受的方式电汇履约保证金。

25. 4 履约保证金在法定的产品验收合格前应完全有效，所有产品验收合格后履约保证金自动转为质量保证金。

25. 5 如果乙方未能按合同规定履行质量保障等义务，甲方有权从履约保证金（质量保证金）中取得补偿。

25. 6 质保期内乙方无偿提供对产品的维修及保养。质保金退还后，由乙方负责后期产品保养维修。所有产品质保期过后，乙方有责任向甲方提供必要的材料及零部件。

26 合同生效和其它

26. 1 政府采购项目的采购合同内容的确定应以招标文件和投标文件为基础，不得违背其实质性内容。政府采购项目的采购合同自签订之日起七个工作日内，甲方应当将合同副本报同级政府采购监督管理部门和有关部门备案。合同将在各方法定代表人或授权代表签字并盖章后开始生效。

26. 2 本合同一式拾份，正本贰份，副本捌份具有同等法律效力。

合同专用条款

合同特殊条款是合同一般条款的补充和修改。如果两者之间有抵触，应以特殊条款为准。合同特殊条款的序号将与合同一般条款序号相对应。

1、定义

1.5 买方：本合同买方系指：北京信息科技大学

1.6 卖方：本合同卖方系指：天津凤羽科技有限公司

1.7 现场：本合同项下的货物安装调试地点位于：

4、交货方式

4.1 本合同项下的货物交货方式为：合同签订后 15 个日历天内完成供货安装

5、付款条件：1) 首付款：合同签订后 7 日内且采购人收到中标人妥为支付的履约保证金后，采购人向中标人支付第一笔款，金额为合同款的 50%; 2) 尾款：将本合同项下的全部货物运抵采购人指定地点，货物数量经采购人清点无误，中标人将所有货物安装调试完毕且经采购人验收合格后支付第二笔款，金额为合同款的 50%。

6、合同生效后，卖方应按照买方要求随时提供将技术方案及辅助资料、手册、图纸等文件。

7、质量保证及售后服务：

7.1、系统运行期间，在接到报修电话的10分钟内我方技术人员将做出响应，在接到报修电话的5小时内到达现场解决问题，重大问题或其他无法迅速解决的问题在24小时内解决。用户设备出现故障时，我公司将免费提供维修备用机供用户使用。免费定期对系统设备做专业保养工作，一年免费大规模保养次。

各设备或软件质保情况见下表。

名称	质保期限	备注
精密光学加工平台系统	验收合格之日起 12 个月	
精密光学加工系统搭建器件	验收合格之日起 12 个月	

7.2、由于甲方使用不当、未被授权的拆卸、意外事故所造成的设备损坏，不在保修范围之内。在保修期内如出现产品质量问题，乙方负责免费维修或更换。

7.3、保修期后，乙方提供有偿服务，适当收取零配件和服务费。乙方收取的零配件价款或服务费不得高于同类产品或服务的市场通行价格。

7.4、乙方在设备保修期内，每年定期上门做系统维护。

8、检验和验收：

货物运抵现场后，买方应根据具体情况及进度组织验收，并制作验收备忘录，签署验收意见。

9、索赔：

如果在买方发出索赔通知后3天内，卖方未作答复，上述索赔应视为已被卖方接受。如卖方未能在买方提出索赔通知后3天内或买方同意的更长时间内，按照本合同第9.2条规定的方法解决索赔事宜，买方将从合同尾款中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，买方有权向卖方提出不足部分的补偿。

10、不可抗力：

10.1 不可抗力通知送达时间：事故发生后3天内。

11、特别约定：

11.1 本合同的附件，为本合同的组成部分，与本合同具有同等的法律效力。

11.2 本合同附件中的未尽事宜，应当按照投标文件执行。

11.3 本合同附件载明内容如与乙方投标文件不一致的，除非甲乙双方另有约定，否则应当以投标文件为准。

附件一 投标分项报价表（与投标文件一致）

投标分项报价表

项目编号/包号：CFTC-BJ01-2502007/02 项目名称：高校科技创新服务能力建设-新一批卓越青年科学家计划项目-光密

报价单位：人民币元

序号	分项名称	制造商	产地/国别	制造商统一信用代码	制造商规模	制造商属性别	外商投资类型	品牌	规格、型号	单价(元)	数量	合价(元)
1	精密光学加工平台系统	天津凤羽科技有限公司	天津/中国	91120111MA06C9A57R	微型	男	内资	凤羽	DH-OTS-4015	298000	1套	298000
2	精密光学加工系统搭建器件	天津凤羽科技有限公司	天津/中国	91120111MA06C9A57R	微型	男	内资	凤羽	FY	151200	1套	151200
总价(元)												449200

后另附：精密光学加工系统搭建器件分项名称报价表（见下页）

序号	精密光学加工系统器件分项名称	产地/国别 制造商	制造商统一信用代码	制造商规模	制造商属性 所属类别	外商投资类型	品牌	规格、型号	单价(元)	数量	合价(元)
1	平场半复消色差油浸物镜	天津凤羽科技有限公司	天津/中国 91120111MA06C9A57R	微型	男	内资	凤羽	FY-PFX	12300	3	36900
2	二维精密平移台	天津凤羽科技有限公司	天津/中国 91120111MA06C9A57R	微型	男	内资	凤羽	FY-2WT	638	10	6380
3	格兰-泰勒棱镜	天津凤羽科技有限公司	天津/中国 91120111MA06C9A57R	微型	男	内资	凤羽	FY-TJ	4350	6	26100
4	格兰棱镜转接圈	天津凤羽科技有限公司	天津/中国 91120111MA06C9A57R	微型	男	内资	凤羽	FY-TJJ	30	6	180
5	三维偏振片/波片架	天津凤羽科技有限公司	天津/中国 91120111MA06C9A57R	微型	男	内资	凤羽	FY-3WP	128	5	640
6	涡旋波片	天津凤羽科技有限公司	天津/中国 91120111MA06C9A57R	微型	男	内资	凤羽	FY-WP	2860	10	28600
7	大光斑光纤输出准直镜头	天津凤羽科技有限公司	天津/中国 91120111MA06C9A57R	微型	男	内资	凤羽	FY-DGZT	830	10	8300
8	高精密不锈钢镜架	天津凤羽科技有限公司	天津/中国 91120111MA06C9A57R	微型	男	内资	凤羽	FY-GGJ	424	25	10600

9	氦氖激光器	天津凤羽科技有限公司	天津/中国	91120111MA06C9A57R	微型	男	内资	凤羽	FY-HN	2600	10	26000
10	激光管夹持器	天津凤羽科技有限公司	天津/中国	91120111MA06C9A57R	微型	男	内资	凤羽	FY-JCQ	175	8	1400
11	偏振片	天津凤羽科技有限公司	天津/中国	91120111MA06C9A57R	微型	男	内资	凤羽	FY-PZ	610	10	6100
精密光学加工系统搭建器件 总价(元) 151200												

附件二 技术参数表（与投标文件一致）

采购需求偏离表

项目编号/包号：CFTC-BJ01-2502007/02 项目名称：高校科技创新服务能力
力建设-新一批卓越青年科学家计划项目-尤睿

序号	招标文件条目号(页码)	招标文件要求	投标响应内容	偏离情况	说明
	(一) 采购标的需实现的功能或者目标，为落实政府采购政策需满足的要求；(招标文件第38页)	<p>1、采购标的实现的功能或者目标； 系统采用开放式的零部件搭建构成，具备激光调聚焦装置、激光聚焦点微运动控制装置、同轴照明装置、金相显微成像装置、光路搭建器件等。主要用于完成激光微细加工。</p> <p>2、为落实政府采购政策需满足的要求：</p> <p>节能产品强制采购、节能产品、环境标志产品优先采购、政府采购促进中小企业发展、政府采购支持监狱企业发展、促进残疾人就业政府采购政策等。</p>	<p>1、采购标的实现的功能或者目标； 系统采用开放式的零部件搭建构成，具备激光调聚焦装置、激光聚焦点微运动控制装置、同轴照明装置、金相显微成像装置、光路搭建器件等。主要用于完成激光微细加工。</p> <p>2、为落实政府采购政策需满足的要求：</p> <p>节能产品强制采购、节能产品、环境标志产品优先采购、政府采购促进中小企业发展、政府采购支持监狱企业发展、促进残疾人就业政府采购政策等。</p>	无偏离	
	(二) 采购标的需执行的国家相关标准、行业标准、地方	GB 21746-2008 教学仪器设备安全要求（国家强制标准）	GB 21746-2008 教学仪器设备安全要求(国家强制标准)	无偏离	

	标准或者其他标准、规范;(招标文件第 38 页)			
	(三) 采购标的的数量、采购项目交付或者实施的时间和地点;(招标文件第 38 页)	<p>序号：1 设备名称：精密光学加工平台系统 1 套； 是否进口：否； 项目实施的时间：合同签订后 15 个日历天内完成供货安装； 项目实施的地点：北京信息科技大学小营校区</p> <p>序号：2 设备名称：精密光学加工系统搭建器件 1 套； 是否 进口：否； 项目实施的时间：合同签订后 15 个日历天内完成供货安装； 项目实施的地点：北京信息科技大学小营校区</p>	<p>序号：1 设备名称：精密光学加工平台系统 1 套； 是否进口：否； 项目实施的时间：合同签订后 15 个日历天内完成供货安装； 项目实施的地点：北京信息科技大学小营校区</p> <p>序号：2 设备名称：精密光学加工系统搭建器件 1 套； 是否进口：否； 项目实施的时间：合同签订后 15 个日历天内完成供货安装； 项目实施的地点：北京信息科技大学小营校区</p>	无偏离
	(四) 采购标的需满足的质量、安全、技术规格、物理特性等要求;(招标文件	<p>设备名称：精密光学加工平台系统； 技术要求：1、自平衡光学隔振平台：整体尺寸$\geq 4000 \times 1500 \times 800\text{mm}$； 台面主要材料：高导磁不锈钢 (1Cr17)； ★(1) 台面厚度：300$\pm 5\text{mm}$；</p>	<p>设备名称：精密光学加工平台系统； 技术要求：1、自平衡光学隔振平台：整体尺寸 4000 $\times 1500 \times 800\text{mm}$； 台面主要材料：高导磁不锈钢 (1Cr17)； (1) 台面厚度：300$\pm 5\text{mm}$；</p>	彩页第 49-51 页 无偏离

第39页)	<p>内核结构: 蜂窝粘接结构；</p> <p>★ (2) 工作台板厚度: $\geq 6\text{mm}$; 安装孔: 25mm, 孔距 M6 螺孔; 孔精度: $\pm 0.03\text{mm}$; 孔距精度: $\pm 0.05\text{mm}$; 沉孔精度: $\pm 0.05\text{mm}$; 孔垂直度: $\pm 1^\circ$；</p> <p>★ (3) 平面度: $\leq 0.05\text{mm}/1000\text{mm}$; 粗糙度: $<0.5\mu\text{m}$；</p> <p>★ (4) 隔振方式: 空气弹簧, 配有气泵; 整体固有频率: $<2\text{Hz}$; 每套精密光学加工支撑平台系统包含 5 个自平衡光学隔振平台, 对应的仪器架以及对应尺寸的有机玻璃罩。</p> <p>#2、同轴笼式系统: 系统夹持光学元件通光口径: 25.4mm, 支撑连接杠直径: 6mm, 杠间距: 30×30mm, 可灵活拆装;</p> <p>3、同轴 LED 照明光源: 功率 $\geq 3\text{W}$；</p> <p>4、分光分束平片: 直径 25.4mm, 可见光波长 50% 分束；</p> <p>5、显微物镜聚焦: 10×、40×, 长工作距；</p> <p>6、微型黑白数字摄像机: USB2.0 数据接口, 像素: \geq</p>	<p>内核结构: 蜂窝粘接结构；</p> <p>(2) 工作台板厚度: 6mm; 安装孔: 25mm, 孔距 M6 螺孔; 孔精度: $\pm 0.03\text{mm}$; 孔距精度: $\pm 0.05\text{mm}$; 沉孔精度: $\pm 0.05\text{mm}$; 孔垂直度: $\pm 1^\circ$；</p> <p>(3) 平面度: 0.05mm/1000mm; 粗糙度: $<0.5\mu\text{m}$；</p> <p>(4) 隔振方式: 空气弹簧, 配有气泵; 整体固有频率: $<2\text{Hz}$; 每套精密光学加工支撑平台系统包含 5 个自平衡光学隔振平台, 对应的仪器架以及对应尺寸的有机玻璃罩。</p> <p>2、同轴笼式系统: 系统夹持光学元件通光口径: 25.4mm, 支撑连接杠直径: 6mm, 杠间距: 30×30mm, 可灵活拆装;</p> <p>3、同轴 LED 照明光源: 功率 3W；</p> <p>4、分光分束平片: 直径 25.4mm, 可见光波长 50% 分束；</p> <p>5、显微物镜聚焦: 10×、40×, 长工作距；</p> <p>6、微型黑白数字摄像机: USB2.0 数据接口, 像素:</p>	
-------	---	--	--

	<p>130 万, 最大分辨率: $\geq 1280 \times 1024$;</p> <p>7、金相显微成像系统综合最大放大率: $\geq 1000 \times$;</p> <p>8、常规光学元件: 工作中心波长: 1064nm;</p> <p>9、精密机械调整架: 角度精度: $\pm 4'$, 分辨率: 0.005mm, 调节机构保证同轴等高, 横向偏差: 1', 纵向偏差: 1' ;</p> <p>10、光学元件: BK7 A 级精密退火材料, 焦距: $\pm 2\%$, 中心偏差: 3', 光圈 N: 1-5 (± 0.5), 面粗糙度: 60/40 (Scratch/Dig), MgF₂单层增透膜, 有效孔径: $\geq 90\%$;</p> <p>★11、系统可在加工物表面进行微结构加工, 包含相应软件模块, 可实现平台运动控制, 包括多轴控制、高精度定位、速度与加速度控制以及闭环反馈功能。</p>	<p>130 万, 最大分辨率: 1280 $\times 1024$;</p> <p>7、金相显微成像系统综合最大放大率: 1000 \times;</p> <p>8、常规光学元件: 工作中心波长: 1064nm;</p> <p>9、精密机械调整架: 角度精度: $\pm 4'$, 分辨率: 0.005mm, 调节机构保证同轴等高, 横向偏差: 1', 纵向偏差: 1' ;</p> <p>10、光学元件: BK7 A 级精密退火材料, 焦距: $\pm 2\%$, 中心偏差: 3', 光圈 N: 1-5 (± 0.5), 面粗糙度: 60/40 (Scratch/Dig), MgF₂单层增透膜, 有效孔径: $\geq 90\%$;</p> <p>11、系统可在加工物表面进行微结构加工, 包含相应软件模块, 可实现平台运动控制, 包括多轴控制、高精度定位、速度与加速度控制以及闭环反馈功能。</p>	
	<p>设备名称: 精密光学加工系统搭建器件;</p> <p>1、名称: 平场半复消色差油浸物镜; 技术参数: #平场半复消色差油浸物镜, 60 \times, N.A. : 1.25~0.65; 数量: 3;</p>	<p>设备名称: 精密光学加工系统搭建器件;</p> <p>1、名称: 平场半复消色差油浸物镜; 技术参数: 平场半复消色差油浸物镜, 60 \times, N.A. : 1.25~0.65; 数量: 3;</p>	

	<p>2、名称：二维精密平移台 技术参数：$\geq 65 \times 65 \times 33$ mm，台面侧推，X-Y, ± 12.5 mm；数量：10；</p> <p>3、名称：格兰-泰勒棱镜； 技术参数：孔径 $\phi 18$ mm，外径 $\phi 38$ mm，长度 L43.2 mm；数量：6；</p> <p>4、名称：格兰棱镜转接圈； 技术参数：工作孔 $\phi 25.4$ mm, SM1 转接螺纹；数量：6；</p> <p>5、名称：三维偏振片/波片架；技术参数：$\Phi 25.4$ mm；数量：5；</p> <p>6、名称：涡旋波片；技术参数：工作波长 808nm, $\phi 25.4$ mm, $m=1, m=2$ 各 1 个；数量：10；</p> <p>7、名称：大光斑光纤输出准直镜头；技术参数：SMA 接口, 工作波长 1064 nm, f30；数量：10；</p> <p>8、名称：高精密不锈钢镜架；技术参数：$\Phi 25.4$ mm, 内六角, 带锁紧；数量：25；</p> <p>9、名称：氦氖激光器；技术参数：★工作波长 632.8 nm (± 1 nm), 尺寸 $\leq \Phi 50 \times 350$ mm, 线偏振, 功率：≥ 20 mW；数量：10；</p>	<p>2、名称：二维精密平移台 技术参数：$65 \times 65 \times 33$ mm, 台面侧推, X-Y, ± 12.5 mm；数量：10；</p> <p>3、名称：格兰-泰勒棱镜； 技术参数：孔径 $\phi 18$ mm，外径 $\phi 38$ mm，长度 L43.2 mm；数量：6；</p> <p>4、名称：格兰棱镜转接圈； 技术参数：工作孔 $\phi 25.4$ mm, SM1 转接螺纹；数量：6；</p> <p>5、名称：三维偏振片/波片架；技术参数：$\Phi 25.4$ mm；数量：5；</p> <p>6、名称：涡旋波片；技术参数：工作波长 808nm, $\phi 25.4$ mm, $m=1, m=2$ 各 1 个；数量：10；</p> <p>7、名称：大光斑光纤输出准直镜头；技术参数：SMA 接口, 工作波长 1064 nm, f30；数量：10；</p> <p>8、名称：高精密不锈钢镜架；技术参数：$\Phi 25.4$ mm, 内六角, 带锁紧；数量：25；</p> <p>9、名称：氦氖激光器；技术参数：工作波长 632.8 nm (± 1 nm), 尺寸 $\Phi 50 \times 350$ mm, 线偏振, 功率：20 mW；数量：10；</p>	
--	--	---	--

		<p>10、名称：激光管夹持器；技术参数：激光管Φ25~50mm, V型夹持，二维俯仰：$\pm 2^\circ$；数量：8；</p> <p>11、名称：偏振片；技术参数：#通光孔径：Φ10mm, 外框：Φ25.4mm, 波段：650~2000nm；数量：10；</p>	<p>10、名称：激光管夹持器；技术参数：激光管Φ25~50mm, V型夹持，二维俯仰：$\pm 2^\circ$；数量：8；</p> <p>11、名称：偏振片；技术参数：通光孔径：Φ10mm, 外框：Φ25.4mm, 波段：650~2000nm；数量：10；</p>	
	(五) 采购标的需满足的服务标准、期限、效率等要求；(招标文件第 40 页)	<p>1、交货期：合同签订后 15 个日历天内完成供货安装</p> <p>2、交货地点：北京信息科技大学小营校区</p> <p>3、质保期：产品交货验收后 12 个月</p> <p>4、售后服务要求：</p> <p>1) 服务标准：质保期内，供应商对货品提供全免费保修或免费更换；质保期满后，收取维修成本费（自然灾害及人为故意损坏除外）。</p> <p>2) 服务期限：质保期为验收合格之日起 12 个月，保修期内，供应商对货品提供全免费保修和免费更换，保修期后，收取成本费维修（自然灾害及人为故意损坏除外）。</p> <p>3) 服务效率：供应商在收到故障报告后保证 5 小时内到达现场，涉及免费更换的货品在 3 天内送达采购人指</p>	<p>1、交货期：合同签订后 15 个日历天内完成供货安装</p> <p>2、交货地点：北京信息科技大学小营校区</p> <p>3、质保期：产品交货验收后 12 个月</p> <p>4、售后服务要求：</p> <p>1) 服务标准：质保期内，我公司对货品提供全免费保修或免费更换；质保期满后，收取维修成本费（自然灾害及人为故意损坏除外）。</p> <p>2) 服务期限：质保期为验收合格之日起 12 个月，保修期内，我公司对货品提供全免费保修和免费更换，保修期后，收取成本费维修（自然灾害及人为故意损坏除外）。</p> <p>3) 服务效率：我公司在收到故障报告后保证 5 小时内到达现场，涉及免费更换的货品在 3 天内送达校方</p>	无偏离

		<p>定地点。涉及免费更换的货品在 3 天内送达采购人指定地点。</p> <p>培训服务要求：供应商需派遣 2 名工程师提供为期不少于 3 天的上门安装调试及技术培训服务。</p>	<p>指定地点。涉及免费更换的货品在 3 天内送达校方指定地点。</p> <p>培训服务要求：我公司派遣 2 名工程师提供为期 5 天的上门安装调试及技术培训服务。</p>		
	(六) 采购标的的验收标准； (招标文件第 41 页)	<p>供应商负责设备安运输及配送，安装调试完工后，采购人测试是否合格并满足技术要求；</p>	<p>我公司负责设备安运输及配送，安装调试完工后，校方测试是否合格并满足技术要求；</p>	无偏离	
	(七) 付款方式： (招标文件第 41 页)	<p>(1) 履约保证金：合同签订后 7 日内中标人先行向采购人支付合同金额的 5% 作为履约保证金，在质保期（该质保期为中标人承诺的质保期）满后采购人无息退还。</p> <p>(2) 合同价款的支付：款项分二次支付 1) 首付款：合同签订后 7 日内且采购人收到中标人妥为支付的履约保证金后，采购人向中标人支付第一笔款，金额为合同款的 50%； 2) 尾款：将本合同项下的全部货物运抵采购人指定地点，货物数量经采购人清点无误，中标人将所有货物</p>	<p>(1) 履约保证金：合同签订后 7 日内中标人先行向校方支付合同金额的 5% 作为履约保证金，在质保期（该质保期为中标人承诺的质保期）满后校方无息退还。</p> <p>(2) 合同价款的支付：款项分二次支付 1) 首付款：合同签订后 7 日内且校方收到中标人妥为支付的履约保证金后，校方向中标人支付第一笔款，金额为合同款的 50%； 2) 尾款：将本合同项下的全部货物运抵校方指定地点，货物数量经校方清点无误，中标人将所有货物安装</p>	无偏离	

		<p>安装调试完毕且经采购人验收合格后支付第二笔款，金额为合同款的 50%。</p> <p>(3) 特别约定 由于本合同价款 100% 来源于政府财政拨付，合同约定的付款时间以财政资金实际到位为前提，如因采购人财政资金未到位导致采购人无法按前述付款时间节点支付款项，中标人同意待采购人财政资金到位后，且满足前款约定的付款条件时，采购人按工作程序支付；中标人有义务按照采购人要求在采购人指定银行开立“共管账户”，确保项目款项安全、合规支付。</p>	<p>调试完毕且经校方验收合格后支付第二笔款，金额为合同款的 50%。</p> <p>(3) 特别约定 由于本合同价款 100% 来源于政府财政拨付，合同约定的付款时间以财政资金实际到位为前提，如因校方财政资金未到位导致校方无法按前述付款时间节点支付款项，中标人同意待校方财政资金到位后，且满足前款约定的付款条件时，校方按工作程序支付；中标人有义务按照校方要求在校方指定银行开立“共管账户”，确保项目款项安全、合规支付。</p>	
--	--	---	--	--

附件三 投标文件中所有承诺及招标文件服务要求

知识产权承诺书

致：北京信息科技大学/国金招标有限公司

我公司在投标文件中，作出如下承诺：

我公司保证其提交的成果无任何已知的或潜在的争端、法律争议、诉讼程序，及其他侵害第三方知识产权的情形，保证不会影响校方使用项目成果。凡校方因使用我公司提交的项目成果致侵害他人权利或相关知识产权争议，我公司负责解决，并赔偿校方因此所受的一切损失，同时应依校方的选择，立即采取相应措施，保证校方项目的实施不受影响。

特此承诺。

投标人名称（盖章）：天津凤羽科技有限公司

法定代表人或授权代表（签字或盖个人名章）：

日期：2025年3月5日

售后服务方案及承诺

一、服务文化

- 1、服务宗旨：客户至上、服务第一。
- 2、服务目的：使系统稳定、准确、高效的运行，最大化延长设备使用寿命。
- 3、服务理念：急客户所需，客户的需求就是我们的追求。
- 4、服务承诺：高质高效、耐心热心、周密周到直到解决问题、直到用户满意。

二、售后服务承诺

- 1、质保期：产品交货验收合格之日起 12 个月。
- 2、交货地点：校方指定地点。
- 3、交货期：合同签订后 15 个日历天内完成供货安装。
- 4、故障响应时间

无论质保期内和质保期满后，我方对设备提供全天 24 小时内现场支持服务；维修人员在接到故障报告后保证 10 分钟内响应，5 小时内到达现场，涉及免费更换的货品在 3 天内送达校方指定地点。

5、人员培训

在本项目执行过程中，我方为甲方提供免费培训服务：

(1) 培训内容：

- 1) 设备的安装，检定方法及设备工作原理、设备图纸讲解；
- 2) 设备实操流程，故障诊断和故障定位；
- 3) 设备日常维护和保养；
- 4) 协助使用方编制相应的作业指导文件；
- 5) 培训人员熟练掌握使用方法、熟悉测试原理及方法；
- 6) 培训人员对使用中问题的答疑；
- 7) 培训人员的培训考核，收集用户培训意见。

(2) 培训地点：校方指定地点；

(3) 培训时间：我方派 2 名工程师提供 5-10 天的技术培训（采购方指定培训时间为准则），我方保证让每一位参加培训的人员都能熟练掌握设备的使用方法

及原理，直到甲方必要的使用人员能正常使用为止，并指派专人负责与甲方联系售后服务事宜，为甲方提供及时有效的技术支持及服务。

6、售后服务联系地址和联系电话的变更，我方应在第一时间及时书面通知甲方和甲方使用单位。

7、货物验收合格后，在质量保证期内，所有货物保修服务方式均为我方上门保修，即由我方派员到货物使用现场维修，由此产生的一切费用均由乙方承担。

8、我方应按照国家有关法律法规规章和“三包”规定，我方将保证严格按照合同或招响应文件所约定的服务承诺提供服务。

9、售后服务措施

(1) 无论质保期内和质保期满后，我方对设备提供全天 24 小时内现场支持服务；对于故障维修无论是在质保期内还是在质保期外我公司都及时给予答复和解决。

(2) 在保修期内，我方应无偿的承担故障维修、维护保养的义务，同一设备的同一质量问题连续二次维修仍无法正常使用的，我方必须予以更换新同品牌，同型号或不低于投标配置的其他新设备。保修期满后，只收取成本维修费，更换零配件按出厂价优惠（自然灾害及人为故意损坏除外）；

(3) 无论质保期内和质保期满后，我方对设备提供全天 24 小时内现场支持服务；维修人员在接到故障报告后保证 10 分钟内响应，5 小时内到达现场，一类故障保证由我方售后工程师在 12 小时内修复，二类故障保证由我方售后工程师在 24 小时内修复，三类故障保证由专业工程师在 48 小时内修复；

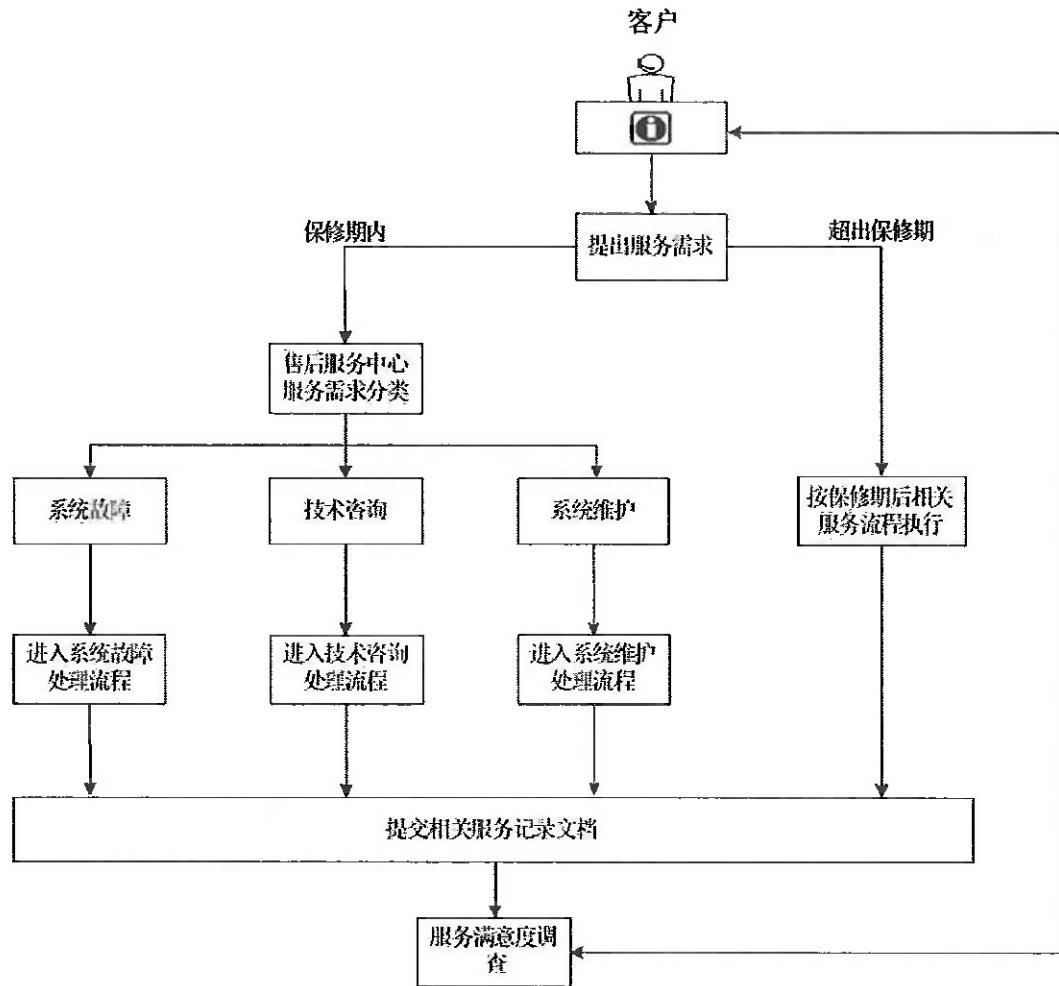
(4) 我公司保证长期供应备品配件（含易损件）和配套消耗品；对所提供的设备实行每两周对设备使用情况进行电话回访，每半年定期进行保养（或维护、巡检）。

10、售后服务团队

主要负责人	孙磊	王琨
职务	售后工程师	售后工程师
技术能力	本科、从事售后装调服务 6 年	本科、从事售后装调服务 4 年

联系方式	TEL: 13702016761	TEL: 18630836655
------	------------------	------------------

11、售后服务保障措施



售后服务承诺

公司本着优质、高效、发展的精神，以优质的产品、贴心的服务为理念，公开、负责地向用户郑重承诺如下：

1、质保期内，我公司对货品提供全免费保修或免费更换；质保期满后，收取维修成本费（自然灾害及人为故意损坏除外）。

2、质保期为验收合格之日起 12 个月，保修期内，我公司对货品提供全免费保修和免费更换，保修期后，收取成本费维修（自然灾害及人为故意损坏除外）。

3、公司设有售后服务部，主要负责售后服务工作，技术咨询等工作。保证随时都有工程师提供各种技术服务。我公司在收到故障报告后保证 5 小时内到达现场，涉及免费更换的货品在 3 天内送达校方指定地点。

4、公司常年备有各种教学设备，如在 24 小时内无法解决问题，我们将免费更换。

5、当产品出现问题时，我方工程技术人员与产品的生产厂商保证提供的联系方式畅通，并以最短的时间到达现场。

6、质保期内我公司会继续保持与用户联系，随时了解我公司工程产品的售后信息，以便及时采取纠正预防措施，并派专人每年对设备进行 2 次定期巡检。

7、易损配件公司备用各种常用配件的现货，保证用最短的时间接，解决问题。

8、免费提供原厂技术人员对贵方人员的操作技术培训和相关技术资料。派遣 2 名工程师提供为期 5 天的上门安装调试及技术培训服务。

9、关于交货：承担的设备运输、安装调试、验收检测和提供设备操作说明书、图纸等其他类似的义务。

10、关于验收：

10. 1 经过双方检验认可后，签署验收报告，产品保修期自验收合格之日起算，并提供产品保修文件。

10. 2 按照合同规定提供了全部产品及完整的技术资料，并且货物符合招标

文件技术规格的要求，性能满足要求及货物具备产品合格证时，签发货物验收报告。

11、定期回访：质保期内，我方将免费提供半年一次的设备巡检、维护、清洁服务，并编入用户回访记录，记录用户使用和运行的情况，建立完善的用户档案，通过计算机网络管理，可及时准确了解用户系统运行情况。



附件四 中标通知书



中 标 通 知 书

天津凤羽科技有限公司：

根据高校科技创新服务能力建设-新一批卓越青年科学家计划项目-尤睿的招标文件和贵单位提交的投标文件，经依法组建的评标委员会评审推荐，并经采购人北京信息科技大学确认，现确定贵单位为上述项目的中标供应商，主要中标信息如下：

项目名称	高校科技创新服务能力建设-新一批卓越青年科学家计划 项目-尤睿
项目编号	CFTC-BJ01-2502007/02
中标价格	人民币（大写）：肆拾肆万玖仟贰佰元整 人民币（小写）：¥449,200.00 元

本成交通知书后 30 天内与采购人签订政府采购合同。合同签订后 5 个工作日内，将合同原件（纸质一份、电子扫描件一份）递交至我公司办理合同备案及投标保证金退还事宜。



国金招标有限公司
地 址：北京市朝阳区东三环南路甲 52 楼 9 层
电 话：010-53691303/4305
电子邮件：guojintzb@163.com
传 真：010-64059120
邮 编：100022

附件五 本项目联系人

授权委托书

本人南国辉（姓名）系天津凤羽科技有限公司（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托孙磊（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义处理高校科技创新服务能力建设-新一批卓越青年科学家计划项目-尤睿（项目名称）合同履行有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：自本授权委托书签署之日起至合同履行期届满之日止。

代理人无转委托权。

投标人名称（加盖公章）：天津凤羽科技有限公司

法定代表人（单位负责人）（签字、签章或印鉴）：南国辉

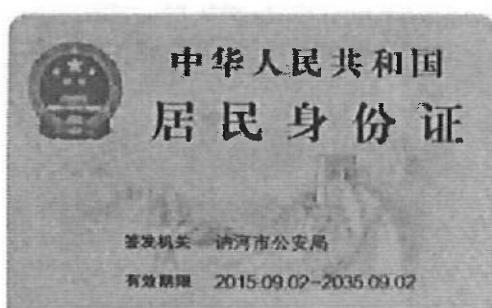
委托代理人（签字/签章）：孙磊

通讯地址：天津市西青区中北镇华庭国际28-2-802

固话及手机：13702016761

日期：2025年3月19日

法定代表人（单位负责人）有效期内的身份证正反面扫描件：



委托代理人有效期内的身份证正反面扫描件：



说明：

1. 若供应商为事业单位或其他组织或分支机构(仅当招标文件注明允许分支机构投标的)，则法定代表人(单位负责人)处的签署人可为单位负责人。
2. 若投标文件中签字之处均为法定代表人(单位负责人)本人签署，则可不提供本《授权委托书》，但须提供《法定代表人(单位负责人)身份证明》(实质性格式)。
3. 供应商为自然人的情形，可不提供本《授权委托书》。

附件六 被授权人近三个月社保证明或劳动合同

天津市社会保险参保证明(单位职工)

单位名称: 天津凤羽科技有限公司
组织机构代码: MA06C9A57

个人权益记录专用章 验码: WMA06C9A5720250226145743
查询日期: 202312至202502

序号	姓名	社会保障号码	险种	参保情况		本单位实际缴费月数
				起始月份	截止月份	
1	孙凶	120106198212083512	基本养老保险	202411	202502	4
			失业保险	202411	202502	4
			工伤保险	202411	202502	4

备注: 1.如需鉴定真伪, 请在打印后3个月内登录<http://tss.tj.gov.cn>, 进入“证明验证真伪”, 录入校验码进[甄别](#)。
2.为保证信息安全请妥善保管缴费证明。

打印日期:2025年02月26日