

北京合

合同编号: \_\_\_\_\_

乙 合同专用章 阿里智杰自动缝制设备(北京)有限公司



## 使 用 说 明

1. 本合同标准文本适用于购买现成货物的采购项目，不包括需要供应商定制开发、创新研发的货物采购项目。

2. 本合同标准文本为政府采购货物买卖合同编制提供参考，可以结合采购项目具体情况，对文本作必要的调整修订后使用。

3. 本合同标准文本各条款中，如涉及填写多家供应商、制造商，多种采购标的、分包主要内容等信息的，可根据采购项目具体情况添加信息项。

## 第一节 政府采购合同协议书

甲方(全称): 北京服装学院

乙方(全称): 阿里智杰自动缝制设备(北京)有限公司 (供应商)

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规,以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标(响应)文件》及《中标(成交)通知书》,甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下:

### 1. 项目信息

(1) 采购项目名称: 通州校区服装艺术与工程学院特种工艺与教学实验室项目(02包)

采购项目编号: 11000025210200141582-XM003

(2) 采购计划编号: BMCC-ZC25-0950

(3) 项目内容:

采购标的及数量(台/套/个/架/组等): 82

品牌: (详情请见合同附件) 规格型号: \_\_\_\_\_

采购标的的技术要求、商务要求具体见附件。

涉及信息类产品,请填写该产品关键部件的品牌、型号:

标的名称: \_\_\_\_\_

关键部件: \_\_\_\_\_ 品牌: \_\_\_\_\_ 型号: \_\_\_\_\_

关键部件: \_\_\_\_\_ 品牌: \_\_\_\_\_ 型号: \_\_\_\_\_

关键部件: \_\_\_\_\_ 品牌: \_\_\_\_\_ 型号: \_\_\_\_\_

(注:关键部件是指财政部会同有关部门发布的政府采购需求标准规定的需要通过国家有关部门指定的测评机构开展的安全可靠测评的软硬件,如CPU芯片、操作系统、数据库等。)

(4) 政府采购组织形式: ☐ 政府集中采购 ☐ 部门集中采购 ☒ 分散采购

(5) 政府采购方式: ☒ 公开招标 ☐ 邀请招标 ☐ 竞争性谈判 ☐ 竞争性磋商

☐ 询价 ☐ 单一来源 ☐ 框架协议 ☐ 其他: \_\_\_\_\_

(注:在框架协议采购的第二阶段,可选择使用该合同文本)

(6) 中标(成交)采购标的的制造商是否为中小企业: ☒ 是 ☐ 否

本合同是否为专门面向中小企业的采购合同(中小企业预留合同): ☐ 是 ☒ 否



若本项目不专门面向中小企业采购，是否给予小微企业评审优惠：☐是 ☐否

中标（成交）采购标的制造商是否为残疾人福利性单位：☐是 ☒否

中标（成交）采购标的制造商是否为监狱企业：☐是 ☒否

(7) 合同是否分包：☐是 ☒否

分包主要内容：\_\_\_\_\_

分包供应商/制造商名称（如供应商和制造商不同，请分别填写）：

分包供应商/制造商类型（如果供应商和制造商不同，只填写制造商类型）：

☐大型企业 ☐中型企业 ☐小微企业

☐残疾人福利性单位 ☐监狱企业 ☐其他

(8) 中标（成交）供应商是否为外商投资企业：☐是 ☒否

外商投资企业类型：☐全部由外国投资者投资 ☐部分由外国投资者投资

(9) 是否涉及进口产品：

☐是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：\_\_\_\_\_ 金额：\_\_\_\_\_

国别：\_\_\_\_\_ 品牌：\_\_\_\_\_ 规格型号：\_\_\_\_\_

☒否

(10) 是否涉及节能产品：

☐是，《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称：\_\_\_\_\_

☐强制采购 ☐优先采购

☒否

是否涉及环境标志产品：

☐是，《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称：\_\_\_\_\_

☐强制采购 ☐优先采购

☒否

是否涉及绿色产品：

☐是，绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称：\_\_\_\_\_

☐强制采购 ☐优先采购

☒否



(11) 涉及商品包装和快递包装的,是否参考《商品包装政府采购需求标准(试行)》、《快递包装政府采购需求标准(试行)》明确产品及相关快递服务的具体包装要求:

☐是 ☐否 ☒不涉及

## 2. 合同金额

(1) 合同金额小写: ¥1108800元

大写: 壹佰壹拾万零捌仟捌佰元整

分包金额(如有)小写: \_\_\_\_\_

大写: \_\_\_\_\_

(注:固定单价合同应填写单价和最高限价)

(2) 合同定价方式(采用组合定价方式的,可以勾选多项):

☒固定总价 ☐固定单价 ☐固定费率 ☐成本补偿 ☐绩效激励 ☐其他\_\_\_\_\_

(3) 付款方式(按项目实际勾选填写):

☒第一类:

1.合同签订后甲方向乙方支付合同总价款的70%,即人民币¥776160元。

2.乙方应在合同签订后的10日内,按甲方指定的方式向甲方缴纳合同总价0%的履约保证金。项目验收通过24个月后,若乙方履行了合同所规定的各项责任,质量保证条款得以实现,则甲方无息全额退还乙方履约保证金。如果乙方未能按合同规定履行其责任和义务,甲方有权从履约保证金中取得补偿。

3.在本合同规定的货物及相关服务交付并验收合格后,甲方向乙方支付本合同总价款的30%,即人民币¥332640元。

☐第二类:

在本合同规定的货物及相关服务交付并验收合格后的7个工作日内,甲方向乙方支付本合同总价款的100%,即人民币 / 元。

## 3. 合同履行

(1) 起始日期: 2025年08月14日,完成日期: 2025年11月30日。

(2) 履约地点: 北京市朝阳区樱花东街甲2号

(3) 履约担保:是否收取履约保证金: ☐是 ☒否(根据合同约定的付款方式进行选择)

收取履约保证金形式: 网上银行支付。

收取履约保证金金额: 0

履约担保期限：项目验收通过24个月后，若乙方履行了合同所规定的各项责任，质量保证条款得以实现，则甲方无息全额退还乙方履约保证金。如果乙方未能按合同规定

履行其责任和义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿。

4) 分期履行要求:

(5) 风险处置措施和替代方案:

(6) 货物交付（实施）的时间（期限）及方式和地点（范围）

交付时间：签订合同之日起10日内。

交货地点：北京服装学院通州校区A3楼（具体楼层根据现场情况决定）

安装调试按完成：货到之日起15日内。

交付方式：乙方负责货物运输、装卸、包装、保险、安装、调试、验收、培训、保修售后等全部费用。

#### 4. 合同验收

(1) 验收组织方式: ☒ 自行组织 ☐ 委托第三方组织

验收主体:

是否邀请本项目的其他供应商参加验收：☐是 ☐否（仪器设备单价大于等于 10 万的，需用户单位组织验收并填写验收报告）

是否邀请专家参加验收：☐是 ☒否（仪器设备单价大于等于 10 万的，需用户单位组织验收并填写验收报告）

是否邀请服务对象参加验收: ☐是 ☒否

是否邀请第三方检测机构参加验收: ☐是 ☒否

是否进行抽查检测：☐是，抽查比例： ☐否

是否存在破坏性检测：☐是，（应明确对被破坏的检测产品的处理方式）☒否

验收组织的其他事项:

(2) 履约验收时间: 计划于何时验收/供应商提出验收申请之日起 伍 日内组织验收)

(3) 履约验收方式: ☒ 一次性验收

☐分期/分项验收: (应明确分期/分项验收的工作安排)。



(4) 履约验收程序：按照甲方验收管理要求开展。

(5) 履约验收的内容：(应当包括每一项技术和商务要求的履约情况，特别是落实 政府采购扶持中小企业，支持绿色发展和乡村振兴等政策情况)。

(6) 履约验收标准：①验收根据 xx 的招标文件、投标文件、技术指标、采购合同进行，合同货物质量应符合中华人民共和国部颁标准及相应的技术规范要求。②乙方应保证 所提供的货物经正确安装、合理操作和维护保养在其使用寿命期内具有令甲方满意的性能， 并对由于合同货物的设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何故障负责。③乙方保证向甲方 提供的技术资料是清晰的、正确的、完整的。甲方在清点乙方提供的技术资料时如发现缺 失，乙方应在接到甲方通知后七日内予以补足。

(7) 是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考： ☒ 是 ☐ 否

(8) 履约验收其他事项：(产权过户登记等)

## 5. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义， 应按以下顺序解释：

(1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议

(2) 政府采购合同专用条款

(3) 政府采购合同通用条款

(4) 中标（成交）通知书

(5) 投标（响应）文件（中标、成交）

(6) 采购文件

(7) 有关技术文件，图纸

(8) 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他 文件

## 6. 合同生效

本合同自签订之日起生效。

## 7. 合同份数

本合同一式 伍 份，甲方执 叁 份，乙方执 贰 份，均具有同等法律效力。



本合同由甲方提供经“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询的乙方截止到本合同签订之日（含签订之日）之前的信用记录情况的网页截图，作为本合同附件。

本次采购活动的项目负责人及相关工作人员与乙方均不存在利害关系，如有不实，项目负责人将承担一切法律责任。

本合同未尽事宜，双方友好协商处理。

合同订立时间：2025 年 08 月 14 日

| 甲方               |                                                                                    | 乙方（供应商）          |                                                                                      |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 单位名称（公章或合同章）     | 北京服装学院                                                                             | 单位名称（公章或合同章）     | 阿里智杰自动缝制设备（北京）有限公司                                                                   |
| 法定代表人或其委托代理人（签章） |  | 法定代表人或其委托代理人（签章） |  |
|                  |                                                                                    | 拥有者性别（必填）        | 男                                                                                    |
| 住 所              | 北京市朝阳区樱花东街甲2号                                                                      | 住 所              | 北京市大兴区庞各庄田园路3号5幢3层3004室                                                              |
| 联 系 人            | 李晓峰                                                                                | 联 系 人            | 戴树智                                                                                  |
| 联系电话             | 13911562854                                                                        | 联系电话             | 1381109223                                                                           |
| 通信地址             | 北京市朝阳区樱花东街甲2号                                                                      | 通信地址             | 北京市大兴区庞各庄田园路3号5幢3层3004室                                                              |
| 邮政编码             | 100029                                                                             | 邮政编码             |                                                                                      |
| 电子邮箱             | 784086710@qq.com                                                                   | 电子邮箱             | 827722131@qq.com                                                                     |
| 统一社会信用代码         | 121100004006900470                                                                 | 统一社会信用代码         | 911101063064681323                                                                   |
| 开户名称             | 北京银行樱花支行                                                                           | 开户名称             | 阿里智杰自动缝制设备(北京)有限公司                                                                   |
| 开户银行             | 01090504300120105029417                                                            | 开户银行             | 中国工商银行股份有限公司北京南苑支行地址                                                                 |
| 银行账号             | 北京市朝阳区樱花东街甲2号                                                                      | 银行账号             | 0200000809200063285                                                                  |

注：涉及联合体或其他合同主体的信息应按上表格式加列。

合同订立地点： 北京市朝阳区樱花东街甲2号

附件：具体标的及其技术要求和商务要求



## 第二节 政府采购合同通用条款

### 1. 定义

#### 1.1 合同当事人

(1) 采购人（以下称甲方）是指使用财政性资金，通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。

(2) 供应商（以下称乙方）是指参加政府采购活动并且中标（成交），向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。

(3) 其他合同主体是指除采购人和供应商以外，依法参与合同缔结或履行，享有权利、承担义务的合同当事人。

#### 1.2 本合同下列术语应解释为：

(1) “合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议，包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议，政府采购合同专用条款，政府采购合同通用条款，中标（成交）通知书，投标（响应）文件，采购文件，有关技术文件和图纸，以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。

(2) “合同价款”系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

(3) “货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品（包括软件）及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料 和材料等。

(4) “相关服务”系指根据合同规定，乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

(5) “分包”系指中标（成交）供应商按采购文件、投标（响应）文件的规定，根据分包意向协议，将中标（成交）项目中的部分履约内容，分给具有相应资质条件的供应商履行合同的行为。

(6) “联合体”系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成，以一个供应商的身份共同参加政府采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前向甲方提交联合协议，且明确牵头人及各成员单位的工作分工、权利、义务、责任，联合体各方应共同与甲方签订合同，就合同约定的事项对甲方承担连带责任。联合体具体要求见【**政府采购合同专用条款**】。



(7) 其他术语解释, 见【**政府采购合同专用条款**】。

## 2. 合同标的及金额

2.1 合同标的及金额应与中标（成交）结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中, 甲方不再另行支付其他任何费用。

## 3. 履行合同的时间、地点和方式

3.1 乙方应当在约定的时间、地点, 按照约定方式履行合同。

## 4. 甲方的权利和义务

4.1 签署合同后, 甲方应确定项目负责人（或项目联系人）, 负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查, 并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划, 并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复, 并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收, 未在【**政府采购合同专用条款**】约定的期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的, 视为验收通过。

4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款, 不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为由, 拒绝或迟延支付。

4.6 国家法律法规规定及【**政府采购合同专用条款**】约定应由甲方承担的其他义务和责任。

## 5. 乙方的权利和义务

5.1 签署合同后, 乙方应确定项目负责人（或项目联系人）, 负责与本合同有关的事务。

5.2 乙方应按照合同要求履约, 充分合理安排, 确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导, 配合甲方的履约检查及验收, 并负责项目实施过程中的所有协调工作。

5.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

5.4 国家法律法规规定及【政府采购合同专用条款】约定应由乙方承担的其他义务和责任。

## 6. 合同履行

6.1 甲乙双方应当按照【政府采购合同专用条款】约定顺序履行合同义务；如果没有先后顺序的，应当同时履行。

6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时，应当先履行一方未履行的，后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的，后履行一方有权拒绝其相应的履行请求。

## 7. 货物包装、运输、保险和交付要求

7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的，除【政府采购合同专用条款】另有约定外，包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损地运抵【政府采购合同专用条款】约定的指定现场。

7.2 除【政府采购合同专用条款】另有约定外，乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

7.3 货物保险要求按【政府采购合同专用条款】规定执行。

7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外，乙方提供产品及相关快递服务涉及到具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

## 8. 质量标准和保证

### 8.1 质量标准

(1) 本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。



(2) 采用中华人民共和国法定计量单位。

(3) 乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

(4) 乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

## 8.2 保证

(1) 乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。

存在质量保证期的，货物最终交付验收合格后在【政府采购合同专用条款】规定或乙方书面承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

(2) 在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

(3) 乙方收到通知后，应在【政府采购合同专用条款】规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

(4) 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第15.1条规定以书面形式追究乙方的违约责任。

(5) 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

## 9. 权利瑕疵担保

9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

## 10. 知识产权保护

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的，应当由乙方向第三人承担法律责任；甲方依法向第三人赔偿后，有权向乙方追偿。甲方有其他损失的，

乙方应当赔偿。

## 11. 保密义务

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。其他应当保密的信息由双方在【政府采购合同专用条款】中约定。

## 12. 合同价款支付

12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。

12.2 对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后 10个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由延迟付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在【政府采购合同专用条款】中约定。

## 13. 履约保证金

13.1 乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

13.2 如果乙方出现【政府采购合同专用条款】约定情形的，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

13.3 甲方在项目通过验收后按照【政府采购合同专用条款】规定的时间内将履约保证金退还乙方；逾期退还的，乙方可要求甲方支付违约金，违约金按照【政府采购合同专用条款】规定支付。

## 14. 售后服务

14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外，乙方还应提供下列服务：

- (1) 货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；
- (2) 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；
- (3) 在【政府采购合同专用条款】约定的期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；
- (4) 在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方操作人员进行培训；



(5) 依照法律、行政法规的规定或者按照【政府采购合同专用条款】约定，货物在有效使用年限届满后应予回收的，乙方负有自行或者委托第三人将货物予以回收的义务；

(6) 【政府采购合同专用条款】规定由乙方提供的其他服务。

14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

## 15. 违约责任

### 15.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方根据【政府采购合同专用条款】要求及时修理、重作、更换，并承担由此给甲方造成的损失。

### 15.2 迟延交货的违约责任

(1) 乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

(2) 如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按【政府采购合同专用条款】规定执行。如果涉及公共利益，且赔偿金额无法弥补公共利益损失，甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

### 15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担【政府采购合同专用条款】规定的逾期付款利息。

15.4 其他违约责任根据项目实际需要按【政府采购合同专用条款】规定执行。

## 16. 合同变更、中止与终止

### 16.1 合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

### 16.2 合同的中止

(1) 合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

(2) 合同履行过程中, 如果乙方出现以下情形之一的: 1. 经营状况严重恶化; 2. 转移财产、抽逃资金, 以逃避债务; 3. 丧失商业信誉; 4. 有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形, 乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的, 合同继续履行; 乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的, 视为拒绝继续履约, 甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(3) 乙方分立、合并或者变更住所的, 应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方, 致使合同履行发生困难的, 甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(4) 甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

### 16.3 合同的终止

(1) 合同因有效期限届满而终止;

(2) 乙方未按合同约定履行, 构成根本性违约的, 甲方有权终止合同, 并追究乙方的违约责任。

### 16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的, 双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任, 双方都有过错的, 各自承担相应的责任。

## 17. 合同分包

17.1 乙方不得将合同转包给其他供应商。涉及合同分包的, 乙方应根据采购文件和投标(响应)文件规定进行合同分包。

17.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的, 乙方应当按采购文件和投标(响应)文件签订分包意向协议, 分包意向协议属于本合同组成部分。

## 18. 不可抗力

18.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

18.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的, 不能免除责任。



18.3 遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

## 19. 解决争议的方法

19.1 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成时，可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。

19.2 选择仲裁的，应在【**政府采购合同专用条款**】中明确仲裁机构及仲裁地；通过诉讼方式解决的，可以在【**政府采购合同专用条款**】中进一步约定选择与争议有实际联系的地点的人民法院管辖，但管辖法院的约定不得违反级别管辖和专属管辖的规定。

19.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决期间，合同其他部分应当继续履行。

## 20. 政府采购政策

20.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。

20.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容，属于合同履约验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的，有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

20.3 对于为落实中小企业支持政策，通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

## 21. 法律适用

21.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用法律、行政法规。

21.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应依照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

## 22. 通知

22.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同 第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

22.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当 在变更后3日内及时书面通知对方，对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

22.3 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定 的对方的地址和办理签收手续。

22.4通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

### **23. 合同未尽事项**

23.1 合同未尽事项见【**政府采购合同专用条款**】。

23.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。



### 第三节 政府采购合同专用条款

|                 |                     |                                                                                                                                                                                                                              |
|-----------------|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 第二节<br>第1.2(6)项 | 联合体具体要求             | 不涉及                                                                                                                                                                                                                          |
| 第二节<br>第1.2(7)项 | 其他术语解释              |                                                                                                                                                                                                                              |
| 第二节<br>第4.4款    | 履约验收中甲方提出异议或作出说明的期限 | ①甲方在清点乙方提供的技术资料时如发现缺失,乙方应在接到甲方通知后七日内予以补足。②在双方签署验收证书后三十日内,如果甲方发现货物内在的、非显而易见的损坏,或者货物的质量与合同规定不符,或者在货物质量保证期内证实货物是有缺陷的(包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等),甲方有权要求乙方免费更换有缺陷的货物或部件。甲方应在发现该情况之日起三日内以书面形式通知乙方,一方应在收到甲方通知后十日内免费更换有缺陷的货物或部件,相关费用由乙方承担。 |
| 第二节<br>第4.6款    | 约定甲方承担的其他义务和责任      |                                                                                                                                                                                                                              |
| 第二节<br>第5.4款    | 约定乙方承担的其他义务和责任      |                                                                                                                                                                                                                              |
| 第二节<br>第6.1款    | 履行合同义务的顺序           | (1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议<br>(2) 政府采购合同专用条款<br>(3) 政府采购合同通用条款<br>(4) 中标(成交)通知书<br>(5) 投标(响应)文件(中标或成交)<br>(6) 采购文件<br>(7) 有关技术文件,图纸<br>(8) 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件                                                   |
| 第二节<br>第7.1款    | 包装特殊要求              | /                                                                                                                                                                                                                            |
|                 | 指定现场                | 北京服装学院通州校区A3楼209、A3楼216                                                                                                                                                                                                      |
| 第二节<br>第7.2款    | 运输特殊要求              | 乙方可在规定时间内运输到甲方指定地点                                                                                                                                                                                                           |
| 第二节<br>第7.3款    | 保险要求                | /                                                                                                                                                                                                                            |
| 第二节<br>第8.2(1)项 | 质量保证期               | 设备验收合格之日算起 壹 年内免费质保,终生维修。                                                                                                                                                                                                    |
| 第二节<br>第8.2(3)项 | 货物质量缺陷响应时间          | 乙方在收到甲方要求更换有缺陷的货物或部件的通知后十日内或在乙方签署货损证明后十日内                                                                                                                                                                                    |
| 第二节<br>第11.1款   | 其他应当保密的信息           | 任何一方对其获知的本合同及附件中其他各方的商业秘密和国家秘密负有保密义务。<br>除法律、法规另有规定或得到本合同另一方的书面许可,任何一方不得向第三人泄露前款规定的商业秘密和国家秘密。保密期限自任何一方获知该商业秘密和国家秘密之日起至本条规定的秘密成为公众信息之日止。                                                                                      |
| 第二节<br>第12.2款   | 合同价款支付时间            | 按照合同协议约定付款方式,根据甲方安排进度,进行支付。                                                                                                                                                                                                  |
| 第二节<br>第13.2款   | 履约保证金不予退还的情形        |                                                                                                                                                                                                                              |



|                  |                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 第二节<br>第13.3款    | 履约保证金退还时间及逾期退还的违约金 | 项目验收通过24个月后,若卖方履行了合同所规定的各项责任,质量保证条款得以实现,则买方无息全额退还卖方履约保证金。如果卖方未能按合同规定履行其责任和义务,买方有权从履约保证金中取得补偿。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 第二节<br>第14.1(3)项 | 运行监督、维修期限          | 在合同履行期内免费质保期内。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 第二节<br>第14.1(5)项 | 货物回收的约定            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 第二节<br>第14.1(6)项 | 乙方提供的其他服           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 第二节<br>第15.1款    | 修理、重作、更换相关具体规定     | 在甲方规定的时间内,用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的零件、部件或货物                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 第二节<br>第15.2(2)项 | 迟延交货赔偿费            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 第二节<br>第15.3款    | 逾期付款利息             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 第二节<br>第15.4款    | 其他违约责任             | <p>(1) 甲方未能按合同约定提供经费或未能提供必要的支持,导致乙方工作延误的,应允许合同规定的完成期限相应顺延。</p> <p>(2) 如果乙方未按照合同规定的要求交付合同货物和提供服务;或乙方在收到甲方要求更换有缺陷的货物或部件的通知后十日内或在乙方签署货损证明后十日内没有补足或更换货物、或交货仍不符合要求;或乙方未能履行合同规定的任何其他义务时,甲方有权向乙方发出违约通知书,乙方应按照甲方选择的下列一种或多种方式承担赔偿责任:</p> <p>①在甲方规定的时间内,用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的零件、部件或货物 和修补缺陷部分以达到合同规定的要求,乙方应承担由此发生的一切费用和 risk。此时,相关货物的质量保修期也应相应延长。</p> <p>②甲方有权部分或全部解除合同并要求乙方赔偿由此造成的损失。此时甲方可以采取必要的补救措施,相关费用由乙方承担。</p> <p>③如果乙方在收到甲方的违约通知书后十日内未作答复也没有按照甲方选择的方式承担违约责任,则甲方有权从尚未支付的合同价款或履约保证金中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿,甲方有权向乙方提出不足部分的赔偿要求。</p> |
| 第二节<br>第19.2款    | 解决争议的方法            | <p>因本合同及合同有关事项发生的争议,按下列第(2)种方式解决:</p> <p>(1) 向_____仲裁委员会申请仲裁,仲裁地点为_____;</p> <p>(2) 向甲方所在地人民法院起诉。√</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 第二节<br>第23.1款    | 其他专用条款             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |



## 合同附件一、投标分项报价表

项目名称：通州校区服装艺术与工程学院特种工艺与教学实验室项目

投标编号：BMCC-ZC25-0950

项目编号：11000025210200141582-XM003-2

包号：（第02包）

报价单位：人民币/元

| 序号 | 分项名称      | 制造商            | 品牌 | 规格、型号                 | 单价<br>(元) | 数量 | 合价<br>(元) |
|----|-----------|----------------|----|-----------------------|-----------|----|-----------|
| 1  | 针织平缝机     | 兄弟机械商业(上海)有限公司 | 兄弟 | S-7300A               | 7000      | 10 | 70000     |
| 2  | 密包机       | 兄弟机械商业(上海)有限公司 | 兄弟 | FB-N21A-W<br>020      | 4900      | 6  | 29400     |
| 3  | 四线包缝机     | 兄弟机械商业(上海)有限公司 | 兄弟 | FB-N21A-W<br>020      | 4800      | 6  | 28800     |
| 4  | 四针六线绷缝机   | 星锐缝纫机(嘉兴)有限公司  | 星锐 | FW-740-TB<br>型        | 26800     | 3  | 80400     |
| 5  | 平台三针五线绷缝机 | 星锐缝纫机(嘉兴)有限公司  | 星锐 | FW760T-35<br>6/EWT    | 12500     | 6  | 75000     |
| 6  | 小方头三针五    | 星锐缝纫机(嘉        | 星锐 | FW780TC-3<br>56/EWT-1 | 19800     | 6  | 118800    |

|    |           |                 |      |                      |       |   |        |
|----|-----------|-----------------|------|----------------------|-------|---|--------|
|    | 线绷缝机      | 兴)有限公司          |      | 型                    |       |   |        |
| 7  | 单针链式机     | 东莞市本宇缝纫机有限公司    | 本宇   | GK00556              | 4900  | 4 | 19600  |
| 8  | 双针链式机     | 东莞市本宇缝纫机有限公司    | 本宇   | GK0056               | 4900  | 4 | 19600  |
| 9  | 人字车(核心产品) | 兄弟机械商业(上海)有限公司  | 兄弟   | Z-8550B-A3<br>1      | 24500 | 8 | 196000 |
| 10 | 热风机(压防水条) | 东莞市新发源自动化科技有限公司 | SINY | SL-787-62            | 24800 | 3 | 74400  |
| 11 | 超声波内衣花边机  | 东莞市本宇缝纫机有限公司    | 本宇   | SL787-20B            | 9800  | 1 | 9800   |
| 12 | 内衣背扣机     | 东莞市本宇缝纫机有限公司    | 本宇   | BY-326               | 19000 | 1 | 19000  |
| 13 | 内衣点胶机     | 东莞市本宇缝纫机有限公司    | 本宇   | TFT-661A             | 29800 | 1 | 29800  |
| 14 | 热压机       | 广州高科制衣设备有限公司    | 高科   | CLS-218              | 15800 | 2 | 31600  |
| 15 | 同步双针机     | 兄弟机械商业(上海)有限公司  | 兄弟   | T8452D-40<br>5-N64D型 | 18800 | 2 | 37600  |
| 16 | 空压机       | 浙江恒友机电有限公司      | 乾豹   | 1680*4/220<br>V      | 5400  | 2 | 10800  |
| 17 | 烫台        | 广东省             | 肇高   | 180*80               | 1950  | 8 | 15600  |



|    |                  |                                 |      |                |       |   |       |
|----|------------------|---------------------------------|------|----------------|-------|---|-------|
|    |                  | 利兴隆<br>科技有<br>限公司               |      |                |       |   |       |
| 18 | 扫描仪              | 北京天<br>信海普<br>科技发<br>展有限<br>公司  | 海普   | HP-91200       | 4800  | 1 | 4800  |
| 19 | 打印机<br>(带切<br>割) | 广东省<br>新雳电<br>子科技<br>有限公<br>司   | 新雳   | J240C-2        | 17800 | 1 | 17800 |
| 20 | 贴胶机              | 东莞市<br>新发源<br>自动化<br>科技有<br>限公司 | SINY | SL968-12J<br>P | 38500 | 1 | 38500 |
| 21 | 拼贴机              | 东莞市<br>新发源<br>自动化<br>科技有<br>限公司 | SINY | SL968-03N<br>1 | 38500 | 1 | 38500 |
| 22 | 超声波<br>熔贴机       | 东莞市<br>新发源<br>自动化<br>科技有<br>限公司 | SINY | SL787-20K      | 45300 | 1 | 45300 |
| 23 | 平面热<br>压机        | 东莞市<br>新发源<br>自动化<br>科技有<br>限公司 | SINY | SLC-20L        | 16800 | 1 | 16800 |
| 24 | 套贴机              | 东莞市<br>新发源<br>自动化<br>科技有<br>限公司 | SINY | SL968-13       | 37300 | 1 | 37300 |
| 25 | 弧型热<br>压机        | 东莞市<br>新发源<br>自动化<br>科技有<br>限公司 | SINY | SLC-18         | 19800 | 1 | 19800 |
| 26 | 简易切              | 东莞市                             | SINY | SL787-30A      | 23800 | 1 | 23800 |

|  |             |                          |  |  |  |  |  |
|--|-------------|--------------------------|--|--|--|--|--|
|  | 布机(开<br>门襟) | 新发源<br>自动化<br>科技有<br>限公司 |  |  |  |  |  |
|--|-------------|--------------------------|--|--|--|--|--|



## 合同附件二、技术要求

| 序号 | 采购标的名称 | 技术指标要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 数量  | 所属行业 |
|----|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|------|
| 1  | 针织平缝机  | ★1.直驱电子送布结构，四种送布模式自由切换<br>2.双动刀剪线（短线头不足3MM，不用二次剪线）<br>3.触摸屏中文显示<br>4.标配LED照明灯<br>5.可设计个性化线迹的缝纫<br>6.有过台阶缝功能，能保持针迹一致，减少缝纫台阶部的针码堆积现象<br>7.高速运转打倒针具有防断针功能<br>8.最高转速200-5000转/分,最大针码7mm;<br>9.搭载USB端口<br>10.自动倒缝无电磁铁吸合噪音<br>11.操作错误自动报警功能<br>12.电子按线器，可使上线埋到面料底部。<br>14.外形尺寸：≥1200mm*600mm*1480mm(长*宽*高)<br>15.电源、电压：≥220V 550W                                                                                                                          | 10台 | 工业   |
| 2  | 密包机    | 1. 直驱电机采用光栅定位，反应灵敏，准确。<br>“#” 2. 最高缝制速度200-6000sti/min.<br>3. 2针5线、针幅：5mm宽幅5mm、 针距长度：0.6-3.8（4.5）mm。<br>4. 最大压脚提升量：7mm.<br>5. 机头主轴采用整体通轴设计，传动刚性更好、损耗更少。<br>6. 标配自动剪线、自动抬压脚。<br>7. 配置LED灯，接通电源开启，LED灯亮度可调，使下方周围操作方便、降低操作者眼部疲劳，提升生产效率。<br>8. 防尘电源开关，有防尘唇边和防尘套，使用安全、防尘效果更好。<br>9. 标配三种感应器，3电眼检测自动空环横切线装置防止操作工误操作，切坏面料。<br>10. 采用钢质刀架，刚性更好，厚料机型，上切刀采用角刀，切刀架采用钢质刀架，刚性更好，刚性更好。<br>11. 电磁式自动抬压脚，电磁铁顶杆中心与杠杆重合，受力均匀，能效利用更好。<br>12. 多功能USB接口，标配于控制箱部分。多功能USB接口 | 6台  | 工业   |

|   |         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |    |    |
|---|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|
|   |         | <p>，方便操作者给小电器（5V/1A以下）充电。</p> <p>13. 供油方式：油泵强制供油。</p> <p>14. 外形尺寸：≥1200mm*600mm*1480mm(长*宽*高)</p> <p>15. 电源、电压：≥220V 550W</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |    |
| 3 | 四线包缝机   | <p>1. 直驱电机采用光栅定位，反应灵敏，准确。</p> <p>★2. 最高缝制速度200-6000sti/min.</p> <p>3. 2针5线、针幅：5mm宽幅5mm、针距长度：0.6-3.8（4.5）mm。</p> <p>4. 最大压脚提升量：7mm.</p> <p>5. 标配自动剪线、自动抬压脚。</p> <p>6. 配置LED灯，接通电源开启，LED灯亮度可调，使下方周围操作方便、降低操作者眼部疲劳，提升生产效率。</p> <p>7. 防尘电源开关，有防尘唇边和防尘套，使用安全、防尘效果更好。</p> <p>8. 标配三种感应器，3电眼检测自动空环横切线装置防止操作工误操作，切坏面料。</p> <p>9. 采用钢质刀架，刚性更好，厚料机型，上切刀采用角刀，切刀架采用钢质刀架，刚性更好，裁切缝料时更利索、不会让刀。</p> <p>10. 电磁式自动抬压脚，电磁铁顶杆中心与杠杆重合，受力均匀，能效利用更好。</p> <p>11. 多功能USB接口，标配于控制箱部分。</p> <p>12. 供油方式：油泵强制供油。</p> <p>13. 外形尺寸：≥1200mm*600mm*1480mm(长*宽*高)</p> <p>14. 电源、电压：≥220V 550W</p> | 6台 | 工业 |
| 4 | 四针六线绷缝机 | <p>★1、最高转速：200-3500转；</p> <p>2、抬压脚高度：6-10mm；</p> <p>3、针距：6.0mm；</p> <p>4、机针：UY118；</p> <p>5、前后护针装置，保证机器在高速运转时线迹完美且不易断针；</p> <p>6、下巴防漏油装置，有效防止漏油，避免油污；</p> <p>7、上轴采用轴承结构，更平稳，更耐用，确保机器机器高速运转不会出现卡死现象；</p> <p>8、弹片式压脚结构，针对不同面料量身定制不同压脚皮，使内衣薄料及高弹面料均能充分应对；</p> <p>9、构造简单方便校车，刀片不易损坏，可切线，切带，提升织物质量和操作效率</p> <p>10、针溜位置新增陶瓷，确保机器高速运转四根针不会</p>                                                                                                                                                                                                                         | 3台 | 工业 |



|   |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |    |
|---|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|
|   |            | 跑位，车缝更稳定；<br>13. 外形尺寸：≥1200mm*600mm*1480mm(长*宽*高)<br>14. 电源、电压：≥220V 550W                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |    |
| 5 | 平头三针五线绷缝机  | 1、转速：200-4500转<br>2、机电一体化微型电控与机头完美结合，除了美观、使得操作更方便。<br>3、摇杆式针距调整机构，可轻松调整针距。<br>4、底线分线盘外置于机体前侧，可轻易清除绞线，调整容易。可微调的底线过线架，可针对底线的收放和松紧，做精细的调整。<br>5、新增 LED 照明，具5程式亮度调节，可满足不同亮度需求，避免视觉疲劳。<br>6、采用特殊的中空零件，内部强制给油，稳定耐用；为机器高速运转保驾护航。<br>“#” 7、压脚高度：. 10mm<br>8、差动比： 0.7-5.5<br>9、针距： 4.0mm. 4.8mm. 5.6mm. 6.0mm. 6.4mm<br>10. 外形尺寸：≥1200mm*600mm*1480mm(长*宽*高)<br>11. 电源、电压：≥220V 550W | 6台 | 工业 |
| 6 | 小方头三针五线绷缝机 | 1、转速：200-5000除了美观、操作方便更 转<br>2、摇杆式针距调整机构，可轻松调整针距。<br>3、底线分线盘外置于机体前侧，可轻易清除绞线，调整容易。可微调的底线过线架，可针对底线的收放和松紧，做精细的调整。<br>★4、新增 LED 照明，具5程式亮度调节，可满足不同亮度需求，避免视觉疲劳。<br>5、采用特殊的中空零件，内部强制给油，稳定耐用；为机器高速运转保驾护航。<br>6、下巴周长：. 265mm<br>7、压脚高度：. 10mm<br>8、差动比： 0.7-5.5<br>9、针距： 4.0mm. 4.8mm. 5.6mm. 6.0mm. 6.4mm 10.<br>外形尺寸：≥1200mm*600mm*1480mm(长*宽*高)<br>11. 电源、电压：≥220V 550W           | 6台 | 工业 |
| 7 | 单针链式机      | 1、针数：1 线数：2<br>2、最大针距：4mm<br>3、抬压脚高度：10mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 4台 | 工业 |

|    |           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |    |    |
|----|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|
|    |           | “#” 4、最高转速：4000转/分钟<br>5、自动停针、直驱电机、低噪音<br>6、外形尺寸：≥1200mm*600mm*1480mm(长*宽*高)<br>7、电源、电压：≥220V 550W                                                                                                                                                                                                        |    |    |
| 8  | 双针链式机     | 1、针数：2 线数：4<br>2、最大针距：4mm<br>3、抬压脚高度：10mm<br>“#” 4、最高转速：4000转/分钟<br>5、自动停针、直驱电机、低噪音<br>6、外形尺寸：≥1200mm*600mm*1480mm(长*宽*高)<br>7、电源、电压：≥220V 550W                                                                                                                                                           | 4台 | 工业 |
| 9  | 人字车       | 1. 搭载可直观操作的彩色液晶触摸屏<br>2. 电子控制实现高品质缝纫<br>3. 缝纫速度：200-5,000 rpm<br>“#” 4. 最大之字形宽度：0-10 mm<br>5. 最大送布量：2.5-5 mm<br>6. 针杆无油电脑直接驱动，添加润滑脂自动提示<br>7. 两点三点扇形和T形图案自由切换<br>8. 有针码加密缝设置<br>9. 可设定浮动压脚功能<br>10. 压脚抬升量：手控6mm，膝控10mm<br>11. 针杆行程：33.3mm<br>12. 外形尺寸：≥1200mm*600mm*1480mm(长*宽*高)<br>13. 电源、电压：≥220V 550W | 8台 | 工业 |
| 10 | 热风机(压防水条) | 1、厚度：≥0.2mm的制品，缝合形状为长直、曲均可。<br>2、电压：220V50-60HZ，功率：3600W；压缩空气：>0.4 Mpa.<br>“#” 3、热风温度控制：无段可调至800° C，速度：1-25m/min，无段变速。<br>4、上下轮可调变速运行<br>5、自动计算长度贴合模式<br>6、外形尺寸：≥1200mm*600mm*1480mm(长*宽*高)<br>7、电源、电压：≥220V 550W                                                                                         | 3台 | 工业 |
| 11 | 超声波内衣花边机  | 工作电压：220V<br>超声波功率：1800-2500 W<br>超声波频率：20KHZ<br>运行速度：0-20M/ MIN<br>“#” 花模宽度：0-290MM                                                                                                                                                                                                                      | 1台 | 工业 |



|    |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |    |
|----|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|
|    |       | 花模直径：50-120MM<br>尺寸（长*宽*高）：1200*600*1200MM 净重：180KG                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |    |    |
| 12 | 内衣背扣机 | 1. 高速缝纫实现高效生产<br>2. 可直观操作的彩色液晶触摸式面板。<br>3. 针冷却装置防止断线，实现高品质高效缝纫。<br>4. 直接驱动，针杆无油，无油污的清洁缝纫。<br>5. 电子夹线器，将缝纫数值化管理，可轻松根据面料进行设定。<br>6. 最高缝纫速度430HX：3300转/分<br>7. 缝纫尺寸范围横40 纵30mm 最大缝纫尺寸横50纵40mm<br>8. 针码：0.05-12.7mm;6. 抬压脚上升量：17mm;<br>9. 最大针数5000针/1个花样<br>10. 数据存储方式闪存卡（SD卡可以追加花样）<br>★11. 存储数据已设置各种花样（最多可追加200-512种花型500000针以内）<br>12. 减少润滑油补给，降低管理成本。（连杆处使用密缝式润滑油，不需要添加润滑油）<br>13. 外形尺寸：≥1200mm*600mm*1480mm(长*宽*高)<br>14. 电源、电压：≥220V 550W | 1台 | 工业 |
| 13 | 内衣点胶机 | “#” 1. 配胶比例：10:1到1:1之间任意固定比例<br>2. 真空泵AC220V/50HZ(可选配)<br>3. 工作气压：0.4-0.6MPS<br>4. 整机器功率：整机:6000w正常工作1000W<br>5. 供电电压：220V+10%，50HZ<br>6. 600*600*100mm<br>7. 编程方式：手持式教盒DSP系统<br>8. 机架材质 钢构件                                                                                                                                                                                                                                                | 1台 | 工业 |
| 14 | 热压机   | 1. 电压：220V 50-60HZ 功率/ 2KW<br>2. 重量：≥45kg<br>气压：0.3-0.4Mpa<br>“#” 3. 温度：300℃<br>4. 最大行程：150mm<br>5. 机器参考尺寸/520*350*800mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 2台 | 工业 |
| 15 | 同步双针机 | 1. 搭载可直观操作的彩色液晶触摸屏<br>2. 电子控制实现高品质缝纫                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 2台 | 工业 |

|    |          |                                                                                                                                                                                                                                                                 |    |    |
|----|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|
|    |          | 3. 操作简便，稳定的自动切线功能提高了生产效率<br>4. 最高缝速200-3000针/分钟<br>5. 最大针距：1-5mm<br>★6. 压脚高度：7mm<br>7. 针杆微油/无油污清洁缝纫<br>8. 根据不同的工艺针送布和下送布互换为标准装置<br>9. 倒缝装置为标准装置<br>10. 增加了机头下颚高度，加大机腔尺寸，缝纫更容易周转。<br>11. 浮动压脚配置。<br>12. 外形尺寸：≥1200mm*600mm*1480mm(长*宽*高)<br>13. 电源、电压：≥220V 550W |    |    |
| 16 | 空压机      | “#” 功率：5.5KW<br>电压：220V<br>容量：≥150L<br>参考尺寸：127*49*94CM                                                                                                                                                                                                         | 2台 | 工业 |
| 17 | 烫台       | “#” 1、上排风、台面150*80cm<br>2、吸风风强：≥150Pa<br>3、电源：220V<br>4、转数：200-2800r/min<br>5、节能点动开关<br>6、高度可调节<br>7、功率：200-800W<br>8、带电加热功能                                                                                                                                    | 8台 | 工业 |
| 18 | 扫描仪      | 电源：110/220V50/60HZ<br>“#” 机器尺寸：1420x1120x950mm<br>工作原理：电磁感应原理<br>传输速度：10-100对 / 秒<br>支架可升降调整角度                                                                                                                                                                  | 1台 | 工业 |
| 19 | 打印机(带切割) | 1. USB2.0，标配5m数据线、也可根据需求自购，通用格式 PLT / HPGL / DXF 等打印材质35g-250g厚度的打印纸、白纸、牛皮纸等切割材质60g-250g厚度的打印纸、白纸、牛皮纸等喷头类型日本 EPSON 超大墨盒<br>“#” 2. 打印宽度：120cm, 170cm, 190cm<br>3. 切割宽度：120cm, 170cm, 190cm<br>4. 打印速度：85m/ h                                                     | 1台 | 工业 |



|    |        |                                                                                                                                                                                                                                       |    |    |
|----|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|
|    |        | 5. 电源电压: 110V-220V/50-60HZ正常民用电<br>6. 供纸系统: 全自动收送纸 (隐形感应器)                                                                                                                                                                            |    |    |
| 20 | 贴胶机    | 1. 送布方式: 上滚轮皮带、下滚轮<br>2. 速度: 0-150mm/s<br>3. 压脚方式: 气缸驱动式<br>“#” 4. 压脚的提升量: 10mm<br>5. 压脚空气压力: 0.5Mpa<br>6. 压脚空气耗气量: 15-23Lmin<br>7. 最大功率: 300-2100W<br>8. 输入电源: 单相220V<br>9. 净重: ≥90Kg<br>10. 毛重: 150 Kg<br>11. 参考包装尺寸: 133*66*138 m² | 1台 | 工业 |
| 21 | 拼贴机    | “#” 1. 送布方式: 上下皮带、<br>2. 速度: 0-150mm/s<br>3. 压脚方式: 气缸驱动式<br>4. 压脚的提升量: 10mm<br>5. 压脚空气压力: 0.5Mpa<br>6. 压脚空气耗气量: 5-12Lmin<br>7. 最大功率: 3500W<br>8. 输入电源: 单相220V<br>9. 毛重: 155 Kg<br>10. 包装尺寸: 133*66*138 m²                             | 1台 | 工业 |
| 22 | 超声波熔贴机 | “#” 1. 最大功率: 2000W<br>2. 重量 : 120KG<br>3. 电压: 单相220V<br>4. 气源 : 0.2-0.6 Mpa<br>5. 尺寸: (长) 1200* (宽) 540* (高) 1380                                                                                                                     | 1台 | 工业 |
| 23 | 平面热压机  | 1. 电压: 220V 50/60Hz<br>2. 气压: 0.3-0.5Mpa<br>3. 功率: 200-4200W<br>4. 最高设定温度: 250 °C<br>5. 加压时间1-999S<br>“#” 6. 发热板面积: 680 (L) *400 (W) mm<br>7. 机器尺寸: 长) 600* (宽) 800* (高) 1580mm                                                       | 1台 | 工业 |
| 24 | 套贴机    | “#” 1. 最大功率: 3500W<br>2. 输入电源: 单相220V<br>3. 净重: ≥95Kg<br>4. 包装尺寸: 133*66*138 m²                                                                                                                                                       | 1台 | 工业 |
| 25 | 弧型热压机  | 1. 电压: 220V 50/60Hz<br>2. 气压: 0.3-0.5Mpa<br>3. 功率: 200-2400W<br>4. 最高设定温度: 250°C<br>5. 加压时间1-999S                                                                                                                                     | 1台 | 工业 |

|    |                |                                                                                       |    |    |
|----|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----|----|
|    |                | “#” 6. 发热板面积: 300 (R190mm) *75mm<br>7. 机器尺寸: 450(L)*450(W)*1300(H) mm<br>8. 净重: ≥59Kg |    |    |
| 26 | 简易切布机<br>(开门襟) | 参考尺寸:长1070CM宽600CM高1400cM<br>“#” 切刀长度:20CM<br>电压:220V<br>超声频率:20KHZ<br>功率:≥1800W      | 1台 | 工业 |