

合同编号： ZY20250930

已审核

政府采购合同（货物类）

项目名称： 首都医科大学附属北京中医医院 2025 年第一批自筹资金医用设备购置项目

货物名称： 软膏搅拌机等

买 方： 首都医科大学附属北京中医医院

卖 方： 北京乐达宏康医疗设备有限公司



合同书

首都医科大学附属北京中医医院（买方）首都医科大学附属北京中医医院
2025 年第一批自筹资金医用设备购置项目（项目名称）中所需软膏搅拌机等（货
物名称）经中招国际招标有限公司（招标代理机构）以 TC250V0S6 号招标文件
在国内公开（公开/邀请）招标。经评标委员会评定北京乐达宏康医疗设备有限
公司（卖方）为中标人。买、卖双方同意按照下面的条款和条件，签署本合同。

1、合同文件

下列文件构成本合同的组成部分，应该认为是一个整体，彼此相互解释，相
互补充。为便于解释，组成合同的多个文件的优先支配地位的次序如下：

- a. 本合同书及全部附件
- b. 合同特殊条款
- c. 合同一般条款
- d. 投标文件（含澄清文件）
- e. 招标文件（含招标文件补充通知）

2、货物和数量

本合同货物：软膏搅拌机

数量：1 台

品牌：浦仰

产地：上海

规格型号：PY-1500

生产日期：货物生产日期距到货日期不得超过 **24** 个月。

本合同货物：挥发油提取机组

数量：1 套

品牌：北方制药

产地：山东

规格型号：ZTH-300

生产日期：货物生产日期距到货日期不得超过 **24** 个月。

本合同货物：无尘粉碎机

数量：1 台

品牌：捷怡纳

产地：山东

规格型号：JYNU30-18.5CS

生产日期：货物生产日期距到货日期不得超过 24 个月。

本合同货物：膏剂分装机(全自动软管灌装封尾一体)

数量：1 台

品牌：大川

产地：汕头

规格型号：DC-638-558

生产日期：货物生产日期距到货日期不得超过 24 个月。

本合同货物：检查床

数量：3 张

品牌：佳盛伟业

产地：辽宁

规格型号：1900*600*700mm

生产日期：货物生产日期距到货日期不得超过 24 个月。

本合同货物：韩式送药车

数量：1 辆

品牌：佳盛伟业

产地：辽宁

规格型号：650*470*870mm

生产日期：货物生产日期距到货日期不得超过 24 个月。

本合同货物：抢救车

数量： 1 辆

品牌： 佳盛伟业

产地： 辽宁

规格型号： 650*470*990mm

生产日期： 货物生产日期距到货日期不得超过 24 个月。

本合同货物： 不锈钢污物柜

数量： 1 批

品牌： 佳盛伟业

产地： 辽宁

规格型号： 2000*610*850mm

生产日期： 货物生产日期距到货日期不得超过 24 个月。

本合同货物： 吊柜

数量： 1 批

品牌： 佳盛伟业

产地： 辽宁

规格型号： 1080*300*600mm

生产日期： 货物生产日期距到货日期不得超过 24 个月。

本合同货物： 不锈钢水池柜

数量： 1 批

品牌： 佳盛伟业

产地： 辽宁

规格型号： 1800*600*850mm

生产日期： 货物生产日期距到货日期不得超过 24 个月。

本合同货物： 治疗台

数量： 1 批

品牌：佳盛伟业

产地：辽宁

规格型号：3200*600*850/2100mm

生产日期：货物生产日期距到货日期不得超过 24 个月。

3、合同总价

本合同总价：人民币贰佰柒拾柒万陆仟元整(小写：¥2776000.00 元)。

分项价格：详见本合同附件分项报价表

4、付款方式：

符合本合同第一条约定规格的设备抵达买方指定地点，经安装调试、培训、验收合格后，买方向卖方支付本合同总价款的 90%，即人民币贰佰肆拾玖万捌仟肆佰元整(¥2,498,400.00 元)。设备验收合格后满 12 个月且设备运行正常，买方向卖方支付本合同总价款的 10%，即人民币贰拾柒万柒仟陆佰元整(¥ 277,600.00 元)。

买方支付合同款时，卖方须提供发票，发票经买方财务审核符合要求时，方可支付，因卖方不能提供符合要求的发票，造成买方不能支付合同款的，其责任由卖方承担。

5、本合同货物的交货时间及交货地点

交货时间：合同签订后 60 天内到货

交货地点：买方指定地点

6、合同的生效。

本合同经双方法定代表人或授权代表签署并加盖单位公章之日起生效。

7、附件

本合同全部附件均为本合同的组成部分，与本合同具有同等法律效力。附件如下：

- (1) 中标通知书；
- (2) 开标一览表；
- (3) 分项报价表(如有)；
- (4) 采购需求响应偏离表(如有)；
- (5) 售后服务方案；

(6) 培训计划(如有);

(7) 廉洁协议书。



买方(印章):

首都医科大学附属北京中医医院

法定代表人

或授权代表(签字): 刘伊水

地址: _____

邮政编码: _____

电话: _____

开户银行: _____

账号: _____

签订日期: 2025 年 12 月 30 日



卖方(印章):

北京乐达宏康医疗设备有限公司

法定代表人

或授权代表(签字): 钟立敏

地址: _____

邮政编码: 101400

电话: 010-64615680

开户银行: 上海浦东发展银行北京安外支行

账号: 91070078801100000709

签订日期: 2025 年 12 月 30 日

合同特殊条款

合同特殊条款是合同一般条款的补充和修改。如果两者之间有抵触，应以特殊条款为准。合同特殊条款的序号将与合同一般条款序号相对应。

1 定义

1.5 买方：本合同买方系指：首都医科大学附属北京中医医院

1.6 卖方：本合同卖方系指：中标人

1.7 现场：本合同项下的货物交付地点位于：买方指定地点

6、交货方式：

6.1 本合同项下的货物交货方式为：适用合同一般条款 6.1.1。

★9.1 付款条件：

符合本合同第一条约定规格的设备抵达买方指定地点，经安装调试、培训、验收合格后，买方向卖方支付本合同总价款的 90%，即人民币贰佰肆拾玖万捌仟肆佰元整（¥¥2,498,400.00 元）。设备验收合格后满 12 个月且设备运行正常，买方向卖方支付本合同总价款的 10%，即人民币贰拾柒万柒仟陆佰元整（¥ 277,600.00 元）。

买方支付合同款时，卖方须提供发票，发票经买方财务审核符合要求时，方可支付，因卖方不能提供符合要求的发票，造成买方不能支付合同款的，其责任由卖方承担。

11、质量保证：

11.7 质量保证期（保修期）：**【1. 软膏搅拌机、2. 挥发油提取机组、3. 无尘粉碎机 4. 膏剂分装机（全自动软管灌装封尾一体机）】**设备保修 3 年，**【5. 检查床、6. 韩式送药车、7. 抢救车、8. 不锈钢污物柜、9. 吊柜、10. 不锈钢水池柜、11. 治疗台】**设备保修 5 年。保修期内（北京乐达宏康医疗设备有限公司）为买方提供设备故障排除及定期维护保养，其中包括但不限于人工服务费，差旅费，维修备件费，以及上述维修备件仓储运输费等。保修期内，卖方承诺保证全部所供设备全年 365 天开机率达到 95%，未达到的天数，按 1:2 比例加倍顺延保修期时间（详见本合同附件）。

11.8 卖方承诺设备质量保证期（保修期）结束后（设备出保后第 1 年至第 10 年）的设备全保的维修费用最高不超过合同额的 5%（人民币壹拾叁万捌仟捌佰元整，¥138,800.00 元）。维保费用应含维保工时费、零配件费用和软件维护、

升级费用等，服务内容和细则与免费维保期相同。

11.9 备品备件：中国境内设有备件库，存入质量保证期内正常运行所需的备品备件以及买卖双方认为有必要提供的其他备件并保证 10 年以上的供应期。

11.10 由于货物质量、潜在缺陷，或由于卖方原因在安装、维护保养过程中给买方或任意第三方造成任何人身、财产损失，由卖方承担全部责任、赔偿各方损失。

15、违约责任

15.1 卖方提供的产品或服务不符合合同约定的质量标准或存在质量缺陷，买方有权要求卖方及时修理、重作、更换，卖方应按照该产品对应金额的30%向买方支付违约金，并承担由此给买方造成的全部损失，且买方有权解除合同。

15.2 除合同第16条规定外，如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，买方可要求卖方支付违约金。违约金按每周迟交货物或未提供服务交货价的0.5%计收。但违约金的最高限额为迟交货物或没有提供服务的合同价的5%。一周按7天计算，不足7天按一周计算。如果达到最高限额，买方有权解除合同。

15.3 如项目涉及施工的，卖方应承担因施工过程中发生安全或火灾等责任事故引发的一切法律责任，并赔偿由此造成的人身伤亡、行政处罚及财产损失。若因卖方施工原因导致买方向任何第三人承担任何法律责任，卖方应向买方承担违约及赔偿责任。

15.4 卖方擅自转让或者分包，转让或者分包行为无效，卖方与接受转让或者分包方承担连带责任，并需向买方承担相当于合同总金额100%违约责任。

15.5 卖方有其他违反合同约定行为的，买方可要求卖方支付违约金且承担赔偿责任。违约金按合同总金额千分之二按日或次支付违约金，且买方有权解除合同。

15.6 如卖方的违约行为可以同时适用两条及以上的违约约定，那么买方有权选择其中任何一条违约条款及其中部分内容向卖方主张相关权利。

15.7 买方有权从应付款中直接扣减卖方应承担的违约金和赔偿款。卖方应赔偿买方的一切损失，包括但不限于罚款、人身伤亡财产损失、违约金、为解决纠纷而支出的各项维权费用（维权费用包括但不限于诉讼费、鉴定费、保全费、差旅费、律师费、评估费、审计费等）。

合同一般条款

1 定义

本合同中的下列术语应解释为：

1.1 “合同”系指买卖双方签署的、合同格式中载明的买卖双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和构成合同的其它文件。

1.2 “合同价”系指根据合同约定，卖方在完全履行合同义务后买方应付给卖方的价格。

1.3 “货物”系指卖方根据合同约定须向买方提供的一切设备、机械、仪表、备件、工具、手册等其它相关资料。

1.4 “服务”系指根据合同约定卖方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险、及安装、调试、提供技术援助、培训和其他类似的服务。

1.5 “买方”系指采购人或购买货物的单位。

1.6 “卖方”系指根据合同约定提供货物及相关服务的供应商，即中标供应商。

1.7 “现场”系指合同约定货物将要运至和安装的地点。

1.8 “验收”系指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定，确认合同项下的货物符合合同规定的活动。

2 技术规范

提交货物的技术规范应与招标文件规定的技术规范和技术规范附件（如果有）及其投标文件的技术规范偏差表（如果被买方接受的话）相一致。若技术规范中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

3 知识产权

卖方应保证买方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等的起诉。如果任何第三方提出侵权指控，卖方须与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿。

4 包装要求

4.1 除合同另有约定外，卖方提供的全部货物，均应采用本行业通用的方式进行包装，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损，运抵现场。由

于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由卖方承担。

4.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

5 装运标志

5.1 卖方应在每一包装箱的四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记：

收货人：_____

合同号：_____

装运标志：_____

收货人代号：_____

目的地：_____

货物名称、品目号和箱号：_____

毛重 / 净重：_____

尺寸（长×宽×高以厘米计）：_____

5.2 如果货物单件重量在 2 吨或 2 吨以上，卖方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记，标明“重心”和“吊装点”，以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求，卖方应在包装箱上清楚地标有“小心轻放”、“防潮”、“勿倒置”等字样和其他适当的标志。

6 交货方式

6.1 交货方式一般为下列其中一种，具体在合同特殊条款中规定。

6.1.1 现场交货：卖方负责办理运输和保险，将货物运抵现场。有关运输和保险的一切费用由卖方承担。所有货物运抵现场的日期为交货日期。

6.1.2 工厂交货：由卖方负责代办运输和保险事宜。运输费和保险费由买方承担。运输部门出具收据的日期为交货日期。

6.1.3 买方自提货物：由买方在合同规定地点自行办理提货。提单日期为交货日期。

6.2 卖方应在合同规定的交货期 10 天以前以电报或传真形式将合同号、货物名称、数量、包装箱件数、总毛重、总体积（立方米）和备妥交货日期通知买方。同时卖方应用挂号信将详细交货清单一式 6 份包括合同号、货物名称、规格、数量、总毛重、总体积（立方米）、包装箱件数和每个包装箱的尺寸（长×宽×

高)、货物总价和备妥待交日期以及对货物在运输和仓储的特殊要求和注意事项通知买方。

6.3 在现场交货和工厂交货条件下,卖方装运的货物不应超过合同规定的数量或重量。否则,卖方应对超运部分引起的一切后果负责。

7 装运通知

7.1 在现场交货和工厂交货条件下的货物,在卖方已通知买方货物已备妥待运输后 24 小时之内,卖方应将合同号、货名、数量、毛重、总体积(立方米)、发票金额、运输工具名称及装运日期,以电报或传真通知买方。

7.2 如因卖方延误将上述内容用电报或传真通知买方,由此引起的一切后果损失应由卖方负责。

8 保险

如果货物是按现场交货方式或工厂交货方式报价的,由卖方办理保险,按照发票金额的 110% 办理“一切险”,保险范围包括卖方承诺装运的货物;如果货物是按买方自提货物方式报价的,其保险由买方办理。

9 付款条件

付款条件见“合同特殊条款”。

10 技术资料

10.1 合同项下技术资料(除合同特殊条款规定外)将以下列方式交付:合同生效后 7 天之内,卖方应将每台设备和仪器的中文技术资料一套,如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南和 / 或服务手册和示意图寄给买方。

10.2 另外一套完整的上述资料应包装好随同每批货物一起发运。

10.3 如果买方确认卖方提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失,卖方将在收到买方通知后 7 天内将这些资料免费寄给买方。

11 质量保证

11.1 卖方应保证货物是全新、未使用过的,并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

11.2 卖方应保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养,在其使用寿命期内应具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内,卖方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

11.3 根据买方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，或者在质量保证期内，如果货物的数量、质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，买方应尽快以书面形式通知卖方。卖方在收到通知后最迟1天内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

11.4 如果卖方在收到通知后7天内没有弥补缺陷，买方可采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由卖方承担。

11.5 合同项下货物的质量保证期参照本合同特殊条款。

11.6 质量保证金（履约保证金）用于补偿买方因卖方不能完成其合同义务而蒙受的损失。如果需要提交质量保证金（履约保证金）时，卖方应根据第9条付款条件要求向买方提交相应金额的质量保证金（履约保证金）。质量保证金（履约保证金）应采用以本合同货币表示，以支票/汇票/银行保函等方式提交，银行保函须由买方可接受的、在中华人民共和国注册和营业的省、市级别以上银行开出，其格式应为买方可接受的格式。质量保证金（履约保证金）还可采用由具有融资性担保机构经营许可证的试点专业担保机构出具的履约担保函，格式见招标文件提供的政府采购履约担保函格式。

12 检验和验收

12.1 在交货前，制造商应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具证明货物符合合同规定的文件。制造商检验的结果和细节应在文件中加以说明。该文件将作为申请付款单据的一部分，但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验。

12.2 货物运抵现场后，买方应在7日内组织验收，并制作验收备忘录，签署验收意见并报政府采购监督管理部门备案（如需）。

12.3 买方有在货物制造过程中派人员监造的权利，卖方有义务为买方监造人员行使该权利提供方便。

12.4 制造厂对所供货物进行机械运转试验和性能试验时必须提前通知买方。

13 索赔

13.1 如果货物的质量、规格、数量、重量等与合同不符，或在第11.5规定的质量保证期内证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料，

买方有权根据向卖方提出索赔。

13.2 在根据合同第 11 条和第 12 条规定的检验期和质量保证期内, 如果卖方对买方提出的索赔负有责任, 卖方应按照买方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜:

13.2.1 在法定的退货期内, 卖方应按合同规定将货款退还给买方, 并承担由此发生的一切损失和费用, 包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期, 但卖方同意退货, 可比照上述办法办理, 或由双方协商处理。

13.2.2 根据货物低劣程度、损坏程度以及买方所遭受损失的数额, 经买卖双方商定降低货物的价格, 或由有权的部门评估, 以降低后的价格或评估价格为准。

13.2.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或 / 和修补缺陷部分, 卖方应承担一切费用和 risk 并负担买方所发生的一切直接费用。同时, 卖方应按合同第 11 条规定, 相应延长修补或更换件的质量保证期。

13.3 如果在买方发出索赔通知后 7 天内, 卖方未作答复, 上述索赔应视为已被卖方接受。如卖方未能在买方提出索赔通知后 7 天内或买方同意的更长时间内, 按照本合同第 13.2 条规定的任何一种方法解决索赔事宜, 买方将从合同款或从卖方开具的履约保证金保函中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额, 买方有权向卖方提出不足部分的补偿。

14 迟延交货

14.1 卖方应按照“货物需求一览表及技术规格”中买方规定的时间表交货和提供服务。

14.2 如果卖方无正当理由迟延交货, 买方有权要求违约损失赔偿或解除合同。

14.3 在履行合同过程中, 如果卖方遇到不能按时交货和提供服务的情况, 应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知买方。买方收到卖方通知后, 认为其理由正当的, 可酌情延长交货时间。

15 违约责任

除合同第 16 条规定外,如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务,买方可要求卖方支付违约金。违约金按每周迟交货物或未提供服务交货价的 0.5% 计收。但违约金的最高限额为迟交货物或没有提供服务的合同价的 5%。一周按 7 天计算,不足 7 天按一周计算。如果达到最高限额,买方有权解除合同。

16 不可抗力

16.1 如果双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力,致使合同履行受阻时,履行合同的期限应予延长,延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。

16.2 受事故影响的一方应在不可抗力事故发生后尽快书面形式通知另一方,并在事故发生后 14 天内,将有关部门出具的证明文件送达另一方。

16.3 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的,双方应通过协商在 28 日内达成进一步履行合同的协议,因不可抗力致使合同不能履行的,合同终止。

17 税费

与本合同有关的一切税费均适用中华人民共和国法律的相关规定。

18 争端的解决

买卖双方应通过友好协商,解决在执行本合同中所发生的或与本合同有关的争端。如果协商不成的,任何一方均可向买方所在地有管辖权的人民法院起诉解决争议。

19 违约解除合同

19.1 在卖方违约的情况下,买方可向卖方发出书面通知,部分或全部终止合同。同时保留向卖方追诉的权利。

19.1.1 卖方未能在合同规定的限期或买方同意延长的限期内,提供全部或部分货物的;

19.1.2 卖方未能履行合同规定的其它主要义务的;

19.1.3 买方认为卖方在本合同履行过程中有腐败和欺诈行为的。

19.1.3.1 “腐败行为”和“欺诈行为”定义如下:

19.1.3.1.1 “腐败行为”是指提供/给予/接受或索取任何有价值的东西来影响买方在合同签订、履行过程中的行为。

19.1.3.1.2 “欺诈行为”是指为了影响合同签订、履行过程中,以谎报事实

的方法，损害买方的利益的行为。

19.2 在买方根据上述第 19.1 条规定，全部或部分解除合同之后，应当遵循诚实信用原则，以政府采购监督管理部门同意的方式，购买与未交付的货物类似的货物或服务，卖方应承担买方购买类似货物或服务而产生的额外支出。部分解除合同的，卖方应继续履行合同中未解除的部分。

20 破产终止合同

如果卖方破产或无清偿能力时，买方可在任何时候以书面通知卖方，提出终止合同而不给卖方补偿。该合同的终止将不损害或影响买方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权利。

21 转让和分包

21.1 政府采购合同不能转让。

21.2 经买方、和政府采购监督管理部门（如需）事先书面同意 卖方可以将合同项下非主体、非关键性工作分包给他人完成。接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包。分包不能解除卖方履行本合同的责任和义务。

22 合同修改

买方和卖方都不得擅自变更本合同，但合同继续履行将损害买方、国家和/或社会公共利益的除外。如必须对合同条款进行改动时，由双方当事人提出书面的合同修改意见，并经政府采购监督管理部门备案。

23 通知

本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送，而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。合同中双方提供的地址及法定代表人为其送达地址及收件人，如有变化需在更改后 3 日内以书面形式通知对方。如存在一方提供的地址及收件人信息错误、或者地址及收件人变更但未及时通知对方导致无法送达、或者拒绝签收等情况，那么自对方按该方提供的地址及收件人信息邮寄函件次日起的第 3 天即视为已送达该方，并产生相应的法律效力。

24 计量单位

除技术规范中另有规定外，计量单位均使用国家法定计量单位。

25 适用法律

本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

26 合同生效和其它

26.1 政府采购项目的采购合同内容的确定应以招标文件和投标文件为基础，不得违背其实质性内容。政府采购项目的采购合同自签订之日起七个工作日内，买方应当将合同副本报同级政府采购监督管理部门备案。合同将在双方签字盖章后开始生效。

26.2 本合同一式 6 份，卖方执 2 份，买方执 4 份，每份具有同等法律效力。



北京中医医院

附件部分

一、中标通知书

二、开标一览表

三、分项报价表(如有)

四、采购需求响应偏离表(如有)

五、售后服务方案

六、培训计划

七、廉洁协议书



北京中医药大学

一、中标通知书

中标通知书

北京乐达宏康医疗设备有限公司：

在我公司组织的首都医科大学附属北京中医医院
2025 年第一批自筹资金医用设备购置项目（招标编号：
TC250V0S6 ）第 3 包 - 无尘粉碎机等中，经评标委员
会评标，确认贵公司为本项目的中标单位，中标金额
为人民币 2,776,000.00 元（大写：贰佰柒拾柒万陆仟
元整）。

请贵公司接此中标通知后按招标文件规定与采购
人签订合同。

特此通知。

中招国际招标有限公司

2025 年 1 月 10 日



二、开标一览表

3 开标一览表（实质性格式）

开标一览表

项目编号：TC250V0S6 项目名称：首都医科大学附属北京中医医院 2025 年第一批自筹资金医用设备购置项目

包号	投标人名称	投标报价(元)	
		大写	小写
3	北京乐达宏康医疗设备有限公司	贰佰柒拾柒万陆仟元整	2,776,000.00

注：1. 此表中，每包的投标报价应和《投标分项报价表》中的总价相一致。

2. 本表必须按包分别填写。

投标人名称（加盖公章）：北京乐达宏康医疗设备有限公司

日期：2025 年 11 月 12 日



北京中医医院

三、分项报价表(如有)

4 投标分项报价表（实质性格式）

投标分项报价表

项目编号/包号: TC250V0S6/03 项目名称: 首都医科大学附属北京中医医院 2025 年第一批自筹资金医用设备购置项目 报价单位: 人民币元

序号	产品 全称	制造商	产地/ 国别	制造 商 统一 社会 信用 代码	制造 商 规 模	制造 商 所 属 性 别	外商 投 资 类 型	品 牌	规格、 型号	单价 (元)	数 量	合价 (元)
1	软膏 搅拌机	上海浦 仰电子 设备有 限公司	上海 /中 国	913101 160659 51771R	微 型	男	内 资	浦仰	PY-150 0	48000	1	48000
2	挥发 油提 取机 组	潍坊市 北方制 药设备 制造有 限公司	山东 /中 国	913707 815522 10292A	小 型	男	内 资	北方 制药	ZTH-30 0	290000	1	290000
3	无尘 粉碎 机	青岛捷 怡纳机 械设备 有限公 司	山东 /中 国	913702 825647 14930J	小 型	男	内 资	捷怡 纳	JYNU30 -18.5C S	495000	1	495000
4	膏剂 分装 机(全 自动 软管 灌装 封尾 一体	汕头市 大川机 械有限 公司	广东 /中 国	914405 007408 4433XY	小 型	男	内 资	大川	DC-638 -558	495000	1	495000

	机)											
5	检查床	辽宁洛尼家具有限公司	辽宁 / 中国	91211322MA0UWRWQ9N	小型	女	内资	佳盛伟业	1900*600*700mm	2200	3	6600
6	韩式送药车	辽宁洛尼家具有限公司	辽宁 / 中国	91211322MA0UWRWQ9N	小型	女	内资	佳盛伟业	650*470*870mm	4500	1	4500
7	抢救车	辽宁洛尼家具有限公司	辽宁 / 中国	91211322MA0UWRWQ9N	小型	女	内资	佳盛伟业	650*470*990mm	4900	1	4900
8	不锈钢污物柜	辽宁洛尼家具有限公司	辽宁 / 中国	91211322MA0UWRWQ9N	小型	女	内资	佳盛伟业	2000*610*850mm	85000	1	85000
9	吊柜	辽宁洛尼家具有限公司	辽宁 / 中国	91211322MA0UWRWQ9N	小型	女	内资	佳盛伟业	1080*300*600mm	23000	1	23000
10	不锈钢水池柜	辽宁洛尼家具有限公司	辽宁 / 中国	91211322MA0UWRWQ9N	小型	女	内资	佳盛伟业	1800*600*850mm	391000	1	391000
11	治疗台	辽宁洛尼家具有限公司	辽宁 / 中国	91211322MA0UWRWQ9N	小型	女	内资	佳盛伟业	3200*600*850/2100mm	933000	1	933000
...												
总价（元）											2776000	

注:

1. 本表应按包分别填写。
2. 如果不提供分项报价将视为没有实质性响应招标文件。
3. 上述各项的详细规格（如有），可另页描述。
4. 制造商规模列应填写“大型”、“中型”、“小型”、“微型”或“其他”，且不应与《中小企业声明函》或《拟分包情况说明》中内容矛盾。制造商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有制造商 51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

投标人名称（加盖公章）：北京乐达宏康医疗设备有限公司

日期：2025 年 11 月 12 日



北京中医医院

四、采购需求响应偏离表(如有)

6 采购需求偏离表（实质性格式）

采购需求偏离表

项目编号/包号: TC250V0S6/03 项目名称: 首都医科大学附属北京中医医院 2025 年第一批自筹资金医用设备购置项目

序号	招标文件条目号(页码)	招标文件要求	投标响应内容	偏离情况	说明
1	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-1 软膏搅拌机用途 (P44)	用于小批量配制药液和软膏, 确保药物的均匀混合和分散。	用于小批量配制药液和软膏, 确保药物的均匀混合和分散	无偏离	P39 技术白皮书用途
2	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-1 软膏搅拌机参数 1 (P44)	≥1500W 无刷直流电机。	设备功率为 1500W 无刷直流电机	无偏离	P39 技术白皮书第 1 条
3	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-1 软膏搅拌机参数 2 (P44)	自动升降采用 PLC 一体机控制, 所有操作在触摸屏上点击, 并实时显示转速, 用户使用更方便。	设备具备自动升降采用 PLC 一体机控制, 所有操作在触摸屏上点击, 并实时显示转速, 用户使用更方便	无偏离	P39 技术白皮书第 2 条
4	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-1 软膏搅拌机参数 3 (P44)	电源: 220V 50HZ	电源要求: 220V*50HZ	无偏离	P39 技术白皮书第 3 条
5	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-1 软膏搅拌机参数 4 (P44)	转动速度: 0—1000RPM	转动速度: 0—1000RPM	无偏离	P39 技术白皮书第 2 条
6	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-1 软膏搅拌机参数 5 (P44)	输出扭矩: ≥13Nm.	输出扭矩: 13Nm	无偏离	P39 技术白皮书第 5 条

7	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-1 软膏搅拌机参数 ▲6 (P44)	质保期: ≥ 3 年。	质保期: 3 年	无偏离	P195 保修服务
8	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-2 挥发油提取机组 1 (P44)	提取罐 (浓缩罐) 内筒体直径 mm: ≥ 700 , 厚度 4mm	设备提取罐 (浓缩罐) 内筒体直径 mm: 700, 厚度 4mm	无偏离	P42 挥发油提取机组技术白皮书第 1 条
9	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-2 挥发油提取机组 2 (P44)	提取罐 (浓缩罐) 总容积 (L): ≥ 390	提取罐 (浓缩罐) 设备总容积: 398L	无偏离	P42 挥发油提取机组技术白皮书第 2 条
10	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-2 挥发油提取机组 3 (P44)	提取罐 (浓缩罐) 工作容积 (L): ≥ 300	提取罐 (浓缩罐) 设备工作容积: 300L	无偏离	P42 挥发油提取机组技术白皮书第 3 条
11	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-2 挥发油提取机组 4 (P44)	提取罐 (浓缩罐) 夹套直径 mm: ≥ 800 , 厚度 6mm	提取罐 (浓缩罐) 设备夹套: 800 直径 mm, 厚度 6mm	无偏离	P42 挥发油提取机组技术白皮书第 4 条
12	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-2 挥发油提取机组 5 (P45)	提取罐 (浓缩罐) (保温后) 直径 mm: ≥ 900 , 厚度 2mm	保温后提取罐 (浓缩罐) 设备直径 mm: 900, 厚度 2mm	无偏离	P42 挥发油提取机组技术白皮书第 5 条
13	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-2 挥发油提取机组 6 (P45)	卧式冷凝器规格 mm: $\geq \Phi 270$	设备卧式冷凝器规格 mm: $\Phi 273$	无偏离	P42 挥发油提取机组技术白皮书第 6 条
14	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-2 挥发油提取机组 7 (P45)	换热面积 m^2 : 4.5	设备换热面积: 4.5 m^2	无偏离	P42 挥发油提取机组技术白皮书第 7 条

15	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-2 挥发油提取机组 8 (P45)	冷却面积 m^2 : ≈ 0.6	设备冷却面积: $0.6 m^2$	无偏离	P42 挥发油提取机组技术白皮书第 8 条
16	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-2 挥发油提取机组 9 (P45)	立式冷凝集液器规格 mm: $\Phi 270$	设备立式冷凝集液器规格: $\Phi 273 mm$	无偏离	P42 挥发油提取机组技术白皮书第 9 条
17	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-2 挥发油提取机组 10 (P45)	立式冷凝集液器容积 (L): ≥ 160	设备立式冷凝集液器容积: 160L	无偏离	P42 挥发油提取机组技术白皮书第 10 条
18	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-2 挥发油提取机组 11 (P45)	提取罐 (浓缩罐) 加热方式: 蒸汽	提取罐 (浓缩罐) 设备加热方式: 蒸汽加热也可选配电加热	无偏离	P42 挥发油提取机组技术白皮书第 11 条
19	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-2 挥发油提取机 12 (P45)	轻重油分离器: 1 个	设备带有轻重油分离器 1 个	无偏离	P42 挥发油提取机组技术白皮书第 12 条
20	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-2 挥发油提取机 13 (P45)	轻重油分离器全容积 (L): ≥ 10	设备轻重油分离器全容积为 10L	无偏离	P42 挥发油提取机组技术白皮书第 13 条
21	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-2 挥发油提取机 14 (P45)	轻重油分离器功率 (KW): ≥ 2	设备轻重油分离器功率为 2 (KW)	无偏离	P42 挥发油提取机组技术白皮书第 14 条

22	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-2 挥发油提取机 15 (P45)	外形尺寸 (mm): $\geq 4200 \times 1200 \times 3300$	设备外形尺寸为 $4200 \times 1200 \times 3300\text{mm}$ (也可根据场地大小调节)	无偏离	P42 挥发油提取机组技术白皮书第 15 条
23	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-2 挥发油提取机 16 (P45)	真空泵规格 (KW): ≥ 2.3	设备真空泵规格: 2.35KW	无偏离	P42 挥发油提取机组技术白皮书第 16 条
24	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-2 挥发油提取机 17 (P45)	真空度: $-0.06-0.08\text{MPa}$	设备真空度: $-0.06-0.08\text{MPa}$	无偏离	P42 挥发油提取机组技术白皮书第 17 条
25	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-2 挥发油提取机 18 (P45)	夹套压力: 常压	设备夹套压力为常压方式	无偏离	P42 挥发油提取机组技术白皮书第 18 条
26	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-2 挥发油提取机 19 (P45)	浓缩比重 (%): 1.2-1.35	设备浓缩比重在 1.2-1.35%	无偏离	P42 挥发油提取机组技术白皮书第 19 条
27	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-2 挥发油提取机 20 (P45)	罐内工作温度 ($^{\circ}\text{C}$): 55-100	在 $0-35^{\circ}\text{C}$ 室温下, 罐内工作温度一般稳定在 $55-100^{\circ}\text{C}$	无偏离	P42 挥发油提取机组技术白皮书第 20 条
28	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-2 挥发油提取机 21 (P45)	整机与物料接触部分、外皮材质: 304 不锈钢 2-4mm	整机与物料接触部分、外皮材质均为 2mm 到 4mm 左右厚度的 304 不锈钢, 材质耐用耐热	无偏离	P42 挥发油提取机组技术白皮书第 21 条

					条
29	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-2 挥发油提取机▲22 (P45)	质保期: ≥3 年。	质保期: 3 年	无偏离	P195 保修服务
30	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-3 无尘粉碎机 1 (P45)	中药, 细度 95% 过 80-120 目, 产量 100-150 公斤/小时; 2、三七、丹参、西洋参、人参等, 细度 95% 过 300-400 目, 产量 80-120 公斤/小时。	设备对于中药粉碎细度要求在 95% 的情况下过 80-120 目, 产量 100-150 公斤/小时; 在粉碎三七、丹参、西洋参、人参等, 细度 95% 要求在 300-400 目时, 产量 可达 80-120 公斤/小时	无偏离	P44 挥发油提取机组技术白皮书第 1 条
31	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-3 无尘粉碎机 2 (P45)	设备采用立轴、剪切粉碎原理, 适用于纤维性中药粉碎。	捷怡纳超微粉碎主机采用立轴剪切粉碎、气流离心分级, 粉碎、分级置于同一腔体, 粉碎分级过程靠气流输送进行, 适用于纤维性中药粉碎。	无偏离	P46 挥发油提取机组技术工艺流程图第 2 条
32	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-3 无尘粉碎机 3 (P45)	设备采用气流离心分级原理, 粉碎与分级需单独传动, 不采用轴套轴结构。	捷怡纳超微粉碎主机采用立轴剪切粉碎、气流离心分级, 粉碎、分级。	无偏离	P46 挥发油提取机组技术工艺流程图第 2 条
33	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-3 无尘粉碎机 4 (P45)	系统采用进风冷却, 不适用水冷, 物料温升小于 25℃。	采用进风冷却, 转子形似风机叶轮, 可在内外部产生压力梯度, 使粉碎区与分级区产生快速循环的环状气流, 导流圈将内外部区域分隔, 使物料温升小于 25℃, 降低了粉碎能耗和温度。	无偏离	P46 挥发油提取机组技术工艺流程图第 2 条
34	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-3 无尘粉碎机 5 (P45)	整个系统负压吸送。	超微粉碎机整个系统为负压吸送设计。	无偏离	P46 挥发油提取机组技术工艺流程图第 2 条

35	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-3 无尘粉碎机 6 (P45)	粉碎刀具采用 304 不锈钢烧焊硬质合金,	304 不锈钢烧焊硬质合金粉碎刀具	无偏离	P46 挥发油提取机组技术工艺流程图第 2 条
36	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-3 无尘粉碎机 7 (P45)	尺寸: $\leq$ 长 4100cm* 宽 2100cm* 高 3000cm	尺寸长 4000* 宽 2050* 高 3000cm	无偏离	P48 页技术资料图纸
37	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-3 无尘粉碎机 8 (P45)	主机动力 $\geq$ 18.5kw	设备主机动力为: 18.5kw	无偏离	P44 页技术资料主机动力
38	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-3 无尘粉碎机 9 (P45)	空分动力 $\geq$ 1.5kw	设备空分使用动力消耗量为 1.5kw	无偏离	P44 页技术资料空分动力
39	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-3 无尘粉碎机 10 (P46)	喂料动力 $\geq$ 0.75kw	设备喂料启动动力消耗量为 0.75kw	无偏离	P44 页技术资料喂料动力
40	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-3 无尘粉碎机 11 (P46)	风机动力 $\geq$ 5.5kw	设备风机启动动力消耗量为 5.5kw	无偏离	P44 页技术资料风机动力
41	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-3 无尘粉碎机 12 (P46)	关风机动力 $\geq$ 0.75kw	设备风机动力关停消耗量为 0.75kw	无偏离	P44 页技术资料关风机动力
42	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-3 无尘粉碎机 13 (P46)	粗粉机动力 $\geq$ 7.5kw	设备粗粉机动力启动消耗量为 7.5kw	无偏离	P44 页技术资料粗粉机动力

43	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-3 无尘粉碎机 14 (P46)	气流筛动力 $\geq 3\text{kw}$	设备气流筛动力使用消耗量为 3kw	无偏离	P44 页技术资料气流筛动力
44	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-3 无尘粉碎机 15 (P46)	总配套动力 $\geq 37.5\text{kw}$	设备整体配套动力最大为 37.5kw	无偏离	P44 页技术资料总配套动力
45	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-3 无尘粉碎机 16 (P46)	系统风量 $\geq 700\sim 1000\text{m}^3/\text{h}$	设备启动后系统风量每小时可产生 $700\sim 1000\text{m}^3$	无偏离	P44 页技术资料系统风量
46	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-3 无尘粉碎机 17 (P46)	压缩空气消耗量 $\leq 0.9\text{m}^3/\text{min}$, 0.6MPa	压力在 0.6MPa 时, 设备压缩空气消耗量最大为 $0.9\text{m}^3/\text{min}$	无偏离	P44 页技术资料压缩空气消耗量
47	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-3 无尘粉碎机▲18 (P46)	质保期: ≥ 3 年。	质保期: 3 年	无偏离	P195 保修服务
48	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-4 膏剂分装机 (全自动软管灌装封尾一体机) 1 (P46)	下管倾斜座板整套	设备设计有整套下管倾斜座板	无偏离	P51 页技术白皮书 1
49	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-4 膏剂分装机 (全自动软管灌装封尾一体机) 2 (P46)	通过 V 型槽和压管装置将软管从斜板送入管杯	设备可以通过 V 型槽和压管装置将软管从斜板送入管杯	无偏离	P51 页技术白皮书 2

50	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-4 膏剂分装机 (全自动软管灌装封尾一体机)3 (P46)	软管定位由光电头及伺服马达操控	设备光电头及伺服马达操控软管且具备定位功能	无偏离	P51 页技术白皮书 3
51	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-4 膏剂分装机 (全自动软管灌装封尾一体机)4 (P46)	由 316L 不锈钢制成 40 公升料斗	料斗大容量具有 40 公升, 且由 316L 不锈钢制做而成	无偏离	P51 页技术白皮书 4
52	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-4 膏剂分装机 (全自动软管灌装封尾一体机)5 (P46)	快速拆卸灌装系统	设备具有快速拆卸灌装系统, 使用方便让操作人员更简单入手	无偏离	P51 页技术白皮书 5
53	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-4 膏剂分装机 (全自动软管灌装封尾一体机)6 (P46)	标准配置活塞泵: 机器上标配行程一套	设备配置活塞泵一套, 但在机器上使用同时配有行程	无偏离	P51 页技术白皮书 6
54	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-4 膏剂分装机 (全自动软管灌装封尾一体机)7 (P46)	灌装由容积泵及旋转式活塞构成, 容易拆卸、清洁和消毒;	设备灌装由容积泵及旋转式活塞构成, 容易拆卸、清洁和消毒, 方便使用后处理及日常维护	无偏离	P51 页技术白皮书 7
55	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-4 膏剂分装机 (全自动软管灌装封尾一体机)8 (P46)	在灌装时, 灌装头下降, 从软管底部开始灌装, 在灌装过程中灌装头慢慢起	设备灌装时, 灌装头下降, 从软管底部开始灌装, 在灌装过程中灌装头具有全自动升起功能	无偏离	P51 页技术白皮书 8

56	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-4 膏剂分装机 (全自动软管灌装封尾一体机)9 (P46)	灌装结束后, 由切断式灌装头将灌装料完全切断, 无任何滴漏	设备灌装结束后, 灌装头自动将灌装料完全切断, 保证用料无任何滴漏	无偏离	P51 页技术白皮书 9
57	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-4 膏剂分装机 (全自动软管灌装封尾一体机)10 (P46)	所有接触产品的部件由 316L 不锈钢制成	设备所有产品的部件均由 316L 不锈钢制成, 品质一流, 使用安心	无偏离	P51 页技术白皮书 10
58	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-4 膏剂分装机 (全自动软管灌装封尾一体机)11 (P46)	安全装置: 没软管=不灌装	设备具有安全装置: 在没有放置软管时机器不会自动灌装, 保证使用人员安全	无偏离	P51 页技术白皮书 11
59	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-4 膏剂分装机 (全自动软管灌装封尾一体机)12 (P46)	填充物料: 粘体	设备可填充粘体物料	无偏离	P51 页技术白皮书 12
60	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-4 膏剂分装机 (全自动软管灌装封尾一体机)13 (P46)	速度: 30-70 条/分钟	设备再 (管径、容量、厚度及产品的粘度符合的情况下) 生产速度可达最低 30 最高 70 条/分钟	无偏离	P51 页技术白皮书 13
61	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-4 膏剂分装机 (全自动软管灌装封尾一体机)14 (P46)	适用管径: ϕ 13-50mm 管长: 50(不含盖)-230mm (含盖) (机器标配一套模具; 换管径需换管座、V 形下管翻板器、切断式灌装头、光电头一套、压管头一套、加热头一套、打管头一套、	该设备机器标配一套模具; 换管径需换管座、V 形下管翻板器、切断式灌装头、光电头一套、压管头一套、加热头一套、打管头一套, 正常适用管径: ϕ 13-50mm 管长: 50 (不含盖)-230mm (含	无偏离	P51 页技术白皮书 14、15

		打管头一套) 模具包含: 管座、加热头、供管器、光电头垫片、压管头垫片、打管头各 1 套。容量: 3-400ml, 机器上标配行程一套; 此机共有 4 个行程可选, 分别是: 3-50ml、30-100ml、50-220ml 和 100-400ml)	盖), 模具包含: 管座、加热头、供管器、光电头垫片、压管头垫片、打管头各 1 套, 共有 4 个行程可选, 分别是: 3-50ml、30-100ml、50-220ml 和 100-400ml		
62	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-4 膏剂分装机 (全自动软管灌装封尾一体机) 16 (P47)	电源: 380V 3 相 50HZ/	设备安装需要 3 相电源: 且功率不低于 220/380V 50HZ	无偏离	P51 页技术白皮书 16
63	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-4 膏剂分装机 (全自动软管灌装封尾一体机) 17 (P47)	功率: $\geq 3\text{kw}$	设备功率: 3kw	无偏离	P51 页技术白皮书 17
64	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-4 膏剂分装机 (全自动软管灌装封尾一体机) 18 (P47)	气压: 6 kgf/cm^2	气压: 6 kgf/cm^2	无偏离	P51 页技术白皮书 18
65	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-4 膏剂分装机 (全自动软管灌装封尾一体机) 19 (P47)	双面打钢印, 每面 8 个字符: 设备包含: 0-9 各 4 个即 4 套	封尾时可双面打钢印, 每面可打印 8 个字符: 机器包含: 0-9 各 4 个即 4 套, 可实现多元化打印标码功能	无偏离	P51 页技术白皮书 19
66	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-4 膏剂分装机 (全自动软管灌装	马达功率 $\geq 0.75\text{KW}$, 装有过载保护	设备马达功率 0.75KW, 具有马达过载保护保护, 运行过载时自动保护, 自动停止	无偏离	P52 页技术白皮书 8

	封尾一体机)20 (P47)				
67	(五)货物技术规格具体要求品目 3-4 膏剂分装机 (全自动软管灌装封尾一体机) 21 (P47)	机器速度每小时由 900 到 4200 支软管可调	机器管径、容量、厚度及产品的粘度符合的情况下速度可达到 900-4200 支每小时	无偏离	P52 页技术白皮书 9
68	(五)货物技术规格具体要求品目 3-4 膏剂分装机 (全自动软管灌装封尾一体机) 22▲条 (P47)	质保期: ≥3 年。	质保期: 3 年	无偏离	P195 保修服务
69	(五)货物技术规格具体要求品目 3-5 检查床一, 规格尺寸 (P47)	长 1900±20mm 宽 600mm±20 高 700±20mm	长 1900mm 宽 600mm 高 700mm	无偏离	P54 页技术白皮书
70	(五)货物技术规格具体要求品目 3-5 检查床二, 数量 (P47)	1 批 (3 张)	数量: 3 张	无偏离	P54 页技术白皮书
71	(五)货物技术规格具体要求品目 3-5 检查床三, 材质及结构 1 (P47)	主体结构材质钢制材料, 厚度要求≥1.0mm,	主体材质为优质冷轧钢管, 管材为 25*50 钢管, 厚度 1.2mm	无偏离	P54 页技术白皮书
72	(五)货物技术规格具体要求品目 3-5 检查床三, 材质及结构 2 (P47)	整体要求焊接成型, 经打磨处理,	整体采用加固承重工艺焊接成型, 表面经过打磨抛光处理, 无菱角不易划手,	无偏离	P54 页技术白皮书
73	(五)货物技术规格具体要求品目 3-5 检查床三, 材质	表面需经过喷涂工艺处理,	表面经表面经过打磨 酸洗除锈 磷化等多道加工工艺	无偏离	P54 页技术白皮书

	及结构 3(P47)		处理 防止金属锈蚀。 并采用全自动喷涂流水线工艺进行专业静电喷涂，涂层均匀、吸附力强、持久 不易掉色；塑粉采用国际知名品牌，颜色亮丽，安全环保；		
74	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-5 检查床三. 材质及结构 4(P47)	床面要求皮革加高弹海绵，厚度要求 $\geq 80\text{mm}$ ，	床面为优质皮革内加厚度 80mm 高弹海绵，加装木板包裹成型，稳固承重。	无偏离	P54 页技术白皮书
75	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-5 检查床三. 材质及结构 5(P47)	床面底部箱式柜体结构，便于存放物品，	床底部箱式柜体结构，3 个对开门箱式柜体便于存放物品。	无偏离	P54 页技术白皮书
76	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-5 检查床三. 材质及结构 6(P47)	▲质保期： ≥ 5 年	质保期： ≥ 5 年。	无偏离	P195 页维修服务
77	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-6 韩式送药车一. 规格尺寸 (P47)	长 $650\pm 10\text{mm}$ 宽 470mm ± 10 高 $870\pm 10\text{mm}$	长 650mm 宽 470mm 高 870mm	无偏离	P56 页技术白皮书
78	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-6 韩式送药车二. 数量 (P47)	1 台	数量：1 台	无偏离	P56 页技术白皮书
79	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-6 韩式送药车三. 材质及结	台面 ABS 原生料模具一体注塑成型，要求凹陷结构设计，安装不锈钢围栏，	台面采用优质 ABS 原生料模具一体注塑成型，台面凹陷 10mm 结构设计，模具一次成	无偏离	P56 页技术白皮书

	构 1 (P47)		型, 三面安装不锈钢围栏,		
80	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-6 韩式送药车 三. 材质及结构 2 (P47)	车体立柱采用铝合金型材、结构承重稳固,	车体柱采用铝合金型材, 强度高, 耐磨抗腐蚀,	无偏离	P56 页技术白皮书
81	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-6 韩式送药车 三. 材质及结构 3 (P47)	侧板背板均为铝塑复合材料, 耐腐蚀、耐撞击、易清洁,	侧板背板均为铝塑复合材料, 耐腐蚀、耐撞击、易清洁消毒,	无偏离	P56 页技术白皮书
82	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-6 韩式送药车 三. 材质及结构 4 (P47)	配置抽屉 4 个, 内置可调药物隔板, 滑道要求采用优质品牌三节伸缩静音滑轨,	配置 4 个抽屉, 内置可调药物隔板, ABS 扣手, 抽屉滑道采用三节滚珠滑道, 品牌: 海福尔, 推拉自如, 无声响 承重耐用,	无偏离	P56 页技术白皮书
83	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-6 韩式送药车 三. 材质及结构 5 (P47)	台面左侧一个隐藏式副工作板。	台面左侧一个可折叠式副工作台。	无偏离	P56 页技术白皮书
84	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-6 韩式送药车 三. 材质及结构 6 (P48)	侧面配置两个污物桶, 锐器盒支架、不锈钢篮筐各一个。	侧面配置两个污物桶, 锐器盒支架、不锈钢篮筐各一个,	无偏离	P56 页技术白皮书
85	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-6 韩式送药车 三. 材质及结构 7 (P48)	脚轮: 四只 $\Phi 100\text{mm}$ 聚胺脂静音防毛发缠绕万向脚轮, 带刹车功能。	脚轮: 四只直径 100mm 采用聚胺酯材料一次性注塑成型静音防缠绕脚轮推行灵活承载量大, 不易生锈, 车体轻便抗腐蚀, 其中 2 个带刹车功能,	无偏离	P56 页技术白皮书

86	(五)货物技术规格具体要求品目 3-6 韩式送药车 三. 材质及结构 8(P48)	车体四周防撞角设计。	车体四周防撞角设计,	无偏离	P56 页技术白皮书
87	(五)货物技术规格具体要求品目 3-6 韩式送药车 三. 材质及结构 9(P48)	颜色可选。	颜色: 浅蓝、奶白色可选。	无偏离	P56 页技术白皮书
88	(五)货物技术规格具体要求品目 3-6 韩式送药车 三. 材质及结构 10(P48)	质保期: ≥ 5 年。	质保期: 5 年	无偏离	P195 保修服务
89	(五)货物技术规格具体要求品目 3-7 抢救车一. 规格尺寸(P48)	长 650 $\pm$ 10mm 宽 470mm $\pm$ 10 高 990 $\pm$ 10mm	长 650mm 宽 470mm 高 990mm	无偏离	P58 页技术白皮书
90	(五)货物技术规格具体要求品目 3-7 抢救车二. 数量(P48)	1 台	数量: 1 台	无偏离	P58 页技术白皮书
91	(五)货物技术规格具体要求品目 3-7 抢救车三. 材质及结构 1(P48)	台面 ABS 原生料模具一体注塑成型, 要求凹陷结构设计, 安装不锈钢围栏,	台面采用优质 ABS 原生料模具一体注塑成型, 台面凹陷 10mm 结构设计, 模具一次成型, 三面安装不锈钢围栏	无偏离	P58 页技术白皮书
92	(五)货物技术规格具体要求品目 3-7 抢救车三. 材质及结构 2(P48)	车体立柱采用铝合金型材、结构承重稳固,	车体柱采用铝合金型材, 强度高, 耐磨抗腐蚀	无偏离	P58 页技术白皮书

93	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-7 抢救车三. 材质及结构 3 (P48)	侧板背板均为铝塑复合材料, 耐腐蚀、耐撞击、易清洁,	侧板背板均为铝塑复合材料, 厚度 4mm, 车体更轻便, 耐腐蚀、耐撞击、易清洁消毒,	无偏离	P58 页技术白皮书
94	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-7 抢救车三. 材质及结构 4 (P48)	配置抽屉 5 个, 内置可调药物隔板, 滑道要求采用优质品牌三节伸缩静音滑轨, 配置中控锁, 可同时锁定 5 个抽屉,	配置 5 个高度不同规格抽屉, 便于存放各类物品, 内置可调药物隔板方便药品器械分类存放, ABS 扣手, 抽屉滑轨采用三节滚珠式静音轨道, 品牌: 海福尔, 推拉自如, 无声响承重耐用带自锁功能,	无偏离	P58 页技术白皮书
95	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-7 抢救车三. 材质及结构 5 (P48)	台面左侧一个隐藏式侧副工作板。	台面左侧一个可隐藏式副工作台,	无偏离	P58 页技术白皮书
96	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-7 抢救车三. 材质及结构 6 (P48)	脚轮: 四只 $\Phi 100\text{mm}$ 聚氨酯静音防毛发缠绕万向脚轮, 带刹车功能。	脚轮: 四只直径 100mm 采用聚氨酯材料一次性注塑成型静音防缠绕脚轮推行灵活承载量大, 不易生锈, 车体轻便抗腐蚀, 其中 2 个带刹车功能	无偏离	P58 页技术白皮书
97	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-7 抢救车三. 材质及结构 7 (P48)	车体四周防撞角设计。	车体四周防撞角设计	无偏离	P58 页技术白皮书
98	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-7 抢救车三. 材质及结构 8 (P48)	配置: 一次性密码锁 20 个、显示器支架 1 个、CPR 板 1 个、仪器平台 1 个、输液架 1 个、电源插板 1 个、污物桶 2 个、锐器桶支架 1 个、氧气瓶支架 1 个;	配置: 一次性密码锁 20 个、显示器支架 1 个、CPR 板 1 个、仪器平台 1 个、输液架 1 个、电源插板 1 个、污物桶 2 个、锐器桶支架 1 个、氧气瓶支架 1 个	无偏离	P58 页技术白皮书
99	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-7 抢救车三. 材质及结构 9 (P48)	质保期: ≥ 5 年。	质保期: 5 年	无偏离	P195 保修服

	救护车▲9 (P48)				务
100	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-8 不锈钢污物柜一. 规格尺寸 (P48)	(具体根据科室实际需求空间确定尺寸)。	规格尺寸: 长 2000mm*宽 610mm*高 850mm (具体根据科室实际需求空间确定尺寸)	无偏离	P60 页技术白皮书
101	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-8 不锈钢污物柜二. 数量 (P48)	1 批 (8 套)	数量: 8 套	无偏离	P60 页技术白皮书
102	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-8 不锈钢污物柜三. 材质及结构 1 (P48)	台面: 台面: 厚度≥12mm 厚优质石英石台面、边厚≥25mm, 表面光滑无缝效果, 要求 不氧化、不褪色、无色差、不变形、强度高、抗腐蚀、耐磨损、防水抑菌、耐高温、光泽度高等优良特性。方便清洁消毒, 永不褪色。符合 JC830.1-2005, GB/T4100.1-1999 检测标准。(需提供第三方检测机构出具的检测报告复印件) 检测报告需带有 CNAS 或 CMA 标志。	台面: 采用厚度 12.7mm 厚优质石英石台面、周边加厚至 25.4mm, 倒圆, 抛光处理, 表面光滑无缝效果, 不氧化、不褪色、无色差、长久不变形、强度高、抗腐蚀、耐磨损、防水抑菌、耐高温、光泽度高等优良特性。方便清洁消毒, 永不褪色。原材料符合 JC830.1-2005, GB/T4100.1-1999 检测标准。(提供第三方检测机构出具的检测报告复印件)	无偏离	P60 页技术白皮书/P62 页检测报告
103	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-8 不锈钢污物柜三. 材质及结构 ▲2 (P49)	柜体材质: 采用≥0.8mm 厚 304 不锈钢制作; 经过钣金成型加固焊接工艺, 整体稳固承重, 边缘均打磨处理光滑无毛刺。表面处理: 钢板表面经酸洗、磷化、除锈处理后, 经过静电粉末喷涂, 涂层硬度为 4H(铅笔硬度); 喷塑涂层厚度≥60um。颜色可按采购人需求定制。(提供第三方检测机构出具的符合要求的检测报告, 检测报告	柜体材质: 采用厚度 0.8mm 优质 304 不锈钢板材, 结构承重件筋、梁厚度≥2mm 经过钣金成型加固焊接工艺, 整体稳固承重, 边缘均打磨处理光滑无毛刺。表面处理: 钢板表面经酸洗、磷化、除锈处理后, 经过静电粉末喷涂, 涂层硬度为 4H(铅笔硬度) 喷塑涂层厚度 60um。	无偏离	P60 页技术白皮书/P66 页检测报告

		需带有 CNAS 或 CMA 标志)。	颜色可按科室需求定制。 (提供第三方检测机构出具的 检测报告)。		
104	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-8 不锈钢污物柜 三. 材质及结构 2.1 (P49)	上柜结构: 对开门式设计, 内置两层可调节隔板, 便于存放各类物品。 单层隔板承重≥30kg	上柜结构: 采用对开门式设计, 内置两层高度可调节隔板, 便于存放各类物品。 单层隔板承重 30kg。	无偏离	P61 页技术白皮书
105	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-8 不锈钢污物柜 三. 材质及结构 2.2(P49)	下柜结构: 垃圾柜为可隐藏式, 柜体下方配有脚踏板, 通过脚踏翻转系统可使台面上的活动翻盖向上翻转 70 度, 翻盖向下时带有缓冲功能, 柜门为隐藏式折边拉手, 双层结构;	下柜结构: 为可隐藏式垃圾柜, 柜体下方配有脚踏板, 通过脚踏翻转系统可使台面上的活动翻盖向上翻转 70 度, 翻盖向下时带有缓冲功能, 柜门为隐藏式折边拉手, 双层结构。	无偏离	P61 页技术白皮书
106	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-8 不锈钢污物柜 三. 材质及结构 3 (P49)	五金件: 柜门拉手采用铝合金拉手, 表面光滑。铰链采用品牌阻尼铰链, 关闭时慢回弹, 无噪音。	五金配件: 柜门拉手采用铝合金拉手, 表面光滑。铰链采用品牌阻尼铰链, 关闭时慢回弹, 无噪音。柜门及抽屉加装采用优质的防折防撞锁具。	无偏离	P61 页技术白皮书
107	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-8 不锈钢污物柜 三. 材质及结构 ▲4 (P49)	质保期: ≥5 年。	质保期: ≥5 年	无偏离	P195 保修服务
108	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-9 吊柜一, 规格尺寸 (P49)	≥1080mm*300mm*600mm (具体根据科室实际需求空间确定尺寸)。	长 1080mm* 宽 300mm* 高 600mm (具体根据科室实际需求空间确定尺寸制作)	无偏离	P74 页技术白皮书
109	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-9 吊柜二. 数量 (P49)	1 批 (4 套)	数量: 1 批 (4 套)	无偏离	P74 页技术白皮书

110	(五) 货物技术规格具体要求 3-9 吊柜材质及结构 1(P49)	采用冷轧钢板制作, 板材厚度 $\geq 0.8\text{mm}$; 结构承重件筋、梁厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 板折弯成型加固焊接工艺, 整体无外露焊点; 表面处理: 表面经除锈处理后, 经抗菌粉末静电喷涂, 涂层硬度为 4H(铅笔硬度); 喷塑涂层厚度 $\geq 60\mu\text{m}$ 。颜色可按采购人需求定制。	选用优质的冷轧钢材材料制作, 板材厚度 1.0mm; 结构承重件筋、梁厚度 1.2mm; 采用折弯成型加固焊接工艺, 打磨处理整体无外露焊点, 表面处理: 表面经除锈处理后, 经抗菌粉末静电喷涂, 涂层硬度为 4H(铅笔硬度); 喷塑涂层厚度 $\geq 60\mu\text{m}$ 。颜色可按需求定制。	无偏离	P74 页技术白皮书
111	(五) 货物技术规格具体要求 3-9 吊柜材质及结构 2 (P49)	对开门式设计, 内置一层可调节隔板,	对开门式设计, 内置一层可调节隔板,	无偏离	P74 页技术白皮书
112	(五) 货物技术规格具体要求 3-9 吊柜材质及结构 3 (P49)	五金件: 柜门拉手采用铝合金拉手, 表面光滑。铰链采用品牌阻尼铰链, 关闭时无噪音。	五金配件: 柜门拉手采用铝合金拉手表面光滑。铰链采用品牌阻尼铰链, 关闭时无噪音	无偏离	P74 页技术白皮书
113	(五) 货物技术规格具体要求 3-9 吊柜材质及结构 ▲ 4 (P49)	质保期: ≥ 5 年。	质保期: 5 年	无偏离	P195 页维修服务
114	(五) 货物技术规格具体要求品目 3-10 不锈钢水池柜一, 规格尺寸 (P49)	(具体根据科室实际需求空间确定尺寸)。	长 1800mm* 宽 600mm* 高 850mm (具体根据科室实际需求空间确定尺寸制作)	无偏离	P75 页技术白皮书
115	(五) 货物技术规格具体要求 3-10 不锈钢水池柜, 数量 (P49)	1 批 (32 套)	数量: 1 批 32 套	无偏离	P75 页技术白皮书
116	(五) 货物技术规格具体要求 3-10 不锈钢水池柜, 材	台面: 台面: 厚度 $\geq 12\text{mm}$ 厚优质石英石台面、边厚 $\geq 25\text{mm}$, 表面光滑无缝效果, 要求不氧化、不褪色、	台面: 采用厚度 12.7mm 厚优质石英石台面、周边加厚至 25.4mm, 倒圆, 抛光处理, 表面光滑无缝效果, 不氧化、	无偏离	P75 页技术白皮书/P77 页检测

	质及结构 1(P50)	无色差、不变形、强度高、抗腐蚀、耐磨损、防水抑菌、耐高温、光泽度高等优良特性。方便清洁消毒,永不褪色,颜色可选。符合 JC830.1-2005, GB/T4100.1-1999 检测标准。(需提供第三方检测机构出具的检测报告复印件)检测报告需带有 CNAS 或 CMA 标志。	不褪色、无色差、长久不变形、强度高、抗腐蚀、耐磨损、防水抑菌、耐高温、光泽度高等优良特性。方便清洁消毒,颜色可选,永不褪色。原材料符合 JC830.1-2005, GB/T4100.1-1999 检测标准。(提供第三方检测机构出具的检测报告复印件)		报告
117	(五)货物技术规格具体要求 3-10 不锈钢水池柜。材质及结构 ▲2 (P50)	柜体材质:采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 厚 304 不锈钢制作;经过钣金成型加固焊接工艺,整体稳固承重,边缘均打磨处理光滑无毛刺。表面经除锈处理后,经抗菌粉末静电喷涂,层硬度为 4H(铅笔硬度);喷涂涂层厚度 $\geq 60\mu\text{m}$ 。颜色可按采购人需求定制。(提供第三方检测机构出具的符合要求的检测报告,检测报告需带有 CNAS 或 CMA 标志)。	柜体材质:采用厚度 0.8mm 优质 304 不锈钢板,结构承重件筋、梁厚度 1.2mm,经过钣金成型加固焊接工艺,整体稳固承重,边缘均打磨处理光滑无毛刺。表面处理:钢板表面经酸洗、磷化、除锈处理后,经过静电粉末喷涂,涂层硬度为 4H(铅笔硬度)喷涂涂层厚度 60um。颜色可按科室需求定制。(提供第三方检测机构出具的符合要求的检测报告)	无偏离	P76 页技术白皮书/P81 页检测报告
118	(五)货物技术规格具体要求 3-10 不锈钢水池柜。材质及结构 2.1 (P50)	上柜结构:对开门式设计,内置两层可调节隔板,便于存放各类物品。单层隔板承重 $\geq 30\text{kg}$	上柜结构:采用对开门式设计,内置两层高度可调节隔板,便于存放各类物品。单层隔板承重 30kg	无偏离	P76 页技术白皮书
119	(五)货物技术规格具体要求 3-10 不锈钢水池柜。材质及结构 2.2 (P50)	下柜结构:台面上配一个不锈钢水盆和优质高腰水龙头,水盆材质要求采用优质 304 不锈钢,上沿与台面平齐,底部带圆弧,无卫生死角,抗腐蚀,抗氧化;水槽落水头堵臭装置:组合式落水头,可防止水管堵塞,具过滤功能,并易于拆卸保养,清洁;	下柜结构:台面上加装一个不锈钢水盆和优质高腰水龙头,水盆材质要求采用优质 304 不锈钢,上沿与台面平齐,底部带圆弧,无卫生死角,抗腐蚀,抗氧化;水槽落水头堵臭装置:组合式落水头,可防止水管堵塞,具过滤功能,并易于拆卸保养,清洁。		P76 页技术白皮书

120	(五) 货物技术规格具体要求 3-10 不锈钢水池柜材质及结构 3 (P50)	五金件: 柜门拉手采用铝合金柜手, 表面光滑。铰链采用品牌阻尼铰链, 关闭时慢回弹, 无噪音。	五金配件: 柜门拉手采用铝合金柜手表面光滑。铰链采用品牌阻尼铰链, 关闭时无噪音。	无偏离	P76 页技术白皮书
121	(五) 货物技术规格具体要求 3-10 不锈钢水池柜材质及结构 4 (P50)	水龙头: 脚踏开关水龙头, 要求采用知名品牌防飞溅高脖冷热水龙头, 安装于水槽台, 出水及关水由脚踏开关和控制阀完成, 无需用手接触任何部位, 有效避免细菌交叉感染。使用时脚踩脚踏板, 控制阀自动出水, 用完后放开, 水自动关闭。(提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告)	水龙头: 采用脚踏开关水龙头, 采用知名品牌防飞溅高脖冷热水龙头, 安装于水槽台, 出水及关水由脚踏开关和控制阀完成, 无需用手接触任何部位, 有效避免细菌交叉感染, 使用时脚踩脚踏板, 控制阀自动出水, 用完后放开, 水自动关闭。(提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告)	无偏离	P76 页技术白皮书/P87 页检测报告
122	(五) 货物技术规格具体要求 3-10 不锈钢水池柜材质及结构 ▲5 (P50)	质保期: ≥5 年	质保期: 5 年	无偏离	P195 页维修服务
123	(五) 货物技术规格具体要求 3-11 治疗台规格尺寸 (P50)	(具体根据科室实际需求空间确定尺寸)。	长 3200mm*宽 600mm*高 850/2100mm (具体根据科室实际需求空间确定尺寸制作)	无偏离	P107 页技术白皮书
124	(五) 货物技术规格具体要求 3-11 治疗台数量 (P50)	1 批 (48 套)	数量: 1 批 48 套	无偏离	P107 页技术白皮书
125	(五) 货物技术规格具体要求 3-11 治疗台材质及结构 1 (P50-P51)	台面: 厚度≥12mm 厚优质石英石台面、边厚≥25mm, 表面光滑无缝效果, 要求不氧化、不褪色、无色差、不变形、强度高、抗腐蚀、耐磨损、防水抑菌、耐高温、光泽度高等优良特性。方便清洁消	台面: 采用厚度 12.7mm 厚优质石英石台面、周边加厚至 25.4mm, 倒圆, 抛光处理, 表面光滑无缝效果, 不氧化、不褪色、无色差、长久不变形、强度高、抗腐蚀、耐磨损、防水抑菌、耐高温、光泽度高等优良特性。方便清	无偏离	P107 页技术白皮书/P108 页检测报告

		毒,永不褪色,颜色可选。符合 JC830.1-2005, GB/T4100.1-1999 检测标准。(需提供第三方检测机构出具的检测报告复印件)检测报告需带有 CNAS 或 CMA 标志。	洁消毒,永不褪色,颜色可选。原材料符合 JC830.1-2005, GB/T4100.1-1999 检测标准。(提供第三方检测机构出具的检测报告复印件)		
126	(五) 货物技术规格具体要求 3-11 治疗台材质及结构 ▲2 (P51)	柜体要求:柜体、门板、抽屉板均采用优质不锈钢板材,厚度≥0.8mm,加固焊接工艺,钢板内部加钢衬整体稳固承重,边缘均打磨处理光滑无毛刺。表面经除锈处理后,经抗菌粉末静电喷,涂层硬度为 4H(铅笔硬度);喷塑涂层厚度≥60um。颜色可按采购人需求定制。(提供第三方检测机构出具的符合要求的检测报告,检测报告需带有 CNAS 或 CMA 标志)。	柜体材质:柜体、门板、抽屉板均采用优质不锈钢板材,厚度 0.8mm,加固焊接工艺,钢板内部加钢衬承重筋整体稳固承重,梁厚度 1.2mm,经过钣金成型加固焊接工艺,边缘均打磨处理光滑无毛刺。表面经除锈处理后,经抗菌粉末静电喷,涂层硬度为 4H(铅笔硬度);喷塑涂层厚度 60um。颜色可按采购人需求定制。(提供第三方检测机构出具的符合要求的检测报告,检测报告需带有 CMA 标志)。	无偏离	P107 页 技术白 皮书 /P112 页 检测报告
127	(五) 货物技术规格具体要求 3-11 治疗台材质及结构 2.1 (P51)	上柜结构:对开门式设计,内置两层可调节隔板,便于存放各类物品。单层隔板承重≥30kg;	上柜结构:采用对开门式设计,内置两层高度可调节隔板,便于存放各类物品。单层隔板承重 30kg	无偏离	P107 页 技术白 皮书
128	(五) 货物技术规格具体要求 3-11 治疗台材质及结构 2.2 (P51)	下柜结构:配置抽屉和对开门柜组合设计,柜内配置可调隔板,可上下调节存储空间,单层隔板承重≥30kg	下柜结构:配置抽屉和对开门柜组合设计,柜内配置可调隔板,可上下调节存储空间,单层隔板承重 30kg	无偏离	P107 页 技术白 皮书
129	(五) 货物技术规格具体要求 3-11 治疗台材质及结构 2.3 (P51)	底座:材质要求为优质 304 不锈钢,尺寸高度≥80mm,防止生锈腐蚀。	底座:材质为优质 304 不锈钢,尺寸高度 80mm,防止生锈腐蚀	无偏离	P107 页 技术白 皮书

130	(五) 货物技术规格具体要求 3-11 治疗台材质及结构 3 (P51)	抽屉：抽屉抽拉顺畅安静，滑轨采用三节静音导轨，抽屉柜设有安全装置，防止抽屉随惯性滑出，滑轨要求选用知名品牌优质导轨，可自锁，承重。	抽屉：抽屉抽拉顺畅安静，滑轨采用三节滚珠式承重静音导轨，设有安全装置，防止抽屉随惯性滑出，滑轨要求选用知名品牌优质导轨，可自锁承重。	无偏离	P107 页 技术白皮书
131	(五) 货物技术规格具体要求 3-11 治疗台材质及结构 4 (P51)	五金件：抽屉、柜门拉手采用铝合金把手，表面光滑。柜门采用金属铰链，关闭时慢回弹，无噪音。	五金件：抽屉、柜门拉手采用铝合金把手，表面光滑。柜门采用金属铰链，关闭时慢回弹，无噪音。	无偏离	P107 页 技术白皮书
132	(五) 货物技术规格具体要求 3-11 治疗台材质及结构 5 (P51)	工艺要求：所有钢制部件：表面均需经过严格的除油、除锈、处理后经环氧树脂粉末静电喷涂处理，表面颜色一致，色彩纯正，经久不生锈钢不褪色，符合国家相关标准。	整体制作工艺：所有钢制部件表面均经过严格的除油、除锈、处理后经环氧树脂粉末静电喷涂处理，表面颜色一致，色彩纯正，经久不生锈钢不褪色，符合国家相关标准。	无偏离	P107 页 技术白皮书
133	(五) 货物技术规格具体要求 3-11 治疗台材质及结构 ▲6 (P51)	质保期：≥5 年	质保期：5 年	无偏离	P195 页 保修服务

注：

1. 对招标文件中的所有商务、技术要求，除本表所列明的所有偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。此表中若无任何文字说明，内容为空白的，**投标无效**。
2. “偏离情况”列应据实填写“无偏离”、“正偏离”或“负偏离”。
3. 投标人在采购需求偏离表中需逐条针对采购人提出的需求进行响应。

投标人名称（加盖公章）：北京乐达宏康医疗设备有限公司

日期：2025 年 11 月 12 日

五、售后服务方案

12. 供应商服务方案

(一) 售后服务方案

第一章 售后服务总则

1 履约目标：履约目标：合同签订 60 日内完成设备生产/采购、运输、安装调试、人员培训及验收，设备到货准时率和完好率达 100%

1、交付（实施）的时间：合同签订 60 日内完成，地点（北京市东城区美术馆后街 23 号北京中医医院用户指定地点）

2、付款条件（进度和方式）：完全响应招标文件要求

3、包装和运输（如适用，须满足《关于印发〈商品包装政府采购需求标准（试行）〉、〈快递包装政府采购需求标准（试行）〉的通知》（财办库〔2020〕123 号））

4、售后服务：完全响应招标文件要求

5、保险（如适用）：完全响应招标文件要求

1.1 服务宗旨

以“保障设备运行、满足科室需求、提供专业支持”为宗旨，秉持“主动、快速、精准、优质”理念，为首都医科大学附属北京中医医院（简称“医院”）提供全生命周期售后服务，确保我方所投设备的稳定运行，助力医院诊疗与发展。

1.2 服务依据

本方案遵循《中华人民共和国政府采购法》等法规，符合招标文件售后要求，结合设备特性与医院场景制定，作为合同补充依据。

1.3 服务范围

覆盖本次招标采购所投产品设备【1. 软膏搅拌机、2. 挥发油提取机组、3. 无尘粉碎机 4. 膏剂分装机全（自动软管灌装封尾一体机）、5. 检查床、6. 韩式送药车、7. 抢救车、8. 不锈钢污物柜、9. 吊柜、10. 不锈钢水池柜、11. 治疗台】，设备明细服务内容包括安装调试、保修维护等全流程服务，服务地域为医院指定安装地点（北京市东城区美术馆后街23号）。

1.4 服务目标（设备的维护及技术支持）

1.4.1 设备经院方有关部门验收或检测合格后开始计算保修期。

1.4.2 保修期满后整机每年常规保修费用不超过购置费的 5%。终身免费提供软件升级服务。

1.4.3 所有的替代零配件的提供需得到买方的认可。

1.4.4 在保修期内中标人必须为用户提供技术援助电话，用于用户报告故障。

1.4.5 提供中文技术援助电话支持，如电话支持无法解决，我方将在接到通知后两个小时内做出响应，并采取行动修理故障。

1.4.6 电话咨询：无论保修期内外均提供免费提供咨询电话技术支持服务，解答用户的系统使用中遇到的问题，及时提出解决问题的建议和操作方法。

1.4.7 现场响应：自收到用户的服务请求起 24 小时内。我方将指派技术人

员赶赴现场进行故障处理。遇到重大技术问题，我方将及时组织有关技术人员进行故障排除，并采取相应措施以确保所提交的解决方案可行，同时提出确定的维修方案。

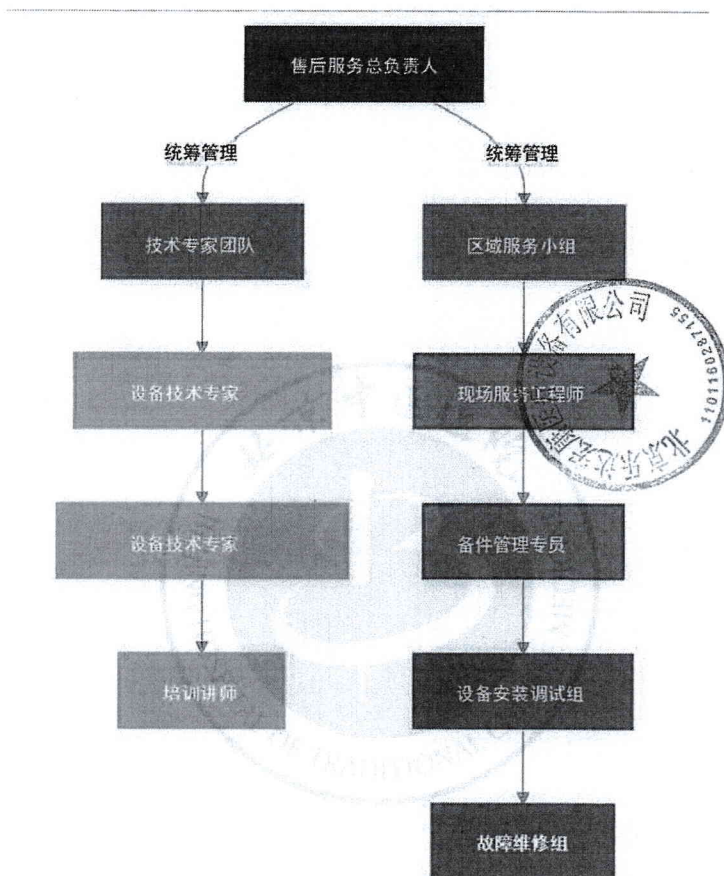
第二章 售后服务组织架构与团队配置

2.1 组织架构

为保障售后服务高效落地，设立专项售后服务小组，实行“总负责人+技术专家+区域服务工程师”的三级管理架构，具体如下：



北京中医医院



北京中医医院

2.2 核心团队成员配置及资质

岗位	职称	从业年限	职责范围
售后服务总负责人	高级工程师	15 年	统筹售后服务整体工作，协调资源调配，处理重大服务问题，对接医院相关负责人
设备技术专家	工程师	10 年	提供所投设备的技术支持，解决复杂技术难题，指导现场工程师维修工作
设备技术专家	高级工程师	12 年	负责提供所投设备的技术支持，优化设备运行参数，处理核心部件故障
现场服务工程师 (2 名)	工程师	8 年、6 年	承担设备安装调试、日常维护、故障维修、现场技术咨询等工作
备件管理专员	中级专员	7 年	负责备件采购、存储、调配与管理，保障备件及时供应
培训讲师	高级培训师	9 年	制定培训计划，开展设备操作、维护培训，编写培训教材

2.3 团队管理与考核机制

日常管理：实行“专人专责、定期巡检”制度，每位现场工程师对应专属设备，建立服务台账，记录设备运行状态与服务情况。

考核指标：以响应时效、维修成功率、客户满意度、培训达标率等为核心考核指标，每月进行绩效评估。

持续培训：定期组织团队成员参加设备技术升级培训、售后服务技能培训，确保团队专业能力与设备技术同步更新。

奖惩机制：对考核优秀的成员给予奖金、晋升等奖励；对未达服务标准的成员进行约谈、再培训，情节严重者调整岗位。

第三章 设备安装调试与验收服务

3.1 安装调试流程

前期沟通：安装前 3 个工作日联系医院设备科负责人，确认安装场地条件是否符合设备要求，协商安装时间。

设备检查：安装前全面检测设备，确保无运输损坏。

工具与资料准备：携带全套安装工具、调试仪器、相关资料，准备辅助材料。

人员准备：安排 2 名以上有资质的现场服务工程师组成安装调试组，提前熟悉安装流程与技术要点。

3.2 安装调试流程

验收标准：按招标文件、国家相关标准及制造商出厂标准执行，确保设备性能达标。

验收流程：现场安装调试完成后，现场服务工程师提交《设备安装调试报告》。医院组织技术人员验收，包括外观、部件、功能、性能等检查。验收合格，双方签署《设备验收合格确认书》；若有不符项，现场工程师立即整改。验收完成后，向医院移交全套技术资料。

第四章 保修服务细则



4.1 保修期限

【1. 软膏搅拌机、2. 挥发油提取机组、3. 无尘粉碎机 4. 膏剂分装机全（自动软管灌装封尾一体机）】设备保修 3 年【5. 检查床、6. 韩式送药车、7. 抢救车、8. 不锈钢污物柜、9. 吊柜、10. 不锈钢水池柜、11. 治疗台】设备保修 5 年，均自设备经院方验收合格之日起算。若保修期内设备全年开机率未达 95%，未达标天数按 1:2 比例加倍顺延保修期，如未达标 5 天延长 10 天。

4.2 保修范围

免费保修内容包括：设备整机及原厂配置部件因制造缺陷、材料质量问题或正常使用故障维修；保修期内免费上门维修、部件更换（不含人为或不可抗力损坏）；免费软件升级；定期巡检服务。不保修情况有：设备因碰撞等人为或不可抗力故障；未经同意自行拆卸、改装致损；耗材正常损耗；超保修期维修与部件更换。

4.3 保修服务流程



第五章 维修响应与故障处理流程

5.1 响应时效承诺

六、培训计划

升级培训：软件升级后，提供免费升级培训，指导医院操作人员熟悉新功能的使用。

第八章 培训服务方案

8.1 培训目标

通过系统、专业的培训，使医院设备操作人员、维护人员达到以下目标：

操作人员：熟练掌握设备基本原理、操作流程、软件使用方法，能独立完成常规样品检测与数据处理，具备简单故障识别能力。

维护人员：了解设备结构组成、核心部件功能，掌握设备日常维护方法、常见故障排查与简单维修技能。

管理人员：熟悉设备性能指标、保修政策、服务流程，能有效协调设备使用与售后服务相关工作。

8.2 培训对象及培训方式

培训对象	培训方式	培训时长	培训地点
------	------	------	------

培训对象	培训方式	培训时长	培 训 地 点
设备操作人员 (3-5人)	理论授课 + 实操演练 + 案例分析	1.软膏搅拌机、2.挥发油提取机组、3.无尘粉碎机 4.膏剂分装机全 (自动软管灌装封尾一体机)、：2 天； 5.检查床、6.韩式送药车、7.抢救车、8.不锈钢污物柜、 9.吊柜、10.不锈钢水池柜、11.治疗台：1 天	医院设备现场或指定培训教室
设备维护人员 (2-3人)	理论讲解 + 实操培训 + 故障模拟	1.软膏搅拌机、2.挥发油提取机组、3.无尘粉碎机 4.膏剂分装机全 (自动软管灌装封尾一体机)、：2 天； 5.检查床、6.韩式送药车、7.抢救车、8.不锈钢污物柜、 9.吊柜、10.不锈钢水池柜、11.治疗台：1 天	医院设备现场
管理人员 (1-2人)	专题讲座 + 互动交流	1 天	医院会议室

8.3 培训课程内容设置

课程模块	课程内容	培训方式	课时
设备基本原理	机械原理、系统原理、机械结构组成	理论授课	2 小时

课程模块	课程内容	培训方式	课时
操作流程讲解	设备开机与关机流程、放置与固定、开关机及如何使用	理论 + 实操	3 小时
现场实操	理论与实际相结合,现场使用人员都需要结合使用情况演练最少一次设备使用	实操演练 + 案例分析	4 小时
日常维护保养	设备清洁方法、部件保养、设备存放注意事项	理论 + 实操	2 小时
常见故障排查	常见故障的排查方法与识别修正	故障模拟 + 实操	1 小时

8.4 培训教材与资料

编制全套培训教材,包括《操作与维护培训手册》,内容涵盖课程所有模块,图文并茂,便于学员理解与记忆。

提供培训课件(PPT 格式)、操作视频教程、常见问题解答文档等辅助资料,方便学员课后复习。

8.5 培训考核与效果评估

考核方式:采用理论考试 + 实操考核相结合的方式,理论考试主要考察学员对设备原理、操作流程、维护知识的掌握程度;实操考核要求学员独立

完成设备操作、样品检测、简单故障排查等任务。

考核标准：理论考试成绩 ≥ 80 分，实操考核成绩 ≥ 85 分，视为培训合格；

考核不合格的学员，免费提供二次培训，直至考核合格。

效果评估：培训结束后，通过问卷调查、与学员及医院负责人座谈等方式，

收集培训反馈意见，评估培训效果，为后续培训优化提供依据。

8.6 后续培训服务

新员工培训：医院新增设备操作人员或维护人员时，免费提供针对性培训，

确保新员工快速掌握设备使用与维护技能。

复训服务：每 1 年为医院提供一次免费复训服务，巩固培训效果，更新技术知识，适应设备技术升级需求。

定制化培训：根据医院科研工作需求，提供定制化培训服务，如特殊样品检测技术培训、设备高级功能应用培训等。

第九章 质量保证与服务承诺

9.1 设备质量保证承诺

所供设备为原厂全新产品，符合国家标准及招标文件要求，无质量缺陷。

七、廉洁协议书

采购项目廉洁协议书

买 方：首都医科大学附属北京中医医院

卖 方：北京乐达宏康医疗设备有限公司

采购货物名称：软膏搅拌机等

原始采购合同编号：ZY20250930

为认真贯彻落实市卫生系统纪检监察暨纠风工作会议精神，进一步规范医药购销行为，维护正常的医疗秩序和医药产品经营秩序，建立健全防治医药购销商业贿赂长效机制，经甲、乙双方协商，同意签订本采购项目廉洁协议书并予以共同遵守：

一、买方购进药品、医疗器械（含配件等）、医用卫生材料等医药产品，不得以任何方式向卖方索取回扣，或者索要、收受卖方产品发票价外的赞助，不得要求卖方代支任何费用开支。

二、买方工作人员不得以暗示或其他任何形式索要回扣、提成、有价证券、现金、购物卡等。如买方工作人员暗示或索要，卖方应予拒绝，并有责任如实向买方纪检监察部门反映情况。

三、买方工作人员不得替卖方非法统计药品、耗材销售数量等有关信息。

四、卖方不得暗中给予买方回扣，不得以提成和赠送有价证券、现金、购物卡、宴请、娱乐及提供国内或境外学术活动等手段影响买方医生的使用医药产品选择权。

五、卖方洽谈业务，必须在工作时间到买方指定科室联系商谈，不得到临床、门诊推销医药产品，不得借故到买方主管领导、部门负责人及相关工作人员家中访谈或向介绍人提供任何好处费。

六、卖方在销售活动中，要自觉遵守国家和地方的有关法律、法规，严格执行合同条款，不以次充好，不降低产品质量，做到诚信经营。

七、卖方如违反以上条款，一经发现，买方有权终止购销合同，列入不良行为记录，并在单位内通报，取消药品等医药产品配送资格 2 年，涉嫌违法的，由执法部门予以处理。

八、买方工作人员如违反以上条款的，买方将按国家有关法律、法规规定和有关廉政制度规定给予处理，涉嫌违法的，由执法部门予以处理。

九、本廉洁协议作为原始采购合同的组成部分，与该合同具有同等法律效力。

十、本协议一式三份，买、乙双方各执一份，买方纪检监察部门执一份，并从签订之日起生效。

买方（盖章）：



法定代表人：

经办人签名：

签订日期：2025年12月30日

卖方（盖章）：



法定代表人：

经办人签名：

签订日期：2025年 月 日

钟立敏
钟立敏

北京中医医院