



中国音乐学院

CHINA CONSERVATORY OF MUSIC

2025年中国音乐学院社会艺术水平考级证书印制及配套打印服务采购项目

合 同

项目编号: BGPC-G25247

甲 方: 中国音乐学院

乙 方: 东港股份有限公司

签订地点: 北京





甲 方：中国音乐学院

地 址：北京市朝阳区安翔路 1 号

邮政编码：100101

开户银行：交行安翔里分理处

开户账号：1100 6086 8012 0150 02317

识别号：1211 0000 4000 07818T

乙 方：东港股份有限公司

地 址：济南市山大北路 23 号

邮政编码：250100

开户银行：齐鲁银行股份有限公司济南历城支行

开户账号：00000074100360000965

税号：91370000613207311A

联系人：杨亮

联系电话：18810922120

甲方就“2025年中国音乐学院社会艺术水平考级证书印制及配套打印服务采购项目”（项目编号：BGPC-G25247），经北京市政府采购中心公开招标，确定乙方为中标供应商，经甲乙双方商定，特订立本合同，并共同遵守。

一、合同的组成

以下文件是本合同不可分割的组成部分，如果不同文件的条款之间有冲突，文件之间的优先效力顺序如下：

（一）本合同及其附件。

（二）甲方的招标文件及澄清文件。

（三）乙方的报价及质疑解答文件。

（四）双方与合同有关的往来信函、传真经双方法定代表人或其授权代表签字并加盖单位公章确认后视为本合同的组成部分。





(五) 经双方法定代表人或其授权代表签字并加盖单位公章确认的补充协议。

具体合同标的物种类、价格、数量、服务人员等所有涉及招标项的参数、实质性条款，最终签署合同包含的各类标准不低于甲方招标、乙方中标文件，最终以甲方要求标准为准，若上述参数依据发生冲突，以有利于甲方的标准和解释为准。

二、合同标的价款及付款方式

(一) 本合同标的为《社会艺术水平考级证书》印制服务。

(二) 合同标的详细名称、单价、数量及合同总价款。

序号	产品名称	单价(元/套)	数量(套)	总价(元)
1	社会艺术水平考级证书 印制服务	4.12	2000000	8240000.00
2	配套打印服务	920000.00	1 项	920000.00
3				
4				
合计	玖佰壹拾陆万元整			9160000.00

(三) 本合同的付款方式为合同签订后五个工作日内付款 30%，计：2,748,000 元（大写：贰佰柒拾肆万捌仟元整）。乙方按时、按量（数量、质量）完成货物总数的 60% 后五个工作日内付款 50%，计：4,580,000 元（大写：肆佰伍拾捌万元整），经甲方对全部货物及配套打印服务完成验收合格后五个工作日内付清尾款 20%，计：1,832,000 元（大写：壹佰捌拾叁万贰仟元整）。

(四) 乙方须向甲方开具合法的正式发票。

三、服务内容与要求

乙方应按照甲方的技术要求即提供《社会艺术水平考级证书》的印制、仓储、运输及《社会艺术水平考级证书》插页的配套打印服务，提供 24 小时供货及服务的最最终价格。服务期限为合同签订之日起 1 年。

四、产品质量标准





(一)《社会艺术水平考级证书》的印制须符合《产品质量标准》。详见附件1(甲方招标文件标准),具体以甲方要求标准为准。

(二) 配套打印服务

1、配套打印服务是指乙方提供打印机租赁服务,满足200万张社会艺术水平考级证书插页打印服务。

2、配套打印服务费包括:打印机租赁费、打印机损耗费、打印机维修费(含配件)、耗材费(包含黑色墨粉、青色墨粉、红色墨粉、黄色墨粉、感光鼓、废粉盒等)。

租赁要求:打印机数量大于或等于4台,统一品牌、机型。

3、打印机基本参数:

产品类型:数码复印机(商用)

复印色彩:彩色

涵盖功能:复印/打印/扫描/传真

最大原稿尺寸:A3(最大可打印A3尺寸的文件)

速度类型:高速(打印考级证书每分钟大于或等于65张)

接口类型:USB3.0, Ethernet1000BASE-T/100BASE-TX/10BASE-T

网络功能:支持有线网络连接打印

供纸容量:标配纸盒500页(4个以上),手动输入纸盘,自动输稿器及双面自动输稿器

介质重量:纸盒:52-300g/m²,手送纸盘:52-300g/m²

打印参数:打印速度65ppm(大于或等于此标准),打印分辨率1200x2400dpi(大于或等于此标准)

复印参数:首张复印时间少于28秒,复印速度55ppm

4、所供打印机应为原厂正品,与之配套的墨盒须为该品牌原厂且适配本打印机型号的正规产品,禁止使用假冒墨盒。若违约,需承担因违约给甲方造成的一切直接损失或间接损失(包括但不限于人工费和纸张费等)。

5、如使用过程中出现机器故障,维修及损耗配件的更换时间不准超3天,确保至少4台机器能同时正常工作。

五、履约保证金





(一) 双方签订合同 3 天内, 乙方向甲方支付相当于合同总价 5% 的履约保证金, 即 458,000 元 (大写: 肆拾伍万捌仟元整)。

(二) 履约保证金用于补偿甲方因乙方不能完成其合同义务而蒙受的损失。如乙方未能按合同要求履行义务, 甲方有权从履约保证金中得到补偿。

(三) 在乙方按时、按量 (数量、质量) 完成其合同义务后 30 天内, 经甲方核实无误, 将履约保证金无息退还乙方。

六、产品的交付

(一) 交付时间: 接收甲方订单 20 个工作日内交付第一批印刷品并按甲方需求配送至指定的交货地点 (交货地点包含全国 500 余家考级承办单位)。本项目根据甲方订购单实际要求分批交付印刷品 (180 个工作日内交付全部印刷品)。

(二) 交付地点: 甲方按照需求下达订单, 乙方按时交货并提供仓储服务, 并按甲方实际需求发货至指定地点。(指定地点包含全国 500 余家考级承办单位)

七、售后服务要求

1、人员力量: 针对本项目乙方成立专业团队, 该团队由管理人员、印刷生产人员、配送人员组成。管理人员具有高级技术职称或中级技术职称, 印刷生产人员具有中级及以上印刷相关职业资格的技术工人 10-20 人, 配送人员按时按量完成甲方交代的任务。

2、包装: 根据甲方订单要求, 将《社会艺术水平考级证书》分交货地点、品类包装。箱内使用防潮纸 (袋), 并将箱内空隙处填塞填充物; 外包装箱使用密封条密封, 并贴封签注明收货单位、产品名称、订单数量、制造厂名称、收货地址、箱数、总箱数、箱内数量、封箱员、生产日期、出厂编号、包装尺寸 (长×宽×高)、净重、毛重、“小心轻放”、“防火”、“防潮”、“防压”、“防虫”、“防鼠”等字样。产品证书封皮 100 本/箱 (54 厘米长×39 厘米宽×18 厘米高); 产品证书插页 1000 张/包, 每 4 包一箱 (54 厘米长×39 厘米宽×18 厘米高)。

3、仓储: 具备同时存放 4 万箱以上并符合国家八防标准的仓库, 用于存储、中转证书, 甲方可进行现场检查。存储要求: 每 4 箱为 1 摞, “存放时整齐存放”、“防潮”、“防火”、“防压”、“小心轻放”、“防虫”、“防鼠”。

4、发运: 发至全国 (500 余家) 考级承办单位, 物流终端提供上楼、上架、按号码码放服务, 乙方不得再收取费用。核对承办单位收件人、地址和电话





后方可发运。发运方提供查询服务，以便承办单位对邮寄出的证书追踪查询。

5、乙方安排专人对接采购人需求，提供 24 小时供货及服务。

6、提供完整的出入库报表。

7、包装和运输（须满足《关于印发〈商品包装政府采购需求标准（试行）〉、〈快递包装政府采购需求标准（试行）〉的通知》（财办库〔2020〕123 号）

八、验收要求

（一）乙方要加强印刷品各生产环节的质量检验，保证按时、保量交付合格印刷品。

（二）甲方定期对乙方提交的印刷品成品进行抽查验收，对抽查中发现的问题提出改进意见，并监督销毁不达标的印刷品。

（三）每批印刷品交付时，甲方将随机抽取乙方的正式产品送至国家级质量检测中心质检（检测费用由乙方付款）。若产品检测不符合印制标准和甲方要求，甲方有权要求乙方（免费）更换本批次的印刷品直至检测合格才能验收。若多次检测验收不合格或产品质量与甲方要求严重不符时，甲方有权终止与乙方的合同。

九、其他相关要求

（一）印刷品具备产品合格证。

（二）甲方对乙方的服务提出修改意见时，乙方应快速反馈并提出解决办法。

（三）社会艺术水平考级证书插页中涉及的姓名、性别、国籍、民族、出生日期、考级专业、等级、发证时间、起止级、证书编号、二维码等内容，由乙方提供配套打印服务，甲方指定打印地点，考级艺术中心负责打印。

（四）货品出入库数量把控

1、发货前 2 日，供货方给采购方精确发货清单（含证书芯与皮的款式、规格、颜色、数量等）。采购方收货 3 日内现场清点验收（双方代表可远程见证或采购方录像留证），数量不符时采购方立即书面通知供货方，双方 2 日内核实。供货方原因致短缺，5 日内补足并担额外运费；采购方原因则采购方担责。

2、采购方建严格出入库登记，记录每次入库、出库的日期、批次、数量、经手人等信息。每月 1 日，供货方向采购方提供上月出入库明细报表并核对数据，





差异时双方追溯原因协商解决，记录错误责任方承担调查和调整费用。

（五）货品质量全过程把控

1、原材料与设计审核

（1）供货方采购原材料前，向采购方提交供应商清单、样品及质量检测报告，采购方审核通过方可批量采购。关键原材料采购方有权指定第三方抽检，费用由供货方承担，抽检不合格供货方立即更换供应商并重新提交审核材料。

（2）供货方按中标文件相关要求制作生产，批量生产前提交样品，采购方确认后才可大规模生产。生产中采购方提设计变更，双方协商变更细节、成本、交货时间并签书面补充协议。

2、生产过程监控

（1）采购方或其委托第三方提前3日通知可进入生产车间检查监督（设备运行、工艺执行、工人操作规范等），供货方配合并如实答疑。

（2）供货方建生产过程质量检验制度，每道工序自检并记录结果，成品组装前进行半成品检验，合格方可进入下一环节，检验记录保存1年供采购方查阅。

3、成品验收

（1）供货方生产完成后依约全面检验并出具《成品质量检验报告》，标准包括外观无瑕疵、尺寸精度达标（误差 $\pm 0.02\text{mm}$ 内）、物理性能合格等。

（2）采购方收货30日内抽检或全检，抽检比例不低于10%，不合格率超10%视为整批不合格。采购方通知供货方后，供货方3日内给解决方案（退换货、返工修复等），质量问题致采购方损失由供货方全赔。

十、甲乙双方权利与义务

（一）甲方的权利与义务

1、根据乙方服务承诺，监督乙方的服务质量，有权对乙方的工作成果给予质量评定。

2、有权对印刷质量进行监督和检查。

3、根据本合同的支付条件，及时支付合同款项。

（二）乙方的权利与义务

1、印刷品排版完毕后，乙方必须将版样送交甲方校对确认，经甲方校对并签字确认后，方可开机印刷。





2、乙方应严格执行国家的法律、法规，行业规范，守法经营，按章办事，自觉维护甲方的利益。

3、乙方应加强对接单、排版、制版、印刷、装订、包装、运输、验收及存放的全程管理，做到每个环节不出差错，确保错漏率为零。

4、建立专人负责制度。应保证有专人负责甲方的印刷事宜，包括联系、出厂验收等。乙方更换联系人时应征求甲方意见，并确保及时充分通知甲方，如因联系人更换未及时充分通知甲方而对甲方造成的一切损失，乙方承担赔偿责任。

5、乙方保证始终具有履行本合同所需要的全部能力、资质、许可等，如有欠缺，甲方可解除本合同。

6、合同成果需经甲方验收、达到甲方要求，若未达到甲方要求，乙方为甲方免费修改完善至甲方要求标准。

7、乙方对于所有证书出入库数量统计需详尽明确记录，接受甲方监督核对。

十一、违约责任

（一）乙方未按服务承诺或本合同规定为甲方提供优质服务，或无正当理由拒绝承接甲方印刷业务的，甲方有权解除合同并追究乙方的违约责任，违约金为订单（合同）金额的 10%，即：916,000 元（大写：玖拾壹万陆仟元整）。

（二）乙方违反本合同，造成甲方信息泄漏（包括以任何形式使第三人得知甲方保密信息的）。甲方有权解除合同并追究乙方的违约责任，违约金为订单（合同）金额的 10%，即：916,000 元（大写：玖拾壹万陆仟元整）。

（三）如果乙方没有按照合同规定的时间交货并完成甲方验收，或交付产品不符合甲方要求，经修改后仍不能达到甲方要求，甲方可要求乙方支付违约金。违约金按每日为合同总价的 0.5% 计收，最高限额为合同价的 30%。如果达到最高限额，甲方有权解除合同，追讨已付货款。违约方需承担给守约方造成的直接及间接损失，包括损害赔偿、诉讼费、律师费、公证费、调查取证费等。

（四）乙方未出现违约情况和质量问题，甲方不得终止履行合同。

（五）甲方无故不按时向乙方支付货款的，每延迟付款 1 天，应按延迟支付货款的 0.5% 向乙方支付违约金，但因国库支付手续流程原因导致的付款延迟除外。

（六）甲方应在采购合同结束后及时退还乙方的履约保证金，如甲方无故未





及时退还,每迟延付款1天,应按延迟退还履约保证金的5%向乙方支付违约金,但累计违约金总额不超过欠款总额的20__%。

十二、知识产权与保密

(一)甲方拥有所有印刷品的版权。

(二)乙方应对在缔结和履行合同过程中获知的甲方内部信息和印制信息要保密,对印刷的所有工序指定专人监督和管理,做到印刷内容不外传。

(三)社会艺术水平考级证书涉及的所有设计元素(包括但不限于图案、文字、标识、排版等)知识产权归采购方所有,供货方按授权要求生产制作,不得擅自他用或向第三方提供。

(四)设计元素引发知识产权纠纷,供货方协助处理并承担自身过错致纠纷的法律责任和经济损失,纠纷解决期间按采购方要求暂停相关产品生产销售。

(五)此合同的最终成果及制作、修改过程中的文稿、音视频、图片素材等知识产权归甲方所有,乙方在履约过程中应对相关材料、素材予以保密,防止泄露。乙方需保证在履行本合同中为甲方制作、修改的文稿、音视频、图片材料均不侵犯第三方知识产权。若乙方违反上述约定,则需承担为此给甲方及其他第三方带来的直接及间接经济损失,包括但不限于:损害赔偿、诉讼费、律师费、公证费、调查取证费等。

十三、不可抗力

(一)由于发生不能预见、不能避免并不能克服的不可抗力情形,致使直接影响本合同的履行或不能按照本合同项下之约定履行时,遇有不可抗力的一方应当立即书面通知对方,并在发生不可抗力之日起30天内,提供不可抗力详情及合同不能履行或部分不能履行,或需要延期履行理由的有效书面证明,该项证明文件应当由不可抗力发生地的公证机关出具。

(二)根据不可抗力对本合同的影响程度,双方应当协商是否解除本合同或部分、全部免除履行本合同的责任,或延期履行本合同。

十四、合同争议的解决

本合同履行中发生争议,由双方友好协商解决,协商不成的,应向甲方住所





地人民法院提起诉讼。在诉讼期间，本合同不涉及争议的条款仍须履行。

十五、合同的生效及其他

(一) 本合同经双方法定代表人或授权代理人签字并加盖公章后生效，合同一式 8 份，甲方 4 份，乙方 4 份。

(二) 附件为本合同组成部分。附件 1：产品质量标准。

(三) 本合同未尽事宜，按中华人民共和国有关法律、法规办理。

甲方（公章）：

乙方（公章）：

法定代表人或授权代理人：

法定代表人或者授权代理人：

签字日期：

签字日期：





附件 1: 产品质量标准

1、证书尺寸及基本样式

《中国社会艺术水平考级证书》(以下简称证书) 样式为本式, 分别由封皮、封二、封三、插页构成, 规格如下: 183mm (L) *259mm (H) (封皮), 175mm (L) *252mm (H) (封二、封三), 175mm (L) *250mm (H) (插页)

(1) 承印材料技术标准

①封面: PVC 装帧纸, 采用装帧纸系优质木浆原纸, 热覆合环保 PVC 膜, 贴合力强, 拉伸度高。产品色泽饱满, 特有着色工艺, 耐晒耐磨耐擦洗。

②内衬: 采用 2.5mm 荷兰板、20 型海绵、内垫 300g 灰底卡纸。

③封二、采用 150g/m²无荧光防伪纸; 封三: 采用 150g/m²无荧光防伪纸; 浅蓝色 0.6cm 丝带包封三四个角。

④插页: 采用 150g/m²中国音乐学院专用水印纸。

⑤内页纸张(封二、封三及插页)的两项防伪特性: 具有定位水印特征, 水印图案为中国音乐学院标志, 标志尺寸为 91mm (H) *91mm (L), 左右居中摆放。具有 C 型无色荧光纤维特征, 自然光下为无色, 在紫外灯下观察纤维丝呈红、绿、蓝三种颜色(插页样品使用 140G 证券纸打样)。

(2) 印刷技术标准

①封皮: 外形规正挺括, 裱糊后对折不错位, 外表无气泡, 色泽均匀。烫金、压凹清晰不粘、不糊, 位置准确, 压纹纹路清晰。成品证书在温度 -50℃~+60℃ 的环境下 10 分钟, 无开裂、脆化、软化等现象。

②封二: 胶印印刷图文清晰, 套印精确、无缺失、无脏点, 底纹线条清晰无断点(套印误差 $\leq \pm 0.2\text{mm}$); 光变防伪膜在不同角度下由金属绿色变金属蓝色,





效果清晰。

③插页：胶印印刷图文清晰，套印精确、无缺失、无脏点，底纹线条及微缩文字清晰无断点（套印误差 $\leq \pm 0.2\text{mm}$ ）；缩微文字清晰，在10倍放大镜下观察清晰可见；浮雕图文清晰可辨；无色荧光效果清晰。

④封三底纹线条清晰无断点；压纹清晰，无断线。

⑤检验技术标准

检验项目			技术要求	检验方法
1	成品尺寸偏差	封皮	183mm (L) *259mm (H) mm 偏差: $\pm 0.5\text{mm}$	使用0.01mm精度的数显卡尺
		插页	175mm (L) *250mm (H) mm 偏差: $\pm 0.5\text{mm}$	
2	封皮	纸张	使用的装帧纸需与样品一致	目视观察
		外观质量	外形规正挺括，裱糊后对折不错位，外表无气泡，色泽均匀。烫金、压凹清晰不粘、不糊，位置准确。成品证书在温度 $-50^{\circ}\text{C} \sim +60^{\circ}\text{C}$ 的环境下10分钟，无开裂、脆化、软化等现象。	
		烫金位置	距上边：35mm，距右边：27mm，偏差： $\pm 1\text{mm}$	使用0.01mm精度的数显卡尺
		压纹位置	距上边：15.5mm，距右边：16.5mm，偏差： $\pm 1\text{mm}$	
3	证书插页7种颜色色值	色标1	$L^*=92.24, a^*=2.99, b^*=10.58, \Delta E$ 偏差: ± 1.5	1、每个色标的绝对色值由 L^* 、 a^* 、 b^* 三个数值组成。其中 L^* 、 a^* 、 b^* 三个数值的误差范围均不得超过 ± 2 ；每个色标的绝对色值的三个数值中有一个数值不在误差范围内，则判定该色标的色值不合格。2、测量方法：面对产品，上方自左而右，依次为色标1至色标3；下方自左而右，依次为色标4至色标7。本项目
		色标2	$L^*=90.57, a^*=-8.27, b^*=-1.02, \Delta E$ 偏差: ± 1.5	
		色标3	$L^*=92.24, a^*=2.99, b^*=10.58, \Delta E$ 偏差: ± 1.5	
		色标4	$L^*=38.32, a^*=0.43, b^*=3.62, \Delta E$ 偏差: ± 1.5	
		色标5	$L^*=45.99, a^*=25.60, b^*=14.35, \Delta E$ 偏差: ± 1.5	
		色标6	$L^*=66.28, a^*=56.82, b^*=32.74, \Delta E$ 偏差: ± 1.5	
		色标7	$L^*=62.77, a^*=-33.66, b^*=-3.51, \Delta E$ 偏差: ± 1.5	





			插页样品制作要求中的所有色值均为绝对色值。使用爱色丽 exact 反射分光密度仪 (exact) 测量。测量条件: 物理滤镜: 无; 光源: D50; 视场: 2°。在使用此仪器测量色值时注意: 先使用仪器标准白板校准, 测量样品时在被测量样品下方放置 3 张与承印物相同的空白纸张。
4	插页防伪底纹	1) 图案文字自由加网技术; 通过文字及图形的密集的均匀或随机排布产生出模拟印刷网点的丰富内容。在 10X 以上放大镜下观察, 可见“中国音乐学院”中文和字母。2) 高斯分布渐变元素; 在 10X 以上放大镜下观察, 可见层层扩散的实细线条组成的图形。3) 浮雕底纹技术; 将图案或文字与复杂的底纹相结合, 所产生的浮雕效果目视检查, 有明显的视觉立体感, 图文清晰可见。目视可见“国”字。4) 渐变细索线底纹; 在 10X 以上放大镜下观察, 可见多重渐变实细线条组成。5) 文字渐变分布底纹; 在 10X 以上放大镜下观察可见“CHINA CONSERVATORY OF MUSIC”英文字母。6) 波形渐变浮雕; 将图案或文字与复杂的底纹相结合, 所产生的浮雕效果目视检查, 有明显的视觉立体感, 图文清晰可见。在 10X 以上放大镜下观察, 可见“中国音乐学院”文字。	使用 10X 以上放大镜观察、目视观察
5	彩虹印刷	彩虹底纹防伪印刷技术, 颜色过渡自然。胶印印刷图文清晰, 套印精确、无缺失、无脏点, 底纹线条及微缩文字清晰无断点 (套印误差 $\leq \pm 0.2\text{mm}$)	目视观察
6	插页微缩文字	插页里有微缩文字, 在 10 倍放大镜下观察, 封二可见满版大写英文字母“CHINA CONSERVATORY OF MUSIC”。插页花边有微缩文字	10 倍放大镜观察





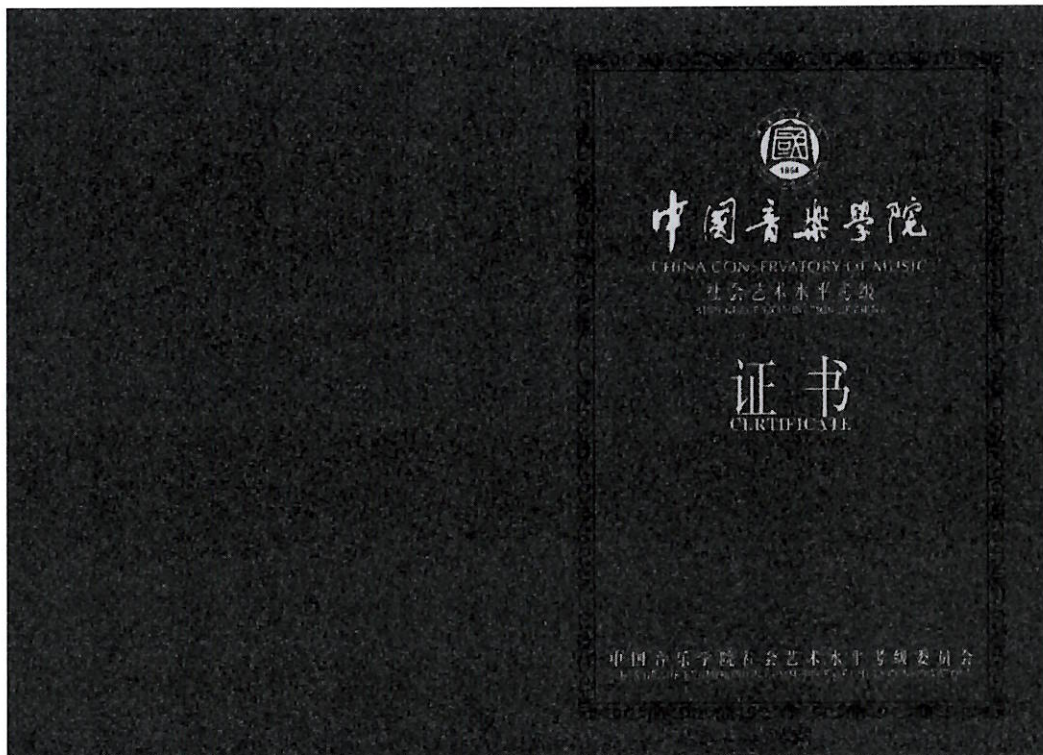
		"CHINA CONSERVATORY OF MUSIC"	
7	插页无色荧光	插页右下角无色荧光图案,在紫外光下可见 logo 图形(长波和短波分别可见颜色不一样的图形),用红外激光检测笔检测可见绿色荧光点。	长短波紫外灯及红外激光笔检测
8	插页防伪红章	插页印章采用有色荧光油墨,在紫外光下可见亮红色。	紫外灯观察
9	封二防伪膜	考级证书封二光学变色防伪烫印膜在不同角度下由金属绿色变金属蓝色,效果清晰	目视观察
10	封三压纹	考级证书封三压纹线条清晰,无断线	目视观察
11	封二、封三防伪底纹	使用多重渐变绳索线条制作满版底纹:在 10X 以上放大镜下观察可见多重渐变实细线条组成	使用 10X 以上放大镜观察





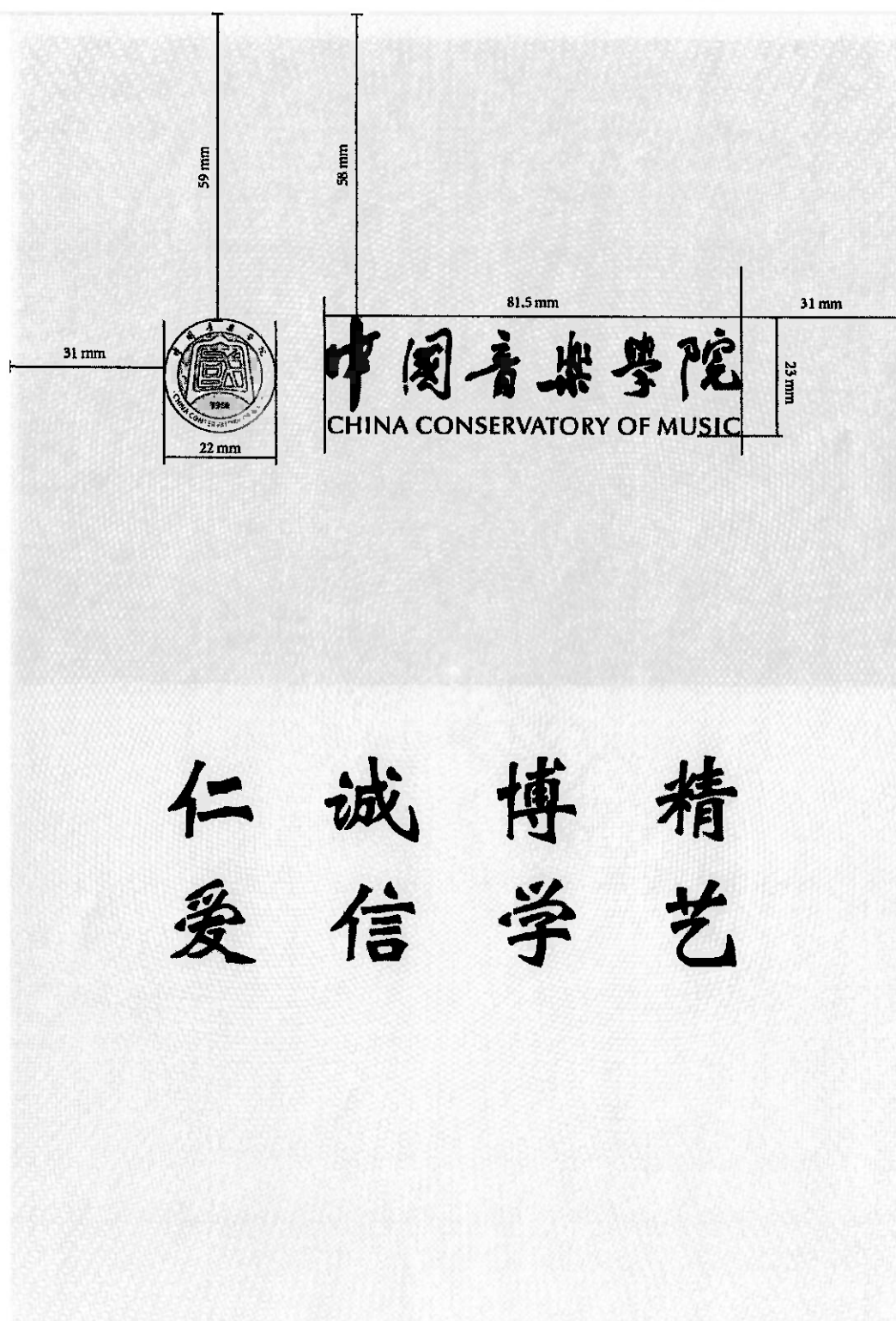
(3) 图文技术标准

①证书封面字体、烫金位置示意图





②证书封二内容规格尺寸



封二成品尺寸：175mm(L)*252mm



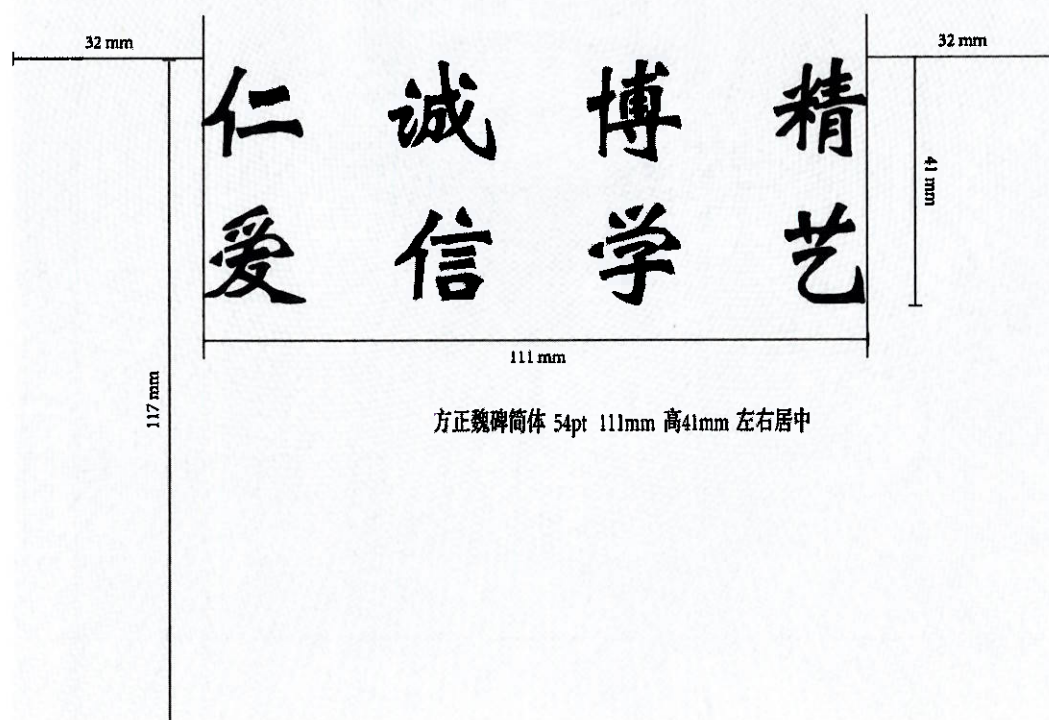


中国音乐学院
CHINA CONSERVATORY OF MUSIC

证书封二文字字体规格尺寸



中国音乐学院
CHINA CONSERVATORY OF MUSIC

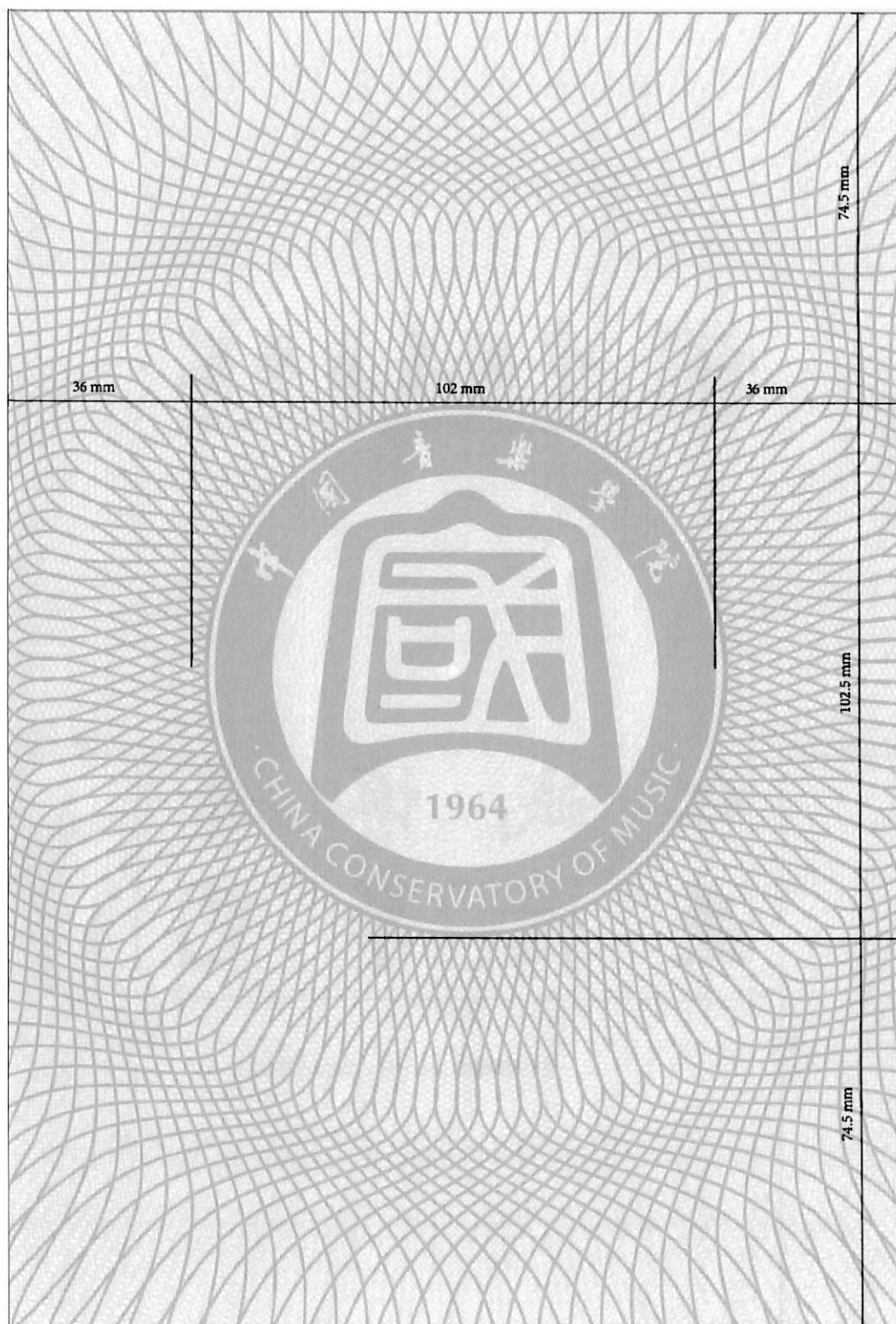


封二成品尺寸: 175mm(L)*252mm





③封三压纹规格尺寸



封三成品尺寸: 175mm(L)*252mm

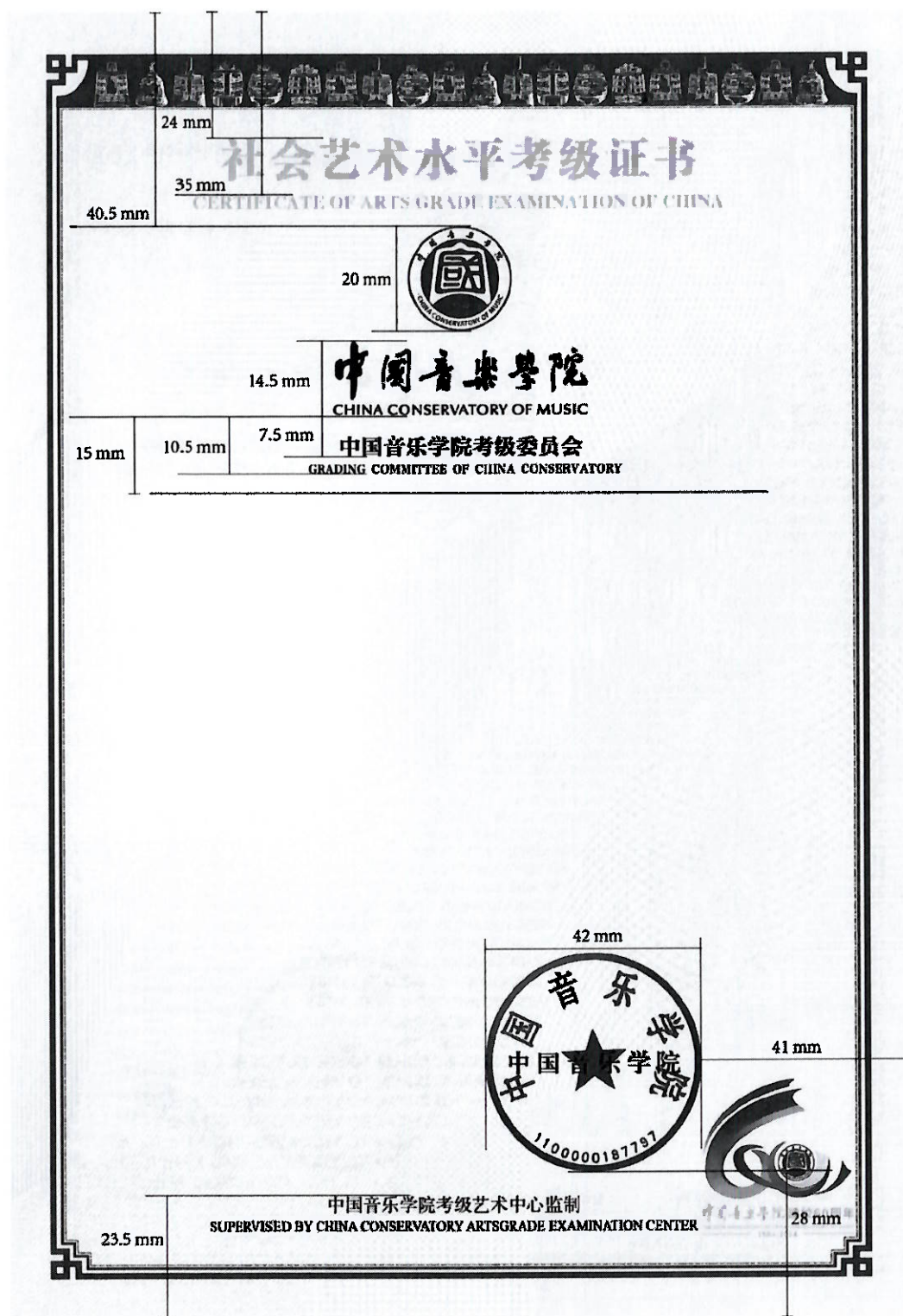




中国音乐学院

CHINA CONSERVATORY OF MUSIC

④ 《证书》插页内容规格尺寸



插页成品尺寸: 175mm(L)*250mm





中国音乐学院

CHINA CONSERVATORY OF MUSIC

证书字体字号规格尺寸

社会艺术水平考级证书 方正粗宋24 Pt, 左右居中

CERTIFICATE OF ARTS GRADE EXAMINATION OF CHINA Times Bold, 10Pt, 左右居中



中国音乐学院 宽49mm, 左右居中

CHINA CONSERVATORY OF MUSIC

中国音乐学院考级委员会 方正中雅宋12 Pt, 左右居中

GRADING COMMITTEE OF CHINA CONSERVATORY 方正中雅宋6Pt, 左右居中



中国音乐学院考级艺术中心监制 汉仪中宋14 Pt

中文: 方正大标宋9 Pt 中国音乐学院考级艺术中心监制

英文: Times New Roman 7.5Pt SUPERVISED BY CHINA CONSERVATORY ARTS GRADE EXAMINATION CENTER

插页成品尺寸: 175mm(L)*250mm

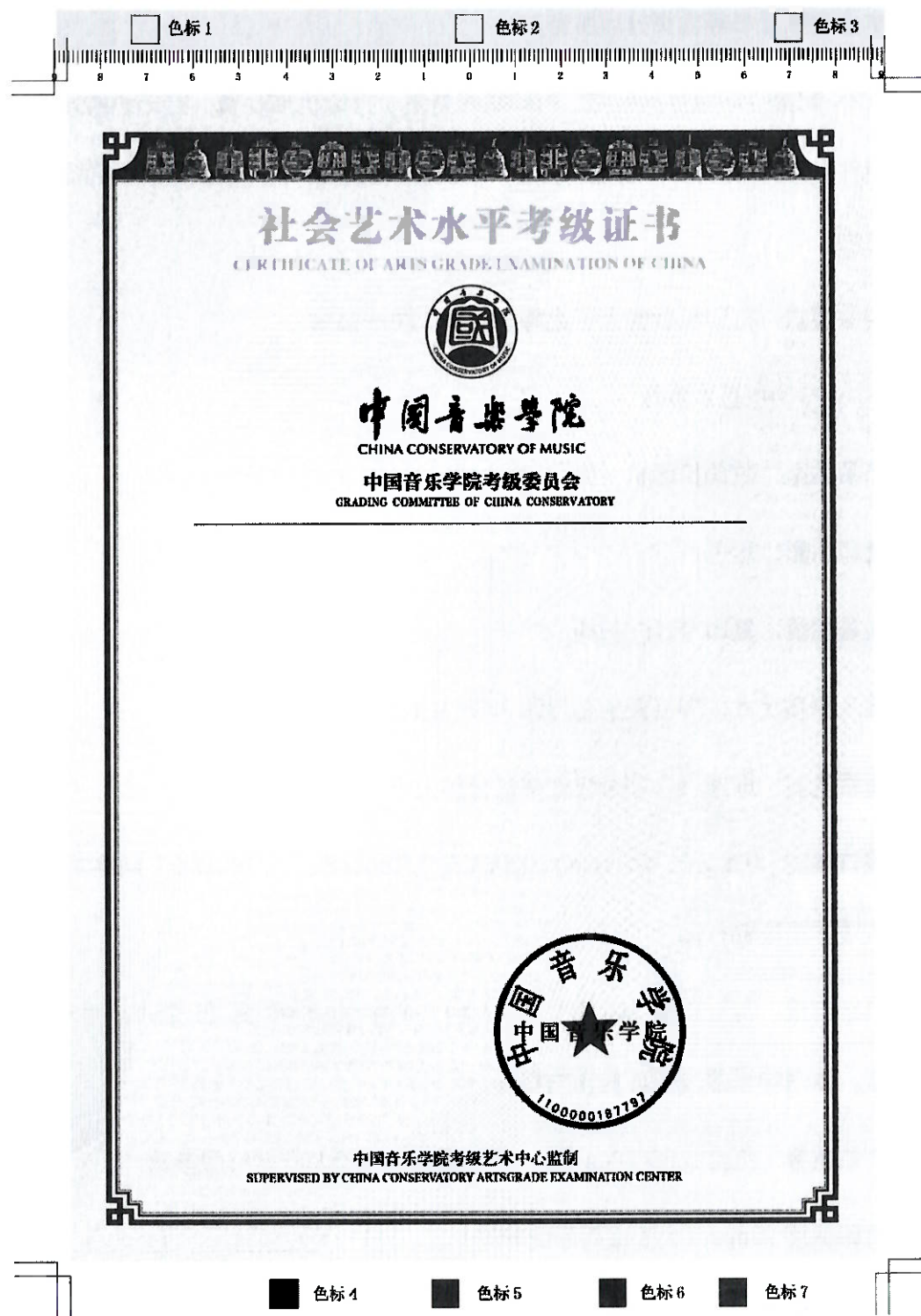




中国音乐学院

CHINA CONSERVATORY OF MUSIC

⑤插页色标示意图





2、打印要求

(1) 配套打印服务是指中标人需提供打印机租赁服务，满足 200 万张社会艺术水平考级证书等插页打印服务。

(2) 配套打印服务费包括：打印机租赁费、打印机损耗费、打印机维修费（含配件）、耗材费（包含黑色墨粉、青色墨粉、红色墨粉、黄色墨粉、感光鼓、废粉盒等）。

租赁要求：打印机数量大于或等于 4 台，统一品牌。

(3) 打印机基本参数：

产品类型：数码复印机（商用）

复印色彩：彩色

涵盖功能：复印/打印/扫描

最大原稿尺寸：A3（最大可打印 A3 尺寸的文件）

速度类型：高速（打印考级证书每分钟大于或等于 65 张）

接口类型：USB3.0, Ethernet1000BASE-T/100BASE-TX/10BASE-T 网络功能：
支持有线网络连接打印

供纸容量：标配纸盒 500 页（3 个以上），A3 纸盒 2000 页（1 个），手动输入纸盘，自动输稿器及双面自动输稿器

介质重量：纸盒：52-300g/m²，手送纸盘：52-300g/m²打印参数：

打印速度 65ppm（大于或等于此标准）

打印分辨率 1200x2400dpi（大于或等于此标准）复印参数：





首张复印时间少于 28 秒复印速度 55ppm

(4) 所供打印机应为原厂正品，与之配套的墨盒须为该品牌原厂且适配本打印机型号的正规产品，禁止使用假冒墨盒。若违约，需承担因违约给甲方造成的一切直接损失或间接损失（包括但不限于人工费和纸张费等）。

(5) 如使用过程中出现机器故障，维修及损耗配件的更换时间不准超 3 天，应确保至少 4 台机器能同时正常工作。

3、验收标准

(1) 每批印刷品交付时，采购人将随机抽取中标人的正式产品送至国家认可的检验（检测）机构（检测费用由中标人承担）。若产品检测不符合印制标准和采购人要求，采购人有权要求中标人及时更换本批次的印刷品直至检测合格才能验收。若多次检测验收不合格或产品质量与采购人要求严重不符时，采购人有权终止与中标人的合同，造成的损失由中标人负责，中标人须在 10 天内全额返还采购人已经支付的合同款。

(2) 采购人定期对印刷品成品进行抽查验收，对抽查中发现的问题提出改进意见，并监督销毁不达标的印刷品。

4、其他要求

(1) 印刷品具备产品合格证。

(2) 采购人对中标人的服务提出修改意见时，中标人应快速反馈并提出解决办法。

(3) 社会艺术水平考级证书插页打印所需设备、耗材及使用过程中的维修，由中标人提供，由采购人指定打印地点，使用部门负责打印。





★（4）证书上凡涉及到字体版权费用，由中标人负责购买使用权，并在投标文件中提供相关承诺。

★（5）信息化要求：投标人须具有完善的计算机管理系统，对外实现网上交易，生产全流程信息可查可控，产品出入库信息可查可控，人员打印信息可查可控，并在投标文件中提供相关承诺。

