

政府采购货物买卖合同 (试行)

项目名称：北京服装学院“服装学拔尖创新人才培养”
教学科研设备更新项目(服装院)

合同编号：

甲 方：北京服装学院

乙 方：天津吉源恒益科技有限公司

签订时间：2026年5月22日

第一节 政府采购合同协议书

甲方（全称）：北京服装学院

乙方（全称）：（供应商）天津吉源恒益科技有限公司

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

1. 项目信息

(1) 采购项目名称：北京服装学院“服装学拔尖创新人才培养”教学科研设备更新项目（服装院）

采购项目编号：11000026210200164850-XM006

(2) 采购计划编号：BMCC-ZC26-0307(02包)

(3) 项目内容：

采购标的及数量（台/套/个/架/组等）：超高精密 3D 打印机 壹台

品牌：摩方精密，规格型号：MicroArch®D0210

采购标的的技术要求、商务要求具体见附件。

涉及信息类产品，请填写该产品关键部件的品牌、型号：

标的名称：/

关键部件：品牌： 型号：

关键部件：品牌： 型号：

关键部件：品牌： 型号：

（注：关键部件是指财政部会同有关部门发布的政府采购需求标准规定的需要通过国家有关部门指定的测评机构开展的安全可靠测评的软硬件，如CPU芯片、操作系统、数据库等。）

(4) 政府采购组织形式：☐政府集中采购 ☐部门集中采购 ☒分散采购

(5) 政府采购方式：☒公开招标 ☐邀请招标 ☐竞争性谈判 ☐竞争性磋商
☐询价 ☐单一来源 ☐框架协议 ☐其他：

（注：在框架协议采购的第二阶段，可选择使用该合同文本）

(6) 中标（成交）采购标的制造商是否为中小企业：☒是 ☐否

本合同是否为专门面向中小企业的采购合同（中小企业预留合同）：☒是 ☐否

若本项目不专门面向中小企业采购，是否给予小微企业评审优惠：☐是 ☐否

中标（成交）采购标的制造商是否为残疾人福利性单位：☐是 ☒否

中标（成交）采购标的制造商是否为监狱企业：☐是 ☒否

(7) 合同是否分包：☐是 ☒否

分包主要内容：/

分包供应商/制造商名称（如供应商和制造商不同，请分别填写）：/

分包供应商/制造商类型（如果供应商和制造商不同，只填写制造商类型）：

/

☐大型企业 ☐中型企业 ☐小微企业

☐残疾人福利性单位 ☐监狱企业 ☐其他

(8) 中标（成交）供应商是否为外商投资企业：☐是 ☒否

外商投资企业类型：☐全部由外国投资者投资 ☐部分由外国投资者
投资

(9) 是否涉及进口产品：

☐是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称： 金额：

国别： 品牌： 规格型号：

☒否

(10) 是否涉及节能产品：

☐是，《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称：

☐强制采购 ☐优先采购

☒否

是否涉及环境标志产品：

☐是，《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称：

☐强制采购 ☐优先采购

☒否

是否涉及绿色产品：

☐是，绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称：

☐强制采购 ☐优先采购

☒否

(11) 涉及商品包装和快递包装的，是否参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》明确产品及相关快递服务的具体包装要求：

☐是 ☐否 ☒不涉及

2. 合同金额

(1) 合同金额小写：2590000.00 元

大写：人民币贰佰伍拾玖万元整

分包金额（如有）小写：/

大写：/

（注：固定单价合同应填写单价和最高限价）

(2) 合同定价方式（采用组合定价方式的，可以勾选多项）：

☒固定总价 ☐固定单价 ☐固定费率 ☐成本补偿 ☐绩效激励 ☐其他

(3) 付款方式（按项目实际勾选填写）：

☒第一类：

①合同签订后 15 个工作日内，甲方向乙方支付合同总价款的 50%，即人民币 1295000 元（大写：壹佰贰拾玖万伍仟元）。

②乙方应在合同签订后的 15 日内，按甲方指定的方式向甲方缴纳合同总价 5% 的履约保证金 129500 元（大写：壹拾贰万玖千伍佰元）。项目验收通过 12 个月后，若乙方履行了合同所规定的各项责任，质量保证条款得以实现，则甲方无息全额退还乙方履约保证金。如果乙方未能按合同规定履行其责任和义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿。

③在本合同规定的软硬件整体交付完成后，甲方向乙方支付本合同总价款的 20%，即人民币 518000 元（大写：伍拾壹万捌仟元）。

④乙方交付产品最终验收合格且设备正常运行满 1 个月后甲方向乙方支付本合同总价款的 30%，即人民币 777000 元（大写：柒拾柒万柒仟元）。

注：采购人具体付款时间以财政审批拨款进度为准，因此导致采购人未能按时付款的，采购人不承担违约责任。

☐第二类：

在本合同规定的货物及相关服务交付并验收合格后的 7 个工作日内，甲方向乙方支付本合同总价款的 100%，即人民币 元。

3. 合同履行

(1) 乙方应于本合同签署后的 60 日内向甲方交付合同约定的设备，并依本合同约定时间、方式组织验收。

(2) 履约地点：北京服装学院

(3) 履约担保：是否收取履约保证金：☒是 ☐否（根据合同约定的付款方式进行选择）

收取履约保证金形式：网上银行支付。

收取履约保证金金额：129500

履约担保期限：项目验收通过 12 个月后，若乙方履行了合同所规定的各项责任，质量保证条款得以实现，则甲方无息全额退还乙方履约保证金。如果乙方未能按合同规定履行其责任和义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿。

(4) 分期履行要求：/

(5) 风险处置措施和替代方案：/

4. 合同验收

(1) 验收组织方式：☒自行组织 ☐委托第三方组织

验收主体：北京服装学院

是否邀请本项目的其他供应商参加验收：☐是 ☒否（仪器设备单价大于等于 10 万的，需用户单位组织验收并填写验收报告）

是否邀请专家参加验收：☒是 ☐否（仪器设备单价大于等于 10 万的，需用户单位组织验收并填写验收报告）

是否邀请服务对象参加验收：☒是 ☐否

是否邀请第三方检测机构参加验收：☐是 ☒否

是否进行抽查检测：☐是，抽查比例：☒否

是否存在破坏性检测：☐是，（应明确对被破坏的检测产品的处理方式）
☒否

验收组织的其他事项：

(2) 履约验收时间：乙方按照合同交付设备并提出验收申请之日起 7 日内组织验收。

(3) 履约验收方式：☒一次性验收

☐分期/分项验收：（应明确分期/分项验收的工作安排）。

(4) 履约验收程序：按照甲方验收管理要求开展。

(5) 履约验收的内容：(应当包括每一项技术和商务要求的履约情况，特别是落实政府采购扶持中小企业，支持绿色发展和乡村振兴等政策情况)。

(6) 履约验收标准：①验收根据北京服装学院“服装学拔尖创新人才培养”教学科研设备更新项目(服装院) BMCC-ZC26-0307 的招标文件、投标文件、技术指标、采购合同进行，合同货物质量符合中华人民共和国部颁标准及相应的技术规范要求。②乙方保证所提供的货物经正确安装、合理操作和维护保养在其使用寿命期内具有令甲方满意的性能，并对由于合同货物的设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何故障负责。③乙方保证向甲方提供的技术资料是清晰的、正确的、完整的。甲方在清点乙方提供的技术资料时如发现缺失，乙方在接到甲方通知后七日内予以补足。④若验收不合格，甲方应说明不合格的具体内容。乙方应在收到通知后 3 个工作日内完成整改，整改完成后通知甲方重新验收，直到验收合格为止。

(7) 是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考：☐是 ☒否

(8) 履约验收其他事项：/

5. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

(1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议

(2) 政府采购合同专用条款

(3) 政府采购合同通用条款

(4) 中标(成交)通知书

(5) 投标(响应)文件(中标、成交)

(6) 采购文件

(7) 有关技术文件，图纸

(8) 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

6. 合同生效

本合同自甲、乙双方签字盖章后生效。

7. 合同份数

本合同一式肆份，甲方执叁份，乙方执壹份，均具有同等法律效力。

本合同由甲方提供经“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询的乙方截止到本合同签订之日（含签订之日）之前的信用记录情况的网页截图，作为本合同附件。

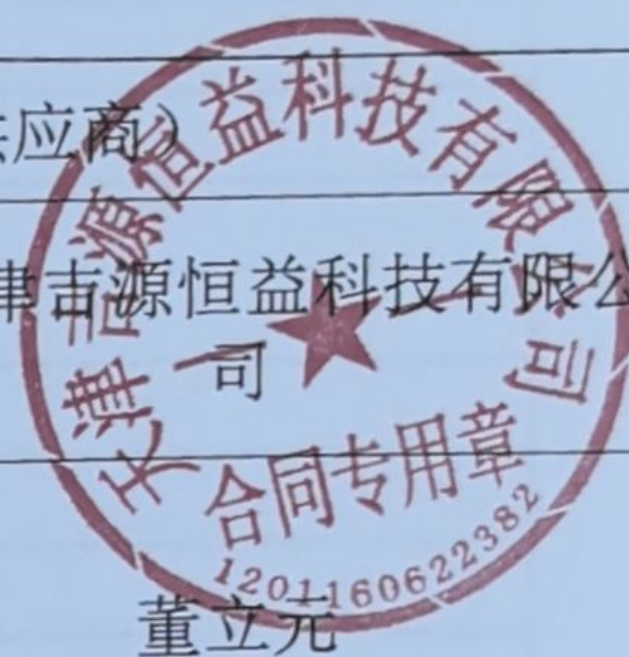
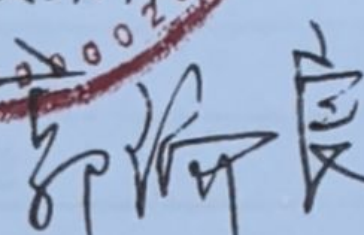
本次采购活动的项目负责人及相关工作人员与乙方均不存在利害关系，如有不实，项目负责人将承担一切法律责任。

本合同未尽事宜，双方友好协商处理。

合同订立时间：2016年 5 月 22 日

合同订立地点：北京服装学院

附件：具体标的及其技术要求和商务要求等。

甲方		乙方（供应商）	
单位名称 (公章或合同章)	北京服装学院 	单位名称 (公章或合同章)	天津市源恒益科技有限公司 
法定代表人 或其委托代理人（签章）	贾荣林 	法定代表人 或其委托代理人（签章）	董立元
		拥有者性别 (必填)	男
住 所	北京市朝阳区和平街北口 樱花东路甲 2 号	住 所	普辰大厦 B503
联 系 人	肖伯祥	联 系 人	王丽颖
联系电话	13466619352	联系电话	13920800618
通信地址	北京市朝阳区和平街北口 樱花东路甲 2 号	通信地址	普辰大厦 B503
邮政编码	100029	邮政编码	300384
电子邮箱	boxiang_xiao@163.com	电子邮箱	msh08071@126.com
统一社会信用 代码	121100004006900470	统一社会信用 代码	91120116328629355B
开户名称	北京服装学院	开户名称	天津吉源恒益科技有限公司
开户银行	北京银行樱花支行	开户银行	中国建设银行股份有限公司 天津梅苑路支行
银行账号	01090504300120105029417	银行账号	12001101009052500176
注：涉及联合体或其他合同主体的信息应按上表格式加列。			

附件 1：货物明细

投标人名称	天津吉源恒益科技有限公司
企业类型	微型
投标人地址	天津市滨海高新区华苑产业区开华道 12 号 B 座 503 室
统一社会信用代码	91120116328629355B
商品名称	超高精密 3D 打印机
商品型号	MicroArch®D0210
商品品牌	摩方精密
制造商名称	深圳摩方新材科技有限公司
制造商信用码	91440300MA5DHY8N2Q
制造商规模	小型
制造商地区	深圳
制造商所属性别	男
外商投资类型	内资
产品类型	国内
产品国别	中国
采购数量	1
计量单位	台
分项单价（元）	2590000
分项总价（元）	2590000
产品属性	/
特殊性质	其他
商品要求	/
基本情况	投标产品质量标准符合国家现行规范及招标文件要求, 承诺严格履行各项义务。

附件 2：技术及商务要求

序号	招标文件条 目号(页码)	招标文件要求	投标响应内容	偏离 情况	说明
一、采购标的					
1	02 包 采购需求 一、 采购 标的 超高精密 3D 打印机 (P62)	1. 采购标的 包号：02 包 采购标的名称： 超高精密 3D 打印机 单位：台 数量：1 所属行业：工业 采购包预算金额(万元)：259.35 是否接受进口产品：否	1. 采购标的 包号：02 包 采购标的名称： 超高精密 3D 打印机 单位：台 数量：1 所属行业：工业 采购包预算金额（万元）： 投标 未超过采购预算金额 是否接受进口产品： 投标设备为国产设备	无偏离	
2		2. 智能纺织品、智能纺织服饰是目前的学科前沿，是结合了力学、机械、材料、柔性传感等多个领域理论的交叉学科。在智能纺织品柔性可穿戴领域，设计和加工微纳尺度三维结构的器件，是国际上的难点和热点。超高精度成型系统，可以用于三维、四维微纳结构与器件的制造研究，并兼顾超高的加工精度和宏观的加工尺寸，具有加工效率高，加工成本低，材料选择范围广的优点，可以满足微纳材料、器件、微系统的关键微结构和微尺度的一体化成型制备，对于信息功能纺织材料科学、传感器及组织工程、材料性能测试等多个课组进行技术支撑，并可以开设出经典和前沿实验模块，可进一步满足智能纺织品科学学科前沿和综合教学的需要，满足实际科研方向的需求。	智能纺织品、智能纺织服饰是目前的学科前沿，是结合了力学、机械、材料、柔性传感等多个领域理论的交叉学科。在智能纺织品柔性可穿戴领域，设计和加工微纳尺度三维结构的器件，是国际上的难点和热点。超高精度成型系统，可以用于三维、四维微纳结构与器件的制造研究，并兼顾超高的加工精度和宏观的加工尺寸，具有加工效率高，加工成本低，材料选择范围广的优点，可以满足微纳材料、器件、微系统的关键微结构和微尺度的一体化成型制备，对于信息功能纺织材料科学、传感器及组织工程、材料性能测试等多个课组进行技术支撑，并可以开设出经典和前沿实验模块，可进一步满足智能纺织品科学学科前沿和综合教学的需要，满足实际科研方向的需求。	无偏离	
二、商务要求					
1	二、商务要求 1. 交付（实施）的时间（期限）和地点（范围） (P62)	1. 交付（实施）的时间（期限）和地点（范围） （1）交付时间：合同签订后 60 日内完成供货、安装及调试并达到验收条件。	交付时间：合同签订后 60 日内完成供货、安装及调试并达到验收条件。	无偏离	
2		（2）交付地点：北京，北京服装学院校区，采购人指定地点。	交付地点： 北京，北京服装学院校区，采购人指定地点。	无偏离	

3	2. 付款条件 (进度和方式) (P62)	2. 付款条件 (进度和方式) (1) 合同签订后 15 个工作日内, 采购人向中标供应商支付合同总额的 50%, 即人民币 XXX 元 (小写); XXX (大写)。中标供应商向采购人支付合同总额 5% 作为履约保证金, 即人民币 XXX (小写); XXX (大写)。	我公司同意采购方要求	无偏离	
4		(2) 项目软硬件整体交付完成后, 采购人向中标供应商支付合同总额 20%, 即人民币 XXX 元 (小写); XXX (大写)。	我公司同意采购方要求	无偏离	
5	2. 付款条件 (进度和方式) (P62-63)	(3) 项目最终验收合格且设备正常运行满 1 个月后, 采购人向中标供应商支付合同总额 30%, 即人民币 XXX 元 (小写); XXX (大写)。 项目履约验收合格满 1 年后, 无息返还 5% 的履约保函或保证金。 注: 采购人具体付款时间以财政审批拨款进度为准, 因此导致采购人未能按时付款的, 采购人不承担违约责任。	我公司同意采购方要求	无偏离	
6	二、商务要求 3. 售后服务 (质保期) (P63)	3. 售后服务 (质保期) 提供 1 年的免费质保期, 质保期自用户签字验收之日起算。	我公司提供 2 年的免费质保期, 质保期自用户签字验收之日起算。	正偏离	
三、技术要求					
1	三、技术要求 1. 基本要求 (P63)	1. 基本要求 1.1 采购标的需实现的功能或者目标 高精度复杂三维微纳结构在智能纺织品、智能服装服饰、新材料、可穿戴电子传感器、微针, 微流控芯片等领域有着巨大的产业需求, 采购智能纺织品柔性可穿戴成型系统, 可实现上述创新研究领域所需求的复杂三维结构的快速制备。	我司所投设备可以实现的功能或者目标 高精度复杂三维微纳结构在智能纺织品、智能服装服饰、新材料、可穿戴电子传感器、微针, 微流控芯片等领域有着巨大的产业需求, 采购智能纺织品柔性可穿戴成型系统, 可实现上述创新研究领域所需求的复杂三维结构的快速制备。	无偏离	
2		1.2 需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范 投标人提供的产品和附件应符合标准的最新版本, 未予规定部分需符合国家有关标准、规定, 有矛盾时, 按照较高标准执行。	我司所投设备符合执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范 我司提供的产品和附件符合标准的最新版本, 未予规定部分符合国家有关标准、规定, 有矛盾时, 按照较高标准执行。	无偏离	

3	三、技术要求 1. 基本要求 (P63)	2. 货物技术要求 2.1 采购标的需满足的性能、材料、结构、外观、质量、安全、技术规格、物理特性等要求	我司所投设备符合采购标的需满足的性能、材料、结构、外观、质量、安全、技术规格、物理特性等要求	无偏离	
4		2.1.1 采用数字光处理技术中面投影微立体光刻 3D 打印技术，实现超高精度微尺度加工，采用从上往下投影的方式将超精细图案投影到液态树脂表面使其固化，逐层累加从而完成产品的制作，整个过程无需借助其他模具（如掩模）一体化成型。	我司所投设备采用数字光处理技术中面投影微立体光刻 3D 打印技术，实现超高精度微尺度加工，采用从上往下投影的方式将超精细图案投影到液态树脂表面使其固化，逐层累加从而完成产品的制作，整个过程无需借助其他模具（如掩模）一体化成型。	无偏离	
5		2.1.2 设备光源： $\geq 405\text{nm}$ UV LED。	我司所投设备光源： 405nm UV LED。	无偏离	
6		★2.1.3 数字掩模生成器件：DMD 数字微镜器件。（需要提供产品彩页或产品说明书作为证明材料，加盖投标人公章）	我司所投设备的数字掩模生成器件：DMD 数字微镜器件。（提供产品说明书作为证明材料，已加盖投标人公章）	无偏离	
7		★2.1.4 光学精度：需具备双光学精度，光学精度 $\leq 2\mu\text{m}$ 和光学精度 $\geq 10\mu\text{m}$ 。可通过软件智能识别切片中图片的特征尺寸，在层间和层内自动切换精度打印。（需要提供产品彩页/技术白皮书作为证明材料，加盖投标人公章）	我司所投设备的光学精度：需具备双光学精度，光学精度 $2\mu\text{m}$ 和光学精度 $10\mu\text{m}$ 。可通过软件智能识别切片中图片的特征尺寸，在层间和层内自动切换精度打印。（提供产品彩页/技术白皮书作为证明材料，已加盖投标人公章）	无偏离	
8		2.1.5 打印模式：需具备混合精度打印模式，精度切换过程中两个投影镜头静止不动，通过光阑转换实现两种光学精度的快速切换。	我司所投设备的打印模式：具备混合精度打印模式，精度切换过程中两个投影镜头静止不动，通过光阑转换实现两种光学精度的快速切换。	无偏离	
9	三、技术要求 1. 基本要求 (P63-64)	2.1.6 单投影模式打印尺寸：在光学精度 $\leq 3\mu\text{m}$ 情况下，单投影模式打印尺寸 $\geq 5\text{mm}$ （长） $\times 3\text{mm}$ （宽） $\times 50\text{mm}$ （高）。（需要提供原厂盖章的产品彩页或产品技术证明函作为证明材料）	我司所投设备的单投影模式打印尺寸：在光学精度 $2\mu\text{m}$ 情况下，单投影模式打印尺寸 5.432mm （长） $\times 3.2\text{mm}$ （宽） $\times 50\text{mm}$ （高）。（已提供原厂盖章的产品技术证明函作为证明材料）	无偏离	
10	三、技术要求 1. 基本要求 (P64)	2.1.7 加工层厚：最小加工层厚 $\leq 5\mu\text{m}$ 。（需要提供具备 CMA 或 CNAS 资质的第三方检测机构出具的检测报告）	我司所投设备的加工层厚：最小加工层厚 $5\mu\text{m}$ 。（已提供具备 CNAS 资质的第三方检测机构出具的检测报告）	无偏离	
11		2.1.8 最大加工样品尺寸：最大加工样品尺寸 $\geq 90\text{mm}$ （长度） $\times 90\text{mm}$ （宽度），最大成型高度 $\geq 50\text{mm}$ 。（需要提供具 CMA 或 CNAS 资质的检测机构出具的第三方检测报告）	我司所投设备的最大加工样品尺寸：最大加工样品尺寸 100mm （长度） $\times 100\text{mm}$ （宽度），最大成型高度 50mm 。（已提供具备 CNAS 资质的检测机构出具的第三方检测报告）	无偏离	

12	三、技术要求 1. 基本要求 (P64)	2.1.9 二维加工最小尺寸：二维加工最小线宽 $\leq 3\mu\text{m}$ 。(需要提供具 CMA 或 CNAS 资质的检测机构出具的第三方检测报告)	我司所投设备二维加工最小尺寸： 二维加工最小线宽 $\leq 3\mu\text{m}$ 。(已提供具备 CNAS 资质的检测机构出具的第三方检测报告)	无偏离	
13		2.1.10 三维加工最小尺寸：三维加工最小特征尺寸 $\leq 12\mu\text{m}$ 。(需要提供具备 CMA 或 CNAS 资质的检测机构出具的第三方检测报告)	我司所投设备的三维加工最小尺寸： 三维加工最小特征尺寸 $\leq 12\mu\text{m}$ 。(已提供具备 CNAS 资质的检测机构出具的第三方检测报告)	无偏离	
14		2.1.11 复杂结构极限加工能力：加工最小圆锥尖端 $\leq 6\mu\text{m}$ ；最小孔径 $\leq 12\mu\text{m}$ 。(需要提供具备 CMA 或 CNAS 资质的检测机构出具的第三方检测报告)	我司所投设备的复杂结构极限加工能力： 加工最小圆锥尖端 $\leq 6\mu\text{m}$ ；最小孔径 $\leq 12\mu\text{m}$ 。 (已提供具备 CNAS 资质的检测机构出具的第三方检测报告)	无偏离	
15		2.1.12 加工材料：需支持 405nm 固化波段的通用型光敏树脂，如耐高温树脂、生物相容性树脂和陶瓷浆料等材料的打印。	我司所投设备的加工材料：支持 405nm 固化波段的通用型光敏树脂，如耐高温树脂、生物相容性树脂和陶瓷浆料等材料的打印。	无偏离	
16		2.1.13 激光测距系统：需配备波长 $\geq 655\text{nm}$ 的激光测距系统，测量范围 $\pm 5.2\text{mm}$ 。(请提供原厂盖章的产品彩页或技术证明函作为证明材料)	我司所投设备的激光测距系统：配备波长 $\geq 655\text{nm}$ 的激光测距系统，测量范围 $\pm 5.2\text{mm}$ 。 (已提供原厂盖章的产品技术证明函作为证明材料)	无偏离	
17		2.1.14 精密刮刀组件：需配备精密刮刀组件，用于加工过程气泡消除。	我司所投设备配备精密刮刀组件，用于加工过程气泡消除。	无偏离	
18		2.1.15 精密滚刀组件：需配备精密陶瓷双向滚刀，用于液态树脂的快速流平，滚刀频率可通过设备操作软件自动生成，软件可设置滚刀最大移动速度 $\geq 300\text{mm/s}$ 。(请提供原厂盖章的产品彩页或技术证明函作为证明材料)	我司所投设备配备精密陶瓷双向滚刀，用于液态树脂的快速流平，滚刀频率可通过设备操作软件自动生成，软件可设置滚刀最大移动速度 $\geq 300\text{mm/s}$ 。 (已提供原厂盖章的产品技术证明函作为证明材料)	无偏离	
19		2.1.16 自动对焦系统：需要配备自动对焦系统，通过将波长 $\leq 405\text{nm}$ 的光作为指引光，配合 CCD 相机捕捉投影图像实现自动对焦功能。(如满足请提供原厂盖章的产品彩页或技术证明函作为证明材料)	我司所投设备配备自动对焦系统，通过将波长 $\leq 405\text{nm}$ 的光作为指引光，配合 CCD 相机捕捉投影图像实现自动对焦功能。(已提供原厂盖章的产品技术证明函作为证明材料)	无偏离	
20		2.1.17 光学监控系统：需配备高清 CCD 相机，像素 ≥ 1169 万，像素尺寸 $\leq 4.63\mu\text{m}$ 。	我司所投设备具备光学监控系统：配备高清 CCD 相机，像素 ≥ 1169 万，像素尺寸 $\leq 4.63\mu\text{m}$ 。	无偏离	

21	三、技术要求 1. 基本要求 (P64)	2.1.18 运动控制系统: 需配备高精密运动控制系统。	我司所投设备的运动控制系统: 配备高精密运动控制系统。	无偏离	
22		2.1.19 激光测距仪: 设备需内置激光测距仪, 发射红光激光, 测量重复精度 $\leq 0.025\mu\text{m}$, 可测量打印平台和离型膜的相对距离。	我司所投设备内置激光测距仪, 发射红光激光, 测量重复精度 $\leq 0.025\mu\text{m}$, 可测量打印平台和离型膜的相对距离。	无偏离	
23	三、技术要求 1. 基本要求 (P64-65)	2.1.20 自动标定系统: 需配备自动标定系统, 在混合精度打印时可自动修正成形轮廓相对偏差及双镜头焦面相对偏差。	我司所投设备配备自动标定系统, 在混合精度打印时可自动修正成形轮廓相对偏差及双镜头焦面相对偏差。	无偏离	
24	三、技术要求 1. 基本要求 (P65)	2.1.21 自动调平系统: ★(1) 需配备打印平台自动调平系统, 通过软件算法, 搭配激光测距仪和平台的至少2个俯仰调节电机实现打印平台自动调平。(需要提供产品彩页/技术白皮书作为证明材料, 加盖投标人公章)	我司所投设备具备自动调平系统: 我司所投设备配备打印平台自动调平系统, 通过软件算法, 搭配激光测距仪和平台的至少2个俯仰调节电机实现打印平台自动调平。(已提供产品彩页/技术白皮书作为证明材料, 已加盖投标人公章)	无偏离	
25		★(2) 需配备离型膜自动调平系统, 通过软件算法, 搭配激光测距仪和膜的至少2个俯仰调节电机实现离型膜自动调平。(需要提供产品彩页/技术白皮书作为证明材料, 加盖投标人公章)	我司所投设备配备离型膜自动调平系统, 通过软件算法, 搭配激光测距仪和膜的至少2个俯仰调节电机实现离型膜自动调平。(已提供产品彩页/技术白皮书作为证明材料, 已加盖投标人公章)	无偏离	
26		★(3) 需配备滚刀自动调平系统, 通过软件算法, 搭配激光测距仪和滚刀的至少2个俯仰调节电机实现滚刀自动调平。(需要提供产品彩页/技术白皮书作为证明材料, 加盖投标人公章)	我司所投设备配备滚刀自动调平系统, 通过软件算法, 搭配激光测距仪和滚刀的至少2个俯仰调节电机实现滚刀自动调平。(已提供产品彩页/技术白皮书作为证明材料, 已加盖投标人公章)	无偏离	
27		2.1.22. 系统软件: (1) 可根据模型特点自由设定不同阶段的加工参数。	我司所投设备的系统软件: 我司所投设备根据模型特点自由设定不同阶段的加工参数。	无偏离	
28		(2) 可自动生成流平参数, 如流平等待时间。(请提供原厂制造商资料证明)	可自动生成流平参数, 如流平等待时间。 (已提供原厂制造商资料证明)	无偏离	
29		★2.1.23. 具备低精度打印功能, 光学精度 $\geq 25\mu\text{m}$, 打印尺寸 $\geq 200\text{mm}$ (长)* 100mm (宽)* 150mm (高)。(需要提供产品彩页或产品说明书作为证明材料)	我司所投设备具备低精度打印功能, 光学精度 $29.5\mu\text{m}$, 打印尺寸 $\geq 228\text{mm}$ (长)* 128mm (宽)* 190mm (高)。 (已提供产品彩页或产品说明书作为证明材料)	无偏离	

30	三、技术要求 1. 基本要求 (P65)	2.1.24. 设备工艺窗口开源, 即加工参数可调。包括曝光光强、曝光时间、加工层厚等。	我司所投设备工艺窗口开源, 即加工参数可调。包括曝光光强、曝光时间、加工层厚等。	无偏离	
31		2.1.25. 设备需配备液面平衡装置, 可以保持打印过程中液面在恒定的高度。	我司所投设备配备液面平衡装置, 可以保持打印过程中液面在恒定的高度。	无偏离	
32		2.1.26. 设备需配备液槽加热系统, 加热温度 $\geq 60^{\circ}\text{C}$ 。	我司所投设备配备液槽加热系统, 加热温度 $\geq 60^{\circ}\text{C}$ 。	无偏离	
33		2.1.27 加工衬底: 支持硅片、玻璃片、金属等衬底上打印。	我司所投设备的加工衬底: 支持硅片、玻璃片、金属等衬底上打印。	无偏离	
33		2.2 采购标的需满足的服务标准、期限、效率等要求 2.2.1 售后服务 (1) 合同货物整体质量保证期为验收合格之日起 12 个月。	采购标的需满足的服务标准、期限、效率等要求 售后服务 合同货物整体质量保证期为验收合格之日起 24 个月。	正偏离	
35	三、技术要求 1. 基本要求 (65-66)	(2) 投标人应为质量保证期服务配备充足的技术人员、工具和备件并保证提供的联系方式畅通。投标人应在收到采购人通知后 24 小时内作出响应, 如需投标人到合同货物现场, 投标人应在收到采购人通知后 48 小时内到达, 并在到达后 7 日内解决合同货物的故障(重大故障除外)。如无需投标人到合同货物现场, 投标人应在收到甲方通知后 48 小时内解决合同货物的故障(重大故障除外)。如果投标人未在上述时间内作出响应, 则采购人有权自行或委托他人解决相关问题或查找和解决合同货物的故障, 投标人应承担由此发生的全部费用。	我司为质量保证期服务配备充足的技术人员、工具和备件并保证提供的联系方式畅通。在收到采购人通知后 24 小时内作出响应, 如需到合同货物现场, 我司人员在收到采购人通知后 48 小时内到达, 并在到达后 7 日内解决合同货物的故障(重大故障除外)。如无需到合同货物现场, 我司人员在收到甲方通知后 48 小时内解决合同货物的故障(重大故障除外)。如果我司未在上述时间内作出响应, 则采购人有权自行或委托他人解决相关问题或查找和解决合同货物的故障, 我司承担由此发生的全部费用。	无偏离	
36	三、技术要求 1. 基本要求 (P66)	(3) 投标人在质量保证期内应对设备进行定期巡检。	我司承诺在质量保证期内应对设备进行定期巡检。	无偏离	
37		2.2.2 培训 提供原厂技术人员对采购人的操作技术培训和相关资料, 培训时间不少于 4 天。	我司承诺提供原厂技术人员对采购人的操作技术培训和相关资料, 培训时间不少于 4 天。	无偏离	
38		2.3 采购标的的其他技术、服务等要求 2.3.1 兼容性与后续维护 投标人承诺对产品提供终身售后服务, 且在承诺质保期外维修提供优异、优惠服务。保证设备报废前所有易损易耗件、备附件和配套工具等零部件的供应和保障。	采购标的的其他技术、服务等要求 兼容性与后续维护 我司承诺对产品提供终身售后服务, 且在承诺质保期外维修提供优异、优惠服务。保证设备报废前所有易损易耗件、备附件和配套工具等零部件的供应和保障。	无偏离	

39	三、技术要求 1. 基本要求 (P66)	2.4 需由供应商提供设计方案、解决方案或者组织方案的采购项目，应当说明采购标的的功能、应用场景、目标等基本要求 (1) 技术及培训服务组织方案 功能、应用场景、目标：投标人应制定科学、合理的技术及培训组织方案，对采购人及相关下属单位系统使用人员进行及时有效的培训，确保其能正确使用相关系统及功能；并提供技术支持服务。	我司承诺提供设计方案、解决方案或者组织方案的采购项目，应当说明采购标的的功能、应用场景、目标等基本要求 技术及培训服务组织方案 功能、应用场景、目标：投标人应制定科学、合理的技术及培训组织方案，对采购人及相关下属单位系统使用人员进行及时有效的培训，确保其能正确使用相关系统及功能；并提供技术支持服务。	无偏离	
40		2) 供货及安装调试组织方案 功能、应用场景、目标：投标人应制定合理可行的供货安装调试组织方案，确保所投设备到货后，按照本采购文件相关要求完成安装调试工作。	我司承诺提供供货及安装调试组织方案 功能、应用场景、目标：投标人应制定合理可行的供货安装调试组织方案，确保所投设备到货后，按照本采购文件相关要求完成安装调试工作。	无偏离	
41		(3) 售后服务解决方案 功能、应用场景、目标：投标人应制定合理完善的售后服务解决方案，按照国家有关要求及本项目实际情况，最大限度的保证本项目所购产品质保期内外均可以连续、稳定运行。	我司同意售后服务解决方案 功能、应用场景、目标：投标人应制定合理完善的售后服务解决方案，按照国家有关要求及本项目实际情况，最大限度的保证本项目所购产品质保期内外均可以连续、稳定运行。	无偏离	
42		3. 验收标准 3.1 货物抵安装现场后，按照合同要求，采购人将与中标人共同验收，如中标人届时不派人来，则验收结果应以采购人的验收报告为最终验收结果。验收时发现短缺、破损，采购人有权要求中标人负责更换。	我司承诺按照以下验收标准 货物抵安装现场后，按照合同要求，采购人将与中标人共同验收，如中标人届时不派人来，则验收结果应以采购人的验收报告为最终验收结果。验收时发现短缺、破损，采购人有权要求中标人负责更换。	无偏离	
43		3.2 验收标准以中标人提供的投标文件中所列的指标为准。	我司同意验收标准以中标人提供的投标文件中所列的指标为准。	无偏离	
44		3.3 中标人和采购人最终用户按投标的技术参数和性能描述为标准进行验收，验收完毕由采购人及中标人在验收报告上签名。	我司同意中标人和采购人最终用户按投标的技术参数和性能描述为标准进行验收，验收完毕由采购人及中标人在验收报告上签名。	无偏离	