项目编号	26003260001	公开招标	壹佰壹拾叁万伍仟玖佰元（ 1135900 元）

政府采购合同

合同编号：BIGC2026-020H

项目名称：面向未来形态的“出版+”工文艺融合赋能平台设备更新项目（三）

采购机构：中技国际招标有限公司

招标编号：1100002621020016522 4-XM003/18

货物名称：高压微射流均质机、多功能柔性电子打印机

买　　方：北京印刷学院

卖　　方：北京瑞达科仪科技发展有限责任公司

签署日期：2026年5月25日

交货时间	合同签订后60天内	卖方地址	北京市大兴区宏业路9号院1号楼1403
质 保 期	3年	开户银行	中国民生银行北京大兴支行
联 系 人	王珺珩	银行帐号	626777454
联系电话	010-80252178	开户行号	——

合　　同　　书

根据《中华人民共和国政府采购法》等法律法规，北京印刷学院（买方）面向未来形态的“出版+”工文艺融合赋能平台设备更新项目（三）（项目名称）中所需高压微射流均质机、多功能柔性电子打印机经　中技国际招标有限公司　以1100002621020016522 4-XM003/18号招标文件在国内公开招标，经评标委员会评定北京瑞达科仪科技发展有限责任公司（卖方）为成交人。买、卖双方依据《中华人民共和国民法典》，在平等自愿的基础上，同意按照下面的条款和条件，签署本合同。

1、合同文件：下列文件构成本合同的组成部分，应该认为是一个整体，彼此相互解释，相互补充。为便于解释，组成合同的多个文件的优先支配地位的次序如下：

a. 本合同书（含一般条款和特殊条款）

b. 中标通知书

c. 协议

d. 投标文件（含澄清文件）

e. 招标文件（含招标文件补充通知）

2、货物和数量：货物：高压微射流均质机、多功能柔性电子打印机　**数量：**1台（套）

序号	名称	制造商、品牌及规格型号	数量	单价（万元）	总价（万元）
1	高压微射流均质机	制造商：安拓思纳米技术（苏州）有限公司 品牌：安拓思 规格型号：AMH-500DZ	1	58.66	58.66
2	多功能柔性电子打印机	制造商：上海幂方电子科技有限公司 品牌：幂方 规格型号：MF-DB300Pro	1	54.93	54.93
合计					113.59

备注：上述报价含运输、安装、调试、培训等；投标技术规格见附件；售后服务方案见投标文件。

3、合同总价：本合同总价为壹佰壹拾叁万伍仟玖佰元人民币（1135900元）。

4、付款方式：合同签订后10个工作日内买方支付卖方合同总额50%的货款，在资金到位的前提下，货物安装调试并经用户验收合格后10个工作日内支付合同总额40%的货款，学校二次验收合格后10个工作日内支付10%的合同尾款。

5、交货时间：合同签订后60天内。

6、交货地点： 北京印刷学院。

7、合同的生效： 本合同经双方全权代表签署、加盖单位印章后生效。

买方：北京印刷学院	卖方：北京瑞达科仪科技发展有限责任公司
名称：（印章）	名称：（印章）
2026 年 1 月 25 日	2026 年 1 月 25 日
授权代表(签字)：	授权代表(签字)：
地址：北京大兴兴华大街二段 1 号	地址：北京市大兴区宏业路9号院1号楼1403
邮政编码：102600	邮政编码：---
电　　话：010-60261071	电　　话：010-80252178
开户银行：中国银行大兴支行	开户银行：中国民生银行北京大兴支行
开户行号：153	开户行号：---
帐　　号：319456009521	帐　　号：626777454
税　　号：121100004000027 93R	

合同预审	合同已阅，同意签署 2026 年 1 月 22 日

合同一般条款

1 定义

本合同中的下列术语应解释为：

1.1 “合同”系指买卖双方签署的、合同格式中载明的买卖双方所达成的协议， 包括所有的附件、附录和构成合同的其它文件。

1.2 “合同价”系指根据合同约定，卖方在完全履行合同义务后买方应付给卖方的价格。

1.3 “货物”系指卖方根据合同约定须向买方提供的一切设备、机械、仪表、备件，包括工具、手册等其它相关资料。

1.4 “服务”系指根据合同约定卖方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险及安装、调试、提供技术援助、培训和其他类似的服务。

1.5 “买方”系指与中标人签署供货合同的单位（含最终用户）。

1.6 “卖方”系指根据合同约定提供货物及相关服务的中标人。

1.7 “现场”系指合同约定货物将要运至和安装的地点。

1.8 “验收”系指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定，确认合同项下的货物符合合同规定的活动。

2 技术规范

2.1 提交货物的技术规范应与招标文件规定的技术规范和技术规范附件(如果有的话)及其投标文件的技术规范偏差表(如果被买方接受的话)相一致。若技术规范中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

3 合法来源

3.1 卖方应保证买方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、 著作权、商标权和工业设计权等的起诉。如果任何第三方提出侵权指控， 卖方须与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿。

3.2 卖方提供买方进口产品，卖方应保证产品为合法来源，如因供货引起的一切责任和经济赔偿应由卖方承担。

4 包装要求

4.1 除合同另有约定外,卖方提供的全部货物,均应采用本行业通用的方式进行包装,且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。包装应采取防潮、防晒、防锈、防腐蚀、防震动及防止其它损坏的必要保护措施，从而保护合同货物能够经受多次搬运、装卸、长途运输并适宜保管。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由卖方承担。

4.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

5 装运标志

5.1. 卖方应在每一包装箱的四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记：

收货人：_____

合同号：_____

装运标志：_____

收货人代号：_____

目的地：_____

货物名称、品目号和箱号：_____

毛重／净重：_____

尺寸(长×宽×高以厘米计)：_____

5.2 如果货物单件重量在2吨或2吨以上，卖方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记，标明“重心”和“吊装点”，以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求， 卖方应在包装箱上清楚地标有“小心轻放”、“防潮”、“勿倒置”等字样和其他适当的标志。

6 交货方式

6.1 交货方式一般为下列其中一种，具体在合同特殊条款中规定。

6.1.1 现场交货：卖方负责办理运输和保险，将货物运抵现场。有关运输和保险的一切费用由卖方承担。所有货物运抵现

场的日期为交货日期。

6.1.2 工厂交货：由卖方负责代办运输和保险事宜。运输费和保险费由买方承担。运输部门出具收据的日期为交货日期。

6.1.3 买方自提货物：由买方在合同规定地点自行办理提货。提单日期为交货日期。

6.2 卖方应在合同规定的交货期 7 天以前以电报或传真形式将合同号、货物名称、数量、包装箱件数、总毛重、总体积(立方米)和备妥交货日期通知买方。同时卖方应用挂号信将详细交货清单一式 6 份包括合同号、货物名称、规格、数量、总毛重、总体积(立方米)、包装箱件数和每个包装箱的尺寸(长×宽×高)、货物总价和备妥待交日期以及对货物在运输和仓储的特殊要求和注意事项通知买方。

6.3 在现场交货和工厂交货条件下，卖方装运的货物不应超过合同规定的数量或重量。否则，卖方应对超运部分引起的一切后果负责。

6.4 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，买方有权要求换货、 拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由卖方承担。

7 装运通知

7.1 在现场交货和工厂交货条件下的货物，卖方通知买方货物已备妥待运输后 24 小时之内，应将合同号、货名、数量、毛重、总体积(立方米)、发票金额、运输工具名称及装运日期，以电报或传真通知买方。如果发运合同货物含有易燃易爆物品、腐蚀物品、放射性物质等危险品，则危险品的品名、性质、在运输、装卸、保管方面的特殊要求、注意事项和处理意外情况的方法等，也应一并通知买方。

7.2 如因卖方延误将上述内容用电报或传真通知买方，由此引起的一切后果损失应由卖方负责。

8 付款条件

付款条件见《合同特殊条款》。

9 技术资料

9.1 合同项下技术资料(除合同特殊条款规定外)将以下列方式交付：

合同生效后 15 天之内，卖方应将每台设备和仪器的中文技术资料一套，如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南和／或服务手册和示意图寄给买方。

9.2 另外二套完整的上述资料应包装好随同每批货物一起发运。

9.3 如果买方确认卖方提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失，卖方将在收到买方通知后 5 天内将这些资料免费寄给买方。

10 质量保证

10.1 卖方须保证货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。对于进口货物卖方须提供《中华人民共和国海关进口货物报关单》的付汇证明联（须交验完整原件，不得遮掩海关编号、原产国、起运国、币制、单价、总价、净重、海关签章及防伪等信息，并由买方复印留存，若有进口关税还须提供缴纳进口关税证明材料）等相关资料，且进口货物利润率应在合理范围内。

10.2 卖方须保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，卖方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

10.3 根据买方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，买方应尽快以书面形式通知卖方。卖方在收到通知后 7 天内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

10.4 如果卖方在收到通知后 7 天内没有弥补缺陷，买方可采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由卖方承担。

10.5 合同项下货物的质量保证期详见“合同特殊条款”规定。

11 检验和验收

11.1 在交货前，中标人应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具证明货物符合合同规定的文件。该文件将作为申请付款单据的一部分，但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验。

11.2 货物运抵现场后，买方应在 30 个工作日内组织验收，并制作验收备忘录，签署验收意见 。

11.3 买方有在货物制造过程中派员监造的权利. 卖方有义务为买方监造人员行使该权利提供方便。

11.4 制造厂对所供货物进行机械运转试验和性能试验时，中标人必须提前通知买方。

12 索赔

12.1 如果货物的质量、规格、数量、重量等与合同不符，或在第 10.5 规定的质量保证期内证实货物存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，买方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果向卖方提出索赔（但责任应由保险公司或运输部门承担的除外）。

12.2 在根据合同第 10 条和第 11 条规定的检验期和质量保证期内，如果卖方对买方提出的索赔负有责任，卖方应按照买方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

12.2.1 在法定的退货期内，卖方应按合同规定将货款退还给买方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期，但卖方同意退货，可比照上述办法办理，或由双方协商处理。

12.2.2 根据货物低劣程度、损坏程度以及买方所遭受损失的数额，经买卖双方商定降低货物的价格，或由有权的部门评估，以降低后的价格或评估价格为准。

12.2.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或／和修补缺陷部分，卖方应承担一切费用和风险并负担买方所发生的一切直接费用。同时，卖方应按合同第 10 条规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

12.3 如果在买方发出索赔通知后 5 天内，卖方未作答复，上述索赔应视为已被卖方接受。如卖方未能在买方提出索赔通知后 7 天内或买方同意的更长时间内，按照本合同第 12.2 条规定的任何一种方法解决索赔事宜，买方将从合同款或卖方提交的履约保证金中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，买方有权向卖方提出不足部分的补偿。

13 延迟交货

13.1 卖方应按照“货物需求一览表及技术规格”中买方规定的时间表交货和提供服务。

13.2 如果卖方无正当理由迟延交货，买方有权提出违约损失赔偿或解除合同。

13.3 在履行合同过程中，如果卖方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知买方。买方收到卖方通知后，认为其理由正当的，可酌情延长交货时间。

14 违约赔偿

14.1 除合同第 15 条规定外，如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，买方可要求卖方支付违约金。违约金按每周迟交货物或未提供服务交货价的 0.5%计收。一周按 7 天计算，不足 7 天按一周计算。如果违约金额达到合同总额的 5%，买方有权解除合同。

14.2 卖方如果违反 10.1 条对进口货物的有关要求，视为卖方严重违约，买方可要求卖方至少支付该进口货物合同价的 50%为违约金。

14.3 买方逾期付款的，应当每日按逾期付款的万分之五向卖方支付违约金，且卖方有权暂停供货；违约金总额不超过合同总金额的 30% ；逾期付款超过 90 日的，卖方有权解除合同。买方未按合同约定履行其他义务给卖方造成损失的，应当承担相应的赔偿责任。

14.4 因财政封帐、买方寒（署）假、法定节假日等造成支付延期的，不计入逾期付款时间。

15 不可抗力

15.1 如果双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。

15.2 受事故影响的一方应在不可抗力的事故发生后尽快书面形式通知另一方，并在事故发生后 7 天内，将有关部门出具的证明文件送达另一方。

15.3 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的， 双方应通过协商在 7 天内达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

16 税费

16.1 与本合同有关的一切税费均适用中华人民共和国法律的相关规定。

17 合同争议的解决

17.1 因合同履行中发生的争议，合同当事人双方可通过协商解决。协商不成的，可提请北京市仲裁委员会仲裁或向人民法院提起诉讼。

17.2 仲裁裁决应为最终裁决，当事人一方在规定时间内不履行仲裁机构裁决的，另一方可以申请人民法院强制执行。

17.3 仲裁费用和诉讼费用除仲裁机构另有裁决外，应由败诉方负担。

18 违约解除合同

18.1 在卖方违约的情况下，买方可向卖方发出书面通知，部分或全部终止合同。同时保留向卖方追诉的权利。

18.1.1 卖方未能在合同规定的限期或买方同意延长的限期内，提供全部或部分货物,按合同第 14.1 的规定可以解除合同的；

18.1.2 卖方未能履行合同规定的其它主要义务的；

18.1.3 在本合同履行过程中有腐败和欺诈行为的。

18.1.3.1 “腐败行为”和“欺诈行为”定义如下:

18.1.3.1.1“腐败行为”是指提供/给予/接受或索取任何有价值的东西来影响买方在合同签订、履行过程中的行为。

18.1.3.1.2“欺诈行为”是指为了影响合同签订、履行过程，以谎报事实的方法，损害买方的利益的行为。

18.2 在买方根据上述第 18.1 条规定，全部或部分解除合同之后，应当遵循诚实信用原则，全部或部分购买与未交付的货物类似的货物或服务，卖方应承担买方购买类似货物或服务而产生的额外支出。部分解除合同的，卖方应继续履行合同中未解除的部分。

19 破产终止合同

19.1 如果卖方破产导致合同无法履行时，买方可以书面形式通知卖方，单方终止合同而不给卖方补偿。但买方必须以书面形式告知同级政府采购监督管理部门。该合同的终止将不损害或不影响买方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权利。

20 转让和分包

20.1 政府采购合同不能转让。

20.2 经买方同意，卖方可以将合同项下非主体、非关键性工作分包给他人完成。接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包。分包后不能解除卖方履行本合同的责任和义务，接受分包的人与卖方共同对买方连带承担合同的责任和义务。卖方可以将合同项下非主体、非关键性工作分包给他人完成。但必须在投标文件中载明。

21 合同修改

21.1 买方和卖方都不得擅自变更本合同，但合同继续履行将损害国家和社会公共利益的除外。如必须对合同条款进行改动时，当事人双方须共同签署书面文件，作为合同的补充，并报同级政府采购监督管理部门备案。

22 通知

22.1 本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送，而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。

23 计量单位

23.1 除技术规范中另有规定外,计量单位均使用国家法定计量单位。

24 适用法律:

24.1 本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

25 履约保证金

25.1 卖方须在与买方签订合同前交付中标金额的 5%作为履约保证金（或保函）。

26 合同生效和其它

26.1 政府采购项目的采购合同内容的确定应以招标文件和投标文件为基础，不得违背其实质性内容；其他未尽事宜以招标文件中的规定为准。合同将在双方签字盖章后开始生效。

26.2 本合同一式 八 份，具有同等法律效力。其中买方 五 份，招标单位 一 份，卖方 二 份。合同自签订之日起 7 个工作日内，买方应当将合同报同级政府采购监督管理部门和有关部门备案。

合同特殊条款

合同特殊条款是合同一般条款的补充和修改。如果两者之间有抵触，应以特殊条款为准。合同特殊条款的序号将与合同一般条款序号相对应。

1、定义

1.5 买方：本合同买方系指：北京印刷学院。

1.6 卖方：本合同卖方系指：北京瑞达科仪科技发展有限责任公司。

1.7 现场：本合同项下的货物安装和运行地点位于：北京印刷学院 。

6、交货方式

6.1 本合同项下的货物交货方式为：现场交货。

8、付款条件

合同签订后10个工作日内买方支付卖方合同总额50%的货款，在资金到位的前提下，货物安装调试并经用户验收合格后10个工作日内支付合同总额40%的货款，学校二次验收合格后10个工作日内支付10%的合同尾款。

9、技术资料

9.2 卖方应将技术资料二份原件包装好随同货物一起发运。

10、质量保证

10.3 卖方在收到通知后7天内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

10.4 如果卖方在收到通知后7天内没有弥补缺陷，买方可采取必要的补救措施，但风险和费用将由卖方承担。

10.5 合同项下货物的质量保证期为自货物通过最终验收起3年，其它售后服务条款详见投标文件。

11、 检验和验收

11.2 买方应在构成验收条件时组织最终验收，并制作验收备忘录，签署验收意见。最终验收前，买方需确认收到卖方提供的货物发票、发票明细、签收清单、测试报告、进口货物的《中华人民共和国海关进口货物报关单》的付汇证明联（卖方须交验完整原件，不得遮掩海关编号、原产国、起运国、币制、单价、总价、净重、海关签章及防伪等信息，并由买方复印留存，若有进口关税还须提供缴纳进口关税证明材料）等相关资料。

12、 索赔

索赔通知期限为10天。

25、履约保证金

本次无。

附件1：投标技术规格

投标技术规格

序号	招标文件要求	投标响应内容	偏离情况
1	**高压微射流均质机**	**高压微射流均质机**	无偏离
2	技术需求： 最大工作压力≥30000psi	技术规格参数： 最大工作压力30000psi	无偏离
3	设备处理能力为：≥30L/H	设备处理能力为：30L/H	无偏离
4	泵体材料:高密度双相不锈钢	泵体材料:高密度双相不锈钢（钢号为 17-4PH 不锈钢）	无偏离
5	设备进出料单向阀阀座采用金刚石材质，进出料单向阀阀球采用氧化锆陶瓷材质	设备进出料单向阀阀座采用金刚石材质，进出料单向阀阀球采用氧化锆陶瓷材质	无偏离
6	配备金刚石材质的主交互容腔，交互容腔型号为Y型，孔径为≤100μm ；副交互容腔，交互容腔型号为Z型，孔径为≤300μm	配备金刚石材质的主交互容腔，交互容腔型号为Y型，孔径为100μm ；副交互容腔，交互容腔型号为Z型，孔径为300μm	无偏离
7	★设备加压柱塞直径≥16mm，行程≥100mm，材质为氧化锆陶瓷材质	设备加压柱塞直径为16mm，行程为100mm，材质为氧化锆陶瓷材质	无偏离
8	#设备加压为自动加压，可设定压力数值，设备启动后可自动调节到设定工作压力。	设备加压为自动加压，可设定压力数值，设备启动后可自动调节到设定工作压力	无偏离
9	设备配备4个高压针阀，高压管路设计合理，配备微射流容腔配备短接旁路管道，可通过调节阀门开关模式，实现高压熔腔在线反冲洗功能，可实现管道CIP清洗	设备配备4个高压针阀，高压管路设计合理，配备微射流容腔配备短接旁路管道，可通过调节阀门开关模式，实现高压熔腔在线反冲洗功能，可实现管道CIP清洗	无偏离
10	设备柱塞杆需配有冷却装置	设备柱塞杆需配有冷却装置，可连接冷却水给柱塞降温	无偏离
11	设备配备高精度压力传感器一套	设备配备高精度压力传感器一套	无偏离
12	螺栓材质采用达克罗处理高强度螺栓	螺栓材质采用达克罗处理高强度螺栓	无偏离
13	设备调压采用全自动调压，可设定压力值，设备实现自动调节压力	设备调压采用全自动调压，可设定压力值，设备实现自动调节压力	无偏离
14	所有同物料接触的管道应采用316不锈钢	所有同物料接触的管道应采用316不锈钢	无偏离
15	设备所有模块采用高压螺纹管道连接，除了柱塞密封外，没有其他高压区域均采用螺纹连接。	设备所有模块采用高压螺纹管道连接，除了柱塞密封外，没有其他高压区域均采用螺纹连接	无偏离
16	设备压力系统必须采用稳定的液压驱动，包括压力稳定和温度稳定，并且配有冷却系统，防止液压油系统温度过高。	设备压力系统必须采用稳定的液压驱动，包括压力稳定和温度稳定，并且配有冷却系统，防止液压油系统温度过高	无偏离
17	电机功率为≥7.5KW	电机功率为7.5KW	无偏离
18	可通过软件设置液压油缸回退压力，从而可调节柱塞回退速度，以适应不同粘度的样品的处理	可通过软件设置液压油缸回退压力，从而可调节柱塞回退速度，以适应不同粘度的样品的处理	无偏离
19	可通过软件调节柱塞运行前端停留时间，调节设备运行速度，使设备达到最佳运行状态	可通过软件调节柱塞运行前端停留时间，调节设备运行速度，使设备达到最佳运行状态	无偏离
20	设备运行模式可以实现手动模式和自动模式的自由切换，当设备正常工作时，可用自动模式正常工作，当设备需要维护时，可切换到手动模式，方便调整设备部件的运行位置，有利于调整设备维护的空间和角度。	设备运行模式可以实现手动模式和自动模式的自由切换，当设备正常工作时，可用自动模式正常工作，当设备需要维护时，可切换到手动模式，方便调整设备部件的运行位置，有利于调整设备维护的空间和角度	无偏离
21	设备高压连接处（微孔喷腔、高压管、三通块、单向阀）应设有泄漏预警点，方便观察泄漏故障。	设备高压连接处（微孔喷腔、高压管、三通块、单向阀）应设有泄漏预警点，方便观察泄漏故障	无偏离

22	设备带自动过载保护功能，支持限制压力应在1000-30000psi范围内连续设置调节，超过限制压力后自动降速或停止，带急停开关	设备带自动过载保护功能，支持限制压力在1000-30000psi范围内连续设置调节，超过限制压力后自动降速或停止，带急停开关	无偏离
23	设备的微孔喷腔、高压管、三通块、单向阀必须能够承受不低于3000bar的压力。	设备的微孔喷腔、高压管、三通块、单向阀能够承受不低于3000bar的压力	无偏离
24	物料进样量≥500ml	物料进样量500ml	无偏离
25	液压油恒温控制，用水作为冷却介质；仪器结构合理，能保证物料与其它部件互不产生污染等。	液压油恒温控制，用水作为冷却介质；仪器结构合理，能保证物料与其它部件互不产生污染等。	无偏离
26	主机应配备工作压力表，液压表，液压油温度显示表	主机应配备工作压力表，液压表，液压油温度显示表	无偏离
27	密封：高分子材料柱塞密封圈：耐腐蚀/耐磨的氟橡胶密封圈和密封垫	密封：高分子材料柱塞密封圈：耐腐蚀/耐磨的氟橡胶密封圈和密封垫	无偏离
28	整个设备操作系统通过液晶显示屏幕控制，触摸屏尺寸为≥10寸。	整个设备操作系统通过液晶显示屏幕控制，触摸屏尺寸为10寸汇川触摸屏	无偏离
29	控制系统采用系统性能不低于采用汇川PLC控制器，电器元件采用施耐德或同等品牌	控制系统采用系统采用汇川PLC控制器，电器元件采用施耐德或同等品牌	无偏离
30	符合规范要求，线号标识齐全、清晰。	符合规范要求，线号标识齐全、清晰	无偏离
31	配备和机器处理能力匹配的换热器，用于样品的冷却	配备和机器处理能力匹配的换热器，用于样品的冷却	无偏离
32	配备低温冷却水循环机1台，可同时用于设备液压系统和样品的降温，冷水机功率为不低于1KW	配备低温冷却水循环机1台，可同时用于设备液压系统和样品的降温，冷水机功率为1KW，型号SA-01	无偏离
33	基本配置 主机：1台； 配套设备： 高精度数显压力表：1套（包括表、数据线等）； 列管式冷却换热器：1个； 低温冷却水循环机1台、孔径为≤100微米Y型金刚石交互熔腔1个、孔径为≤300微米Z型金刚石交互熔腔1个、触摸屏操作系统1套、标准工具箱:拆卸扳手1套、标准备件包：柱密封圈2个	基本配置 AMH-500DZ主机：1台； 配套设备： 高精度数显压力表：1套（包括表、数据线等）； 列管式冷却换热器：1个； 低温冷却水循环机1台、孔径为100微米Y型金刚石交互熔腔1个、孔径为300微米Z型金刚石交互熔腔1个、触摸屏操作系统1套、标准工具箱:拆卸扳手1套、标准备件包：柱密封圈2个	无偏离
34	**多功能柔性电子打印机（核心设备）**	**多功能柔性电子打印机**	无偏离
35	打印区域：≥280*200mm	打印区域：297*210mm	正偏离
36	★三轴重复定位精度：±10μm	三轴重复定位精度：±5μm	正偏离
37	三轴运动速度：0.1~30mm/s	三轴运动速度：0.1~30mm/s	无偏离
38	#可实现高精度直写功能，集成高度校准装置，	高精度直写模块：集成高度校准装置，实现直写高度精确控制	无偏离
39	配置14G~34G(孔径60μm)标准孔径点胶头、20μm和30μm孔径的高精度点胶头	标配14G~34G(孔径60μm)标准孔径点胶头、20μm和30μm孔径的高精度点胶头	无偏离
40	#可实现狭缝涂布功能，包含接触式和非接触式两种高精度刮刀，刮刀宽度≥80mm，配备高粘度和低粘度模块	狭缝涂布模块：包含接触式和非接触式两种高精度刮刀，刮刀宽度100mm，配备高粘度和低粘度模块	正偏离
41	#可实现挤出3D打印功能	挤出3D打印模块：精确控制材料挤出，实现简单3D结构的切片和分层打印	无偏离
42	#支持微曲面打印功能，可实现起伏7mm内的曲面点胶	微曲面打印功能：可实现起伏7mm内的曲面点胶	无偏离
43	集成高分辨率工业相机分辨率640*480dpi，可观察打印材料和图案的表面形貌	打印观测系统：集成高分辨率工业相机分辨率640*480dpi，可观察打印材料和图案的表面形貌	无偏离
44	#集成高分辨率工业相机，支持平面直写异层定位，可修正基底旋转带来的误差	异层定位系统：集成高分辨率工业相机，支持直写异层定位，可修正基底旋转带来的误差	无偏离

45	集成高分辨率工业相机，可自动识别测量打印高度	集成高分辨率工业相机，自动识别测量打印高度	无偏离
46	支持紫外固化，集成395nm、365nm、405nm波长的紫外灯	支持紫外固化系统：集成395nm、365nm、405nm波长的紫外灯	无偏离
47	集成高精度激光传感器，实现基板水平检测和直写过程自适应	集成高精度激光传感器，实现基板水平检测和直写过程自适应	无偏离
48	提供真空吸附功能保证基材表面平面度，基板支持最高90℃加热	提供真空吸附功能保证基材表面平面度基板支持最高90℃基板加热	无偏离
49	支持墨管加热功能，最高80℃墨管加热	支持墨管加热功能：支持最高80℃墨管加热	无偏离
50	至少支持Bitmap、TIF图形文件、DXF文件和Gerber文件输入	至少支持Bitmap、TIF图形文件、DXF文件和Gerber文件输入	无偏离
51	支持电子器件图层绘图和设计以及路径规划	支持电子器件图层绘图和设计以及路径规划	无偏离
52	#支持stl文件切片与路径规划	支持stl文件切片与路径规划	无偏离
53	支持高精度直写和狭缝涂布功能	支持高精度直写和狭缝涂布功能	无偏离
54	支持打印前/后处理工序的自定义：包括加热和紫外固化工序	支持打印前/后处理工序的自定义：包括加热和紫外固化工序	无偏离
55	商务需求	商务需求	正偏离
56	质保时间：验收合格之日起2年	质保时间：验收合格之日起3年	无偏离
57	送货时间：合同签订后60天内	送货时间：合同签订后60天内	无偏离
58	培训：免费提供培训至少一次。	培训：免费提供培训至少二次	正偏离
59	其它：	其它：	无偏离
60	安装、调试服务：提供专业技术人员进行现场服务，设备安装、调试。	安装、调试服务：提供专业技术人员进行现场服务，设备安装、调试。	无偏离
61	售后服务： ①提供仪器的现场安装调试，并同时在现场对用户进行操作培训，提供仪器及操作软件中文说明书； ②供应商为用户提供免费的电话咨询及提供网络支持，可免费下载手册、流程、方法及软件等； ③供应商保证售后维修的及时、快捷：24小时响应，72小时到现场，保证仪器的正常使用。提供7×24原厂维保服务。	售后服务： ①提供仪器的现场安装调试，并同时在现场对用户进行操作培训，提供仪器及操作软件中文说明书； ②卖方为用户提供免费的电话咨询及提供网络支持，可免费下载手册、流程、方法及软件等； ③卖方保证售后维修的及时、快捷：24小时响应，72小时到现场，保证仪器的正常使用。提供7×24原厂维保服务。	无偏离