

合同编号：

北京经济管理职业学院项目

招标项目（第一包）合同

招标编号：HCZB-2026-ZB0334

甲方：北京经济管理职业学院

乙方：北京舒雅轩办公家具制造有限公司

2026年 1 月 21 日



本合同于____年____月____日由中华人民共和国的（北京经济管理职业学院）（以下简称“甲方”）为一方和（北京舒雅轩办公家具制造有限公司）（以下简称“乙方”）为另一方按下述条款和条件签署。

鉴于甲方为获得以下货物和伴随服务，即（货物和服务简介）而公开招标，并接受了乙方以总金额（人民币：（大写）贰佰壹拾叁万零叁佰捌拾伍元整，¥2130385.00）（以下简称“合同价”）提供上述货物和服务的投标。

本合同在此声明如下：

本合同中的词语和术语的含义与合同条款中定义的不同。

一、定义

本合同下列术语应解释为：

(1) “合同”系指买卖双方签署的买卖双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和上述文件所提到的构成合同的所有文件。

(2) “合同价”系指根据本合同规定乙方在正确地完全履行合同义务后甲方应支付给乙方的价格。

(3) “货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的一切货物。

(4) “服务”系指根据本合同规定乙方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险以及其它的伴随服务，例如：安装、调试、售后、维修和合同中规定乙方应承担的其它义务。

(4) “合同条款”系指本合同条款。

(5) “甲方”系指业主或其指定的采购代理公司。

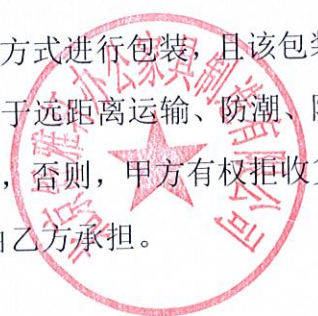
(6) “乙方”系指提供本合同项下货物和服务的公司或实体。

(7) “项目现场”系指本合同项下货物安装、运行的现场。

(8) “天”指日历天数。

二、包装方式和包装品的处理

2.1 乙方提供的全部货物，均应采用本行业通用的方式进行包装，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损，运抵现场，否则，甲方有权拒收货物。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由乙方承担。



2.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

2.3 包装材料由乙方供应，包装费用由乙方负担。

2.4 合同另有特别约定除外。

三、质量标准与说明

3.1 乙方须保证货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术规范、行业标准和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

3.2 乙方须保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，乙方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

3.3 根据甲方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同要求不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应尽快以书面形式通知乙方。乙方应在收到通知后 1 天内免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

3.4 质量保证期为 180 个月，自甲方签署最终验收合格报告之日起算。

3.5 如果乙方在收到甲方通知后 1 天内没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，另行委托第三方弥补缺陷，但由此引发的风险和费用将由乙方承担。

3.6 除上述约定外，乙方还应遵守另行约定的售后服务内容（包括招标书、投标书、乙方承诺书等）。

四、采购货物明细和报价（需与投标文件内容一致）

序号	货物名称	品牌	型号	数量	单价 (元)	总价 (元)	备注
1	上下床	雅轩通盛	约 2000*900*2400mm	543	1456	790608	
2	二屉桌	雅轩通盛	约 1200*600*760mm	543	616	334488	

3	行李箱架	雅轩通盛	约 560*650*2000mm	192	513	98496	
4	六门柜	雅轩通盛	约 900*600*2000mm (定制)	159	1395	221805	
5	四门柜	雅轩通盛	约 900*600*2000mm (建议定制)	33	1180	38940	
6	椅子	雅轩通盛	常规	1086	123	133578	
7	浴室凳	雅轩通盛	约 1800*400*450mm	6	495	2970	
8	浴室更衣柜	雅轩通盛	约 382*500*465mm	72	500	36000	
9	课桌椅	雅轩通盛	约 1200*450*760mm	400	880	352000	
10	桌子	雅轩通盛	约 1200*600*760mm	125	480	60000	
11	椅子	雅轩通盛	常规	500	123	61500	
<p>总价合计 (大写): 人民币贰佰壹拾叁万零叁佰捌拾伍元整, ¥2130385.00</p>							

五、货物规格参数: (需与投标文件内容一致)

序号	货物名称	主要规格参数
1	上下床	<p>规格: 约 2000*900*2400mm</p> <p>材质:</p> <p>1、床架立腿 4 根, 基材约为 50×50mm 的新亚优质方形一级钢管, 壁厚≥2.0mm。配尼龙套脚。</p> <p>2、床望 (四长边、三短边) 基材采用新亚优质一级长圆形钢管, 壁厚≥2.0mm。床柱与床头连接, 牢固安全。</p> <p>3、床带 6 根 (含两端), 基材约为 25×25mm 的新亚优质一级方形钢管, 壁厚≥1.5mm。</p> <p>4、床梯基材约为 25×25mm 的新亚优质一级钢管, 壁厚≥1.5mm, 带防滑钢制脚踏板, 踏板下设≥20mm 方钢管加固, 壁厚≥1.5mm, 以保证学生安全。踏步表面</p>

	<p>冲压防滑纹，且边缘设有夜光条，方便学生上下床。</p> <p>5、床头书架采用约 15×15mm 新亚优质一级方管焊接而成，壁厚≥1.2mm。搁板采用鞍钢一级冷轧钢板，板厚度≥1.0mm，边缘三折弯，下设加强筋。上床板下（部分）、床柱设有防撞垫，书架下层加装防撞软垫，防止划伤学生。</p> <p>6、护栏基材约为 $\phi 25$mm 的新亚优质圆形钢管，壁厚≥1.5mm，缺口长 600mm，护栏高度≥300mm。</p> <p>7、可升降蚊帐杆基材约为 $\phi 18$mm 的新亚优质一级圆钢管，壁厚≥1.2mm，高度可调，固定安全可靠。</p> <p>8、床板基材采用樟子松环保实木板，板厚≥18mm，双面刨光，木材含水率 8%-12%。每个床板 7-8 条拼接成型，横带 5 根，加强自攻钉连接，以防变形。</p> <p>9、钢管符合 QB/T3826-1999、QB/T4767-2014、QB/T 3832-1999 国家标准。</p> <p>10、冷轧钢板符合 GB/T 3325-2024、QB/T 4767-2014、GB/T 9286-2021、GB/T 6739-2022、GB/T 23994-2009、QB/T 3832-1999 国家标准；金属喷漆(塑)涂层理化性能（附着力、硬度）合格。</p> <p>11、带涂层的钢制部件符合 GB/T 6739-2022、GB/T 228.1-2021、QB/T 3827-1999、QB/T 3826-1999、GB/T3325-2024、QB/T3832-1999 等国家标准。</p> <p>12、静电粉末符合 GB 18581-2020 国家标准。</p> <p>13、上下床符合 GB/T 35607-2024、GB/T 3325-2024、GB 6675.4-2014、GB/T 10357.6-2013、GB/T 1732-2020、QB/T 1950-2024 国家标准。</p> <p>结构：床下左右各设有一个单独储物柜，供学生存放个人物品。中间为双层脸盆架，方便耐用。床两头及内侧加装防护围挡，防止学生贵重物品滑落。储物柜及床两头及内侧加装防护围挡采用鞍钢一级冷轧钢板，壁厚≥0.8mm；双层脸盆架，采用一级钢管，壁厚≥1.0mm。</p> <p>14、工艺：所有棱角采用圆弧工艺；钢板边缘三折弯处理。所有金属表面经除油、除锈、陶化后喷塑处理，保证涂层附着力强。焊接采用二氧化碳保护焊无砂眼、折角处圆滑、无毛刺、焊口满焊；各接合部连接合理。</p> <p>颜色：由甲方指定。</p>
2	<p>二屉桌</p> <p>规格：约 1200*600*760mm</p> <p>基材：1、桌架立柱约为 50×50mm 新亚优质一级方形钢管，壁厚≥1.8mm。</p> <p>2、其它约为 25×25mm 新亚优质一级方形钢管，壁厚≥1.5mm。</p> <p>3、抽屉均采用鞍钢一级冷轧钢板，裸板厚度≥0.8mm。滑轨采用 DTC 优质三节重型缓冲导轨。</p> <p>转芯锁具。</p> <p>4、桌面采用 ENF 级大亚优质中密度纤维板，两长边圆弧造型。桌面板面层采用≥0.8mm 厚环保防火板饰面，后成型处理。两短边直边，2mm 厚环保 PVC 条封边处理。桌面上设有走线孔，桌面下横向设有两抽屉。所有金属表面经除油、除锈、陶化后喷塑处理。</p> <p>5、中密度纤维板符合 GB/T17657-2022、GB/T11718-2021、GB/T39600-2021 国家标准。</p> <p>7、防火板符合 GB/T 17657-2022、GB/T17657-2022、GB/T29899-2024、GB/T 7911-2024、GB/T 39600-2021、GB/T 35601-2024 国家标准。</p> <p>8、PVC 封边条符合 QB/T4463-2025 国家标准。</p> <p>9、钢木桌符合 GB/T6739-2022、GB/T9286-2021、GB18584-2024、GB/T 3325-2024 国家标准。</p>

		10、工艺：所有人造板部件包括隐蔽部位均全部封边、双饰面处理，表面平坦光滑，无划伤、开裂和变形。各部件之间结合平稳、牢固。所有棱角采用圆弧工艺；钢板边缘三折弯处理。焊接无砂眼、折角处圆滑、无毛刺、焊口满焊；各接合部连接合理。颜色：由甲方指定。
3	行李箱架	规格：约 560*650*2000mm 1、基材采用鞍钢一级冷轧钢板，金属表面，除油、除锈、陶化后喷塑处理。 2、立柱厚度采用 $\geq 2.0\text{mm}$ ；P形横梁壁厚 $\geq 1.8\text{mm}$ 。 3、活动搁板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，四边三折弯处理，下设加强筋，挂板厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ ，二侧立柱间，有横枋及斜拉枋配尼龙脚垫。 4、所有金属表面经除油、除锈、陶化后环氧树脂粉末喷涂处理。 5、所有棱角采用圆弧工艺；钢板边缘三折弯处理。焊接无砂眼、折角处圆滑、无毛刺、焊口满焊；各接合部连接合理。颜色：由甲方指定。
4	六门柜	规格：约 900*600*2000mm（定制） 基材：柜体基材采用鞍钢一级冷轧钢板，裸板板厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。 面层：所有金属表面经除油、除锈、陶化后，喷塑处理。 工艺：所有棱角采用圆弧工艺；钢板边缘三折弯处理。所有金属表面经除油、除锈、陶化后，喷塑处理，保证涂层附着力强。焊接无砂眼、折角处圆滑、无毛刺、焊口满焊；各接合部连接合理。 功能：钢制上下六扇顺开门，采用阻尼铰链，每门内设金属衣杆、理容镜及一块可调节搁板，门内设有加强筋，柜门上配有通风孔、标签框及转芯锁扣。设计合理，结实耐用。钢制柜符合 GB/T 6739-2022、GB/T 9286-2021、GB 6675.4-2014、GB/T 3325-2024、GB 18584-2024 国家标准。 颜色：由甲方指定。
5	四门柜	规格：约 900*600*2000mm（建议定制） 基材：柜体基材采用鞍钢一级冷轧钢板，裸板板厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。 面层：所有金属表面经除油、除锈、陶化后，喷塑处理。 工艺：所有棱角采用圆弧工艺；钢板边缘三折弯处理。所有金属表面除油、除锈、陶化后，喷塑处理，保证涂层附着力强。焊接无砂眼、折角处圆滑、无毛刺、焊口满焊；各接合部连接合理。 功能：钢制上下四扇顺开门，每门内设金属衣杆、理容镜及一块可调节搁板，门内设有加强筋，柜门上配有通风孔、标签框及转芯锁扣。设计合理，结实耐用。 颜色：由甲方指定。
6	椅子	规格：常规 1.基材：椅座、椅背基材为 E0 级优质环保硬杂木多层曲木胶合板，厚 $\geq 15\text{mm}$ 。 2.金属椅架，采用新亚优质一级方形钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 3.面层：椅座、椅背面层采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 厚防火板双饰面（颜色可选），四周清油封边。 4.所有金属表面经除油、除锈、陶化后，喷塑处理。 5、弯曲木胶合板符合 GB 18580-2017、GB/T 39600-2021、GB/T 35601-2024、GB 20286-2006 国家标准。 6、钢架椅符合 GB/T 6739-2022、GB/T 9286-2021、GB 6675.4-2014、GB 18584-2024、GB/T 3325-2024 国家标准。 7、工艺：所有棱角采用圆弧工艺；钢板边缘三折弯处理。所有金属表面经除油、除锈、陶化后，喷塑处理。焊接无砂眼、折角处圆滑、无毛刺、焊口满焊；各接合部连接合理。

		颜色：由甲方指定。
7	浴室凳	<p>规格：约 1800*400*450mm</p> <p>1、面板 PVC+PP 材料，凳腿 ABS 工程塑料注塑成型，可重复拆装使用,拼接面板，板间预留缝隙。防水防潮，耐腐阻燃，用在潮湿的场所，永久不变形，不褪色，不生锈。</p> <p>2、更衣凳技术：榫卯连接结构，确保产品可重复拆装使用；面板厚度 20mm，凳腿中间圆柱的直径约为 50mm；单凳承重不低于 400kg。面板三条拼接，中间预留一定缝隙，确保舒适度并且不易存积水。三条凳腿，中间横拉一根圆管，确保稳固。</p> <p>颜色：由甲方指定。</p>
8	浴室更衣柜	<p>规格：约 382*500*465mm</p> <p>材质：产品主材由 ABS 塑料制成，强度高、韧性好、耐冲击，不易腐蚀，无毒无味，环保耐用，柜体统一标配灰白色，柜门根据使用方要求，至少提供 9 种颜色备选。</p> <p>使用寿命：产品抗冲击、耐腐蚀、不生锈，正常使用寿命不少于 10 年。</p> <p>产品特点：</p> <p>1、榫卯连接结构，合理布局加强筋。顶板和底板厚度要求不小于 3cm，并使用平行加强筋，即结实又易于清理卫生。设有围板式底座，四周保证全与地面接触。</p> <p>2、组装方式不用胶水粘结，不用任何金属螺丝，榫卯连结构，产品不易变形、不易扭曲，达到可重复拆装使用。</p> <p>3、门板上设计有隐藏式拉手，方便且不易发生磕碰。</p> <p>4、门板外部弧度造型补强设计使产品牢固、结实耐用。受力部分加厚处理。</p> <p>5、铰链采用尼龙（PA）材料制成，防止刮伤人员，彻底防水永不生锈，终生质保。</p> <p>6、门板与侧板连结处设计有防盗插销并采用高强度尼龙防水铰链和上下门轴双重加固，双重防盗保险更牢固耐用。</p> <p>7、每个单门的柜体都要加装一个 U 型板，防止日后使用柜体变形和被易盗。</p> <p>8、门号牌：插入式，不用胶粘，防止脱落。</p> <p>9、拉手加装弹簧扣紧装置，防止门在不安装锁状态下自动开门，撞伤他人。</p> <p>10、板材厚度：侧板≥20mm、顶板≥30mm、底板≥30mm、门板 25-30mm、底座高≥80mm。</p> <p>11、配置明细：锁具、ABS 隐藏式拉手、门号牌、尼龙铰链。</p> <p>颜色：由甲方指定。</p>
9	课桌椅	<p>规格：约 1200*450*760mm</p> <p>课桌材质：桌面采用 ENF 级大亚优质中密度纤维板，≥0.8mm 防火板覆面，四边采用一次注塑成型，桌腿立腿采用新亚优质一级圆形钢管，壁厚≥1.5mm；落地腿采用一次冲压成型，桌斗采用鞍钢一级冷轧钢板冲压成型，壁厚≥1.0mm，斗前边设有加强设计。无毛刺、圆润光滑。</p> <p>课椅：</p> <p>1、靠背材质：采用环保 PP 耐冲击塑料一体注塑成型。靠背中间有凹式曲线弧度设计，能很好的支撑着学生的背部脊椎，使其免于侧弯。</p> <p>2、座垫材质：采用环保 PP 耐冲击塑料一体注塑成型。椅面采用人体工程学设计，座垫中间有内凹式设计。</p> <p>3、脚架材质：一级钢管采用满焊焊接。钢管架焊接完成后，除油、除锈后喷塑处理。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。</p> <p>4、工艺：各部件之间结合平稳、牢固。所有金属表面经除油、除锈、陶化后,喷塑</p>

		处理, 保证涂层附着力强。焊接无砂眼、折角处圆滑、无毛刺、焊口满焊; 各接合部连接合理。人造板部件均做封边处理。 5、功能配置: 1桌2椅。 颜色: 由甲方指定。
10	桌子	规格: 约 1200*600*760mm 材质: 桌面采用 25mm 厚 ENF 级大亚优质中密度纤维板, 两长边为圆弧形, 短边采用 2mm 厚 PVC 封边处理, $\geq 0.8\text{mm}$ 防火板双覆面, 桌腿采用冷压钢板冲压成型, 钢板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 升降可调地脚, 静电喷塑处理。 工艺: 各部件之间结合平稳、牢固。所有金属表面经除油、除锈、陶化后, 喷塑处理, 保证涂层附着力强。焊接无砂眼、折角处圆滑、无毛刺、焊口满焊; 各接合部连接合理。人造板部件均做封边处理。 颜色: 由甲方指定。
11	椅子	规格: 常规 1、基材: 椅座、椅背基材为 E0 级硬杂木多层曲木胶合板, 板厚 $\geq 15\text{mm}$ 。钢管四腿椅架, 采用新亚优质一级方形钢管, 壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2、面层: 椅座、椅背面层采用 0.8mm 厚优质防火板双饰面 (颜色可选), 高温热压成型, 四周清油封边。椅架表面经除污、除油、除锈、陶化处理后, 经环氧树脂静电喷涂处理, 保证涂层附着力强。 3、工艺: 所有金属表面采用满焊工艺, 无砂眼、折弯处圆滑、无毛刺, 各接合部连接合理。人造板部件均做封边处理。 颜色: 由甲方指定。

六、交付

6.1 乙方应按照“采购货物明细表及货物规格参数表”规定的内容和投标文件中承诺的交货时间、地点、方式将货物送至甲方指定地点, 交由甲方指定收货人出具签字并加盖公章的证明, 该文件仅证明已按现状收到若干具体单位数量的货物。

6.2 乙方应在货物到达现场 3 天前, 向用户提供详细的货物清单和供货计划, 由用户确认。在用户确认无误后, 乙方负责将货物运抵用户指定地点。如果是因为乙方没有及时通知用户, 由此而造成的全部损失由乙方承担。

七、验收测试标准

7.1 甲方有在货物制造过程中派员监造的权利, 乙方有义务为甲方监造人员行使该权利提供方便。

7.2 生产商对所供货物进行机械运转试验和性能试验时, 乙方必须提前通知甲方。

7.3 在交货前, 乙方应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细



而全面的检验，并出具证明货物符合合同规定的文件。该文件将作为申请付款单据的一部分，但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验。

7.4 货物运抵现场后或安装完工后，甲方应于收到乙方书面验收申请后 30 日内组织验收，并制作验收备忘录，签署验收报告。上述验收为形式验收，甲方签署验收合格报告并不能豁免乙方因货物潜藏质量问题或设计缺陷等原因造成的产品质量责任。

7.5 如需要，乙方负责货物安装、调试。安装、调试中所需各种工具、仪器仪表及易损件，由乙方自备。

7.6 验收标准：至少须符合本合同第 5 条款、合同附件（如果有）和招标文件中技术要求。

7.7 甲方经验收，因货物不符合本合同约定提出异议的，乙方在接到甲方书面异议后，应在 5 个工作日内负责处理或做出相关书面答复，否则即视为接受甲方提出的异议和处理意见。

八、服务承诺

8.1 售后服务、保修承诺及培训方案。

8.2 乙方应提供投标文件以及本合同中相关规定的服务。为履行要求的服务的报价包括在合同价中。

九、合同价格和付款方式

9.1 本合同价格已包含了购买货物的价格及安装、调试、保修、售后服务及将货物运至指定地点所发生的运费、装卸费等货物伴随服务的费用及其它相关费用，和中国政府根据现行税法征收的与本合同有关的一切税、费。

9.2 付款方式：

合同签订后 3 个工作日内中标人提交合同总价款 5% 的履约保证金后合同生效，合同生效后 5 个工作日内，采购人向中标人支付合同总价款的 50% 作为首付款。货物全部安装完毕达到可使用状态，经项目验收合格后 5 个工作日内采购人支付合同总价款的 50%，履约保证金转为质量保证金。家具投入使用一年

后无质量问题，由中标人向采购人提出质量保证金退还申请，采购人在收到申请后 10 个工作日内无息退还。

双方明确知晓本项目资金的唯一来源为财政预算资金，因财政预算资金拨付迟延，或者财政预算资金额度调整等原因，甲方未能及时收到财政预算资金，导致甲方无法按前述约定期限付款的，不视为甲方违约；甲方应在收到财政预算资金后十日内及时向乙方支付。

履约保证金形式：银行保函、支票、电汇。

十、知识产权

乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受任何第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等的起诉。如果任何第三方提出侵权指控，乙方须与该第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿，同时应保障甲方产品的正常使用或提出替代性方案保障甲方权利。

十一、不可抗力

由于发生不可抗力情形（指本合同签署时各方当事人不能预见，其发生不可避免、其后果不能克服的自然事件和社会事件，包括但不限于地震、火灾、水灾、战争、动乱、政府禁止性规定的颁布等），导致任何一方不能履行合同时，应在不可抗力事件发生后五个工作日内向对方通报，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构的不可抗力证明后，允许延期履行、部分履行或者终止合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

十二、合同的终止

12.1 在甲方对乙方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，甲方可向乙方发出书面违约通知书，提出终止部分或全部合同。

(1)如果乙方未能在合同规定的期限内或甲方根据合同条款第 13.1 条的规定同意延长的期限内提供部分或全部货物；

(2)如果乙方未能履行合同规定的其它任何义务。

(3)如果甲方认为乙方在本合同的竞争和实施过程中有腐败和欺诈行为。

12.2 如果甲方根据上述第 12.1 条的规定，终止了全部或部分合同，甲方

以适当的条件和方法购买与未交货物类似的货物，乙方应赔偿甲方购买类似货物所超出本合同约定价款的费用。同时，乙方应继续执行合同中未终止的部分。

12.3 如果乙方破产或无清偿能力，甲方可在任何时候以书面形式通知乙方，提出终止合同而不给乙方补偿。该合同的终止将不损害或影响甲方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权力。

十三、违约责任

13.1 乙方应按照招标文件中甲方规定的时间表交货和提供服务。如果乙方遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实、可能拖延的时间和原因通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间以及是否收取误期赔偿费。延期应通过修改合同的方式由双方认可。

13.2 在履行合同过程中，若乙方未如期按照合同约定的任何或全部款项内容之要求交付合同货物或提供服务、补足或更换货物且符合要求，或乙方未能履行合同规定的任何其它义务时，甲方有权直接向乙方发出违约通知书，乙方应按照甲方选择的下列一种或多种方式承担赔偿责任及违约责任：

(1) 在甲方同意延长的期限内交付全部货物、提供服务并承担由此给甲方造成的直接损失及甲方因此产生的对第三方的责任。

(2) 在甲方规定的时间内，按照本合同相关条款的约定，完成相应的更换及/或修理以达到合同规定的各项要求，乙方应承担由此发生的各项相关费用并承担由此给甲方造成的损失及甲方因此产生的对第三方的责任。此时，相关货物的质量保修期及相关的其它期限也应相应顺延或重新起算。

(3) 根据货物低劣程度、损坏程度和使甲方所遭受的损失以及甲方因此产生的对第三方的责任，经双方商定降低货物的价格并由乙方承担赔偿责任甲方所遭受的损失及甲方因此产生的对第三方的责任。

(4) 按合同规定的同种货币将甲方所退货物的已支付货款全部退还给甲方，并由乙方承担甲方由此发生的损失和相关费用及甲方因此产生的对第三方的责任。

(5) 甲方有权部分或全部终止合同并由乙方赔偿由此造成的损失及承担甲方

因此产生的对第三方的责任。

13.3 此外，上述情形下甲方为采取必要的补救措施及/或因防止损失扩大而支出的合理费用应由乙方承担。

13.4 如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方应在不影响合同项下的其他补救措施的情况下，从合同价中扣除误期赔偿费。每延误一天的赔偿费按迟交货物交货价或未提供的服务费用的千分之一（1‰）计收，直至交货或提供服务为止。误期超过 14 天的，甲方有权终止合同，此时乙方应额外向甲方支付合同价 20%的误期赔偿费。

13.5 除了合同条款第十一条的情况外，除非拖延是根据合同条款 13.1 条的规定取得同意而不收取误期赔偿费之外，乙方延误交货，将按合同条款第 13.4 条的规定被收取误期赔偿费。

十四、争端的解决

14.1 合同实施或与合同有关的一切争端应通过双方协商解决。如果协商开始后 60 天还不能解决，任何一方均可按“中华人民共和国民法典及相关法律法规”向有管辖权的人民法院提起诉讼。法院诉讼判决结果，对双方均具有约束力。

十五. 其他约定事项

15.1 本招标项目不允许分包。

15.2 甲方和乙方都不得擅自变更本合同，但合同继续履行将损害国家和社会公共利益的除外。如必须对合同条款进行改动时，当事人双方须共同签署书面文件，作为合同的补充，并报同级政府采购监督管理部门备案。

15.3 本合同条款适用于没有被本合同其他部分的条款所取代的范围。

15.4 本合同一式陆份，甲方执伍份，乙方执壹份，传真件与原件具有同等法律效力，手写涂改无效；

15.5 本合同自双方签字盖章后生效。

双方在上述日期根据各自的法律签署本协议。

甲方（盖章）：北京经济管理职业学院



地址：_____

法人代表（签字）：_____

委托代理人（签字）：_____

电话：_____

邮编：_____

2026年6月25日

乙方（盖章）：北京舒雅轩办公家具制造有限公司



地址：北京市顺义区北务镇政府街3号

法人代表（签字）：_____

委托代理人（签字）：_____

电话：13651048032

邮编：101300

开户银行：中国建设银行北京现代支行

帐号：11001015900053002076

银行代码：105100098013

2026年6月25日

