

采购需求

包四 货物需求一览表

序号	采购内容	数量	是否接受进口产品	预算金额 (万元)
1	切片机	1	否	50.33
2	低温冰箱	2	否	
3	▲真空冷冻干燥机	1	否	
4	充氮包装机	1	否	
5	真空包装机	1	否	
6	桃去核机	1	否	
7	▲立式敞口杀菌锅	2	否	
8	叶轮式碱液去皮箱	1	否	
9	罐头预煮机	1	否	

备注：

- 1、投标人应在控制金额允许范围内尽量提供优质、高性能的产品。
- 2、*号指标（如有）为必须满足指标，否则将视为非实质性响应招标文件要求。
- 3、#号指标（如有）为重要指标，不满足将视为技术性能存在较大偏离。
- 4、投标人应按照招标文件要求自行拟定详细的供货方案及售后服务承诺。
- 5、投标人数量的认定：

（1）提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格，评审得分相同的，由评标委员会确定技术指标评审得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格，技术指标评审得分相同的，由评标委员会确定投标报价最低的同品牌投标人获得中标人推荐资格，如仍不能确定，采取随机抽取方式确定。其他同品牌投标人不作为中标候选人。

（2）非单一产品采购项目，根据第五章采购需求中标注“▲”符号的货物为核心产品；多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按第（1）条规定处理。

一、详细技术指标

标的名称	简要技术需求或服务要求
切片机	1. 功率：0.75KW 2. 外形尺寸：≥700*700*1200mm 3. 转速：≥1500 rpm 4. 适配器：2, 4, 5, 8, 10, 14mm
低温冰箱	1. 尺寸：≥宽 1400mm 深 740mm 高 900mm 2. 容量：≥320L 3. 温度范围：0-70° c 4. 制冷方式：卧式直冷
真空冷冻干燥机	1. 主机 1.1 系统需具备（可编程逻辑控制器）技术和不小于 10 寸的彩色触控显示屏。拥有稳定性与可靠性，具备人机交互体验； 1.2 设置三级权限管理机制，从而提高了更加灵活且安全的控制模式；（提供证明材料彩页或截图并加盖公章）； 1.3 同时数字显示真空度和样品温度，方便参考数据编辑程序和保护样品低温安全，可存储 1000 条工艺调取；（提供证明材料彩页或截图并加盖公章） 1.4 该设备需装有故障警示系统，可调整音量的声光报警器，用于发出故障警报； *1.5 该系统能够实时追踪并记录真空度、冷阱温度、物料温度以及搁板温度的变化，生成冻干过程的曲线图。数据的采集频率为每分钟一次，确保了对物料及设备状态的连续监控。还需具备在线预览以及存储数据的功能。为了方便数据传输与交互，系统配备 USB 通讯接口以及 TCP 接口；（提供证明材料彩页或截图并加盖公章） 1.6 制冷系统的辅助组件应全部选用优质产品，以确保其性能既可靠又稳定； 1.7 采用优质压缩机，单机自复叠系统，压缩机制冷能力不低于 12HP，并采用环保型制冷剂； 1.8 制冷压缩机装配四个压力保护装置：其中，压缩机高压、油压配置手动控制器，而压缩机低压、中压则采用电子式压力控制器，这样的设计有助于确保设备运行的平稳性和可靠性； 1.9 冷凝器设计为长方体，并与冻干舱前后对接，确保水汽能够均匀分布至冷凝器内表面并被有效收集； 1.10 冷凝器采用水浸泡化霜方式，允许用户设定化霜时间，以确保化霜过程达到理想效果；

	<p>1.11 搁板控温范围：-50℃～ 80℃</p> <p>1.12 极限冷阱温度（空载）：≤-70℃</p> <p>1.13 搁板尺寸（长×宽×高）≥1000×1000×15mm</p> <p>1.14 冷阱最大捕水量为 100Kg，腔体体积≥200L</p> <p>1.15 主机外形尺寸（长×宽×高）≥4000×1600×2100mm</p> <p>2. 真空系统</p> <p>2.1 真空泵抽气速率：≥1350L / min。</p> <p>2.2 标配置油雾过滤器，防止污染环境。</p> <p>2.3 真空度测量范围：0.1～105Pa。</p> <p>2.4 极限真空度≤5Pa</p> <p>3. 冷冻样品干燥腔</p> <p>3.1 干燥腔门为透明有机玻璃材质，方便查看样品状态。</p> <p>3.2 标配搁板数量 7 层，搁板面积 ≥5 m²，板层间距≥70mm。</p> <p>配置清单</p> <p>冻干机主机</p> <p>真空泵（配油雾过滤器）</p> <p>真空连接件、法兰卡箍等</p>
充氮包装机	<p>1. 极限真空度：-600mmHg</p> <p>2. 氮气产量：0.5Nm³/h～1.5Nm³/h</p> <p>3. 封口长度：580mm 以内</p> <p>4. 功率：300W</p> <p>5. 外形尺寸：844×375×310mm</p>
真空包装机	<p>1. 封口长度：500mm</p> <p>2. 内容物高度：80mm</p> <p>3. 极限真空度：200pa</p> <p>4. 功率：130W</p> <p>5. 外形尺寸：440*240*110mm</p>
桃去核机	<p>1. 压缩空气压力：7bar</p> <p>2. 桃直径：55-85mm</p> <p>3. 处理量：2500 公斤/小时</p> <p>4. 功率：2.2kw</p> <p>5. 外形尺寸：4.5 m²</p>
立式敞口杀菌锅	<p>1. 灭菌室容积、尺寸：80L Φ400×675mm</p> <p>*2. 使用寿命：10 年/20000 次灭菌循环</p> <p>3. 设计压力：0.3Mpa</p> <p>4. 额定工作压力：0.23Mpa</p> <p>5. 设计温度：150℃</p> <p>6. 额定工作温度：136℃</p>

	<p>7. 热均匀度: $\leq 1^{\circ}\text{C}$</p> <p>8. 灭菌时间选择范围: 0-99min 或 0-99h59min</p> <p>*9. 灭菌温度选择范围: 0-136$^{\circ}\text{C}$</p> <p>10. 固体融化、保温时间选择范围: 0-99min 或 0-99h59min</p> <p>11. 固体融化、保温温度选择范围: 40-100$^{\circ}\text{C}$</p> <p>12. 功率/电源电压: 4.4KW/220V 50HZ</p> <p>13. 提篮数量、尺寸: $\Phi 385 \times 260\text{mm}$ 2 个</p> <p>14. 外形尺寸: 500*663*1105mm</p> <p>15. 灭菌室材质: 采用 3mm 厚度 SUS30408 不锈钢材质无缝钢管制作, 能有效延长设备的使用寿命。</p> <p>16. 门结构: 手轮平移式快开门结构, 自涨式密封圈, 具有压力安全联锁装置和电子门盖锁装置。</p> <p>17. 操作面板: 采用 5 寸液晶显示屏, 灯控感应式触摸按键。</p> <p>*18. 程序: 具有器械、敷料、液体、自由一、自由二、自由三等 6 种灭菌程序, 其中自由二为液体和培养基程序, 可设置排汽模式, 自由三为固体和琼脂融化程序。</p> <p>19. 压力传感器: 采用进口高精度压力传感器, 提供稳定的性能保证。</p> <p>20. 压力控制器: 采用可调式压力控制器, 自动控制设备的高、低压限位控制。</p> <p>21. 自动进水: 电磁泵和电磁阀控制自动进水, 进水口装有高效滤网, 保证灭菌效果。</p> <p>22. 主控制器: 模块化控制器, 进口高速处理芯片, 灭菌过程更安全、更高效。</p> <p>23. 自动排汽: 灭菌结束, 自动排汽。</p> <p>24. 多重安全保护: 具有低水位保护、过电流、过电压、超温、超压等多重安全保护功能。</p> <p>25. 打印功能: 能打印灭菌过程中的温度、时间、压力、进水、排气、冷却、灭菌起始时间、结束时间和操作员信息, 方便用户记录保存和追溯。</p> <p>26. 故障自检: 系统实时监测工作过程, 出现异常, 迅速自动断电并报警提示, 同时显示故障代码。</p> <p>27. 校验接口: 配有标准的验证接口, 方便进行温度和压力的校验。</p> <p>28. 记忆存储: 用户任意设置的灭菌参数, 系统会自动记忆存储, 方便下一一次的使用。</p> <p>29. 灵活的排气控制: 灭菌过程中的排汽置换时间和灭菌结束后的排汽时间均可设置, 根据用户需求通过调节排气阀的参数实现灵活开启, 脉冲排气可实现快排、慢排、不排等三种排气方式。</p>
--	---

叶轮式碱液去皮箱	1. 碱液浓度：9%-12% 2. 温度：90℃以上 3. 外形尺寸：≥8000*1300*1800（mm） 4. 功率 4. 12kw 5. 加工量：3-5t/h
罐头预煮机	1. 温度：不低于 90℃ 2. 外形尺寸：≥4100*1700*1600（mm） 3. 功率：约 1. 85kw 4. 加工量：≥500kg/h

二、商务要求

1. 技术服务和培训要求

- 1.1 安装调试：现场免费安装、调试设备，进行操作试验，直至运行正常。
- 1.2 验收：按照招标文件各项技术指标和所有承诺功能和指标及厂商标准流程，由采购人组织验收，验收合格后，采购人及中标人双方共同签署验收文件。
- 1.3 培训：为至少两名仪器操作人员提供免费的操作及维护培训，直至技术人员、操作人员能够熟练掌握为止。
- 1.4 为保证产品质量供应商需提供生产厂家针对本项目的售后服务承诺文件。

2. 质保期要求

- 2.1 质保期：除上述表格有规定的以外自仪器验收合格之日起 1 年。
- 2.2 由专业的工程师提供安装及维修服务，以保证售后服务质量。
- 2.3 维护响应时间：中标人必须提供原厂的新品、正品，能保证原厂质保维修服务，在设备发生故障报修后及时响应，48 小时内到达用户现场提供上门免费服务。

3. 交货期：收到首付款后 120 天内供货。

交货地点：采购人指定地点。