

第12包

包名称：印刷性能测试系统

分包预算：146.9（万元）

技术规格要求

注：

(1) 在招标文件中凡有“★”标识的内容条款被视为重要的响应要求、技术指标要求和性能要求。投标人必须对此作出回答并完全满足这些要求，不可以出现任何负偏离，如果出现负偏离则将被视为无效投标。

标识“#”标识的内容条款代表重要指标，标识“△”表示一般指标项。将按照评分标准进行打分。

(2) 投标人须在“技术规格偏离表”中对本招标文件项目需求的所有内容进行点对点应答。

第12包（包名称：印刷性能测试系统）采购产品一览表

包号	品目号	名称	数量	预算金额	是否为核心产品
12	1	多功能印刷适性仪	1套	¥852,000.00	是
	2	高速匀墨仪	1套	¥322,000.00	否
	3	油墨干燥性能测试仪	1套	¥295,000.00	否
合计				¥1,469,000.00	/

第12包（包名称：印刷性能测试系统）品目1多功能印刷适性仪技术需求：

用途：多功能印刷适性仪可同时开展柔印、凹印、胶印等多种印刷方式的测试设备。应能满足ISO 国际标准纸张及包装类产品性能测试的相应要求。

△1. 需能模拟实际印刷条件，对少量油墨和承印物做测试

△2. 需能单独改变各个参数，参数之间彼此独立

#3. 能在样张上印制多种油墨，包括：凸印，胶印，凹印，柔印，UV等油墨

#4. 恒速范围：0.2—4m/s

- △5. 恒速调整步进: 0.1m/s
- #6. 印刷压力范围: 100-1000N
- △7. 压力调整步进: 1N
- #8. 加速范围: 0.5-4m/s, 步进为0.1m/s
- △9. 最大印刷宽度: 50mm
- △10. 需符合ISO3783: 2006中, 干拉毛测试方法
- △11. 需配置湿拉毛/湿排斥测试配件, 可完成湿拉毛/湿排斥测试
- #12. 可完成INKTRAP-印刷光斑测试
- #13. 可完成SetSET-OFF-背面蹭脏测试
- #14. 可完成STRIKINGTHROUGH印刷透印测试
- △15. 间隔时间: 0.2-600s, 步进为1s
- △16. 需符合的ISO标准: ISO 3783: 2006
- #17. 需支持的材料类型: 纸张, 纸板, 薄膜, 铝箔

第 12 包 (包名称: 印刷性能测试系统) 品目 2 高速匀墨仪技术需求:

用途: 高速匀墨仪可提供多功能印刷适性仪 (本采购核心设备) 的印刷测试盘的快速着墨, 同时能精确控制油墨层的厚度, 并可实现 4 个墨盘的同时上墨。使用高速匀墨仪能显著减少匀墨所需时间, 最短缩短到 15 秒以内, 可精准控制温度对油墨粘度的影响, 得到稳定的测试数据。

- △1. 上墨单元: 4 个单元 (可同时上墨)
- △2. 上墨速度: 0.2-1.2m/s
- △3. 匀墨时间: 5-300S
- △4. 上墨时间: 5-300S
- △5. 温度控制范围: 15~45℃
- △6. 可单独调整每个印刷盘的匀墨时间
- △7. 最大印刷宽度: 50mm
- #8. 内置温度控制系统
- #9. 注墨器: 注墨精度 0.01ml, 量程 2ml, 总计 6 支
- #10. 符合的国际标准: ISO 2834-1:2006
- △11. 匀墨程序: 内置, 支持自行添加
- △12. 升降系统: 自动
- △13. 定位系统: 自动

#14. 印刷盘适用性:可兼容 IGT 系列印刷适性仪印刷盘

第 12 包（包名称：印刷性能测试系统）品目 3 油墨干燥性能测试仪技术需求：

△1. 可配合 IGT 印刷适性仪进行油墨干燥性的测试，可实现量化测试数据分析

△2. 设备符合 ISO 油墨干燥时间测试标准，可提供测试路径。

△3. 测试方法：将样张和一张空白纸张叠合再一起放在测试台上，机器可以设定走纸速度、压力等。根据空白纸张有无蹭脏（setoff）现象，得出油墨完全干燥的时间

#4. 可测量干燥速度范围：10-200mm/h

#5. 设备线性印刷压力范围：0-20N/cm

△6. 样张测试厚度范围：≤1.5mm

△7. 特殊状态：测试工位≥8个

△8. 测试样品厚度≤1.5mm

△9. 加压辊宽度：≥25mm

#10. 设备步进范围：5-10毫米

△11. 测试样品种类：纸张，塑料，金箔等

△12. 测试样品宽度：30-48mm

△13. 密度测试范围：0-2.5D