

采购需求及最高限制单价

响应人响应的货物和服务的技术、商务等条件不得低于采购需求。每包只能用一个产品进行响应，且该产品不得同时响应其他包，否则相关产品的采购包的响应作无效处理。

★售后服务标准：1、提供两年三包，五年免费保修服务。三包：对产品实行包修、包换、包退；五年免费保修：产品免费保修；易损件、五金件免费更换；日常免费维护保养。2、对采购人提出的质量问题，在 24 小时内组织维修和专业服务团队到达现场。3、明确售后服务中心地址、电话、负责人和服务组织机构等信息，设置 24 小时服务热线电话。4、按照采购人约定的日期供货、安装。5、提供免费设计家具样式、免费制订详细需求等服务。

包号	★品目	★最高限制单价（元）	★产品名称	★单位	★规格 W*D*H（mm）	★技术要求	★是否进口产品
1	钢木床类	1300	钢木单人床	件	2000*1200*900	1. 床架：冷轧钢管，壁厚：床腿 1.8mm、床望 1.5mm、床带 1.2mm，配塑料套脚。 2. 床板：采用 18mm 厚通长松木实木板，木带连接，床板四面刨光，无贯通裂纹、无虫蛀、无腐朽，木材含水率为 8%~12%。 3. 粉末涂料：金属表面经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度≥H、附着力优于 2 级。 4. 工艺要求：管材无裂缝、叠缝，弯曲处应圆滑一致，外露管口端面封闭；焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致。 5. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否

2	钢木床类	1700	钢木双层床	件	2000*900*1850	1. 床架：冷轧钢管，床腿壁厚 1.8mm，配塑料套脚；床望（上床、下床各二长边）壁厚 1.5mm；床带 5 根，壁厚 1.2mm；床梯壁厚 1.2mm，带防滑钢制脚踏板；护栏壁厚 1.2mm；上层带伸缩蚊帐杆，下层设蚊帐挂钩。 2. 床板：采用 18mm 厚通长松木实木板，木带连接，床板四面刨光，无贯通裂纹、无虫蛀、无腐朽，木材含水率为 8%~12%，两层床板之间的层间净高≥1050mm。 3. 床下部分：两端各设一钢制储物柜，带明锁扣，柜顶部与床架固定连接；采用一级冷轧钢板，壁厚 0.8mm。柜宽 600mm，柜深 500mm；双层鞋架：置于两储物柜之间，采用钢管焊接，壁厚 1.2mm。 4. 粉末涂料：金属表面经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度≥H、附着力优于 2 级。 5. 工艺要求：管材无裂缝、叠缝，弯曲处应圆滑一致，外露管口端面封闭；焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致。 6. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
3	钢木床类	2200	钢木公寓床	件	2000*900*2000	1. 床架：冷轧钢管，床腿壁厚 1.8mm，配塑料套脚；床望壁厚 1.5mm；床带 5 根，壁厚 1.2mm；床梯壁厚 1.2mm，带防滑钢制脚踏板；护栏壁厚 1.2mm；上带伸缩蚊帐杆。 2. 床板：采用 18mm 厚通长松木实木板，木带连接，床板四面刨光，无贯通裂纹、无虫蛀、无腐朽，木材含水率为 8%~12%， 3. 床下部分：一侧衣柜：500*600*1700mm 采用≥0.8mm 壁厚优质冷轧钢板，衣柜门内设挂衣杆，门后带镜子，带锁。一侧书架规格：350*700*1700mm 采用≥0.8mm 厚优质冷轧钢板，桌面以上分三层空格，桌面以下分两层空格。中间书桌规格：1085*600*760mm：书桌台面采用 E₀级浸渍胶膜纸饰面人造板，厚度 25mm。环保材料封边，不脱胶、不鼓泡。桌面预留线孔，后设有挡板，台面下设抽屉及柜门，抽屉用三节滑道，带锁。 4. 粉末涂料：金属表面经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度≥H、附着力优于 2 级。	否

						5. 工艺要求：管材无裂缝、叠缝，弯曲处应圆滑一致，外露管口端面封闭；焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致。 6. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024 《家具中有害物质限量》要求。	
4	木质床类	2400	木质涂饰单人床	件	2000*1200*1100	1. 床屏：基材采用楸木/西南桦实木框架，榫卯结构，木材含水率为 8%~12%；床屏内嵌软包结构，织物面料覆面，内衬环保高回弹 PU 泡棉。 2. 床箱：基材采用 E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求；0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 五金配件：连接件，配尼龙脚垫。 6. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024 《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024 《家具中有害物质限量》要求。	否
5	木质床类	2400	木质硬质饰面单人床	件	2000*1200*1100	1. 基材：采用 E₀级浸渍胶膜纸饰面人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 封边：与基材同色环保材料封边，封边条厚度 ≥1.0mm。 3. 五金配件：连接件，配尼龙脚垫。 4. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024 《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024 《家具中有害物质限量》要求。	否
6	办公桌	3000	木质涂饰办公桌（带副台）	套	主桌： 1800*900*760 副台： 1200*500*760	1. 基材：采用 E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害	否

					推柜：常规	物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：主桌面带薄抽屉，桌面配超纤皮书写板，下带前挡板，桌下配三屉活动推柜（联锁）；副台两侧为上屉下门（内设一活动搁板），中间木质键盘托，可操作电脑；主桌、副台具有合理走线功能，结构稳固，隐蔽处封闭处理。 6. 五金配件：三节静音阻尼滑轨、阻尼铰链、锁具以及连接件，配 PU 脚轮、尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
7	办公桌	3000	木质涂饰 办公桌	套	1600*800*760 推柜：常规	1. 基材：采用 E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：桌面下设钢制横梁，带前挡板、中间木质键盘托、三屉活动推柜（联锁）、木质活动主机架；具有合理走线功能，结构稳固，隐蔽处封闭处理。 6. 五金配件：三节静音阻尼滑轨、锁具以及连接件，配 PU 脚轮、尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
8	办公桌	3000	木质硬质 饰面办公 桌（带副 台）	套	主桌： 1800*900*760 副台： 1200*500*760 推柜：常规	1. 基材：采用 E₀级浸渍胶膜纸饰面人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 封边：与基材同色环保材料封边，封边条厚度≥1.0mm。 3. 结构：主桌面下设钢制横梁，带前挡板、中间键盘托、三屉活动推柜（联锁）、活动置物架以及活动主机架。副台两侧为上屉下门（内设一活动搁板），中间木质键盘托，可操	否

						作电脑；主桌、副台具有合理走线功能，结构稳固，隐蔽处封闭处理。 4. 五金配件：三节静音阻尼滑轨、阻尼铰链、锁具以及连接件，配 PU 脚轮、尼龙脚垫。 5. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
9	办公桌	3000	木质硬质 饰面办公 桌	套	1600*800*760 推柜：常规	1. 基材：采用 E ₀ 级浸渍胶膜纸饰面人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 封边：与基材同色环保材料封边，封边条厚度≥1.0mm。 3. 结构：桌面下带前挡板，带三屉活动推柜（联锁），设键盘托、主机架；具有合理走线功能，结构稳固，隐蔽处封闭处理。 4. 五金配件：三节静音阻尼滑轨、锁具以及连接件，配 PU 脚轮、尼龙脚垫。 5. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
10	办公桌	3000	钢木办公 桌 (带副台)	套	主桌： 1800*900*760 副台： 1200*500*760 推柜：常规	1. 基材：采用 E ₀ 级浸渍胶膜纸饰面人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 封边：与基材同色环保材料封边，封边条厚度≥1.0mm。 3. 结构：金属桌架，钢管壁厚 1.5mm,表面经去油除锈后喷塑处理；主桌下一侧为三抽活动推柜（联锁），另一侧为副台，副台两侧为上屉下门（内设一活动搁板），中间键盘托，可操作电脑；带前挡板，主桌、副台具有合理走线功能，结构稳固，隐蔽处封闭处理。 4. 五金配件：三节静音阻尼滑轨、阻尼铰链、锁具以及连接件，配 PU 脚轮、尼龙脚垫。 5. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
11	办公桌	3000	钢木办公 桌	套	1600*800*760 推柜：常规	1. 基材：采用 E ₀ 级浸渍胶膜纸饰面人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 封边：与基材同色环保材料封边，封边条厚度≥1.0mm。 3. 结构：金属桌架，钢管壁厚 1.5mm,表面经去油除锈后喷塑处理；具有合理走线功能，结构稳固，隐蔽处封闭处理。	否

						4. 五金配件：三节静音阻尼滑轨、锁具以及连接件，配 PU 脚轮、尼龙脚垫。 5. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024 《家具中有害物质限量》要求。	
12	办公桌	3000	屏风办公桌	套	1400*700*750/1200	1. 直条形。 2. 台面基材：采用 E ₀ 级浸渍胶膜纸饰面人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 3. 封边：与基材同色环保材料封边，封边条厚度 ≥ 1. 0mm。 4. 五金配件：三节静音阻尼滑轨、锁具以及连接件，配 PU 脚轮、尼龙脚垫。 5. 屏风：屏风厚度 40mm，外框架采用氧化铝合金型材，厚度 ≥ 1. 5，内部不允许使用人造板。屏风上部 300mm 采用条形磨砂玻璃，桌面以上 150mm 及桌面以下部分为优质麻绒面料覆面，配金属调节脚。屏风带走线功能及强弱电插座，强弱电距离 ≥ 300。金属桌架，钢管壁厚 1. 5mm, 表面经去油除锈后喷塑处理。 6. 配木质三屉推柜、木质活动主机架、塑料键盘托各一件，配锁。 7. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024 《家具中有害物质限量》要求。	否
13	办公桌	2000	定制木质涂饰办公桌	平米	按桌面面积计算	1. 基材：采用 E ₀ 级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0. 6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 五金配件：三节静音阻尼滑轨、阻尼铰链、锁具以及连接件，配 PU 脚轮、尼龙脚垫。 6. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024 《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024 《家具中有害物质限量》要求。	否
14	办公	2000	定制木质	平米	按桌面面积计算	1. 基材：采用 E ₀ 级浸渍胶膜纸饰面人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握	否

	桌		硬质饰面 办公桌			钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2.封边：与基材同色环保材料封边，封边条厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。 3.五金配件：三节静音阻尼滑轨、锁具以及连接件，配PU脚轮、尼龙脚垫。 4.成品质量：满足GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
15	办公 桌	2000	定制钢木 办公桌	平米	按桌面面积计算	1.基材：采用E ₀ 级浸渍胶膜纸饰面人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2.封边：与基材同色环保材料封边，封边条厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。 3.结构：金属桌架，钢管壁厚1.5mm,表面经去油除锈后喷塑处理；具有合理走线功能，结构稳固，隐蔽处封闭处理。 4.五金配件：三节静音阻尼滑轨、锁具以及连接件，配PU脚轮、尼龙脚垫。 5.成品质量：满足GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
16	办公 桌	2000	定制屏风 办公桌	平米	按桌面面积计算 (桌面外围长乘宽)	1.台面基材：采用E ₀ 级浸渍胶膜纸饰面人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2.封边：与基材同色环保材料封边，封边条厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。 3.五金配件：三节静音阻尼滑轨、锁具以及连接件，配PU脚轮、尼龙脚垫。 4.屏风：屏风厚度40mm；高度1200mm。外框架采用氧化铝合金型材，厚度 ≥ 1.5 ，内部不允许使用人造板。屏风上部300mm采用条形磨砂玻璃，桌面以上150mm及桌面以下部分为优质麻绒面料覆面，配金属调节脚。屏风带走线功能及强弱电插座，强弱电距离 ≥ 300 。 5.配木质三屉推柜、木质活动主机架、塑料键盘托各一件，配锁。 6.成品质量：满足GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
17	会议 桌	19200	木质涂饰 会议桌	件	8000*2400*760	1.基材：采用E ₀ 级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。	否

						2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：具有合理走线功能，预留强弱电线盒孔位；结构稳固，隐蔽处封闭处理。 6. 五金配件：连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
18	会议桌	13200	木质涂饰会议桌	件	6000*2200*760	1. 基材：采用 E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：具有合理走线功能，预留强弱电线盒孔位；结构稳固，隐蔽处封闭处理。 6. 五金配件：连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
19	会议桌	9600	木质涂饰会议桌	件	4800*2000*760	1. 基材：采用 E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中	否

						有害物质限量》标准要求。 5. 结构：具有合理走线功能，预留强弱电线盒孔位；结构稳固，隐蔽处封闭处理。 6. 五金配件：连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
20	会议桌	5120	木质涂饰会议桌	件	3200*1600*760	1. 基材：采用 E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：具有合理走线功能，预留强弱电线盒孔位；结构稳固，隐蔽处封闭处理。 6. 五金配件：连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
21	会议桌	6500	钢木会议桌	件	6000*2000*760	1. 基材：采用 E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：具有合理走线功能，预留强弱电线盒孔位；结构稳固，隐蔽处封闭处理。 6. 五金配件：连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中	否

						有害物质限量》要求。	
22	会议桌	5000	钢木会议桌	件	4800*1600*760	1. 基材：采用 E ₀ 级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：具有合理走线功能，预留强弱电线盒孔位；结构稳固，隐蔽处封闭处理。 6. 五金配件：连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
23	会议桌	3500	钢木会议桌	件	3600*1400*760	1. 基材：采用 E ₀ 级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：具有合理走线功能，预留强弱电线盒孔位；结构稳固，隐蔽处封闭处理。 6. 五金配件：连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
24	会议桌	2400	钢木会议桌	件	2400*1200*760	1. 基材：采用 E ₀ 级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。	否

						3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：具有合理走线功能，预留强弱电线盒孔位；结构稳固，隐蔽处封闭处理。 6. 五金配件：连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
25	会议桌	1500	定制木质涂饰会议桌	平米	按桌面面积计算	1. 基材：采用 E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：具有合理走线功能，预留强弱电线盒孔位；结构稳固，隐蔽处封闭处理。 6. 五金配件：连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
26	会议桌	1500	定制钢木会议桌	平米	按桌面面积计算	1. 基材：采用 E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。	否

						5. 结构：具有合理走线功能，预留强弱电线盒孔位；结构稳固，隐蔽处封闭处理。 6. 五金配件：连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
27	茶几	1000	大茶几	件	1200*600*450	1. 基材：采用 E ₀ 级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 几架：楸木/西南桦实木几架，榫卯结构，木材含水率为 8%~12%。 4. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 6. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
28	茶几	800	圆茶几	件	直径 600*530	1. 基材：采用 E ₀ 级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 几架：楸木/西南桦实木几架，榫卯结构，木材含水率为 8%~12%。 4. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 6. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
29	茶几	800	小茶几	件	500*700*530	1. 基材：采用 E ₀ 级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。	否

						2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 几架：楸木/西南桦实木几架，榫卯结构，木材含水率为 8%~12%。 4. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 6. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
30	其他 台、桌 类	1900	电脑桌	件	1400*700*760	1. 基材：采用 E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：桌下一侧为上屉下门，门内设一块活动搁板；另一侧设木质键盘托、木质主机架；具有合理走线功能，预留多媒体线盒孔位。 6. 五金配件：三节静音阻尼滑轨、阻尼铰链、连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
31	其他 台、桌 类	1800	主席台桌	件	1600*600*760	1. 基材：采用 E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中	否

						有害物质限量》标准要求。 5. 结构：桌面上设挡笔沿，桌面下设桌斗，前挡板落地并有造型，具有合理走线功能，设多媒体及麦克风线盒孔位。 6. 五金配件：连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
32	其他台、桌类	1200	定制主席台桌	延米	按桌面长度计算 (深度 600)	1. 基材：采用 E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：桌面上设挡笔沿，桌面下设桌斗，前挡板落地并有造型，具有合理走线功能，设多媒体及麦克风线盒孔位。 6. 五金配件：连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
33	其他台、桌类	1400	双人条桌	件	1400*500*760	1. 基材：采用 E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：桌面下设桌斗，带前挡板。	否

						6. 五金配件：连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
34	其他 台、桌 类	1800	三人条桌	件	2100*500*760	1. 基材：采用 E ₀ 级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：桌面下设桌斗，带前挡板。 6. 五金配件：连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
35	其他 台、桌 类	1200	定制条桌	延米	按桌面长度计算 (深度 500)	1. 基材：采用 E ₀ 级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：桌面下设桌斗，带前挡板。 6. 五金配件：连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
36	其他	1700	折叠长条	件	1600*500*760	1. 基材：采用 E ₀ 级浸渍胶膜纸饰面人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握	否

	台、桌 类		桌			钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 封边：与基材同色环保材料封边，封边条厚度$\geq 1.0\text{mm}$。 3. 五金配件：连接件，可锁定 PP 脚轮。 4. 桌架：桌面下设桌斗，可折叠；采用钢管电镀/喷塑处理，壁厚 1.5mm；管材无裂缝、叠缝，弯曲处应圆滑一致，外露管口端面封闭；焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊、焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致。 5. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
37	其他 台、桌 类	1200	定制折叠 长条桌	延米	按桌面长度计算 (深度 500)	1. 基材：采用 E₀级浸渍胶膜纸饰面人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 封边：与基材同色环保材料封边，封边条厚度$\geq 1.0\text{mm}$。 3. 五金配件：连接件，可锁定 PP 脚轮。 4. 桌架：桌面下设桌斗，可折叠；采用钢管电镀/喷塑处理，壁厚 1.5mm；管材无裂缝、叠缝，弯曲处应圆滑一致，外露管口端面封闭；焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊、焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致。 5. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
38	其他 台、桌 类	2300	演讲桌	件	800*500*1250	1. 基材：采用 E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：桌面上设三面挡沿，桌面下设桌斗，前挡板落地并有造型，具有合理走线功能，设多媒体及麦克风线盒孔位。	否

						6. 五金配件：连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
39	其他 台、桌 类	4600	接待桌	件	1400*450*760	1. 基材：采用 E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：桌面下设桌斗，带前挡板。 6. 五金配件：连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
40	办公 椅	1500	皮质办公 椅	件	常规、高背、带扶 手	1. 面料：一级牛皮覆面，厚度≥0.8mm；要求皮面平整、无色差，柔软、细腻、舒适、透气性好；色泽柔和、肌理清晰、健康环保；经久耐用，其撕裂力、耐磨性、摩擦色牢度、环保性均国家标准 GB/T 16799-2018《家具用皮革》要求。 2. 泡棉：内衬高回弹 PU 泡棉，座密度≥35kg/m³，背密度≥25kg/m³。 3. 木制件：楸木/西南桦实木扶手，木材含水率为 8%~12%；内衬板采用 E₀级胶合板。 4. 涂料：水性涂料。甲醛含量、苯系物含量、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 6. 机构组：前置式同步倾仰锁定机构，具备倾仰、锁定功能。 7. 五星脚：金属五星脚，半径≥350mm；楸木/西南桦实木盖板，木材含水率为 8%~12%。 8. 气压棒：升降行程≥80mm，升降达 10 万次无损。	否

						9. 脚轮：杜邦尼龙纤维合成脚轮。 10. 成品质量：满足 QB/T 2280-2016《办公椅》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
41	办公椅	800	网布办公椅	件	常规、高背、带扶手	1. 面料：尼龙网布，健康环保，具有防污、阻燃、抗静电功能。 2. 泡棉：椅座内衬高回弹 PU 泡棉，密度 $\geq 35\text{kg/m}^3$ 。 3. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 4. 机构组：前置式同步倾仰锁定机构，具备倾仰、锁定功能。 5. 五星脚：铝合金五星脚，半径 $\geq 350\text{mm}$ 。 6. 气压棒：升降行程 $\geq 80\text{mm}$ ，升降达 10 万次无损。 7. 脚轮：PU 脚轮。 8. 构造：椅背框采用 ABS 工程塑料，椅座内衬板采用 E ₀ 级胶合板；带可调头枕、腰靠、扶手、脚踏。 9. 成品质量：满足 QB/T 2280-2016《办公椅》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
42	桌前椅	800	皮质桌前椅	件	常规、中背、带扶手	1. 面料：一级牛皮覆面，厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ；要求皮面平整、无色差，柔软、细腻、舒适、透气性好；色泽柔和、肌理清晰、健康环保；经久耐用，其撕裂力、耐磨性、摩擦色牢度、环保性均国家标准 GB/T 16799-2018《家具用皮革》要求。 2. 泡棉：内衬高回弹 PU 泡棉，座密度 $\geq 35\text{kg/m}^3$ ，背密度 $\geq 25\text{kg/m}^3$ 。 3. 框架：椅架采用楸木/西南桦实木，木材含水率 8%~12%；座背内衬 E ₀ 级弯曲木胶合板，厚度 12mm；四腿、四望、两枹，榫卯结构；配尼龙脚垫。 4. 涂料：水性涂料。甲醛含量、苯系物含量、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 6. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中	否

						有害物质限量》。	
43	桌前椅	800	网布桌前椅	件	常规、中背、带扶手	1. 面料：尼龙网布，健康环保，具有防污、阻燃、抗静电功能。 2. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 3. 泡棉：椅座内衬高回弹 PU 泡棉，密度 $\geq 35\text{kg/m}^3$ 。 4. 框架：金属椅架，管壁厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，电镀/喷塑处理，配牛皮扶手盖板；座背内衬 E ₀ 级弯曲木胶合板。 5. 成品质量：满足 QB/T 2280-2016《办公椅》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
44	会议椅	800	木质会议椅 1	件	常规、中背、无扶手	1. 面料：一级牛皮覆面，厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ；要求皮面平整、无色差，柔软、细腻、舒适、透气性好；色泽柔和、肌理清晰、健康环保；经久耐用，其撕裂力、耐磨性、摩擦色牢度、环保性均满足国家标准 GB/T 16799-2018《家具用皮革》要求。 2. 泡棉：内衬高回弹 PU 泡棉，座密度 $\geq 35\text{kg/m}^3$ ，背密度 $\geq 25\text{kg/m}^3$ 。 3. 框架：椅架采用楸木/西南桦实木，木材含水率 8%~12%；座背内衬 E ₀ 级弯曲木胶合板；四腿、四望、两枹，榫卯结构；配尼龙脚垫。 4. 涂料：水性涂料。甲醛含量、苯系物含量、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 6. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
45	会议椅	800	木质会议椅 2	件	常规、中背、带扶手	1. 面料：一级牛皮覆面，厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ；要求皮面平整、无色差，柔软、细腻、舒适、透气性好；色泽柔和、肌理清晰、健康环保；经久耐用，其撕裂力、耐磨性、摩擦色牢度、环保性均满足国家标准 GB/T 16799-2018《家具用皮革》要求。 2. 泡棉：内衬高回弹 PU 泡棉，座密度 $\geq 35\text{kg/m}^3$ ，背密度 $\geq 25\text{kg/m}^3$ 。 3. 框架：椅架采用楸木/西南桦实木，木材含水率 8%~12%；座背内衬 E ₀ 级弯曲木胶合板；	否

						四腿、四望、两枹，榫卯结构；配尼龙脚垫。 4. 涂料：水性涂料。甲醛含量、苯系物含量、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 6. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
46	会议椅	800	钢质会议椅	件	常规、中背、带扶手	1. 面料：一级牛皮覆面，厚度$\geq 0.8\text{mm}$；要求皮面平整、无色差，柔软、细腻、舒适、透气性好；色泽柔和、肌理清晰、健康环保；经久耐用，其撕裂力、耐磨性、摩擦色牢度、环保性均满足国家标准 GB/T 16799-2018《家具用皮革》要求。 2. 泡棉：内衬高回弹 PU 泡棉，座密度$\geq 35\text{kg/m}^3$，背密度$\geq 25\text{kg/m}^3$。 3. 框架：金属椅架，管壁厚度$\geq 1.5\text{mm}$，电镀/喷塑处理，配牛皮扶手盖板；座背内衬 E₀级弯曲木胶合板。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
47	会议椅	800	钢质会议椅（可叠摆）	件	常规、中背、无扶手	1. 面料：环保 PU 革覆面，厚度$\geq 0.8\text{mm}$；要求表面平整、无色差，柔软、细腻、舒适、透气性好；色泽柔和、肌理清晰、健康环保；经久耐用，其撕裂力、耐磨性、摩擦色牢度、环保性均满足国家标准 GB/T 16799-2018《家具用皮革》要求。 2. 泡棉：内衬高回弹 PU 泡棉，座密度$\geq 35\text{kg/m}^3$，背密度$\geq 25\text{kg/m}^3$。 3. 框架：钢制椅架，管壁厚度$\geq 1.5\text{mm}$，电镀/喷塑处理；四腿落地，配套脚；座背内衬 E₀级弯曲木胶合板。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具	否

						中有害物质限量》要求。	
48	其他椅凳类	1300	排椅	件	常规	1. 面料：阻燃织物面料覆面。 2. 泡棉：高回弹 PU 泡棉，座密度 $\geq 35\text{kg/m}^3$ ，背密度 $\geq 25\text{kg/m}^3$ ，水基喷胶粘接；内衬 E ₀ 级弯曲木胶合板。 3. 椅架：冷轧钢管，壁厚 2.0mm，电镀/喷塑处理。背板采用 E ₀ 级弯曲木胶合板，有吸音孔。 4. 结构：实木扶手盖板，木材含水率 8%~12%，水性漆饰面；内藏式手写板，椅座带自动回位阻尼装置。 5. 成品质量：满足 QB/T 2602-2013《影剧院公共座椅》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
49	其他椅凳类	200	折叠椅	件	常规、低背	1. 面料：环保 PU 革覆面。 2. 泡棉：高回弹 PU 泡棉，座密度 $\geq 35\text{kg/m}^3$ ，背密度 $\geq 25\text{kg/m}^3$ 。 3. 椅架：可折叠，配套脚；采用钢管电镀/喷塑处理，壁厚 2.0mm；管材无裂缝、叠缝，弯曲处应圆滑一致，外露管口端面封闭；焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊、焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致；内衬板采用 E ₀ 级胶合板。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
50	其他椅凳类	1700	等候椅	件	常规、低背	1. 基材：椅面采用厚度 1.5mm 一级冲孔冷轧钢板。 2. 椅架：钢制椅架电镀/喷塑处理，钢管壁厚 2.0mm。 3. 结构：座、背配固定式 PU 革半软包垫，两侧带扶手。配金属调节脚。 4. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
51	其他	1200	长条凳	件	1600*500*440	1. 凳架：钢制，电镀/喷塑处理，钢管壁厚 1.5mm。	否

	椅凳类					2. 面料：环保 PU 革覆面。 3. 泡棉：采用高回弹 PU 泡绵，密度 $\geq 35\text{kg/m}^3$ ，衬板采用 E ₀ 级人造板。 4. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024 《家具中有害物质限量》要求。	
52	其他椅凳类	900	定制长条凳	延米	按凳面长度计算 (深度 500)	1. 凳架：钢制，电镀/喷塑处理，钢管壁厚 1.5mm。 2. 面料：环保 PU 革覆面。 3. 泡棉：采用高回弹 PU 泡绵，密度 $\geq 35\text{kg/m}^3$ ，衬板采用 E ₀ 级人造板。 4. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024 《家具中有害物质限量》要求。	否
53	三人沙发	3000	木骨架三人沙发	件	常规、中背、带扶手	1. 面料：一级牛皮覆面，厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ；要求皮面平整、无色差，柔软、细腻、舒适、透气性好；色泽柔和、肌理清晰、健康环保；经久耐用，其撕裂力、耐磨性、摩擦色牢度、环保性均国家标准 GB/T 16799-2018 《家具用皮革》要求。 2. 泡棉：高回弹 PU 泡棉，座密度 $\geq 35\text{kg/m}^3$ ，背密度 $\geq 25\text{kg/m}^3$ 。 3. 内框架：主框架采用实木结构、四面刨光处理；出木部分采用楸木/西南桦实木；木材含水率为 8%~12%；内衬板采用 E ₀ 级胶合板。 4. 涂料：水性涂料。甲醛含量、苯系物含量、VOC 含量符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 6. 成品质量：满足 QB/T 1952.1-2023 《软体家具 沙发》及 GB 18584-2024 《家具中有害物质限量》要求。	否
54	三人沙发	3000	金属骨架三人沙发	件	常规、中背、带扶手	1. 面料：一级牛皮覆面，厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ；要求皮面平整、无色差，柔软、细腻、舒适、透气性好；色泽柔和、肌理清晰、健康环保；经久耐用，其撕裂力、耐磨性、摩擦色牢度、环保性均国家标准 GB/T 16799-2018 《家具用皮革》要求。 2. 泡棉：高回弹 PU 泡棉，座密度 $\geq 35\text{kg/m}^3$ ，背密度 $\geq 25\text{kg/m}^3$ 。 3. 框架：采用钢管电镀/喷塑处理，壁厚 2.0mm；管材无裂缝、叠缝，弯曲处应圆滑一致，	否

						外露管口端面封闭；焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊、焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致；内衬板采用 E₀ 级胶合板。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 成品质量：满足 QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
55	单人沙发	1500	木骨架单人沙发	件	常规、中背、带扶手	1. 面料：一级牛皮覆面，厚度 $\geq 0.8\text{mm}$；要求皮面平整、无色差，柔软、细腻、舒适、透气性好；色泽柔和、肌理清晰、健康环保；经久耐用，其撕裂力、耐磨性、摩擦色牢度、环保性均国家标准 GB/T 16799-2018《家具用皮革》要求。 2. 泡棉：内衬高回弹 PU 泡棉，座密度 $\geq 35\text{kg/m}^3$，背密度 $\geq 25\text{kg/m}^3$。 3. 内框架：主框架采用实木结构、四面刨光处理；出木部分采用楸木/西南桦实木；木材含水率为 8%~12%；内衬板采用 E0 级胶合板。 4. 涂料：水性涂料。甲醛含量、苯系物含量、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 6. 成品质量：满足 QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》。	否
56	单人沙发	1500	金属骨架单人沙发	件	常规、中背、带扶手	1. 面料：一级牛皮覆面，厚度 $\geq 0.8\text{mm}$；要求皮面平整、无色差，柔软、细腻、舒适、透气性好；色泽柔和、肌理清晰、健康环保；经久耐用，其撕裂力、耐磨性、摩擦色牢度、环保性均国家标准 GB/T 16799-2018《家具用皮革》要求。 2. 泡棉：内衬高回弹 PU 泡棉，座密度 $\geq 35\text{kg/m}^3$，背密度 $\geq 25\text{kg/m}^3$。 3. 框架：采用钢管电镀/喷塑处理，壁厚 2.0mm；管材无裂缝、叠缝，弯曲处应圆滑一致，外露管口端面封闭；焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊、焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致；内衬板采用 E0 级胶合板。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中	否

						有害物质限量》标准要求。 5. 成品质量：满足 QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》。	
57	其它沙发类	2300	木骨架双人沙发	件	常规、中背、带扶手	1. 面料：一级牛皮覆面，厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ；要求皮面平整、无色差，柔软、细腻、舒适、透气性好；色泽柔和、肌理清晰、健康环保；经久耐用，其撕裂力、耐磨性、摩擦色牢度、环保性均国家标准GB/T 16799-2018《家具用皮革》要求。 2. 泡棉：内衬高回弹PU泡棉，座密度 $\geq 35\text{kg/m}^3$ ，背密度 $\geq 25\text{kg/m}^3$ 。 3. 内框架：主框架采用实木结构、四面刨光处理；出木部分采用楸木/西南桦实木；木材含水率为8%~12%；内衬板采用E ₀ 级胶合板。 4. 涂料：水性涂料。甲醛含量、苯系物含量、VOC含量符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 6. 成品质量：满足 QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
58	其它沙发类	2300	金属骨架双人沙发	件	常规、中背、带扶手	1. 面料：一级牛皮覆面，厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ；要求皮面平整、无色差，柔软、细腻、舒适、透气性好；色泽柔和、肌理清晰、健康环保；经久耐用，其撕裂力、耐磨性、摩擦色牢度、环保性均国家标准 GB/T 16799-2018《家具用皮革》要求。 2. 泡棉：内衬高回弹 PU 泡棉，座密度 $\geq 35\text{kg/m}^3$ ，背密度 $\geq 25\text{kg/m}^3$ 。 3. 框架：采用钢管电镀/喷塑处理，壁厚 2.0mm；管材无裂缝、叠缝，弯曲处应圆滑一致，外露管口端面封闭；焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊、焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致；内衬板采用 E ₀ 级胶合板。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 成品质量：满足 QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否

59	其它沙发类	1650	定制皮质沙发	延米	按沙发长度计算 (沙发总深 800)	1. 面料：一级牛皮覆面，厚度$\geq 0.8\text{mm}$；要求皮面平整、无色差，柔软、细腻、舒适、透气性好；色泽柔和、肌理清晰、健康环保；经久耐用，其撕裂力、耐磨性、摩擦色牢度、环保性均国家标准 GB/T 16799-2018《家具用皮革》要求。 2. 泡棉：内衬高回弹 PU 泡棉，座密度$\geq 35\text{kg/m}^3$，背密度$\geq 25\text{kg/m}^3$。 3. 内框架：主框架采用实木结构、四面刨光处理；出木部分采用楸木/西南桦实木；木材含水率为 8%~12%；内衬板采用 E₀级胶合板。 4. 涂料：水性涂料。甲醛含量、苯系物含量、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 6. 成品质量：满足 QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》。	否
60	其它沙发类	1650	定制布艺沙发	延米	按沙发长度计算 (沙发总深 800)	1. 面料：优质布艺覆面，厚度$\geq 0.8\text{mm}$；要求表面平整、无色差，柔软、细腻、舒适、透气性好；色泽柔和、肌理清晰、健康环保；经久耐用，其撕裂力、耐磨性、摩擦色牢度、环保性均国家标准 GB/T 16799-2018《家具用皮革》要求。 2. 泡棉：内衬高回弹 PU 泡棉，座密度$\geq 35\text{kg/m}^3$，背密度$\geq 25\text{kg/m}^3$。 3. 内框架：主框架采用实木结构、四面刨光处理；出木部分采用楸木/西南桦实木；木材含水率为 8%~12%；内衬板采用 E₀级胶合板。 4. 涂料：水性涂料。甲醛含量、苯系物含量、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 6. 成品质量：满足 QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》。	否
61	书柜	2000	木质涂饰书柜	件	900*420*2000	1. 基材：采用 E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。	否

						2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：上部木框钢化玻璃对开门，内置两块活动搁板；下部木质对开门，内置一块活动搁板；搁板厚度 25mm，背板厚度 16mm。 6. 五金配件：阻尼铰链、锁具以及连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
62	书柜	1000	木质硬质 饰面书柜	件	900*420*2000	1. 基材：采用 E₀ 级浸渍胶膜纸饰面人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 封边：与基材同色环保材料封边，封边条厚度 ≥ 1.0mm。 3. 结构：上部木框钢化玻璃对开门，内置两块活动搁板；下部木质对开门，内置一块活动搁板；搁板厚度 25mm，背板厚度 16mm。 4. 五金配件：阻尼铰链以及连接件，配尼龙脚垫。 5. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
63	书柜	1000	钢质书柜	件	900*400*1850	1. 钢板：采用 0.8mm 厚一级冷轧钢板。 2. 粉末涂料：金属表面经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度 ≥ H、附着力优于 2 级。 3. 工艺要求：焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致。 4. 结构：薄边设计。 上部为金属框玻璃对开门，内设两块活动搁板； 下部为金属板对开门，门内设一块活动搁板；	否

						搁板长边三折弯处理、下有加强筋，门内侧设加强筋。 5. 五金配件：配锌合金扣手锁，门铰可开启 180°，隐藏式调节脚。 6. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
64	书柜	1200	定制木质涂饰书柜	平米	按正视面投影面积计算	1. 基材：采用 E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：带门与抽屉，内部结构定制；搁板厚度 25mm，背板厚度 16mm。 6. 五金配件：阻尼铰链、锁具以及连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
65	书柜	800	定制木质硬质饰面书柜	平米	按正视面投影面积计算	1. 基材：采用 E₀级浸渍胶膜纸饰面人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 封边：与基材同色环保材料封边，封边条厚度 ≥ 1.0mm。 3. 结构：带门与抽屉，内部结构定制；搁板厚度 25mm，背板厚度 16mm。 4. 五金配件：阻尼铰链以及连接件，配尼龙脚垫。 5. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
66	书柜	800	定制钢质书柜	平米	按正视面投影面积计算	1. 钢板：采用 0.8mm 厚一级冷轧钢板。 2. 粉末涂料：金属表面经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度 ≥ H、附着力优于 2 级。 3. 工艺要求：焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、	否

						毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致。 4. 结构：薄边设计。 带门与抽屉，内部结构定制； 搁板长边三折弯处理、下有加强筋，门内侧设加强筋。 5. 五金配件：配锌合金扣手锁，门铰可开启 180°，隐藏式调节脚。 6. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
67	文件柜	2000	木质涂饰文件柜	件	900*420*2000	1. 基材：采用 E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：上部木质对开门，内置两块活动搁板，可立放三层标准文件夹；下部木质对开门，内置一块活动搁板，可立放二层标准文件夹；搁板厚度 25mm，背板厚度 16mm。 6. 五金配件：阻尼铰链、锁具以及连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
68	文件柜	1000	木质硬质饰面文件柜	件	900*420*2000	1. 基材：采用 E₀级浸渍胶膜纸饰面人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 封边：与基材同色环保材料封边，封边条厚度 ≥ 1.0mm。 3. 结构：上部木质对开门，内置两块活动搁板，可立放三层标准文件夹；下部木质对开门，内置一块活动搁板，可立放两层标准文件夹；搁板厚度 25mm，背板厚度 16mm。 4. 五金配件：阻尼铰链以及连接件，配尼龙脚垫。 5. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中	否

						有害物质限量》要求。	
69	文件柜	1000	钢质文件柜 1	件	900*400*1850	1. 钢板：采用 0.8mm 厚一级冷轧钢板。 2. 粉末涂料：金属表面经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度≥H、附着力优于 2 级。 3. 工艺要求：焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致。 4. 结构：薄边设计。 上部为金属板对开门，内设两块活动搁板，可立放三层标准文件夹； 下部为金属板对开门，门内设一块活动搁板，可立放两层标准文件夹； 搁板长边三折弯处理、下有加强筋，门内侧设加强筋。 5. 五金配件：配锌合金扣手锁，门铰可开启 180°，隐藏式调节脚。 6. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
70	文件柜	500	钢质文件柜 2(顶柜)	件	900*400*400	1. 钢板：采用 0.8mm 厚一级冷轧钢板。 2. 粉末涂料：金属表面经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度≥H、附着力优于 2 级。 3. 工艺要求：焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致。 4. 结构：薄边设计。 金属板对开门。 5. 五金配件：配锌合金扣手锁，门铰可开启 180°，隐藏式调节脚。 6. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
71	文件柜	1200	定制木质涂饰文件柜	平米	按正视面投影面积计算	1. 基材：采用 E ₀ 级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。	否

						3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：带门与抽屉，内部结构定制；搁板厚度 25mm，背板厚度 16mm。 6. 五金配件：阻尼铰链、锁具以及连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
72	文件柜	800	定制木质 硬质饰面 文件柜	平米	按正视图面投影面积计算	1. 基材：采用 E₀级浸渍胶膜纸饰面人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 封边：与基材同色环保材料封边，封边条厚度 ≥ 1.0mm。 3. 结构：带门与抽屉，内部结构定制；搁板厚度 25mm，背板厚度 16mm。 4. 五金配件：阻尼铰链以及连接件，配尼龙脚垫。 5. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
73	文件柜	800	定制钢质 文件柜	平米	按正视图面投影面积计算	1. 钢板：采用 0.8mm 厚一级冷轧钢板。 2. 粉末涂料：金属表面经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度 ≥ H、附着力优于 2 级。 3. 工艺要求：焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致。 4. 结构：薄边设计。 带门与抽屉，内部结构定制； 搁板长边三折弯处理、下有加强筋，门内侧设加强筋。 5. 五金配件：配锌合金扣手锁，门铰可开启 180°，隐藏式调节脚。 6. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否

74	更衣柜	1800	木质涂饰更衣柜	件	900*420*2000	1. 基材：采用 E₀ 级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：木质对开门。 一侧：上设一块固定搁板，搁板下方加设木质挂衣杆，下设一块活动搁板； 另一侧：上设一块固定搁板，搁板下方加设木质挂衣杆； 搁板厚度 25mm，背板 16mm，隔板 18mm；带 1200mm 高穿衣镜、领带架。 6. 五金配件：阻尼铰链、锁具以及连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
75	更衣柜	1000	木质硬质饰面更衣柜	件	900*420*2000	1. 基材：采用 E₀ 级浸渍胶膜纸饰面人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 封边：与基材同色环保材料封边，封边条厚度 ≥ 1.0mm。 3. 结构：木质对开门。 一侧：上设一块固定搁板，搁板下方加设不锈钢挂衣杆，下设一块活动搁板； 另一侧：上设一块固定搁板，搁板下方加设不锈钢挂衣杆； 搁板厚度 25mm，背板 16mm，隔板 18mm；带 1200mm 高穿衣镜、领带架。 4. 五金配件：阻尼铰链以及连接件，配尼龙脚垫。 5. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
76	更衣柜	1000	钢质更衣柜	件	900*500*1850	1. 钢板：采用 0.8mm 厚一级冷轧钢板。 2. 粉末涂料：金属表面经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度 ≥ H、附着力优	否

						于 2 级。 3. 工艺要求：焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致。 4. 结构：金属对开门，设置中隔板。 一侧：上设一块固定搁板，搁板下方加设不锈钢挂衣杆，下设一块活动搁板； 另一侧：上设一块固定搁板，搁板下方加设不锈钢挂衣杆； 搁板长边三折弯处理，下有加强筋，门内侧设加强筋。 5. 五金配件：配锌合金扣手锁，门铰可开启 180°，隐藏式调节脚。 6. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》。	
77	更衣柜	1200	定制木质 涂饰 更衣柜	平米	按正视面投影面积计算	1. 基材：采用 E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：带门与抽屉，内部结构定制；搁板厚度 25mm，背板厚度 16mm。 带 1200mm 高穿衣镜、领带架。 6. 五金配件：阻尼铰链、锁具以及连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
78	更衣柜	800	定制木质 硬质饰面 更衣柜	平米	按正视面投影面积计算	1. 基材：采用 E₀级浸渍胶膜纸饰面人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 封边：与基材同色环保材料封边，封边条厚度 ≥ 1.0mm。 3. 结构：带门与抽屉，内部结构定制；搁板厚度 25mm，背板厚度 16mm。带 1200mm 高穿	否

						衣镜、领带架。 4. 五金配件：阻尼铰链以及连接件，配尼龙脚垫。 5. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024 《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024 《家具中有害物质限量》要求。	
79	更衣柜	800	定制钢质更衣柜	平米	按正视面投影面积计算	1. 钢板：采用 0.8mm 厚一级冷轧钢板。 2. 粉末涂料：金属表面经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度 $\geq$ H、附着力优于 2 级。 3. 工艺要求：焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致。 4. 结构：带门与抽屉，内部结构定制； 搁板长边三折弯处理，下有加强筋，门内侧设加强筋。 5. 五金配件：配锌合金扣手锁，门铰可开启 180°，隐藏式调节脚。 6. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》及 GB/T 35607-2024 《绿色产品评价 家具》。	否
80	保密柜	3000	通体保密柜	件	900*400*1850	1. 钢板：采用 1.2mm 厚一级冷轧钢板。 2. 粉末涂料：金属表面经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度 $\geq$ H、附着力优于 2 级。 3. 工艺要求：焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致。 4. 结构：通体对开门，中间为固定搁板（下为双抽屉），上下各设一块活动搁板，一块固定搁板。 5. 五金配件：电子密码锁，具备两种以上联合开锁模式；采用冰箱合页；带自动报警功能。 6. 成品质量：满足 GB 10409-2019 《防盗保险柜（箱）》及 GB 18584-2024 《家具中有害物质限量》要求。	否
81	保密	3000	双节保密	件	900*400*1850	1. 钢板：采用 1.2mm 厚一级冷轧钢板。	否

	柜		柜			2. 粉末涂料：金属表面经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度≥H、附着力优于2级。 3. 工艺要求：焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致。 4. 结构：上下两节对开门，上下各设一块活动搁板。 5. 五金配件：电子密码锁，具备两种以上联合开锁模式；采用冰箱合页；带自动报警功能。 6. 成品质量：满足GB 10409-2019《防盗保险柜（箱）》及GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
82	保密柜	3000	保险柜	件	700*600*1000	1. 钢板：采用普通低碳钢，柜体厚度6.0mm，门板厚度10.0mm。 2. 粉末涂料：金属表面经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度≥H、附着力优于2级。 3. 工艺要求：焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致。 4. 结构：通体对开门，中间为固定搁板（下为双抽屉），上下各设一块活动搁板，一块固定搁板。 5. 五金配件：电子密码锁，具备三种以上联合开锁模式，配有应急钥匙；采用冰箱合页；带自动报警功能。 6. 成品质量：满足GB 10409-2019《防盗保险柜（箱）》及GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
83	茶水柜	1500	木质 涂饰 茶水柜	件	900*420*900	1. 基材：采用E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC含量符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中	否

						有害物质限量》标准要求。 5. 结构：上两抽屉，下对开门，柜面上设三面挡水沿，柜门及抽屉带拉手；门内设活动搁板一块，搁板 25mm 厚；背板 16mm 厚。 6. 五金配件：三节静音阻尼滑轨、阻尼铰链以及连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
84	茶水柜	1500	木质 硬质 饰面 茶水柜	件	900*420*900	1. 基材：采用 E₀级浸渍胶膜纸饰面人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 封边：与基材同色环保材料封边，封边条厚度 ≥ 1.0mm。 3. 结构：上两抽屉，下对开门，柜面上设三面挡水沿，柜门及抽屉带拉手；门内设活动搁板一块，搁板 25mm 厚；背板 16mm 厚。 4. 五金配件：三节静音阻尼滑轨、阻尼铰链以及连接件，配尼龙脚垫。 5. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
85	其他柜类	600	床头柜	件	500*450*500	1. 基材：采用 E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：两屉结构，带拉手。 6. 五金配件：三节静音阻尼滑轨、连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
86	其他柜类	1400	电视柜	件	1200*400*600	1. 基材：采用 E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。	否

						2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：两侧开门，门内设一块活动搁板；中间上部空格下部两抽屉；后背板厚度 16mm，有散热孔；带走线功能。 6. 五金配件：三节静音阻尼滑轨、阻尼铰链、连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
87	其他柜类	2900	卡片柜	件	1000*400*1400	1. 钢板：采用 0.8mm 厚一级冷轧钢板。 2. 粉末涂料：金属表面经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度≥H、附着力优于 2 级。 3. 工艺要求：焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致。 4. 结构：设 45 个抽屉（每横排 5 屉），抽屉内设卡片定位装置；三折弯工艺处理。 5. 五金配件：锁具、三节静音阻尼滑轨，配尼龙脚垫。 6. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
88	木质架类	600	独腿衣架	件	直径 400*1850	1. 架体：采用楸木/西南桦实木，木材含水率 8%~12%，配 9 个支架。 2. 涂料：水性涂料。甲醛含量、苯系物含量、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 3. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 4. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》。	否
89	木质	1600	排衣架	件	1000*450*1850	1. 架体：采用楸木/西南桦实木，榫卯结构，木材含水率 8%~12%。	否

	架类					2. 涂料：水性涂料。甲醛含量、苯系物含量、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 3. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 4. 结构：配单排铜质挂衣钩，下设镀铜金属挂衣杆；配尼龙脚垫。 5. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》。	
90	木质架类	1800	书架	件	900*400*2000	1. 基材：采用 E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构：上敞开式内置三块活动隔板；下对开门内置一块活动隔板，搁板 25mm 厚；背板 16mm 厚。 6. 五金配件：三节静音阻尼滑轨、阻尼铰链以及连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
91	木质架类	1800	期刊架	件	900*400*2000	1. 基材：采用 E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。	否

						5. 结构：上敞开式内置三块斜式固定展板；下对开门内置一块活动隔板，搁板 25mm 厚；背板 16mm 厚。 6. 五金配件：三节静音阻尼滑轨、阻尼铰链以及连接件，配尼龙脚垫。 7. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
92	金属 质架 类	800	报刊架	件	900*500*1200	1. 钢板：采用 0.8mm 厚一级冷轧钢板。 2. 粉末涂料：金属表面经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度$\geq$H、附着力优于 2 级。 3. 工艺要求：焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致；配尼龙脚垫。 4. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
93	金属 质架 类	1300	期刊架	件	900*400*1850	1. 钢板：采用 0.8mm 厚一级冷轧钢板。 2. 粉末涂料：金属表面经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度$\geq$H、附着力优于 2 级。 3. 工艺要求：焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致；配尼龙脚垫。 4. 结构：设 5 层倾斜式活动展板，展藏两用。 5. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
94	金属 质架 类	1500	货架	件	2000*600*2000	1. 基材：钢板采用一级冷轧钢板，立柱壁厚$\geq$1.5mm，P 型横梁，壁厚$\geq$1.5mm，搁板、枱壁厚$\geq$1.0mm。 2. 粉末涂料：金属表面经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度$\geq$H、附着力优于 2 级。 3. 结构：搁板与立柱之间采用插接式结构，带顶四层结构，搁板高度可调，调节孔距离 50mm，每层搁板承重$\geq$300KG。	否

						4. 工艺要求：焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致；配尼龙脚垫。 5. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
95	金属架类	2500	钢制双面书架	节	1000*500*2250	1. 基材：采用优质一级冷轧钢板，立柱、底座厚$\geq 1.5\text{mm}$，挂板厚$\geq 1.2\text{mm}$，搁板厚$\geq 1.0\text{mm}$，金属护板厚$\geq 0.8\text{mm}$。活动搁板长边三折弯处理，中间设加强筋板。 2. 粉末涂料：表面经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度$\geq \text{H}$、附着力优于 2 级。 3. 结构：双面六层，搁板下均设有加强筋。组装方便快捷、美观、大方、适用。外设亚克力标签框。 4. 工艺要求：焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致；配尼龙脚垫。 5. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
96	金属架类	2500	手动密集架	节	900*560*2350	1. 基材：钢板全部采用一级冷轧钢板，护板采用厚$\geq 0.8\text{mm}$；底盘、轨道座厚$\geq 3.0\text{mm}$；热轧钢板；立柱厚$\geq 1.5\text{mm}$；挂板厚$\geq 1.2\text{mm}$；搁板厚$\geq 1.0\text{mm}$。 2. 结构：手动，组合式结构，两端边列安装柜门，上下门，门均带锁。侧面板上部安装标签框。主要有立柱、搁板、侧面板、底梁、操纵手柄、滚轮、传动机构、导轨等零件组成。搁板、挂板能够沿立柱的垂直方向调整高度；密集架底梁采用分段组成。段与段的连接采用 200mm 长、2.0mm 厚钢板内衬焊接，结构牢固。为增加受力强度，搁板下、门板内设有加强筋，共分六层，每层搁板承重 150kg。地轨采用 20mm$\times$20mm，45#方钢，置限位装置，3mm 轨道保护板；活动式底盘，3mm 热轧钢板折弯，万向轴承，45#实心镀锌长轴传动；每一列均可随意制动；边列组合均可锁定；一体化传动机构，精密链轮，自动脱钩式摇把，停用后摇把可自行停于垂直位置；架体外观设计精美，线条流畅，操作轻便灵活，运行平稳。组合装配式设计，边架装有锁具，用于整体锁闭。架体之间的接触面均有缓冲和磁性密闭胶条。总体设计具有良好的防尘、防潮、防侧翻、防盗和防	否

						火功能。传动机构采用向心球，精密轴承，传动灵活平稳。搁板层距根据需要可自由调整。 3. 工艺要求：焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致；配尼龙脚垫。 4. 粉末涂料：经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度≥H、附着力优于2级。 5. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
97	金属架类	3500	电动密集架	节	900*560*2350	1. 基材：钢板全部采用一级冷轧钢板，护板采用厚≥0.8mm；底盘、轨道座厚≥3.0mm，热轧钢板；立柱厚≥1.5mm；挂板厚≥1.2mm；搁板厚≥1.0mm。 2. 结构：电动，组合式结构，两端边列安装柜门，上下门，门均带锁。侧面板上部安装标签框。主要有立柱、搁板、侧面板、底梁、操纵手柄、滚轮、传动机构、导轨等零件组成。搁板、挂板能够沿立柱的垂直方向调整高度；密集架底梁采用分段组成。段与段的连接采用200mm长、2.0mm厚钢板内衬焊接，结构牢固。为增加受力强度，搁板下、门板内设有加强筋，共分六层，每层搁板承重150kg。地轨采用20mm×20mm，45#方钢，置限位装置，3mm轨道保护板；活动式底盘，3mm热轧钢板折弯，万向轴承，45#实心镀锌长轴传动；每一列均可随意制动；边列组合均可锁定；一体化传动机构，精密链轮，自动脱钩式摇把，停用后摇把可自行停于垂直位置；架体外观设计精美，线条流畅，操作轻便灵活，运行平稳。组合装配式设计，边架装有锁具，用于整体锁闭。架体之间的接触面均有缓冲和磁性密闭胶条。总体设计具有良好的防尘、防潮、防侧翻、防盗和防火功能。传动机构采用向心球，精密轴承，传动灵活平稳。搁板层距根据需要可自由调整。 3. 生产工艺：工艺要求：焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致；配尼龙脚垫。 4. 粉末涂料：经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度≥H、附着力优于2级。 5. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否

98	金属架类	800	定制置物架	延米	按面宽的长度计算（深度600）	1. 基材: 钢板采用一级冷轧钢板，立柱壁厚$\geq 1.5\text{mm}$，P型横梁，壁厚$\geq 1.5\text{mm}$，搁板、枱壁厚$\geq 1.0\text{mm}$。 2. 粉末涂料: 金属表面经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度$\geq \text{H}$、附着力优于2级。 3. 结构: 搁板与立柱之间采用插接式结构，搁板高度可调，调节孔距离50mm，每层搁板承重$\geq 300\text{KG}$。 4. 工艺要求: 焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致；配尼龙脚垫。 5. 成品质量: 满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
99	组合家具	3500	木质涂饰组合柜	套	1500*450*2400 (含顶柜高400)	1. 基材: 采用E₀级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面: 0.6mm厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料: 水性涂料。甲醛含量、苯系物含量、VOC含量符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂: 水基型胶粘剂，环保性能符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 结构: 带顶柜，高400mm。搁板厚度25mm，背板厚度16mm。 一侧: 上部木框钢化玻璃对开门，内置两块活动搁板，下部木质对开门，内置一块活动搁板。 另一侧: 通体单开门，门内上设一块固定搁板，搁板下方加设不锈钢挂衣杆，下设一块活动搁板。 6. 五金配件: 连接件，柜门带拉手、锁具、阻尼铰链，配尼龙脚垫。 7. 成品质量: 满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否
100	组合	1800	钢质组合	套	1200*500*2250	1. 钢板: 采用0.8mm厚一级冷轧钢板。	否

	家具		柜		(含顶柜高 400)	2. 粉末涂料：金属表面经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度≥H、附着力优于2级。 3. 工艺要求：焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致。 4. 结构：薄边设计，带400mm高顶柜，金属对开门。 一侧：上部为金属框钢化玻璃对开门，内设两块活动搁板；下部为金属板对开门，门内设一块活动搁板； 另一侧：通体单开门，门内上设一块固定搁板，搁板下方加设不锈钢挂衣杆，下设一块活动搁板； 搁板长边三折弯处理、下有加强筋，门内侧设加强筋。 5. 五金配件：配锌合金扣手锁，门铰可开启180°，隐藏式调节脚。 6. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	
101	组合家具	1500	五节组合柜	套	900*400*2050	1. 钢板：采用 0.8mm 厚一级冷轧钢板。 2. 粉末涂料：金属表面经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度≥H、附着力优于2级。 3. 工艺要求：焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表面光滑、色泽均匀一致。 4. 结构：薄边设计。 上下五节对开门； 搁板长边三折弯处理、下有加强筋，门内侧设加强筋。 5. 五金配件：配锌合金扣手锁，门铰可开启 180°，隐藏式调节脚。 6. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。	否

供应商取得本项目包1至包5任意单个包或全部包的入围资格后，在第二阶段报送相关配件信息：

1. 棕垫报价：≤500元/件

技术要求：

- ①表层面料：抗菌针织布料，具备防螨抑菌功能，无芳香胺有害物质；
- ②内芯材料：天然环保3E棕，使用椰子壳外层纤维作为主要原料，防止床垫长期受潮变形，无胶水，无异味，高弹性支撑性强；
- ③可双面使用；
- ④规格（W*D*H mm）：2000*1200*50。

2. 弹簧床垫报价：≤800元/件

技术要求：

- ①表层面料：抗菌针织布料，具备防螨抑菌功能，无芳香胺有害物质；
- ②填充垫层：上下填充高密度回弹海绵+优质纤维棉毡，垫层厚薄均匀、贴合平整，受力均匀不塌陷，软硬适中，兼顾支撑性与舒适度，无结块、无起皱现象；
- ③核心弹簧：采用高锰碳钢整体整网弹簧，弹簧线径达标、弹力均衡、韧性强；整体静音抗干扰，翻身无异响，受力分散均匀，不变形、不塌陷，支撑稳固；
- ④环保与安全：整体水基型胶水、无有害添加剂；
- ⑤性能要求：整体一体成型工艺，缝纫工整、边角规整，铺面平整无凹凸；床垫硬度适中，护脊承压性好，耐久度高；
- ⑥规格（W*D*H mm）：2000*1200*200。