

北京市政府采购项目

公开招标文件

项目名称：微创与精细手术器械购置项目

项目编号/包号：0686-2411BI043675Z

采 购 人：首都医科大学附属北京安贞医院

采购代理机构：北京国际贸易有限公司

目 录

第一章	投标邀请	2
第二章	投标人须知	6
第三章	资格审查	23
第四章	评标程序、评标方法和评标标准	26
第五章	采购需求	38
第六章	拟签订的合同文本	78
第七章	投标文件格式	83

第一章 投标邀请

一、项目基本情况

- 1.项目编号：0686-2411BI043675Z
- 2.项目名称：微创与精细手术器械购置项目
- 3.项目预算金额：1180 万元
- 4.采购需求：

包号	采购包预算金额（万元）	品目号	标的名称	数量	简要技术需求或服务要求	是否允许采购进口产品
1	910	1-1	微创瓣膜手术器械	32 件（套）	详见“采购需求”	是
		1-2	微创大血管手术器械	24 件（套）	详见“采购需求”	是
		1-3	小儿精细手术器械	57 件（套）	详见“采购需求”	是
		1-4	微创儿科手术器械	20 件（套）	详见“采购需求”	是
		1-5	微创瓣膜手术器械	31 件（套）	详见“采购需求”	是
		1-6	微创搭桥手术器械	22 件（套）	详见“采购需求”	是
		1-7	神经手术器械	14 件（套）	详见“采购需求”	是
2	159	2-1	微创搭桥手术器械	27 件（套）	详见“采购需求”	否
3	111	3-1	微创换瓣手术器械	14 件（套）	详见“采购需求”	否
		3-2	其他微创手术器械 1	10 件（套）	详见“采购需求”	否
		3-3	其他微创手术器械 2	10 件（套）	详见“采购需求”	否

- 5.合同履行期限：按采购人要求
- 6.本项目是否接受联合体投标：☐是 ☒否。

二、申请人的资格要求（须同时满足）

- 1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2.落实政府采购政策需满足的资格要求:

2.1 中小企业政策

■本项目不专门面向中小企业预留采购份额。

2.2 其它落实政府采购政策的资格要求(如有):无。

3.本项目的特定资格要求:

3.1 本项目是否接受分支机构参与投标: ☐是 ☒否;

3.2 本项目是否属于政府购买服务:

■否

☐是,公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织,不得作为承接主体;

3.3 其他特定资格要求:

投标产品属于医疗器械的,供应商如为代理商,应具有合法的医疗器械经营资格;供应商如为制造商,使用自身生产的产品投标时,应具有合法的医疗器械生产资格。

三、获取招标文件

1.时间:2024年12月10日至2024年12月17日,每天上午8:30至12:00,下午12:00至16:30(北京时间,法定节假日除外)。

2.地点:北京市政府采购电子交易平台

3.方式:供应商使用CA数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台(<http://zbcg-bjzc.zhongcy.com/bjczj-portal-site/index.html#/home>)获取电子版招标文件。

4.售价0元。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标截止时间、开标时间:2024年12月31日9时30分(北京时间)。

地点:北京国际贸易有限公司(北京市朝阳区建国门外大街甲3号)。

五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

六、其他补充事宜

1. 本项目需要落实的政府采购政策：促进中小企业发展政策、监狱企业扶持政策、促进残疾人就业政府采购政策、鼓励节能、环保政策等。政府采购政策具体落实情况详见招标文件。

2. 本次招标供应商必须以包为单位进行投标响应，评标和合同授予也以包为单位

3. 本项目采用电子化与线下流程结合招标方式，请供应商认真学习北京市政府采购电子交易平台发布的相关操作手册（供应商可在交易平台下载相关手册），办理 CA 数字证书或电子营业执照、进行北京市政府采购电子交易平台注册绑定，并认真核实 CA 数字证书或电子营业执照情况确认是否符合本项目电子化采购流程要求。

CA 数字证书服务热线 010-58511086

电子营业执照服务热线 400-699-7000

技术支持服务热线 010-86483801

3.1 办理 CA 数字证书或电子营业执照

供应商登录北京市政府采购电子交易平台查阅“用户指南”——“操作指南”——“市场主体 CA 办理操作流程指引”/“电子营业执照使用指南”，按照程序要求办理。

3.2 注册

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”——“操作指南”——“市场主体注册入库操作流程指引”进行自助注册绑定。

3.3 驱动、客户端下载

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”——“工具下载”——“招标采购系统文件驱动安装包”下载相关驱动。

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”——“工具下载”——“投标文件编制工具”下载相关客户端。

3.4 获取电子招标文件

供应商使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台获取电子招标文件。

供应商如计划参与多个采购包的投标，应在登录北京市政府采购电子交易平台后，在【我的项目】栏目依次选择对应采购包，进入项目工作台招标/采购文件环节分别按采购包下载招标文件电子版。未在规定期限内按上述操作获取招标文件的**投标无效**。

3.5 编制电子投标文件（本项目不适用）

供应商应使用电子投标客户端编制电子投标文件并进行线上投标，供应商电子投标文件需要加密并加盖电子签章，如无法按照要求在电子投标文件中加盖电子签章和加密，请及时通过技术支持服务热线联系技术人员。

3.6 提交电子投标文件（本项目不适用）

供应商应于投标截止时间前在北京市政府采购电子交易平台提交电子投标文件，上传电子投标文件过程中请保持与互联网的连接畅通。

3.7 电子开标（本项目不适用）

供应商在开标地点使用 CA 认证证书登录北京市政府采购电子交易平台进行电子开标。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名 称：首都医科大学附属北京安贞医院

地 址：北京市朝阳区安贞路 2 号

联系方式：010-64456407

2. 采购代理机构信息

名 称：北京国际贸易有限公司

地 址：北京市朝阳区建国门外大街甲 3 号

联系方式：010-85343459

3. 项目联系方式

项目联系人：王巍、张珊、梁潇

电 话：010-85343459

第二章 投标人须知

投标人须知资料表

本表是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，均以本资料表为准。标记“■”的选项意为适用于本项目，标记“□”的选项意为不适用于本项目。

条款号	条目	内容								
2.2	项目属性	项目属性： □服务 ■货物								
2.3	科研仪器设备	是否属于科研仪器设备采购项目： □是 ■否								
2.4	核心产品	□关于核心产品本项目不适用。 ■本项目第 1 包为非单一产品采购包，核心产品为：外科牵开器。 ■本项目第 2 包为非单一产品采购包，核心产品为：胸腔心血管外科用剪腹腔用拉钩装置器 ■本项目第 3 包为非单一产品采购包，核心产品为：胸腔心血管外科用剪								
3.1	现场考察	■不组织 □组织，考察时间：__年__月__日__点__分 考察地点：_____。								
	开标前答疑会	■不召开 □召开，召开时间：__年__月__日__点__分 召开地点：_____。								
4.1	样品	投标样品递交： ■不需要 □需要，具体要求如下： (1) 样品制作的标准和要求：_____ (2) 是否需要随样品提交相关检测报告： □不需要 □需要 (3) 样品递交要求：_____ (4) 未中标人样品退还：_____ (5) 中标人样品保管、封存及退还：_____ (6) 其他要求（如有）：_____。								
5.2.5	标的所属行业	本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业： <table border="1"> <thead> <tr> <th>包号</th><th>标的名称</th><th>中小企业划分标准所属行业</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">1</td><td>微创瓣膜手术器械</td><td>工业</td></tr> <tr> <td>微创大血管手术器械</td><td>工业</td></tr> </tbody> </table>	包号	标的名称	中小企业划分标准所属行业	1	微创瓣膜手术器械	工业	微创大血管手术器械	工业
包号	标的名称	中小企业划分标准所属行业								
1	微创瓣膜手术器械	工业								
	微创大血管手术器械	工业								

条款号	条目	内容		
			小儿精细手术器械	工业
			微创儿科手术器械	工业
			微创瓣膜手术器械	工业
			微创搭桥手术器械	工业
			神经手术器械	工业
		2	微创搭桥手术器械	工业
		3	微创换瓣手术器械	工业
			其他微创手术器械 1	工业
			其他微创手术器械 2	工业
11.2	投标报价	投标报价的特殊规定： ☒ 无 ☐ 有，具体情形：_____。		
12.1	投标保证金	投标保证金金额： 01 包：16.38 万元 02 包：2.862 万元 03 包：1.998 万元 投标保证金收受人信息： 开户名（全称）：北京国际贸易有限公司 开户银行：北京农商银行总行营业部 银行账号：2000000311990 特别提示： 1、采用电汇形式递交保证金的，须使用供应商单位账户一次性汇入上述指定账户。为便于采购代理机构及时准确地核实响应方的保证金是否到账，供应商应在电汇汇款附言里注明：“项目编号、包号及用途”。 2、如供应商采用银行保函形式，投标保证金的有效期应当覆盖或者超过投标有效期。		
12.7.2		投标保证金可以不予退还的其他情形： ☐ 无 ☒ 有，具体情形： （1）在投标有效期内，供应商擅自撤销投标的； （2）中标人不按规定与采购人签订合同的； （3）中标人不按规定提交履约保证金的； （4）中标人擅自放弃中标的。		
13.1	投标有效期	自提交投标文件的截止之日起算不少于 90 日历天。		
14	投标文件	（1）纸质正本份数：1 份 （2）纸质副本份数：5 份 （3）电子文档：1 份（U 盘，命名为“包号+公司名称”，如第 x 包 +xxx 公司。），单独密封，随投标文件同时递交。		

条款号	条目	内容
		电子文档应包含： PDF 格式文件 1 份（投标文件正本（加盖公章）所有内容的清晰扫描件） word 格式文件 1 份（可编辑版本）
22.1	确定中标人	中标候选人并列的，采购人是否委托评标委员会确定中标人： ■否 □是 中标候选人并列的，按照以下方式确定中标人： ■得分且投标报价均相同的，以 <u>对招标文件技术规格要求的响应程度</u> 得分高者为中标人 □随机抽取
25.5	分包	本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包： ■不允许 □允许，具体要求： （1）可以分包履行的具体内容：____； （2）允许分包的金额或者比例：____； （3）其他要求：____。
26.1.1	询问	询问送达形式： 口头询问：请致电 010-85343459 书面形式：请递交至北京国际贸易有限公司 4 层 417 室（北京市朝阳区建国门外大街甲 3 号）
26.3	联系方式	接收询问和质疑的联系方式 联系部门：北京国际贸易有限公司 第九业务部； 联系电话：010-85343459； 通讯地址：北京国际贸易有限公司（北京市朝阳区建国门外大街甲 3 号）
27	代理费	收费对象： □采购人 ■中标人 收费标准：按照国家发展计划委员会颁发的《招标代理服务收费管理暂行办法》（计价格[2002]1980 号）和国家发展改革委办公厅关于招标代理服务收费有关问题的通知（发改办价格[2003]857 号）执行。 缴纳时间：中标人须在中标通知书发出后 5 个工作日内一次性向采购代理机构缴纳代理费。

投标人须知

一 说明

1 采购人、采购代理机构、投标人、联合体

- 1.1 采购人、采购代理机构：指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织，及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《投标邀请》。
- 1.2 投标人（也称“供应商”、“申请人”）：指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。
- 1.3 联合体：指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购。

2 资金来源、项目属性、科研仪器设备采购、核心产品

- 2.1 资金来源为财政性资金和/或本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金。
- 2.2 项目属性见《投标人须知资料表》。
- 2.3 是否属于科研仪器设备采购见《投标人须知资料表》。
- 2.4 核心产品见《投标人须知资料表》。

3 现场考察、开标前答疑会

- 3.1 若《投标人须知资料表》中规定了组织现场考察、召开开标前答疑会，则投标人应按要求在规定的的时间和地点参加。
- 3.2 由于未参加现场考察或开标前答疑会而导致对项目实际情况不了解，影响投标文件编制、投标报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由投标人自行承担不利评审后果。

4 样品

- 4.1 本项目是否要求投标人提供样品，以及样品制作的标准和要求、是否需要随样品提交相关检测报告、样品的递交与退还等要求见《投标人须知资料表》。
- 4.2 样品的评审方法以及评审标准等内容见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5 政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）

5.1 采购本国货物、工程和服务

5.1.1 政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《中华人民共和国政府采购法》第十条规定情形的除外。

5.1.2 本项目如接受非本国货物、工程、服务参与投标，则具体要求见第四章《采购需求》。

5.1.3 进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119 号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248 号文）。

5.2 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位

5.2.1 中小企业定义：

5.2.1.1 中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的相关规定依据《中华人民共和国中小企业促进法》、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19 号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300 号）。

5.2.1.2 供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

（1）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

（2）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

(3) 在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

5.2.1.3 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

5.2.1.4 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

5.2.2 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

5.2.3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位定义：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

5.2.3.1 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于25%（含25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10人）；

5.2.3.2 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

5.2.3.3 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

5.2.3.4 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

5.2.3.5 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残

疾人福利性单位注册商标的货物)；

5.2.3.6 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1 至 8 级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法 签订劳动合同或服务协议的雇员人数。

5.2.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《投标邀请》。

5.2.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《投标人须知资料表》。

5.2.6 小微企业价格评审优惠的政策调整：见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.3 政府采购节能产品、环境标志产品

5.3.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。

5.3.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于 调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9 号）。

5.3.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则**投标无效**；

5.3.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》（如涉及）。

5.4 正版软件

5.4.1 依据《财政部 国家发展改革委 信息产业部关于印发无线局域网产品政府采购实施意见的通知》（财库〔2005〕366 号），采购无线局域网产品和含有无线局域网功能的计算机、通信设备、打印机、复印机、投影仪等产品的，优先采购符合国家无线局域网安全标准（GB15629.11/1102）并通过国家产品认证的产品。其中，国家有特殊信息安全要求的项目必须采购认证产品，否则**投标无效**。财政部、国家发展改革委、信息产业部根据政府采购改革进展和无线局域网产品技术及市场成熟等情况，从国家指定的认证机构认证的生产厂商和产品型号中确定优先采购的产品，并以“无线局域网认证产品政府采购清单”（以下简称清单）的形式公布。清单中新增认证产品厂商和型号，由财政部、国家发展改革委、信息产业部以文件形式确定、公布并适时调整。

5.4.2 各级政府部门在购置计算机办公设备时，必须采购预装正版操作系统软件的计算机产品，相关规定依据《国家版权局、信息产业部、财政部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采购已预装正版操作系统软件产品的通知》（国权联〔2006〕1 号）、《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（国办发〔2010〕47 号）、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（财预〔2010〕536 号）。

5.5 网络安全专用产品

5.5.1 所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品，应当在国家互联网信息办公室会同工业和信息化部、公安部、国家认证认可监督管理委员会统一公布和更新的符合要求的网络关键设备和网络安全专用产品清单中。

5.6 推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）

5.6.1 为全面推进本市挥发性有机物（VOCs）治理，贯彻落实挥发性有机物污染治理专项行动有关要求，相关规定依据《北京市财政局北京市生态环境局关于政府采购推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）有关事项的通知》（京财采购〔2020〕2381 号）。本项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品的，属于强制性标准的，供应

商应执行符合本市和国家的 VOCs 含量限制标准（具体标准见第五章《采购需求》），否则**投标无效**；属于推荐性标准的，优先采购，具体见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.7 采购需求标准

5.7.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准（试行）

为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，根据财政部关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知（财办库〔2020〕123 号），本项目如涉及商品包装和快递包装的，则其具体要求见第五章《采购需求》。

5.7.2 绿色数据中心政府采购需求标准（试行）

为加快数据中心绿色转型，根据财政部 生态环境部工业和信息化部关于印发《绿色数据中心政府采购需求标准（试行）》的通知（财库〔2023〕7 号），本项目如涉及绿色数据中心，则具体要求见第五章《采购需求》。

6 投标费用

6.1 投标人应自行承担所有与准备和参加投标有关的费用，无论投标的结果如何，采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

二 招标文件

7 招标文件构成

7.1 招标文件包括以下部分：

- 第一章 投标邀请
- 第二章 投标人须知
- 第三章 资格审查
- 第四章 评标程序、评标方法和评标标准
- 第五章 采购需求
- 第六章 拟签订的合同文本
- 第七章 投标文件格式

7.2 投标人应认真阅读招标文件的全部内容。投标人应按照招标文件要求提交投

标文件并保证所提供的全部资料的真实性，并对招标文件做出实质性响应，否则**投标无效**。

8 对招标文件的澄清或修改

- 8.1 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在原公告发布媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。
- 8.2 上述书面通知，按照获取招标文件的潜在投标人提供的联系方式发出，因提供的信息有误导导致通知延迟或无法通知的，采购人或采购代理机构不承担责任。
- 8.3 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对所有获取招标文件的潜在投标人具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少 15 日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，将顺延提交投标文件的截止时间和开标时间。

三 投标文件的编制

9 投标范围、投标文件中计量单位的使用及投标语言

- 9.1 本项目如划分采购包，投标人可以对本项目的其中一个采购包进行投标，也可同时对多个采购包进行投标。投标人应当对所投采购包对应第五章《采购需求》所列的全部内容进行投标，不得将一个采购包中的内容拆分投标，否则其对该采购包的投标将被认定为**无效投标**。
- 9.2 除招标文件有特殊要求外，本项目投标所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。
- 9.3 除专用术语外，投标文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

10 投标文件构成

- 10.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应由《资格证明文件》、《商务技术文件》两部分构成。投标文件的部分格式要求，见第七章

《投标文件格式》。

- 10.2 对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。

如供应商擅自删除或修改招标文件要求的条款，包括但不限于删除或改变▲”号、“#”号等，评标委员会将视其投标为非实质性响应投标，并按**无效投标**处理。

- 10.3 第四章《评标程序、评标方法和评标标准》中涉及的证明文件。

- 10.4 对照第五章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第五章《采购需求》做出了响应，或申明与第五章《采购需求》的偏差和例外。如第五章《采购需求》中要求提供证明文件的，投标人应当按具体要求提供证明文件。

- 10.5 投标人认为应附的其他材料。

11 投标报价

- 11.1 所有投标均以人民币报价。

- 11.2 投标人的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费，采购人将不再支付报价以外的任何费用。投标人的报价应包括但不限于下列内容，《投标人须知资料表》中有特殊规定的，从其规定。

11.2.1 投标货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价（包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价）和运至最终目的地的运输费和保险费，安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等；

11.2.2 按照招标文件要求完成本项目的全部相关费用。

- 11.3 采购人不得向供应商索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

- 11.4 投标人不能提供任何有选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外），否则其**投标无效**。

12 投标保证金

- 12.1 投标人应按《投标人须知资料表》中规定的金额及要求交纳投标保证金。
- 12.2 交纳投标保证金可采用的形式：政府采购法律法规接受的支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。
- 12.3 投标保证金到账（保函提交）截止时间同投标截止时间。以支票、汇票、本票、网上银行支付等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前到账；以金融机构、担保机构出具的保函等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前将原件提交至采购代理机构。由于到账时间晚于投标截止时间的，或者票据错误、印鉴不清等原因导致不能到账的，其**投标无效**。
- 12.4 投标保证金有效期同投标有效期。
- 12.5 投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳投标保证金，其交纳的投标保证金对联合体各方均具有约束力。
- 12.6 采购人、采购代理机构将及时退还投标人的投标保证金，采用银行保函、担保机构担保函等形式递交的投标保证金，经投标人同意后采购人、采购代理机构可以不再退还，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外：
- 12.6.1 投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的，自收到投标人书面撤回通知之日起 5 个工作日内退还已收取的投标保证金；
- 12.6.2 中标人的投标保证金，自采购合同签订之日起 5 个工作日内退还中标人；
- 12.6.3 未中标投标人的投标保证金，自中标通知书发出之日起 5 个工作日内退还未中标人；
- 12.6.4 终止招标项目已经收取投标保证金的，自终止采购活动后 5 个工作日内退还已收取的投标保证金及其在银行产生的孳息。
- 12.7 有下列情形之一的，采购人或采购代理机构可以不予退还投标保证金：
- 12.7.1 投标有效期内投标人撤销投标文件的；
- 12.7.2 《投标人须知资料表》中规定的其他情形。

13 投标有效期

- 13.1 投标文件应在本招标文件《投标人须知资料表》中规定的投标有效期内保持有效，投标有效期少于招标文件规定期限的，其**投标无效**。

14 投标文件的签署、盖章

- 14.1 投标人应按《投标人须知资料表》中的规定，准备和递交投标文件正本、副本和电子文档，每份投标文件封皮须清楚地标明“正本”或“副本”。投标文件的副本可采用正本的复印件，若正本和副本不一致，以正本为准。
- 14.2 《投标文件》的正本及《开标一览表》需打印或者用不褪色墨水书写，并由投标人的法定代表人授权的代表按招标文件规定进行签署并逐页加盖单位印章。授权代表须持有书面的“法定代表人授权委托书”（格式见附件），并将其附在投标文件中。投标文件的副本可以采用正本的复印件。任何行间插字、涂改和增删，必须由投标文件法定代表人授权的代表签字或者加盖公章后才有效。没有按招标文件规定签字和盖章的投标，将被视为无效投标被拒绝。
- 14.3 投标文件因字迹潦草或者表达不清所引起的后果由投标人负责。

四 投标文件的提交

15 投标文件的提交

- 15.1 投标文件必须密封递交。对封装材料及样式不作特别规定，但投标人应当保证其封装的可靠性，不致因搬运、堆放等原因散开，投标文件必须胶装。投标时，投标人应当将投标文件正本以密封袋/箱单独密封，所有的副本以密封袋/箱单独密封，电子版以密封袋/箱单独密封。密封袋/箱正面和投标文件封面须标明“正本”、“副本”、“电子版”字样。
- 15.2 为方便开标唱标，投标人应将“开标一览表”单独密封，并在包装袋/箱上标明“开标一览表”字样，在投标时单独递交。“开标一览表”中报价与投标文件正本报价相一致，若不一致则以单独递交的“开标一览表”价格为准。
- 15.3 为方便核查投标保证金，投标人应当将“投标保证金”单独密封，并在包装袋/箱上标明“投标保证金”字样，在投标时单独递交。
- 15.4 在第15.1款、第15.2款、第15.3款规定的及其他有关包装袋/箱上均应当：
- 15.4.1 所有包装袋/箱应清楚标明递交至招标公告中指定的投标地址。
- 15.4.2 注明招标公告中指定的服务名称、项目编号、包号和“在（投标截止时间）之前不得启封”的字样。
- 15.4.3 在包装袋/箱的封装处加盖投标人单位公章或者由法定代表人授权的

代表签字。

15.5 拒收情形：

15.6 采购人、采购代理机构有权拒绝接收未按照招标文件要求密封和标记的投标文件。

16 投标截止时间

16.1 投标人应当在招标公告中规定的截止时间内，将投标文件递交采购人、采购代理机构，递交地点应当是招标公告中规定的地址。

16.2 采购人、采购代理机构有权按本须知的规定，通过修改招标文件延长投标截止时间。在此情况下，采购人、采购代理机构和投标人受投标截止时间制约的所有权利和义务均应当延长至新的截止期。

16.3 拒收情形：

16.4 采购人、采购代理机构将拒绝接收在本须知规定的投标截止时间后逾期送达的任何投标文件。

17 投标文件的修改与撤回

17.1 投标人在投标截止时间前，可以对所递交的投标文件进行补充、修改或者撤回，并书面通知采购人或者采购代理机构。补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章、密封后，作为投标文件的组成部分。

17.2 投标截止时间后，投标人不得对其投标文件做任何修改。

17.3 从投标截止期至投标人在投标书格式中确定的投标有效期之间，投标人不得撤销其投标，否则其投标保证金将按照本须知的规定不予退还。

五 开标、资格审查及评标

18 开标

18.1 开标应当在招标文件确定的提交投标文件截止时间的同一时间进行。开标地点应当为招标文件中预先确定的地点。采购人或者采购代理机构应当对开标、评标现场活动进行全程录音录像。录音录像应当清晰可辨，音像资料作为采购文件一并存档。

18.2 开标时，应当由投标人或者其推选的代表检查其投标文件的密封情况；经确

- 18.3 认无误后，由采购人或者采购代理机构工作人员当众拆封，宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容。
- 18.4 开标过程应当由采购人或者采购代理机构负责记录，由参加开标的各投标人
- 18.5 代表和相关工作人员签字确认后随采购文件一并存档。投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。投标人未参加开标的，视同认可开标结果。
- 18.6 投标人不足 3 家的，不予开标。

19 资格审查

- 19.1 见第三章《资格审查》。

20 评标委员会

- 20.1 评标委员会根据政府采购有关规定和本次采购项目的特点进行组建，并负责具体评标事务，独立履行职责。
- 20.2 评审专家须符合《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）的规定。依法自行选定评审专家的，采购人和采购代理机构将查询有关信用记录，对具有行贿、受贿、欺诈等不良信用记录的人员，拒绝其参与政府采购活动。

21 评标程序、评标方法和评标标准

- 21.1 见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

六 确定中标

22 确定中标人

- 22.1 采购人将在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。采购人是否委托评标委员会直接确定中标人，见《投标人须知资料表》。中标候选人并列的，按照《投标人须知资料表》要求确定中标人。

23 中标公告与中标通知书

- 23.1 采购人或采购代理机构自中标人确定之日起 2 个工作日内，在北京市政府采购网公告中标结果，同时向中标人发出中标通知书，中标公告期限为 1 个工作日。
- 23.2 中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。中标通知书发出后，采购人改变中标结果的，或者中标供应商放弃中标项目的，应当依法承担法律责任。

24 废标

- 24.1 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：
 - 24.1.1 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；
 - 24.1.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
 - 24.1.3 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
 - 24.1.4 因重大变故，采购任务取消的。
- 24.2 废标后，采购人将废标理由书面通知所有投标人。

25 签订合同

- 25.1 中标人、采购人应当自中标通知书发出之日起 30 日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。
- 25.2 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。
- 25.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项向采购人承担连带责任。
- 25.4 政府采购合同不能转包。
- 25.5 采购人允许采用分包方式履行合同的，中标人可以依法在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作采取分包方式履行合同。本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包，见《投标人须知资料表》。政府采购合同分包履行的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包，否则**投标无效**。中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分

包供应商就分包项目承担责任。

26 询问与质疑

26.1 询问

26.1.1 投标人对政府采购活动事项有疑问的，可依法提出询问，并按《投标人须知资料表》载明的形式送达采购人或采购代理机构。

26.1.2 采购人或采购代理机构对供应商依法提出的询问，在 3 个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

26.2 质疑

26.2.1 投标人认为采购文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。采购人、采购代理机构在收到质疑函后 7 个工作日内作出答复。

26.2.2 质疑函须使用财政部制定的范本文件。投标人为自然人的，质疑函应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，质疑函应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.3 投标人委托代理人进行质疑的，应当随质疑函同时提交投标人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.4 投标人应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，法定质疑期内针对同一采购程序环节再次提出的质疑，采购人、采购代理机构有权不予答复。

26.3 接收询问和质疑的联系部门、联系电话和通讯地址见《投标人须知资料表》。

27 代理费

27.1 收费对象、收费标准及缴纳时间见《投标人须知资料表》。由中标人支付的，中标人须一次性向采购代理机构缴纳代理费，投标报价应包含代理费用。

第三章 资格审查

一、资格审查程序

- 1 开标结束后，采购人或采购代理机构将根据《资格审查要求》中的规定，对投标人进行资格审查，并形成资格审查结果。
- 2 《资格审查要求》中对格式有要求的，除招标文件另有规定外，均为“实质性格式”文件。
- 3 投标人《资格证明文件》有任何一项不符合《资格审查要求》的，资格审查不合格，其投标无效。
- 4 资格审查合格的投标人不足 3 家的，不进行评标。

二、资格审查要求

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1	满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定	具体规定见第一章《投标邀请》	
1-1	营业执照等证明文件	投标人为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的“营业执照”； 投标人为事业单位的，应提供有效的“事业单位法人证书”； 投标人是非企业机构的，应提供有效的“执业许可证”、“登记证书”等证明文件； 投标人是个体工商户的，应提供有效的“个体工商户营业执照”； 投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。 分支机构参加投标的，应提供该分支机构或其所属法人/其他组织的相应证明文件；同时还应提供其所属法人/其他组织出具的授权其参与本项目的授权书（格式自拟，须加盖其所属法人/其他组织的公章）；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所属法人/其他组织的有关文件或制度等能够证明授权其独立开展业务的证明材料。	提供证明文件的清晰复印件
1-2	投标人资格声明书	提供了符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。	格式见《投标文件格式》
1-3	投标人信用记录	查询渠道：信用中国网站和中国政府采购网（ www.creditchina.gov.cn 、	无须投标人提供，由采购人

		www.ccgp.gov.cn)； 截止时点：投标截止时间以后、资格审查阶段采购人或采购代理机构的实际查询时间； 信用信息查询记录和证据留存具体方式：查询结果网页打印页作为查询记录和证据，与其他采购文件一并保存； 信用信息的使用原则：经认定的被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，其投标无效。联合体形式投标的，联合体成员存在不良信用记录，视同联合体存在不良信用记录。	或采购代理机构查询。
1-4	法律、行政法规规定的其他条件	法律、行政法规规定的其他条件	/
2	落实政府采购政策需满足的资格要求	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1	中小企业政策	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1-1	中小企业证明文件	当本项目（包）涉及预留份额专门面向中小企业采购，此时建议在《资格证明文件》中提供。 1、投标人单独投标的，应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。 2、如招标文件要求以联合体形式参加或者要求合同分包的，且投标人为联合体或拟进行合同分包的，则联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业具体情况须在《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件中如实填报，且满足招标文件关于预留份额的要求。	格式见《投标文件格式》
2-1-2	拟分包情况说明及分包意向协议	如本项目（包）要求通过分包措施预留部分采购份额面向中小企业采购、且投标人因落实政府采购政策拟进行分包的，必须提供；否则无须提供。 对于预留份额专门面向中小企业采购的项目（包），组成联合体或者接受分包合同的中小企业与联合体内其他企业、分包企业之间不得存在直接控股、管理关系。	格式见《投标文件格式》
2-2	其它落实政府采购政策的资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	提供证明文件的清晰复印件

3	本项目的特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	
3-1	本项目对于联合体的要求	1、如本项目接受联合体投标，且投标人为联合体时必须提供《联合协议》，明确各方拟承担的工作和责任，并指定联合体牵头人，授权其代表所有联合体成员负责本项目投标和合同实施阶段的牵头、协调工作。该联合协议应当作为投标文件的组成部分，与投标文件其他内容同时递交。 2、联合体各成员单位均须提供本表中序号 1-1、1-2 的证明文件。联合体各成员单位均应满足本表 3-2 及 3-3 项规定。 3、本表序号 3-4 项规定的其他特定资格要求中的每一小项要求，联合体各方中至少应当有一方符合本表中其他资格要求并提供证明文件。 4、联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。 5、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。 6、若联合体中任一成员单位中途退出，则该联合体的投标无效。 7、本项目不接受联合体投标时，投标人不得为联合体。	提供《联合协议》原件的清晰复印件 格式见《投标文件格式》
3-2	政府购买服务承接主体的要求	如本项目属于政府购买服务，投标人不属于公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织。	格式见《投标文件格式》
3-3	其他特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	提供证明文件的清晰复印件
4	投标保证金	按照招标文件的规定提交投标保证金。	

第四章 评标程序、评标方法和评标标准

一、评标方法

1 投标文件的符合性审查

- 1.1 评标委员会对资格审查合格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。
- 1.2 评标委员会根据《符合性审查要求》中规定的审查因素和审查内容，对投标人的投标文件是否实质上响应招标文件进行符合性审查，并形成符合性审查评审结果。投标人《商务技术文件》有任何一项不符合《符合性审查要求》要求的，**投标无效**。

符合性审查要求

序号	审查因素	审查内容
1	授权委托书	按招标文件要求提供授权委托书；
2	投标完整性	未将一个采购包中的内容拆分投标；
3	投标报价	投标报价未超过招标文件中规定的项目/采购包预算金额或者项目/采购包最高限价；
4	报价唯一性	投标文件未出现可选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外）；
5	投标有效期	投标文件中承诺的投标有效期满足招标文件中载明的投标有效期的；
6	签署、盖章	按照招标文件要求签署、盖章的；
7	实质性格式	标记为“实质性格式”的文件均按招标文件要求提供；
8	★号条款响应	投标文件满足招标文件第五章《采购需求》中★号条款要求的；
9	拟分包情况说明（如有）	如本项目（包）非因“落实政府采购政策”亦允许分包，且供应商拟进行分包时，必须提供；否则无须提供；
10	分包其他要求（如有）	分包履行的内容、金额或者比例未超出《投标人须知资料表》中的规定； 分包承担主体具备《投标人须知资料表》载明的资质条件且提供了资质证书复印件（如有）；
11	报价的修正（如有）	不涉及报价修正，或投标文件报价出现前后不一致时，投标人对修正后的报价予以确认；（如有）

12	报价合理性	报价合理，或投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，能够应评标委员会要求在规定时间内证明其报价合理性的；
13	进口产品 (如有)	招标文件不接受进口产品投标的内容时，投标人所投产品非进口产品的；对于接受进口产品投标的品目且供应商以进口产品参加投标时，如投标货物非供应商所有或制造，供应商投标时须提供制造商（或其境内总代理的）就本项目所提供的投标品牌产品授权书；
14	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的（如相应技术、安全、节能和环保等），投标人的投标产品应符合相应规定或要求，并提供证明文件复印件： 1) 采购的产品若属于《节能产品政府采购品目清单》范围中 政府强制采购产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书； 2) 所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求；（如该产品已经获得公安部颁发的计算机信息系统安全专用产品销售许可证，且在有效期内，亦视为符合要求）； 3) 国家有特殊信息安全要求的项目，采购产品涉及无线局域网产品和含有无线局域网功能的计算机、通信设备、打印机、复印机、投影仪等产品的，投标产品须为符合国家无线局域网安全标准（GB 15629.11/1102）并通过国家产品认证的产品； 4) 项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物 产品，且属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的VOCs含量限制标准。
15	公平竞争	投标人遵循公平竞争的原则，不存在恶意串通，妨碍其他投标人的竞争行为，不存在损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的；
16	串通投标	不存在《政府采购货物和服务招标投标管理办法》视为投标人串通投标的情形：（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；（二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；（三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；（四）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；（五）不同投标人的投标文件相互混装；（六）不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出；
17	附加条件	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的；
18	其他无效情形	投标人、投标文件不存在不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

2 投标文件有关事项的澄清或者说明

- 2.1 评标过程中，评标委员会将以书面形式要求投标人对其投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人（若投标人为事业单位或其他组织或分支机构，可为单位负责人）或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清文件将作为投标文件内容的一部分。
- 2.2 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，有权要求该投标人在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；若投标人不能证明其报价合理性，评标委员会将其作为**无效投标处理**。
- 2.3 投标报价须包含招标文件全部内容，如分项报价表有缺漏视为已含在其他各项报价中，将不对投标总价进行调整。评标委员会有权要求投标人在评标现场合理的时间内对此进行书面确认，投标人不确认的，视为将一个采购包中的内容拆分投标，其**投标无效**。
- 2.4 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：
- 2.4.1 招标文件对于报价修正是否另有规定：
- ☐有，具体规定为：_____
- ☒无，按下述 2.4.2-2.4.7 项规定修正。
- 2.4.2 单独递交的开标一览表（报价表）与投标文件中开标一览表（报价表）内容不一致的，以单独递交的开标一览表（报价表）为准；
- 2.4.3 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- 2.4.4 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- 2.4.5 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；
- 2.4.6 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。
- 2.4.7 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人书面确认后产生约束力，投标人不确认的，其**投标无效**。

2.5 落实政府采购政策的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.2 条规定情形的，可以享受中小企业扶持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。

2.5.1 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对小微企业报价给予 10 %的扣除，用扣除后的价格参加评审。

2.5.2 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，且接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的联合体或者大中型企业的报价给予 4 %的扣除，用扣除后的价格参加评审。

2.5.3 组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

2.5.4 价格扣除比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。

2.5.5 中小企业参加政府采购活动，应当按照招标文件给定的格式出具《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。

2.5.6 监狱企业提供了由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的，视同小微企业。

2.5.7 残疾人福利性单位按招标文件要求提供了《残疾人福利性单位声明函》的，视同小微企业。

2.5.8 若投标人同时属于小型或微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位中的两种及以上，将不重复享受小微企业价格扣减的优惠政策。

3 投标文件的比较和评价

3.1 评标委员会将按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价；未通过符合性审查的投标文件不得进入比较与评价。

3.2 评标方法和评标标准

3.2.1 本项目采用的评标方法为：

■综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法，

见《评标标准》，招标文件中没有规定的评标标准不得作为评审的依据。

□最低评标价法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

3.2.2 采用最低评标价法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照下述方法确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。

□随机抽取

□其他方式，具体要求：_____

3.2.3 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定（如涉及）详见评标标准。。

3.2.4 关于无线局域网认证产品政府采购清单中的产品，优先采购的具体规定（如涉及）详见评标标准。

4 确定中标候选人名单

4.1 采用综合评分法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会按照下述规定确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

□随机抽取

■其他方式，具体要求：评审得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的，按技术指标优劣顺序排列。得分且投标报价相同且技术指标得分也相同的，由评标委员会现场采取随机抽取方式确定，其他同品牌供应商不作为中标候选人。

4.2 采用综合评分法时，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。评分分值计算保留小数点后两位，第三位四舍

五入。

- 4.3 采用最低评标价法时，评标结果按本章 2.4、2.5 调整后的投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。
- 4.4 评标委员会要对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、投标或响应文件被认定为无效的情形进行重点复核。
- 4.5 评标委员会将根据各投标人的评标排序，依次推荐本项目（各采购包）的中标候选人，起草并签署评标报告。本项目（各采购包）评标委员会共（各）推荐3名中标候选人。

5 报告违法行为

- 5.1 评标委员会在评标过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为时，有向采购人、采购代理机构或者有关部门报告的职责。

二、评标标准

01 包:

序号	评分因素	分值	评分标准	说明
1	投标报价	30	满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算： 投标报价得分 = (评标基准价 / 投标报价) × 分值。	此处投标报价指经过报价修正，及因落实政府采购政策进行价格调整后的报价，详见第四章《评标方法和评标标准》2.4 及 2.5。
2	所投产品或其同品牌的同类产品近三年销售业绩的评价	10	根据所投产品（如本包为非单一产品采购，则提供本包核心产品）或其同品牌的同类产品近三年（2021 年 12 月至投标截止期，合同签字日期为准）在中国境内的销售业绩进行评价，有 1 项业绩得 2 分，最高得 10 分。	1、供应商需提供采购合同（含首页、采购设备品牌型号页、签字盖章页）复印件，否则业绩不予认可。 2、投标产品或其同品牌的同类产品销售给经销商或代理商的销售业绩不予认可。 3、同类型产品指与所投产品同档次、主要性能相当的产品。
3	“节能产品”和“环境标志产品”评价	1	政府采购的强制产品除外： 1、投标产品属于“节能产品政府采购品目清单”产品的，且认证在有效截止日期内，得 0.5 分；不是的为 0 分； 2、投标产品属于“环境标志产品政府采购品目清单”产品的，且认证在有效截止日期内，得 0.5 分；不是的为 0 分。	
4	对招标文件技术规格要求的响应程度	45	投标文件采购需求技术指标全部满足招标文件要求的为 45 分，其中： 有 1 项不满足的，扣 2 分； 最低得分为 0 分。	对于技术规格要求中标注“▲”号或“#”号（如有）的技术参数，供应商须在投标文件中提供技术应答的证明材料。其中技术应答的证明材料指生产厂家公开发布的印刷资料或检测机构出具的检验报告，若生产厂家公开发布的印刷资料与检测机构出具的检验报告不一致，以检测机构出具的检验报告为准。未提供投标产品技术支持资料（或证明材料）的，或提供的投

				标产品技术支持资料（或证明材料）未按加盖供应商或生产厂家（或境内总代理、独家代理）公章的，评标委员会可不予承认。
5	项目实施方案	4	供应商应根据院方使用需求，提供项目实施方案，内容包括：①供货周期及进度安排、②安装调试计划、③质量保障措施、④验收服务方案。针对上述四项内容方案内容的完整性、可行性、合理性进行评价： 1）提供方案内容均进行详细阐述且满足采购需求，得 4 分； 2）提供相关方案但未贴合项目实际情况进行论述，或内容中未包括具体实施细节及措施，得 2.5 分； 3）方案内容不符合项目实际情况且未提供具体实施细节及措施，得 1 分； 4）未提供相关方案不得分。	
6	对供应商售后服务能力的评价	8	根据招标要求和投标技术响应情况，对供应商提供的售后服务方案进行评价，包括：①售后服务承诺及保障措施，②响应及处理周期，③技术服务及服务方式，④售后服务网点整体情况，共四项内容，其中每项： 1）提供方案内容均进行详细阐述且满足采购需求，得 2 分； 2）提供相关方案但未贴合项目实际情况进行论述，或内容中未包括具体实施细节及措施，得 1.5 分； 3）方案内容不符合项目实际情况且未提供具体实施细节及措施，得 1 分； 4）未提供相关方案不得分。	
7	质量保证期（保修期）	2	供应商提供的整机（含第三方设备或配件）质量保证期（保修期）满足招标文件要求为 2 分，否则不得分。	
合计		100		

02 包:

序号	评分因素	分值	评分标准	说明
1	投标报价	30	满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算： 投标报价得分 = (评标基准价 / 投标报价) × 分值。	此处投标报价指经过报价修正，及因落实政府采购政策进行价格调整后的报价，详见第四章《评标方法和评标标准》2.4 及 2.5。
2	所投产品或其同品牌的同类产品近三年销售业绩的评价	10	根据所投产品（如本包为非单一产品采购，则提供本包核心产品）或其同品牌的同类产品近三年（2021 年 12 月至投标截止期，合同签订日期为准）在中国境内的销售业绩进行评价，有 1 项业绩得 2 分，最高得 10 分。	1、供应商需提供采购合同（含首页、采购设备品牌型号页、签字盖章页）复印件，否则业绩不予认可。 2、投标产品或其同品牌的同类产品销售给经销商或代理商的销售业绩不予认可。 3、同类型产品指与所投产品同档次、主要性能相当的产品。
3	“节能产品”和“环境标志产品”评价	1	政府采购的强制产品除外： 1、投标产品属于“节能产品政府采购品目清单”产品的，且认证在有效截止日期内，得 0.5 分；不是的为 0 分； 2、投标产品属于“环境标志产品政府采购品目清单”产品的，且认证在有效截止日期内，得 0.5 分；不是的为 0 分。	
4	对招标文件技术规格要求的响应程度	45	投标文件采购需求技术指标全部满足招标文件要求的为 45 分，其中： “▲”号指标全部满足的，得 15 分，有 1 项不满足的，扣 5 分； “一般技术指标全部满足的，得 30 分，有 1 项不满足的，扣 1 分； 最低得分为 0 分。	对于技术规格要求中标注“▲”号或“#”号(如有)的技术参数，供应商须在投标文件中提供技术应答的证明材料。其中技术应答的证明材料指生产厂家公开发布的印刷资料或检测机构出具的检验报告，若生产厂家公开发布的印刷资料与检测机构出具的检验报告不一致，以检测机构出具的检验报告为准。未提供投标产品技术支持资料(或证明材料)的，或提供的投标产品技术支持资料(或证明材料)未按加

				盖供应商或生产厂家（或境内总代理、独家代理）公章的，评标委员会可不予承认。
5	项目实施方案	4	供应商应根据院方使用需求，提供项目实施方案，内容包括：①供货周期及进度安排、②安装调试计划、③质量保障措施、④验收服务方案。针对上述四项内容方案内容的完整性、可行性、合理性进行评价： 1）提供方案内容均进行详细阐述且满足采购需求，得 4 分； 2）提供相关方案但未贴合项目实际情况进行论述，或内容中未包括具体实施细节及措施，得 2.5 分； 3）方案内容不符合项目实际情况且未提供具体实施细节及措施，得 1 分； 4）未提供相关方案不得分。	
6	对供应商售后服务能力的评价	8	根据招标要求和投标技术响应情况，对供应商提供的售后服务方案进行评价，包括：①售后服务承诺及保障措施，②响应及处理周期，③技术服务及服务方式，④售后服务网点整体情况，共四项内容，其中每项： 1）提供方案内容均进行详细阐述且满足采购需求，得 2 分； 2）提供相关方案但未贴合项目实际情况进行论述，或内容中未包括具体实施细节及措施，得 1.5 分； 3）方案内容不符合项目实际情况且未提供具体实施细节及措施，得 1 分； 4）未提供相关方案不得分。	
7	质量保证期（保修期）	2	供应商提供的整机（含第三方设备或配件）质量保证期（保修期）满足招标文件要求为 2 分，否则不得分。	
合计		100		

03 包:

序号	评分因素	分值	评分标准	说明
1	投标报价	30	满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算： 投标报价得分 = (评标基准价 / 投标报价) × 分值。	此处投标报价指经过报价修正，及因落实政府采购政策进行价格调整后的报价，详见第四章《评标方法和评标标准》2.4 及 2.5。
2	所投产品或其同品牌的同类产品近三年销售业绩的评价	10	根据所投产品（如本包为非单一产品采购，则提供本包核心产品）或其同品牌的同类产品近三年（2021 年 12 月至投标截止期，合同签字日期为准）在中国境内的销售业绩进行评价，有 1 项业绩得 2 分，最高得 10 分。	1、供应商需提供采购合同（含首页、采购设备品牌型号页、签字盖章页）复印件，否则业绩不予认可。 2、投标产品或其同品牌的同类产品销售给经销商或代理商的销售业绩不予认可。 3、同类型产品指与所投产品同档次、主要性能相当的产品。
3	“节能产品”和“环境标志产品”评价	1	政府采购的强制产品除外： 1、投标产品属于“节能产品政府采购品目清单”产品的，且认证在有效截止日期内，得 0.5 分；不是的为 0 分； 2、投标产品属于“环境标志产品政府采购品目清单”产品的，且认证在有效截止日期内，得 0.5 分；不是的为 0 分。	
4	对招标文件技术规格要求的响应程度	45	投标文件采购需求技术指标全部满足招标文件要求的为 45 分，其中： “▲”号指标全部满足的，得 20 分，有 1 项不满足的，扣 5 分； “#”号指标全部满足的，得 5 分，有 1 项不满足的，扣 2.5 分； 一般技术指标全部满足的，得 30 分，有 1 项不满足的，扣 1 分； 最低得分为 0 分。	对于技术规格要求中标注“▲”号或“#”号(如有)的技术参数，供应商须在投标文件中提供技术应答的证明材料。其中技术应答的证明材料指生产厂家公开发布的印刷资料或检测机构出具的检验报告，若生产厂家公开发布的印刷资料与检测机构出具的检验报告不一致，以检测机构出具的检验报告为准。未提供投标产品技术支持资料(或证明

				材料)的,或提供的投标产品技术支持资料(或证明材料)未按加盖供应商或生产厂家(或境内总代理、独家代理)公章的,评标委员会可不予承认。
5	项目实施方案	4	供应商应根据院方使用需求,提供项目实施方案,内容包括:①供货周期及进度安排、②安装调试计划、③质量保障措施、④验收服务方案。针对上述四项内容方案内容的完整性、可行性、合理性进行评价: 1)提供方案内容均进行详细阐述且满足采购需求,得4分; 2)提供相关方案但未贴合项目实际情况进行论述,或内容中未包括具体实施细节及措施,得2.5分; 3)方案内容不符合项目实际情况且未提供具体实施细节及措施,得1分; 4)未提供相关方案不得分。	
6	对供应商售后服务能力的评价	8	根据招标要求和投标技术响应情况,对供应商提供的售后服务方案进行评价,包括:①售后服务承诺及保障措施,②响应及处理周期,③技术服务及服务方式,④售后服务网点整体情况,共四项内容,其中每项: 1)提供方案内容均进行详细阐述且满足采购需求,得2分; 2)提供相关方案但未贴合项目实际情况进行论述,或内容中未包括具体实施细节及措施,得1.5分; 3)方案内容不符合项目实际情况且未提供具体实施细节及措施,得1分; 4)未提供相关方案不得分。	
7	质量保证期(保修期)	2	供应商提供的整机(含第三方设备或配件)质量保证期(保修期)满足招标文件要求为2分,否则不得分。	
合计		100		

第五章 采购需求

一、采购标的

1. 采购标的

包号	品目号	标的名称	数量	是否允许采购进口产品
1	1-1	微创瓣膜手术器械	32 件（套）	是
	1-2	微创大血管手术器械	24 件（套）	是
	1-3	小儿精细手术器械	57 件（套）	是
	1-4	微创儿科手术器械	20 件（套）	是
	1-5	微创瓣膜手术器械	31 件（套）	是
	1-6	微创搭桥手术器械	22 件（套）	是
	1-7	神经手术器械	14 件（套）	是
2	2-1	微创搭桥手术器械	27 件（套）	否
3	3-1	微创换瓣手术器械	14 件（套）	否
	3-2	其他微创手术器械 1	10 件（套）	否
	3-3	其他微创手术器械 2	10 件（套）	否

二、商务要求

1. 交付（实施）的时间（期限）和地点（范围）

采购项目（标的）交付的时间：合同签订后 90 日内。

采购项目（标的）交付的地点：甲方指定地点。

2. 付款条件（进度和方式）

合同签订后，乙方向甲方支付合同金额 5%的履约保证金；乙方按照交货期限将甲方所采购货物运至甲方指定的地点，货物到达甲方指定地点后，甲方办理付款手续并支付乙方 50%的货款。经安装、调试、验收入库合格后，甲方办理付款手续并支付乙方 50%的货款。待验收签字确认入库合格之日起免费保修期执行一年后（若货物无质量问题），甲方无息退还乙方合同金额 5%的履约保证金。甲方支付费用 7 日前，乙方应将对应金额的法定发票

提供甲方审核，待审核通过后甲方按照合同约定向乙方支付费用，如发票审核不合格或乙方未提供发票，则甲方有权拒绝支付相关费用。

3. 包装和运输：符合货物运输的相关国际惯例及货物的使用目的，乙方承担包装费及运费，货物运输的风险由乙方承担。包装物符合 ISO14000 环境管理体系要求且不回收。

4. 售后服务（质保期）：三年。

三、技术要求

1. 基本要求

1.1 采购标的需实现的功能或者目标

本次招标采购是为首都医科大学附属北京安贞医院配置基本医疗设备，供应商应根据招标文件所提出的技术规格和服务要求，综合考虑所投货物的适用性，选择需要最佳性能价格比的货物前来投标。供应商应以先进的技术、优良的服务和优惠的价格，充分显示自己的竞争实力。

1.2 需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范

- ★（1）投标产品属于医疗器械的，应按原国家食品药品监督管理总局颁发的《医疗器械注册管理办法》，办理医疗器械注册证或者办理备案，供应商须提供有效的医疗器械注册证复印件或备案凭证并加盖公章。
- ★（2）投标产品属于医疗器械的，中华人民共和国境内制造商应按原国家食品药品监督管理总局颁发的《医疗器械生产监督管理办法》，办理医疗器械生产许可证或者办理备案，供应商须提供医疗器械生产许可证复印件或备案凭证。
- ★（3）投标产品属于辐射或射线类的设备或材料的，需提供供应商的辐射安全许可证复印件（不适用的情况除外）。投标产品属于压力容器的，供应商需要根据国家特种设备制造相关管理规定，提供投标产品制造商的特种设备制造许可证（压力容器）。
- ★（4）投标产品及制造商应符合国家有关部门规定的相应技术、计量、节能、安全和环保法规及标准，如国家有关部门对投标产品或其制造商有强制性规定或要求的，投标产品或其制造商必须符合相应规定或要求，供应商须提供相关证明文件的复印件。

2. 采购标的的验收标准

乙方将货物运送至甲方指定地点后，按照本合同规定的设备名称、数量、规格及功能等相关项目进行验收，验收合格后签署书面验收合格报告。如验收不合格，甲方有权拒收。乙方应重新发货，交货期限不予顺延。

3. 服务内容及要求/货物技术要求

3.1 采购标的需满足的性能、材料、结构、外观、质量、安全、技术规格、物理特性等要求；

详见其他技术、服务等要求

3.2 采购标的需满足的服务标准、期限、效率等要求；

(1) 采购标的需满足的服务标准、效率要求

1) 供应商应有能力做好售后服务工作和提供技术保障。供应商或投标产品制造商应设有专业的售后服务维修机构，有充足的零件储备和能力相当的技术服务人员，并保证投标产品停产后的备件供应，投标时须提供有关其投标产品专业的售后服务（维修站）的信息，包括售后服务机构名称、服务人员的数量和水平、联系人和联系方式、零备件的储备等，说明供应商与该售后服务（维修站）的关系并附上相关的证明文件，如合作协议等。质量保证期内的免费售后维修及服务包括所有投标产品及配件，并含第三方产品，同时供应商应定期对所有投标产品提供维护保养服务。

2) 供应商发运货物时，每台设备要提供一整套中文的技术资料，包括安装、操作手册、使用说明、维修保养手册、电路图、零配件清单等，这些资料费应包括在投标报价内。如果采购人确认供应商提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失，供应商需保证在收到采购人通知后 3 天内将这些资料免费寄给采购人。

3) 供应商应保证到货后 15 日之内安排工程师完成安装任务，自付费用在采购人指定所在地对设备进行安装、调试和试运行，直到该产品的技术指标完全符合合同要求为止。供应商技术人员费用，如：差旅费、住宿费等应计入投标报价。供应商安装人员应自备必要的专用工具、量具及调试用的材料等。并对设备的使用和维护进行现场培训，确保使用者的正常操作和使用。紧急情况时可协商另行安排。

4) 供应商应负责投标货物质量保证期内的免费维修和配件供应，供应商售后服务维修机构应备有所购货物及时维修所需的关键零部件。

5) 供应商应保证在质量保证期内提供投标货物专用的软件和相应数据库资料的免费升级服务。（如果有）

6) 设备出现故障，在接到用户通知后，随时解答问题，若无法解决，48 小时内到达现场。提供及时、迅速、优质的保修服务，保证设备所需的备品、备件和易损件为原厂全新件。厂家需为维修配件提供 3 个月以上保修。

7) 货物运输符合的相关国际惯例，货物运达所产生的费用由乙方负责。运输途中的货物破损及损失风险由乙方承担，乙方承担运费。

（2）采购标的需满足的服务期限要求

1) 保修范围应包括提供的所有设备（含第三方设备或配件）和安装调试服务。在保修期内应提供维修和技术咨询服务，矫正和免费更换有缺陷的设备或部件、排除系统出现的故障。质量保证期内，供应商应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责，费用由供应商负担。质量保证期满，供应商为采购人提供终身保修有偿服务。

应在质保期满前三个月对设备做全面保养及性能检测，并出具相应的报告。

2) 厂家承诺提供主机三年质保，终身维修服务。负责提供技术服务与技术支持，软件免费升级。

主机三年质保指：由厂家工程师安装完成，经医院或第三方检测、验收合格之日起的三年之内为质保。在质保内，任何由于机器质量原因或正常使用引起的故障及损坏，除人为因素损坏外，由厂家提供免费维修。

终身维修指：厂家对所售产品提供终身维修服务。如果因为该产品生产年限过长，零配件无法供应，维修方案将与用户协商解决。

3) 厂家不得加入维修密钥或免费提供。

4) 供应商或制造商需要提供包含上述质量保证期（保修期）及服务要求的承诺函并加盖单位公章。

3.3 为落实政府采购政策需满足的要求；

（1）促进中小企业发展政策：根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》的通知（财库〔2020〕46号）规定，本项目供应商所投产品为中小企业制造的，供应商应出具招标文件要求的《中小企业声明函》给予证明，否则评标时不予认可。供应商应对提交的中小企业声明函的真实性负责，提交的中小企业声明函不真实的，应承担相应的法律责任。

（2）监狱企业扶持政策：供应商所投产品为监狱企业制造的，将视同为小型或微型企业，将对该投标产品的投标价给予10%的扣除。应提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。供应商应对提交的属于监狱企业的证明文件的真实性负责，提交的监狱企业的证明文件不真实的，应承担相应的法律责任。

（专门面向中小企业采购或预留份额的情况不适用）

（3）促进残疾人就业政府采购政策：根据《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定，符合条件的残疾人福利性单位在参加本项目政府采购活动时，供应商应出具招标文件要求的《残疾人福利性单位声明函》，并对声

明的真实性承担法律责任。中标、成交供应商为残疾人福利性单位的，采购代理机构将随中标结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。残疾人福利性单位视同小型、微型企业。不重复享受政策。（专门面向中小企业采购或预留份额的情况不适用）

（4）鼓励节能、环保政策：依据《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知（财库（2019）9号）》执行。

3.4 采购标的的其他技术、服务等要求

01 包:

品目 1-1: 微创瓣膜手术器械

1. 神经和心血管手术器械

1.1 数量/单位: 1 件

1.2 描述: 医用不锈钢材质, 三组可替换叶片, 最大牵开长度 $\geq 165\text{mm}$, 臂长 $\geq 115\text{mm}$, 大叶片 $\geq 67*36\text{mm}$, 中叶片 $\geq 53*36\text{mm}$, 小叶片 $\geq 36*36\text{mm}$

1.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

1.4 采用高温高压消毒方式

2. 神经和心血管手术器械

2.1 数量/单位: 1 件

2.2 描述: 医用不锈钢材质, 头端 1x2 无损齿, 头端工作距离 $\geq 70\text{mm}$, 长度 $\geq 310\text{mm}$

2.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

2.4 采用高温高压消毒方式

3. 止血钳

3.1 数量/单位: 1 件

3.2 描述: $\geq 14\text{cm}$, $\geq 30^\circ$ 阻断钳, 医用不锈钢材质, 左折, 头端 2x3 DeBakey 齿由: 小号 $\geq 75\text{mm}$, 中号 $\geq 85\text{mm}$, 大号 $\geq 95\text{mm}$ 3 个独立阻断钳钳头、夹持钳、操作杆组成; 满足可拆卸, 可分离的要求。

3.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

3.4 采用高温高压消毒方式

4. 神经和心血管手术器械

4.1 数量/单位: 1 件

4.2 描述: 医用不锈钢材质, 含 1 手柄 (尾端黑色旋钮可调节头端角度), 1 调节杆, 1 个器械盒, 叶片可上下左右调节, 附带单侧金属侧翼, 操作杆长度 $\geq 270\text{mm}$, 改锥长 $\geq 270\text{mm}$, 中号 $\geq 35*40\text{mm}$, 窄 $\geq 28*40\text{mm}$

4.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

4.4 采用高温高压消毒方式

5. 基础外科手术器械

5.1 数量/单位: 1 件

5.2 描述: 医用不锈钢材质, 头端带卡槽, 钝头, 夹持直径 $\geq 6.2\text{mm}$, 长度 $\geq 230\text{mm}$

5.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

5.4 采用高温高压消毒方式

6. 基础外科手术器械

6.1 数量/单位：1 件

6.2 描述：医用不锈钢材质，可完全拆卸分离，头端可牵开 0-15mm，头端一侧内置航空级高分子材料，总长度 $\geq 795\text{mm}$ ，底端长度 $\geq 310\text{mm}$ ，中间长度 $\geq 205\text{mm}$ ，上端长度 $\geq 280\text{mm}$ ，头端长度 $\geq 135\text{mm}$ ，底座高 $\geq 75\text{mm}$ *宽 $\geq 45\text{mm}$ *长 $\geq 80\text{mm}$ 。

6.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

6.4 采用高温高压消毒方式

7. 神经和心血管手术器械

7.1 数量/单位：2 件

7.2 描述：医用不锈钢材质，头端碳化钨镶片，直头，长度 $\geq 360\text{mm}$

7.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

7.4 采用高温高压消毒方式

8. 神经和心血管手术器械

8.1 数量/单位：2 件

8.2 描述：医用不锈钢材质 头端碳化钨镶片，弯头，夹持 0-0 到 4-0 针，长度 $\geq 360\text{mm}$

8.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

8.4 采用高温高压消毒方式

9. 神经和心血管手术器械

9.1 数量/单位：2 件

9.2 描述：医用不锈钢材质，头端碳化钨镶片，弯头，长度 $\geq 300\text{mm}$ ，夹持 2/0-4/0 的针

9.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

9.4 采用高温高压消毒方式

10. 神经和心血管手术器械

10.1 数量/单位：1 件

10.2 描述：医用不锈钢材质，头端 $\geq 3.0 \times 15\text{mm}$ ，长度 $\geq 360\text{mm}$

10.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

10.4 采用高温高压消毒方式

11. 神经和心血管手术器械

11.1 数量/单位：1 件

11.2 描述：医用不锈钢材质，无损伤镊，头端 $\geq 2.8\text{mm}$ ，长度 $\geq 360\text{mm}$

11.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

11.4 采用高温高压消毒方式

12. 神经和心血管手术器械

12.1 数量/单位：1 件

12.2 描述：医用不锈钢材质， $\geq 45^\circ$ ，长度 $\geq 360\text{mm}$

12.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

12.4 采用高温高压消毒方式

13. 神经和心血管手术器械

13.1 数量/单位：1 件

13.2 描述：医用不锈钢材质，DeBakey 无损齿，双开口，头宽 $\geq 1.5\text{mm}$ ，长度 $\geq 360\text{mm}$

13.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

13.4 采用高温高压消毒方式

14. 神经和心血管手术器械

14.1 数量/单位：1 件

14.2 描述：医用不锈钢材质，头端宽 $\geq 2.8\text{mm}$ ，DeBakey 无损齿，长度 $\geq 300\text{mm}$

14.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

14.4 采用高温高压消毒方式

15. 神经和心血管手术器械

15.1 数量/单位：1 件

15.2 描述：医用不锈钢材质 头端角度 $\geq 30^\circ$ ，刀片加强加厚型，长度 $\geq 360\text{mm}$

15.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

15.4 采用高温高压消毒方式

16. 神经和心血管手术器械

16.1 数量/单位：1 件

16.2 描述：医用不锈钢材质 头端角度 $\geq 30^\circ$ ，刀片精细型，长度 $\geq 360\text{mm}$

16.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

16.4 采用高温高压消毒方式

17. 神经和心血管手术器械

17.1 数量/单位：1 件

17.2 描述：医用不锈钢材质 头端角度 $\geq 50^\circ$ ，刀片加强加厚型，长度 $\geq 360\text{mm}$

17.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

17.4 采用高温高压消毒方式

18. 神经和心血管手术器械

18.1 数量/单位：1 件

18.2 描述：医用不锈钢材质，头端角度 $\geq 30^\circ$ ，弯头，加强型，刀片厚度 $\geq 1.4\text{mm}$ ，刀片宽 3.8/5.2mm，长度 $\geq 300\text{mm}$

18.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

18.4 采用高温高压消毒方式

19. 基础外科手术器械

19.1 数量/单位：1 件

19.2 描述：医用不锈钢材质，头端 $\geq 45^\circ$ ，长度 $\geq 360\text{mm}$

19.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

19.4 采用高温高压消毒方式

20. 基础外科手术器械

20.1 数量/单位：1 件

20.2 描述：医用不锈钢材质，头端 $\geq 45^\circ$ ，长度 $\geq 300\text{mm}$

20.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

20.4 采用高温高压消毒方式

21. 基础外科手术器械

21.1 数量/单位：1 件

21.2 描述：医用不锈钢材质，精细型，圆柄，长度 $\geq 360\text{mm}$

21.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

21.4 采用高温高压消毒方式

22. 基础外科手术器械

22.1 数量/单位：1 件

22.2 描述：医用不锈钢材质，加强型，圆柄，长度 $\geq 360\text{mm}$

22.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

22.4 采用高温高压消毒方式

23. 基础外科手术器械

23.1 数量/单位：1 件

23.2 描述：医用不锈钢材质，勾线器， $\geq 300\text{mm}$

23.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

23.4 采用高温高压消毒方式

24. 基础外科手术器械

24.1 数量/单位：1 件

24.2 描述：医用不锈钢材质，尖头带孔，尾端按压式手柄，长度 $\geq 250\text{mm}$

24.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

24.4 采用高温高压消毒方式

25. 基础外科手术器械

25.1 数量/单位：1 件

25.2 描述：医用不锈钢材质，star 手柄，长 $\geq 300\text{mm}$

25.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

25.4 采用高温高压消毒方式

26. 神经和心血管手术器械

26.1 数量/单位：1 件

26.2 描述：医用不锈钢材质， $\geq 90^\circ$ 度，直角，轴宽 $\geq \varnothing 10\text{mm}$ ，带锁扣，长度 $\geq 34\text{cm}$

26.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

26.4 采用高温高压消毒方式

27. 神经和心血管手术器械

27.1 数量/单位：1 件

27.2 描述：医用不锈钢材质，深弯，头端长 $\geq 95\text{mm}$ ，滑杆式，带锁扣，长度 $\geq 355\text{mm}$

27.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

27.4 采用高温高压消毒方式

28. 微创器械消毒盒

28.1 数量/单位：2 件

28.2 描述：微创双层器械盒 $\geq 460 \times \geq 280\text{mm} \times \geq 76\text{mm}$ （含硅胶垫）

28.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

28.4 采用高温高压消毒方式

品目1-2：微创大血管手术器械

1. 神经和心血管手术器械

1.1 数量/单位：1 件

1.2 描述：医用不锈钢材质，头端 1x2 无损齿，头端工作距离 $\geq 70\text{mm}$ ，长度 $\geq 310\text{mm}$

1.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

1.4 采用高温高压消毒方式

2. 神经和心血管手术器械

2.1 数量/单位：1 件

2.2 描述：医用不锈钢材质 头端角度 $\geq 30^\circ$ ，刃片精细型，长度 $\geq 360\text{mm}$

2.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

2.4 采用高温高压消毒方式

3. 神经和心血管手术器械

3.1 数量/单位：1 件

3.2 描述：医用不锈钢材质，头端 $\geq 3.0 \times 15\text{mm}$ ，长度 $\geq 360\text{mm}$

3.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

3.4 采用高温高压消毒方式

4. 基础外科手术器械

4.1 数量/单位：2 件

4.2 描述：医用不锈钢材质，长度 $\geq 13\text{cm}$ ，头端长度 $\geq 8.5\text{cm}$ ，1x2 无损齿

4.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

4.4 采用高温高压消毒方式

5. 神经和心血管手术器械

5.1 数量/单位：1 件

5.2 描述：医用不锈钢材质，三组可替换叶片，最大牵开长度 $\geq 165\text{mm}$ ，臂长 $\geq 115\text{mm}$ ，大叶片深度 $\geq 67^*$ 宽度 36mm，中叶片深度 $\geq 53^*$ 宽度 36mm，小叶片深度 $\geq 36^*$ 宽度 36mm

5.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

5.4 采用高温高压消毒方式

6. 基础外科手术器械

6.1 数量/单位：1 件

6.2 描述：医用不锈钢材质，精细型，圆柄，长度 $\geq 360\text{mm}$

6.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

6.4 采用高温高压消毒方式

7. 神经和心血管手术器械

7.1 数量/单位：1 件

7.2 描述：医用不锈钢材质 头端角度 $\geq 30^\circ$ ，刀片加强加厚型，长度 $\geq 360\text{mm}$

7.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

7.4 采用高温高压消毒方式

8. 神经和心血管手术器械

8.1 数量/单位：1 件

8.2 描述：医用不锈钢材质，头端角度 $\geq 30^\circ$ ，弯头，加强型，刀片厚度 $\geq 1.4\text{mm}$ ，刀片宽 3.8/5.2mm，长度 $\geq 300\text{mm}$

8.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

8.4 采用高温高压消毒方式

9. 神经和心血管手术器械

9.1 数量/单位：2 件

9.2 描述：医用不锈钢材质 头端碳化钨镶片，弯头，夹持 0-0 到 4-0 针，长度 $\geq 360\text{mm}$

9.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

9.4 采用高温高压消毒方式

10. 神经和心血管手术器械

10.1 数量/单位：1 件

10.2 描述：医用不锈钢材质，头端碳化钨镶片，弯头，长度 $\geq 300\text{mm}$ ，夹持 2/0-4/0 的针

10.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

10.4 采用高温高压消毒方式

11. 基础外科手术器械

11.1 数量/单位：1 件

11.2 描述：医用不锈钢材质，头端 $\geq 45^\circ$ ，长度 $\geq 360\text{mm}$

11.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

11.4 采用高温高压消毒方式

12. 基础外科手术器械

12.1 数量/单位：1 件

12.2 描述：医用不锈钢材质，头端 $\geq 45^\circ$ ，长度 $\geq 300\text{mm}$

12.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

12.4 采用高温高压消毒方式

13. 神经和心血管手术器械

13.1 数量/单位：1 件

13.2 描述：医用不锈钢材质，无损伤镊，头端 $\geq 2.8\text{mm}$ ，长度 $\geq 360\text{mm}$

13.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

13.4 采用高温高压消毒方式

14. 神经和心血管手术器械

14.1 数量/单位：1 件

14.2 描述：医用不锈钢材质，头端宽 $\geq 2.8\text{mm}$ ，DeBakey 无损齿，长度 $\geq 300\text{mm}$

14.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

14.4 采用高温高压消毒方式

15. 基础外科手术器械

15.1 数量/单位：1 件

15.2 描述：医用不锈钢材质，加强型，圆柄，长度 $\geq 360\text{mm}$

15.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

15.4 采用高温高压消毒方式

16. 神经和心血管手术器械

16.1 数量/单位：1 件

16.2 描述：医用不锈钢材质， $\geq 35*35\text{mm}$ ，包含 1 把手柄和 1 把夹钳，6 个叶片。夹钳长度 $\geq 255\text{mm}$ ，夹持直径 $\geq 6\text{mm}$ ，手柄长度 $\geq 180\text{mm}$

16.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

16.4 采用高温高压消毒方式

17. 基础外科手术器械

17.1 数量/单位：1 件

17.2 描述：医用不锈钢材质，可完全拆卸分离，头端可牵开 0-15mm，头端一侧内置航空级高分子材料，总长度 $\geq 795\text{mm}$ ，底端长度 $\geq 310\text{mm}$ ，中间长度 $\geq 205\text{mm}$ ，上端长度 $\geq 280\text{mm}$ ，头端长度 $\geq 135\text{mm}$ ，底座高 $\geq 75\text{mm}$ *宽 $\geq 45\text{mm}$ *长 $\geq 80\text{mm}$ 。

17.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

17.4 采用高温高压消毒方式

18. 基础外科手术器械

18.1 数量/单位：1 件

18.2 描述：医用不锈钢材质，环柄，精细型，弯头，长度 $\geq 23\text{cm}$

18.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

18.4 采用高温高压消毒方式

19. 神经和心血管手术器械

19.1 数量/单位：1 件

19.2 描述：医用不锈钢材质，直头，WC $\geq 2,0\text{mm} \times \geq 3,0\text{mm}$ ，用于 3/0-4/0， $\geq 25\text{cm}$

19.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

19.4 采用高温高压消毒方式

20. 神经和心血管手术器械

20.1 数量/单位：1 件

20.2 描述：医用不锈钢材质，直头麻纹，流线型，带锁扣， $\geq 1,3\text{mm} \times \geq 2,0\text{mm}$ ，用于 5/0，长度 $\geq 21\text{cm}$

20.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

20.4 采用高温高压消毒方式

21. 神经和心血管手术器械

21.1 数量/单位：1 件

21.2 描述：医用不锈钢材质，直头，精细 DeBakey 无损齿，带重锤，头宽 $\geq 1.2\text{mm}$ ，长度 $\geq 21\text{cm}$

21.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

21.4 采用高温高压消毒方式

22. 微创器械消毒盒

22.1 数量/单位：1 件

22.2 描述：微创双层器械盒 $\geq 460 \times \geq 280\text{mm} \times \geq 76\text{mm}$ （含硅胶垫）

22.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

22.4 采用高温高压消毒方式

品目1-3：小儿精细手术器械

1. 显微持针钳

1.1 数量/单位：3 把

1.2 描述：医用不锈钢材质，铝钛氮涂层，工作端钻石涂层，夹持 7/0 缝线，长度 210mm

1.3 表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀。

1.4 高温高压蒸汽灭菌

2. 显微镊

2.1 数量/单位：3 把

2.2 描述：医用不锈钢材质，铝钛氮涂层，工作端钻石涂层，圈镊直径 1mm，长度 210mm

2.3 表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

2.4 高温高压蒸汽灭菌

3. 显微镊

3.1 数量/单位：2 把

3.2 描述：医用不锈钢材质，铝钛氮涂层，DeBakey 齿，工作端 1mm, 长度 210mm

3.3 表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

3.4 高温高压蒸汽灭菌

4. 显微镊

4.1 数量/单位：3 把

4.2 描述：医用不锈钢材质，DeBakey 齿，工作端 1mm，直型，圆柄，长度 210mm

4.3 表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

4.4 高温高压蒸汽灭菌

5. 手术剪

5.1 数量/单位：3 把

5.2 描述：医用不锈钢材质，铝钛氮涂层，工作端碳坞合金镶片，精细弯型，长度 180mm

5.3 表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

5.4 高温高压蒸汽灭菌

6. 胸腔心血管外科手术器械-动脉剪

6.1 数量/单位：2 把

6.2 描述：医用不锈钢材质，工作端精细型，角度 25°，长度 180mm

6.3 无反光表面，重量轻，耐腐蚀

6.4 高温高压蒸汽灭菌

7. 胸腔心血管外科手术器械-动脉剪

7.1 数量/单位：2 把

7.2 描述：医用不锈钢材质，工作端精细型，角度 90°，长度 180mm

7.3 无反光表面，重量轻，耐腐蚀

7.4 高温高压蒸汽灭菌

8. 胸腔心血管外科手术器械-动脉剪

8.1 数量/单位：2 把

8.2 描述：医用不锈钢材质，工作端精细型，角度 125°，长度 180mm

8.3 无反光表面，重量轻，耐腐蚀

8.4 高温高压蒸汽灭菌

9. 止血钳

9.1 数量/单位：2 把

9.2 描述：医用不锈钢材质，精细弯型，长度 125mm

9.3 表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

9.4 高温高压蒸汽灭菌

10. 组织钳

10.1 数量/单位：2 把

10.2 描述：医用不锈钢材质，工作端角度 90°，长度 183mm

10.3 表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

10.4 高温高压蒸汽灭菌

11. 纱布绷带剪

11.1 数量/单位：2 把

11.2 描述：医用不锈钢材质，工作端碳钨合金镶片，锯齿形刀刃，弯型，长度 180mm

11.3 表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

11.4 高温高压蒸汽灭菌

12. 神经外科手术器械-神经钩

12.1 数量/单位：2 把

12.2 描述：医用不锈钢材质，锋利大号，长度 184mm

12.3 表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

12.4 高温高压蒸汽灭菌

13. 神经外科手术器械-神经钩

13.1 数量/单位：2 把

13.2 描述：医用不锈钢材质，锋利小号，长度 184mm

13.3 表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

13.4 高温高压蒸汽灭菌

14. 外科牵开器

14.1 数量/单位：2 把

14.2 描述：医用铝材质，工作叶片 12mm *15mm, 长 100*70mm

14.3 表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

14.4 高温高压蒸汽灭菌

15. 胸腔心血管外科手术器械-无创血管阻断直钳

15.1 数量/单位：3 把

15.2 描述：医用不锈钢材质，环形手柄，直型，长度 125mm

15.3 表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

15.4 高温高压蒸汽灭菌

16. 胸腔心血管外科手术器械-无创血管阻断弯钳

16.1 数量/单位：2 把

16.2 描述：医用不锈钢材质，环形手柄，DeBakey 齿，工作端角度 15°，长度 125mm

16.3 表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

16.4 高温高压蒸汽灭菌

17. 胸腔心血管外科手术器械-无损伤血管钳

17.1 数量/单位：2 把

17.2 描述：医用不锈钢材质，环形手柄，DeBakey 齿，工作端角度 40°，长度 120mm

17.3 表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

17.4 高温高压蒸汽灭菌

18. 胸腔心血管外科手术器械-无损伤血管钳

18.1 数量/单位：3 把

18.2 描述：医用不锈钢材质，DeBakey 齿，工作端角度 60°，长度 180mm

18.3 表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

18.4 高温高压蒸汽灭菌

19. 胸腔心血管外科手术器械-血管夹

19.1 数量/单位：3 把

19.2 描述：医用不锈钢材质，工作端夹闭力 0.8N, 细十字型

19.3 表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

19.4 高温高压蒸汽灭菌

20. 胸腔心血管外科手术器械-MINI 血管夹

20.1 数量/单位：2 把

20.2 描述：医用不锈钢材质，工作端 14mm, 直型，长度 35mm

20.3 表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

20.4 高温高压蒸汽灭菌

21. 胸腔心血管外科手术器械-MINI 血管夹

21.1 数量/单位：2 把

21.2 描述：医用不锈钢材质，工作端 14mm, 弯型，长度 35mm

21.3 表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

21.4 高温高压蒸汽灭菌

22. 迷你载物篮

22.1 数量/单位：2 把

22.2 描述：医用铝材质，2mm 孔径，尺寸 85mm *44mm *25mm

22.3 表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

22.4 高温高压蒸汽灭菌

23. 胸腔心血管外科手术器械-脉管扩张器

23.1 数量/单位：2 把

23.2 描述：医用不锈钢材质，可塑形，工作端 1.0mm。长度 190mm

23.3 表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

23.4 高温高压蒸汽灭菌

24. 胸腔心血管外科手术器械-脉管扩张器

24.1 数量/单位：2 把

24.2 描述：医用不锈钢材质，可塑形，工作端 1.5mm。长度 190mm

24.3 表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

24.4 高温高压蒸汽灭菌

25. 胸腔心血管外科手术器械-脉管扩张器

25.1 数量/单位：2 把

25.2 描述：医用不锈钢材质，可塑形，工作端 2.0mm。长度 190mm

25.3 表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

25.4 高温高压蒸汽灭菌

品目1-4：微创儿科手术器械

1. 神经和心血管手术器械

1.1 数量/单位：1 件

1.2 描述：医用不锈钢材质，头端碳化钨镶片，直头，长度 $\geq 360\text{mm}$

1.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

1.4 采用高温高压消毒方式

2. 神经和心血管手术器械

2.1 数量/单位：1 件

2.2 描述：医用不锈钢材质 头端碳化钨镶片，弯头，夹持 0-0 到 4-0 针，长度 $\geq 360\text{mm}$

2.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

2.4 采用高温高压消毒方式

3. 神经和心血管手术器械

3.1 数量/单位：1 件

3.2 描述：医用不锈钢材质，头端金刚砂涂层，直头，窄弯，长度 $\geq 300\text{mm}$ ，直径 $\geq 3\text{mm}$. 适用于 6/0-8/0 的针

3.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

3.4 采用高温高压消毒方式

4. 神经和心血管手术器械

4.1 数量/单位：1 件

4.2 描述：医用不锈钢材质，头端 $\geq 3.0 \times 15\text{mm}$ ，长度 $\geq 360\text{mm}$

4.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

4.4 采用高温高压消毒方式

5. 神经和心血管手术器械

5.1 数量/单位：1 件

5.2 描述：医用不锈钢材质， $\geq 45^\circ$ ，长度 $\geq 360\text{mm}$

5.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

5.4 采用高温高压消毒方式

6. 神经和心血管手术器械

6.1 数量/单位：1 件

6.2 描述：医用不锈钢材质，无损伤镊，头端 $\geq 2.8\text{mm}$ ，长度 $\geq 360\text{mm}$

6.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

6.4 采用高温高压消毒方式

7. 神经和心血管手术器械

7.1 数量/单位：1 件

7.2 描述：医用不锈钢材质 头端角度 $\geq 30^\circ$ ，刀片加强加厚型，长度 $\geq 360\text{mm}$

7.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

7.4 采用高温高压消毒方式

8. 基础外科手术器械

8.1 数量/单位：2 件

8.2 描述：医用不锈钢材质，环柄，精细型，弯头，长度 $\geq 28\text{cm}$

8.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

8.4 采用高温高压消毒方式

9. 基础外科手术器械

9.1 数量/单位：1 件

9.2 描述：医用不锈钢材质，头端 $\geq 45^\circ$ ，长度 $\geq 360\text{mm}$

9.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

9.4 采用高温高压消毒方式

10. 神经和心血管手术器械

10.1 数量/单位：1 件

10.2 描述：医用不锈钢材质，头端 1x2 无损齿，头端工作距离 $\geq 70\text{mm}$ ，长度 $\geq 310\text{mm}$

10.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

10.4 采用高温高压消毒方式

11. 神经和心血管手术器械

11.1 数量/单位：1 件

11.2 描述：医用不锈钢材质，头端 1x2 无损齿，头端工作距离 $\geq 90\text{mm}$ ，长度 $\geq 320\text{mm}$

11.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

11.4 采用高温高压消毒方式

12. 基础外科手术器械

12.1 数量/单位：1 件

12.2 描述：医用不锈钢材质，加强型，圆柄，长度 $\geq 360\text{mm}$

12.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

12.4 采用高温高压消毒方式

13. 神经和心血管手术器械

13.1 数量/单位：1 件

13.2 描述：医用不锈钢材质， $\geq 90^\circ$ 度，直角，轴宽 $\geq \varnothing 10\text{mm}$ ，带锁扣，长度 $\geq 34\text{cm}$

13.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

13.4 采用高温高压消毒方式

14. 神经和心血管手术器械

14.1 数量/单位：1 件

14.2 描述：医用不锈钢材质，深弯，头端长 $\geq 95\text{mm}$ ，滑杆式，带锁扣，长度 $\geq 355\text{mm}$

14.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

14.4 采用高温高压消毒方式

15. 基础外科手术器械

15.1 数量/单位：1 件

15.2 描述：医用不锈钢材质，勾线器， $\geq 300\text{mm}$

15.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

15.4 采用高温高压消毒方式

16. 神经和心血管手术器械

16.1 数量/单位：1 件

16.2 描述：不医用锈钢材质， $\geq 30^\circ$ 弯， $\geq \varnothing 3,2\text{ mm}$ ，长度 $\geq 36\text{cm}$

16.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

16.4 采用高温高压消毒方式

17. 神经和心血管手术器械

17.1 数量/单位：1 件

17.2 描述：医用不锈钢材质，多功能瓣膜拉钩套装共 11 件，包含：7 件牵开叶片、1 件夹持钳、1 件调节主杆（可旋转）、1 件改锥、1 件固定底座。叶片尺寸： $\geq 35*35\text{mm}$ （附带金属侧翼）， $\geq 50*35\text{mm}$ （附带金属侧翼）， $\geq 60*35\text{mm}$ （附带金属侧翼）， $\geq 40*30\text{mm}$ ， $\geq 60*35\text{mm}$ ， $\geq 50*35\text{mm}$ ，心肌牵开叶片。调节主杆直径 $\geq 5\text{mm}$ 、长度 $\geq 205\text{mm}$ 。改锥长度 $\geq 255\text{mm}$ 。附 CO₂ 管道，带穿刺调节针，含万向调节模块，方便角度调整，无需辅助工具可直接固定在胸壁上

17.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

17.4 采用高温高压消毒方式

18. 基础外科手术器械

18.1 数量/单位：1 件

18.2 描述：医用不锈钢材质，精细型，圆柄，长度 $\geq 360\text{mm}$

18.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

18.4 采用高温高压消毒方式

19. 微创器械消毒盒

19.1 数量/单位：1 件

19.2 描述：微创双层器械盒 $\geq 460\text{mm} \times \geq 280\text{mm} \times \geq 76\text{mm}$ （含硅胶垫）

19.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

19.4 采用高温高压消毒方式

品目1-5：微创瓣膜手术器械

1. 显微镊

1.1 数量：1 把

1.2 医用不锈钢材质，黑色金属陶瓷涂层

1.3 总长 35-38cm，钳口宽度 3mm，笔式传力设计，器械含冲洗口

1.4 采用高温高压消毒方式

2. 显微镊

2.1 数量：1 把

2.2 医用不锈钢材质，DEBAKEY 无损伤齿

2.3 长度 35-38cm，镊口直径 2.8mm（ $\pm 0.2\text{mm}$ ），笔式传力设计，器械含冲洗口

2.4 采用高温高压消毒方式

3. 持针钳

3.1 数量：1 把

3.2 医用不锈钢材质，TC 镶片

3.3 MAX2-0，长度 33-35cm，弯头钳口直径 $\geq 3\text{mm}$ ，笔式传力设计，器械含冲洗口

3.4 采用高温高压消毒方式

4. 持针钳

4.1 数量：1 把

4.2 医用不锈钢材质，TC 镶片

4.3 MAX2-0，长度 33-35cm，直头钳口直径 $\geq 3\text{mm}$ ，笔式传力设计，器械含冲洗口

4.4 采用高温高压消毒方式

5. 显微剪

5.1 数量：1 把

5.2 医用不锈钢材质，黑色金属陶瓷涂层

5.3 总长 33-35cm，弯头，笔式传力设计，器械含冲洗口

5.4 采用高温高压消毒方式

6. 血管钳

6.1 数量：1 把

6.2 医用不锈钢材质，黑色金属陶瓷涂层

6.3 总长 33-35cm，25° 弯头，可推缝线 2-5/0，笔式传力设计，器械含冲洗口

6.4 采用高温高压消毒方式

7. 血管钳

7.1 数量：1 把

7.2 医用不锈钢材质，DEBAKEY

7.3 总长 35-36cm，无损伤齿口，长度 80mm（±5mm）

7.4 采用高温高压消毒方式

8. 外科牵开器

8.1 数量：1 把

8.2 医用不锈钢材质，

8.3 总长 33-35cm，线钩 直径 1.5-2.0mm，搭配线钩手柄

8.4 采用高温高压消毒方式

9. 吸引管

9.1 数量：1 把

9.2 医用不锈钢材质

9.3 总长 33-35cm

9.4 采用高温高压消毒方式

10. 咬骨钳

10.1 数量：1 把

10.2 医用不锈钢材质，枪式设计

10.3 总长 18-20cm，无回弹

10.4 采用高温高压消毒方式

11. 外科牵开器

11.1 数量：1 把

11.2 医用不锈钢材质，可拆卸设计

11.3 牵开宽度≥110mm

11.4 采用高温高压消毒方式

12. 外科牵开器
12.1 数量：1 把
12.2 医用不锈钢材质，
12.3 搭配牵开器框架使用，规格 50*35mm(±5mm), 一对
12.4 采用高温高压消毒方式

13. 外科牵开器
13.1 数量：1 把
13.2 医用不锈钢材质
13.3 搭配牵开器框架使用，规格 40*35mm(±5mm), 一对
13.4 采用高温高压消毒方式

14. 外科牵开器
14.1 数量：1 把
14.2 医用不锈钢材质
14.3 用于安装心房拉钩
14.4 采用高温高压消毒方式

15. 外科牵开器
15.1 数量：1 把
15.2 医用不锈钢材质，螺纹顶端
15.3 用于操作心房拉钩，总长 21-23cm
15.4 采用高温高压消毒方式

16. 外科牵开器
16.1 数量：1 把
16.2 医用不锈钢材质
16.3 田字形设计，用于瓣膜牵开，规格 45*30mm
16.4 采用高温高压消毒方式

17. 外科牵开器
17.1 数量：1 把
17.2 医用不锈钢材质，田字形设计
17.3 用于瓣膜牵开，规格 60*30mm
17.4 采用高温高压消毒方式

18. 外科牵开器
18.1 数量：1 把
18.2 医用不锈钢材质，田字形设计
18.3 用于瓣膜牵开，规格 30*45mm

18.4采用高温高压消毒方式

19. 外科牵开器

19.1 数量：1 把

19.2 医用不锈钢材质，V 字形设计

19.3 用于瓣膜牵开，长度 40mm

19.4采用高温高压消毒方式

20. 外科牵开器

20.1 数量：1 把

20.2 冷感记忆合金材质，具备常温记忆性

20.3 用于瓣膜腱索手术的术野牵开，规格 200*25mm(±5mm), 网状设计，搭配灭菌盒

20.4采用高温高压消毒方式

21. 外科牵开器

21.1 数量：1 把

21.2 医用不锈钢材质

21.3 可万向调节，含固定旋钮，总长≥820mm

21.4采用高温高压消毒方式

22. 外科牵开器

22.1 数量：1 把

22.2 医用不锈钢材质

22.3 搭配夹持臂使用，可固定于手术床滑轨

22.4采用高温高压消毒方式

23. 显微剪

23.1 数量：1 把

23.2 医用不锈钢材质，黑色金属陶瓷涂层

23.3 总长 33-35cm，分离剪刀，笔式传力设计，器械含冲洗口

23.4采用高温高压消毒方式

24. 外科牵开器

24.1 数量：1 把

24.2 医用不锈钢材质

24.3 总长 33-35cm，顶端直径 1mm

24.4采用高温高压消毒方式

25. 血管钳

25.1 数量：1 把

25.2 医用不锈钢材质，黑色金属陶瓷涂层

25.3 总长 36-38cm，DEBAKEY 无损伤镊口，直径 5mm，笔式传力设计，器械含冲洗口

25.4 采用高温高压消毒方式

26. 显微剪

26.1 数量：1 把

26.2 医用不锈钢材质，黑色金属陶瓷涂层

26.3 总长 33-35cm，瓣膜弯头剪刀，笔式传力设计，器械含冲洗口

26.4 采用高温高压消毒方式

27. 显微镊

27.1 数量：1 把

27.2 医用不锈钢材质，黑色金属陶瓷涂层

27.3 总长 33-35cm，DEBAKEY 无损伤镊口，直径 2.5-3mm，弯头，笔式传力设计，器械含冲洗口

27.4 采用高温高压消毒方式

28. 外科牵开器

28.1 数量：1 把

28.2 医用不锈钢材质，日字形设计

28.3 用于瓣膜牵开，规格 18*35mm

28.4 采用高温高压消毒方式

29. 外科牵开器

29.1 数量：1 把

29.2 医用不锈钢材质，V 字形设计

29.3 用于瓣膜牵开，长度 50mm

29.4 采用高温高压消毒方式

30. 外科牵开器

30.1 数量：1 把

30.2 医用不锈钢材质

30.3 总长 33-35cm，带刻度，测量范围 15-40mm

30.4 采用高温高压消毒方式

31. 链式阻断钳

31.1 数量：1 把

31.2 医用不锈钢材质，DABEKEY 钳口

31.3 工作端长度 $\geq$ 35cm，长度 8-9cm，含安装钳

31.4 采用高温高压消毒方式

品目1-6：微创搭桥手术器械

1. 持针器

1.1 数量/单位：1 把

1.2 描述：工作端长 17cm±1cm 弯头 带锁扣 TC 2.7mm±0.1mm

1.3 材质：医用不锈钢材质

1.4 采用高温高压消毒方式

2. 手术剪

2.1 数量/单位：1 把

2.2 描述：Potts 头部 125° 工作端长 17cm±1cm 4mm 刃长 3mm 刃宽

2.3 材质：医用不锈钢材质

2.4 采用高温高压消毒方式

3. 手术剪

3.1 数量/单位：1 把

3.2 描述：工作端长 25cm±1cm 微弯

3.3 材质：医用不锈钢材质

3.4 采用高温高压消毒方式

4. 医用镊

4.1 数量/单位：1 把

4.2 描述：头部 1.0 x 10mm 带齿 工作端长 17cm±1cm

4.3 材质：医用不锈钢材质

4.4 采用高温高压消毒方式

5. 外科牵开器

5.1 数量/单位：1 把

5.2 描述：IMA Crane 桌臂

5.3 材质：医用不锈钢材质

5.4 采用高温高压消毒方式

6. 外科牵开器

6.1 数量/单位：1 把

6.2 描述：IMA Crane 横臂

6.3 材质：医用不锈钢材质

6.4 采用高温高压消毒方式

7. 外科牵开器

7.1 数量/单位：1 把

7.2 描述：IMA Crane 起重器

7.3 材质：医用不锈钢材质

7.4 采用高温高压消毒方式

8. 外科牵开器

8.1 数量/单位：1 把

8.2 描述：IMAgate 主体

8.3 材质：医用不锈钢材质

8.4 采用高温高压消毒方式

9. 外科牵开器

9.1 数量/单位：1 把

9.2 描述：IMAgate 带孔 $32\text{mm}\pm 1\text{mm}$

9.3 材质：医用不锈钢材质

9.4 采用高温高压消毒方式

10. 外科牵开器

10.1 数量/单位：1 把

10.2 描述：IMAgate 叶片 $45\times 33\text{mm}\pm 1\text{mm}$

10.3 材质：医用不锈钢材质

10.4 采用高温高压消毒方式

11. 止血钳

11.1 数量/单位：1 把

11.2 描述：Clip Applying 工作端长 $25\text{cm}\pm 1\text{cm}$ 适用小号钛钉

11.3 材质：医用不锈钢材质

11.4 采用高温高压消毒方式

12. 医用镊

12.1 数量/单位：1 把

12.2 描述：DeBakey Mini 头部 1mm 直头 工作端长 $17\text{cm}\pm 1\text{cm}$

12.3 材质：医用不锈钢材质

12.4 采用高温高压消毒方式

13. 血管钳

13.1 数量/单位：1 把

13.2 描述：Lambert-Kay 血管钳 头部 1×2 齿

13.3 材质：医用不锈钢材质

13.4 采用高温高压消毒方式

14. 持针器

14.1 数量/单位：1 把

14.2 描述：工作端长 17cm±1cm 头部 3mm

14.3 材质：医用不锈钢材质

14.4 采用高温高压消毒方式

15. 持针器

15.1 数量/单位：1 把

15.2 描述：头部 1.5mm 长 35.5cm±1cm

15.3 材质：医用不锈钢材质

15.4 采用高温高压消毒方式

16. 套管针和打孔器

16.1 数量/单位：1 把

16.2 描述：可重复使用 长 25cm±1cm 内径 4.0mm

16.3 材质：医用不锈钢材质

16.4 采用高温高压消毒方式

17. 消毒灭菌盒

17.1 数量/单位：1 把

17.2 描述：478x203x130mm, 长宽高±10mm

17.3 材质：医用不锈钢材质

17.4 采用高温高压消毒方式

18. 消毒灭菌盒

18.1 数量/单位：1 把

18.2 描述：590x290x100mm, 长宽高±10mm

18.3 材质：医用不锈钢材质

18.4 采用高温高压消毒方式

19. 消毒灭菌盒附件

19.1 数量/单位：1 把

19.2 描述：485x255x70mm, 长宽高±10mm

19.3 材质：医用不锈钢材质

19.4 采用高温高压消毒方式

20. 消毒灭菌盒附件

20.1 数量/单位：1 把

20.2 描述 440x230mm 长宽±10mm，蓝色 带孔

20.3 材质：硅胶

20.4 采用高温高压消毒方式

21. 胸骨牵开器

21.1 数量/单位：1 把

21.2 描述：牵开器齿条及支架

21.3 材质：医用不锈钢材质

21.4 采用高温高压消毒方式

22. 胸骨牵开器

22.1 数量/单位：1 把

22.2 描述：Lift/LIMA 标准叶片

22.3 材质：医用不锈钢材质

22.4 采用高温高压消毒方式

品目1-7：神经手术器械

一、技术参数：

1. 显微剪

1.1 数量：1把

1.2 鲨鱼剪，直型，右侧弯头，刃口带细齿，手柄钛合金材质，头端不锈钢材质，总长160mm，工作长度55mm。

2. 组织镊

2.1 数量：1把

2.2 显微镊，钛合金材质，直头，头端0.25mm，带平台，总长度150mm，圆柄带平切，滚花手柄。

3. 冲洗吸引管

3.1 数量：1把

3.2 冲洗吸引管，直头直式，带Fukushima水滴口，吸力大小可调控，同轴双通路冲吸，直径1.5mm，工作端长度120mm，总长200mm。

4. 冲洗吸引管

4.1 数量：1把

- 4.2 冲洗吸引管，直头直式，带Fukushima水滴口，吸力大小可调控，同轴双通路冲吸，直径2mm，工作端长度120mm，总长200mm。
5. 显微剪
- 5.1 数量：1把
- 5.2 深部枪式鲨鱼剪（标准型，直头），刺刀状，总长225mm，工作长度90mm。手柄钛合金材质，工作端不锈钢材质。直头，刃口带细齿，握柄带鲨鱼鳍。
6. 显微剪
- 6.1 数量：1把
- 6.2 深部枪式鲨鱼剪（上弯），刺刀状，总长225mm，工作长度90mm。手柄钛合金材质，工作端不锈钢材质。上弯头，刃口带细齿，握柄带鲨鱼鳍。
7. 显微剪
- 7.1 数量：1把
- 7.2 浅部鲨鱼剪（右弯），总长180mm，工作长度75mm。手柄钛合金材质，工作端不锈钢材质。右侧弯头，刃口带细齿。
8. 显微剪
- 8.1 数量：1把
- 8.2 深部枪式鲨鱼剪（右弯），刺刀状，总长225mm，工作长度90mm。手柄钛合金材质，工作端不锈钢材质。右侧弯头，刃口带细齿，握柄带鲨鱼鳍。
9. 组织镊
- 9.1 数量：1把
- 9.2 深部枪式鲨鱼镊（直头），刺刀状，总长220mm，工作长度90mm。手柄钛合金材质，工作端不锈钢材质。直头，头端宽度0.6mm，带细纹，握柄带鲨鱼鳍。
10. 组织镊
- 10.1 数量：1把
- 10.2 深部枪式鲨鱼镊（直头），刺刀状，总长220mm，工作长度90mm。手柄钛合金材质，工作端不锈钢材质。直头，精细头端，头端宽度0.3mm，带细纹，握柄带鲨鱼鳍。
11. 显微剪
- 11.1 数量：1把
- 11.2 阔口强力鲨鱼剪，总长180mm，工作长度75mm。手柄钛合金材质，工作端不锈钢材质。开口Max6mm，直头，刃口带细齿。
12. 显微剪
- 12.1 数量：1把
- 12.2 浅部鲨鱼剪（右弯），总长160mm，工作长度55mm。手柄钛合金材质，工作端不锈钢材质。右侧弯头，刃口带细齿。
13. 持针钳
- 13.1 数量：1把
- 13.2 深部枪式鲨鱼针持（上弯），刺刀状，总长225mm，工作长度90mm。手柄钛合金材质，工作端不锈钢材质。上弯头，握柄带鲨鱼鳍。

14. 显微剪

14.1 数量：1把

14.2 深部枪式鲨鱼剪（标准型，直头），刺刀状，总长238mm，工作长度100mm。手柄钛合金材质，工作端不锈钢材质。直头，刃口带细齿，握柄带鲨鱼鳍。

02包：

品目2-1：微创搭桥手术器械

一、技术参数：

1. 腹腔用拉钩装置器

1.1 数量：1把。

1.2 手动操作，自锁式手术器械，总高度910mm，总宽度240mm。

▲1.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到 YY/T0149-2006 标准中的 5.4b 级。

1.4 采用高温高压消毒方式。

2. 腹腔用拉钩装置器

2.1 数量：1把。

2.2 长260mm，高120mm。

2.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到 YY/T0149-2006 标准中的 5.4b 级。

2.4 采用高温高压消毒方式。

3. 外科牵开器

3.1 数量：1套。

3.2 牵开器距离155mm，臂长55mm。

▲3.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到 YY/T0149-2006 标准中的 5.4b 级。

3.4 采用高温高压消毒方式。

4. 止血钳

4.1 数量：1把。

4.2 DeBakey 齿C型弯头钳口，侧壁钳，握把式，不可拆卸型，钳口长50mm，长度330mm。

▲4.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的b级。

4.4 采用高温高压消毒方式。

5. 止血钳

5.1 数量：2把。

5.2 环柄把辅助钳，长度385mm。

5.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的b级。

5.4 采用高温高压消毒方式。

6. 止血钳

6.1 数量：1把。

6.2 DeBakey1*2齿钳口，直齿，齿长80mm，链长280mm，工作长度360mm，不可拆卸。

6.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的b级。

6.4 采用高温高压消毒方式。

7. 皮肤组织穿孔器

7.1数量：1把。

7.2 打孔器， $\phi 4.0\text{mm}$ ，角度 135° ，长度310mm。

7.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149标准中的b级。

7.4 采用高温高压消毒方式。

8. 皮肤组织穿孔器

8.1数量：1把。

8.2 打孔器， $\phi 3.5\text{mm}$ ，角度 135° ，长度310mm。

8.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149标准中的b级。

8.4 采用高温高压消毒方式。

9. 显微组织镊

9.1 数量：1把。

9.2 微创用显微组织镊，无损伤Debakey齿，1 x 2 AG，直头，工作距离200mm，长度325mm。

9.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

9.4 采用高温高压消毒方式。

10. 显微组织镊

10.1 数量：1把。

10.2 微创用显微组织镊，无损伤Debakey齿，1 x 2 AG，弯头，工作距离200mm，长度330mm。

10.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

10.4 采用高温高压消毒方式。

11. 显微组织镊

11.1 数量：1把。

11.2 1x2 Debakey齿直型镊口，头宽1.5mm，工作距离180mm，长度305mm。

11.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

11.4 采用高温高压消毒方式。

12. 显微组织镊

12.1 数量：1 把。

12.2 微创用显微组织镊，工作距离 200mm，长度 325mm。

12.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到 YY/T0149-2006 标准中的 5.4b 级。

12.4 采用高温高压消毒方式。

13. 显微剪

13.1 数量：1 把。

13.2 角弯刃，弯曲 15°，工作距离 180mm，长度 305mm。

13.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到 YY/T0149-2006 标准中的 5.4b 级。

13.4 采用高温高压消毒方式。

14. 显微持针钳

14.1 数量：1 把。

14.2 微创用持针钳，碳化钨粉末涂层钳口，直头，推荐夹持 7-0 针或更小，工作距离 150 mm，长度 280mm。

14.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到 YY/T0149-2006 标准中的 5.4b 级。

14.4 采用高温高压消毒方式。

15. 显微持针钳

15.1 数量：1 把。

15.2 微创用持针钳，碳化钨粉末涂层钳口，直头，推荐夹持 5-0 针或更小，工作距离 180 mm，长度 310mm。

15.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到 YY/T0149-2006 标准中的 5.4b 级。

15.4 采用高温高压消毒方式。

16. 显微持针钳

16.1 数量：1 把。

16.2 碳化钨镶片钳口，弯头，夹持 2-0 针，工作距离 180 mm，长度 310mm。

16.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到 YY/T0149-2006 标准中的 5.4b 级。

16.4 采用高温高压消毒方式。

17. 显微持针钳

17.1 数量：1 把。

17.2 微创用持针钳，碳化钨粉末涂层钳口，弯头，推荐夹持 2-0 针或更小，工作距离 250 mm，长度 380mm。

17.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到 YY/T0149-2006 标准中的 5.4b 级。

17.4 采用高温高压消毒方式。

18. 施夹钳（不带夹）

18.1 数量：1 把。

18.2 微创用钛夹钳，红钉，小号，长度 330mm。

18.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到 YY/T0149-2006 标准中的 5.4a 级。

18.4 采用高温高压消毒方式。

19. 施夹钳（不带夹）

19.1 数量：1 把。

19.2 微创用钛夹钳，蓝钉，中号，长度 330mm。

19.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到 YY/T0149-2006 标准中的 5.4a 级。

19.4 采用高温高压消毒方式。

20. 器械钳

20.1 数量：1 把。

20.2 推结器，用于 2-0 线，长度 350mm。

20.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到 YY/T0149-2006 标准中的 5.4b 级。

20.4 采用高温高压消毒方式。

21. 器械钳

21.1 数量：1 把。

21.2 推结器，用于 5-0 线，长度 350mm。

21.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到 YY/T0149-2006 标准中的 5.4b 级。

21.4 采用高温高压消毒方式。

22. 手术刀柄

22.1 数量：1 把。

22.2 手术刀柄，长度 200mm（可加长）。

22.3 采用医用不锈钢材质，1.4021 不锈钢制造（硬度 40-48HRC），耐腐蚀性能符合 ISO 13402-2000 中医用器械耐腐蚀性能要求。

22.4 采用高温高压消毒方式。

23. 组织拉钩

23.1 数量：1 把。

23.2 神经拉钩，长度 350mm。

23.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到 YY/T0149-2006 标准中的 5.4b 级。

23.4 采用高温高压消毒方式。

24. 器械钳

24.1 数量：1 把。

24.2 钩线器，钝， $\phi 2.5$ ，长度 340mm。

24.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到 YY/T0149-2006 标准中的 5.4b 级。

24.4 采用高温高压消毒方式。

25. 腹腔用拉钩装置器

25.1 数量：1 把。

25.2 直杆单臂，长度约 900mm。

25.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到 YY/T0149-2006 标准中的 5.4b 级。

25.4 采用高温高压消毒方式。

26. 腹腔用拉钩装置器

26.1 数量：1 把。

26.2 底座，35mm，60mm，圆孔。

26.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到 YY/T0149-2006 标准中的 5.4b 级。

26.4 采用高温高压消毒方式。

03包：

品目3-1：微创换瓣手术器械

1. 胸骨牵开器

1.1 数量/单位：1 件

1.2 描述：医用不锈钢材质，三组可替换叶片，最大牵开长度 $\geq 165\text{mm}$ ，臂长 115mm，大叶片 $\geq 67*36\text{mm}$ ，中叶片 $\geq 53*36\text{mm}$ ，小叶片 $\geq 36*36\text{mm}$

1.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

1.4 采用高温高压消毒方式

胸腔组织钳

2.2 数量/单位：1 件

描述：医用不锈钢材质，头端 1x2 无损齿，头端工作距离 $\geq 70\text{mm}$ ，长度 $\geq 310\text{mm}$

2.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

2.4 采用高温高压消毒方式

3. 胸腔组织钳

3.1 数量/单位：1 件

3.2 描述：医用不锈钢材质，头端 1x2 无损齿，头端工作距离 $\geq 90\text{mm}$ ，长度 $\geq 320\text{mm}$

3.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

3.4 采用高温高压消毒方式

4. 二尖瓣膜拉钩

4.1 数量/单位：1 件

4.2 描述：医用不锈钢材质， $\geq 35 \times 35 \text{mm}$ ，包含 1 把手柄和 1 把夹钳，6 个叶片。夹钳长度 $\geq 255 \text{mm}$ ，夹持直径 $\geq 6 \text{mm}$ ，手柄长度 $\geq 180 \text{mm}$

4.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

4.4 采用高温高压消毒方式

5. 胸腔心血管外科用持针钳

5.1 数量/单位：2 件

5.2 描述：医用不锈钢材质 头端碳化钨镶片，弯头，夹持 0-0 到 4-0 针，长度 $\geq 360 \text{mm}$ 5.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

5.4 采用高温高压消毒方式

6. 胸腔组织镊

6.1 数量/单位：1 件

6.2 描述：医用不锈钢材质，头端 $\geq 3.0 \times 15 \text{mm}$ ，长度 $\geq 360 \text{mm}$

6.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

6.4 采用高温高压消毒方式

7. 胸腔组织镊

7.1 数量/单位：1 件

7.2 描述：医用不锈钢材质，无损伤镊，头端 $\geq 2.8 \text{mm}$ ，长度 $\geq 360 \text{mm}$

7.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

7.4 采用高温高压消毒方式

8. 胸腔心血管外科用剪

8.1 数量/单位：1 件

8.2 描述：医用不锈钢材质 头端角度 $\geq 30^\circ$ ，刃片加强加厚型，长度 $\geq 360 \text{mm}$

8.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

8.4 采用高温高压消毒方式

9. 胸腔心血管外科用剪

9.1 数量/单位：1 件

9.2 描述：医用不锈钢材质 头端角度 $\geq 50^\circ$ ，刃片加强加厚型，长度 $\geq 360 \text{mm}$

9.4 采用高温高压消毒方式

10. 打结器

10.1 数量/单位：1 件

10.2 描述：医用不锈钢材质，头端 45°，长度 360mm

10.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

10.4 采用高温高压消毒方式

11. 拉钩

11.1 数量/单位：1 件

11.2 描述：医用不锈钢材质，精细型，圆柄，长度≥360mm

11.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

11.4 采用高温高压消毒方式

12. 桌臂

12.1 数量/单位：1 件

12.2 描述：医用不锈钢材质，可完全拆卸分离，头端可牵开 0-15mm，头端一侧内置航空级高分子材料，总长度≥795mm，底端长度≥310mm，中间长度≥205mm，上端长度≥280mm，头端长度≥135mm，底座高≥75*宽 45*长 80mm.

12.4 采用高温高压消毒方式

13. 微创器械盒

13.1 数量/单位：1 件

13.2 描述：微创双层器械盒 460*280*76MM

13.3 表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

13.4 采用高温高压消毒方式

品目3-2：其他微创手术器械

1. 显微剪

1.1 数量：1把

#1.2 S1，超微剪，直型，直锐头端，钛合金材质，高尔夫纹手柄，总长120mm，工作端长度35mm。

2. 显微剪

2.1 数量：1把

#2.2 S5，超微剪，直型，直锐头端，钛合金材质，超轻镂空手柄，总长160mm，工作端长度45mm。

3. 组织镊

3.1 数量：1把

3.2 显微组织镊，直型，直头，头端带平台，钛合金材质，超轻镂空手柄，总长160mm，工作端长度45mm。

4. 组织镊

4.1 数量：1把

- 4.2 显微组织镊，直型，上弯头，头端带平台，钛合金材质，超轻镂空手柄，总长160mm，工作端长度45mm。
5. 持针钳
- 5.1 数量：1把
- 5.2 显微持针钳，直型，直头，钛合金材质，超轻镂空手柄，总长160mm，工作端长度50mm。
6. 持针钳
- 6.1 数量：1把
- 6.2 显微持针钳，直型，上弯头，钛合金材质，超轻镂空手柄，总长160mm，工作端长度50mm。
7. 持针钳
- 7.1 数量：1把
- 7.2 显微针持，钛合金材质，弯头，总长度150mm，圆柄。
8. 显微剪
- 8.1 数量：1把
- 8.2 显微剪刀，不锈钢材质，直头，尖端钝化处理，总长度150mm，扁柄。
9. 显微剪
- 9.1 数量：1把
- 9.2 显微剪刀，不锈钢材质，上弯头端，尖端钝化处理，总长度150mm，扁柄。
10. 持针钳
- 10.1 数量：1把
- 10.2 深部显微针持，弯头，钛合金材质，刺刀状，工作端长 90mm，总长度 210mm。无磁，无锈，轻质。圆柄带平切。

品目3-3：其他微创手术器械

1. 组织剪
- 1.1 数量：1把
- ▲1.2 超锋利梅氏分离剪，总长180mm，侧弯60°，带碳化钨镶片，单侧刃带齿，黑色哑光涂层。
2. 组织剪
- 2.1 数量：1把
- ▲2.2 超锋利角度剪，总长180mm，角弯45°，刃长13.5mm，带碳化钨镶片，单侧刃带齿，黑色哑光涂层。
3. 心血管钳
- 3.1 数量：1把
- ▲3.2 颈主动脉钳，DeBAKEY无创齿，1X2齿，角弯60°，头端深30mm，弯杆，总长125mm，用于颈主阻断。
4. 分离钳
- 4.1 数量：1把
- 4.2 分离打结多用钳，总长160mm，弯头，头端前5mm横齿后部带打结平台。

5. 剥离器

5.1 数量：1把

5.2 CEA安全剥离器，总长190mm，叶片头，头端2.7mmX4.6mm，半锐刃。

6. 显微剪

6.1 数量：1把

6.2 超锋利显微剪，总长180mm，直刃，刃长10mm，开口4mm，黑色哑光涂层。

7. 持针钳

7.1 数量：1把

▲7.2 环柄持针钳，总长150mm，头端节距0.2mm，带碳化钨镶片，适用于5-0、6-0、7-0缝线。

8. 组织镊

8.1 数量：2把

8.2 DeBAKEY无创齿镊，1×2排齿，头端宽度1.0mm，高尔夫球纹柄，黑色哑光涂层总长180mm。

9. 器械盒

9.1 数量：1把

9.2 316不锈钢，405mmX250mmX50mm，带盖。

第六章 拟签订的合同文本

(最终合同条款以采购人审计处审核后版本为准)

购销合同

甲方：首都医科大学附属北京安贞医院

乙方：

根据《中华人民共和国民法典》及其有关法律法规，为明确甲乙双方的权利义务，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，经甲乙双方同意签订本合同，共同遵守执行。

乙方承诺其是具有相关销售资质、合法诚信经营的企业。

经招标甲方同意向乙方采购下列货物：

1. 货物名称、数量、产地及配置（详见附件）

货物名称：

型号：

数量：

产地：

品牌：

单价：

货物配置清单：详见附件一（为本合同的一部分，具有同等的法律效力）

2. 成交价格（金额大写）： 元整。（人民币）

¥0,000.00

本合同价款为固定不变价，该合同成交价格包括上述设备的价款、安装调试、搬运、验收、包装、税费以及培训、质保期保障、保修期内维修等履行本合同的全部费用。

3. 交货地点：甲方指定地点

4. 交货确认：乙方须在发货前向甲方发出书面交货通知单，得到甲方确认后方可发货，否则甲方有权拒收。

5. 交货方式：乙方送货上门，并负责搬运。

6. 交货期限：接到甲方通知后__日内。因入场时间未定，最终交货时间以甲方要求为准。

安装时间：交货后__日内安装完毕。乙方应随设备向甲方交付使用说明书、产品合格证、保修卡及本合同设备所有的相关配件和资料。

7. 包装及运费：符合货物运输的相关国际惯例及货物的使用目的，乙方承担包装费及运费，货物运输的风险由乙方承担。包装物符合 ISO14000 环境管理体系要求且不回收。

8. 付款方式：合同签订后，乙方向甲方支付合同金额 5%的履约保证金；乙方按照交货期限将甲方所采购货物运至甲方指定的地点，货物到达甲方指定地点后，甲方办理付款手续并支付乙方 50%的货款。经安装、调试、验收入库合格后，甲方办理付款手续并支付乙方 50%的货款。待验收签字确认入库合格之日起免费保修期执行一年后（若货物无质量问题），甲方无息退还乙方合同金额 5%的履约保证金。甲方支付费用 7 日前，乙方应将对应金额的法定发票提供甲方审核，待审核通过后甲方按照合同约定向乙方支付费用，如发票审核不合格或乙方未提供发票，则甲方有权拒绝支付相关费用。

9. 质量保证：乙方所提供产品必须是厂家生产的全新产品，货物指标符合国际相关专业的要求，符合国内有关标准及行业规定以及甲方的使用要求，符合生产合格标准（符合厂家技术说明书），乙方提供原厂合格证明及使用说明书。

10. 质保期：质保期，在本合同中指乙方承诺的产品在正常使用情况下不会危及人身或财产安全的时间段。

（1）设备安装调试验收合格后乙方提供的质保期限为___年。

（2）在质保期内，若出现维修不能或无维修价值的情况，乙方应赔偿甲方因此所遭受的损失（计算方式：按照设备尚未使用年限占设备使用寿命的比例乘以设备的总价款）。

11. 权利瑕疵

乙方在此向甲方承诺，其交付的货物无其他权利瑕疵，权利瑕疵包括但不限于：

11.1 乙方向甲方提供的货物侵犯第三人的合法权益，此种合法权益包括但不限于知识产权，并且此种知识产权不限于乙方所提供货物本身的硬件、软件、外观设计，还包括乙方所提供货物中所包含的零件、配件、部件所具有的知识产权。

11.2 乙方所提供的货物已被有关部门查封、扣押、冻结。

11.3 乙方所提供的货物属于违法货物，所谓违法货物包括但不限于乙方所提供的货物属于走私货物、被相关主管部门暂停销售、禁止销售或被有关部门列为不合格产品。

11.4 乙方所提供的货物已经被抵押、质押、作为融资租赁的特定标的物、作为购销合同的特定标的物的。

11.5 乙方所提供的货物属于其自行或委托他人拼装、组装形成的，无论拼装、组装的零部件是否属于二手、废旧材料，此种拼装、组装形成的货物均属于本条所约定的瑕疵的范畴。

11.6 乙方所提供的货物虽不是其自行或委托他人拼装、组装形成的，但乙方明知或乙方虽未明知但没有履行应尽的注意义务而向甲方交付的，此种情形属于本条所约定的瑕疵的范畴。

11.7 乙方与甲方签订本合同时，已经不具有销售本合同所约定的货物的资质的。

11.8 乙方与甲方签订本合同时，虽仍具有销售本合同所约定的货物的资质，但相关主管部门已经受理了第三人的投诉、或相关主管部门对乙方已经实施了检查，且乙方在签订本合同之后被主管部门取消销售本合同约定货物的资质的。

11.9 乙方与甲方签订本合同之前、之时、之后准备解散或解散的。

11.10 乙方与甲方签订本合同之前、之时、之后将进入或已经进入破产程序的。

11.11 乙方与甲方签订本合同之前、之时、之后被本合同所约定的货物的生产商或总代理商或销售商或总销售商取消销售授权的。

11.12 乙方与甲方签订本合同之前、之时、之后因包括但不限于法定代表人、大股东、董事长、经理、实际控制人等任何对乙方自身的运营有影响的自然人或法人股东，因自身健康原因或违法行为或任何原因，导致包括但不限于乙方无法持续、稳定运营，或造成乙方雇员更换频繁等情形出现的。

11.13 双方关于其他属于权利瑕疵情形的约定。

12. 验收标准：乙方将货物运送至甲方指定地点后，按照本合同规定的设备名称、数量、规格及功能等相关项目进行验收，验收合格后签署书面验收合格报告。如验收不合格，甲方有权拒收。乙方应重新发货，交货期限不予顺延。

13. 售后服务：货物安装调试验收合格后双方共同签署书面验收合格报告，自签署书面验收报告验收入库合格之日起，整机免费保修____年，终身维护，软件终身免费升级，详见附件二《售后服务承诺书》（为本合同的一部分，具有同等的法律效力）。乙方应向甲方提供乙方与厂家的承诺书，保证售后服务由厂家提供；若甲方不能享受厂家提供的售后服务，由乙方履行售后服务，若乙方不履行或怠于履行，经两次催告后，甲方有权请第三方提供售后服务，由此产生的费用和损失由乙方负责。

（注：保修期，即指生产者或销售者向消费者出售商品时承诺的对该商品因质量问题而发生故障时提供免费维修及保养的时间段。）

14. 合同变更：经双方协商一致，并共同签署书面变更协议或补充协议的，可以对本合同内容进行变更和补充。

15. 违约责任：

（1）甲乙双方应按照本合同约定审慎、诚实的履行本合同，任何一方违约的，违约方应承担违约责任，同时守约方有权选择解除本合同。

（2）对于违背承诺拖延交货时间或付款时间的一方，每拖延一天须支付另一方合同额的0.5%作为违约金。乙方拖延10日仍未交货的，甲方有权解除合同并要求乙方支付合同金额30%的违约金。

(3) 质量验收不合格或一年内同一故障累计出现两次以上（含两次）或检定结果未能通过技术监督鉴定标准，甲方有权要求乙方退货或更换新品，由此而产生的经济损失由乙方负责。若更换，更换一次后仍不合格，甲方要求退货的，乙方应当负责退货，并赔偿给甲方造成的损失，同时甲方有权解除合同，此外甲方有权要求乙方支付合同总金额 30% 的违约金。

(4) 乙方交付的货物数量不符，甲方有权拒绝接收货物，并要求乙方在五个工作日内按照合同约定的数量交付货物，乙方拒不交付的，甲方有权解除合同，不予支付任何费用，并要求乙方承担本合同总金额的 30% 违约金。

(5) 乙方交付的货物名称、型号、品牌、产地不符合甲方要求，若在验收阶段，甲方有权拒绝接受货物，并有权要求乙方在 30 个工作日内重新交付符合标准的货物。若已经接受货物，甲方有权要求乙方在 30 个工作日内更换货物。乙方拒绝更换或重新交付，甲方有权解除合同，并要求乙方承担本合同总金额的 30% 违约金。

(6) 乙方应保证货物质量符合标准，如因设备质量问题造成甲乙双方任何一方或第三方人员伤亡或财产损失的，均由乙方承担全部赔偿责任，同时甲方有权解除合同。

(7) 如乙方在搬运、安装设备的过程中造成甲乙双方或第三方人身财产遭受损害的，应由乙方承担全部责任，同时甲方有权视具体情况选择解除本合同。

(8) 乙方未按约定提供售后服务的，甲方有权聘请第三方进行服务，费用由乙方承担，上述情况每出现一次，乙方应向甲方支付合同金额 20% 的违约金，累计发生 2 次以上的（含 2 次），甲方有权解除合同，并有权要求乙方支付合同金额 30% 的违约金。

(9) 如乙方违反本合同第 11 条之约定，甲方有权解除合同，同时甲方有权要求乙方支付合同金额 30% 的违约金。

(10) 本合同所约定的违约金不足以弥补因乙方违约致使甲方所遭受的损失，甲方有权要求乙方补足差额。

(11) 如乙方违反合同义务，甲方有权优先从质保金中优先扣除相应的违约金，不足部分乙方仍然需向甲方支付违约金。

(12) 甲方按照合同约定向乙方发出解除合同的通知时，合同解除。合同解除后，乙方需退回甲方已付货款，并自行将设备运回，所发生费用由乙方自行承担，若乙方在收到甲方解除通知后 15 日内未将设备运回，视为乙方同意甲方自行处理，所发生的费用和损失由乙方承担，合同解除后乙方仍然需按照本合同规定承担相应的违约责任。

(13) 乙方在合作期间及合作结束后，未经甲方书面同意，不得在任何形式的宣传材料、广告、媒体发布或公开声明中，使用甲方（或包含“安贞”“北京安贞医院”等）的名称、

商标、标志、域名、产品或服务进行宣传或暗示其与甲方存在任何形式的合作关系，包括但不限于技术合作、业务往来、信用担保等。如违反本条内容，甲方有权要求乙方停止此侵权行为，并要求乙方赔偿甲方由此遭受的损失（包括直接损失及间接损失）。

16. 不可抗力：指不能预见、不可避免，并不能克服的事件，这种客观情况已经或可能对公司的业务及发展前景产生实质性的不利影响。包括但不限于：政府强令关闭，国家政策禁止，战争，自然灾害等。遇到上述客观情况一方应尽快将客观情况通知对方，并向对方提供相应的法律证明文件和政府文件及其他权威资料。因上述事件不能履行合同的，应及时书面通知对方，减少对方的损失，并根据该事件的影响程度，部分或全部免除责任。

17. 争议处理：在合同履行的过程中，双方发生争议，应先协商解决。经协商不能解决的，任何一方可向北京市朝阳区人民法院提起诉讼。

18. 合同的组成部分：(本合同, 货物配置清单, 售后服务承诺书, 招标文件, 投标文件, 中标通知书), 为本合同不可分割的一部分, 具有同等法律效力。

19. 合同的生效：本合同自双方法定代表人或授权代表签字盖章后生效。

20. 合同份数：本合同正本一式陆份，具有同等法律效力，甲方伍份，乙方壹份。

甲方：首都医科大学附属北京安贞医院 乙方：

地址：北京市朝阳区安贞路2号 地址：

法定代表人签字： 法定代表人签字：

委托代理人签字： 委托代理人签字：

电话：010-64456407 电话：

传真：010-64456407 传真：

邮编：100029 邮编：

开户行： 开户行：

北京银行和平里支行

账号： 账号：

2000 0003 2966 0000 8256 313

日期： 年 月 日 日期： 年 月 日

第七章 投标文件格式

投标人编制文件须知

- 1、投标人按照本部分的顺序编制投标文件（资格证明文件）、投标文件（商务技术文件），编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式（所有表格的格式可扩展）填写提交。
- 2、对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 3、全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。

一、资格证明文件格式

投标文件（资格证明 文件） 封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（ 资 格 证 明 文 件 ）

项目名称：

项目编号/包号：

投标人名称：

1 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定

1-1 营业执照等证明文件

1-2 投标人资格声明书

投标人资格声明书

致：采购人或采购代理机构

在参与本次项目投标中，我单位承诺：

- （一）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （二）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （三）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （四）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，不包括因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，但期限已经届满的情形）；
- （五）我单位不属于政府采购法律、行政法规规定的公益一类事业单位、或使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织（仅适用于政府购买服务项目）；
- （六）我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后，再参加该采购项目的其他采购活动的情形（单一来源采购项目除外）；
- （七）与我单位存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系”的其他法人单位信息如下（如有，不论其是否参加同一合同项下的政府采购活动均须填写）：

序号	单位名称	相互关系
1		
2		
...		

上述声明真实有效，否则我方负全部责任。

投标人名称（加盖公章）： _____

日期： ____年____月____日

说明：供应商承诺不实的，依据《政府采购法》第七十七条“提供虚假材料谋取中标、成交的”有关规定予以处理。

2 落实政府采购政策需满足的资格要求（如有）

2-1 中小企业证明文件说明：

（1）如本项目（包）不专门面向中小企业预留采购份额，资格证明文件部分无需提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；供应商如具有上述证明文件，建议在商务技术文件中提供。

（2）如本项目（包）专门面向中小企业采购，投标文件中须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，且建议在资格证明文件部分提供。

（3）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求获得采购合同的供应商将采购项目中的一定比例分包给一家或者多家中小企业的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《拟分包情况说明》及《分包意向协议》，且建议在资格证明文件部分提供。

（4）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求供应商以联合体形式参加采购活动，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《联合协议》；上述文件建议在资格证明文件部分提供。

（5）中小企业声明函填写注意事项

1）《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。

2）对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的分包内容。

3）对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。

（6）温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规

定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业执行。

2-1-1 中小企业声明函及残疾人福利性单位声明函格式

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

¹ 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

中小企业声明函（工程、服务）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日 期：_____

¹ 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕 141 号）的规定，本单位（**请选择**）：

☐ 不属于符合条件的残疾人福利性单位。

☐ 属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

2-1-2 拟分包情况说明及分包意向协议

拟分包情况说明

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的项目编号为_____的_____项目（填写采购项目名称）中_包（填写包号）的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型（选择）	资质等级	拟分包合同内容	拟分包合同金额（人民币元）	占合同金额的比例（%）
1		☐ 中型企业 ☐ 小微企业 ☐ 其他				
2		☐ 中型企业 ☐ 小微企业 ☐ 其他				
...						
合计：						

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书复印件，否则投标无效。

分包意向协议（实质性格式）

甲方（投标人）：_____

乙方（拟分包单位）：_____

甲方承诺，一旦在_____（采购项目名称）（项目编号/包号为：_____）
招标采购项目中获得采购合同，将按照下述约定将合同项下部分内容分包给乙方：

1.分包内容：_____。

2.分包金额：_____，该金额占该采购包合同金额的比例为_____ %。乙方承诺将在上述情况下与甲方签订分包合同。

本协议自各方盖章之日起生效，如甲方未在该项目（采购包）中标，本协议自动终止。

甲方（盖章）：_____

乙方（盖章）：_____

日期：____年____月____日

注：

本协议仅在投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时必须提供，否则**投标无效**；
且投标人须与所有拟分包单位分别签订《分包意向协议》，每单位签订一份，并在投标文件中提交全部协议原件的复印件，否则**投标无效**。

2-2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）

3 本项目的特定资格要求（如有）

3-1 联合协议（如有）

联合协议

_____、_____及_____就“_____（项目名称）”_____包招标项目的投标事宜，经各方充分协商一致，达成如下协议：

- 一、由_____牵头，_____、_____参加，组成联合体共同进行招标项目的投标工作。
- 二、联合体中标后，联合体各方共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。
- 三、联合体各方均同意由牵头人代表其他联合体成员单位按招标文件要求出具《授权委托书》。
- 四、牵头人为项目的总负责单位；组织各参加方进行项目实施工作。
- 五、_____负责_____，具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 六、_____负责_____，具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 七、_____负责_____（如有），具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 八、本项目联合协议合同总额为_____元，联合体各成员按照如下比例分摊（按联合体成员分别列明）：
 - （1）_____为☐大型企业☐中型企业、☐小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、☐其他，合同金额为_____元；
 - （2）_____为☐大型企业☐中型企业、☐小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、☐其他，合同金额为_____元；
 - （...）_____为☐大型企业☐中型企业、☐小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、☐其他，合同金额为_____元。
- 九、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。
- 十、其他约定（如有）：_____。

本协议自各方盖章后生效，采购合同履行完毕后自动失效。如未中标，本协议自动终止。

联合体牵头人名称：_____

联合体成员名称：_____

盖章：_____

盖章：_____

联合体成员名称：_____

盖章：_____

日期：____年__月__日

注：

1. 如本项目（包）接受供应商以联合体形式参加采购活动，且供应商以联合体形式参与时，须提供《联合协议》，否则**投标无效**。
2. 联合体各方成员需在本协议上共同盖章。

3-2 其他特定资格要求

投标产品属于医疗器械的，供应商如为代理商，应具有合法的医疗器械经营资格，所投产品属于第二类医疗器械的应具有《医疗器械经营备案凭证》，属于第三类医疗器械的应具有《医疗器械经营许可证》；供应商如为制造商，使用自身生产的产品投标时，应具有合法的医疗器械生产资格，所投产品属于第一类医疗器械的应具有《医疗器械生产备案凭证》，属于第二类、第三类医疗器械的应具有《医疗器械生产许可证》。

注：1、须提供上述相关有效资质证明复印件并加盖单位公章。

2、若供应商存在上级代理商，还应提供上级代理商有效的医疗器械经营资格证明文件复印件加盖单位公章。

4 投标保证金凭证/交款单据复印件

二、商务技术文件格式

投标文件（商务技术文件） 封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（ 商 务 技 术 文 件 ）

项目名称：

项目编号/包号：

投标人名称：

1 投标书（实质性格式）

投标书

致： （采购人或采购代理机构）

我方参加你方就_____（项目名称，项目编号/包号）组织的招标活动，
并对 此项目进行投标。

1.我方已详细审查全部招标文件，自愿参与投标并承诺如下：

（1）本投标有效期为自提交投标文件的截止之日起____个日历日。

（2）除合同条款及采购需求偏离表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。

（3）我方已提供的全部文件资料是真实、准确的，并对此承担一切法律后果。

（4）如我方中标，我方将在法律规定的期限内与你方签订合同，按照招标文件要求
提交履约保证金，并在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

2.其他补充条款（如有）：_____。

与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址_____

传真_____

电话_____

电子函件_____

投标人名称（加盖公章） _____

日期： ____年____月____日

2 授权委托书（实质性格式）

授权委托书

本人（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、提交、撤回、修改_____（项目名称）投标文件和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：自本授权委托书签署之日起至投标有效期届满之日止。

代理人无转委托权。

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：_____

委托代理人（签字或签章）：_____

日期：____年____月____日

附：法定代表人及委托代理人身份证明文件复印件：

--

说明：

- 1.若供应商为事业单位或其他组织或分支机构，则法定代表人（单位负责人）处的签署人可为单位负责人。
- 2.若投标文件中签字之处均为法定代表人（单位负责人）本人签署，则可不提供本《授权委托书》，但须提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》；否则，不需要提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》。
- 3.供应商为自然人的情形，可不提供本《授权委托书》。
- 4.供应商应随本《授权委托书》同时提供法定代表人（单位负责人）及委托代理人的有效的身份证、护照等身份证明文件复印件。提供身份证的，应同时提供身份证**双面**复印件。

法定代表人（单位负责人）身份证明

致： （采购人或采购代理机构）

兹证明，

姓名： ____ 性别： ____ 年龄： ____ 职务： ____

系 _____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。 附：

法定代表人（单位负责人）身份证、护照等身份证明文件复印件：

--

投标人名称（加盖公章）： _____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）： _____

日期： ____年____月____日

3 开标一览表（实质性格式）

开标一览表

项目编号：_____

项目名称：_____

包号	投标人名称	投标报价	
		大写	小写

注：1.此表中，每包的投标报价应和《投标分项报价表》中的总价相一致。

2.本表必须按包分别填写。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：__年__月__日

4 投标分项报价表（实质性格式）

投标分项报价表

项目编号/包号：

项目名称：

报价单位：人民币元

序号	分项名称	制造商	产地/国别	制造商统一信用代码	制造商规模	品牌	规格、型号	单价（元）	数量	合价（元）
1										
2										
3										
4										
...										
总价（元）										

说明：制造商规模请填写“中型”、“小型”、“微型”或“其他”，中小企业的定义见第二章《投标人须知》。

注：1.本表应按包分别填写。

2.如果不提供分项报价将视为没有实质性响应招标文件。

3.上述各项的详细规格（如有），可另页描述。

4.制造商规模列应填写“中型”、“小型”、“微型”或“其他”，且不应与《中小企业声明函》或《拟分包情况说明》中内容矛盾。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：__年__月__日

合同条款偏离表

项目编号/包号：_____

项目名称：_____

序号	招标文件条目号（页码）	招标文件要求	投标文件内容	偏离情况	说明
对本项目合同条款的偏离情况（应进行选择，未选择投标无效）： ☐ 无偏离（如无偏离，仅选择无偏离即可；无偏离即为对合同条款中的所有要求，均视作供应商已对之理解和响应。） ☐ 有偏离（如有偏离，则应在本表中对偏离项逐一系列明，否则 投标无效 ；对合同条款中的所有要求，除本表列明的偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。）					

注：“偏离情况”列应据实填写“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

6 采购需求偏离表（实质性格式）

采购需求偏离表

项目编号/包号：_____

项目名称：_____

序号	招标文件条目 号(页码)	招标文件要求	投标响应内容	偏离情况	说明

注：

1. 对招标文件中的所有商务、技术要求，除本表所列明的所有偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。此表中若无任何文字说明，内容为空白，**投标无效**。
2. 如招标文件中要求提供投标产品技术支持资料（或证明材料），应在采购需求偏离表中“说明”列中给予文件名称、所处投标文件页码或位置等必要说明。如上述内容填写信息不实或未清晰提供，评标委员会有权不予认可，由此造成的后果需供应商自行承担。
3. “偏离情况”列应据实填写“正偏离”、“无偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：__年__月__日

7 中小企业证明文件

说明：

- 1) 中小企业参加政府采购活动，应当出具《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，以证明中小企业身份。《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。
- 2) 对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。
- 3) 对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。
- 4) 温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业执行。

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》

（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加 单位名称 的 项目名称 采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；
2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

¹ 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

中小企业声明函（工程、服务）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》

（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加 单位名称 的 项目名称 采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

¹ 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）的规定，本单位（**请选择**）：

☐ 不属于符合条件的残疾人福利性单位。

☐ 属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

8 拟分包情况说明

拟分包情况说明

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的项目编号为_____的_____项目（填写采购项目名称）中_包（填写包号）的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型（选择）	资质等级	拟分包合同内容	拟分包合同金额（人民币元）	占合同金额的比例（%）
1		☐ 中型企业 ☐ 小微企业 ☐ 其他				
2		☐ 中型企业 ☐ 小微企业 ☐ 其他				
...						
合计：						

注：

1. 如本项目（包）允许分包，且投标人拟进行分包时，必须提供；如未提供，或提供了但未填写分包承担主体名称、拟分包合同内容、拟分包合同金额，**投标无效**。
2. 如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书复印件，否则**投标无效**。
3. 投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时请仔细阅读资格证明文件格式 2-1 中说明，并建议按要求在资格证明文件中提供相关全部文件；投标人非“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时，建议在本册提供。

投标人名称（盖章）：_____

日期：____年____月____日

9 招标文件要求提供或投标人认为应附的其他材料

10.制造厂家的授权书（如适用）

（格式及内容可自拟，须有效签署并加盖单位公章。仅限于允许采购进口产品，且供应商以进口产品参加投标时适用，供应商须对其提供的制造厂家授权书真实性及有效性负责。）

致：北京国际贸易有限公司

我方（制造商名称）是按（国家名称）法律成立的一家制造商，主要营业地点设在（制造商地址）。兹指派按（国家名称）的法律正式成立的，主要营业地点设在（供应商地址）的（供应商名称）作为我方真正的合法的代理人进行下列有效的活动：

- （1） 代表我方办理贵方（项目名称）项目第（项目编号）号招标文件要求由我方办理的有关事宜，并对我方具有约束力。
- （2） 作为制造商，我方保证以投标合作者的身份来约束自己，并对该投标承担招标文件中所规定的义务。
- （3） 我方兹授予（供应商名称）办理我方为完成上述各项事宜所必要的手续，其具有履行、替换或者撤销有关事宜的权利。兹确认（供应商名称）或者其正式授权代表针对本项目（货物名称）、（品牌及型号）依此合法地办理一切事宜。
- （4） 我方于____年____月____日签署本文件，（供应商名称）于____年____月____日接受此件，以此为证。

制造商名称（盖章）：_____

签字人职务和部门：_____

签字人签字：_____