

广内大街 317 号厨房设备采购项目

招标文件

项目名称：广内大街 317 号厨房设备采购项目

项目编号/包号：11000025210200149603-XM001/01

采购人：北京市机关事务管理局

采购代理机构：中天信远国际招投标咨询（北京）有限公司

日期：2025 年 10 月

目 录

第一章	投标邀请	2
第二章	投标人须知	6
第三章	资格审查	23
第四章	评标程序、评标方法和评标标准	27
第五章	采购需求	35
第六章	拟签订的合同文本	36
第七章	投标文件格式	86

注：采购文件条款中以“■”形式标记的内容适用于本项目，以“□”形式标记的内容不适用于本项目。

第一章 投标邀请

一、项目基本情况

- 项目编号：11000025210200149603-XM001
- 项目名称：广内大街 317 号厨房设备采购项目
- 项目预算金额：300.557225 万元、项目最高限价（如有）：300.557225 万元
- 采购需求：

包号	标的名称	采购预算金额 (万元)	数量	简要技术需求或服务要求	是否允许采购 进口产品
01	广内大街 317 号 厨房设备采购项 目	300.557225	1 批	详见《第五章采购需求》	否

- 合同履行期限：2025 年 11 月 30 日前完成供货、安装、调试等全部工作。
- 本项目是否接受联合体投标：□是 ■否。

二、申请人的资格要求（须同时满足）

- 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
- 落实政府采购政策需满足的资格要求：
 - 中小企业政策
 - 本项目不专门面向中小企业预留采购份额。
 - 本项目专门面向 □中小 □小微企业 采购。即：提供的货物全部由符合政策要求的中小/小微企业制造、服务全部由符合政策要求的中小/小微企业承接。
 - 本项目预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购。对于预留份额，提供的货物由符合政策要求的中小企业制造、服务由符合政策要求的中小企业承接。预留份额通过以下措施进行：_____ / _____。
 - 2.2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）：_____ / _____。
- 本项目的特定资格要求：
 - 本项目是否属于政府购买服务：
 - 否
 - 是，公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织，不得作为承接主体；

3.2 其他特定资格要求： /

三、获取招标文件

1.时间：2025年10月10日至2025年10月15日，每天上午8:30至12:00，下午12:00至16:30（北京时间，法定节假日除外）。

2.地点：北京市政府采购电子交易平台

3.方式：供应商使用CA数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台（<http://zbcg-bjzc.zhongcy.com/bjczj-portal-site/index.html#/home>）获取电子版招标文件。

4.售价：0元。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标截止时间、开标时间：2025年10月30日9点00分（北京时间）。

地点：北京市朝阳区南磨房路37号华腾北搪商务大厦11层1113室。

五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

六、其他补充事宜

1.本项目需要落实的政府采购政策：1.本项目需要落实的政府采购政策：节约能源，保护环境，扶持不发达地区和少数民族地区，促进中小企业发展，支持监狱、戒毒企业发展，促进残疾人就业，支持创新、绿色发展，优先采购贫困地区农副产品（不适用者除外）等政府采购政策。

2.本项目采用电子化与线下流程结合招标方式，请供应商认真学习北京市政府采购电子交易平台发布的相关操作手册（供应商可在交易平台下载相关手册），办理CA数字证书或电子营业执照、进行北京市政府采购电子交易平台注册绑定，并认真核实CA数字证书或电子营业执照情况确认是否符合本项目电子化采购流程要求。

CA数字证书服务热线 010-58511086

电子营业执照服务热线 400-699-7000

技术支持服务热线 010-86483801

2.1 办理CA数字证书或电子营业执照

供应商登录北京市政府采购电子交易平台查阅“用户指南”—“操作指南”—“市场主体 CA 办理操作流程指引”/“电子营业执照使用指南”，按照程序要求办理。

2.2 注册

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“操作指南”—“市场主体注册入库操作流程指引”进行自助注册绑定。

2.3 驱动、客户端下载

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“招标采购系统文件驱动安装包”下载相关驱动。

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“投标文件编制工具”下载相关客户端。

2.4 获取电子招标文件

供应商使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台获取电子招标文件。

供应商如计划参与多个采购包的投标，应在登录北京市政府采购电子交易平台后，在【我的项目】栏目依次选择对应采购包，进入项目工作台招标/采购文件环节分别按采购包下载招标文件电子版。未在规定期限内按上述操作获取文件的采购包，供应商无法提交相应包的电子投标文件。

3. 招标文件编号：ZTXY-2025-H630656

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名 称：北京市机关事务管理局

地 址：北京市通州区运河东大街 57 号院

联系方式：张老师；010-55575377

2. 采购代理机构信息

名 称：中天信远国际招投标咨询（北京）有限公司

地 址：北京市朝阳区南磨房路 37 号华腾北搪商务大厦 11 层 1109 室

联系方式：朱逸、张静、王平、王师安、成志凯、刘子云 010-53779915

3. 项目联系方式

项目联系人：朱逸、张静、王平、王师安、成志凯、刘子云

电 话: 010-53779915

第二章 投标人须知

投标人须知资料表

本表是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，均以本资料表为准。

条款号	条目	内容						
2.2	项目属性	项目属性： <input type="checkbox"/> 服务 <input checked="" type="checkbox"/> 货物						
2.3	科研仪器设备	是否属于科研仪器设备采购项目： <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否						
2.4	核心产品	<input type="checkbox"/> 关于核心产品本项目 <u>1</u> 包不适用。 <input type="checkbox"/> 本项目 <u>1</u> 包为单一产品采购项目。 <input checked="" type="checkbox"/> 本项目 <u>1</u> 包为非单一产品采购项目，核心产品为： <u>燃气双头双尾小炒灶</u> 。						
3.1	现场考察	<input type="checkbox"/> 不组织 <input checked="" type="checkbox"/> 组织，考察时间：2025年10月16日9点30分 考察地点：广内大街317号。						
	开标前答疑会	<input checked="" type="checkbox"/> 不召开 <input type="checkbox"/> 召开，召开时间： <u> </u> 年 <u> </u> 月 <u> </u> 日 <u> </u> 点 <u> </u> 分 召开地点： <u> </u> 。						
4.1	样品	投标样品递交： <input type="checkbox"/> 不需要 <input checked="" type="checkbox"/> 需要，具体要求如下： (1) 样品制作的标准和要求：按照采购需求提供； (2) 是否需要随样品提交相关检测报告： <input checked="" type="checkbox"/> 不需要 <input type="checkbox"/> 需要 (3) 样品递交要求：由投标人自行保管，并按照评审当天招标代理的要求展示； (4) 未中标人样品退还：应当及时退还或者经未中标人同意后自行处理； (5) 中标人样品保管、封存及退还：中标人与采购人、采购代理机构共同清点、检查和密封样品，由中标人送至采购人指定地点进行保管、封存，并作为履约验收的参考； (6) 其他要求（如有）：见技术参数表。						
5.2.5	标的所属行业	本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业： <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="text-align: center;">包号</th> <th style="text-align: center;">标的名称</th> <th style="text-align: center;">中小企业划分标准所属行业</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">01</td> <td style="text-align: center;">广内大街317号厨房设备采购项目</td> <td style="text-align: center;">工业</td> </tr> </table>	包号	标的名称	中小企业划分标准所属行业	01	广内大街317号厨房设备采购项目	工业
包号	标的名称	中小企业划分标准所属行业						
01	广内大街317号厨房设备采购项目	工业						

条款号	条目	内容
11.2	投标报价	投标报价的特殊规定： <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，具体情形：_____。
12.1	投标保证金	投标保证金金额： 01包：人民币陆万元整（小写 60000 元）； 投标保证金收受人信息： 开户名（全称）： <u>中天信远国际招投标咨询（北京）有限公司</u> 开户银行： <u>中国银行北京劲松东口支行</u> 账号： <u>346756034237</u> 注：汇保证金时请备注“招标文件编号+保证金”字样。
12.8.2		投标保证金可以不予退还的其他情形： <input type="checkbox"/> 无 <input checked="" type="checkbox"/> 有，具体情形： (1) 在响应有效期内，供应商擅自撤销响应文件的； (2) 成交供应商不按本须知的规定与采购人签订合同的； (3) 成交供应商擅自放弃中标的。
13.1	投标有效期	自提交投标文件的截止之日起算 <u>90</u> 日历天。
22.1	确定中标人	中标候选人并列的，采购人是否委托评标委员会确定中标人： <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是 中标候选人并列的，按照以下方式确定中标人： <input checked="" type="checkbox"/> 得分且投标报价均相同的，以 <u>技术部分指标优劣</u> 得分高者为中标人 <input type="checkbox"/> 随机抽取
25.5	分包	本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包： <input checked="" type="checkbox"/> 不允许 <input type="checkbox"/> 允许，具体要求： (1) 可以分包履行的具体内容：_____； (2) 允许分包的金额或者比例：_____； (3) 其他要求：_____。
25.6	政采贷	为更大力度激发市场活力和社会创造力，增强发展动力，按照《北京市全面优化营商环境助力企业高质量发展实施方案》（京政办发〔2023〕8号）部署，进一步加强政府采购合同线上融资“一站式”服务（以下简称“政采贷”），北京市财政局、中国人民银行营业管理部联合发布《关于推进政府采购合同线上融资有关工作的通知》（京财采购〔2023〕637号）。有需求的供应商，可按上述通知要求办理“政采贷”。
26.1.1	询问	询问提出形式：请以信函或电子邮件的形式。
26.3	联系方式	接收询问和质疑的联系方式 联系部门： <u>中天信远国际招投标咨询（北京）有限公司</u> ； 联系电话： <u>010-53779915</u> ； 通讯地址：北京市朝阳区南磨房路 37 号华腾北搪商务大厦 1109 室。

条款号	条目	内容																															
27	代理费	<p>收费对象： <input type="checkbox"/>采购人 <input checked="" type="checkbox"/>中标人</p> <p>收费标准：按以下费率，以中标金额为基数，差额累计法计算。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">成交金额（万元）</th> <th rowspan="2">费率</th> <th colspan="3">服务类型</th> </tr> <tr> <th>货物 招标</th> <th>服务 招标</th> <th>工程 招标</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100 以下</td> <td>1. 5%</td> <td>1. 5%</td> <td>1. 0%</td> </tr> <tr> <td>100-500</td> <td>1. 1%</td> <td>0. 8%</td> <td>0. 7%</td> </tr> <tr> <td>500-1000</td> <td>0. 8%</td> <td>0. 45%</td> <td>0. 55%</td> </tr> <tr> <td>1000-5000</td> <td>0. 5%</td> <td>0. 25%</td> <td>0. 35%</td> </tr> <tr> <td>5000-10000</td> <td>0. 25%</td> <td>0. 1%</td> <td>0. 2%</td> </tr> </tbody> </table> <p>缴纳时间：须在发出中标公告之日起 5 个工作日内缴纳。</p>				成交金额（万元）	费率	服务类型			货物 招标	服务 招标	工程 招标	100 以下	1. 5%	1. 5%	1. 0%	100-500	1. 1%	0. 8%	0. 7%	500-1000	0. 8%	0. 45%	0. 55%	1000-5000	0. 5%	0. 25%	0. 35%	5000-10000	0. 25%	0. 1%	0. 2%
成交金额（万元）	费率	服务类型																															
		货物 招标	服务 招标	工程 招标																													
100 以下	1. 5%	1. 5%	1. 0%																														
100-500	1. 1%	0. 8%	0. 7%																														
500-1000	0. 8%	0. 45%	0. 55%																														
1000-5000	0. 5%	0. 25%	0. 35%																														
5000-10000	0. 25%	0. 1%	0. 2%																														

投标人须知

一 说 明

1 采购人、采购代理机构、投标人、联合体

1.1 采购人、采购代理机构：指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织，及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《投标邀请》。

1.2 投标人（也称“供应商”、“申请人”）：指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。

1.3 联合体：指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购。

2 资金来源、项目属性、科研仪器设备采购、核心产品

2.1 资金来源为财政性资金和/或本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金。

2.2 项目属性见《投标人须知资料表》。

2.3 是否属于科研仪器设备采购见《投标人须知资料表》。

2.4 核心产品见《投标人须知资料表》。

3 现场考察、开标前答疑会

3.1 若《投标人须知资料表》中规定了组织现场考察、召开开标前答疑会，则投标人应按要求在规定的时间和地点参加。

3.2 由于未参加现场考察或开标前答疑会而导致对项目实际情况不了解，影响投标文件编制、投标报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由投标人自行承担不利评审后果。

4 样品

4.1 本项目是否要求投标人提供样品，以及样品制作的标准和要求、是否需要随样品提交相关检测报告、样品的递交与退还等要求见《投标人须知资料表》。

4.2 样品的评审方法以及评审标准等内容见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5 政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）

5.1 采购本国货物、工程和服务

- 5.1.1 政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《中华人民共和国政府采购法》第十条规定情形的除外。
- 5.1.2 本项目如接受非本国货物、工程、服务参与投标，则具体要求见第五章《采购需求》。
- 5.1.3 进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号文）。
- 5.2 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位
- 5.2.1 中小企业定义：
- 5.2.1.1 中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的判定依据《中华人民共和国中小企业促进法》、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）、《金融业企业划型标准规定》（〔2015〕309号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。
- 5.2.1.2 供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：
- (1) 在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；
- (2) 在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；
- (3) 在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订

- 立劳动合同的从业人员。
- 5.2.1.3 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。
- 5.2.1.4 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。
- 5.2.2 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。
- 5.2.3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位定义：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：
- 5.2.3.1 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；
- 5.2.3.2 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；
- 5.2.3.3 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；
- 5.2.3.4 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；
- 5.2.3.5 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）；
- 5.2.3.6 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》的人员。

国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证(1至8级)》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。

- 5.2.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《投标邀请》。
- 5.2.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《投标人须知资料表》。
- 5.2.6 小微企业价格评审优惠的政策调整：见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.3 政府采购节能产品、环境标志产品

- 5.3.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。
- 5.3.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）。
- 5.3.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则**投标无效**；
- 5.3.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》（如涉及）。

5.4 正版软件

- 5.4.1 各级政府部门在购置计算机办公设备时，必须采购预装正版操作系统软件的计算机产品，相关规定依据《国家版权局、信息产业部、财政部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采

购已预装正版操作系统软件产品的通知》（国权联〔2006〕1号）、《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（国办发〔2010〕47号）、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（财预〔2010〕536号）。

5.5 网络安全专用产品

5.5.1 根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》（2023年第1号），所提供的产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求。

5.6 推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）

5.6.1 为全面推进本市挥发性有机物（VOCs）治理，贯彻落实挥发性有机物污染治理专项行动有关要求，相关规定依据《北京市财政局北京市生态环境局关于政府采购推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）有关事项的通知》（京财采购〔2020〕2381号）。本项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品的，属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的VOCs含量限制标准（具体标准见第五章《采购需求》），否则**投标无效**；属于推荐性标准的，优先采购，具体见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.7 采购需求标准

5.7.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准（试行）

为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，根据财政部关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知（财办库〔2020〕123号），本项目如涉及商品包装和快递包装的，则其具体要求见第五章《采购需求》。

5.7.2 其他政府采购需求标准

为贯彻落实《深化政府采购制度改革方案》有关要求，推动政府采购需求标准建设，财政部门会同有关部门制定发布的其他政府采购需求标准，本项目如涉及，则具体要求见第五章《采购需求》。

6 投标费用

- 6.1 投标人应自行承担所有与准备和参加投标有关的费用，无论投标的结果如何，采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

二 招标文件

7 招标文件构成

- 7.1 招标文件包括以下部分：

- 第一章 投标邀请
- 第二章 投标人须知
- 第三章 资格审查
- 第四章 评标程序、评标方法和评标标准
- 第五章 采购需求
- 第六章 拟签订的合同文本
- 第七章 投标文件格式

- 7.2 投标人应认真阅读招标文件的全部内容。投标人应按照招标文件要求提交投标文件并保证所提供的全部资料的真实性，并对招标文件做出实质性响应，否则**投标无效**。

8 对招标文件的澄清或修改

- 8.1 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在原公告发布媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。
- 8.2 上述书面通知，按照获取招标文件的潜在投标人提供的联系方式发出，因提供的信息有误导致通知延迟或无法通知的，采购人或采购代理机构不承担责任。
- 8.3 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对所有获取招标文件的潜在投标人具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少 15 日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，将顺延提交投标文件的截止时间和开标时间。

三 投标文件的编制

9 投标范围、投标文件中计量单位的使用及投标语言

- 9.1 本项目如划分采购包，投标人可以对本项目的其中一个采购包进行投标，也可同时对多个采购包进行投标。投标人应当对所投采购包对应第五章《采购需求》所列的全部内容进行投标，不得将一个采购包中的内容拆分投标，否则其对该采购包的投标将被认定为**无效投标**。
- 9.2 除招标文件有特殊要求外，本项目投标所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。
- 9.3 除专用术语外，投标文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

10 投标文件构成

- 10.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应由《资格证明文件》、《商务技术文件》两部分构成。投标文件的部分格式要求，见第七章《投标文件格式》。
- 10.2 对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 10.3 第四章《评标程序、评标方法和评标标准》中涉及的证明文件。
- 10.4 对照第五章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第五章《采购需求》做出了响应，或申明与第五章《采购需求》的偏差和例外。如第五章《采购需求》中要求提供证明文件的，投标人应当按具体要求提供证明文件。
- 10.5 投标人认为应附的其他材料。

11 投标报价

- 11.1 所有投标均以人民币为计价货币。
- 11.2 投标人的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费，采购人将不再

支付报价以外的任何费用。投标人的报价应包括但不限于下列内容，《投标人须知资料表》中有特殊规定的，从其规定。

- 11.2.1 投标货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价（包括已在中國国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价）和运至最终目的地的运输费和保险费，安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等；
- 11.2.2 按照招标文件要求完成本项目的全部相关费用。
- 11.3 采购人不得向供应商索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。
- 11.4 投标人不能提供任何有选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外），否则其**投标无效**。

12 投标保证金

- 12.1 投标人应按《投标人须知资料表》中规定的金额及要求交纳投标保证金。投标人自愿超额缴纳投标保证金的，投标文件不做无效处理。
- 12.2 交纳投标保证金可采用的形式：政府采购法律法规接受的支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。
- 12.3 投标保证金到账（保函提交）截止时间同投标截止时间。以支票、汇票、本票、网上银行支付等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前到账；以金融机构、担保机构出具的纸质保函等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前将原件提交至采购代理机构；以电子保函形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前通过北京市政府采购电子交易平台完成电子保函在线办理。未按上述要求缴纳投标保证金的，其**投标无效**。
- 12.4 投标人除需在投标文件中提供“投标保证金凭证/交款单据电子件”，还需在投标截止时间前，通过电子交易平台上传“投标保证金凭证/交款单据电子件”。
- 12.5 投标保证金有效期同投标有效期。
- 12.6 投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳投标保证金，其交纳的投标保证金对联合体各方均具有约束力。
- 12.7 采购人、采购代理机构将及时退还投标人的投标保证金，采用银行保函、担保机构担保函等形式递交的投标保证金，经投标人同意后采购人、采购代理机构可以不再退还，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外：

- 12.7.1 投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的,自收到投标人书面撤回通知之日起5个工作日内退还已收取的投标保证金;
 - 12.7.2 中标人的投标保证金,自采购合同签订之日起5个工作日内退还中标人;
 - 12.7.3 未中标投标人的投标保证金,自中标通知书发出之日起5个工作日内退还未中标人;
 - 12.7.4 终止招标项目已经收取投标保证金的,自终止采购活动后5个工作日内退还已收取的投标保证金及其在银行产生的孳息。
- 12.8 有下列情形之一的,采购人或采购代理机构可以不予退还投标保证金:
- 12.8.1 投标有效期内投标人撤销投标文件的;
 - 12.8.2 《投标人须知资料表》中规定的其他情形。

13 投标有效期

- 13.1 投标文件应在本招标文件《投标人须知资料表》中规定的投标有效期内保持有效,投标有效期少于招标文件规定期限的,其**投标无效**。

14 投标文件的签署、盖章

- 14.1 供应商应完整地按竞争性磋商文件提供的响应文件格式填写响应文件,响应文件按A4幅面装订(需以左侧形式装订,封面装订材料不限,但需装订紧密,不得松动、散落),需编写方便查阅的文件目录,并逐页标明页码。
- 14.2 响应文件应提供正本1份,副本4份,响应文件正本电子版1份(U盘或光盘均可,响应文件正本签字盖章后的彩色扫描件PDF版本和可编辑的WORD版本),每份响应文件须清楚地标明“正本”、“副本”、“电子版”。若正本和副本不符,以纸质正本为准。
- 14.3 响应文件的正本需打印或用不褪色墨水书写,并由供应商的法定代表人或其授权代表在响应文件上签字并加盖单位公章。授权代表须持有书面的“法定代表人授权书”(请按照《第六章 响应文件格式》6授权委托书填写),并将其附在响应文件中。如对响应文件进行了修改,则应由供应商的法定代表人或其授权代表在修改的每一页上签字。响应文件的副本可采用正本的复印件。
- 14.4 任何行间插字、涂改和增删,必须由供应商法定代表人或其授权代表签字,否则修改无效。

14.5 响应文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由供应商负责。

14.6 供应商公章是指与供应商名称全称相一致的“行政公章”，不得加盖其他“合同专用章、投标专用章、财务专用章”等非行政公章；**签字接受手签字或签名章或红色方章**。不符合本条规定的投标作无效响应处理。

15 投标文件应按以下方法装袋和密封

15.1 供应商应将投标文件正本、所有的副本、投标文件电子版分开单独密封装在单独的密封袋（箱）中，且在密封袋（箱）正面标明“正本”、“副本”、“电子版”字样。未按要求提交响应文件的，按无效响应处理。

15.2 所有密封袋（箱）上均应：

- (1) 清楚标明递交至招标公告或邀请函中指明的提交文件地址。
- (2) 注明招标公告或邀请函中指明的项目名称、分包号、招标文件编号和“在（提交响应文件截止日期、时间）之前不得启封”的字样。
- (3) 在密封袋（箱）的封装处加盖供应商公章或法定代表人签字或其授权代表签字。

15.3 所有密封袋（箱）上还应写明供应商名称和地址，以便若其投标被宣布为“迟到”投标时，能原封退回。

15.4 包装文件袋和密封的封面参考格式如下。

参考格式	项目名称
	招标文件
	招标文件编号：
	在____年____月____日____时____分前不得启封
	提交文件地址：_____
	供应商名称：_____
	供应商地址：_____
	法定代表人或其授权代表签字或签章：_____

15.5 如果供应商未按上述要求加写标记，采购人、采购代理机构对响应文件的误

投或过早启封概不负责。

四 投标文件的提交

16 投标文件的提交

16.1 供应商应在招标文件要求的截止时间前，将投标文件密封送达指定地点，并在现场登记。在截止时间后送达的投标文件为无效文件，采购人、采购代理机构或者评标小组应当拒收。

16.2 采购代理机构届时派专人接收投标文件。

17 投标截止时间

17.1 供应商应在招标文件要求投标文件提交截止时间前，将投标文件密封送达指定地点。

18 投标文件的修改与撤回

18.1 提交相应文件截止时间前，供应商可以对所提交的响应文件进行补充、修改或者撤回，并书面通知采购人、采购代理机构。

18.2 供应商对投标文件的补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章，作为投标文件的组成部分。补充、修改的内容与投标文件不一致的，以补充、修改的内容为准。

五 开标、资格审查及评标

19 开标

19.1 采购人或采购代理机构将按招标文件的规定，在投标截止时间的同一时间和招标文件预先确定的地点组织开标。

19.2 开标过程应宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容并进行记录，并由参加开标的各投标人确认。投标人未在规定时间内提出疑义或确认一览表的，视同认可开标结果。

19.3 投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人提出的询问或者回避申请将及时处理。

19.4 投标人不足 3 家的，不予开标。

20 资格审查

20.1 见第三章《资格审查》。

21 评标委员会

21.1 评标委员会根据政府采购有关规定和本次采购项目的特点进行组建，并负责具体评标事务，独立履行职责。

21.2 评审专家须符合《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的规定。依法自行选定评审专家的，采购人和采购代理机构将查询有关信用记录，对具有行贿、受贿、欺诈等不良信用记录的人员，拒绝其参与政府采购活动。

22 评标程序、评标方法和评标标准

22.1 见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

六 确定中标

23 确定中标人

23.1 采购人将在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。采购人是否委托评标委员会直接确定中标人，见《投标人须知资料表》。中标候选人并列的，按照《投标人须知资料表》要求确定中标人。

24 中标公告与中标通知书

24.1 采购人或采购代理机构自中标人确定之日起2个工作日内，在北京市政府采购网公告中标结果，同时向中标人发出中标通知书，中标公告期限为1个工作日。

24.2 中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。中标通知书发出后，采购人改变中标结果的，或者中标供应商放弃中标项目的，应当依法承担法律责任。

25 废标

25.1 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

25.1.1 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；

25.1.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

25.1.3 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

25.1.4 因重大变故，采购任务取消的。

25.2 废标后，采购人将废标理由书面通知所有投标人。

26 签订合同

26.1 中标人、采购人应当自中标通知书发出之日起 30 日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

26.2 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

26.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项向采购人承担连带责任。

26.4 政府采购合同不能转包。

26.5 采购人允许采用分包方式履行合同的，中标人可以依法在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作采取分包方式履行合同。本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包，见《投标人须知资料表》。政府采购合同分包履行的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包，否则投标无效。中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

26.6 “政采贷”融资指引：详见《投标人须知资料表》。

27 询问与质疑

27.1 询问

27.1.1 投标人对政府采购活动事项有疑问的，可依法向采购人或采购代理机构提出询问，提出形式见《投标人须知资料表》。

27.1.2 采购人或采购代理机构对供应商依法提出的询问，在 3 个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

27.2 质疑

27.2.1 投标人认为采购文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。采购人、采购代理机构在收到质疑函后 7 个工作日内作出答复。

- 27.2.2 质疑函须使用财政部制定的范本文件。投标人为自然人的，质疑函应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，质疑函应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。
- 27.2.3 投标人委托代理人进行质疑的，应当随质疑函同时提交投标人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。
- 27.2.4 投标人应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，法定质疑期内针对同一采购程序环节再次提出的质疑，采购人、采购代理机构有权不予答复。

27.3 接收询问和质疑的联系部门、联系电话和通讯地址见《投标人须知资料表》。

28 代理费

28.1 收费对象、收费标准及缴纳时间见《投标人须知资料表》。由中标人支付的，中标人须一次性向采购代理机构缴纳代理费，投标报价应包含代理费用。

第三章 资格审查

一、资格审查程序

- 开标结束后，采购人或采购代理机构将根据《资格审查要求》中的规定，对投标人进行资格审查，并形成资格审查结果。
- 《资格审查要求》中对格式有要求的，除招标文件另有规定外，均为“实质性格式”文件。
- 投标人《资格证明文件》有任何一项不符合《资格审查要求》的，资格审查不合格，其投标无效。
- 资格审查合格的投标人不足3家的，不进行评标。

二、资格审查要求

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1	满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定	具体规定见第一章《投标邀请》	
1-1	营业执照等证明文件	投标人为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的“营业执照”； 投标人为事业单位的，应提供有效的“事业单位法人证书”； 投标人是非企业机构的，应提供有效的“执业许可证”、“登记证书”等证明文件； 投标人是个体工商户的，应提供有效的“个体工商户营业执照”； 投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。 分支机构参加投标的，应提供该分支机构或其所属法人/其他组织的相应证明文件；同时还应提供其所属法人/其他组织出具的授权其参与本项目的授权书（格式自拟，须加盖其所属法人/其他组织的公章）；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所属法人/其他组织的有关文件或制度等能够证明授权其独立开展业务的证明材料。	提供证明文件并加盖投标人公章
1-2	投标人资格声明书	提供了符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。	格式见《投标文件格式》
1-3	投标人信用记录	查询渠道：信用中国网站和中国政府采购网	无须投标人

序号	审查因素	审查内容	格式要求
		(www.creditchina.gov.cn 、 www.ccgp.gov.cn) ; 截止时点：投标截止时间以后、资格审查阶段采购人或采购代理机构的实际查询时间； 信用信息查询记录和证据留存具体方式：查询结果网页打印页作为查询记录和证据，与其他采购文件一并保存； 信用信息的使用原则：经认定的被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，其 投标无效 。联合体形式投标的，联合体成员存在不良信用记录，视同联合体存在不良信用记录。	提供，由采购人或采购代理机构查询。
1-4	法律、行政法规规定的其他条件	法律、行政法规规定的其他条件	/
2	落实政府采购政策需满足的资格要求	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1	中小企业政策证明文件	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1-1	中小企业证明文件	当本项目（包）涉及预留份额专门面向中小企业采购，此时建议在《资格证明文件》中提供。 1、投标人单独投标的，应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。 2、如招标文件要求以联合体形式参加或者要求合同分包的，且投标人为联合体或拟进行合同分包的，则联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业具体情况须在《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件中如实填报，且满足招标文件关于预留份额的要求。	格式见《投标文件格式》
2-1-2	拟分包情况说明及分包意向协议	如本项目（包）要求通过分包措施预留部分采购份额面向中小企业采购、且投标人因落实政府采购政策拟进行分包的，必须提供；否则无须提供。 对于预留份额专门面向中小企业采购的项目（包），组成联合体或者接受分包合同的中小企业与联合体内其他企业、分包企业之间	格式见《投标文件格式》

序号	审查因素	审查内容	格式要求
		不得存在直接控股、管理关系。	
2-2	其它落实政府采购政策的资格要求	如有, 见第一章《投标邀请》	提供证明文件并加盖投标人公章
3	本项目的特定资格要求	如有, 见第一章《投标邀请》	
3-1	本项目对于联合体的要求	<p>1、如本项目接受联合体投标, 且投标人为联合体时必须提供《联合协议》, 明确各方拟承担的工作和责任, 并指定联合体牵头人, 授权其代表所有联合体成员负责本项目投标和合同实施阶段的牵头、协调工作。该联合协议应当作为投标文件的组成部分, 与投标文件其他内容同时递交。</p> <p>2、联合体各成员单位均须提供本表中序号1-1、1-2的证明文件。联合体各成员单位均应满足本表3-2项规定。</p> <p>3、本表序号3-3项规定的其他特定资格要求中的每一小项要求, 联合体各方中至少应当有一方符合本表中其他资格要求并提供证明文件。</p> <p>4、联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的, 应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。</p> <p>5、以联合体形式参加政府采购活动的, 联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。</p> <p>6、若联合体中任一成员单位中途退出, 则该联合体的投标无效。</p> <p>7、本项目不接受联合体投标时, 投标人不得为联合体。</p>	提供《联合协议》原件 格式见《投标文件格式》
3-2	政府购买服务承接主体的要求	如本项目属于政府购买服务, 投标人不属于公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织。	格式见《投标文件格式》 “1-2 投标人资格声明书”
3-3	其他特定资格要求	如有, 见第一章《投标邀请》 注: 如联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的, 均应当提供资质证书电子件或电子证照。	提供证明文件并加盖投标人公章
4	投标保证金	按照招标文件的规定提交投标保证金。	
5	获取招标文件	在规定期限内通过北京市政府采购电子交易平台获取所参与包的招标文件。	

序号	审查因素	审查内容	格式要求
		注：如本项目接受联合体，且供应商为联合体时，联合体中任一成员获取文件即视为满足要求。	

第四章 评标程序、评标方法和评标标准

一、评标方法

1 投标文件的符合性审查

- 1.1 评标委员会对资格审查合格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。
- 1.2 评标委员会根据《符合性审查要求》中规定的审查因素和审查内容，对投标人的投标文件是否实质上响应招标文件进行符合性审查，并形成符合性审查评审结果。投标人《商务技术文件》有任何一项不符合《符合性审查要求》要求的，**投标无效**。

符合性审查要求

序号	审查因素	审查内容
1	授权委托书	按招标文件要求提供授权委托书；
2	投标完整性	未将一个采购包中的内容拆分投标；
3	投标报价	投标报价未超过招标文件中规定的项目/采购包预算金额或者项目/采购包最高限价；
4	报价唯一性	投标文件未出现可选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外）；
5	投标有效期	投标文件中承诺的投标有效期满足招标文件中载明的投标有效期的；
6	实质性格式	标记为“实质性格式”的文件均按招标文件要求提供且签署、盖章的；
7	★号条款响应	投标文件满足招标文件第五章《采购需求》中★号条款要求的；
8	拟分包情况说明（如有）	如本项目（包）非因“落实政府采购政策”亦允许分包，且供应商拟进行分包时，必须提供；否则无须提供；
9	分包其他要求（如有）	分包履行的内容、金额或者比例未超出《投标人须知资料表》中的规定； 分包承担主体具备《投标人须知资料表》载明的资质条件且提供了资质证书电子件（如有）；
10	报价的修正（如有）	不涉及报价修正，或投标文件报价出现前后不一致时，投标人对修正后的报价予以确认；（如有）
11	报价合理性	报价合理，或投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，能够应评标委员会要求在规定时间内证明其报价合理性的；

12	进口产品 (如有)	招标文件不接受进口产品投标的内容时, 投标人所投产品不含进口产品;
13	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的	<p>国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的(如相应技术、安全、节能和环保等), 投标人的投标产品应符合相应规定或要求, 并提供证明文件电子件:</p> <p>1) 采购的产品若属于《节能产品政府采购品目清单》范围中政府强制采购产品, 则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书;</p> <p>2) 所投产品属于列入《网络安全关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时, 应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求, 由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求; (如该产品已经获得公安部颁发的计算机信息系统安全专用产品销售许可证, 且在有效期内, 亦视为符合要求)</p> <p>3) 项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品, 且属于强制性标准的, 供应商应执行符合本市和国家的 VOCs 含量限制标准。</p>
14	公平竞争	投标人遵循公平竞争的原则, 不存在恶意串通, 妨碍其他投标人的竞争行为, 不存在损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的;
15	串通投标	不存在《政府采购货物和服务招标投标管理办法》视为投标人串通投标的情形: (一) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制; (二) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜; (三) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人; (四) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异; (五) 不同投标人的投标文件相互混装; (六) 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出;
16	附加条件	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的;
17	核心产品	投标人核心产品品牌是否满足三家;
18	其他无效情形	投标人、投标文件不存在不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

2 投标文件有关事项的澄清或者说明

- 2.1 评标过程中, 评标委员会将以书面形式要求投标人对其投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容, 作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式, 并加盖公章, 或者由法定代表人(若投标人为事业单位或其他组织或分支机构, 可为单位负责人)或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清文件将作为投标文件内容的一部分。
- 2.2 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价, 有可能影响产品质量或者不能诚信履约的, 有权要求该投标人在评标现场合理的时间内提供书面说明, 必要时提交相关证明材料; 若投标人不能证明其报价合理性, 评标委员会将其作为**无效投标处理**。
- 2.3 投标报价须包含招标文件全部内容, 如分项报价表有缺漏视为已含在其他各项报价中, 将不对投标总价进行调整。评标委员会有权要求投标人在评标现场合理的时间内对此进行书面确认, 投标人不确认的, 视为将一个采购包中的内容拆分投标, 其**投标无效**。
- 2.4 投标文件报价出现前后不一致的, 按照下列规定修正:
- 2.4.1 招标文件对于报价修正是否另有规定:
- 有, 具体规定为: _____
- 无, 按下述 2.4.2-2.4.8 项规定修正。
- 2.4.2 单独递交的开标一览表(报价表)与投标文件中开标一览表(报价表)内容不一致的, 以单独递交的开标一览表(报价表)为准;
- 2.4.3 投标文件中开标一览表(报价表)内容与投标文件中相应内容不一致的, 以开标一览表(报价表)为准;
- 2.4.4 大写金额和小写金额不一致的, 以大写金额为准;
- 2.4.5 单价金额小数点或者百分比有明显错位的, 以开标一览表的总价为准, 并修改单价;
- 2.4.6 总价金额与按单价汇总金额不一致的, 以单价金额计算结果为准。
- 2.4.7 同时出现两种以上不一致的, 按照前款规定的顺序修正。
- 2.4.8 修正后的报价经投标人书面确认后产生约束力, 投标人不确认的, 其

投标无效。

- 2.5 落实政府采购政策的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.2条规定情形的，可以享受中小企业扶持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。
- 2.5.1 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对小微企业报价给予 10%的扣除，用扣除后的价格参加评审。
- 2.5.2 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，且接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的联合体或者大中型企业的报价给予 10 %的扣除，用扣除后的价格参加评审。
- 2.5.3 组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。
- 2.5.4 价格扣除比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。
- 2.5.5 中小企业参加政府采购活动，应当按照招标文件给定的格式出具《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。
- 2.5.6 监狱企业提供了由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的，视同小微企业。
- 2.5.7 残疾人福利性单位按招标文件要求提供了《残疾人福利性单位声明函》的，视同小微企业。
- 2.5.8 若投标人同时属于小型或微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位中的两种及以上，将不重复享受小微企业价格扣减的优惠政策。

3 投标文件的比较和评价

- 3.1 评标委员会将按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价；未通过符合性审查的投标文件不得进入比较与评价。

3.2 评标方法和评标标准

- 3.2.1 本项目采用的评标方法为：

■综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法，见《评标标准》，招标文件中没有规定的评标标准不得作为评审的依据。

□最低评标价法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

3.2.2 采用最低评标价法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照下述方法确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。

□随机抽取

□其他方式，具体要求：_____

3.2.3 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定（如涉及）_____。

4 确定中标候选人名单

4.1 采用综合评分法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会按照下述规定确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

□随机抽取

□其他方式，具体要求：_____

4.2 采用综合评分法时，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。评分分值计算保留小数点后两位，第三位四舍五入。

4.3 采用最低评标价法时，评标结果按本章 2.4、2.5 调整后的投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且

投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

- 4.4 评标委员会要对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、投标或响应文件被认定为无效的情形进行重点复核。
- 4.5 评标委员会将根据各投标人的评标排序，依次推荐本项目（各采购包）的中标候选人，起草并签署评标报告。本项目（各采购包）评标委员会共（各）推荐3名中标候选人，投标人可以同时参加包1包、2和包3的投标，但最多只能中标1个包；评标委员会按照包1至3的顺序进行评审，如果投标人已在此前某分包被推荐为排名第一的中标候选人，则该投标人不再被推荐为其他分包的中标候选供应商，其余分包将按排名顺序递补排序。

5 报告违法行为

- 5.1 评标委员会在评标过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为时，应当及时向财政部门报告。

二、评标标准

序号	评分因素	评分说明	分值
1	价格 (30分)	综合评分法中的价格分统一采用低价优先法计算，即满足招标文件要求的最低评标价为基准价，其价格分为满分30分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算： 价格得分=(基准价 / 该投标人的评标价)×30	30
2	相关业绩 (3分)	根据投标人近三年(以合同签署日期为准,自2022年9月1日至今)类似货物供货项目业绩,以合同为依据,每提供1个有效业绩得1分,最多得3分。 (注:合同需提供首页、货物清单页、签字盖章页等关键页,复印件加盖投标人公章)	3
3	企业综合实力 (3分)	投标人具有质量、环境、职业健康管理体系认证证书的每提供1个有效证书得1分,最多得3分。 注:需提供有效期内的上述证书复印件并加盖投标人单位公章。	3
4	产品质量保障 措施 (3分)	投标人具有完整、可行的产品质量监管制度;对产品在生产过程中的质量保障措施进行了详细的阐述得3分; 投标人对产品在生产过程中的质量保障措施进行了阐述,但产品质量监管制度有欠缺得1分; 质量保障措施未进行任何阐述得0分。	3
5	供货方案 (6分)	供货方案进行了详细的阐述,能正确理解本项目供货需求,阐述思路清晰,具体实施细节及措施详细论述,得6分; 供货方案虽然进行了阐述但并未贴合供货需求进行详细论述,或供货方案中缺少具体实施细节及措施得3分; 供货方案虽进行阐述但仅能部分满足供货需求得1分; 供货方案未进行任何阐述或不能满足采购需求得0分。	6
6	售后服务方案 (6分)	售后服务方案(包括响应时间、备件供应)进行了详细的阐述,能正确理解售后服务需求,阐述思路清晰,具体措施详细,得6分; 售后服务方案虽进行了阐述但并未贴合售后服务需求进行详细论述,或售后服务方案中缺少具体措施得3分; 售后服务方案虽进行阐述但仅能部分满足售后服务需求得1分; 售后服务方案未进行任何阐述或不能满足采购需求得0分。	6
7	质保期	投标人承诺投标的全部标的质保期质保期为2年,得3分,低于2	3

	(3分)	年或未提供不得分。 注：投标人需对能够提供的质保期限进行承诺，提供书面承诺函（格式自拟）并加盖投标人公章。	
8	对招标文件技术规格要求的响应程度 (36分)	<p>投标文件对招标文件第五章采购需求中“（二）详细技术参数”的响应程度；</p> <p>标记为“★”的指标是关键技术指标，正偏离不加分，如不满足其投标无效。</p> <p>标“▲”指标为重要指标，每有一项完全满足或优于招标文件要求得2分（共计5项），共10分；不满足不得分。</p> <p>标“#”指标为重要指标，每有一项完全满足或优于招标文件要求得0.5分（共计19项），共9.5分；不满足不得分。</p> <p>无标识的一般条款全部满足得16.5分，每有一项不满足扣0.1分，扣完分为止。</p>	36
9	样品（9分）	<p>1. 不锈钢活动工作台（1200*600*800）</p> <p>提供的样品满足参数要求的所有规格、结构、样式、工艺等要求，得3分；</p> <p>所提供的样品有欠缺得1分；</p> <p>未提供样品或样品完全不满足要求得0分。</p> <p>2. 电力20格万能蒸烤箱（910*830*188）</p> <p>提供的样品满足参数要求的所有规格、结构、样式、工艺等要求，得3分；</p> <p>所提供的样品有欠缺得1分；</p> <p>未提供样品或样品完全不满足要求得0分。</p> <p>3. 不锈钢单星水池（1000*750*850+150）</p> <p>提供的样品满足参数要求的所有规格、结构、样式、工艺等要求，得3分；</p> <p>所提供的样品有欠缺得1分；</p> <p>未提供样品或样品完全不满足要求得0分。</p>	9
10	节能环保 (1分)	<p>投标产品为政府采购品目清单内节能产品或品目清单内环境标志产品得1分，否则得0分。</p> <p>注：投标人自行提供政府采购节能产品或环境标志产品证明文件，否则不予考虑，具体要求详见后附说明。</p>	1

第五章 采购需求

一、采购标的

序号	项目明细名称	单位	数量	是否接受进口	所属行业
一	A 库房区				
1	不锈钢拖把池（组装式）	个	1	否	工业
2	拖把龙头	个	1	否	工业
3	不锈钢四层货架	台	8	否	工业
4	不锈钢四层货架	台	27	否	工业
5	粘捕式灭蝇灯	个	2	否	工业
6	蛋奶类冷库	套	1	否	工业
7	蛋奶类冷库机组	台	1	否	工业
8	蛋奶类冷库冷风机	台	1	否	工业
9	冷冻库	套	1	否	工业
10	冷冻库机组	台	1	否	工业
11	冷冻库冷风机	台	1	否	工业
12	冷藏库	套	1	否	工业
13	冷藏库机组	台	1	否	工业
14	冷藏库冷风机	台	1	否	工业
二	B 冷荤间				
1	不锈钢洗手星	个	1	否	工业
2	感应龙头	个	1	否	工业
3	刀具消毒柜	个	1	否	工业
4	紫外线消毒灯	个	1	否	工业
5	不锈钢挂墙吊柜	台	2	否	工业
6	不锈钢挂墙双层板	个	2	否	工业
7	不锈钢凉菜传递柜	台	1	否	工业
8	不锈钢单通工作台柜带靠背	台	1	否	工业
9	不锈钢单通工作台柜带靠背	台	1	否	工业
10	不锈钢单通工作台柜带靠背	台	1	否	工业
11	冷藏操作台带靠背	台	2	否	工业
12	四门高身冷藏柜	台	1	否	工业
13	不锈钢三星水池带靠背	台	1	否	工业
14	混水龙头	个	3	否	工业
三	C 面点间				
1	刀具消毒柜	个	1	否	工业
2	不锈钢双通工作台柜	台	1	否	工业
3	不锈钢双通工作台柜	台	1	否	工业
4	粘捕式灭蝇灯	个	5	否	工业
5	不锈钢洗手星	个	1	否	工业
6	感应龙头	个	1	否	工业
7	木案不锈钢工作台	台	2	否	工业
8	不锈钢 UV 烟罩连灯	台	1	否	工业
9	电力单门蒸饭柜	台	2	否	工业
10	电饼铛	台	2	否	工业
11	电力三层六盘烤箱带一层加湿带一层石板底	台	1	否	工业
12	电力双门蒸饭柜	台	1	否	工业
13	软水机	台	1	否	工业
14	不锈钢米面架	台	2	否	工业
15	双门高身冷藏柜	台	1	否	工业
16	不锈钢双星水池	台	1	否	工业

17	混水龙头	个	2	否	工业
18	四门高身冷冻柜	台	1	否	工业
19	搅拌机	台	1	否	工业
20	中式压面机	台	1	否	工业
21	双动双速和面机（一袋粉）	台	1	否	工业
22	双门发酵箱	台	1	否	工业
23	不锈钢米面架	个	4	否	工业
24	不锈钢面粉车	个	4	否	工业
25	不锈钢双层平板工作台带靠背	台	1	否	工业
26	灶具灭火系统	套	1	否	工业
27	洗地龙头（10.7米）	个	1	否	工业
28	不锈钢封墙钢	套	1	否	工业
29	不锈钢挂墙双层板	个	1	否	工业
四	D 蔬菜加工间				
1	粘捕式灭蝇灯	个	1	否	工业
2	不锈钢挂墙双层板	个	2	否	工业
3	不锈钢挂墙双层板	个	1	否	工业
4	不锈钢双层平板工作台带靠背	台	1	否	工业
5	不锈钢双层平板工作台带靠背	台	2	否	工业
6	不锈钢挂墙双层板	个	1	否	工业
7	不锈钢双星水池	台	1	否	工业
8	混水龙头	个	2	否	工业
9	食品净化水池	台	1	否	工业
10	混水龙头	个	1	否	工业
11	不锈钢双层平板工作台带靠背	台	1	否	工业
12	不锈钢杀鱼台	台	1	否	工业
13	刀具消毒柜	个	1	否	工业
14	不锈钢活动工作台	台	2	否	工业
15	不锈钢洗手星	个	1	否	工业
16	感应龙头	个	1	否	工业
五	E 鱼/肉类加工间				
1	不锈钢挂墙双层板	个	1	否	工业
2	粘捕式灭蝇灯	个	2	否	工业
3	不锈钢双层平板工作台带靠背	台	2	否	工业
4	不锈钢挂墙双层板	个	1	否	工业
5	不锈钢双星水池	台	1	否	工业
6	混水龙头	个	2	否	工业
7	食品净化水池	台	1	否	工业
8	混水龙头	个	1	否	工业
9	刀具消毒柜	个	2	否	工业
10	不锈钢活动工作台	台	2	否	工业
11	花洒龙头连摇摆龙头	个	1	否	工业
12	不锈钢洗手星	个	1	否	工业
13	感应龙头	个	1	否	工业
六	F 热加工间				
1	净水器(热水器用)	个	1	否	工业
2	电热开水器	台	1	否	工业
3	不锈钢双通工作台柜	台	3	否	工业
4	不锈钢双通工作台柜	台	1	否	工业
5	粘捕式灭蝇灯	个	2	否	工业

6	不锈钢 UV 烟罩连灯	台	1	否	工业
7	不锈钢四层货架	台	2	否	工业
8	冷藏操作台	台	3	否	工业
9	不锈钢单通工作柜	台	3	否	工业
10	不锈钢吊天花双层架	个	3	否	工业
11	不锈钢单通工作柜	台	2	否	工业
12	不锈钢炉拼台	个	2	否	工业
13	不锈钢炉拼台	个	1	否	工业
14	不锈钢单通工作台柜带靠背	台	1	否	工业
15	不锈钢双星水池带靠背	台	1	否	工业
16	混水龙头	个	2	否	工业
17	不锈钢 UV 烟罩连灯	台	1	否	工业
18	燃气双头矮汤炉	台	1	否	工业
19	燃气三门蒸柜	台	2	否	工业
20	电力 20 格万能蒸烤箱	台	1	否	工业
21	燃气双头双尾小炒灶(核心产品)	台	2	否	工业
22	燃气双头大锅灶	台	1	否	工业
23	燃气双头单尾小炒炉	台	1	否	工业
24	不锈钢炉拼台	个	1	否	工业
25	不锈钢炉拼台	个	1	否	工业
26	四门高身冷冻柜	台	2	否	工业
27	灶具灭火系统	套	2	否	工业
28	不锈钢洗手星	个	1	否	工业
29	感应龙头	个	1	否	工业
30	洗地龙头(10.7米)	个	2	否	工业
31	软水机(万能蒸用)	台	1	否	工业
32	不锈钢封墙钢	套	1	否	工业
33	单头大锅灶	台	1	否	工业
34	不锈钢 UV 烟罩连灯	台	1	否	工业
七	G 明档				
1	不锈钢掩门工作柜	台	1	否	工业
2	不锈钢掩门工作柜	台	2	否	工业
3	四头电煮食炉连柜座	台	2	否	工业
4	电保温炉连柜座	台	1	否	工业
5	不锈钢垃圾柜	台	1	否	工业
6	电 1/3 坑扒炉连柜座	台	1	否	工业
7	双缸双筛电炸炉连柜座	台	1	否	工业
8	不锈钢双门掩门柜	台	1	否	工业
9	不锈钢双门掩门柜带靠背	台	2	否	工业
10	双门不锈钢门消毒柜	台	1	否	工业
11	冷藏操作台带靠背	台	2	否	工业
12	不锈钢洗手星	个	1	否	工业
13	感应龙头	个	1	否	工业
14	不锈钢双星水池	台	1	否	工业
15	混水龙头	个	2	否	工业
16	粘捕式灭蝇灯	台	1	否	工业
17	六孔煮面炉连圆桶煮面炉	台	1	否	工业
18	不锈钢明档烟罩	台	1	否	工业
19	不锈钢双掩门吊柜	台	5	否	工业
八	H 洗碗间				

1	不锈钢牛角抽气罩	台	2	否	工业
2	粘捕式灭蝇灯	个	1	否	工业
3	电力洗碗机传送带	台	1	否	工业
4	双门不锈钢门消毒柜	台	2	否	工业
5	不锈钢四门碗柜	台	10	否	工业
6	不锈钢单星水池	台	1	否	工业
7	混水龙头	个	1	否	工业
8	洗碗机	台	1	否	工业
9	不锈钢 10 孔小件回收柜	台	1	否	工业
10	不锈钢单星水池	台	2	否	工业
11	混水龙头	个	2	否	工业
12	不锈钢双星水池	台	1	否	工业
13	混水龙头	个	2	否	工业
14	电力 90 度转角	台	1	否	工业
15	软水机	台	1	否	工业
16	洗地龙头 (10.7 米)	个	1	否	工业
九	J 餐厅				
1	不锈钢五格保温售饭工作柜	台	1	否	工业
2	不锈钢四格保温售饭工作柜	台	2	否	工业
3	不锈钢单通工作柜	台	1	否	工业
4	不锈钢四桶保温汤池柜	台	1	否	工业
5	粘捕式灭蝇灯	个	3	否	工业
6	不锈钢防尘罩	个	1	否	工业
7	不锈钢异形碗盘车	个	2	否	工业
8	宴会保温车 (热车)	台	1	否	工业
十	K 领导餐厅				
1	布菲炉	台	8	否	工业
2	全自动筷子机	台	1	否	工业
3	暖碟机	台	1	否	工业
十一	L 豆腐房				
1	不锈钢单星水池	台	2	否	工业
2	混水龙头	个	2	否	工业
3	不锈钢单星水池	台	1	否	工业
4	混水龙头	个	1	否	工业
5	不锈钢挂墙双层板	个	1	否	工业
6	不锈钢挂墙双层板	台	1	否	工业
7	不锈钢双层平板工作台带靠背	台	3	否	工业
8	双盘气动压豆腐机	台	1	否	工业
10	点浆桶	台	2	否	工业
11	磨浆煮浆一体机	台	1	否	工业
12	单盘气动压豆腐机	台	1	否	工业
十二	留样间				
1	不锈钢单星水池	台	1	否	工业
2	混水龙头	个	1	否	工业
3	不锈钢双层平板工作台带靠背	台	1	否	工业
4	大双门留样冰箱	台	1	否	工业
十三	N 油水分离设备				
1	油水分离设备	台	1	否	工业

二、样品要求:

1. 实物样品制作按照采购需求款式、技术指标、功能要求完成。投标样品为评审时的依据，不包含在所供合同产品的数量之内。
2. 样品的合理损耗：在评审过程中，评审委员会可能会对样品通过触碰、挤压、拉伸、跌落、破损或感官体验等方式进行体验测试，可能会对样品产生一定的损伤或消耗，由此产生的损伤或消耗投标人自行考虑成本，采购人不做赔偿。
3. 所有样品应在递交/接收样品截止时间（递交投标文件截止时间）前单独密封送达指定地点。样品密封不做具体要求，保证样品不可视即可。在递交/接收样品截止时间后，采购人将不接收任何样品。
4. 样品需满足保密要求，供应商在任何环节不得对样品进行拍照、录像等。

三、详细技术参数

序号	项目明细名称	内容描述	单位	数量
一	A 库房区			
1	不锈钢拖把池（组装式）	1000*420*1900。采用 304#不锈钢制作：1. 台面 1.5mm，水槽 1.2mm；2. 水槽必须有溢水口；盆的水平或垂直弯角为 20 毫米半径之弯折角，底部折成斜向排水口及安装Φ38 毫米的排水配件（排水流量 0.8-1.5 升/分钟）；盆在台面上安装时，洗盆材料应与台面不锈钢相同。洗盆周边应用电弧焊焊接在台面的开口上（符合焊缝检测标准 GB/T3323-2005）。多余的填焊料则需磨平使与台面平滑台面上开孔安装Φ15 毫米的水龙头；3. 拖把架采用 1.5mm 不锈钢制作 4. 配不锈钢优质下水口；5. 台面连 U 槽加固；6. 含运输、搬运、安装上下水，1.5m 以内接驳管。	个	1
2	拖把龙头	1. 墙式安装，黄铜铸造主体，表面粗镀铬处理 2. 开孔径Φ25mm*2，开孔间距 203mm。 3. 水嘴上设计有提桶挂钩，G3/4 外螺纹软管接口和墙式支架支撑杆； 4. 含运输、接驳安装、调试。	个	1
3	不锈钢四层货架	1500*500*1800。采用 304#不锈钢制作：1. 面板 1.5mm 不锈钢板；2. 通角采用Φ38*1.5mm 不锈钢管；3. 配 4" 优质静音聚胺脂耐磨轮；5. 每层载荷≥150 公斤；6. 包含设备运输、安装、搬运在内。	台	8
4	不锈钢四层货架	1200*500*1800。采用 304#不锈钢制作：1. 面板 1.5mm 不锈钢板；2. 通角采用Φ38*1.5mm 不锈钢管；3. 配 4" 优质静音聚胺脂耐磨轮；5. 每层载荷≥150 公斤；6. 包含设备运输、安装、搬运在内。	台	27

5	粘捕式灭蝇灯	1. 电压: 220V 2. 功率: $\geq 30W$ 3. 尺寸: $\geq 500*120*290mm$ 4. 灯管: 2*15w 灭蝇灯灯管, 灯光波长在 365nm; 5. 覆盖面积 $\geq 80 m^2$; 6. 外壳 ABS 防阻燃材料; 7. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开, 通过粘捕纸粘黏蚊蝇; 8. 含运输、1.5m 以内电的接驳安装、调试。	个	2
6	蛋奶类冷库	5500*2720*2600。1. 库板隔热层保温材料为聚氨脂发泡隔热材料, 库板厚度: 100mm; 2. 冷库内天花及墙板转角, 墙板与地台圆角; 墙板及天板采用 0.8MM 不锈钢板, 嵌入式冷库地板采用 0.5MM 彩钢板; 3. 冷库底板铺设 5mm 厚压花铝板; 4. 配标准平掩门; 每扇平掩门均配制自动关闭式门铰、液压闭门器、自动关闭式门铰、液压闭门器、门拉手连安全逃生装置、磁力密封胶边及门框发热线, 门底双层防跑冷胶片, 低温冷库配置压力平衡窗; 5. 含运输、拼装、1.5m 以内双下水、电的接驳安装、调试。6. 温度控制在 $-4^{\circ}C \sim 4^{\circ}C$ #冷库板保温层符合 GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》至少 B1 等级标准, 提供检测报告。 #冷库板符合 JB/T6527-2006《组合冷库用隔热夹心板》的标准检测报告	套	1
7	蛋奶类冷库机组	1. 电压: 380V; 电机功率: 约 4KW; 2. 铝制材质, 一次冷轧成型, 具有高导热性, 使用效率高, 耐腐蚀性好; 3. 采用优质紫铜散热, 提升散热效率; 4. 优质铜管, 微光外转子电机, 运行平稳, 低噪音大风量, 高效节能; 5. 含运输、1.5M 内电的安装接驳、调试。	台	1
8	蛋奶类冷库冷风机	1. 电压: 380V; 电机功率: 约 1*90W; 2. 铝制材质, 一次冷轧成型, 具有高导热性, 使用效率高, 耐腐蚀性好, 经久耐用; 3. 采用优质紫铜散热, 大大提升散热效率; 4. 微光外转子电机, 运行平稳, 低噪音大风量, 高效节能 5. 含运输、1.5m 以内电的接驳安装、调试。	台	1
9	冷冻库	5500*2720*2600。1. 库板隔热层保温材料为聚氨脂发泡隔热材料, 库板厚度: 100mm; 2. 冷库内天花及墙板转角, 墙板与地台圆角; 墙板及天板采用 0.8MM 不锈钢板, 嵌入式冷库地板采用 0.5MM 彩钢板; 3. 冷库底板铺设 5mm 厚压花铝板; 4. 配标准平掩门; 每扇平掩门均配制自动关闭式门铰、液压闭门器、自动关闭式门铰、液压闭门器、门拉手连安全逃生装置、磁力密封胶边及门框发热线, 门底双层防跑冷胶片, 低温冷库配置压力平衡窗; 5. 含运输、拼装、1.5m 以内双下水、电的接驳安装、调试。6. 温度控制在 $-18^{\circ}C \sim -22^{\circ}C$	套	1
10	冷冻库机组	1. 电压: 380V; 电机功率: 约 4KW; 2. 铝制材质, 一次冷轧成型, 具有高导热性, 使用效率高, 耐腐蚀性好; 3. 采用优质紫铜散热, 提升散热效率; 4. 优质铜管, 微光外转子电机, 运行平稳, 低噪音大风量, 高效节能; 5. 含运输、1.5M 内电的	台	1

		安装接驳、调试。		
11	冷冻库冷风机	1. 电压: 380V; 电机功率: 约 2*90W; 2. 铝制材质, 一次冷轧成型, 具有高导热性, 使用效率高, 耐腐蚀性好, 经久耐用; 3. 采用优质紫铜散热, 大大提升散热效率; 4. 微光外转子电机, 运行平稳, 低噪音大风量, 高效节能; 5. 含运输、1.5m 以内电的接驳安装、调试。	台	1
12	冷藏库	5500*3800*2600。1. 库板隔热层保温材料为聚氨脂发泡隔热材料, 库板厚度: 100mm; 2. 冷库内天花及墙板转角, 墙板与地台圆角; 墙板及天板采用 0.8MM 不锈钢板, 嵌入式冷库地板采用 0.5MM 彩钢板; 3. 冷库底板铺设 5mm 厚压花铝板; 4. 配标准平掩门; 每扇平掩门均配制自动关闭式门铰、液压闭门器、自动关闭式门铰、液压闭门器、门拉手连安全逃生装置、磁力密封胶边及门框发热线, 门底双层防跑冷胶片, 低温冷库配置压力平衡窗; 5. 含运输、拼装、1.5m 以内双下水、电的接驳安装、调试。6. 温度控制在-4℃~4℃	套	1
13	冷藏库机组	1. 电压: 380V; 电机功率: 约 4KW; 2. 铝制材质, 一次冷轧成型, 具有高导热性, 使用效率高, 耐腐蚀性好; 3. 采用优质紫铜散热, 提升散热效率; 4. 优质铜管, 微光外转子电机, 运行平稳, 低噪音大风量, 高效节能; 5. 含运输、1.5M 内电的安装接驳、调试。	台	1
14	冷藏库冷风机	1. 电压: 380V; 电机功率: 约 1*90W; 2. 铝制材质, 一次冷轧成型, 具有高导热性, 使用效率高, 耐腐蚀性好, 经久耐用; 3. 采用优质紫铜散热, 大大提升散热效率; 4. 微光外转子电机, 运行平稳, 低噪音大风量, 高效节能; 5. 含运输、1.5m 以内电的接驳安装、调试。	台	1
二	B 冷荤间			
1	不锈钢洗手盆	500*450*500。采用 304# 不锈钢制作: 1、台面 1.5mm, 水槽 1.2mm; 2、洗盆材料应与台面不锈钢相同。台面上开孔安装 φ15 毫米的水龙头; 3. 洗盆的水平或垂直弯角为 20 毫米半径之弯折角, 底部折成斜向排水口及安装 φ38 毫米的排水配件; 3、恒支撑采用圆形管 φ25mm*1.5mm; 4、设备角 φ38mm*1.5mm 圆形管; 5、配不锈钢子弹脚 4 个; 6、配不锈钢优质下水口; 7. 含运输、搬运、安装上下水, 1.5m 以内接驳管; 8. 有溢水装置。 #8. 符合 GB4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准认证证书。	个	1

2	感应龙头	1、黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2、座台式安装，开孔尺寸≥25mm 3、红外感应距离≥25cm，感应距离可调 4、AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 5、三通接口，可接冷、热水源 6、含运输、接驳安装、调试。	个	1
3	刀具消毒柜	1. 电量:220V, 50Hz; 约 15W 2. 規格:有锁可放 10 把刀具, 內置紫外线 (UV) 灯, 消毒杀菌功能; 3. 采用 304 材质制造, 带有 120 分钟定时器, 柜门采用防辐射有机玻璃并配置钥匙锁具。 4. 含运输、1.5m 以内电的接驳安装、调试。 ★提供消毒产品生产企业卫生许可证。	个	1
4	紫外线消毒灯	1. 电压: 220V 2. 功率: 30W 3. 尺寸: ≥1050*96*53mm 4. 灯管: 30w 紫外线杀菌灯管, 灯光波长在 250-260nm 消毒效果最佳 5. 覆盖面积 50m ² —70m ² 6. 可以设置 30 分钟, 60 分钟, 90 分钟自动关闭功能 7. 设备带遥控功能 8. 紫外线辐照强度≥107 μ W/cm ² ★9. 生产厂家具有消毒产品生产许可证 10. 含运输、1.5m 以内电的接驳安装、调试	个	1
5	不锈钢挂墙吊柜	1870*350*600。采用 304#不锈钢制作：1. 台面 1.5mm 厚, 柜内层板 1.2mm 厚, 柜身 1.2mm 厚; 2. 挂门用 1.2 毫米不锈钢造外壁, 1.0 毫米不锈钢造内壁。角位均需焊接, 门铰链为不锈钢制造, 门引手为平装式引手, 加门锁; 门采用双层式构造, 中间填以玻璃棉填料。门厚 12 毫米。门采用吊装式滑轨, 及必须不用工具就可以卸下, 以便清理; 3. 双滑动拉门需要安装双滑轨, 下面并安有门的限位器, 以防门在滑动时变位; 4. 含设备运输、搬运、吊装费用在内。 #5. 符合 GB4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准认证证书。	台	2
6	不锈钢挂墙双层板	1600*350*600。采用 304#不锈钢制作：1. 台面 1.5mm 厚不锈钢板; 2. 层板前缘折 50 毫米厚直角, 后面折高 38 毫米。层板用 1.5 毫米不锈钢三角形支架用扩展螺丝栓安装在墙上, 支架的间距除特别注明外, 不应超过 1500 毫米 3. 含设备运输、搬运、吊装费用在内	个	2
7	不锈钢凉菜传递柜	1500*400*600。1. 材质 1.5mm304 不锈钢, 2. 上滑轨推拉门, 门板板材厚度 1.0mm, 推拉灵活; 3. 含设备运输、搬运、安装费用在内	台	1

8	不锈钢单通工作台柜带靠背	1430*750*850+150。采用 304#不锈钢制作：1. 台面 1.5mm 厚，柜内层板 1.2mm 厚，柜身 1.2mm 厚；2. 柜门外用 1.5mm，内用 1.2mm 厚，不锈钢吊轨，吊装式推拉门；3. 柜台下面装有底层板时，底层板应是 38 毫米高，12 毫米折边成为槽形，4 角剪切至与脚管配合，层板下面安装 25 毫米 x100 毫米 x25 毫米的不锈钢槽型补强撑 4. 靠墙或靠在用具的一边需折起 150 毫米的背板，背板厚 38 毫米，两端密封；5. 所有砧板台面需为高强实木板作补强撑，台面再用 1.5 毫米不锈钢，台底嵌白胶板制作 6. 带锁移门柜 7. 带可调式子弹脚；8. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	1
9	不锈钢单通工作台柜带靠背	1500*750*850+150。采用 304#不锈钢制作：1. 台面 1.5mm 厚，柜内层板 1.2mm 厚，柜身 1.2mm 厚；2. 柜门外用 1.5mm，内用 1.2mm 厚，不锈钢吊轨，吊装式推拉门；3. 柜台下面装有底层板时，底层板应是 38 毫米高，12 毫米折边成为槽形，4 角剪切至与脚管配合，层板下面安装 25 毫米 x100 毫米 x25 毫米的不锈钢槽型补强撑 4. 带 150mm 挡水板 5. 所有砧板台面需为高强实木板作补强撑，台面再用 1.5 毫米不锈钢，台底嵌白胶板制作 6. 带锁移门柜 7. 带可调式子弹脚；8. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	1
10	不锈钢单通工作台柜带靠背	1500*750*850+150。采用 SUS304#不锈钢制作：1. 台面 1.5mm 厚，柜内层板 1.2mm 厚，柜身 1.2mm 厚；2. 柜门外用 1.5mm，内用 1.2mm 厚，不锈钢吊轨，吊装式推拉门；3. 柜台下面装有底层板时，底层板应是 38 毫米高，12 毫米折边成为槽形，4 角剪切至与脚管配合，层板下面安装 25 毫米 x100 毫米 x25 毫米的不锈钢槽型补强撑 4. 靠墙或靠在用具的一边需折起 150 毫米的背板，背板厚 38 毫米，两端密封；5. 所有砧板台面需为高强实木板作补强撑，台面再用 1.5 毫米不锈钢，台底嵌白胶板制作 6. 带锁移门柜 7. 带可调式子弹脚；8. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	1
11	冷藏操作台带靠背	1500*750*850+150。1. 风冷、温度：+1~4 度；2. 外壳及内胆内外材料采用 304 不锈钢；3. 采用 150mm 高的可调子弹脚；4. 数字温控智能控制系统及故障提示系统；5. 自动化水，无需排水；6. 采用环保制冷剂，发泡箱体 60MM 环保发泡剂；7. 一体式成型内箱底板及内箱圆弧转角；8. 一体式可整体抽出式机组；9. 含运输、1.5m 以内电和冷凝水的接驳安装、调试	台	2
12	四门高身冷藏柜	1220*760*1980。1. 风冷、温度：+1~4 度；2. 外壳及内胆内外材料采用 304 不锈钢；3. 采用 150mm 高的可调子弹脚；4. 数字温控智能控制系统及故障提示系统；5. 自动化水，无需排水；6. 采用环保制冷剂，发泡箱体 60MM 环保发泡剂；7. 一体式成型内箱底板及内箱圆弧转角；8. 一体式可整体抽出式机组；9. 含运输、1.5m 以内电和冷凝水的接驳安装、调试。 #10. 符合 GB4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》》标准试验报告。	台	1

13	不锈钢三星水池带靠背	1800*750*850+150。采用 304#不锈钢制作：1. 台面 1.5mm，水槽 1.2mm；2. 水槽必须有溢水口；盆的水平或垂直弯角为 20 毫米半径之弯折角，底部折成斜向排水口及安装 38 毫米的排水配件；盆在台面上安装时，洗盆材料应与台面不锈钢相同。台面上开孔安装 15 毫米的水龙头；3. 设备角 $\Phi 38mm \times 1.5mm$ 圆形管；4. 配不锈钢子弹脚 4 个；5. 配不锈钢优质下水口；6. 台面连 U 槽加固；7. 靠墙或靠在用具的一边需折起 150 毫米的背板，背板厚 38 毫米，两端密封；8. 含运输、搬运、安装上下水，1.5m 以内接驳管。 #9. 符合 GB4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准认证证书。	台	1
14	混水龙头	1、台式安装，双孔双温 2、低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 4、左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调(15mm) 5、开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹 6、含运输、接驳安装、调试。	个	3
三	C 面点间			
1	刀具消毒柜	1. 电量:220V, 50Hz; 约 15W 2. 规格:有锁可放 10 把刀具, 内置紫外线 (UV) 灯, 消毒杀菌功能; 3. 采用 304 材质制造, 带有 120 分钟定时器, 柜门采用防辐射有机玻璃并配置钥匙锁具。 4. 含运输、1.5m 以内电的接驳安装、调试。	个	1
2	不锈钢双通工作台柜	1800*850*850。采用 304#不锈钢制作：1. 台面 1.5mm 厚，柜内层板 1.2mm 厚，柜身 1.2mm 厚；2. 柜门外用 1.5mm，内用 1.2mm 厚，不锈钢吊轨，吊装式推拉门；3. 柜台下面装有底层板，底层板应是 38 毫米高，12 毫米折边成为槽形，4 角剪切至与脚管配合，层板下面安装 25 毫米 x100 毫米 x25 毫米的不锈钢槽型补强撑 4. 所有砧板台面需为高强实木板作补强撑，台面再用 1.5 毫米不锈钢，台底嵌白胶板制作 5. 两面式带锁移门柜 6. 带可调式子弹脚；7. 含设备运输、搬运、安装费用在内。 #8. 符合 GB4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准认证证书。	台	1
3	不锈钢双通工作台柜	1800*850*850。采用 304#不锈钢制作：1. 台面 1.5mm 厚，柜内层板 1.2mm 厚，柜身 1.2mm 厚；2. 柜门外用 1.5mm，内用 1.2mm 厚，不锈钢吊轨，吊装式推拉门；3. 柜台下面装有底层板，底层板应是 38 毫米高，12 毫米折边成为槽形，4 角剪切至与脚管配合，层板下面安装 25 毫米 x100 毫米 x25 毫米的不锈钢槽型补强撑 4. 所有砧板台面需为高强实木板作补强撑，台面再用 1.5 毫米不锈钢，台底嵌白胶板制作 5. 两面式带锁移门柜 6. 带可调式子弹脚；7. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	1

4	粘捕式灭蝇灯	1. 电压: 220V 2. 功率: $\geq 30W$ 3. 尺寸: $\geq 500*120*290mm$ 4. 灯管: 2*15w 灭蝇灯灯管, 灯光波长在 365nm; 5. 覆盖面积 $\geq 80 m^2$; 6. 外壳 ABS 防阻燃材料; 7. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开, 通过粘捕纸粘黏蚊蝇; 8. 含运输、1.5m 以内电的接驳安装、调试。	个	5
5	不锈钢洗手盆	500*450*500。采用 304# 不锈钢制作: 1、台面 1.5mm, 水槽 1.2mm; 2、洗盆材料应与台面不锈钢相同。洗盆周边应用电弧焊焊接在台面的开口上。台面上开孔安装 15 毫米的水龙头; 3. 洗盆的水平或垂直弯角为 20 毫米半径之弯折角, 底部折成斜向排水口及安装 38 毫米的排水配件; 3、恒支撑采用圆形管 25mm*1.5mm; 4、设备角 $\phi 38mm*1.5mm$ 圆形管; 5、配不锈钢子弹脚 4 个; 6、配不锈钢优质下水口; 7. 含运输、搬运、安装上下水, 1.5m 以内接驳管。	个	1
6	感应龙头	1、黄铜铸造主体, 表面抛光镀铬处理 2、座台式安装, 开孔尺寸 $\geq 25mm$ 3、红外感应距离 $\geq 25cm$, 感应距离可调 4、AC/DC 控制模块, 电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 5、三通接口, 可接冷、热水源 6、含运输、接驳安装、调试。	个	1
7	木案不锈钢工作台	1800*850*850。采用材料性能不低于 304B 板及管材, 腿 $\Phi 38 \times 1.5mm$ 圆管、横道 $\Phi 25 \times 1.2mm$ 圆管、加固槽 1.5mm。木台面厚 50mm 枫木板配不锈钢加强筋; 2. 配橡胶防震脚; 3. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	2
8	不锈钢 UV 烟罩连灯	6700*1400*650。1. 材料: 采用 304 不锈钢拉丝板材加工制作; 2. 烟罩的侧板、前幅、后幅及顶板厚度均为 1.2mm; 3. 烟罩内部配备油滤网, 滤网为 $500 \times 500 \times 50$ 加密不透光、防火钢丝制作; 4. 装饰板厚度为 1.0mm, 配 LED 防爆灯; 5. 电源过流保护功能, 控制系统设均流器保护电路, 有累时功能, 累时器可记录 UV-C 灯管的使用时间, 系统与外部设备具有联动功能, 可与楼体中央控制电脑及 PLC 设备连接; 6. 控制系统内设有自动、手动开关, 可增加延时启动装置, 配合风机开关, 配置 UV 除油烟罩控制箱 7. 烟罩与风管接驳处配备不锈钢风量调节阀; 8. 预埋烟罩灭火系统管道。9. 含 6 个接驳口的运输、安装、调试, 尺寸: 450*450*800mm; 材质: 304 不锈钢厚 1.0mm. 10. 含运输、吊装、调试和 1.5M 内电的接驳以及 UV 和加密网的安装。 11. 配件 5 个烟罩接驳风管尺寸为 350*400*1000mm; 材料采用 304 不锈钢加工; 板材厚度为 1.0mm; 风管面积为 $7.5 m^2$	台	1

9	电力单门蒸饭柜	约 900*900*1800。 1. 电源:380V/50Hz 电量:约 27kW; 2. 具有低水位保护功能;包括 8 个层网; 3. 蒸柜水胆使用不锈钢加工,与水及蒸汽接触部分全采用不锈钢材质; 4. -压力平衡式自动补水箱,保证水胆水位平衡; 5. -使用水位探针保护,防止干烧-水胆设置ø 1" 手动球阀排水; 6. -设置蒸汽安全排放口; 7. -水胆外部做保温层; 8. -层网可装拆且防拉脱,配层网 8 个; 9. 含运输、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试	台	2
10	电饼铛	1. 电压: 380V; 2. 功率: 约 5KW; 3. 温度调节范围: 0~300℃; 4. 防水等级不低于 IPX4; 5. 铸管钢铛, 双温双控, 不锈钢外壳。 6. 含运输、1.5m 以内接电的驳安装、调试。	台	2
11	电力三层六盘烤箱带一层加湿带一层石板底	1. 304 不锈钢材, 三层六盘, 功率: 380V/约 20KW; 2. 全部采用微电脑温控系统; 3. 温度范围: 0~300℃; 4. 一层带石板加蒸汽; 5. 可火力大小调节; 6. 含运输、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试 7. 配烤盘 (不锈钢材质) 2*6 个	台	1
12	电力双门蒸饭柜	约 1150*900*1800。 1. 电源:380V/50Hz 电量:约 45kW; 2. 具有低水位保护功能;配盆挂角 20 对; 3. 可放 20 个 600*400*65mm 饭盘, 4. 蒸柜水胆使用不锈钢加工,与水及蒸汽接触部分全采用不锈钢材质; 5. -使用水位探针保护,防止干烧-水胆设置ø 1" 手动球阀排水; 6. -设置蒸汽安全排放口; 7. -水胆外部做保温层; 8. -层网可装拆且防拉脱,配层网 8 个; 9. 含运输、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试 10. 配蒸盘 (不锈钢材质) 2*20 个	台	1
13	软水机	给蒸箱供水, 防止结垢。 1. 【工作流量】1.1-1.7(吨/小时); 2. 【规格尺寸】≥300*400*500(毫米); 3. 【进水水质】市政自来水; 4. 【最佳工作水压】1.0~3.0kg/cm ² , 【进水温度】2~50℃, 【进出水管尺寸】1 英寸; 5. 含运输、1.5m 以内上下水接驳安装、调试。	台	1
14	不锈钢米面架	1060*530*150。采用 304#不锈钢制作: 1. 面板 1.5mm 不锈钢板; 2. 通角采用 ø 38*1.5mm 不锈钢管; 3. 配 4" 优质静音聚胺脂耐磨轮; 5. 每层载荷 ≥150 公斤; 6. 包含设备运输、安装、搬运在内。	台	2

15	双门高身冷藏柜	约 630*760*1980。1. 风冷、温度: +1~4 度; 2. 外壳及内胆内外材料采用 304 不锈钢; 3. 采用 150mm 高的可调子弹脚; 4. 数字温控智能控制系统及故障提示系统; 5. 自动化水, 无需排水; 6. 采用环保制冷剂, 发泡箱体 60MM 环保发泡剂; 7. 一体式成型内箱底板及内箱圆弧转角; 8. 一体式可整体抽出式机组; 9. 含运输、1.5m 以内电和冷凝水的接驳安装、调试	台	1
16	不锈钢双星水池	1200*750*850+150。采用 304# 不锈钢制作: 1. 台面 1.5mm, 水槽 1.2mm; 2. 水槽必须有溢水口; 盆的水平或垂直弯角为 20 毫米半径之弯折角, 底部折成斜向排水口及安装 38 毫米的排水配件; 盆在台面上安装时, 洗盆材料应与台面不锈钢相同。台面上开孔安装 15 毫米的水龙头; 3. 设备角 Φ 38mm*1.5mm 圆形管; 4. 配不锈钢子弹脚 4 个; 5. 配不锈钢优质下水口; 6. 台面连 U 槽加固; 7. 含运输、搬运、安装上下水, 1.5m 以内接驳管。	台	1
17	混水龙头	1、台式安装, 双孔双温 2、低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 4、左右接口间距为 203mm, 采用偏芯设计可微调(15mm) 5、开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹 6、含运输、接驳安装、调试。	个	2
18	四门高身冷冻柜	1220*760*1980。1. 风冷、温度: -22~-18 度; 2. 外壳及内胆内外材料采用 304 不锈钢; 3. 采用 150mm 高的可调子弹脚; 4. 数字温控智能控制系统及故障提示系统; 5. 自动化水, 无需排水; 6. 采用环保制冷剂, 发泡箱体 60MM 环保发泡剂; 7. 一体式成型内箱底板及内箱圆弧转角; 8. 一体式可整体抽出式机组; 9. 含运输、1.5m 以内电和冷凝水的接驳安装、调试	台	1
19	搅拌机	1. 电压功率: 220V/380V/约 0.75KW; 2. 容量: \geq 40L; 3. 标配: 1 桶、1 勺、1 扇、1 球。 4. 含运输、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试	台	1
20	中式压面机	1. 电压功率: 380V/约 2.2KW; 2. 加工能力: 4~5kg/次; 3. 轧辊间隙调节范围: 5~25mm; 4. 生产效率: \geq 350kg/h; 5. 面宽 320MM, 面厚度 8~25MM; 6. 含运输、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试 7. 配面条刀具	台	1
21	双动双速和面机 (一袋粉)	1. 电压/功率: 380V/约 3.75KW; 2. 面粉容量: \geq 25kg; 3. 面团容量: \geq 50kg; 4. 含运输、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试	台	1

22	双门发酵箱	1. 电压功率: 220V/约 2KW; 2. 上下门相通; 3. 烤盘数量: ≥32 盘; 4. 烤盘规格: 400X600mm (与电力三层六盘烤箱配套); 5. 有效温度: 室温~42 度; 6. 含运输、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试	台	1
23	不锈钢米面架	1220*530*150。采用 304#不锈钢制作: 1. 面板 1.5mm 不锈钢板; 2. 通角采用 Φ 38*1.5mm 不锈钢管; 3. 配 4" 优质静音聚胺脂耐磨轮; 5. 每层载荷≥150 公斤; 6. 包含设备运输、安装、搬运在内。 #7. 符合 GB4806. 9-2023 《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准认证证书。	个	4
24	不锈钢面粉车	340*745*800。采用 304#不锈钢制作: 1. 台面厚 1.5mm, 层面厚 1.2mm, 活动盖板厚 1.0mm; 2. 配固定、活动一体四轮地脚。推动噪音小, 选用优质车轮, 需最低负荷 70 公斤; 3. 包含设备运输、安装、搬运在内。	个	4
25	不锈钢双层平板工作台带靠背	800*750*850+150。1. 台面板采用 1.5mm 厚 304# 不锈钢板; 2. 台下面装有底层板, 底层板应是 38 毫米高, 12 毫米折边成为槽形, 4 角剪切至与脚管配合, 层板下面安装 25 毫米 x100 毫米 x25 毫米的不锈钢槽型补强撑, 台脚为 1.2mm×38×38mm 不锈钢方通; 3. 靠墙或靠在用具的一边需折起 150 毫米的背板, 背板厚 38 毫米, 两端密封; 4. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	1
26	灶具灭火系统	配备 1 个双瓶 1 个控制箱。1. 灭火装置具备自动和手动两种操作模式需与消防水 (或者自来水) 管路相连, 系统启动后, 自控水阀等灭火剂喷洒完全后, 再自动喷水; 2. 系统装置包括: 控制箱 (机械式)、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成; 3. 灭火装置箱体内应配有水流控制阀, 灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式, 要求为纯机械式启动 5. 连接喷嘴的安装管路 304 的不锈钢管, 3 分管壁厚度不低于 1.5mm; 4 分管壁厚度不低于 2.0mm。6. 含运输、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试 ★提供消防产品认证证书; #提供产品检测报告。	套	1
27	洗地龙头 (10.7 米)	1. 开放式洗地龙头、碳钢主体, 表面环氧喷涂处理; 2. 固定侧支架钢板厚度≥5mm, 黄铜进水主体; 3. ≥10 米的三层液压钢丝管、与主体接口为金属连接件、耐温≥80 度; 4. 黄铜铸造枪式喷头、配有橡胶保护套水压可调。(含一把喷头); 5. 进水接口为标准 1/2" 外螺纹。 6. 提供节水产品认证证书。	个	1

		7、含运输、接驳安装、调试。 #8、属节水产品，符合国家节水产品要求规范，提供具有符合 GB25501-2019 标准的节水产品认证证书		
28	不锈钢封墙钢	6700*2200*10。1. 采用 1.2 厚 304# 不锈钢板裁剪拼贴而成；2. 包含设备运输、安装、搬运在内。	套	1
29	不锈钢挂墙双层板	1500*350*600。采用 304# 不锈钢制作：1. 台面 1.5mm 厚不锈钢板；2. 层板前缘折 50 毫米厚直角，后面折高 38 毫米。层板用 1.5 毫米不锈钢三角形支架用扩展螺丝栓安装在墙上，支架的间距除特别注明外，不应超过 1500 毫米 3. 含设备运输、搬运、吊装费用在内	个	1
四	D 蔬菜加工间			
1	粘捕式灭蝇灯	1. 电压：220V 2. 功率：≥30W 3. 尺寸：≥500*120*290mm 4. 灯管：2*15w 灭蝇灯灯管，灯光波长在 365nm； 5. 覆盖面积≥80 m ² ； 6. 外壳 ABS 防阻燃材料； 7. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇； 8. 含运输、1.5m 以内电的接驳安装、调试。	个	1
2	不锈钢挂墙双层板	1460*350*600。采用 304# 不锈钢制作：1. 台面 1.5mm 厚不锈钢板；2. 层板前缘折 50 毫米厚直角，后面折高 38 毫米。层板用 1.5 毫米不锈钢三角形支架用扩展螺丝栓安装在墙上，支架的间距除特别注明外，不应超过 1500 毫米 3. 含设备运输、搬运、吊装费用在内	个	2
3	不锈钢挂墙双层板	1500*350*600。采用 304# 不锈钢制作：1. 台面 1.5mm 厚不锈钢板；2. 层板前缘折 50 毫米厚直角，后面折高 38 毫米。层板用 1.5 毫米不锈钢三角形支架用扩展螺丝栓安装在墙上，支架的间距除特别注明外，不应超过 1500 毫米 3. 含设备运输、搬运、吊装费用在内	个	1
4	不锈钢双层平板工作台带靠背	1500*750*850+150。1. 台面板采用 1.5mm 厚 304# 不锈钢板；2. 台下面装有底层板，底层板应是 38 毫米高，12 毫米折边成为槽形，4 角剪切至与脚管配合，层板下面安装 25 毫米 x100 毫米 x25 毫米的不锈钢槽型补强撑，台脚为 1.2mm×38×38mm 不锈钢方通；3. 靠墙或靠在用具的一边需折起 150 毫米的背板，背板厚 38 毫米，两端密封；4. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	1
5	不锈钢双层平板工作台带靠背	1460*750*850+150。1. 台面板采用 1.5mm 厚 304# 不锈钢板；2. 台下面装有底层板，底层板应是 38 毫米高，12 毫米折边成为槽形，4 角剪切至与脚管配合，层板下面安装 25 毫米 x100 毫米 x25 毫米的不锈钢槽型补强撑，台脚为 1.2mm×38×38mm 不锈钢方通；3. 靠墙或靠在用具的一边需折起 150 毫米的背板，背板厚 38 毫米，两端密封；4. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	2

		端密封；4. 含设备运输、搬运、安装费用在内。		
6	不锈钢挂墙双层板	1. 台面 1.5mm 厚不锈钢板；2. 层板前缘折 50 毫米厚直角，后面折高 38 毫米。层板用 1.5 毫米不锈钢三角形支架用扩展螺丝栓安装在墙上，支架的间距除特别注明外，不应超过 1500 毫米 3. 含设备运输、搬运、吊装费用在内	个	1
7	不锈钢双星水池	1800*750*850+150。采用 304# 不锈钢制作：1. 台面 1.5mm，水槽 1.2mm；2. 水槽必须有溢水口；盆的水平或垂直弯角为 20 毫米半径之弯折角，底部折成斜向排水口及安装 38 毫米的排水配件；盆在台面上安装时，洗盆材料应与台面不锈钢相同。洗盆周边应用电弧焊焊接在台面的开口上。多余的填焊料则需磨平使与台面平滑台面上开孔安装 15 毫米的水龙头；3. 设备角 Φ 38mm*1.5mm 圆形管；4. 配不锈钢子弹脚 4 个；设备要安装 350 毫米以上脚管时，脚管需要焊接在槽形补强撑上。补强撑再用单面焊接螺栓固定在设备下面。补强撑约阔 100 毫米，高 25 毫米，所有脚管应安装不锈钢子弹形底端调平螺丝，底端螺丝可调节 30 毫米范围的高低。底端螺丝需要与脚管紧密连接；5. 配不锈钢优质下水口；6. 台面连 U 槽加固；7. 含运输、搬运、安装上下水，1.5m 以内接驳管。	台	1
8	混水龙头	1、台式安装，双孔双温 2、低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 4、左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调 (15mm) 5、开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹 6、含运输、接驳安装、调试。	个	2
9	食品净化水池	约 1000*800*850+150。食品净化机可以有效的去除农药残留，大肠杆菌等一些细菌。1. 采用按键式控制盒控制；2. 食品级 304 不锈钢材质，低噪音；3. 产品额定功率电压约 1000W/AC220；4. 一键启动，采用高管溢流装置；5. 去除或降解农药残留、素、防腐剂、添加剂、人工色素、嘌呤、细菌、病毒等有害物质；6. 含运输、1.5m 以内上下水、电安装接驳、调试	台	1
10	混水龙头	1、台式安装，双孔双温 2、低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 4、左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调 (15mm) 5、开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹 6、含运输、接驳安装、调试。	个	1

11	不锈钢双层平板工作台带靠背	2300*800*850+150。1. 台面板采用 1.5mm 厚 304# 不锈钢板；2. 台下面装有底层板，底层板应是 38 毫米高，12 毫米折边成为槽形，4 角剪切至与脚管配合，层板下面安装 25 毫米 x100 毫米 x25 毫米的不锈钢槽型补强撑，台脚为 1.2mm×38×38mm 不锈钢方通；3. 靠墙或靠在用具的一边需折起 150 毫米的背板，背板厚 38 毫米，两端密封；4. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	1
12	不锈钢杀鱼台	1500*750*850+150。采用 304# 不锈钢制作：1. 台面 1.5mm，水槽 1.2mm；2. 水槽必须有溢水口；盆的水平或垂直弯角为 20 毫米半径之弯折角，底部折成斜向排水口及安装 38 毫米的排水配件；盆在台面上安装时，洗盆材料应与台面不锈钢相同。台面上开孔安装 15 毫米的水龙头；3. 设备角 Φ 38mm*1.5mm 圆形管；4. 配不锈钢子弹脚 4 个；5. 配不锈钢优质下水口；6. 台面连 U 槽加固；7. 配不锈钢条状鱼鳞清理区；8. 含运输、搬运、安装上下水，1.5m 以内接驳管	台	1
13	刀具消毒柜	1. 电量：220V, 50Hz；约 15W 2. 规格：有锁可放 10 把刀具，内置紫外线（UV）灯，消毒杀菌功能； 3. 采用 SUS304 材质制造，带有 120 分钟定时器，柜门采用防辐射有机玻璃并配置钥匙锁具。 4. 含运输、1.5m 以内电的接驳安装、调试。	个	1
14	不锈钢活动工作台	1200*600*850。1. 台面板采用 1.5mm 厚 304# 不锈钢板；2. 台下面装有底层板，底层板应是 38 毫米高，12 毫米折边成为槽形，4 角剪切至与脚管配合，层板下面安装 25 毫米 x100 毫米 x25 毫米的不锈钢槽型补强撑，台脚为 1.2mm×38×38mm 不锈钢方通；3. 活动式，带 Φ 100 mm 耐油静音脚轮，对角的脚轮带刹车；4. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	2
15	不锈钢洗手星	500*450*500。采用 304# 不锈钢制作：1、台面 1.5mm，水槽 1.2mm；2、洗盆材料应与台面不锈钢相同。洗盆周边应用电弧焊焊接在台面的开口上。多余的填焊料则需磨平使与台面平滑台面上开孔安装 15 毫米的水龙头；3. 洗盆的水平或垂直弯角为 20 毫米半径之弯折角，底部折成斜向排水口及安装 38 毫米的排水配件；3、恒支撑采用圆形管 25mm*1.5mm；4、设备角 Φ 38mm*1.5mm 圆形管；5、配不锈钢子弹脚 4 个；6、配不锈钢优质下水口；7. 含运输、搬运、安装上下水，1.5m 以内接驳管。	个	1
16	感应龙头	1、黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2、座台式安装，开孔尺寸 \geq 25mm 3、红外感应距离 \geq 25cm，感应距离可调 4、AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 5、三通接口，可接冷、热水源 6、含运输、接驳安装、调试。	个	1
五	E 鱼/肉类加工间			

1	不锈钢挂墙双层板	1850*350*600。采用 304#不锈钢制作：1. 台面 1.5mm 厚不锈钢板；2. 层板前缘折 50 毫米厚直角，后面折高 38 毫米。层板用 1.5 毫米不锈钢三角形支架用扩展螺丝栓安装在墙上，支架的间距除特别注明外，不应超过 1500 毫米 3. 含设备运输、搬运、吊装费用在内	个	1
2	粘捕式灭蝇灯	1. 电压：220V 2. 功率：≥30W 3. 尺寸：≥500*120*290mm 4. 灯管：2*15w 灭蝇灯灯管，灯光波长在 365nm； 5. 覆盖面积≥80 m ² ； 6. 外壳 ABS 防阻燃材料； 7. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇； 8. 含运输、1.5m 以内电的接驳安装、调试。	个	2
3	不锈钢双层平板工作台带靠背	1400*750*850+150。1. 台面板采用 1.5mm 厚 304# 不锈钢板；2. 台下面装有底层板，底层板应是 38 毫米高，12 毫米折边成为槽形，4 角剪切至与脚管配合，层板下面安装 25 毫米 x100 毫米 x25 毫米的不锈钢槽型补强撑，台脚为 1.2mm×38×38mm 不锈钢方通；3. 靠墙或靠在用具的一边需折起 150 毫米的背板，背板厚 38 毫米，两端密封；4. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	2
4	不锈钢挂墙双层板	2630*350*600。采用 304#不锈钢制作：1. 台面 1.5mm 厚不锈钢板；2. 层板前缘折 50 毫米厚直角，后面折高 38 毫米。层板用 1.5 毫米不锈钢三角形支架用扩展螺丝栓安装在墙上，支架的间距除特别注明外，不应超过 1500 毫米 3. 含设备运输、搬运、吊装费用在内	个	1
5	不锈钢双星水池	1800*750*850+150。采用 SUS304#不锈钢制作：1. 台面 1.5mm，水槽 1.2mm；2. 水槽必须有溢水口；盆的水平或垂直弯角为 20 毫米半径之弯折角，底部折成斜向排水口及安装 38 毫米的排水配件；盆在台面上安装时，洗盆材料应与台面不锈钢相同。台面上开孔安装 15 毫米的水龙头；3. 设备角 Φ 38mm*1.5mm 圆形管；4. 配不锈钢子弹脚 4 个；5. 配不锈钢优质下水口；6. 台面连 U 槽加固；7. 含运输、搬运、安装上下水，1.5m 以内接驳管。	台	1
6	混水龙头	1、台式安装，双孔双温 2、低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 4、左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调(15mm) 5、开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹 6、含运输、接驳安装、调试。	个	2
7	食品净化水池	约 1000*800*850+150。食品净化机可以有效的去除农药残留，大肠杆菌等一些细菌。1. 采用按键式控制盒控制；2. 食品级 304 不锈钢材质，低噪音；3. 产品额定功率电压约 1000W/AC220；4. 一键启动，采用高管溢流装置；5. 去除或降解农药残留、素、防腐剂、添加剂、人工色素、嘌呤、细菌、病毒等有害物质；6. 含运输、1.5m 以内	台	1

		上下水、电安装接驳、调试		
8	混水龙头	1、台式安装，双孔双温 2、低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 4、左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调 (15mm) 5、开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹 6、含运输、接驳安装、调试。	个	1
9	刀具消毒柜	1. 电量:220V, 50Hz; 约 15W 2. 规格:有锁可放 10 把刀具, 内置紫外线 (UV) 灯, 消毒杀菌功能; 3. 采用 304 材质制造, 带有 120 分钟定时器, 柜门采用防辐射有机玻璃并配置钥匙锁具。 4. 含运输、1.5m 以内电的接驳安装、调试。	个	2
10	不锈钢活动工作台	1200*600*800。1. 台面板采用 1.5mm 厚 304# 不锈钢板；2. 台下面装有底层板，底层板应是 38 毫米高，12 毫米折边成为槽形，4 角剪切至与脚管配合，层板下面安装 25 毫米 x100 毫米 x25 毫米的不锈钢槽型补强撑，台脚为 1.2mm×38×38mm 不锈钢方通；3. 活动式，带Φ100 mm耐油静音脚轮，对角的脚轮带刹车；4. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	2
11	花洒龙头连摇摆龙头	1、座台式单孔双温高压花洒低铅铜铸造，表面抛光镀铬处理 2、陶瓷阀芯 3、横向固定杆长度≥300mm, 工作高度≥1300mm 4、打孔尺寸≥32mm, 标准 1/2" 外螺纹 5、不锈钢软管配喷阀，耐热手柄 6、配 12 寸摇摆龙头 7、含运输、接驳安装、调试。	个	1
12	不锈钢洗手星	500*450*500。采用 304# 不锈钢制作：1、台面 1.5mm，水槽 1.2mm；2、洗盆材料应与台面不锈钢相同。洗盆周边应用电弧焊焊接在台面的开口上。多余的填焊料则需磨平使与台面平滑台面上开孔安装 15 毫米的水龙头；3. 洗盆的水平或垂直弯角为 20 毫米半径之弯折角，底部折成斜向排水口及安装 38 毫米的排水配件；3、恒支撑采用圆形管 25mm×1.5mm；4、设备角Φ38mm×1.5mm 圆形管；5、配不锈钢子弹脚 4 个；6、配不锈钢优质下水口；7. 含运输、搬运、安装上下水，1.5m 以内接驳管。 8. 有溢水装置	个	1
13	感应龙头	1、黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2、座台式安装，开孔尺寸≥25mm 3、红外感应距离≥25cm，感应距离可调 4、AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 5、三通接口，可接冷、热水源 6、含运输、接驳安装、调试。	个	1
六	F 热加工间			

1	净水器(热水器用)	1. 流速: ≥ 6 升/分钟; 2. 处理量: ≥ 9000 加仑 3. 含运输、1.5M 内上下水安装、接驳、调试。	个	1
2	电热开水器	1. 恒定放出合格温度的开水, 采用食品安全级不锈钢 2. 采用先进的程控加热及隔热保温技术 3. 外表温度低于 40°C, 无蒸汽、无水渍、无滴漏 4. 额定功率: 约 6KW; 电压: 380V 5. 小时出水量 ≥ 70 L, 单次出水量: ≥ 14 L; 6. 含运输、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试	台	1
3	不锈钢双通工作台柜	1800*850*800。采用 304# 不锈钢制作: 1. 台面 1.5mm 厚, 柜内层板 1.2mm 厚, 柜身 1.2mm 厚; 2. 柜门外用 1.5mm, 内用 1.2mm 厚, 不锈钢吊轨, 吊装式推拉门; 3. 柜台下面装有底层板, 底层板应是 38 毫米高, 12 毫米折边成为槽形, 4 角剪切至与脚管配合, 层板下面安装 25 毫米 x100 毫米 x25 毫米的不锈钢槽型补强撑 4. 所有砧板台面需为高强实木板作补强撑, 台面再用 1.5 毫米不锈钢, 台底嵌白胶板制作 5. 两面式带锁移门柜 6. 带可调式子弹脚; 7. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	3
4	不锈钢双通工作台柜	1500*850*800。采用 304# 不锈钢制作: 1. 台面 1.5mm 厚, 柜内层板 1.2mm 厚, 柜身 1.2mm 厚; 2. 柜门外用 1.5mm, 内用 1.2mm 厚, 不锈钢吊轨, 吊装式推拉门; 3. 柜台下面装有底层板, 底层板应是 38 毫米高, 12 毫米折边成为槽形, 4 角剪切至与脚管配合, 层板下面安装 25 毫米 x100 毫米 x25 毫米的不锈钢槽型补强撑 4. 所有砧板台面需为高强实木板作补强撑, 台面再用 1.5 毫米不锈钢, 台底嵌白胶板制作 5. 两面式带锁移门柜 6. 带可调式子弹脚; 7. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	1
5	粘捕式灭蝇灯	1. 电压: 220V 2. 功率: ≥ 30 W 3. 尺寸: $\geq 500 \times 120 \times 290$ mm 4. 灯管: 2*15w 灭蝇灯灯管, 灯光波长在 365nm; 5. 覆盖面积 ≥ 80 m ² ; 6. 外壳 ABS 防阻燃材料; 7. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开, 通过粘捕纸粘黏蚊蝇; 8. 含运输、1.5m 以内电的接驳安装、调试。	个	2
6	不锈钢 UV 烟罩连灯	5590*1400*650。1. 材料: 采用 304 不锈钢拉丝板材加工制作; 2. 烟罩的侧板、前幅、后幅及顶板厚度均为 1.2mm; 3. 烟罩内部配备油滤网, 滤网为 500×500×50 加密不透光、防火钢丝制作; 4. 装饰板厚度为 1.0mm, 配 LED 防爆灯; 5. 电源过流保护功能, 控制系统设均流器保护电路, 有累时功能, 累时器可记录 UV-C 灯管的使用时间, 系统与外部设备具有联动功能, 可与楼体中央控制电脑及 PLC 设备连接; 6. 控制系统内设有自动、手动开关, 可增加延时启动装置, 配合风机	台	1

		开关, 配置 UV 除油烟罩控制箱 7. 烟罩与风管接驳处配备不锈钢风量调节阀; 8. 预埋烟罩灭火系统管道。9. 含 6 个接驳口的运输、安装、调试, 尺寸: 450*450*800mm; 材质: 304 不锈钢厚 1.0mm. 10. 含运输、吊装、调试和 1.5M 内电的接驳以及 UV 和加密网的安装。 10. 配件 4 个烟罩接驳风管尺寸为 350*400*1000mm; 材料采用 304 不锈钢加工; 板材厚度为 1.0mm; 风管面积为 7.5 m ²		
7	不锈钢四层货架	1500*500*1800。采用 304# 不锈钢制作: 1. 面板 1.5mm 不锈钢板; 2. 通角采用 Φ 38*1.5mm 不锈钢管; 3. 配 4" 优质静音聚胺脂耐磨轮; 5. 每层载荷 \geq 150 公斤; 6. 包含设备运输、安装、搬运在内。	台	2
8	冷藏操作台	1500*750*850+150。1. 风冷、温度: +1~4 度; 2. 外壳及内胆内外材料采用 304 不锈钢; 3. 采用 150mm 高的可调子弹脚; 4. 数字温控智能控制系统及故障提示系统; 5. 自动化水, 无需排水; 6. 采用环保制冷剂, 发泡箱体 60MM 环保发泡剂; 7. 一体式成型内箱底板及内箱圆弧转角; 8. 一体式可整体抽出式机组; 9. 含运输、1.5m 以内电和冷凝水的接驳安装、调试。	台	3
9	不锈钢单通工作柜	1500*800*850。采用 304# 不锈钢制作: 1. 台面 1.5mm 厚, 柜内层板 1.2mm 厚, 柜身 1.2mm 厚; 2. 柜门外用 1.5mm, 内用 1.2mm 厚, 不锈钢吊轨, 吊装式推拉门; 3. 柜台下面装有底层板, 底层板应是 38 毫米高, 12 毫米折边成为槽形, 4 角剪切至与脚管配合, 层板下面安装 25 毫米 x 100 毫米 x 25 毫米的不锈钢槽型补强撑 4. 所有砧板台面需为高强实木板作补强撑, 台面再用 1.5 毫米不锈钢, 台底嵌白胶板制作 5. 1 面式带锁移门柜 6. 带可调式子弹脚; 7. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	3
10	不锈钢吊天花双层架	1500*400*1500。1. 采用 1.2mm 厚 304# 不锈钢板; 2. 加强筋为 0.8mm 厚不锈钢板; 3. 吊杆为 \varnothing 38mm 不锈钢圆通, 横支杆为 \varnothing 32mm 不锈钢圆通; 4. 含设备运输、搬运、吊装费用在内。	个	3
11	不锈钢单通工作柜	1800*800*850。采用 304# 不锈钢制作: 1. 台面 1.5mm 厚, 柜内层板 1.2mm 厚, 柜身 1.2mm 厚; 2. 柜门外用 1.5mm, 内用 1.2mm 厚, 不锈钢吊轨, 吊装式推拉门; 3. 柜台下面装有底层板, 底层板应是 38 毫米高, 12 毫米折边成为槽形, 4 角剪切至与脚管配合, 层板下面安装 25 毫米 x 100 毫米 x 25 毫米的不锈钢槽型补强撑 4. 所有砧板台面需为高强实木板作补强撑, 台面再用 1.5 毫米不锈钢, 台底嵌白胶板制作 5. 1 面式带锁移门柜 6. 带可调式子弹脚; 7. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	2
12	不锈钢炉拼台	400*1200*810+450。1. 全不锈钢结构, 外形应与炉具匹配, 面板厚 1.5mm; 2. 带 450mm 高不锈钢背板, 与旁边炉具拼接, 外观保持一致 3. 正面带连接件与旁边设备拼接 4. 台面连 U 槽加固 5. 带可调式子弹脚 6. 含设备运输、搬运、安装费用	个	2

		在内。		
13	不锈钢炉拼台	300*1200*810+450。1. 全不锈钢结构, 外形应与炉具匹配, 面板厚 1.5mm; 2. 带 450mm 高不锈钢背板, 与旁边炉具拼接, 外观保持一致 3. 正面带连接件与旁边设备拼接 4. 台面连 U 槽加固 5. 带可调式子弹脚 6. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	个	1
14	不锈钢单通工作台柜带靠背	1300*750*850+150。采用 304# 不锈钢制作: 1. 台面 1.5mm 厚, 柜内层板 1.2mm 厚, 柜身 1.2mm 厚; 2. 柜门外用 1.5mm, 内用 1.2mm 厚, 不锈钢吊轨, 吊装式推拉门; 3. 柜台下面装有底层板时, 底层板应是 38 毫米高, 12 毫米折边成为槽形, 4 角剪切至与脚管配合, 层板下面安装 25 毫米 x100 毫米 x25 毫米的不锈钢槽型补强撑 4. 靠墙或靠在用具的一边需折起 150 毫米的背板, 背板厚 38 毫米, 两端密封; 5. 所有砧板台面需为高强实木板作补强撑, 台面再用 1.5 毫米不锈钢, 台底嵌白胶板制作 6. 带锁移门柜 7. 带可调式子弹脚; 8. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	1
15	不锈钢双星水池带靠背	1200*750*850+150。采用 SUS304# 不锈钢制作: 1. 台面 1.5mm, 水槽 1.2mm; 2. 水槽必须有溢水口; 盆的水平或垂直弯角为 20 毫米半径之弯折角, 底部折成斜向排水口及安装 38 毫米的排水配件; 盆在台面上安装时, 洗盆材料应与台面不锈钢相同。台面上开孔安装 15 毫米的水龙头; 3. 设备角 $\Phi 38mm*1.5mm$ 圆形管; 4. 配不锈钢子弹脚 4 个; 5. 配不锈钢优质下水口; 6. 台面连 U 槽加固; 7. 靠墙或靠在用具的一边需折起 150 毫米的背板, 背板厚 38 毫米, 两端密封; 8. 含运输、搬运、安装上下水, 1.5m 以内接驳管。1. 台面 1.5mm, 水槽 1.2mm; 2. 水槽必须有溢水口; 盆的水平或垂直弯角为 20 毫米半径之弯折角, 底部折成斜向排水口及安装 38 毫米的排水配件; 盆在台面上安装时, 洗盆材料应与台面不锈钢相同。台面上开孔安装 15 毫米的水龙头; 3. 设备角 $\Phi 38mm*1.5mm$ 圆形管; 4. 配不锈钢子弹脚 4 个; 5. 配不锈钢优质下水口; 6. 台面连 U 槽加固; 7. 靠墙或靠在用具的一边需折起 150 毫米的背板, 背板厚 38 毫米, 两端密封; 8. 含运输、搬运、安装上下水, 1.5m 以内接驳管。	台	1
16	混水龙头	1、台式安装, 双孔双温 2、低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 4、左右接口间距为 203mm, 采用偏芯设计可微调(15mm) 5、开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹 6、含运输、接驳安装、调试。	个	2

17	不锈钢 UV 烟罩连灯	10300*1400*650。1. 材料：采用 304 不锈钢拉丝板材加工制作；2. 烟罩的侧板、前幅、后幅及顶板厚度均为 1.2mm；3. 烟罩内部配备油滤网，滤网为 500×500×50 加密不透光、防火钢丝制作；4. 装饰板厚度为 1.0mm，配 LED 防爆灯；5. 电源过流保护功能，控制系统设均流器保护电路，有累时功能，累时器可记录 UV-C 灯管的使用时间，系统与外部设备具有联动功能，可与楼体中央控制电脑及 PLC 设备连接；6. 控制系统内设有自动、手动开关，可增加延时启动装置，配合风机开关，配置 UV 除油烟罩控制箱 7. 烟罩与风管接驳处配备不锈钢风量调节阀；8. 预埋烟罩灭火系统管道。9. 含 6 个接驳口的运输、安装、调试，尺寸：450*450*800mm；材质：304 不锈钢厚 1.0mm. 10. 含运输、吊装、调试和 1.5M 内电的接驳以及 UV 和加密网的安装。10. 配件 5 个烟罩接驳风管尺寸为 350*400*1000mm；材料采用 304 不锈钢加工；板材厚度为 1.0mm；风管面积为 7.5 m ²	台	1
18	燃气双头矮汤炉	1200*700*500+200。 1. 整体采用 304# 不锈钢拉丝板 2. 炉面板及边框采用厚度 ≥1.5mm 厚不锈钢板 3. 炉身采用 ≥1.2mm 厚不锈钢板，炉背采用 ≥1.2mm 厚不锈钢板 4. 炉体骨架采用 40mm*40mm*4mm 镀锌角铁，炉脚采用 φ2" 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 5. 配电子点火开关装置，带熄火保护装置 6. 配不锈钢加重调整脚不少于 4 个 7. 含运输、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试。 #8. 符合 GB4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准认证证书。	台	1
19	燃气三门蒸柜	910*910*1850。 1. 板材采用 304# 不锈钢板，面板厚度 ≥1.5mm 2. 前板、侧板、背板厚度 ≥1.0mm, 炉架 40mmx40mm 角钢 3. 水胆 ≥1.5mm 厚不锈钢板制造。炉脚为 φ50mmx1.5mm 不锈钢可调式子弹脚 4. 节能炉头，含电子打火熄火保护。 5. 含运输、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试。 #6. 符合 GB4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准认证证书。	台	2
20	电力 20 格万能蒸烤箱	1、装载容量：20 层 GN1/1 烤盘 2、智能触摸：10.1 英寸电容式 (TFT) 触摸屏； 3、电脑控制：触摸屏电脑板控制，可视化操控，每一个步骤一目了然，覆盖钢化玻璃前面板，便于日常清洁和避免刮花； 4、菜单编程：可编辑存储 1200 个预设烹饪程序，程序可多达 12 个步骤； 5、五种烹饪模式：低温蒸汽模式 (30°C-98°C)，标准蒸汽模式 (99°C)，高温蒸汽模式 (100-130°C)，蒸烤混合模式 (30°C-300°C)，对衡烤模式 (30°C-300°C)， 6、内外材质均为 AISI304 不锈钢 (内部不锈钢采用镜	台	1

		<p>面抛光工艺），圆弧内腔设计，无卫生死角，保证食品安全；内箱设计有优化的几何形状及特殊开槽，确保内箱的空气循环能够均匀到达每个地方</p> <p>7、均衡热风循环：动态空气涡流，搭配自动正反转风扇，确保食品色泽统一，加热均匀；</p> <p>8、内置蒸汽气发生器(锅炉加热)可提供快速蒸汽供应和100%新鲜干净的饱和蒸汽，蒸汽锅炉有带水垢检测功能，带自动注水和每24小时自动换水功能；</p> <p>9、标配一支带6点温度感应的核心探针，帮助厨师精准控制所烹饪食物的核心温度。</p> <p>10、多层烤盘管理系统：烤盘可分层独立管理，智能烹饪和手动烹饪都可操作；通过科技算法实现自动补时功能；</p> <p>11、全自动智能清洗功能 提供6个全自动清洗程序</p> <p>12、三层玻璃：更节能保温，隔热效果更好，通过其玻璃之间的架空层设计，充分利用空气隔热，可确保最外层玻璃的温度得以控制，避免高温烫伤和意外发生；</p> <p>13、电压：380v 功率：37.2kw；</p> <p>#14、投标人所投万能蒸烤箱具有依据GB 4706.1-2005及GB 4706.34-2008标准检测合格，投标文件中提供具有CMA或CNAS标识检测报告及经中国质量认证中心颁发的产品认证证书复印件并加盖投标人公章；</p> <p>#15、投标人所投万能蒸烤箱具有依据GB 14934-2016标准检测，万能蒸烤箱自清洁模式后对内壁未检出大肠菌群、沙门氏菌，符合判定依据，投标文件中提供具有CMA或CNAS标识检测报告的复印件并加盖投标人公章；</p> <p>#16、投标人所投万能蒸烤箱具有依据GB/T 17626.14-2005标准进行三相不平衡试验，在AC380V±5%的范围内可以正常启动和工作；投标文件中提供具有CMA或CNAS标识检测报告的复印件并加盖投标人公章；</p> <p>#17、投标人所投万能蒸烤箱具有依据GB/T 4208-2017外壳防护等级(IP 代码)标准检测，其防水试验按IPX5要求进行，试验中无异常，试验后样品无进水，可以正常操作，绝缘部件上无水积聚，带电部位无水积聚，投标文件中提供具有CMA或CNAS标识检测报告的复印件并加盖投标人公章；</p> <p>#18、投标人所投万能蒸烤箱具有依据GB/T 8626-2007、GB/T 20284-2006标准检测，并按GB 8624-2012标准判定，燃烧性能达到B1(B-s1, d0)级，投标文件中提供具有CMA或CNAS标识检测报告的复印件并加盖投标人公章；</p> <p>#19、投标人所投万能蒸烤箱具有依据GB4806.9-2023《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》标准经中国质量认证中心颁发的食品接触产品安全认证证书，投标文件中提供认证证书复印件及国家市场监督管理总局官网查询有效性截图并加盖投标人公章</p>		
21	燃气双头双尾小炒灶	<p>2200*1200*810+450。</p> <p>1. 整体采用304#不锈钢拉丝板制作</p> <p>2. 炉面板及边框采用厚度≥1.5mm厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺</p> <p>3. 炉身采用≥1.2mm厚不锈钢板，炉背采用≥1.2mm厚不锈钢板</p> <p>4. 炉体骨架采用40mm*40mm*4mm镀锌角铁，炉脚采用Φ2"无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚</p> <p>5. 配电子点火开关装置，带熄火保护装置</p> <p>6. 安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料</p>	台	2

		管 7. 含配套加厚炒锅 2 个 8. 配不锈钢加重调整脚不少于 4 个 9. 含运输、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试。 #10. 符合 GB4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准认证证书。		
22	燃气双头大锅灶	2200*1200*810+450。 1. 整体采用 304#不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度 \geq 1.5mm 厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3. 炉身采用 \geq 1.2mm 厚不锈钢板，炉背采用 \geq 1.2mm 厚不锈钢板 4. 炉体骨架采用 40mm*40mm*4mm 镀锌角铁，炉脚采用 ϕ 2"无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 5. 配电子点火开关装置，带熄火保护装置 6. 安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 7. 含配套加厚炒锅 2 个 8. 配不锈钢加重调整脚不少于 4 个 9. 含运输、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试。 #提供产品 CCC 认证证书。	台	1
23	燃气双头单尾小炒炉	2200*1200*810+450。 1. 整体采用 304#不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度 \geq 1.5mm 厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3. 炉身采用 \geq 1.2mm 厚不锈钢板，炉背采用 \geq 1.2mm 厚不锈钢板 4. 炉体骨架采用 40mm*40mm*4mm 镀锌角铁，炉脚采用 ϕ 2"无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 5. 配电子点火开关装置，带熄火保护装置 6. 安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 7. 含配套加厚炒锅 2 个 8. 配不锈钢加重调整脚不少于 4 个 9. 含运输、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试。 #提供产品 CCC 认证证书。	台	1
24	不锈钢炉拼台	600*500*810+150。1. 全不锈钢结构，外形应与炉具匹配，面板厚 1.5mm；2. 带 450mm 高不锈钢背板，与旁边炉具拼接，外观保持一致 3. 正面带连接件与旁边设备拼接 4. 台面连 U 槽加固 5. 带可调式子弹脚 6. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	个	1
25	不锈钢炉拼台	800*500*810+150。1. 全不锈钢结构，外形应与炉具匹配，面板厚 1.5mm；2. 带 450mm 高不锈钢背板，与旁边炉具拼接，外观保持一致 3. 正面带连接件与旁边设备拼接 4. 台面连 U 槽加固 5. 带可调式子弹脚 6. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	个	1

26	四门高身冷冻柜	1220*760*1980。1. 风冷、温度：-22~-18 度；2. 外壳及内胆内外材料采用 304 不锈钢；3. 采用 150mm 高的可调子弹脚；4. 数字温控智能控制系统及故障提示系统；5. 自动化水，无需排水；6. 采用环保制冷剂，发泡箱体 60MM 环保发泡剂；7. 一体式成型内箱底板及内箱圆弧转角；8. 一体式可整体抽出式机组；9. 含运输、1.5m 以内电和冷凝水的接驳安装、调试	台	2
27	灶具灭火系统	配备 2 个双瓶和 2 个控制箱。1. 灭火装置具备自动和手动两种操作模式需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后，自控水阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水；2. 系统装置包括：控制箱（机械式）、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成；3. 灭火装置箱体内应配有水流控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式，要求为纯机械式启动，（不能使用电磁阀，避免因电路故障造成装置无法运转的可能性）4. 连接喷嘴的安装管路全部使用 SUS304 不锈钢管，全部使用螺纹套丝连接，可长久使用，无需更换。不得使用卡压的连接方式（避免因长时间高温高热的工作环境产生管路变形、泄漏等情况产生）5. 连接喷嘴的安装管路 SUS304 的不锈钢管，3 分管壁厚度不低于 1.5mm；4 分管壁厚度不低于 2.0mm。6. 含运输、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试	套	2
28	不锈钢洗手星	500*450*500。采用 SUS304# 不锈钢制作：1、台面 1.5mm，水槽 1.2mm；2、洗盆材料应与台面不锈钢相同。洗盆周边应用电弧焊焊接在台面的开口上。多余的填焊料则需磨平使与台面平滑台面上开孔安装 15 毫米的水龙头；3. 洗盆的水平或垂直弯角为 20 毫米半径之弯折角，底部折成斜向排水口及安装 38 毫米的排水配件；3、恒支撑采用圆形管 25mm*1.5mm；4、设备角 ϕ 38mm*1.5mm 圆形管；5、配不锈钢子弹脚 4 个；6、配不锈钢优质下水口；7. 含运输、搬运、安装上下水，1.5m 以内接驳管。 8. 有溢水装置	个	1
29	感应龙头	1、黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2、座台式安装，开孔尺寸 \geq 25mm 3、红外感应距离 \geq 25cm，感应距离可调 4、AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 5、三通接口，可接冷、热水源 6、含运输、接驳安装、调试。	个	1

30	洗地龙头 (10.7米)	1.开放式洗地龙头、碳钢主体,表面环氧喷涂处理; 2.固定侧支架钢板厚度 $\geq 5\text{mm}$,黄铜进水主体; 3. ≥ 10 米的三层液压钢丝管、与主体接口为金属连接件、耐温 ≥ 80 度; 4.黄铜铸造枪式喷头、配有橡胶保护套水压可调。(含一把喷头); 5.进水接口为标准 $1/2''$ 外螺纹。 6.提供节水产品认证证书。 7.含运输、接驳安装、调试。	个	2
31	软水机(万能蒸用)	万能蒸供水,防止结垢。 1.【工作流量】 $1.1\text{--}1.7$ (吨/小时); 2.【规格尺寸】 $\geq 300*400*500$ (毫米); 3.【进水水质】市政自来水; 4.【最佳工作水压】 $1.0\text{--}3.0\text{kg/cm}^2$,【进水温度】 $2\text{--}50^\circ\text{C}$,【进出水管尺寸】1英寸; 5.含运输、1.5m以内上下水接驳安装、调试。	台	1
32	不锈钢封墙钢	12920*2200*10。1.采用1.2厚304#不锈钢板裁剪拼贴而成;2.包含设备运输、安装、搬运在内。	套	1
33	单头大锅灶	1200*1200*810+450。 1.整体采用304#不锈钢拉丝板制作 2.炉面板及边框采用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板,炉面整体冲压工艺 3.炉身采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板,炉背采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板 4.炉体骨架采用 $40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁,炉脚采用 $\Phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 5.配电子点火开关装置,带熄火保护装置 6.安装控制阀,连接上下水,下水采用硬质塑料管 7.含配套加厚炒锅1个 8.配不锈钢加重调整脚不少于4个 9.含运输、1.5m以内上下水和电的接驳安装、调试。 10.配件3个烟罩接驳风管尺寸为 350*400*1000mm;材料采用304不锈钢加工;板材厚度为1.0mm;风管面积为 4.5 m^2	台	1
34	不锈钢UV烟罩连灯	4540*1200*650。1.材料:采用304不锈钢拉丝板材加工制作;2.烟罩的侧板、前幅、后幅及顶板厚度均为1.2mm;3.烟罩内部配备油滤网,滤网为 $500 \times 500 \times 50$ 加密不透光、防火钢丝制作;4.装饰板厚度为1.0mm,配LED防爆灯;5.电源过流保护功能,控制系统设均流器保护电路,有累时功能,累时器可记录UV-C灯管的使用时间,系统与外部设备具有联动功能,可与楼体中央控制电脑及PLC设备连接;6.控制系统内设有自动、手动开关,可增加延时启动装置,配合风机开关,配置UV除油烟罩控制箱7.烟罩与风管接驳处配备不锈钢风量调节阀;8.预埋烟罩灭火系统管道。9.含6个接驳口的运输、安装、调试,尺寸:450*450*800mm;材质:304不锈钢厚1.0mm.10.含运输、吊装、调试和1.5M内电的接	台	1

		驳以及 UV 和加密网的安装。		
七	G 明档			
1	不锈钢掩门工作柜	400*700*850。采用 304#不锈钢制作：1. 台面 1.5mm 厚，柜内层板 1.2mm 厚，柜身 1.2mm 厚；2. 柜门外用 1.5mm，内用 1.2mm 厚，不锈钢吊轨，吊装式推拉门；3. 柜台下面装有底层板，底层板应是 38 毫米高，12 毫米折边成为槽形，4 角剪切至与脚管配合，层板下面安装 25 毫米 x100 毫米 x25 毫米的不锈钢槽型补强撑 4. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	1
2	不锈钢掩门工作柜	600*700*850。采用 304#不锈钢制作：1. 台面 1.5mm 厚，柜内层板 1.2mm 厚，柜身 1.2mm 厚；2. 柜门外用 1.5mm，内用 1.2mm 厚，不锈钢吊轨，吊装式推拉门；3. 柜台下面装有底层板，底层板应是 38 毫米高，12 毫米折边成为槽形，4 角剪切至与脚管配合，层板下面安装 25 毫米 x100 毫米 x25 毫米的不锈钢槽型补强撑 4. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	2
3	四头电煮食炉连柜座	约 700*700*850。 1. 电源:380V/50Hz 2. 电量:约 9.2kW; 3. 全不锈钢机身结构; 4. 可调不锈钢脚; 5. 采用 304#2.0mm 厚工作台面，整体冲压成型; 6. 采用带自动复位超温保护装置的 EGO 加热炉盘; 7. 每个炉盘独立控制，可由快、中、慢三档火力控制; 8. 炉盘底有强风冷却; 9. 含运输、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试	台	2
4	电保温炉连柜座	约 700*700*850。 1. 电源:220V/50Hz; 2. 电量:约 6kW; 3. 全不锈钢机身结构; 4. 可调不锈钢脚; 5. 采用 SUS304#2.0mm 厚工作台面，整体冲压成型; 6. 缸体与工作面无缝焊接; 7. 可放置多种规格 GN 盘; 8. 可通过控制面板上的按钮进行手动加水; 9. 排水口直接连接在缸体上，水温控制在 30-90℃; 10. 含运输、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试。	台	1
5	不锈钢垃圾柜	500*700*850。采用 304#不锈钢制作：1. 台面 1.5mm 厚，柜内层板 1.2mm 厚，柜身 1.2mm 厚；2. 柜门外用 1.5mm，内用 1.2mm 厚，不锈钢推拉门；2. 带 150mm 挡水板 3. 带内置不锈钢垃圾桶	台	1

		4. 带锁移门柜 5. 带可调式子弹脚 6. 含设备运输、搬运、安装费用在内。		
6	电 1/3 坑扒炉连柜座	约 700*700*850。 1. 电源:380V/50Hz 2. 电量:约 9.0kW; 3. 全不锈钢机身结构; 4. 可调不锈钢脚; 5. 采用 304#2.0mm 厚工作台面, 整体冲压成型; 6. EGO 温控器调温范围 100°C-300°C, 7. 设有超温保险开关(400°C), 可手动复位; 8. 配置抽拉式活动的盛油盆; 9. 三面防溅挡板可通过不锈钢的搭扣完整的拆卸; 10. 含运输、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试。	台	1
7	双缸双筛电炸炉连柜座	约 700*700*850。 1. 电源:380V/50Hz; 2. 电量:约 18kW; 3. 全不锈钢机身结构; 4. 可调不锈钢脚; 5. 采用 304#2.0mm 厚工作台面, 整体冲压成型 6. 一体拉伸成型炸缸(15L); 7. 高性能扁圆截面油发热管, 发热管翻起结构, 行程开关自动断电; 8. 设置自锁功能排油阀 (Φ3/4") 9. EGO 控温器油温控制范围 60°C-190°C 10. 设有超温保险开关(230°C), 可手动复位; 11. 含运输、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试。	台	1
8	不锈钢双门掩门柜	1100*700*850。采用 304#不锈钢制作: 1. 台面 1.5mm 厚, 柜内层板 1.2mm 厚, 柜身 1.2mm 厚; 2. 柜门外用 1.5mm, 内用 1.2mm 厚, 不锈钢吊轨, 吊装式推拉门; 3. 柜台下面装有底层板, 底层板应是 38 毫米高, 12 毫米折边成为槽形, 4 角剪切至与脚管配合, 层板下面安装 25 毫米 x100 毫米 x25 毫米的不锈钢槽型补强撑 4. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	1
9	不锈钢双门掩门柜带靠背	850*750*850+150。采用 304#不锈钢制作: 1. 台面 1.5mm 厚, 柜内层板 1.2mm 厚, 柜身 1.2mm 厚; 2. 柜门外用 1.5mm, 内用 1.2mm 厚, 不锈钢吊轨, 吊装式推拉门; 靠墙或靠在用具的一边需折起 150 毫米的背板, 背板厚 38 毫米, 两端密封; 3. 柜台下面装有底层板, 底层板应是 38 毫米高, 12 毫米折边成为槽形, 4 角剪切至与脚管配合, 层板下面安装 25 毫米 x100 毫米 x25 毫米的不锈钢槽型补强撑 4. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	2
10	双门不锈钢门消毒柜	1. 采用 304 不锈钢制作; 2. 容量: ≥880L; 3. 采用智能触摸式电脑板定时控温开关装置; 4. 额定功率: 约 3250W;	台	1

		5. 消毒（烘干）温度：125℃； 6. 采用远红外线高温消毒和热风循环； 7. 含运输、1.5m 以内电的接驳安装、调试。 ▲提供消毒产品生产企业卫生许可证。		
11	冷藏操作台带靠背	1500*750*850+150。1. 风冷、温度：+1~4 度； 2. 外壳及内胆内外材料采用 304 不锈钢；3. 采用 150mm 高的可调子弹脚；4. 数字温控智能控制系统及故障提示系统；5. 自动化水，无需排水；6. 采用环保制冷剂，发泡箱体 60MM 环保发泡剂； 7. 一体式成型内箱底板及内箱圆弧转角；8. 一体式可整体抽出式机组；9. 含运输、1.5m 以内电和冷凝水的接驳安装、调试	台	2
12	不锈钢洗手星	500*450*500。采用 SUS304# 不锈钢制作：1、台面 1.5mm，水槽 1.2mm；2、洗盆材料应与台面不锈钢相同。洗盆周边应用电弧焊焊接在台面的开口上。多余的填焊料则需磨平使与台面平滑台面上开孔安装 15 毫米的水龙头；3. 洗盆的水平或垂直弯角为 20 毫米半径之弯折角，底部折成斜向排水口及安装 38 毫米的排水配件；3、恒支撑采用圆形管 25mm*1.5mm；4、设备角 ϕ 38mm*1.5mm 圆形管；5、配不锈钢子弹脚 4 个；6、配不锈钢优质下水口；7. 含运输、搬运、安装上下水，1.5m 以内接驳管。 8. 有溢水装置	个	1
13	感应龙头	1、黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2、座台式安装，开孔尺寸 \geq 25mm 3、红外感应距离 \geq 25cm，感应距离可调 4、AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 5、三通接口，可接冷、热水源 6、含运输、接驳安装、调试。	个	1
14	不锈钢双星水池	1200*750*850+150。采用 304# 不锈钢制作：1. 台面 1.5mm，水槽 1.2mm；2. 水槽必须有溢水口；盆的水平或垂直弯角为 20 毫米半径之弯折角，底部折成斜向排水口及安装 38 毫米的排水配件；盆在台面上安装时，洗盆材料应与台面不锈钢相同台面上开孔安装 15 毫米的水龙头；3. 设备角 ϕ 38mm*1.5mm 圆形管；4. 配不锈钢子弹脚 4 个；5. 配不锈钢优质下水口；6. 台面连 U 槽加固； 7. 含运输、搬运、安装上下水，1.5m 以内接驳管。	台	1
15	混水龙头	1、台式安装，双孔双温 2、低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 4、左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调(15mm) 5、开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹 6、含运输、接驳安装、调试。	个	2

16	粘捕式灭蝇灯	1. 电压: 220V 2. 功率: $\geq 30W$ 3. 尺寸: $\geq 500*120*290\text{mm}$ 4. 灯管: 2*15W 灭蝇灯灯管, 灯光波长在 365nm; 5. 覆盖面积 $\geq 80 \text{ m}^2$; 6. 外壳 ABS 防阻燃材料; 7. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开, 通过粘捕纸粘黏蚊蝇; 8. 含运输、1.5m 以内电的接驳安装、调试。 2. 配件 5 个烟罩接驳风管尺寸为 350*400*1000mm; 材料采用 304 不锈钢加工; 板材厚度为 1.0mm; 风管面积为 7.5 m ²	台	1
17	六孔煮面炉连圆桶煮面炉	约 1100*700*850。 1. 材料: 炉面 304#2.0mm, 操作面板 304#1.2mm, 柜门 304#0.9mm; 2. 煮面炉: 设置独立档位开关控制, 可放 4-Ø 135 煮面筛; 使用水位探针保护, 防止干烧; 手动排水; 3. 暖汤炉: 设置 85° 温控开关控制; 使用水位探针保护, 防止干烧; 浮球自动补水; 手动排水; 4. 含运输、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试。	台	1
18	不锈钢明档烟罩	6900*1100*600。1. 含油网及防爆照明灯具 2. 罩体内不同点位应排风压力均衡 3. 材质为 SUS304 型拉丝不锈钢 1.2mm 厚 4. 罩体安装高度为烟罩底边离开完成地面最小 2000mm 至最大 2150mm 5. 噪声 $\leq 55\text{db}$ 6. 不锈钢可拆卸式积油盒 7. 滴油槽长度与过滤网相同, 并汇入积油盒 8. 提供安装所必须的吊装件, 支架和其它附件 10. 烟罩至预留排风管连接处的施工和材料 11. 预埋烟罩灭火系统管道 12. 烟罩与风管接驳处配备不锈钢风量调节阀 13. 每段之排风罩需要有排风吼接口, 并附有风管连接之佛兰, 排风吼之大小需合理地计算, 风速不能大于 10 米 / 秒, 每段之排烟罩并需提供铁壳照明灯具, 含 6 个接驳口的运输、安装、调试, 尺寸: 450*450*800mm; 材质: 304 不锈钢厚 1.0mm. 14. 含运输、搬运、吊装、调试和 1.5M 内电的接驳。	台	1
19	不锈钢双掩门吊柜	1180*400*600。采用 304# 不锈钢制作: 1. 台面 1.5mm 厚, 柜内层板 1.2mm 厚, 柜身 1.2mm 厚; 2. 柜门内用 1.2mm 厚, 不锈钢吊轨, 吊装式推拉门; 3. 滑动拉门用 0.7 毫米不锈钢作外壁, 0.6 毫米不锈钢作内壁。门需要安装平装式拉引手柄。门采用双层式构造, 中间填以玻璃棉填料。门厚 12 毫米。门采用吊装式滑轨, 及必须不用工具就可以卸下, 以便清理; 4. 双滑动拉门需要安装双滑轨, 下面并安有门的限位器, 以防门在滑动时变位; 5. 含设备运输、搬运、吊装费用在内。	台	5
八	H 洗碗间			

1	不锈钢牛角抽气罩	配不锈钢调风阀；1. 连封板，高度至天花；2. 需要有排风吼接口，并附有风管连接之佛兰，排风吼之大小需合理地计算，风速不能大于10米/秒，含1个接驳口的运输、安装、调试，尺寸：300*150*1800mm；材质：304 不锈钢厚1.0mm；3. 含运输、搬运、吊装、调试和接驳。4. 配不锈钢调风阀；5. 连封板，高度至天花；6. 需要有排风吼接口，并附有风管连接之佛兰，排风吼之大小需合理地计算，风速不能大于10米/秒，含1个接驳口的运输、安装、调试，尺寸：300*150*1800mm；材质：304 不锈钢厚1.0mm；5. 含运输、搬运、吊装、调试和接驳。7. 配件2个烟罩接驳风管尺寸为350*400*1000mm；材料采用304不锈钢加工；板材厚度为1.0mm；风管面积为3m ²	台	2
2	粘捕式灭蝇灯	1. 电压：220V 2. 功率：≥30W 3. 尺寸：≥500*120*290mm 4. 灯管：2*15w 灭蝇灯灯管，灯光波长在365nm； 5. 覆盖面积≥80 m ² ； 6. 外壳 ABS 防阻燃材料； 7. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇； 8. 含运输、1.5m 以内电的接驳安装、调试。	个	1
3	电力洗碗机传送带	约8600*500*850。1. 机体结构由304不锈钢制造；2. 平行的圆带通过PP驱动轮带动平底托盘在不锈钢台面滑动，从而实现平底托盘直线、水平转弯以及带爬坡传送设计，传送过程无噪音；3. 机器前后配置紧急停止安全开关；4. 机体圆弧过渡边角，表面无焊缝；5. 根据现场实际操作情况调整出最佳运行速度；6. 双驱动马达确保托盘传输稳定不碰撞；7. 含运输、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试 ▲依据GB/T 5226.1-2019检测标准，需提供具有CMA标识的第三方检测机构出具的符合相关要求的检验检测报告。 ▲依据GB/T14048.5-2017检测标准，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的检验检测报告及国家市场监督管理总局官网查询截图。	台	1
4	双门不锈钢门消毒柜	1. 采用304不锈钢制作； 2. 容量：≥880L； 3. 采用智能触摸式电脑板定时控温开关装置； 4. 额定功率：约3250W； 5. 消毒（烘干）温度：125℃； 6. 采用远红外线高温消毒和热风循环； 7. 含运输、1.5m 以内电的接驳安装、调试。	台	2
5	不锈钢四门碗柜	1200*500*1800。采用304#不锈钢制作：1. 台面1.5mm厚，柜内层板1.2mm厚，柜身1.2mm厚；2. 柜门外用1.5mm，内用1.2mm厚，不锈钢吊轨，吊装式推拉门；3. 柜台下面装有底层板，底层板应是38毫米高，12毫米折边成为槽形，4角剪切至与脚管配合，层板下面安装25毫米x100毫	台	10

		米 x25 毫米的不锈钢槽型补强撑；4. 脚管需要焊接在槽形补强撑上。补强撑再用单面焊接螺栓固定在设备下面；5. 含设备运输、搬运、安装费用在内。		
6	不锈钢单星水池	1300*750*850。采用 SUS304# 不锈钢制作：1. 台面 1.5mm，水槽 1.2mm；2. 水槽必须有溢水口；盆的水平或垂直弯角为 20 毫米半径之弯折角，底部折成斜向排水口及安装 38 毫米的排水配件；盆在台面上安装时，洗盆材料应与台面不锈钢相同。台面上开孔安装 15 毫米的水龙头；3. 设备角 $\Phi 38mm*1.5mm$ 圆形管；4. 配不锈钢子弹脚 4 个；5. 配不锈钢优质下水口；6. 台面连 U 槽加固；7. 含运输、搬运、安装上下水，1.5m 以内接驳管。8. 有溢水装置	台	1
7	混水龙头	1、台式安装，双孔双温 2、低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 4、左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调 (15mm) 5、开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹 6、含运输、接驳安装、调试。	个	1
8	洗碗机	尺寸：约 4500*900*2000。1. 由入口区、主洗区、双重漂洗区、烘干区和出口区 5 部分组成；2. 配有清洁剂节省系统，可节省 50%-60% 的清洁剂用量；3. 使用即热型加热器；4. 使用立式水泵；5. 总功率 $\leq 60KW$ ；6. 漂洗用水量 $\leq 350L/H$ ；7. 洗涤量 ≥ 5000 碟/小时。8. 机器入口高度 $\geq 400mm$ ；传送履带宽度 $\geq 610mm$ ；9. 含运输、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试。 ▲依据 GB/T 2423.1-2008 和 GB/T 2423.2-2008 检测标准，需提供具有 CMA 和 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告及国家市场监督管理总局官网查询截图； ▲依据 GB 8624-2012、GB/T 14402-2007 和 GB/T 5464-2010 检测标准，需提供具有 CMA 和 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告及国家市场监督管理总局官网查询截图。	台	1
9	不锈钢 10 孔小件回收柜	6600*300*850。1. 全不锈钢结构，面板厚 1.5mm，侧板厚 1.2mm；2. 台面开孔，连滴水槽 3. 带 300mm 挡水板，移门用 1.0mm 厚不锈钢板；4. 带一体式整体台面，台面开垃圾槽，焊接处应仔细打磨使其与原纹路一致；5. 含设备运输、安装、搬运费用在内。	台	1
10	不锈钢单星水池	1000*750*850+150。采用 SUS304# 不锈钢制作：1. 台面 1.5mm，水槽 1.2mm；2. 水槽必须有溢水口；盆的水平或垂直弯角为 20 毫米半径之弯折角，底部折成斜向排水口及安装 38 毫米的排水配件；盆在台面上安装时，洗盆材料应与台面不锈钢相同。台面上开孔安装 15 毫米的水龙头；3. 设备角 $\Phi 38mm*1.5mm$ 圆形管；4. 配不锈钢子弹脚 4 个；5. 配不锈钢优质下水口；6. 台面连 U 槽加固；7. 含运输、搬运、安装上下水，1.5m 以内接驳管。8. 有溢水装置	台	2

		弹脚 4 个； 5. 配不锈钢优质下水口； 6. 台面连 U 槽加固； 7. 含运输、搬运、安装上下水，1.5m 以内接驳管。 8. 有溢水装置		
11	混水龙头	1、台式安装，双孔双温 2、低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 4、左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调 (15mm) 5、开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹 6、含运输、接驳安装、调试。	个	2
12	不锈钢双星水池	1800*750*850+150。采用 304#不锈钢制作：1. 台面 1.5mm，水槽 1.2mm；2. 水槽必须有溢水口；盆的水平或垂直弯角为 20 毫米半径之弯折角，底部折成斜向排水口及安装 38 毫米的排水配件；盆在台面上安装时，洗盆材料应与台面不锈钢相同。台面上开孔安装 15 毫米的水龙头；3. 设备角 Φ 38mm*1.5mm 圆形管；4. 配不锈钢子弹脚 4 个；5. 配不锈钢优质下水口；6. 台面连 U 槽加固；7. 含运输、搬运、安装上下水，1.5m 以内接驳管。	台	1
13	混水龙头	1、台式安装，双孔双温 2、低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 4、左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调 (15mm) 5、开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹 6、含运输、接驳安装、调试。	个	2
14	电力 90 度转角	约 500*500*850。1. 篮筐导向支撑保护装置；2. 与洗碗机传送电机紧密配合，保证传送的同步与稳定；3. 配置高强度耐冲击镍铬合金拨齿；4. 传送速度与洗碗机同步；5. 机器出口段与滚轴工作台直接对接；6. 含运输、1.5m 以内电的接驳安装、调试。	台	1
15	软水机	洗碗机供水，防止结垢。 1. 【工作流量】1.1-1.7(吨/小时)； 2. 【规格尺寸】 $\geq 300*400*500$ (毫米)； 3. 【进水水质】市政自来水； 4. 【最佳工作水压】1.0~3.0kg/cm ² ，【进水温度】2-50℃，【进出水管尺寸】1 英寸； 5. 含运输、1.5m 以内上下水接驳安装、调试。	台	1
16	洗地龙头 (10.7 米)	1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理； 2. 固定侧支架钢板厚度 ≥ 5 mm，黄铜进水主体； 3. ≥ 10 米的三层液压钢丝管、与主体接口为金属连接件、耐温 ≥ 80 度； 4. 黄铜铸造枪式喷头、配有橡胶保护套水压可调。(含一把喷头)； 5. 进水接口为标准 1/2" 外螺纹。 6、含运输、接驳安装、调试。	个	1
九	J 餐厅			

1	不锈钢五格保温售饭工作柜	1800*1050*850。1. 整机采用 304 不锈钢材质 1.5mm 厚精工制作；2. 安装浸水式电热发热管，暖池顶以下 160 毫米设有一块多孔层板以保护发热组件，安装电热管需要安装恒温式控制，安装蒸气盘管则需要安装控制阀门，蒸气隔气；主体采用双层结构，隔热的同时降低热量损失，达到节能效果；3. 五个 GN1/1 盆，单一控制盒嵌入式热汤池；4. 具有自动上水功能，缺水自动补水防止设备干烧；5. 电子显示屏，实时显示温度。标配 2 米控制导线，可定制加长导线；6. 含运输、搬运、安装、调试和 1.5M 内上下水和电的接驳。	台	1
2	不锈钢四格保温售饭工作柜	1500*1050*850。1. 整机采用 304 不锈钢材质 1.5mm 厚精工制作；2. 安装浸水式电热发热管，暖池顶以下 160 毫米设有一块多孔层板以保护发热组件，安装电热管需要安装恒温式控制，安装蒸气盘管则需要安装控制阀门，蒸气隔气；主体采用双层结构，隔热的同时降低热量损失，达到节能效果；3. 四个 GN1/1 盆，单一控制盒嵌入式热汤池；4. 具有自动上水功能，缺水自动补水防止设备干烧；5. 电子显示屏，实时显示温度。标配 2 米控制导线，可定制加长导线；6. 含运输、搬运、安装、调试和 1.5M 内上下水和电的接驳。	台	2
3	不锈钢单通工作柜	1500*1050*850。采用 304# 不锈钢制作：1. 台面 1.5mm 厚，柜内层板 1.2mm 厚，柜身 1.2mm 厚；2. 柜门外用 1.5mm，内用 1.2mm 厚，不锈钢吊轨，吊装式推拉门；3. 柜台下面装有底层板，底层板应是 38 毫米高，12 毫米折边成为槽形，4 角剪切至与脚管配合，层板下面安装 25 毫米 x100 毫米 x25 毫米的不锈钢槽型补强撑 4. 所有砧板台面需为高强实木板作补强撑，台面再用 1.5 毫米不锈钢，台底嵌白胶板制作 5. 1 面式带锁移门柜 6. 带可调式子弹脚；7. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	1
4	不锈钢四桶保温汤池柜	1800*1050*850。1. 整机采用 304 不锈钢材质 1.5mm 厚精工制作；2. 安装浸水式电热发热管，暖池顶以下 160 毫米设有一块多孔层板以保护发热组件，安装电热管需要安装恒温式控制，安装蒸气盘管则需要安装控制阀门，蒸气隔气；主体采用双层结构，隔热的同时降低热量损失，达到节能效果；3. 四个保温汤桶，单一控制盒嵌入式；4. 具有自动上水功能，缺水自动补水防止设备干烧；5. 电子显示屏，实时显示温度。标配 2 米控制导线，可定制加长导线；6. 含运输、搬运、安装、调试和 1.5M 内上下水和电的接驳。	台	1
5	粘捕式灭蝇灯	1. 电压：220V 2. 功率：≥30W 3. 尺寸：≥500*120*290mm 4. 灯管：2*15w 灭蝇灯灯管，灯光波长在 365nm； 5. 覆盖面积≥80 m ² ； 6. 外壳 ABS 防阻燃材料； 7. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇； 8. 含运输、1.5m 以内电的接驳安装、调试。	个	3

6	不锈钢防尘罩	8100*660*650。1. 立柱采用 1.5mm 厚 304#厚不锈钢板；2. 包含设备运输、安装、搬运在内。	个	1
7	不锈钢异形碗盘车	700*420*1150。1. 采用 1.5mm 厚 304 不锈钢拉丝板 2. 带防撞角, 防滑把手 3. 可装载 4.5" 至 13" 不同大小的盘碟, 椭圆盘, 托盘等 4. 车底板下面安装 25 毫米 x100 毫米 x25 毫米的不锈钢槽型补强撑 4. 带四个万向轮, 对角的脚轮带刹车. 5. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	个	2
8	宴会保温车 (热车)	约 807*885*1770。1. 温度范围: +70℃~+80℃; 2. 外壳及内胆内外材料采用 304 不锈钢; 3. 采用 150mm 高的可调子弹脚; 4. 数字温控智能控制系统及故障提示系统; 5. 自动化水, 无需排水; 6. 采用环保制冷剂, 发泡箱体 60MM 环保发泡剂; 7. 一体式成型内箱底板及内箱圆弧转角; 8. 一体式可整体抽出式机组; 9. 含运输、1.5m 以内电和冷凝水的接驳安装、调试	台	1
十	K 领导餐厅			
1	布菲炉	约 470*405*170。1. 整体采用 304 不锈钢; 2. 内胆选配 304 加厚不锈钢材质; 3. 炉盖可拆卸设计; 配置可视窗; 4. 新型缓冲阻尼; 5. 底部配合 500W 可任意调节的加热方式; 6. 含运输、1.5m 以内上电的接驳安装、调试	台	8
2	全自动筷子机	265*265*200。 1. 塑料外壳; 2. 电压: 220V; 3. 臭氧消毒, 可适配 200 双; 4. 含运输、1.5m 以内电的接驳安装、调试	台	1
3	暖碟机	约 450*485*910。 1. 全不锈钢机身结构; 2. 电压: 220V; 3. 功率: 约 0.4KW; 4. 盘碟尺寸: 230-310mm; 5. 含运输、1.5m 以内电的接驳安装、调试	台	1
十一	L 豆腐房			
1	不锈钢单星水池	1000*750*850+150。采用 SUS304#不锈钢制作: 1. 台面 1.5mm, 水槽 1.2mm; 2. 水槽必须有溢水口; 盆的水平或垂直弯角为 20 毫米半径之弯折角, 底部折成斜向排水口及安装 38 毫米的排水配件; 盆在台面上安装时, 洗盆材料应与台面不锈钢相同。洗台面上开孔安装 15 毫米的水龙头; 3. 设备角 Φ 38mm*1.5mm 圆形管; 4. 配不锈钢子弹脚 4 个; 5. 配不锈钢优质下水口; 6. 台面连 U 槽加固; 7. 含运输、搬运、安装上下水, 1.5m 以内接驳管。 8. 有溢水装置	台	2

2	混水龙头	1、台式安装，双孔双温 2、低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 4、左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调 (15mm) 5、开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹 6、含运输、接驳安装、调试。	个	2
3	不锈钢单星水池	1000*750*850+150。采用 SUS304#不锈钢制作： 1. 台面 1.5mm，水槽 1.2mm；2. 水槽必须有溢水口；盆的水平或垂直弯角为 20 毫米半径之弯折角，底部折成斜向排水口及安装 38 毫米的排水配件；盆在台面上安装时，洗盆材料应与台面不锈钢相同。台面上开孔安装 15 毫米的水龙头； 3. 设备角 $\Phi 38mm \times 1.5mm$ 圆形管；4. 配不锈钢子弹脚 4 个；5. 配不锈钢优质下水口；6. 台面连 U 槽加固；7. 含运输、搬运、安装上下水，1.5m 以内接驳管。 8. 有溢水装置	台	1
4	混水龙头	1、台式安装，双孔双温 2、低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 4、左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调 (15mm) 5、开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹 6、含运输、接驳安装、调试。	个	1
5	不锈钢挂墙双层板	2100*300。采用 304#不锈钢制作：1. 台面 1.5mm 厚不锈钢板；2. 层板前缘折 50 毫米厚直角，后面折高 38 毫米。层板用 1.5 毫米不锈钢三角形支架用扩展螺丝栓安装在墙上，支架的间距除特别注明外，不应超过 1500 毫米 3. 含设备运输、搬运、吊装费用在内	个	1
6	不锈钢挂墙双层板	2120*300。采用 304#不锈钢制作：1. 台面 1.5mm 厚不锈钢板；2. 层板前缘折 50 毫米厚直角，后面折高 38 毫米。层板用 1.5 毫米不锈钢三角形支架用扩展螺丝栓安装在墙上，支架的间距除特别注明外，不应超过 1500 毫米 3. 含设备运输、搬运、吊装费用在内	台	1
7	不锈钢双层平板工作台带靠背	1400*750*850+150。1. 台面板采用 1.5mm 厚 304#不锈钢板；2. 台下面装有底层板，底层板应是 38 毫米高，12 毫米折边成为槽形，4 角剪切至与脚管配合，层板下面安装 25 毫米 \times 100 毫米 \times 25 毫米的不锈钢槽型补强撑，台脚为 1.2mm \times 38 \times 38mm 不锈钢方通；3. 靠墙或靠在用具的一边需折起 150 毫米的背板，背板厚 38 毫米，两端密封；4. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	3
8	双盘气动压豆腐机	尺寸：约 1050*1050*1360。采用 304#不锈钢制作：1. 双层不锈钢结构，板材 1.5mm 厚；2. 220V/约 0.75KW；3. 气泵压力值：不低于 0.8Mpa，排气 40L/min；4. 气泵功率：约 550W；5. 转速不小于 1380r/min 6. 含设备运输、安装、搬运、调试费用在内。	台	1

10	点浆桶	直径 700mm 采用 304# 不锈钢制作：1. 1.2mm 厚不锈钢圆桶加厚带盖；2. 高 1200mm；3. 含设备运输、搬运费用在内。	台	2
11	磨浆煮浆一体机	尺寸：约 1200*520*1100。1. 额定电压/频率：380V/50Hz，输入功率：约 13.8kW；2. 轴流磨粉碎技术：采用轴流磨粉碎技术；3. 全自动、多功能、大容量的商用豆浆机，采用不锈钢防机身，配备显示屏与防水触摸按键；4. 立体环绕加热技术：高效立体环绕加热，文火熬煮，在功效相同之下实现快速加热，过程加热均匀，有效避免糊锅；5. 智能操作：60L 大容量，一次性可制作 30L 或 60L 豆浆。采用黑金钢化面板和防水触摸按键、制浆时间：30L，60 分钟；60L，90 分钟；8. 所投商用豆浆机工作最大噪音不高于 74dB；9. 含运输、搬运、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试。	台	1
12	单盘气动压豆腐机	尺寸：约 600*600*1360。采用 304# 不锈钢制作：1. 双层不锈钢结构，板材 1.5mm 厚；2. 220V/约 0.4kW；3. 含设备运输、安装、搬运、调试费用在内。	台	1
十二	留样间			
1	不锈钢单星水池	750*600*850+150。采用 SUS304# 不锈钢制作：1. 台面 1.5mm，水槽 1.2mm；2. 水槽必须有溢水口；盆的水平或垂直弯角为 20 毫米半径之弯折角，底部折成斜向排水口及安装 38 毫米的排水配件；盆在台面上安装时，洗盆材料应与台面不锈钢相同。台面上开孔安装 15 毫米的水龙头；3. 设备角 $\Phi 38mm*1.5mm$ 圆形管；4. 配不锈钢子弹脚 4 个；5. 配不锈钢优质下水口；6. 台面连 U 槽加固；7. 含运输、搬运、安装上下水，1.5m 以内接驳管。8. 有溢水装置	台	1
2	混水龙头	1、台式安装，双孔双温 2、低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄 4、左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5、开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹 6、含运输、接驳安装、调试。	个	1
3	不锈钢双层平板工作台带靠背	1500*750*850+150。1. 台面板采用 1.5mm 厚 304# 不锈钢板；2. 台下面装有底层板，底层板应是 38 毫米高，12 毫米折边成为槽形，4 角剪切至与脚管配合，层板下面安装 25 毫米 x100 毫米 x25 毫米的不锈钢槽型补强撑，台脚为 1.2mm×38×38mm 不锈钢方通；3. 靠墙或靠在用具的一边需折起 150 毫米的背板，背板厚 38 毫米，两端密封；4. 含设备运输、搬运、安装费用在内。	台	1
4	大双门留样冰箱	1220*760*1980。1. 风冷、温度：+1~4 度；2. 外壳及内胆内外材料采用 304 不锈钢；3. 采用 150mm 高的可调子弹脚；4. 数字温控智能控制系统及故障提示系统；5. 自动化水，无需排水；6. 采用环保制冷剂，发泡箱体 60MM 环保发泡剂；7. 一体式成型内箱底板及内箱圆弧转角；8. 一体	台	1

		式可整体抽出式机组；9. 含运输、1.5m 以内电和冷凝水的接驳安装、调试		
十三	N 油水分离设备			
1	油水分离设备	<p>1. 箱体材质：304*2.0mm；</p> <p>2. 处理量：不低于 35m³/h；扬程不小于 20m；</p> <p>3. 单泵功率：约 4KW；</p> <p>4. 电压：380V/50HZ；</p> <p>5. 总功率：约 11KW；</p> <p>6. 设备接驳口径要求：进水口径：DN150 出水口径：DN100 通气口径：DN100</p> <p>7. 设备含固液分离装置、油水分离装置、污水提升装置三部分；</p> <p>8. 设备采用自动除渣装置，实现水与渣的高效分离，并具有滤水功能；</p> <p>9. 水处理技术的应用，实现油脂与污水的快速分离；</p> <p>10. 设备设有沉淀池。微小杂物及泥沙沉淀在沉淀池内，定期开闸，杂物被冲进集渣桶内，集中清理；</p> <p>11. 设备集油区内设有恒温加热带，其外部敷设有高分子恒温材料，保证油以液体状态排除；</p> <p>12. 提升仓内有两台水泵，交替运行，水泵设置液位控制系统，高起，低停，超高报警；</p> <p>13. 含运输、搬运、1.5m 以内上下水和电的接驳安装、调试。</p>	台	1

四、商务需求

本项目招标范围为广内大街 317 号厨房设备的 制造、运输、保险、装卸（指定卸货地点）、安装、调试、验收、培训及保修等。

1、交货期与交货地点

1.1 交货期（含安装）：2025 年 11 月 30 日前完成供货、安装、调试等全部工作。

1.2 交货地点：甲方指定地点。

2、付款条件（进度和方式）

合同签订后 5 个工作日内，甲方向乙方支付合同总金额 30%的预付款，货物安装完成且验收审核通过后，甲方向乙方支付合同总金额 70%的结算款，甲方向乙方支付任一款项前，乙方须向甲方提供同等金额的增值税专用发票，如乙方未及时提供发票或存在违反本协议任一约定情形的，则甲方有权拒绝向乙方支付任何一笔款项，且不因此承担任何违约责任。

3、供货要求

3.1 投标人必须保证提供的货物是全新的未经使用的产品，投标人必须提供满足技术要求的设备。投标人免费提供全套、完整的中英文书面技术资料，包括仪器说明书、操作手册等。

3.2 投标人负责货物的运输及全部保险，包括但不限于购买或者要求承运人购买货运保险及其他第三者责任险，并对其在项目现场提供服务、培训的人员进行保险。运输费和保险费包含在合同总价款中。

3.3 在投标人将货物运至交货地点，交付给采购人指定的收货人并完成货物初步核验之前，货物的毁损、灭失风险完全由投标人承担。

3.4 投标人应对任何由于不当包装或防护措施不利而导致的商品损坏、损失、锈蚀、费用增长等后果负责。

3.5 投标人应结合采购标的、发货地、交货地提供科学、详细的供货方案，方案应明确供货所需的周期、运输形式、货物包装、须采购人配合的内容、供货流程及突发预案（需详细可行，突发预案需能保障发生突发事件时不影响供货周期）等事项。

4、验收标准和要求

4.1 在采购人收到合同货物两周内，供应商提供设备安装技术服务与支持。

4.2 在收到采购人书面通知已收到货物并具备硬件条件后，投标人要在两周内安排技术人员协助采购人进行设备安装和调试，保证采购人的设备能正常使用。

4.3 投标人完成设备安装技术支持并根据合同内容验收后，采购人在十五天之内签署验收证明；若出现问题，及时将验收信息反馈给供货商，同时将有质量问题的产品寄回。

4.4 投标人负责设备的部署与安装，保证设备能够正常使用，用户负责验收。

4.5 其他：采购人根据采购需求及供应商的响应文件对货物的数量、质量、性能等进行验收。

5、售后服务要求

5.1 投标人及原生产厂商向招标人提供的全部标的的免费质保期至少2年。质保期自初步验收合格证书签署的第二日起算。质保期满前一个月内投标人应负责一次免费全面检查，并写出正式报告，如发现潜在问题，应负责排除解决相关问题。（投标人需对能够提供的质保期限进行承诺，提供书面承诺函（格式自拟）并加盖投标人公章。）

5.2 投标人应向招标人提供油烟设备清洗服务，不收取费用。清洗服务年限至少2年。（投标人需对能够提供的不收费清洗服务年限进行承诺，提供书面承诺函（格式自拟）并加盖投标人公章。）

5.3 投标人或制造厂商，在中国境内须具有售后网点。

5.4 投标人在质保期内应免费上门进行维修并更换损坏的部件。

5.5 在质保期内，投标人在收到用户的维修服务要求后4小时内做出回应，48小时内到达用户现场进行维修，一般问题应在三个工作日内解决，使恢复正常使用；重大问题或其他无法迅速解决的问题应在一周内解决或提出明确解决方案。

5.6 如果投标人及原生产厂商决定停止生产合同设备及所需的任何零部件，投标人及原生产厂商必须在停产三个月前以书面通知招标人，招标人有权定购所需的任何零部件，投标人及原生产厂商应继续以优惠价格提供设备维修服务或相应服务以确保合同设备的正常运行。

5.7 投标人负责设备终身维修。

第六章 拟签订的合同文本

广内大街 317 号开办项目厨房设备 采购合同

甲方：北京市机关事务管理局 （简称“甲方”）

法定代表人：周家雷

社会信用代码：11110000MB19681282

联系人：张翔宇 联系电话：55575377

乙方：招标待定。。。 （简称“乙方”）

法定代表人：XXX

社会信用代码：XXX

联系人：XXX 联系电话：1XXXX

根据《中华人民共和国民法典》等有关法律法规的规定，甲乙双方本着友好合作、协商一致的原则，就本项目采购事宜达成合同条款如下，共同遵照执行。

第一条 采购标的

1. 广内大街 317 号开办项目厨房设备（详见附件供货明细清单）

第二条 交付方式

- 交付时间：按照甲方要求在 2025 年 11 月 30 日完成所有采购货物的供货、安装和调试，并经甲方验收合格。
- 交付地点：北京市西城区广安门内大街 317 号。
- 交付方式：按约定的交付地点，根据甲方提供的设备安装位置图完成设备安装调试及验收。

第三条 双方权利义务

- 甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方配合乙方完成相关项目实施工作。
- 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

3. 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。
4. 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收，如货物不符合甲方要求的，乙方应根据甲方要求的时间重新提供符合要求的货物。
5. 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款。
6. 签署合同后，乙方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。
7. 乙方应按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。
8. 乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。
9. 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。
10. 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。
11. 乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。乙方保证，乙方依据本合同提供的服务及技术资料，均已得到有关知识产权的权利人的合法授权，如发生涉及到专利权、著作权、商标权等争议，乙方负责处理，并承担由此引起的全部法律及赔偿责任。
12. 乙方应提供 1-2 次免费培训，并提交相应的技术文件和使用说明。乙方应给出详细的培训方案，包括培训内容、培训课程安排等，培训效果需达到甲方能独立操作的程度。具体培训时间由甲方根据实际需求确定。
13. 本合同各相关条款中凡与乙方责任或义务相关及由乙方原因所引起涉及各项货物、零件、部件、配件及资料的更、换、补、退等情形，所发生相关的任何价款、成本、费用，包括但不限于运输、安装、服务、维修、调试等，以及保险、税、费等，均应当由乙方承担。

第四条 知识产权

- 1、甲乙双方约定，自交付工作成果到指定地点并且经甲方验收合格后与工作成果有关的知识产权转移至甲方。

2、在本合同有效期内，乙方利用甲方提供的技术资料和工作条件所完成的新的技术成果，归甲方所有；合同有效期内，甲方利用乙方提交的技术咨询工作成果所完成的新的技术成果，归甲方所有。

3、乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的，应当由乙方向第三人承担法律责任；甲方依法向第三人赔偿后，有权向乙方追偿。甲方有其他损失的，乙方应当赔偿，包括但不限于诉讼仲裁费、律师费、法院或者仲裁机构最终裁定的侵权赔偿费用及甲方承担其他侵权责任所造成的经济损失等。

第五条 质量验收

1、验收时间：乙方完成设备安装调试完成后30日内。

2、验收方式：乙方在设备安装调试完成后，根据甲方约定的时间及人员组织验收程序。

3、验收标准：乙方应保证其提供的货物是全新的、未使用过的、并在各个方面符合规定的质量、规格和性能要求。

4、在各验收阶段，乙方向甲方提交书面验收申请，经甲方书面同意后，启动验收。如验收不合格的，乙方需在甲方要求的时间内修复或重新提供符合要求的货物或服务，由甲方组织第二次验收，如两次验收均不合格，甲方有权与乙方解除合同，乙方退还甲方已支付的费用（如有）并赔偿由此给甲方造成的全部损失。

5、质量保修期：货物验收合格后两年。在保修期内，乙方保证在货物出现故障和缺陷时，或接到甲方提出的技术服务要求后4小时内到达现场，6小时内修复。如乙方在接到甲方提出的技术服务要求或维修通知后60分钟内没有响应、拒绝或没有派员到达甲方现场提供技术服务、修理或退换货物，每发生一次罚款500元，同时甲方有权委托第三方对合同货物进行维修或提供技术服务，因此产生的相关费用由乙方承担。在保修期届满后，乙方保证继续为甲方提供设备的维修服务，乙方保证以不高于本合同货物、相关配件及服务的价格，并且不差于任何第三方的优惠价格，向甲方提供备品、备件及维修服务。

6、质量标准：本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

7、乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货

物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量保证期的，货物最终交付验收合格后在质量保证期内，本保证保持有效。

8、若甲方经进一步检验或在使用中发现货物内在的、非显而易见的损坏或缺陷，或者货物的质量与合同规定不符但并非在验收时属于显而易见(下称“A情形”);或者在货物质量保证期内(下称“B情形”)、合理使用寿命期限结束前6个月内(下称“C情形”)证实货物或零部件是有缺陷的(包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等)，甲方有权要求乙方免费更换成没有缺陷的货物或零部件，并且，经过该项处理后甲方待遇不得低于国家部委级别发布的“三包”规定的标准。其中：对属于A情形的货物应当用崭新且尚未拆封、未曾使用也未曾展示过的正品整件货物更换而不得仅更换零部件；对属于B情形的货物应当用崭新且尚未拆封、未曾使用也未曾展示过的正品合格品更换；对属于C情形的货物应当用不低于需更换货物成新的正品合格品更换。甲方可以在发现该情形后尽快并且至迟应当在上述各对应期限结束之日起7个工作日内以书面形式通知乙方，乙方应在收到甲方通知后7个工作日内免费完成更换等。

第六条 合同金额及支付

1、合同总价款(含税)：￥XXX，大写金额：XXX元整。该金额包含乙方因履行本合同可能产生的一切费用，除此之外甲方无需再向乙方支付任何费用。

2、支付时间及方式：合同签订后5个工作日内，甲方向乙方支付合同总金额30%的预付款，即人民币XXX元，大写：XXX；货物安装完成且验收审核通过后，甲方向乙方支付合同总金额70%的结算款，即人民币XX元，大写XXX。甲方向乙方支付任一款项前，乙方须向甲方提供同等金额的增值税专用发票，如乙方未及时提供发票或存在违反本协议任一约定情形的，则甲方有权拒绝向乙方支付任何一笔款项，且不因此承担任何违约责任。

3、乙方应在合同签订后5个工作日内，按甲方指定的方式向甲方缴纳合同总价10%的履约保证金XXX元。若乙方履行了合同所规定的各项责任，质量保证条款得以实现，项目验收通过后30日，甲方无息全额退还乙方履约保证金。如果乙方未能按合同规定履行其责任和义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿。

乙方开户银行名称、地址和账号为：

收款单位：XXX

开户银行：xxxx

地址：XXXX

账号：XXXX

第七条 保密

- 1、未经对方书面同意，任何一方均应对因履行本合同从对方获取的信息承担保密责任，不得向除有关政府部门以外的第三方透露，否则应赔偿由此给对方造成的全部损失。
- 2、本协议有效期内及本协议终止后，保密条款仍具有法律效力。

第八条 违约责任

- 1、乙方未按合同规定的日期供货或完成安装、调试或验收的，每延期一日，应当支付本合同总金额2 %的违约金；如超过约定期限15日的，甲方保留解除本合同的权利，甲方选择解除合同的，乙方需退还甲方已支付的费用，并自行处理已经生产的货物及赔偿由此给甲方造成的损失。
- 2、乙方应采取安全措施，保证安装现场安全，并自行对货物运送、安装、调试、验收及售后等服务过程中的甲方、乙方及其他第三方的人身、财产安全承担全部责任。如发生任何人身、财产损失的均由乙方自行承担责任，如因此导致甲方损失的，乙方应予以赔偿。
- 3、乙方应对已安装完毕的设备、货物、管线等进行成品保护，相应费用已包含在签约合同价格中，甲方无需另行支付费用。
- 4、货物安装验收合格后，非因甲方原因在使用过程中发生任何安全事故的，乙方需承担全部责任并赔偿由此给甲方造成的全部损失。
- 5、乙方未能按照本合同约定提供培训服务的，需按照本合同总金额的 10%承担违约责任。
- 6、如合同货物为假冒伪劣产品或其中包括该类情形的零、部件，乙方应按照合同价款总额的 2 倍向甲方支付惩罚性赔偿金，若该赔偿未达到给甲方造成损失的 2 倍，则乙方应当支付给甲方造成损失的 2 倍的惩罚性赔偿金，且并不当然免除其依法应受的其它处罚。
- 7、乙方交付的货物等经终验不合格的，应当在收到甲方通知【7】日后及时修改或换货，经修改或更换后仍不能满足需求的，甲方有权解除本合同，并要求乙方承担本合同总金额【20%】的违约金并赔偿由此给甲方造成的全部损失。
- 8、乙方未能按照甲方要求的时间提供售后服务或保修服务的，每延迟一日按照本合同总金额的千分之五按日支付滞纳金，超过【30】日仍未能提供的，乙方需按照本合同

总金额的 20%承担违约责任，同时乙方应继续履行本合同项下的义务。

9、甲方解除合同后，乙方应当在合同解除后的【10】日内将甲方已经支付的款项返还给甲方，如果有违约金的，违约金合并计算。逾期返还的，乙方应当按照该款项和违约金合并总额的【5%】的标准按日向甲方支付滞纳金。

10、如因乙方提供的货物硬件或软件有缺陷，或乙方提供的技术资料有错误，或乙方在现场的技术人员指导有错误而使合同货物不能达到合同规定的指标和技术性能，乙方应负责按本合同相关条款规定修理或更换，使货物运行指标和技术性能达到合同规定，由此引起的全部费用由乙方承担。若以上原因导致或引起甲方损失及导致或引起第三方受到损害的，全部赔偿责任均应由乙方承担。

11、乙方存在其他违反合同约定、招标文件要求或投标文件承诺的情形的，视严重程度按照合同总金额 1%-5%承担违约责任，乙方对此不持异议。同时甲方保留解除合同的权利。

第九条 不可抗力

甲乙任何一方由于不可抗力原因造成本合同不能履行、不能完全履行、迟延履行或者履行不符合约定条件时，应当在得知不可抗力事件发生之日起日内书面通知对方，并且提供有效证明文件，双方对由此产生的损失互不承担责任，因不可抗力造成的损失由受损方自行承担。

第十条 争议解决

本协议对双方均具有法律约束力。如果本协议履行过程中发生争议，双方应当首先通过友好协商解决，协商不成时，任何一方可以采取以下第 (2) 种方式解决：

- (1) 向仲裁委员会申请并且依据其当时有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对双方均具有约束力。
- (2) 向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

第十一条 其它

1. 按照合同规定应当偿付的违约金、赔偿金和各种经济损失，在明确责任后 10 日内付清，逾期按照应当支付金额的日万分之五计收利息。
2. 在本合同履行期间及履行完毕的任何时候，未经对方同意，任何一方不得以任何形式公开本合同及附件内容，以确保双方的商业机密。
3. 本合同自双方法定代表人或者授权委托人签字并且加盖公章之日起生效。合同有效

期内，除非经过对方同意，或者另有法定理由，任何一方不得变更或者解除合同。

4. 本合同如果有未尽事宜，必须经双方共同协商，作出书面补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

5. 本合同一式肆份，甲乙双方各执贰份，每份合同具有同等法律效力。

(以下无正文)

甲方：北京市机关事务管理局

乙方：XXXX

授权代表(签字)：

授权代表(签字)：

地址：XXXXX

邮政编码：XXXX

电话：XXXXX

附件：供货明细清单（待招标确定。。。）

第七章 投标文件格式

投标人编制文件须知

- 1、投标人按照本部分的顺序编制投标文件（资格证明文件）、投标文件（商务技术文件），编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式（所有表格的格式可扩展）填写提交。
- 2、对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 3、全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。

一、资格证明文件格式

投标文件（资格证明文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（资格证明文件）

项目名称：

项目编号/包号：

投标人名称：

1 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定

1-1 营业执照等证明文件

1-2 投标人资格声明书

投标人资格声明书致：采购人或采购代理机构

在参与本次项目投标中，我单位承诺：

- (一) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- (二) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- (三) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- (四) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，不包括因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，但期限已经届满的情形）；
- (五) 我单位不属于政府采购法律、行政法规规定的公益一类事业单位、或使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织（仅适用于政府购买服务项目）；
- (六) 我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后，再参加该采购项目的其他采购活动的情形（单一来源采购项目除外）；
- (七) 与我单位存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系”的其他法人单位信息如下（如有，不论其是否参加同一合同项下的政府采购活动均须填写）：

序号	单位名称	相互关系
1		
2		
...		

上述声明真实有效，否则我方负全部责任。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

说明：供应商承诺不实的，依据《政府采购法》第七十七条“提供虚假材料谋取中标、成交的”有关规定予以处理。

2 落实政府采购政策需满足的资格要求（如有）

2-1 中小企业政策证明文件

说明：

（1）如本项目（包）不专门面向中小企业预留采购份额，资格证明文件部分无需提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；供应商如具有上述证明文件，建议在商务技术文件中提供。

（2）如本项目（包）专门面向中小企业采购，投标文件中须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，且建议在资格证明文件部分提供。

（3）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求获得采购合同的供应商将采购项目中的一定比例分包给一家或者多家中小企业的，如供应商因落实政府采购政策拟进行分包的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《拟分包情况说明》及《分包意向协议》，且建议在资格证明文件部分提供。

（4）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求供应商以联合体形式参加采购活动，如供应商为联合体的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《联合协议》；上述文件建议在资格证明文件部分提供。

（5）中小企业声明函填写注意事项

1) 《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。

2) 对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中小型企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。

3) 对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。

（6）温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了

中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及《金融业企业划型标准规定》（〔2015〕309号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

2-1-1 中小企业证明文件

中小企业声明函(货物)格式

本公司(联合体)郑重声明,根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)的规定,本公司(联合体)参加(单位名称)的(项目名称)采购活动,提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业(含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业)的具体情况如下:

1. (标的名称), 属于(采购文件中明确的所属行业)行业; 制造商为(企业名称), 从业人员____人, 营业收入为_____万元, 资产总额为_____万元¹, 属于(中型企业、小型企业、微型企业);

2. (标的名称), 属于(采购文件中明确的所属行业)行业; 制造商为(企业名称), 从业人员____人, 营业收入为_____万元, 资产总额为_____万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业);

.....

以上企业,不属于大企业的分支机构,不存在控股股东为大企业的情形,也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

投标人名称(盖章): _____

日期: _____

¹从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据,无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（请进行选择）：

- 不属于符合条件的残疾人福利性单位。
- 属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日期：

2-1-2 拟分包情况说明及分包意向协议（不适用）

拟分包情况说明

致： （采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的项目编号为_____的_____项目（填写采购项目名称）中__包（填写包号）的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型（选择）	资质等级	拟分包合同内容	拟分包合同金额（人民币元）	占该采购包合同金额的比例（%）
1		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他				
2		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他				
...						
合计：						

投标人名称（加盖公章）： _____

日期： ____年____月____日

注：

如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书电子件，否则**投标无效**。

2-2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）

3-2 其他特定资格要求

3 投标保证金凭证/交款单据电子件

二、商务技术文件格式

投标文件（商务技术文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（商务技术文件）

项目名称：

项目编号/包号：

投标人名称：

1 投标书（实质性格式）

投标书

致: (采购人或采购代理机构)

我方参加你方就_____ (项目名称, 项目编号/包号) 组织的招标活动, 并对此项目进行投标。

1. 我方已详细审查全部招标文件, 自愿参与投标并承诺如下:
 - (1) 本投标有效期为自提交投标文件的截止之日起____个日历日。
 - (2) 除合同条款及采购需求偏离表列出的偏离外, 我方响应招标文件的全部要求。
 - (3) 我方已提供的全部文件资料是真实、准确的, 并对此承担一切法律后果。
 - (4) 如我方中标, 我方将在法律规定的期限内与你方签订合同, 按照招标文件要求提交履约保证金, 并在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

2. 其他补充条款 (如有): _____。

与本投标有关的一切正式往来信函请寄:

地址 _____ 传真 _____

电话 _____ 电子函件 _____

投标人名称 (加盖公章) _____

日期: ____ 年 ____ 月 ____ 日

2 授权委托书（实质性格式）

授权委托书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、提交、撤回、修改_____（项目名称）投标文件和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：自本授权委托书签署之日起至投标有效期届满之日止。

代理人无转委托权。

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：_____

委托代理人（签字或签章）：_____

日期：____年____月____日

附：法定代表人（单位负责人）及委托代理人身份证明文件电子件：

说明：

- 1.若供应商为事业单位或其他组织或分支机构，则法定代表人（单位负责人）处的签署人可为单位负责人。
- 2.若投标文件中签字之处均为法定代表人（单位负责人）本人签署，则可不提供本《授权委托书》，但须提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》；否则，不需要提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》。
- 3.供应商为自然人的情形，可不提供本《授权委托书》。
- 4.供应商应随本《授权委托书》同时提供法定代表人（单位负责人）及委托代理人的有效的身份证或护照等身份证明文件电子件。提供身份证件的，应同时提供身份证件双面电子件。

法定代表人（单位负责人）身份证明

致: (采购人或采购代理机构)

兹证明,

姓名: ____ 性别: ____ 年龄: ____ 职务: ____

系 _____ (投标人名称) 的法定代表人（单位负责人）。

附: 法定代表人（单位负责人）身份证或护照等身份证明文件电子件:

投标人名称（加盖公章）: _____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）: _____

日期: ____ 年 ____ 月 ____ 日

3 开标一览表（实质性格式）

开标一览表

（格式示例：适用于投报总价的项目）

项目编号：_____ 项目名称：_____

包号	投标人名称	投标报价	
		大写	小写

注：1.此表中，每包的投标报价应和《投标分项报价表》中的总价相一致。

2.本表必须按包分别填写。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

4 投标分项报价表（实质性格式）

项目编号/包号: _____ 项目名称: _____ 报价单位: 人民币元

序号	分项名称	制造商	产地 / 国别	制造商统一社会信用代码	制造商规模	制造商所属性别	外商投资类型	品牌	规格、型号	单价(元)	数量	合价(元)
1												
2												
3												
总价(元)												

- 注: 1.本表应按包分别填写。
 2.如果不提供分项报价将视为没有实质性响应招标文件。
 3.上述各项的详细规格(如有),可另页描述。
 4.制造商规模列应填写“大型”、“中型”、“小型”、“微型”或“其他”,且不应与《中小企业声明函》或《拟分包情况说明》中内容矛盾。制造商所属性别请填写“男”或“女”,指拥有制造商51%以上绝对所有权的性别;绝对所有权拥有者可以是一个人,也可以是多人合计计算。外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

投标人名称(加盖公章): _____

日期: ____年____月____日

5 合同条款偏离表（实质性格式）

合同条款偏离表

项目编号/包号: _____ 项目名称: _____

序号	招标文件条目号（页码）	招标文件要求	投标文件内容	偏离情况	说明
对本项目合同条款的偏离情况（应进行选择，未选择投标无效）：					
<input type="checkbox"/> 无偏离（如无偏离，仅选择无偏离即可；无偏离即为对合同条款中的所有要求，均视作供应商已对之理解和响应。）					
<input type="checkbox"/> 有偏离（如有偏离，则应在本表中对负偏离项逐一列明，否则投标无效；对合同条款中的所有要求，除本表列明的偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。）					

注：“偏离情况”列应据实填写“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）: _____

日期: ____年____月____日

6 采购需求偏离表（实质性格式）

采购需求偏离表

项目编号/包号: _____ 项目名称: _____

序号	招标文件条目号(页码)	招标文件要求	投标响应内容	偏离情况	说明

注:

1. 对招标文件中的所有商务、技术要求，除本表所列明的所有偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。此表中若无任何文字说明，内容为空白的，**投标无效**。
- 2.“偏离情况”列应据实填写“无偏离”、“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）: _____

日期: ____年____月____日

7 中小企业证明文件

说明：

- 1) 中小企业参加政府采购活动，应当出具《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，以证明中小企业身份。《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。
- 2) 对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中小型企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。
- 3) 对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。
- 4) 温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业执行。

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称（盖章）：_____

日期：_____

¹从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（请进行选择）：

- 不属于符合条件的残疾人福利性单位。
- 属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日期：

8 招标文件要求提供或投标人认为应附的其他材料

9-1 供应商信息采集表

供应商名称	供应商所属性别	外商投资类型

注：1.供应商如为联合体，则应填写联合体各成员信息。

2.供应商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有供应商 51%以上绝对所有权的性别；
绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。

3.外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。