

改善办学保障条件-北京信息科技大学（张
家口）一期开办所需配套设备和服务采购
项目-校园食堂配套设备采购项目

项目编号：BJYM25HW005

公开招标文件

代理机构：永明项目管理有限公司

采 购 人：北京信息科技大学

招标时间：2025年07月07日



目 录

第一章	投标邀请	1
第二章	投标人须知	4
第三章	资格审查	30
第四章	评标程序、评标方法和评标标准.....	32
第五章	采购需求	42
第六章	拟签订的合同文本	106
第七章	投标文件格式	119

注：招标文件条款中以“■”形式标记的内容适用于本项目，以“□”形式标记的内容不适用于本项目。



第一章 投标邀请

一、项目基本情况

1. 项目编号: BJYM25HW005
2. 项目名称: 改善办学保障条件—北京信息科技大学（张家口）一期开办所需配套设备和服务采购项目-校园食堂配套设备采购项目
3. 项目预算金额: 598.116978 万元; 项目最高限价: 598.116978 万元。
4. 采购需求: 北京信息科技大学（张家口）校园食堂配套设备采购, 具体详见《第五章 采购需求》。
5. 合同履行期限: 合同签订生效后 20 个日历日内整体完成安装实施。
6. 本项目是否接受联合体投标: ☐是 ☒否。

二、申请人的资格要求（须同时满足）

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定;
2. 落实政府采购政策需满足的资格要求:
 - 2.1 中小企业政策
☒本项目不专门面向中小企业预留采购份额。
☐本项目专门面向 ☐中小 ☐小微企业 采购。即: 提供的货物全部由符合政策要求的中小/小微企业制造、服务全部由符合政策要求的中小/小微企业承接。
☐本项目预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购。对于预留份额, 提供的货物由符合政策要求的中小企业制造、服务由符合政策要求的中小企业承接。预留份额通过以下措施进行: /。
 - 2.2 其它落实政府采购政策的资格要求: /。
3. 本项目的特定资格要求:
 - 3.1 本项目是否属于政府购买服务:
☒否
☐是, 公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织, 不得作为承接主体;
 - 3.2 其他特定资格要求: /。

三、获取招标文件

1. 时间: 2025 年 07 月 07 日至 2025 年 07 月 14 日, 每天上午 9:30 至 12:00, 下午

12:00 至 16:30（北京时间，法定节假日除外）。

2. 地点：北京市政府采购电子交易平台

3. 方式：投标人持 CA 数字认证证书登录北京市政府采购电子交易平台（<http://zbcg-bjzc.zhongcy.com/bjczj-portal-site/index.html#/home>）获取电子版招标文件。如投多个分包，投标人需按包分别获取所投标包的电子版招标文件，未在规定时间内通过北京市政府采购电子交易平台获取对应标包招标文件的**投标无效**。

4. 售价：0 元。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标截止时间、开标时间：2025 年 07 月 29 日 09 点 30 分（北京时间）。

地点：北京市丰台区广安路 9 号院国投财富广场 5 号楼 12A 层会议室（具体会议室以会议指引显示为准）。

五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

六、其他补充事宜

1. 落实的政府采购政策如下（具体详见公开招标文件）：

- 1) 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位；
- 2) 节能产品、环境标志产品；
- 3) 正版软件；
- 4) 网络安全专用产品；
- 5) 推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）。

2. 本项目采用**线上线下相结合的招标方式**（线上获取招标文件，线下递交纸质投标文件），请投标人认真学习北京市政府采购电子交易平台发布的相关操作手册（投标人可在交易平台下载相关手册），办理 CA 数字证书或电子营业执照、进行北京市政府采购电子交易平台注册绑定，并认真核实 CA 数字证书或电子营业执照情况确认是否符合本项目电子化采购流程要求。

CA 数字证书服务热线 010-58511086

电子营业执照服务热线 400-699-7000

技术支持服务热线 010-86483801

2.1 办理 CA 数字证书或电子营业执照

投标人登录北京市政府采购电子交易平台查阅“用户指南”-“操作指南”-“市场主体 CA 办理操作流程指引”/“电子营业执照适用指南”，按照程序要求办理。

2.2 注册

投标人登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”-“操作指南”-“市场主体注册入库操作流程指引”进行自助注册绑定。

2.3 驱动、客户端下载

投标人登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”-“工具下载”-“招标采购系统文件驱动安装包”下载相关驱动。

2.4 获取电子招标文件

投标人持 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台获取电子招标文件。

投标人如计划参与多个采购包的投标，应在登录北京市政府采购电子交易平台后，在【我的项目】栏目依次选择对应采购包，进入项目工作台招标/采购文件环节分别按采购包下载招标文件电子版。未在规定时间内按上述操作获取文件的采购包，其**投标无效**。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名 称：北京信息科技大学

地 址：北京市昌平区太行路 55 号

联系方式：刘老师, 010-80187236

2. 采购代理机构信息

名 称：永明项目管理有限公司

地 址：北京市丰台区广安路 9 号院国投财富广场 5 号楼 12A15 室

联系方式：于淼、秦铁仓、王文革 010-63268382 转 8007

3. 项目联系方式

项目联系人：于淼、秦铁仓、王文革

电 话：010-63268382 转 8007

第二章 投标人须知

投标人须知资料表

本表是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，均以本资料表为准。

条款号	条目	内容
2.2	项目属性	项目属性： ☐ 服务 ☒ 货物
2.3	科研仪器设备	是否属于科研仪器设备采购项目： ☐ 是 ☒ 否
2.4	核心产品	☐ 关于核心产品本项目不适用。 ☐ 本项目为单一产品采购项目。 ☒ 本项目为非单一产品采购项目，核心产品为：视频控制器
3.1	现场考察	☒ 不组织 ☐ 组织，考察时间： 考察地点：
	开标前答疑会	☒ 不召开 ☐ 召开，召开时间：同现场考察 召开地点：同现场考察
4.1	样品	投标样品递交： ☒ 不需要 ☐ 需要，具体要求如下： (1) 样品制作的标准和要求：/ (2) 是否需要随样品提交相关检测报告： ☐ 不需要 ☐ 需要 (3) 样品递交要求：/

条款号	条目	内容
		(4) 未中标人样品退还：/ (5) 中标人样品保管、封存及退还：/ (6) 其他要求（如有）：/
5.2.5	标的所属行业	本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业：详见附件。
11.2	投标报价	投标报价的特殊规定： ☐ 无 ☒ 有，具体情形： <u>如开标时的开标一览表（报价表）、投标文件中开标一览表（报价表）、总价金额、按单价汇总金额等内容不一致时，以开标时的开标一览表价格为准，作为投标报价。</u>
12.1	投标保证金	投标保证金金额：人民币 11 万元。 投标保证金收受人信息： 户 名：永明项目管理有限公司北京第一分公司 开户行：招商银行北京丽泽商务区支行 账 号：110948262310701 银行代码：308100005842（请注明“项目编号+包号(如有)+投标保证金”）
12.8.2		投标保证金可以不予退还的其他情形： ☒ 无 ☐ 有，具体情形：
13.1	投标有效期	自提交投标文件的截止之日起算 90 日历天。
22.1	确定中标人	中标候选人并列的，采购人是否委托评标委员会确定中标人： ☒ 否 ☐ 是



条款号	条目	内容
		中标候选人并列的，按照以下方式确定中标人： ☒ 得分且投标报价均相同的，以 <u>技术部分</u> 得分高者为中标人。 ☐ 随机抽取
25.5	分包	本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包： ☒ 不允许 ☐ 允许，具体要求： (1) 可以分包履行的具体内容：/； (2) 允许分包的金额或者比例：/； (3) 其他要求：/。
25.6	政采贷	为更大力度激发市场活力和社会创造力，增强发展动力，按照《北京市全面优化营商环境助力企业高质量发展实施方案》（京政办发〔2023〕8号）部署，进一步加强政府采购合同线上融资“一站式”服务（以下简称“政采贷”），北京市财政局、中国人民银行营业管理部联合发布《关于推进政府采购合同线上融资有关工作的通知》（京财采购〔2023〕637号）。有需求的供应商，可按上述通知要求办理“政采贷”。
26.1.1	询问	询问送达形式：现场书面形式送达
26.3	联系方式	接收询问和质疑的联系方式 联系部门：永明项目管理有限公司招标部； 联系电话：010-63268382 转 8007； 通讯地址：北京市丰台区广安路9号院国投财富广场5号楼12A15室。
27	代理费	收费对象： ☐ 采购人 ☒ 中标人 收费标准：参考原计价格[2002]1980号文执行货物采购相应费率，以中标金额作为计算基数计取；

条款号	条目	内容
		缴纳时间：发出中标通知书五个工作日内，一次性收取招标代理服务费。 中标服务费缴纳信息： 户 名：永明项目管理有限公司北京第一分公司 开户行：招商银行北京丽泽商务区支行 账 号：110948262310701 银行代码：308100005842

附件：采购标的对应的中小企业划分标准所属行业

序号	设备名称	中小企业划分标准所属行业
1.	电动大圆桌椅子	工业
2.	电动小圆桌椅子	工业
3.	吊灯	工业
4.	就餐椅子种类 1	工业
5.	就餐椅子种类 2	工业
6.	就餐椅子种类 3	工业
7.	就餐椅子种类 4	工业
8.	就餐桌子	工业
9.	传菜实梯	工业
10.	LED 显示屏	工业
11.	接收卡	工业
12.	开关电源	工业
13.	视频控制器	工业
14.	配电柜	工业
15.	屏体配线	工业
16.	显示屏结构	工业
17.	实木书架隔断	工业
18.	三星水池 1	工业
19.	三星水池 2	工业
20.	米面架 1	工业
21.	四层平板货架 1	工业
22.	消毒柜 1	工业
23.	双星水池 1	工业
24.	洗碗机 1	工业
25.	工作台 1	工业
26.	双星水池 2	工业

27.	杀鱼台 1	工业
28.	保温车（5 格带盆）1	工业
29.	工作台 2	工业
30.	工作台 3	工业
31.	四门冰箱 1	工业
32.	木案工作台 1	工业
33.	电磁双头大锅灶	工业
34.	低汤灶 1	工业
35.	蒸饭车 1	工业
36.	三层九盘电烤箱 1	工业
37.	七星蒸包炉 1	工业
38.	电饼铛 1	工业
39.	二十六盆醒发箱 1	工业
40.	压面机 1	工业
41.	双动双速和面机 1	工业
42.	洗手星 1	工业
43.	留样柜 1	工业
44.	开水器 60L 带底座 1	工业
45.	油烟机一体机 1	工业
46.	油烟机一体机 2	工业
47.	油烟机一体机 3	工业
48.	油烟机一体机 4	工业
49.	制冰机 1	工业
50.	四门冰箱全冷藏 1	工业
51.	三门冷藏展示柜 1	工业
52.	四层平板货架 2	工业
53.	米面架 2	工业
54.	三星水池 3	工业

55.	三星水池 4	工业
56.	消毒柜 2	工业
57.	双星水池 3	工业
58.	保温车（5 格带盆）2	工业
59.	工作台 4	工业
60.	洗碗机 2	工业
61.	工作台 5	工业
62.	木案工作台 2	工业
63.	双星水池 4	工业
64.	杀鱼台 2	工业
65.	四门冰箱 2	工业
66.	工作台 6	工业
67.	双星水池 5	工业
68.	洗手星 2	工业
69.	留样柜 2	工业
70.	双头大锅灶	工业
71.	低汤灶 2	工业
72.	蒸饭车 2	工业
73.	三层九盘电烤箱 2	工业
74.	七星蒸包炉 2	工业
75.	电饼铛 2	工业
76.	二十六盆醒发箱 2	工业
77.	压面机 2	工业
78.	双动双速和面机 2	工业
79.	开水器 60L 带底座 2	工业
80.	制冰机 2	工业
81.	四门冰箱全冷藏 2	工业
82.	三门冷藏展示柜 2	工业

83.	油烟机一体机 5	工业
84.	油烟机一体机 6	工业
85.	油烟机一体机 7	工业
86.	油烟机一体机 8	工业
87.	电磁双头单温小炒灶	工业
88.	压面机 3	工业
89.	双动双速和面机 3	工业
90.	二十六盆醒发箱 3	工业
91.	三星水池 5	工业
92.	工作台 7	工业
93.	平冷工作台	工业
94.	消毒柜 3	工业
95.	洗碗机 3	工业
96.	双星水池 6	工业
97.	七星蒸包炉 3	工业
98.	电磁六头煲仔炉	工业
99.	低汤灶 3	工业
100.	蒸饭车 3	工业
101.	双星水池 7	工业
102.	洗手星 3	工业
103.	绞肉机	工业
104.	四门冰箱 3	工业
105.	留样柜 3	工业
106.	三层九盘电烤箱 3	工业
107.	三星水池 6	工业
108.	油烟机一体机 9	工业
109.	油烟机一体机 10	工业
110.	油烟机一体机 11	工业



111.	餐具	工业
112.	墙面与承重柱覆面系统	工业
113.	智能配电系统	
114.	隔断集成系统	
115.	不锈钢操作平台	工业
116.	味觉书馆，青春食记文化展示终端	工业
117.	洗地车	工业
118.	餐位叫餐等餐话筒	工业
119.	餐位叫餐等餐音箱	工业
120.	餐位叫餐等餐功放	工业
121.	餐位叫餐等餐时序器	工业
122.	餐位叫餐等餐音柱	工业
123.	保温送餐车	工业
124.	灭火毯	工业
125.	不锈钢桶（25 厘米）	工业
126.	不锈钢桶（50 厘米）	工业
127.	不锈钢钢盆 1	工业
128.	不锈钢钢盆 2	工业
129.	不锈钢钢盆 3	工业
130.	不锈钢方盘	工业
131.	硅胶垫	工业
132.	马斗	工业
133.	调料勺	工业
134.	量杯	工业
135.	油盅子	工业
136.	不锈钢漏勺	工业
137.	保温桶 1	工业
138.	保温桶 2	工业

139.	保温桶 3	工业
140.	煊锅	工业
141.	电饭锅	工业
142.	电压力锅	工业
143.	不锈钢水勺	工业
144.	油抄子	工业
145.	油篦子	工业
146.	不锈钢箅篱	工业
147.	手勺	工业
148.	手铲	工业
149.	打菜勺	工业
150.	桑刀	工业
151.	片刀	工业
152.	砍刀	工业
153.	菜刀	工业
154.	剔骨刀	工业
155.	面包刀	工业
156.	蛋糕刀	工业
157.	磨刀棒	工业
158.	磨刀石	工业
159.	剪刀	工业
160.	削皮刀	工业
161.	全钢肉锤	工业
162.	榨汁机	工业
163.	调料机	工业
164.	留样盒	工业
165.	保鲜盒 1	工业
166.	保鲜盒 2	工业

167.	周转箱（白）	工业
168.	整理箱（透明）	工业
169.	残食箱（蓝）	工业
170.	毛菜筐（蓝）	工业
171.	净菜筐（白）	工业
172.	周转筐（白）	工业
173.	塑料菜板（白色）	工业
174.	塑料菜板（红色）	工业
175.	塑料菜板（绿色）	工业
176.	塑料菜板（蓝色）	工业
177.	塑料菜墩（红色）	工业
178.	塑料菜墩（绿色）	工业
179.	塑料菜墩（白色）	工业
180.	塑料菜墩（蓝色）	工业
181.	木菜墩	工业
182.	菜墩架	工业
183.	菜板架	工业
184.	送餐车	工业
185.	塑料板车	工业
186.	电子秤	工业
187.	克称	工业
188.	测温枪	工业
189.	温度计	工业
190.	刮板	工业
191.	削面刀	工业
192.	擦子	工业
193.	馅尺子	工业
194.	油筷子	工业

195.	走锤	工业
196.	面棍 1	工业
197.	面棍 2	工业
198.	面棍 3	工业
199.	打蛋器	工业
200.	面罗	工业
201.	烙饼铲	工业
202.	饭铲	工业
203.	扁铲	工业
204.	模具	工业
205.	饼挑	工业
206.	塑料刮板	工业
207.	鱼刷子	工业
208.	喷火枪	工业
209.	点火枪	工业
210.	泡菜坛	工业
211.	不锈钢水桶	工业
212.	墩布车	工业
213.	防滑指示牌	工业
214.	塑料扫把+簸箕	工业
215.	墩布	工业
216.	吹地机	工业
217.	厨余垃圾桶	工业
218.	移动智能数据终端	工业
219.	桌面式数据终端	工业

投标人须知

一 说 明

1 采购人、采购代理机构、投标人、联合体

1.1 采购人、采购代理机构：指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织，及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《投标邀请》。

1.2 投标人（也称“供应商”、“申请人”）：指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。

1.3 联合体：指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加政府采购。

2 资金来源、项目属性、科研仪器设备采购、核心产品

2.1 资金来源为财政性资金和/或本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金。

2.2 项目属性见《投标人须知资料表》。

2.3 是否属于科研仪器设备采购见《投标人须知资料表》。

2.4 核心产品见《投标人须知资料表》。

3 现场考察、开标前答疑会

3.1 若《投标人须知资料表》中规定了组织现场考察、召开开标前答疑会，则投标人应按要求在规定的的时间和地点参加。

3.2 由于未参加现场考察或开标前答疑会而导致对项目实际情况不了解，影响投标文件编制、投标报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由投标人自行承担不利评审后果。

4 样品

4.1 本项目是否要求投标人提供样品，以及样品制作的标准和要求、是否需要随样品提交相关检测报告、样品的递交与退还等要求见《投标人须知资料表》。

4.2 样品的评审方法以及评审标准等内容见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5 政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）

5.1 采购本国货物、工程和服务

5.1.1 政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《中华人民共和国政府采购法》第十条规定情形的除外。

5.1.2 本项目如接受非本国货物、工程、服务参与投标，则具体要求见第五章《采购需求》。

5.1.3 进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号文）。

5.2 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位

5.2.1 中小企业定义：

- 中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的相关规定依据《中华人民共和国中小企业促进法》、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）。

- 投标人提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

（1）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

（2）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

（3）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同



的从业人员。

- 在货物采购项目中，投标人提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。
- 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

5.2.2 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

5.2.3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位定义：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

- 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；
- 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；
- 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；
- 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；
- 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）；
- 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残

疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1 至 8 级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。

5.2.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《投标邀请》。

5.2.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《投标人须知资料表》。

5.2.6 小微企业价格评审优惠的政策调整 见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.3 政府采购节能产品、环境标志产品

5.3.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。

5.3.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9 号）。

5.3.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则**投标无效**；

5.3.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》（如涉及）。

5.4 正版软件【本项目不涉及】

5.4.1 各级政府部门在购置计算机办公设备时，必须采购预装正版操作系统

软件的计算机产品，相关规定依据《国家版权局、信息产业部、财政部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采购已预装正版操作系统软件产品的通知》（国权联〔2006〕1号）、《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（国办发〔2010〕47号）、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（财预〔2010〕536号）。

5.5 网络安全专用产品【本项目不涉及】

5.5.1 所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品，应当在国家互联网信息办公室会同工业和信息化部、公安部、国家认证认可监督管理委员会统一公布和更新的符合要求的网络关键设备和网络安全专用产品清单中。

5.6 推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）【本项目不涉及】

5.6.1 为全面推进本市挥发性有机物（VOCs）治理，贯彻落实挥发性有机物污染治理专项行动有关要求，相关规定依据《北京市财政局北京市生态环境局关于政府采购推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）有关事项的通知》（京财采购〔2020〕2381号）。本项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品的，属于强制性标准的，投标人应执行符合本市和国家的VOCs含量限制标准（具体标准见第五章《采购需求》），否则**投标无效**；属于推荐性标准的，优先采购，具体见第四章《评标程序、评审方法和评审标准》。

5.7 采购需求标准【本项目不涉及】

5.7.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准（试行）

为助力打好污染防治攻坚战，推广适用绿色包装，根据财政部关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知（财办库〔2020〕123号），本项目如涉及商品包装和快递包装的，则其具体要求见第五章《采购需求》。

5.7.2 其他政府采购需求标准

为贯彻落实《深化政府采购制度改革方案》有关要求，推动政府采购需求标准建设，财政部门会同有关部门制定发布的其他政府采购需求

标准，本项目如涉及，则具体要求见第五章《采购需求》。

6 投标费用

- 6.1 投标人应自行承担所有与准备和参加投标有关的费用，无论投标的结果如何，采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

二 招标文件

7 招标文件构成

- 7.1 招标文件包括以下部分：

- 第一章 投标邀请
- 第二章 投标人须知
- 第三章 资格审查
- 第四章 评标程序、评标方法和评标标准
- 第五章 采购需求
- 第六章 拟签订的合同文本
- 第七章 投标文件格式

- 7.2 投标人应认真阅读招标文件的全部内容。投标人应按照招标文件要求提交投标文件并保证所提供的全部资料的真实性，并对招标文件做出实质性响应，否则**投标无效**。

8 对招标文件的澄清或修改

- 8.1 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在原公告发布媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。
- 8.2 上述书面通知，按照获取招标文件的潜在投标人提供的联系方式发出，因提供的信息有误导导致通知延迟或无法通知的，采购人或采购代理机构不承担责任。
- 8.3 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对所有获取招标文件的潜在投标人具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少 15 日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，将顺延提交投标文件的截止时间和开标时间。

三 投标文件的编制

9 投标范围、投标文件中计量单位的使用及投标语言

- 9.1 本项目如划分采购包，投标人可以对本项目的其中一个采购包进行投标，也可同时对多个采购包进行投标。投标人应当对所投采购包对应第五章《采购需求》所列的全部内容进行投标，不得将一个采购包中的内容拆分投标，否则其对该采购包的投标将被认定为**无效投标**。
- 9.2 除招标文件有特殊要求外，本项目投标所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。
- 9.3 除专用术语外，投标文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

10 投标文件构成

- 10.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应由《资格证明文件》、《商务技术文件》两部分构成。投标文件的部分格式要求，见第七章《投标文件格式》。
- 10.2 对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 10.3 第四章《评标程序、评标方法和评标标准》中涉及的证明文件。
- 10.4 对照第五章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第五章《采购需求》做出了响应，或申明与第五章《采购需求》的偏差和例外。如第五章《采购需求》中要求提供证明文件的，投标人应当按具体要求提供证明文件。
- 10.5 投标人认为应附的其他材料。

11 投标报价

- 11.1 所有投标均以人民币报价。

- 11.2 投标人的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费，采购人将不再支付报价以外的任何费用。投标人的报价应包括但不限于以下内容，《投标人须知资料表》中有特殊规定的，从其规定。
- 11.2.1 投标货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价（包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价）和运至最终目的地的运输费和保险费，安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等；
- 11.2.2 按照招标文件要求完成本项目的全部相关费用。
- 11.3 采购人不得向投标人索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。
- 11.4 投标人不能提供任何有选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外），否则其**投标无效**。

12 投标保证金

- 12.1 投标人应按《投标人须知资料表》中规定的金额及要求交纳投标保证金。投标人自愿超额缴纳投标保证金的，投标文件不做无效处理。
- 12.2 交纳投标保证金可采用的形式：政府采购法律法规接受的支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。
- 12.3 投标保证金到账（保函提交）截止时间同投标截止时间。以支票、汇票、本票、网上银行支付等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前到账；以金融机构、担保机构出具的纸质保函等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前将原件提交至采购代理机构；以电子保函形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前通过北京市政府采购电子交易平台完成电子保函在线办理。未按上述要求缴纳投标保证金的，其**投标无效**。
- 12.4 投标人除需在投标文件中提供“投标保证金凭证/交款单据复印件”，还需在投标截止时间前，通过电子交易平台上传“投标保证金凭证/交款单据”。
- 【适用于以电子保函形式提交投标保证金的情形】
- 12.5 投标保证金有效期同投标有效期。
- 12.6 投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳投标保证金，其交纳的投标保证金对联合体各方均具有约束力。



12.7 采购人、采购代理机构将及时退还投标人的投标保证金，采用银行保函、担保机构担保函等形式递交的投标保证金，经投标人同意后采购人、采购代理机构可以不再退还，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外：

12.7.1 投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的，自收到投标人书面撤回通知之日起 5 个工作日内退还已收取的投标保证金；

12.7.2 中标人的投标保证金，自采购合同签订之日起 5 个工作日内退还中标人；

12.7.3 未中标投标人的投标保证金，自中标通知书发出之日起 5 个工作日内退还未中标人；

12.7.4 终止招标项目已经收取投标保证金的，自终止采购活动后 5 个工作日内退还已收取的投标保证金及其在银行产生的孳息。

12.8 有下列情形之一的，采购人或采购代理机构可以不予退还投标保证金：

12.8.1 投标有效期内投标人撤销投标文件的；

12.8.2 《投标人须知资料表》中规定的其他情形。

13 投标有效期

13.1 投标文件应在本招标文件《投标人须知资料表》中规定的投标有效期内保持有效，投标有效期少于招标文件规定期限的，其**投标无效**。

14 投标文件的签署、盖章

14.1 投标人的投标文件正本（1 份）、副本（9 份）、电子部份数（1 份，投标文件格式为 Word 版及与正本（签字盖章版）一致的 PDF 版，应保证能正常打开并使用，U 盘形式，不予退还），投标文件“资格证明文件”的纸质正本及副本须在封面清楚地标明“资格证明文件”以及“正本”或“副本”；投标文件“商务技术文件”的纸质正本及副本须在封面除了清楚地标明“正本”或“副本”外，还应尽量注明该纸质文件的内容（例如“上册”、“下册”、“图纸”或“附件”等）。

14.2 若投标文件副本与正本不符，以正本为准。电子版与纸制文件不符，以纸制文件为准。所有纸制文件须牢固装订成册，凡用活页夹、文件夹、塑料方便式书脊（插入式或穿孔式）均不认为是牢固装订。

14.3 任何行间插字、涂改和增删，必须由法定代表人（单位负责人）或委托代理

人在旁边签字才有效。

14.4 招标文件中所要求盖章处均为投标人公章，其他印章如投标专用章、业务专用章、合同专用章等均无效。

14.5 所有纸质投标文件需在背脊处注明“项目名称+包号（如有）”内容。

四 投标文件的提交

15 投标文件的提交

15.1 投标人应将投标文件“资格证明文件”正本、副本密封为一包，“商务技术文件”正本、副本密封为一包，在包装封面上标明投标项目名称、项目编号/包号（如有）、投标单位名称、“于__ 之前不得开启的字样”和正本与副本数量。

15.2 为了方便唱标，投标人应将“开标一览表”单独密封，并在包装上标明“开标一览表”字样。

15.3 投标人应将电子文档 U 盘（投标文件格式为 Word 版及与正本（签字盖章版）一致的 PDF 版，应保证能正常打开并使用）单独密封，并在该包装上标明“电子文档”字样。

15.4 投标文件有其它组成部分或分册装订等情况，应尽量注明包装内的内容（例如“上册”、“下册”、“图纸”、“附件”或“视频”等）。

15.5 投标人在投标截止时间前提交对其开标一览表中价格等相关内容进行修改的投标声明的，应与开标一览表一并或者单独包装，单独包装时需按上述 15.1、15.2 条加施明显标记，以便在开标时一并唱出。

15.6 如果未按本条上述要求加写标记，招标人和招标代理机构对误投或提前启封概不负责。

15.7 投标人代表在递交投标文件时还需手持《授权委托书》原件。

16 投标截止时间

16.1 投标人应在招标文件要求提交投标文件截止时间前，将投标文件提交至指定地点。

16.2 逾期送达或者未按照招标文件要求密封的投标文件，招标人、招标代理机构将拒收。

17 投标文件的修改与撤回

- 17.1 投标截止时间前，投标人可以对所提交的投标文件进行补充、修改或者撤回。但应就其补充、修改或者撤回通知采购人或采购代理机构。
- 17.2 投标人对投标文件的补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章，作为投标文件的组成部分。

五 开标、资格审查及评标

18 开标

- 18.1 采购人或采购代理机构将按招标文件的规定，在投标截止时间的同一时间和招标文件预先确定的地点组织开标。
- 18.2 开标时，由投标人或其推选的代表检查投标文件的密封情况；经确认无误后，由招标代理机构当众拆封，宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容并进行记录，并由参加开标的各投标人代表确认。
- 18.3 投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人提出的询问或者回避申请将及时处理。
- 18.4 投标人不足 3 家的，不予开标。

19 资格审查

- 19.1 见第三章《资格审查》。

20 评标委员会

- 20.1 评标委员会根据政府采购有关规定和本次采购项目的特点进行组建，并负责具体评标事务，独立履行职责。
- 20.2 评审专家须符合《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）的规定。依法自行选定评审专家的，采购人和采购代理机构将查询有关信用记录，对具有行贿、受贿、欺诈等不良信用记录的人员，拒绝其参与政府采购活动。

21 评标程序、评标方法和评标标准

- 21.1 见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

六 确定中标

22 确定中标人

- 22.1 采购人将在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，中标候选

人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。采购人是否委托评标委员会直接确定中标人，见《投标人须知资料表》。中标候选人并列的，按照《投标人须知资料表》要求确定中标人。

23 中标公告与中标通知书

23.1 采购人或采购代理机构自中标人确定之日起2个工作日内，在北京市政府采购网/中国政府采购网公告中标结果，同时向中标人发出中标通知书，中标公告期限为1个工作日。

23.2 中标通知书对采购人和中标人均具有法律效力。中标通知书发出后，采购人改变中标结果的，或者中标人放弃中标项目的，应当依法承担法律责任。

24 废标

24.1 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

24.1.1 符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足三家的；

24.1.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

24.1.3 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

24.1.4 因重大变故，采购任务取消的。

24.2 废标后，采购人将废标理由书面通知所有投标人。

25 签订合同

25.1 中标人、采购人应当自中标通知书发出之日起30日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

25.2 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

25.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项向采购人承担连带责任。

25.4 政府采购合同不能转包。

25.5 采购人允许采用分包方式履行合同的，中标人可以依法在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作采取分包方式履行合同。本项目的非主体、非关键

性工作是否允许分包，见《投标人须知资料表》。政府采购合同分包履行的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包，否则**投标无效**。中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包投标人就分包项目承担责任。

25.6 “政采贷”融资指引：详见《投标人须知资料表》。

26 询问与质疑

26.1 询问

26.1.1 投标人对政府采购活动事项有疑问的，可依法提出询问，并按《投标人须知资料表》载明的形式送达采购人或采购代理机构。

26.1.2 采购人或采购代理机构对投标人依法提出的询问，在3个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

26.2 质疑

26.2.1 投标人认为采购文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。采购人、采购代理机构在收到质疑函后7个工作日内作出答复。

26.2.2 质疑函须使用财政部制定的范本文件。投标人为自然人的，质疑函应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，质疑函应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.3 投标人委托代理人进行质疑的，应当随质疑函同时提交投标人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.4 投标人应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，法定质疑期内针对同一采购程序环节再次提出的质疑，采购人、采购代理机构有权不予答复。

26.3 接收询问和质疑的联系部门、联系电话和通讯地址见《投标人须知资料表》。

27 代理费

27.1 收费对象、收费标准及缴纳时间见《投标人须知资料表》。由中标人支付的，中标人须一次性向采购代理机构缴纳代理费，投标报价应包含代理费用。



第三章 资格审查

一、资格审查程序

- 1 开标结束后，采购人或采购代理机构将根据《资格审查要求》中的规定，对投标人进行资格审查，并形成资格审查结果。
- 2 《资格审查要求》中对格式有要求的，除招标文件另有规定外，均为“实质性格式”文件。
- 3 投标人《资格证明文件》有任何一项不符合《资格审查要求》的，资格审查不合格，其**投标无效**。
- 4 资格审查合格的投标人不足 3 家的，不进行评标。

二、资格审查要求

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1	满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定	具体规定见第一章《投标邀请》	
1-1	营业执照等证明文件	投标人为企业(包括合伙企业)的，应提供有效的“营业执照”； 投标人为事业单位的，应提供有效的“事业单位法人证书”； 投标人是非企业机构的，应提供有效的“执业许可证”、“登记证书”等证明文件； 投标人是个体工商户的，应提供有效的“个体工商户营业执照”； 投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。 分支机构参加投标的，应提供该分支机构或其所属法人/其他组织的相应证明文件；同时还应提供其所属法人/其他组织出具的授权其参与本项目的授权书(格式自拟，须加盖其所属法人/其他组织的公章)；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所属法人/其他组织的有关文件或制度等能够证明授权其独立开展业务的证明材料。	提供有效证件复印件并加盖投标人公章
1-2	投标人资格声明书	提供了符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。	格式见《投标文件格式》

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1-3	投标人信用记录	查询渠道: 信用中国网站和中国政府采购网 (www.creditchina.gov.cn 、 www.ccgp.gov.cn) ; 截止时点: 投标截止时间以后、资格审查阶段采购人或采购代理机构的实际查询时间; 信用信息查询记录和证据留存具体方式: 查询结果网页打印页作为查询记录和证据, 与其他采购文件一并保存; 信用信息的使用原则: 经认定的被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人, 其投标无效。联合体形式投标的, 联合体成员存在不良信用记录, 视同联合体存在不良信用记录。	无须投标人提供, 由采购人或采购代理机构查询。
1-4	法律、行政法规规定的其他条件	法律、行政法规规定的其他条件	/
2	落实政府采购政策需满足的资格要求	具体要求见第一章《投标邀请》	
3	本项目的特定资格要求	具体要求见第一章《投标邀请》	
4	投标保证金	按照招标文件的规定提交投标保证金。	

第四章 评标程序、评标方法和评标标准

一、评标方法

1 投标文件的符合性审查

- 1.1 评标委员会对资格审查合格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。
- 1.2 评标委员会根据《符合性审查要求》中规定的审查因素和审查内容，对投标人的投标文件是否实质上响应招标文件进行符合性审查，并形成符合性审查评审结果。投标人《商务技术文件》有任何一项不符合《符合性审查要求》要求的，**投标无效**。

符合性审查要求

序号	审查因素	审查内容
1	授权委托书	按招标文件要求提供授权委托书；
2	投标完整性	未将一个采购包中的内容拆分投标；
3	投标报价	投标报价未超过招标文件中规定的项目/采购包预算金额或者项目/采购包最高限价；
4	报价唯一性	投标文件未出现可选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外）；
5	投标有效期	投标文件中承诺的投标有效期满足招标文件中载明的投标有效期的；
6	实质性格式	标记为“实质性格式”的文件均按招标文件要求提供且签署、盖章的；
7	★号条款响应	投标文件满足招标文件第五章《采购需求》中★号条款要求的；
8	拟分包情况说明（本项目不适用）	如本项目（包）非因“落实政府采购政策”亦允许分包，且投标人拟进行分包时，必须提供；否则无须提供；
9	分包其他要求（本项目不适用）	分担保履行的内容、金额或者比例未超出《投标人须知资料表》中的规定； 分包承担主体具备《投标人须知资料表》载明的资质条件且提供了有效资质证书复印件（如有）；
10	报价的修正（如有）	不涉及报价修正，或投标文件报价出现前后不一致时，投标人对修正后的报价予以确认；（如有）

11	报价合理性	报价合理，或投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，能够应评标委员会要求在规定时间内证明其报价合理性的；
12	进口产品 (如有)	招标文件不接受进口产品投标的内容时，投标人所投产品不含进口产品；
13	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的（本项目不涉及）	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的（如相应技术、安全、节能和环保等），投标人的投标产品应符合相应规定或要求，并提供证明文件复印件： 1）采购的产品若属于《节能产品政府采购品目清单》范围中政府强制采购产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书； 2）所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求；（如该产品已经获得公安部颁发的计算机信息系统安全专用产品销售许可证，且在有效期内，亦视为符合要求） 3）项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品，且属于强制性标准的，投标人应执行符合本市和国家的 VOCs 含量限制标准。
14	公平竞争	投标人遵循公平竞争的原则，不存在恶意串通，妨碍其他投标人的竞争行为，不存在损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的；
15	串通投标	不存在《政府采购货物和服务招标投标管理办法》视为投标人串通投标的情形：（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；（二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；（三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；（四）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；（五）不同投标人的投标文件相互混装；（六）不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出；
16	附加条件	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的；
17	其他无效情形	投标人、投标文件不存在不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

2 投标文件有关事项的澄清或者说明

- 2.1 评标过程中，评标委员会将以书面形式要求投标人对其投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人（若投标人为事业单位或其他组织或分支机构，可为单位负责人）或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清文件将作为投标文件内容的一部分。
- 2.2 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，有权要求该投标人在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；若投标人不能证明其报价合理性，评标委员会将其作为**无效投标处理**。
- 2.3 投标报价须包含招标文件全部内容，如分项报价表有缺漏视为已含在其他各项报价中，将不对投标总价进行调整。评标委员会有权要求投标人在评标现场合理的时间内对此进行书面确认，投标人不确认的，视为将一个采购包中的内容拆开投标，其**投标无效**。
- 2.4 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：
- 2.4.1 招标文件对于报价修正是否另有规定：
- ☒有，具体规定为：如开标时的开标一览表（报价表）、投标文件中开标一览表（报价表）、总价金额、按单价汇总金额等内容不一致时，以开标时的开标一览表价格为准，作为投标报价。
- ☐无，按下述 2.4.2-2.4.7 项规定修正。
- 2.4.2 单独递交的开标一览表（报价表）与投标文件中开标一览表（报价表）内容不一致的，以单独递交的开标一览表（报价表）为准；
- 2.4.3 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- 2.4.4 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- 2.4.5 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总

价为准，并修改单价；

2.4.6 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

2.4.7 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人书面确认后产生约束力，投标人不确认的，其**投标无效**。

2.5 落实政府采购政策的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.2 条规定情形的，可以享受中小企业扶持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。

2.5.1 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对小微企业报价给予 10% 的扣除，用扣除后的价格参加评审。

2.5.2 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，且接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30% 以上的联合体或者大中型企业的报价给予 4% 的扣除，用扣除后的价格参加评审。

2.5.3 组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

2.5.4 价格扣除比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。

2.5.5 中小企业参加政府采购活动，应当按照招标文件给定的格式出具《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。

2.5.6 监狱企业提供了由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的，视同小微企业。

2.5.7 残疾人福利性单位按招标文件要求提供了《残疾人福利性单位声明函》的，视同小微企业。

2.5.8 若投标人同时属于小型或微型企业、监狱企业、残疾人福利性



单位中的两种及以上，将不重复享受小微企业价格扣减的优惠政策。

3 投标文件的比较和评价

3.1 评标委员会将按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价；未通过符合性审查的投标文件不得进入比较与评价。

3.2 评标方法和评标标准

3.2.1 本项目采用的评标方法为：

☒综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法，见《评标标准》，招标文件中没有规定的评标标准不得作为评审的依据。

☐最低评标价法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

3.2.2 采用最低评标价法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照下述方法确定一个参加评标的投标人，其他**投标无效**。

☐随机抽取

☐其他方式，具体要求：___/___

3.2.3 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定（如涉及）___/___。

4 确定中标候选人名单

4.1 采用综合评分法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会按照下述规定确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

☐随机抽取

■其他方式，具体要求：评审得分相同的，由评标委员会确定报价低者获得中标人推荐资格；若报价仍相同，由评标委员会确定技术部分得分较高的投标人获得中标人推荐资格。

4.2 采用综合评分法时，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。评分分值计算保留小数点后两位，第三位四舍五入。

4.3 采用最低评标价法时，评标结果按本章 2.4、2.5 调整后的投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

4.4 评标委员会要对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、投标或投标文件被认定为无效的情形进行重点复核。

4.5 评标委员会将根据各投标人的评标排序，依次推荐本项目（各采购包）的中标候选人，起草并签署评标报告。本项目（各采购包）评标委员会共（各）推荐 3 名中标候选人。

5 报告违法行为

5.1 评标委员会在评标过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为时，有向采购人、采购代理机构或者有关部门报告的职责。

二、评标标准

序号	评分因素	分值	评分标准	说明
一	商务部分			
1	认证证书	3	1. 投标人具有质量管理体系认证证书的，得 1 分； 2. 投标人具有职业健康安全管理体系认证证书的，得 1 分； 3. 投标人具有环境管理体系认证证书的，得 1 分。 注：需提供有效证书复印件并加盖投标人公章，其中认证证书有效性以《国家认证认可监督管理委员会》网站查询结果为准，提供查询截图并加盖投标人公章，否则不得分。	
2	节能产品	0.5	投标产品属于“节能产品政府采购品目清单”中产品，且提供所投产品由国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的节能产品认证证书复印件加盖投标人公章，每提供一项得 0.5 分，最多得 0.5 分。 注：如投标人所供产品类别列入“节能产品政府采购品目清单”中规定强制采购的节能产品，则投标人须提供强制采购的节能产品，且不得该项分值。	
3	环境标志产品	0.5	投标产品属于“环境标志产品政府采购品目清单”中产品，且提供所投产品由国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的环境标志产品认证证书复印件加盖投标人公章，每提供一项得 0.5 分，最多得 0.5 分。	
二	技术部分			
1	技术	24	对第五章采购需求“货物技术要求”部分标记	

	指标及性能响应		为“#”的响应内容进行评审；其中： “#”号指标（共计 12 项）完全满足招标文件中技术要求的，得 24 分；每有一项负偏离扣 2 分； 注： 1）投标人需在采购需求偏离表中对技术要求的所有内容进行点对点应答，应在引用本招标文件的基础上, 进行逐条逐项答复、说明或解释。投标文件中漏报技术条款视为负偏离。 2）采购需求中注明需要提供证明材料的，证明材料可以使用产品白皮书或第三方机构检验报告或产品生产厂家提供的证明文件或公开发布的彩页或官网截图或其他证明材料（采购需求中有特殊要求的，按照特殊要求执行）。 3）采用扣分制，扣完为止。	
3	项目实施方案	17	1、供货、安装、调试方案（5 分） 针对本项目提供的供货、安装、调试方案内容详细全面，针对性及可行性强的，得 5 分；方案内容基本全面，具有一定针对性或可行性的，得 3 分；方案内容简单，不具针对性或可行性的，得 1 分；未提供的，得 0 分。 2、项目实施进度计划（6 分） 针对本项目提供的项目实施进度计划安排详细合理，可行性强，能够保障项目顺利实施的，得 6 分；计划安排基本合理，具有一定可行性，能基本保障项目实施的，得 4 分；计划安排不合理，不具可行性，不能保障项目实施的，得 2 分；未提供的，得 0 分。 3、质量保证措施（6 分）	

			针对本项目提供质量保证措施内容详细合理，针对性及可行性强的，得 6 分；内容基本合理，具有一定针对性或可行性的，得 4 分；内容简单，不具针对性或可行性的，得 2 分；未提供的，得 0 分。	
4	初步设计方案	8	按照提供的 CAD 图纸，投标人需提供初步设计效果图，至少包含整个餐饮楼室内装修整体布局设计图、区域划分设计图、就餐区设计图、各区域细节展示图、后厨操作间三维效果图等，每提供一张得 0.5 分，最高得 8 分。不提供或者提供的内容与实际情况不符的，不得分。	
5	应急预案	5	针对本项目提供的应急预案内容全面详细，针对性及可行性强的，得 5 分；应急预案内容基本全面，具有一定针对性或可行性的，得 3 分；应急预案内容简单，不具针对性或可行性的，得 1 分；未提供的，得 0 分。	
6	售后服务方案	9	投标人应提供质保期、故障响应时间等内容的售后服务方案。 售后服务方案满足或优于要求，服务体系完善，服务内容针对性强的，得 9 分； 售后服务方案基本满足要求，服务体系基本完善，服务内容具有一定的针对性的，得 6 分； 售后服务方案部分满足要求，服务体系不够完善，承诺服务内容不具针对性的，得 3 分； 未提供的，得 0 分。	
7	培训方案	3	投标人应针对本项目提供关于培训内容、时间计划安排等的培训方案。 培训方案科学完整，培训内容针对性强的，得	

			3 分；培训方案基本完整，培训内容有一定针对性的，得 2 分；培训方案简单，不具针对性的，得 1 分；未提供的，得 0 分。	
三	价格部分			
1	投标 报价	30	满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算： 投标报价得分 = (评标基准价 / 投标报价) × 分值。 注：此处投标报价指经过报价修正，及因落实政府采购政策进行价格调整后的报价，详见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》2.4 及 2.5。	
合计		100		



第五章 采购需求

一、采购标的

序号	设备名称	数量	单位	是否进口
1.	电动大圆桌椅子	3	套	否
2.	电动小圆桌椅子	2	套	否
3.	吊灯	5	个	否
4.	就餐椅子种类 1	740	个	否
5.	就餐椅子种类 2	512	个	否
6.	就餐椅子种类 3	128	个	否
7.	就餐椅子种类 4	48	个	否
8.	就餐桌子	365	个	否
9.	传菜实梯	1	项	否
10.	LED 显示屏	52.53	m ²	否
11.	接收卡	171	张	否
12.	开关电源	171	台	否
13.	视频控制器【核心产品】	3	台	否
14.	配电柜	3	个	否
15.	屏体配线	1	m ²	否
16.	显示屏结构	105.6	m ²	否
17.	实木书架隔断	30	个	否
18.	三星水池 1	6	台	否
19.	三星水池 2	3	台	否
20.	米面架 1	5	台	否
21.	四层平板货架 1	10	台	否
22.	消毒柜 1	3	台	否
23.	双星水池 1	11	台	否
24.	洗碗机 1	1	台	否

25.	工作台 1	1	台	否
26.	双星水池 2	1	台	否
27.	杀鱼台 1	1	台	否
28.	保温车（5 格带盆）1	8	台	否
29.	工作台 2	8	台	否
30.	工作台 3	17	台	否
31.	四门冰箱 1	2	台	否
32.	木案工作台 1	1	台	否
33.	电磁双头大锅灶	4	台	否
34.	低汤灶 1	2	台	否
35.	蒸饭车 1	2	台	否
36.	三层九盘电烤箱 1	1	台	否
37.	七星蒸包炉 1	1	台	否
38.	电饼铛 1	1	台	否
39.	二十六盆醒发箱 1	1	台	否
40.	压面机 1	1	台	否
41.	双动双速和面机 1	1	台	否
42.	洗手星 1	4	台	否
43.	留样柜 1	1	台	否
44.	开水器 60L 带底座 1	2	台	否
45.	油烟机一体机 1	5.2	米	否
46.	油烟机一体机 2	5.2	米	否
47.	油烟机一体机 3	5.4	米	否
48.	油烟机一体机 4	2.8	米	否
49.	制冰机 1	1	台	否
50.	四门冰箱全冷藏 1	1	台	否
51.	三门冷藏展示柜 1	1	台	否
52.	四层平板货架 2	10	台	否
53.	米面架 2	5	台	否

54.	三星水池 3	3	台	否
55.	三星水池 4	6	台	否
56.	消毒柜 2	3	台	否
57.	双星水池 3	2	台	否
58.	保温车（5 格带盆）2	8	台	否
59.	工作台 4	8	台	否
60.	洗碗机 2	1	台	否
61.	工作台 5	1	台	否
62.	木案工作台 2	1	台	否
63.	双星水池 4	1	台	否
64.	杀鱼台 2	1	台	否
65.	四门冰箱 2	2	台	否
66.	工作台 6	17	台	否
67.	双星水池 5	11	台	否
68.	洗手星 2	4	台	否
69.	留样柜 2	1	台	否
70.	双头大锅灶	4	台	否
71.	低汤灶 2	2	台	否
72.	蒸饭车 2	2	台	否
73.	三层九盘电烤箱 2	1	台	否
74.	七星蒸包炉 2	1	台	否
75.	电饼铛 2	1	台	否
76.	二十六盆醒发箱 2	1	台	否
77.	压面机 2	1	台	否
78.	双动双速和面机 2	1	台	否
79.	开水器 60L 带底座 2	3	台	否
80.	制冰机 2	3	台	否
81.	四门冰箱全冷藏 2	1	台	否
82.	三门冷藏展示柜 2	1	台	否

83.	油烟机一体机 5	5.2	米	否
84.	油烟机一体机 6	5.2	米	否
85.	油烟机一体机 7	5.4	米	否
86.	油烟机一体机 8	2.8	米	否
87.	电磁双头单温小炒灶	1	台	否
88.	压面机 3	6	台	否
89.	双动双速和面机 3	6	台	否
90.	二十六盆醒发箱 3	1	台	否
91.	三星水池 5	4	台	否
92.	工作台 7	6	台	否
93.	平冷工作台	1	台	否
94.	消毒柜 3	3	台	否
95.	洗碗机 3	1	台	否
96.	双星水池 6	2	台	否
97.	七星蒸包炉 3	1	台	否
98.	电磁六头煲仔炉	1	台	否
99.	低汤灶 3	2	台	否
100.	蒸饭车 3	2	台	否
101.	双星水池 7	8	台	否
102.	洗手星 3	4	台	否
103.	绞肉机	1	台	否
104.	四门冰箱 3	2	台	否
105.	留样柜 3	1	台	否
106.	三层九盘电烤箱 3	1	台	否
107.	三星水池 6	2	台	否
108.	油烟机一体机 9	4.2	米	否
109.	油烟机一体机 10	2.8	米	否
110.	油烟机一体机 11	4.1	米	否
111.	餐具	4000	套	否

112.	墙面与承重柱覆面系统	1	套	否
113.	智能配电系统			否
114.	隔断集成系统			否
115.	不锈钢操作平台	3	套	否
116.	味觉书馆，青春食记文化展示终端	3	套	否
117.	洗地车	3	台	否
118.	餐位叫餐等餐话筒	1	台	否
119.	餐位叫餐等餐音箱	1	只	否
120.	餐位叫餐等餐功放	3	台	否
121.	餐位叫餐等餐时序器	1	台	否
122.	餐位叫餐等餐音柱	16	只	否
123.	保温送餐车	5	台	否
124.	灭火毯	50	个	否
125.	不锈钢桶（25 厘米）	50	个	否
126.	不锈钢桶（50 厘米）	60	个	否
127.	不锈钢钢盆 1	60	个	否
128.	不锈钢钢盆 2	120	个	否
129.	不锈钢钢盆 3	120	个	否
130.	不锈钢方盘	750	个	否
131.	硅胶垫	200	个	否
132.	马斗	50	个	否
133.	调料勺	100	个	否
134.	量杯	20	个	否
135.	油蛊子	30	个	否
136.	不锈钢漏勺	30	个	否
137.	保温桶 1	20	个	否
138.	保温桶 2	5	个	否
139.	保温桶 3	5	个	否
140.	焗锅	40	个	否

141.	电饭锅	10	个	否
142.	电压力锅	4	个	否
143.	不锈钢水勺	40	个	否
144.	油抄子	40	个	否
145.	油篦子	30	个	否
146.	不锈钢箬篱	40	个	否
147.	手勺	60	个	否
148.	手铲	50	个	否
149.	打菜勺	60	个	否
150.	桑刀	10	个	否
151.	片刀	5	个	否
152.	砍刀	10	个	否
153.	菜刀	40	个	否
154.	剔骨刀	5	个	否
155.	面包刀	5	个	否
156.	蛋糕刀	5	个	否
157.	磨刀棒	10	个	否
158.	磨刀石	10	个	否
159.	剪刀	10	个	否
160.	削皮刀	60	个	否
161.	全钢肉锤	10	个	否
162.	榨汁机	10	个	否
163.	调料机	4	个	否
164.	留样盒	50	个	否
165.	保鲜盒 1	17	个	否
166.	保鲜盒 2	17	个	否
167.	周转箱（白）	60	个	否
168.	整理箱（透明）	100	个	否
169.	残食箱（蓝）	10	个	否



170.	毛菜筐（蓝）	100	个	否
171.	净菜筐（白）	200	个	否
172.	周转筐（白）	200	个	否
173.	塑料菜板（白色）	10	个	否
174.	塑料菜板（红色）	10	个	否
175.	塑料菜板（绿色）	10	个	否
176.	塑料菜板（蓝色）	10	个	否
177.	塑料菜墩（红色）	10	个	否
178.	塑料菜墩（绿色）	10	个	否
179.	塑料菜墩（白色）	30	个	否
180.	塑料菜墩（蓝色）	10	个	否
181.	木菜墩	30	个	否
182.	菜墩架	16	个	否
183.	菜板架	10	个	否
184.	送餐车	10	个	否
185.	塑料板车	20	个	否
186.	电子秤	10	个	否
187.	克称	10	个	否
188.	测温枪	6	个	否
189.	温度计	50	个	否
190.	刮板	20	个	否
191.	削面刀	10	个	否
192.	擦子	20	个	否
193.	馅尺子	30	个	否
194.	油筷子	20	个	否
195.	走锤	10	个	否
196.	面棍 1	10	个	否
197.	面棍 2	20	个	否
198.	面棍 3	20	个	否

199.	打蛋器	20	个	否
200.	面罗	15	个	否
201.	烙饼铲	15	个	否
202.	饭铲	20	个	否
203.	扁铲	15	个	否
204.	模具	20	个	否
205.	饼挑	10	个	否
206.	塑料刮板	10	个	否
207.	鱼刷子	10	个	否
208.	喷火枪	13	个	否
209.	点火枪	15	个	否
210.	泡菜坛	30	个	否
211.	不锈钢水桶	30	个	否
212.	墩布车	30	个	否
213.	防滑指示牌	30	个	否
214.	塑料扫把+簸箕	30	个	否
215.	墩布	30	个	否
216.	吹地机	15	个	否
217.	厨余垃圾桶	100	个	否
218.	移动智能数据终端	10	台	否
219.	桌面式数据终端	10	个	否

二、商务要求

1. 项目实施时间和地点

实施时间：合同签订生效后 20 个日历日内整体完成安装实施

实施地点：河北省张家口市怀来县土木镇松苑路 3 号北京信息科技大学（张家口）

2. 付款条件

（1）履约保证金：合同签订后 7 日内，中标人应当按照合同总金额的 5% 先行向采购人提供履约保证金，质保期结束且中标人本合同项下的全部合同义务已妥

为履行完毕后，采购人无息退还。质保期以中标人在投标文件承诺的日期为准，但不得低于国家、行业的一般标准。

(2) 合同价款的支付：款项分二次支付。

1) 首付款：合同签订 7 日内，采购人收到中标人妥为支付的履约保证金，且收到中标人开具的等额合规的增值税专用发票后，采购人向中标人支付至合同总价款的 50%作为首付款；

2) 尾款：中标人将所有货物安装调试完毕且经采购人按学校相关规定验收合格，且收到中标人开具的等额合规的增值税专用发票后，采购人向中标人支付合同剩余尾款。

(3) 特别约定

由于本合同价款来源于政府财政拨款，合同约定的付款时间以财政资金实际到位为前提，如因采购人财政资金未到位导致采购人无法按前述付款时间节点支付款项，中标人同意待采购人财政资金到位后，且满足前款约定的付款条件时，采购人按工作程序支付；中标人有义务按照采购人要求在采购人指定银行开立“共管账户”，确保项目款项安全、合规支付。（收款账户信息：1. 收款供应商单位全称：XXX 公司；2. 收款单位信用代码：XXX；3. 供应商收款账号：XXX；4. 供应商账户开户行：XXX；5. 供应商收款名称：XXX）。

3. 售后服务（质保期）

1. **质保期：**设备安装调试且验收合格后 3 年质保。

2. 在质保期内，所有费用包括备件费、更换维修费、系统维护及软件升级等均包含在投标报价中。

3. 投标人保证提供的货物是出厂检验合格、全新、未使用过的，并完全符合采购人的各项使用目的或在采购时提出的各项需要。

投标人应提供至少一年的原厂售后服务。

投标人保证提供的货物皆为符合国家标准的正品合格产品，且承诺为采购人提供符合或高于国家标准及招标文件要求的服务。

投标人保证提供的货物符合中华人民共和国国家及行业的安全质量标准、环保标准中之较高者，标准为已发布的且在货物交付时有效的最新版本的标准。

4. 投标人在中标后提供货物齐全的资料，对设备的完整性和配套性负责，保证设备的正常使用，提供完备的调试、配置及操作手册（含电子说明手册），以

供采购人查阅。

5. 在质保期内更换的任何零配件，必须与原厂原机等同或配套。

6. 所有产品的配送、培训、安装、调试等费用均包含在投标报价中。

7. 质保期内，提供热线电话，需提供每周 7×24 小时的快速响应服务，安排专人负责维护，设备出现故障应在 2 小时内做出响应，24 小时内派专业技术人员到现场进行维护，72 小时内解决问题，故障不能按时排除应提供备用产品。如果在接到通知后未做出响应，投标人必须对由于故障所造成的损失后果负责。

8. 设备安装通过验收后 15 日内，投标人需派遣技术人员前往采购人指定地点进行设备技术培训，保证使采购人相关使用人员掌握所采购设备使用方法。培训内容包括设备的基本原理、安装、调试、操作使用和日常保养维修等。

9. 质保期内，投标人提供设备配套的软件升级服务，以确保设备的软件系统保持最新状态。软件升级应该注重安全性和稳定性，并及时发布升级通知和升级指南，提供必要的升级支持和指导。在软件升级过程中，需要协助采购人进行设备的停机、备份等操作，确保设备的数据安全和正常运行。同时，还需要对升级后的设备进行全面的测试和验证，确保软件功能正常、稳定。

质保期内，投标人应该建立完善的软件升级管理制度，对升级过程进行全面的监控和管理。同时，还需要不断优化和完善软件系统，以满足采购人不断变化的需求。

★10. 本项目为交钥匙工程，投标人需完成与该项目相关的全部工作，包括但不限于设备供货、集成安装、设备优化、水电改造、拆改/恢复现场设备设施、方案深化等，由此产生的相关费用均包含在投标报价中。

投标人应完全了解现场情况，在现有装修基础上以现场装修情况为准，根据现场调整设备以满足现场安装条件以及采购人使用要求；

所有设备安装相关附件、选装件及配套设施（如给水阀门、给排水管线、供电线路、插座、配电箱、控制箱、防水、拆除、恢复等）均需包含在相应设备报价中，包括但不限于管线、阀门各类选装件等。

投标人应根据采购人提供的 CAD 图纸提供初步设计方案，如需增设水电改造配套设备设施和土建装饰改造等，投标人应在初步设计方案中明确内容，包括但不限于增加给水阀门、给排水管线、供电线路、插座、配电箱、控制箱、防水、拆除、恢复等。中标后，结合现场实际情况进行深化设计，深化设计方案经甲方

确认后方可正式实施，由此产生的费用应包含在投标报价中。

投标人针对以上提供承诺书并加盖单位公章。

11. 中标后，应按照采购人要求提供产品的深化设计方案。部分产品须深化设计并经采购人确认后，方可供货安装。

三、技术要求

3.1 基本要求

（一）采购标的实现的功能或者目标

本项目建设主要功能区包括：操作间、加工区、售饭间、用餐区及配套展示宣传模块。本项目核心管理内容主要包括：云端食堂安全智库安全教育展示平台、智慧食堂安全系统、食堂物资物料管理平台等，助力食堂管理精细化，全面提高管理能效。提供原材料的采购管理功能，确保有节有量，建立长效的精准备餐机制。支持食堂安全监控，构建透明、动态的监督体系。为师生构建一个健康、安全、内涵的用餐环境。

（二）采购标的需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范

GB 14934-2016 食品安全国家标准 消毒餐（饮）具；

GB 4806.1-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求；

GB 50348-2018 安全防范工程技术规范等。

备注：以上标准如有最新标准发布，以最新标准执行。

3.2 货物技术要求

注：招标文件中★号条款为必须满足项，不满足按无效投标处理；招标文件中#号条款为重要评分项，不满足将在技术评审中扣除技术分。

投标人应对提供投标材料的真实性负责，不得弄虚作假。对于投标文件中所附复印件及其他响应材料，中标后采购人保留查验原件或功能响应的权利，如有造假，按政府采购法律法规执行。

序号	设备名称	技术要求
1.	电动大圆桌 椅子	岩板大圆桌配火锅电磁炉带电动转盘圆形饭桌直径 $\geq$ 3000mm+电动转盘+ $\geq$ 20 张菠萝椅（椅面需要提供三种颜色进行选择，包括但不限于灰色、乳白色、棕色，椅子

		参考尺寸：离地高度 $\geq 400\text{mm}$ 、整体高度 $\geq 900\text{mm}$ 、椅子宽 $\geq 450\text{mm}$ ，碳素钢框架，椅子腿厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 。隐形式电磁炉（ ≥ 20 个，单人位电磁炉功率 $\geq 800\text{W}$ ，直径 $\geq 380\text{mm}$ ，挡位 3 档可调），钢化玻璃，多档位调节，隔热防烫。圆润打磨防撞圆角设计。
2.	电动小圆桌椅子	岩板大圆桌配火锅电磁炉带电动转盘圆形饭桌直径 $\geq 2400\text{mm}$ +电动转盘+ ≥ 14 张菠萝椅（椅面需要提供三种颜色进行选择，包括但不限于灰色、乳白色、棕色，椅子参考尺寸：离地高度 $\geq 400\text{mm}$ 、整体高度 $\geq 900\text{mm}$ 、椅子宽 $\geq 450\text{mm}$ ，碳素钢框架，椅子腿厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ）。隐形式电磁炉（ ≥ 14 个，单人位电磁炉功率 $\geq 800\text{W}$ ，直径 $\geq 380\text{mm}$ ，挡位 3 档可调），钢化玻璃，多档位调节，隔热防烫。圆润打磨防撞圆角设计。
3.	吊灯	工艺：喷漆磨砂 灯身材质：冷轧钢 灯罩材质：PLA 调色能力：单色 单色：暖光（3300K 以下） 灯头个数：大于等于 20 个，每个灯头功率 $\geq 8\text{W}$ 。 灯罩高 $\geq 120\text{mm}$ ，直径 $\geq 90\text{mm}$ 。 覆盖面积：最大照射面积 3m^2 。 整体功率： $\geq 160\text{W}$ 。 电压：220V。
4.	就餐椅子种类 1	椅子参考尺寸：440mm $\times$ 390mm $\times$ 760mm，坐高 $\geq 450\text{mm}$ ， 材质：全新塑料+榉木, 稳固结构，人体工学设计, PP 原料，配坐垫, 防滑脚垫，多重加固底架，加粗实木椅腿。 颜色多色可选。
5.	就餐椅子种类 2	椅子参考尺寸：高度 810mm，座宽 490mm，座深 430mm， 椅架整体采用橡木，表面喷净味环保清漆，坐垫和靠背



		采用高弹海绵，表面采用超耐磨仿皮革面料包覆。
6.	就餐椅子种类 3	椅子参考尺寸：长 450mm×宽 440mm×高 900mm，椅子采用钢架结构，坐垫采用高弹海绵，表面 PU 皮革包覆，椅架钢架结构，表面静电喷涂
7.	就餐椅子种类 4	卡座参考尺寸长 1200mm×宽 600mm×高 1200mm，卡座和餐椅内部精选高密度回弹海绵填充，多层夹板桌面，易擦洗，防划痕，耐高温。
8.	就餐桌子	桌子参考尺寸：长 1200mm×宽 600mm×高 750mm，钢木结构，桌面基材采用 $\geq 25\text{mm}$ 厚实木颗粒板，表面贴免漆纸饰面，四边采用 PVC 封边条、热熔胶。加粗稳固框架，防滑脚垫，碳素钢架。 适用人数：4 人
9.	传菜实梯	整体不锈钢制作，尺寸以现场实际情况为准。 具有防火、防潮、抑菌功能。 贯通开门，承重 $\geq 100\text{kg}$ 。 行程 $\geq 10\text{m}$ ；动力装置：动力电机，拖曳式；配重 $\geq 100\text{kg}$ 电机功率 $\geq 1\text{kW}$ ，速度 $\geq 0.3\text{m/s}$ 。
10.	LED 显示屏	一. 主屏：总面积不小于 52.53m^2 （单个显示屏参考尺寸 $\geq 6.08\text{m} \times 2.88\text{m}$ ），以现场实际情况为准。 1. 点间距： ≤ 1.538 2. 刷新率 $\geq 3840\text{HZ}$ ，对比度 $\geq 9000:1$ ； 3. 水平/垂直视角 $\geq 170^\circ$ ，发光中心距偏差 $\leq 1\%$ ； 4. 模组间相对错位均值 $\leq 0.1\text{mm}$ ，平整度等级 $P \leq 0.05$ ，水平/垂直相对错位等级 $CS \leq 1.1\%$ ； 5. 换帧频率 $\geq 50\text{Hz}$ ； 6. 整屏像素失控率： $PZ \leq 1 \times 10^{-6}$ ； 7. 亮度 $\geq 500\text{cd/m}^2$ ，亮度均匀性 $\geq 99\%$ ，亮度鉴别等级 $B_j \geq 24$ ； 8. 供电方式：支持电源均流 DC4.2V~DC5V 及电源双输

		出电压 DC2.8V/DC3.8V; 9. 采用灯驱合一; #10. 电流增益调节级别≥ 8 位, 电流增益调节范围 1%-199%; 11. LED 显示屏通过过流、断路、短路、过压、欠压、超温、超负荷、断电等测试; 12. 支持单点亮度色度校正功能, 校正后亮度损失$\leq 7\%$, 屏体正面为亚黑处理, 反光率$\leq 2\%$。
11.	接收卡	1、单卡最大带载分辨率不低于 512$\times$512@60Hz, 支持≥ 16 组并行数据; 2、无需转接板, 单卡自带 HUB75 接口; 3、支持亮度校正; 4、在调试软件上可进行快速亮暗线调节; 5、支持 3D 功能; 6、具有 Mapping 功能; 7、可以监测自身的温度和电压; 8、支持检测发送设备与接收卡间或接收卡与接收卡间的网络通讯质量, 记录错误包数; 9、支持 5pin 液晶模块; 10、支持回读接收卡的固件程序并保存到本地。
12.	开关电源	1. 额定输入电压: 200-240VAC 2. 输入频率: 50Hz 3. 空载功耗: 5W 4. 额定输出电压: 4.5VDC 5. 输出额定电流: 0-40A 6. 电压过冲: 5%Vout 7. 动态负载: 10%-100%Load:$\leq 800\text{mV}$ (峰值)
13.	视频控制器	1、采用标准 19 英寸金属结构机箱, 机箱为后挂耳结构, 外壳防护等级不低于 IP20; 采用纯硬件 FPGA 架构设计。

		2、输入接口至少包括 1 路 HDMI2.0, 1 路 DP1.2, 4 路 HDMI1.3, 1 路 USB3.0, 支持选配 1 路 3G-SDI (IN+LOOP), 最大支持 3 路 4096×2160@60HZ 信号同时输入 3、视频输出至少支持 16 路千兆网口输出, 2 路 10G-OPT 光口, 最大带载≥1560 万像素, 最宽支持 16384, 最高 8192。 4、音频输入至少支持视频口伴随音频输入及独立输入两种模式, 音频输出支持网口扩展输出及 3.5mm 独立音频口输出; 5、支持输入源备份功能; 6、最大支持 144HZ 高帧率输入输出, 输出支持插帧、抽帧、倍频 (2 倍频、3 倍频、4 倍频) 等多种功能 7、最大支持 12 个 2K 图层或 6 个 4K×1K 图层或 3 个 4K×2K 图层, 全部图层大小和位置可单独调节。 8、支持通过上位机软件实现对显示屏的连接, 控制, 包括但不限于: 输入源切换, 窗口位置及大小调节, 分辨率自定义等; 软件端支持可视化呈现设备各接口实时状态, 包括但不限于视频输入状态及分辨率、网口带载利用率、监控界面支持接收卡温度、电压、误码率、通讯状态等的检测; 9、支持 U 盘即插即播功能, 最大支持 4K 级 (3840×2160@60fps) 图片和视频的流畅播放, 播放列表计切换效果支持自定义编排, 最多支持 20 余种图片切换特效, 包括但不限于水波涟漪、镜头拉近、直接推出、立体翻转、百叶窗、左右擦除、上下擦除、立方体旋转、溶解转场、网格转场、扇扫转场、画卷转场、淡入淡出、旋转扭曲、心形转场、拉帘推出、透视三角、圆形消失、矩形弹跳、星形旋转等; 10、全彩液晶, 搭配实体按键; 设备功能按键及丝印信
--	--	--

		息采用全中文提示。 11、支持标准模式和专业模式等多种用户模式，满足不同角色对显示屏的分权管理； 12、支持微信小程序快捷控制； 13、支持平板对控制器进行快捷控制； 14、支持创建多个设备还原点； 15、支持控制设备白名单； 16、MTBF$\geq$150000 小时； 17、设备控制支持 BS 架构，可兼容多种操作系统。
14.	配电柜	20kW-室内 含 PLC 远程控制 与 LED 显示屏配套 尺寸按照现场实际情况调整
15.	屏体配线	1. RV3$\times$4 电缆 2. RJ45 成品网线 3. 20P 成品数据排线 4. 5V 弱电直流线材
16.	显示屏结构	1. 选用国标 Q235 钢材焊接 2. 平整度$\leq$1mm 3. 定制屏幕包边，定制颜色
17.	实木书架隔断	全实木组合 组合参考尺寸：2000mm$\times$300mm$\times$1800mm 类别：落地款 颜色：胡桃色或钢琴黑 内部结构不少于四层分格。层板厚度$\geq$10mm。
18.	三星水池 1	整体采用 304 不锈钢制作；配不锈钢可调子弹脚； 参考尺寸：1800mm$\times$600mm$\times$800mm，以现场实际情况为准。 台面厚$\geq$1.0mm；星盆斗厚$\geq$1.0mm，星盆斗参考尺寸：600mm$\times$600mm$\times$280mm，配置提篮式不锈钢下水器；立柱

		采用 $\geq 48\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 圆通。
19.	三星水池 2	整体采用 304 不锈钢制作；配不锈钢可调子弹脚； 参考尺寸：1800mm$\times$700mm$\times$800mm，以现场实际情况为准。 台面厚$\geq 1.0\text{mm}$；星盆斗厚$\geq 1.0\text{mm}$，星盆斗参考尺寸：600mm$\times$600mm$\times$280mm，配置提篮式不锈钢下水器；立柱采用$\geq 48\text{mm} \times 1.0\text{mm}$圆通。
20.	米面架 1	整体采用 304 不锈钢制作， 配置塑胶脚垫 参考尺寸：1800mm$\times$500mm$\times$150mm，以现场实际情况为准。 厚度$\geq 1.0\text{mm}$；横住$\geq 38\text{mm} \times 25\text{mm}$，$\geq 0.8\text{mm}$厚不锈钢； 立柱采用$\geq 38\text{mm} \times 38\text{mm}$，$\geq 1.0\text{mm}$厚不锈钢；配置塑胶脚垫。
21.	四层平板货架 1	整体采用 304 不锈钢制作； 参考尺寸：1800mm$\times$500mm$\times$1600mm，以现场实际情况为准。 立柱采用$\geq \phi 48\text{mm}$，$\geq 1.0\text{mm}$厚不锈钢圆管；货架分平板、孔式配不锈钢可调子弹脚。
22.	消毒柜 1	整体采用 304 不锈钢制作； 高温热风循环玻璃门，配子弹腿 参考尺寸：1310mm$\times$650mm$\times$1950mm，以现场实际情况为准。 1. 内置消毒杀菌紫外线（UV）灯。 2. 杀菌效率$\geq 99\%$ 3. 磁性门吸带门锁 4. 带工作指示灯 5. 刀具架由 304 不锈钢制成； 6. 电压：220V 7. 频率：50HZ

		8. 灯的功率：≥16W
23.	双星水池 1	整体采用 304 不锈钢制作；配不锈钢可调子弹脚； 参考尺寸：1800mm×800mm×800mm，以现场实际情况为准。 台面厚≥1.0mm；星盆斗厚≥1.0mm，星盆斗参考尺寸：600mm×600mm×280mm，配置提篮式不锈钢下水器； 立柱采用≥48mm×1.0mm 圆通；横撑采用≥32mm×1.0mm 圆通
24.	洗碗机 1	参考尺寸：4010mm×830mm×2150mm，以现场实际情况为准。 1. 洗碗机整机采用 304 不锈钢制作。 #2. 洗碗机为蓝筐传送洗涤模式，餐具通过高度≥400mm，蓝筐食品级 pp 材质，高度≥100mm。 3. 全自动电脑控制：支持自动进水、加热等多种功能。 4. 配备一体泵。 5. 支持高温清水漂洗功能，具有消毒作用。 6. 支持全覆盖无死角清洗，主洗喷壁更换无阻碍。配备内凹式不锈钢一次冲压喷嘴。 7. 支持电机、水泵等自保功能。 8. 支持防水、防虫、防鼠咬电线、隔热，配置翻转开关、磁控吸合开关、过载保护等多重防护功能。 9. 支持多重水位检测，精准控制进水/补水/溢水/升温/清洗，开门停机感应等多种功能。 10. 90 度传送带：整体采用 304 不锈钢制作；台面厚度≥1.2mm。 11. 头部：整体采用 304 不锈钢制作；台面厚度≥1.2mm； 尾部：整体采用 304 不锈钢制作；台面厚度≥1.2mm
25.	工作台 1	参考尺寸：1200mm×700mm×800mm，以现场实际情况为准。



		整体采用 304 不锈钢制作； 台面厚度参考尺寸$\geq 1.0\text{mm}$，内衬参考尺寸$\geq 15\text{mm}$，防水机制板并用$\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板折成加强筋加固； 下层板厚度参考尺寸$\geq 1.0\text{mm}$； 脚管采用$\geq \Phi 48 \times 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管； 配不锈钢可调子弹脚。
26.	双星水池 2	整体采用 304 不锈钢制作；配不锈钢可调子弹脚； 参考尺寸：1500mm$\times$700mm$\times$800mm，以现场实际情况为准。 台面厚$\geq 1.0\text{mm}$；星盆斗厚$\geq 1.0\text{mm}$，星盆斗参考尺寸：600mm$\times$600mm$\times$280mm，配置提篮式不锈钢下水器； 立柱采用$\geq 48\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 圆通； 横撑采用$\geq 32\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 圆通。
27.	杀鱼台 1	整体采用 304 不锈钢制作；工作台面采用$\geq 1.2\text{mm}$ 参考尺寸：1800mm$\times$700mm$\times$800mm，以现场实际情况为准。配置塑胶脚垫。 槽体：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 厚 304 不锈钢板，配不锈钢加固； 立柱：采用$\geq \Phi 43\text{mm}$ 不锈钢管，配$\geq \Phi 43\text{mm}$ 不锈钢调整脚；每台配有立式大弯脖手柄式星盆龙头≥ 2 个；全不锈钢下水漏≥ 2 个；橡塑 PUC 钢丝下水管≥ 2 根；
28.	保温车（5 格带盆）1	整体采用 304 不锈钢制作；电源 220v，电热管 1500w，温控仪 110℃，带接触器，不小于 38mm$\times$38mm 方腿，带下层平板。 参考尺寸：1800mm$\times$750mm$\times$800mm，以现场实际情况为准。
29.	工作台 2	参考尺寸：1500mm$\times$750mm$\times$800mm，以现场实际情况为准。 整体采用 304 不锈钢板拉丝板制作； 台面厚度参考尺寸$\geq 1.0\text{mm}$，内衬参考尺寸$\geq 15\text{mm}$，防水机制板并用$\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板折成加强筋加固；

		下层板厚度参考尺寸 1.0mm; 脚管采用$\geq \Phi 48 \times 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管; 配不锈钢可调子弹脚。
30.	工作台 3	参考尺寸: 1800mm$\times$800mm$\times$800mm, 以现场实际情况为准。 整体采用 304 不锈钢板拉丝板制作; 台面厚度参考尺寸$\geq 1.0\text{mm}$, 内衬参考尺寸$\geq 15\text{mm}$, 防水机制板并用$\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板折成加强筋加固; 下层板厚度参考尺寸$\geq 1.0\text{mm}$; 脚管采用$\geq \Phi 48 \times 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管; 配不锈钢可调子弹脚。
31.	四门冰箱 1	尺寸以现场实际情况为准。 采用 304 不锈钢, 内箱圆弧设计 360° 风冷无霜循环, 冷冻门框加装发热丝 参考尺寸(mm): 1100$\times$590$\times$1400 机组独立模块化技术, 外挂防尘网 控温类型: 电子数字温控 制冷剂: 冷藏: R134a, 冷冻: R404a 容积$\geq 900\text{L}$ 电压: 220V
32.	木案工作台 1	整体框架采用 304 不锈钢制作; 参考尺寸: 1800mm$\times$800mm$\times$800mm, 以现场实际情况为准。 台面采用铁松木, 木板厚不小于 40mm; 下层板厚度$\geq 1.0\text{mm}$; 脚管采用$\Phi 48 \times 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管; 配置减震脚垫。
33.	电磁双头大 锅灶	整体采用 304 不锈钢制作; 参考尺寸: 2000mm$\times$1200mm$\times$800mm, 以现场实际情况为准。

		电源/功率：380v/15-35kW, 三相四线设计； 具有防水、防漏电、防干烧保护等功能； 至少九档位可调； 面板$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板； 余$\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板； 配重力调节脚、拉伸面； 配备符合食品安全国家标准的不锈钢锅，尺寸以现场实际情况为准。
34.	低汤灶 1	整体采用 304 不锈钢制作； 参考尺寸：2000mm$\times$1200mm$\times$800mm，以现场实际情况为准。 电源/功率：380v/15-35kW, 三相四线设计；双眼低汤灶 1、机芯采用分层次散热结构，机芯外壳采用黑色汽车烤漆金属机箱 #2、具有全中文显示故障代码功能，档位对应功率显示。 3、具有仿真模拟真火功能。 4、显示屏防水等级不低于 IPX4。 5、用电度数累计功能。 6、采用 360 度旋转无级变速档位火力调节。 7、高频铜线聚能线盘节能设计，线圈盘无盲区。 8、具备过载强电流功能。 9、配备符合食品安全国家标准的不锈钢汤桶（$\geq 115\text{L}$）。
35.	蒸饭车 1	参考尺寸：1400mm$\times$700mm$\times$1600mm，以现场实际情况为准。 1. 蒸箱前框磨砂采用 304 不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 2. 内胆为 304 不锈钢厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 3. 前面板采用 304 不锈钢厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 4. 侧板采用 304 不锈钢厚度$\geq 1.0\text{mm}$

		5. 蒸箱屉托条采用 304 不锈钢厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 6. 密封条采用镶入式硅胶密封条 #7. 蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧，可调式 8. 蒸箱水箱外壁采用 304 不锈钢板厚度$\geq 2.0\text{mm}$，蒸箱锅底钢板厚度$\geq 2.5\text{mm}$ 9. 水箱采用高效往复式循环管结构，内循环$\Phi \geq 76\text{mm}$ 不锈钢管 4 根，厚度$\geq 3\text{mm}$ 10. 电源：380V，参考功率：24kW。
36.	三层九盘电烤箱 1	整体采用 304 不锈钢制作； 参考尺寸：1250mm$\times$840mm$\times$1450mm，以现场实际情况为准。 1. 电源：380V 2. 功率：$\geq 19.5\text{kW}$ 3. 层数：3 4. 盘数：9 个 5. 具有微电脑数字控制系统，温度精准± 1 度 6. 配备加厚保温层，烤箱内部采用食品级镀铝板材 7. 双层钢化玻璃
37.	七星蒸包炉 1	整体采用 304 不锈钢制作；参考尺寸：800mm$\times$800mm$\times$800mm，采用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制造，以现场实际情况为准。 额定电压：220V，参考功率：8kW； 进水方式：锅内自动进水； 带排水孔； 灶台带排水槽； 容量：$\geq 70\text{L}$；
38.	电饼铛 1	参考尺寸：620mm$\times$830mm$\times$870mm，以现场实际情况为准。 采用全 304 不锈钢机身、不锈钢辊轴、装备恒温装置， 工作温度：50$^{\circ}\text{C}$–300$^{\circ}\text{C}$

		电源：380V，参考功率：5kW
39.	二十六盆醒发箱 1	1、箱体内外采用 304 不锈钢材料。 2、配备全自动数控系统。 3、配置式风机循环装置。 4、配备宽敞玻璃视窗和配置照明系统。 5、配备电器元件。 6、配备自动进水装置。 7、可以任意调节层架。 8、电源：220V，参考功率：2.8kW。 参考尺寸：1000mm×690mm×1660mm，以现场实际情况为准。
40.	压面机 1	整体采用 304 不锈钢面棍纯铜电机,额定电压 三相 380V。 参考尺寸：530mm×350mm×860mm 压面厚度：1-12mm 最大压面宽度：≥320mm 电机参考功率：1.5kW 生产能力：≥350KG/h
41.	双动双速和面机 1	整体采用 304 不锈钢制作； 参考尺寸：650mm×1160mm×1340mm； 料桶容积不小于：35L -额定电压：220V -额定频率：50Hz -电机参考功率：1.1kW -最大和面量：≥12Kg -搅拌转速：≥185r -料桶转速：≥15r
42.	洗手星 1	整体采用 304 不锈钢制作； 参考尺寸：500mm×400mm×600mm，以现场实际情况为准。 台面厚度不小于 1.2mm；星盆斗尺寸不小于：335mm×

		240mm×105mm
43.	留样柜 1	整体采用 304 不锈钢制作； 1. 参考尺寸：1200mm×750mm×1950mm，以现场实际情况为准。 2. 容量：≥900L 3. 底板、门衬板为一次性拉伸成型，内胆底部为圆角，箱体底部配有专用出水孔 4. 温度控制范围：0~8℃
44.	开水器 60L 带底座 1	电磁式开水器，整体采用 304 不锈钢制作；参考尺寸不小于：430mm×450mm×1130mm，以现场实际情况为准。 电压：220V，产水量：≥60L/h，参考功率：6kW 具有步进式加热功能，逐层加热逐层补水，冷热水分离一次沸腾。 支持微电压无腐蚀电极。 配备液晶中文显示屏，显示包含但不限于以下内容：温度、饮水机运行技术参数、故障代码或中文报警显示；304 食品级组合镍铬丝发热管。
45.	油烟机一体机 1	整体采用不锈钢制作； 参考尺寸：5200mm×1200mm×800mm，以现场实际情况为准。 壳体面板 201, 厚度≥1.0mm，加强筋≥1.0mm； 配双层隔油网，滴油杯及防潮灯； 支持油烟分离。 具有多重除油功效。 拼装结构，可以自行拆卸维护。 滤油网和油烟分离器可永久使用。 支持多重净化功能。 综合净化率≥90%。 模块化设计。



		处理风量：≥10000m³/h；风机参考功率：1.8kW,总参考功率：3.5kW，电压：380V，噪音≤65dB。含镀锌管道（含保温）≥150m²，管道支架，角码卡扣，防火阀，逆止阀。
46.	油烟机一体机 2	整体采用不锈钢制作； 参考尺寸：5200mm×1300mm×800mm，以现场实际情况为准。 壳体面板 201,厚度≥1.0mm，加强筋≥1.0mm； 配双层隔油网，滴油杯及防潮灯； 支持油烟分离。 具有多重除油功效。拼装结构，可以自行拆卸维护。 滤油网和油烟分离器可永久使用。 支持多重净化功能。 综合净化率≥90%。 模块化设计。处理风量：≥10000m³/h；风机参考功率：1.8kW,总参考功率：3.5kW，电压：380V，噪音≤65dB。含镀锌管道（含保温）≥150m²，管道支架，角码卡扣，防火阀，逆止阀。
47.	油烟机一体机 3	整体采用不锈钢制作； 参考尺寸：5400mm×1000mm×800mm，以现场实际情况为准。 壳体面板 201,厚度≥1.0mm，加强筋≥1.0mm； #配双层隔油网，滴油杯及防潮灯； 支持油烟分离。 具有多重除油功效。 拼装结构，可以自行拆卸维护。 滤油网和油烟分离器可永久使用。 支持多重净化功能。 综合净化率≥90%。

		模块化设计。处理风量：$\geq 10000\text{m}^3/\text{h}$；风机参考功率：1.8kW, 总参考功率：3.5kW，电压：380V，噪音$\leq 65\text{dB}$。 含镀锌管道（含保温）$\geq 150\text{m}^2$，管道支架，角码卡扣，防火阀，逆止阀。
48.	油烟机一体机 4	整体采用不锈钢制作； 参考尺寸：2800mm$\times$800mm$\times$800mm，以现场实际情况为准。 壳体面板 201 不锈钢，厚度$\geq 1.0\text{mm}$，加强筋$\geq 1.0\text{mm}$； 配双层隔油网，滴油杯及防潮灯； 支持油烟分离。 具有多重除油功效。 拼装结构，可以自行拆卸维护 滤油网和油烟分离器可永久使用。 支持多重净化功能。综合净化率$\geq 90\%$。 模块化设计。处理风量：$\geq 10000\text{m}^3/\text{h}$；风机参考功率：1.8kW, 总参考功率：3.5kW，电压：380V，噪音$\leq 65\text{dB}$。 含镀锌管道（含保温）$\geq 150\text{m}^2$，管道支架，角码卡扣，防火阀，逆止阀。
49.	制冰机 1	参考尺寸：560mm$\times$870mm$\times$1610mm，以现场实际情况为准。 1. 冷凝方式：水冷式 2. 日产冰量：$\geq 180\text{kg}$ 3. 储冰量：$\geq 60\text{kg}$ 4. 电压：220V 5. 功率：$\geq 1200\text{W}$ 6. 采用 304 不锈钢及 ABS 工程塑料，PE 滚塑圆角储冰桶 7. 电脑板智能控制，支持自动制冰、自动落冰、自动清洗、故障报警等多种功能。
50.	四门冰箱全	304 不锈钢，内箱圆弧设计

	冷藏 1	机组独立模块化技术，外挂防尘网 控温类型：电子数字温控 制冷剂：冷藏：R134a 电源：220V 参考功率：400W 360° 风冷无霜循环，冷冻门框加装发热丝 参考尺寸(mm)：1100mm×590mm×1400mm 容积：≥900L
51.	三门冷藏展示柜 1	采用 304 不锈钢制作，参考尺寸：1500mm×600mm×2010mm，以现场实际情况为准。 层数不少于：6 层，温度：0-20 摄氏度，风冷无霜 电压：220V 参考功率：400W, 容积：≥1000L
52.	四层平板货架 2	整体采用 304 不锈钢制作； 参考尺寸：1800mm×500mm×1650mm，以现场实际情况为准。 立柱采用≥Φ48mm、≥1.0mm 厚不锈钢圆管；货架分平板、孔式，配不锈钢可调子弹脚。
53.	米面架 2	整体采用 304 不锈钢制作，配置塑胶脚垫。 参考尺寸：1800mm×500mm×130mm，以现场实际情况为准。 厚度≥1.0mm；横柱≥38mm×25mm，≥0.8mm 厚不锈钢； 立柱采用≥38mm×38mm，≥1.0mm 厚不锈钢；配置塑胶脚垫。
54.	三星水池 3	整体采用 304 不锈钢制作；配不锈钢可调子弹脚； 参考尺寸：1800mm×700mm×810mm，以现场实际情况为准。 台面厚≥1.0mm；星盆斗厚≥1.0mm，星盆斗参考尺寸：600mm×600mm×280mm，配置提篮式不锈钢下水器；立柱采用≥48mm×1.0mm 圆通。

55.	三星水池 4	整体采用 304 不锈钢制作；配不锈钢可调子弹脚； 参考尺寸：1800mm×600mm×800mm，以现场实际情况为准。 台面厚$\geq$1.0mm；星盆斗厚$\geq$1.0mm，星盆斗参考尺寸：600mm×600mm×280mm，配置提篮式不锈钢下水器；立柱采用$\geq$48mm×1.0mm 圆通。
56.	消毒柜 2	整体采用 304 不锈钢制作； 参考尺寸：1310mm×650mm×1900mm，以现场实际情况为准。 1. 内置消毒杀菌紫外线（UV）灯； 2. 杀菌效率$\geq$99% 3. 磁性门吸带门锁 4. 带工作指示灯 5. 刀具架由 304 不锈钢制成； 6. 电压：220V 7. 频率：50HZ 8. 灯的功率：$\geq$16W
57.	双星水池 3	参考尺寸：1800mm×800mm×850mm，以现场实际情况为准。 整体采用 304 不锈钢制作，台面厚$\geq$1.0mm； 星盆斗$\geq$厚 1.0mm，星盆斗参考尺寸：600mm×600mm×280mm，配置提篮式不锈钢下水器； 立柱采用$\geq$48mm×1.0mm 圆通，配不锈钢可调子弹脚； 横撑采用$\geq$32mm×1.0mm 圆通
58.	保温车（5 格带盆）2	整体采用 304 不锈钢制作；电压：220v，电热管 1500W，温控仪 110℃，带接触器，不小于 38mm×38mm 方腿，厚度：$\geq$1.2mm 方腿，下层平板。 参考尺寸：1800mm×700mm×800mm
59.	工作台 4	参考尺寸：1500mm×750mm×800mm，以现场实际情况为

		准。 整体采用 304 不锈钢板拉丝板制作； 台面厚度$\geq 1.0\text{mm}$，内衬$\geq 15\text{mm}$，防水机制板并用$\geq 1.0\text{mm}$厚不锈钢板折成加强筋加固； 下层板厚度$\geq 1.0\text{mm}$； 脚管采用$\geq \Phi 48 \times 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管； 配不锈钢可调子弹脚。
60.	洗碗机 2	参考尺寸：4010$\times$830$\times$2100mm，以现场实际情况为准。 1. 洗碗机整机采用 304 不锈钢制作。 2. 洗碗机为蓝筐传送洗涤模式，餐具通过高度$\geq 400\text{mm}$，蓝筐为食品级 pp 材质，高度$\geq 100\text{mm}$。 3. 全自动电脑控制：支持自动进水、加热等多种功能。 4. 配备一体泵 5. 支持高温清水漂洗功能，具有消毒作用。 6. 支持全覆盖无死角清洗，主洗喷壁更换无阻碍。 配备内凹式不锈钢一次冲压喷嘴。 7. 支持电机、水泵自保功能。 8. 支持防水、防虫、防鼠咬电线、隔热，配置翻转开关、磁控吸合开关、过载保护等多重防护功能。 9. 支持多重水位检测，精准控制进水/补水/溢水/升温/清洗，开门停机感应等多种功能。 10. 90 度传送带：整体采用 304 不锈钢制作；台面厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 11. 头部：整体采用 304 不锈钢制作；台面厚度$\geq 1.2\text{mm}$；尾部：整体采用 304 不锈钢制作；台面厚度$\geq 1.2\text{mm}$。
61.	工作台 5	参考尺寸：1200$\times$700$\times$800mm，以现场实际情况为准。 整体采用 304 不锈钢板拉丝板制作； 台面厚度$\geq 1.0\text{mm}$，内衬$\geq 15\text{mm}$，防水机制板并用$\geq 1.0\text{mm}$厚不锈钢板折成加强筋加固；

		下层板厚度$\geq 1.0\text{mm}$; 脚管采用$\geq \Phi 48 \times 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管; 配不锈钢可调子弹脚。
62.	木案工作台 2	整体框架采用 304 不锈钢制作; 参考尺寸: $1800 \times 800 \times 850\text{mm}$, 以现场实际情况为准。 台面采用铁松木, 木板厚不小于 40mm; 下层板厚度$\geq 1.0\text{mm}$; 脚管采用 $\Phi 48 \times 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管; 配置减震脚垫。
63.	双星水池 4	参考尺寸: $1500 \times 700 \times 800\text{mm}$, 以现场实际情况为准。 整体采用 304 不锈钢制作, 台面厚$\geq 1.0\text{mm}$; 星盆斗厚$\geq 1.0\text{mm}$, 星盆斗参考尺寸: $600 \times 600 \times 280\text{mm}$, 配置提篮式不锈钢下水器; 立柱采用$\geq 48 \times 1.0\text{mm}$ 圆通, 配不锈钢可调子弹脚; 横撑采用$\geq 32 \times 1.0\text{mm}$ 圆通
64.	杀鱼台 2	整体采用不锈钢制作; 工作台面板采用$\geq 1.2\text{mm}$, 参考尺寸: $1800 \times 700 \times 850\text{mm}$, 以现场实际情况为准。 配置塑胶脚垫。 槽体: 采用$\geq 1.0\text{mm}$ 厚 304 不锈钢板, 配不锈钢加固; 立柱: 采用$\geq \Phi 43\text{mm}$ 不锈钢管, 配$\geq \Phi 43\text{mm}$ 不锈钢调整脚; 每台配有立式大弯脖手柄式星盆龙头≥ 2 个; 全不锈钢下水漏≥ 2 个; 橡塑 PUC 钢丝下水管≥ 2 根;
65.	四门冰箱 2	尺寸以现场实际情况为准。 采用 304 不锈钢, 内箱圆弧设计 机组独立模块化技术, 外挂防尘网 360° 风冷无霜循环, 冷冻门框加装发热丝 参考尺寸(mm): $1100 \times 590 \times 1450$ 控温类型: 电子数字温控 制冷剂: 冷藏: R134a, 冷冻: R404a



		容积$\geq 900\text{L}$ 电压：220V
66.	工作台 6	参考尺寸：1800$\times$800$\times$800mm，以现场实际情况为准。 整体采用 304 不锈钢板拉丝板制作； 台面厚度$\geq 1.0\text{mm}$，内衬$\geq 15\text{mm}$，防水机制板并用$\geq 1.0\text{mm}$厚不锈钢板折成加强筋加固； 下层板厚度$\geq 1.0\text{mm}$； 脚管采用$\geq \Phi 48 \times 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管； 配不锈钢可调子弹脚。
67.	双星水池 5	参考尺寸：1800$\times$800$\times$800mm，以现场实际情况为准。 整体采用 304 不锈钢制作，台面厚$\geq 1.0\text{mm}$； 星盆斗厚$\geq 1.0\text{mm}$，星盆斗参考尺寸：600$\times$600$\times$280mm 配置提篮式不锈钢下水器； 立柱采用$\geq 48 \times 1.0\text{mm}$ 圆通，配不锈钢可调子弹脚； 横撑采用$\geq 32 \times 1.0\text{mm}$ 圆通
68.	洗手星 2	整体采用 304 不锈钢制作； 参考尺寸：500$\times$400$\times$650mm，以现场实际情况为准。 台面厚度不小于 1.2mm；星盆斗尺寸不小于：335$\times$240$\times$105mm
69.	留样柜 2	整体采用 304 不锈钢制作； 1. 参考尺寸：1200$\times$750$\times$1900mm，以现场实际情况为准。 2. 容量：$\geq 900\text{L}$ 3. 底板、门衬板为一次性拉伸成型，内胆底部为圆角，无卫生死角，箱体底部配有专用出水孔，温度：0$\sim$8$^{\circ}\text{C}$
70.	双头大锅灶	整体采用 304 不锈钢制作； 参考尺寸：2000$\times$1200$\times$800mm，以现场实际情况为准。 380v/15-35kw, 三相四线设计； 具有防水、防漏电、防干烧保护等多种功能； 至少九档位可调；

		面板$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板； 余$\geq 1.0\text{m}$ 厚不锈钢板； 配重力调节脚、拉伸面。 配锅符合食品安全国家标准的不锈钢锅，尺寸以现场实际为准。
71.	低汤灶 2	参考尺寸：1200$\times$750$\times$500mm，以现场实际情况为准。 1. 整体采用 304 不锈钢拉丝板， 电源/功率：380v/15-35kW, 三相四线设计；双眼低汤灶 1、机芯采用分层次散热结构，机芯外壳采用黑色汽车烤漆金属机箱 2、具有全中文显示故障代码功能，档位对应功率显示。 3、具有仿真模拟真火功能。 4、显示屏防水等级不低于 IPX4。 5、用电度数累计功能。 6、采用 360 度旋转无级变速档位火力调节。 7、高频铜线聚能线盘节能设计，线圈盘无盲区。 8、具备过载强电流功能。 9、配备符合食品安全国家标准的不锈钢汤桶（$\geq 115\text{L}$）。
72.	蒸饭车 2	参考尺寸：1400$\times$700$\times$1650mm，以现场实际情况为准。 1. 蒸箱前框磨砂采用 304 不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 2. 内胆为 304 不锈钢厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 3. 前面板采用 304 不锈钢厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 4. 侧板采用 304 不锈钢厚度$\geq 1.0\text{mm}$ 5. 蒸箱屉托条采用 304 不锈钢厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 6. 密封条采用镶入式硅胶密封条 7. 蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧，可调式 8. 蒸箱水箱外壁采用 304 不锈钢板厚度$\geq 2.0\text{mm}$，蒸箱锅底钢板厚度$\geq 2.5\text{mm}$

		9. 水箱采用高效往复式循环管结构, 内循环$\Phi \geq 76\text{mm}$ 不锈钢管 4 根, 厚度$\geq 3\text{mm}$ 10. 电源: 380V, 参考功率: 24kW。
73.	三层九盘电 烤箱 2	整体采用 304 不锈钢制作; 参考尺寸: 1250×840×1400mm, 以现场实际情况为准。 1. 电源: 380V 2. 功率: $\geq 19.5\text{kW}$ 3. 层数: 3 4. 盘数: 9 个 5. 具有微电脑数字控制系统, 温度精准± 1 度 6. 配备加厚保温层, 烤箱内部采用食品级镀铝板材 7. 双层钢化玻璃
74.	七星蒸包炉 2	整体采用 304 不锈钢制作; 参考尺寸: 800×800×850mm 采用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制造, 以现场实际情况为准。 额定电压: 220V, 参考功率: 8kW; 进水方式: 锅内自动进水; 带排水孔; 灶台带排水槽; 容量: $\geq 70\text{L}$;
75.	电饼铛 2	参考尺寸: 620×830×850mm, 以现场实际情况为准。 采用全 304 不锈钢机身、不锈钢辊轴、装备恒温装置, 工作温度: 50℃-300℃ 电源: 380V, 参考功率: 5kW
76.	二十六盆醒 发箱 2	1、箱体内外采用 304 不锈钢材料。 2、配备全自动数控系统。 3、配置式风机循环装置。 4、配备宽敞玻璃视窗和配置照明系统。 5、配备电器元件。 6、配备自动进水装置。

		7、可以任意调节层架。 8、电源：220V，参考功率：2.8kW。 参考尺寸：1000mm×690mm×1600mm，以现场实际情况为准。
77.	压面机 2	整体采用 304 不锈钢面棍纯铜电机，额定电压：三相 380V。 参考尺寸：530×350×850mm 压面厚度：1-12mm 最大压面宽度：≥320mm 电机参考功率：1.5kW 生产能力：≥350KG/h
78.	双动双速和面机 2	整体采用 304 不锈钢制作； 参考尺寸：650×1160×1320mm，以现场实际情况为准。 料桶容积：35L 额定电压：220V 额定频率：50Hz 电机参考功率：1.1kW 最大和面量：≥12Kg 搅拌转速：≥185r 料桶转速：≥15r
79.	开水器 60L 带底座 2	电磁式开水器，整体采用 304 不锈钢制作；参考尺寸不小于：430mm×450mm×1100mm，以现场实际情况为准。 电压：220V，产水量：≥60L/h，参考功率：6kW 具有步进式加热功能，逐层加热逐层补水，冷热水分离一次沸腾。 支持微电压无腐蚀电极。 配备液晶中文显示屏，显示包含但不限于以下内容：温度、饮水机运行技术参数、故障代码或中文报警显示； 304 食品级组合镍铬丝发热管。
80.	制冰机 2	整体采用 304 不锈钢制作；参考尺寸：800×1200mm，以

		现场实际情况为准。 1. 冷凝方式：水冷式 2. 日产冰量：≥180kg 3. 储冰量：≥60kg 4. 电压：220V 5. 功率：≥1200W 6. PE 滚塑圆角储冰桶 7. 电脑板智能控制，支持自动制冰、自动落冰、自动清洗、故障报警等多种功能。
81.	四门冰箱全 冷藏 2	304 不锈钢，内箱圆弧设计 机组独立模块化技术，外挂防尘网 控温类型：电子数字温控 制冷剂：冷藏：R134a 电源：220V 参考功率：400W 360° 风冷无霜循环，冷冻门框加装发热丝 内箱参考尺寸(mm)：1100×590×1400 容积≥900L
82.	三门冷藏展 示柜 2	采用 304 不锈钢制作，参考尺寸：1500×600×2010mm， 以现场实际情况为准。 层数不少于：6 层，温度 0-20 摄氏度，风冷无霜 电压：220V，参考功率：400W, 容积：≥1000L
83.	油烟机一体 机 5	整体采用不锈钢制作； 参考尺寸：5200×1200×800mm，以现场实际情况为准。 壳体面板 201, 厚度≥1.0mm，加强筋≥1.0mm； 配双层隔油网，滴油杯及防潮灯； 支持油烟分离。 具有多重除油功效。 拼装结构，可以自行拆卸维护。

		滤油网和油烟分离器可永久使用。 支持多重净化功能。 综合净化率$\geq 90\%$。 模块化设计。处理风量：$\geq 10000\text{m}^3/\text{h}$；风机参考功率：1.8kW, 总参考功率：3.5kW，电压：380V，噪音$\leq 65\text{dB}$。 含镀锌管道（含保温）$\geq 150\text{m}^2$，管道支架，角码卡扣，防火阀，逆止阀。
84.	油烟机一体机 6	整体采用不锈钢制作； 参考尺寸：5200×1300×800mm，以现场实际情况为准。 壳体面板 201, 厚度$\geq 1.0\text{mm}$，加强筋$\geq 1.0\text{mm}$； 配双层隔油网，滴油杯及防潮灯； 支持油烟分离。 具有多重除油功效。 拼装结构，可以自行拆卸维护。 滤油网和油烟分离器可永久使用。 支持多重净化功能。 综合净化率$\geq 90\%$。 模块化设计。处理风量：$\geq 10000\text{m}^3/\text{h}$；风机参考功率：1.8kW, 总参考功率：3.5kW，电压：380V，噪音$\leq 65\text{dB}$。 含镀锌管道（含保温）$\geq 150\text{m}^2$，管道支架，角码卡扣，防火阀，逆止阀。
85.	油烟机一体机 7	整体采用不锈钢制作； 参考尺寸：5400×1000×800mm，以现场实际情况为准。 壳体面板 201, 厚度$\geq 1.0\text{mm}$，加强筋$\geq 1.0\text{mm}$； 配双层隔油网，滴油杯及防潮灯； 支持油烟分离。 具有多重除油功效。 拼装结构，可以自行拆卸维护。 滤油网和油烟分离器可永久使用。



		支持多重净化功能。 综合净化率$\geq 90\%$。 模块化设计。处理风量：$\geq 10000\text{m}^3/\text{h}$；风机参考功率：1.8kW, 总参考功率：3.5kW，电压：380V，噪音$\leq 65\text{dB}$。 含镀锌管道（含保温）$\geq 150\text{m}^2$，管道支架，角码卡扣，防火阀，逆止阀。
86.	油烟机一体机 8	整体采用不锈钢制作； 参考尺寸：2800×800×800mm，以现场实际情况为准。 壳体面板 201, 厚度$\geq 1.0\text{mm}$，加强筋$\geq 1.0\text{mm}$； 配双层隔油网，滴油杯及防潮灯； 支持油烟分离。 具有多重除油功效。 拼装结构，可以自行拆卸维护。 滤油网和油烟分离器可永久使用。 支持多重净化功能。 综合净化率$\geq 90\%$。 模块化设计。处理风量：$\geq 10000\text{m}^3/\text{h}$；风机参考功率：1.8kW, 总参考功率：3.5kW，电压：380V，噪音$\leq 65\text{dB}$。 含镀锌管道（含保温）$\geq 150\text{m}^2$，管道支架，角码卡扣，防火阀，逆止阀。
87.	电磁双头单温小炒灶	1、机芯采用分层次散热结构，机芯外壳采用黑色汽车烤漆金属机箱 2、具有全中文显示故障代码功能，档位对应功率显示。 3、具有仿真模拟真火功能。 4、显示屏防水等级不低于 IPX4。 5、具有用电度数累计功能。 6、支持旋转无级变速档位火力调节。 7、高频铜线聚能线盘节能设计，线圈盘无盲区。 8、具备过载强电流功能

		9、配备符合食品安全国家标准的 500mm 口径铁锅。 10、产品采用符合不锈钢化学成分检验合格的不锈钢板材，面板$\geq 1.5\text{mm}$，其它$\geq 1.2\text{mm}$（允许偏差± 0.05）。 11、电压：380V，功率：15kW。 12、配符合食品安全国家标准的不锈钢锅。尺寸以现场实际为准。
88.	压面机 3	整体采用 304 不锈钢面棍纯铜电机，额定电压：三相 380V。 参考尺寸：530$\times$350$\times$860mm 压面厚度：1-12mm 最大压面宽度：$\geq 320\text{mm}$ 电机参考功率：1.5kW 生产能力：$\geq 350\text{KG/h}$
89.	双动双速和面机 3	整体采用不锈钢制作； 参考尺寸：650$\times$1160$\times$1340mm，以现场实际情况为准。 料桶容积：$\geq 35\text{L}$ 额定电压：220V 额定频率：50Hz 电机参考功率：1.1kW 最大和面量：$\geq 12\text{Kg}$ 搅拌转速：$\geq 185\text{r}$ 料桶转速：$\geq 15\text{r}$
90.	二十六盆醒发箱 3	1、箱体内外采用 304 不锈钢材料。 2、配备全自动数控系统。 3、配置式风机循环装置。 4、配备宽敞玻璃视窗和配置照明系统。 5、配备电器元件。 6、配备自动进水装置。 7、可以任意调节层架。 8、电源：220V，参考功率：2.8kW。

		参考尺寸: 1000mm×690mm×1650mm, 以现场实际情况为准。
91.	三星水池 5	整体采用 304 不锈钢制作; 配不锈钢可调子弹脚; 参考尺寸: 1800×600×800mm, 以现场实际情况为准。 台面厚≥1.0mm; 星盆斗厚≥1.0mm, 星盆斗参考尺寸: 600×600×280, 配置提篮式不锈钢下水器 立柱采用≥48×1.0mm 圆通。
92.	工作台 7	参考尺寸: 1800×800×800mm, 以现场实际情况为准。 整体采用 304 不锈钢板拉丝板制作; 台面厚度≥1.0mm, 内衬≥15mm, 防水机制板并用≥1.0mm 厚不锈钢板折成加强筋加固; 下层板厚度≥1.0mm; 脚管采用≥Φ48×1.0mm 厚不锈钢圆管; 配不锈钢可调子弹脚。
93.	平冷工作台	参考尺寸: 1800×760×800mm 内外全不锈钢, 整体发泡, 电压 220V, 参考功率 150W, 容积≥486L, 温度范围: +8℃~-2℃; 无氟压缩机、铜管蒸发器、加厚发泡层、圆角内胆、不锈钢宽拉手。
94.	消毒柜 3	整体采用 304 不锈钢制作; 参考尺寸: 1310mm×650mm×1950mm, 以现场实际情况为准。 1. 内置消毒杀菌紫外线 (UV) 灯; 2. 杀菌效率≥99% 3. 磁性门吸带门锁 4. 带工作指示灯 5. 刀具架由 304 不锈钢制成; 6. 电压: 220V 7. 频率: 50HZ 8. 灯的功率: ≥16W

95.	洗碗机 3	参考尺寸：4010×830×2150mm，以现场实际情况为准。 1. 洗碗机整机采用优质 304 不锈钢制作。 2. 洗碗机为蓝筐传送洗涤模式，餐具通过高度$\geq 400\text{mm}$，蓝筐为食品级 pp 材质，高度$\geq 100\text{mm}$。。 3. 全自动电脑控制:支持自动进水、加热等多种功能。 4. 配备一体泵 5. 支持高温清水漂洗功能, 具有消毒作用。 6. 支持全覆盖无死角清洗，主洗喷壁更换无阻碍。 配备内凹式不锈钢一次冲压喷嘴。 7. 支持电机、水泵自保功能。 8. 支持防水、防虫、防鼠咬电线、隔热，配置翻转开关、磁控吸合开关、过载保护等多重防护功能。 9. 支持多重水位检测，精准控制进水/补水/溢水/升温/清洗，开门停机感应等多种功能。 10. 90 度传送带：整体采用 304 不锈钢制作；台面厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 11. 头部：整体采用 304 不锈钢制作；台面厚度$\geq 1.2\text{mm}$；尾部：整体采用 304 不锈钢制作；台面厚度$\geq 1.2\text{mm}$
96.	双星水池 6	整体采用 304 不锈钢制作；配不锈钢可调子弹脚； 参考尺寸：1800×800×800mm，以现场实际情况为准。 台面厚$\geq 1.0\text{mm}$；星盆斗厚$\geq 1.0\text{mm}$，星盆斗参考尺寸: 600×600×280mm，配置提篮式不锈钢下水器； 立柱采用$\geq 48 \times 1.0\text{mm}$ 圆通 横撑采用$\geq 32 \times 1.0\text{mm}$ 圆通
97.	七星蒸包炉 3	整体采用 304 不锈钢制作；参考尺寸：800×800×800mm，采用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制造，以现场实际情况为准。 额定电压：220V，参考功率：8kW； 进水方式：锅内自动进水；

		带排水孔； 灶台带排水槽； 容量：≥70L；
98.	电磁六头煲仔炉	整体采用 304 不锈钢材质； 参考尺寸：1100mm×900mm×800mm/1000mm，以现场实际情况为准。采用磨砂贴膜≥1.2mm 厚不锈钢板制造：面板冲压一次成型；采用全模块化机芯设计；档位开关； 电压：380V，参考功率：3.5kW×6。
99.	低汤灶 3	参考尺寸：1200×750×500mm，以现场实际情况为准。 1. 整体采用 304 不锈钢拉丝板 电源/功率：380v/15-35kW, 三相四线设计；双眼低汤灶 1、机芯采用分层次散热结构，机芯外壳采用黑色汽车烤漆金属机箱 2、具有全中文显示故障代码功能，档位对应功率显示。 3、具有仿真模拟真火功能。 4、显示屏防水等级不低于 IPX4。 5、用电度数累计功能。 6、采用 360 度旋转无级变速档位火力调节。 7、高频铜线聚能线盘节能设计，线圈盘无盲区。 8、具备过载强电流功能。 9、配备符合食品安全国家标准的不锈钢汤桶（≥115L）。
100.	蒸饭车 3	参考尺寸：1400×700×1600mm，以现场实际情况为准。 1. 蒸箱前框磨砂采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm 2. 内胆为 304 不锈钢厚度≥1.5mm 3. 前面板采用 304 不锈钢厚度≥1.2mm 4. 侧板采用 304 不锈钢厚度≥1.0mm 5. 蒸箱屉托条采用 304 不锈钢厚度≥2.0mm 6. 密封条采用镶入式硅胶密封条

		7. 蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧，可调式 8. 蒸箱水箱外壁采用 304 不锈钢板厚度$\geq 2.0\text{mm}$，蒸箱锅底钢板厚度$\geq 2.5\text{mm}$ 9. 水箱采用高效往复式循环管结构, 内循环$\Phi \geq 76\text{mm}$ 不锈钢管 4 根, 厚度$\geq 3\text{mm}$ 10. 电源: 380V; 参考功率: 24kW。
101.	双星水池 7	整体采用 304 不锈钢制作; 配不锈钢可调子弹脚; 参考尺寸: $1500 \times 700 \times 800\text{mm}$, 以现场实际情况为准。 台面厚$\geq 1.0\text{mm}$; 星盆斗厚$\geq 1.0\text{mm}$, 星盆斗参考尺寸: $600 \times 600 \times 280\text{mm}$, 配置提篮式不锈钢下水器; 立柱采用$\geq 48 \times 1.0\text{mm}$ 圆通, 配不锈钢可调子弹脚; 横撑采用$\geq 32 \times 1.0\text{mm}$ 圆通
102.	洗手星 3	整体采用 304 不锈钢制作; 参考尺寸: $500 \times 400 \times 600\text{mm}$, 以现场实际情况为准。 台面厚度不小于 1.2mm; 星盆斗尺寸不小于: $335 \times 240 \times 105\text{mm}$
103.	绞肉机	1. 参考尺寸: $700 \times 450 \times 850\text{mm}$。 2. 额定电压: 380V 3. 额定频率: $\geq 1.5\text{kHz}$ 4. 孔板尺寸: 至少配备 6/16/22mm 5. 绞肉管+输送螺杆+螺帽材质+机械表面等: 304 不锈钢材质。
104.	四门冰箱 3	尺寸以现场实际情况为准。 采用 304 不锈钢, 内箱圆弧设计 机组独立模块化技术, 外挂防尘网 360° 风冷无霜循环, 冷冻门框加装发热丝 参考尺寸(mm): $1100 \times 590 \times 1400$ 控温类型: 电子数字温控 制冷剂: 冷藏: R134a, 冷冻: R404a 容积$\geq 900\text{L}$



105.	留样柜 3	整体采用 304 不锈钢制作； 1. 参考尺寸: 1200×750×1950mm, 以现场实际情况为准。 2. 容量: $\geq 900\text{L}$ 3. 底板、门衬板为一次性拉伸成型, 内胆底部为圆角, 无卫生死角, 箱体底部配有专用出水孔, 温度: $0\sim 8^{\circ}\text{C}$
106.	三层九盘电 烤箱 3	整体采用 304 不锈钢制作； 参考尺寸: 1250×840×1450mm, 以现场实际情况为准。 1. 电源: 380V 2. 功率: $\geq 19.5\text{kW}$ 3. 层数: 3 4. 盘数: 9 个 5. 具有微电脑数字控制系统, 温度精准± 1 度 6. 配备加厚保温层, 烤箱内部采用食品级镀铝板材 7. 双层钢化玻璃
107.	三星水池 6	整体采用 304 不锈钢制作; 配不锈钢可调子弹脚; 参考尺寸: 1800×700×800mm, 以现场实际情况为准 台面厚$\geq 1.0\text{mm}$; 星盆斗厚$\geq 1.0\text{mm}$, 星盆斗参考尺寸: 600×600×280mm, 配置提篮式不锈钢下水器, 立柱采用$\geq 48\times 1.0\text{mm}$ 圆通。
108.	油烟机一体 机 9	整体采用不锈钢制作; 参考尺寸: 4200×1300×800mm, 以现场实际情况为准 壳体面板 201, 厚度$\geq 1.0\text{mm}$, 加强筋$\geq 1.0\text{mm}$; 配双层隔油网, 滴油杯及防潮灯; 支持油烟分离。 具有多重除油功效。 拼装结构, 可以自行拆卸维护。 滤油网和油烟分离器可永久使用。 支持多重净化功能。 综合净化率$\geq 90\%$。

		模块化设计。处理风量：$\geq 10000\text{m}^3/\text{h}$；风机参考功率：1.8kW, 总参考功率：3.5kW，电压：380V，噪音$\leq 65\text{dB}$。 含镀锌管道（含保温）$\geq 150\text{m}^2$，管道支架，角码卡扣，防火阀，逆止阀。
109.	油烟机一体机 10	整体采用不锈钢制作； 参考尺寸：2800mm$\times$1300mm$\times$800mm，以现场实际情况为准 壳体面板 201, 厚度$\geq 1.0\text{mm}$，加强筋$\geq 1.0\text{mm}$； 配双层隔油网，滴油杯及防潮灯； 支持油烟分离。 具有多重除油功效。 拼装结构，可以自行拆卸维护。 滤油网和油烟分离器可永久使用。 支持多重净化功能。 综合净化率$\geq 90\%$。 模块化设计。处理风量：$\geq 10000\text{m}^3/\text{h}$；风机参考功率：1.8kW, 总参考功率：3.5kW，电压：380V，噪音$\leq 65\text{dB}$。 含镀锌管道（含保温）$\geq 150\text{m}^2$，管道支架，角码卡扣，防火阀，逆止阀
110.	油烟机一体机 11	整体采用不锈钢制作； 参考尺寸：4200mm$\times$1300mm$\times$800mm，以现场实际情况为准 壳体面板 201, 厚度$\geq 1.0\text{mm}$，加强筋$\geq 1.0\text{mm}$； 配双层隔油网，滴油杯及防潮灯； 支持油烟分离。 具有多重除油功效。 拼装结构，可以自行拆卸维护。 滤油网和油烟分离器可永久使用。 支持多重净化功能。

		综合净化率$\geq 90\%$。 模块化设计。处理风量：$\geq 10000\text{m}^3/\text{h}$；风机参考功率： 1.8kW, 总参考功率：3.5kW，电压：380V，噪音$\leq 65\text{dB}$。 含镀锌管道（含保温）$\geq 150\text{m}^2$，管道支架，角码卡扣， 防火阀，逆止阀。
111.	餐具	1. 餐盘采用 A5 密胺材质制作，可机洗，耐高温，易清洗，适用温度 $-30^{\circ}\text{C} \sim 120^{\circ}\text{C}$，抗摔，无毒无味，安全环保，参考尺寸 $380 \times 280\text{mm}$。 2. 方碟：采用 A5 密胺材质制作，可机洗，耐高温，易清洗，适用温度 $-30^{\circ}\text{C} \sim 120^{\circ}\text{C}$，抗摔，无毒无味，安全环保，参考尺寸 150mm 3. 圆碗：采用 A5 密胺材质制作，可机洗，耐高温，易清洗，适用温度 $-30^{\circ}\text{C} \sim 120^{\circ}\text{C}$，抗摔，无毒无味，安全环保，参考尺寸：直径 130mm 碗深：50mm。 4. 面碗：采用 A5 密胺材质制作，可机洗，耐高温，易清洗，适用温度 $-30^{\circ}\text{C} \sim 120^{\circ}\text{C}$，抗摔，无毒无味，安全环保，参考尺寸：口径 200mm，高 80mm。
112.	墙面与承重柱覆面系统	防火覆面模块 （1）、基材技术规范 覆面面积不小于：1700 平米，以实际场地面积为准。 基材类型：预制防火板，采用硅酸钙板为基体密度指标：$\geq 1.2\text{g}/\text{cm}^3$，抗折强度$\geq 12\text{MPa}$ 防火性能：燃烧性能 A1 级，耐火极限≥ 2 小时 参考尺寸：$1200 \times 2400 \times 12\text{mm}$（长$\times$宽$\times$厚），面积公差$\pm 0.3\%$，厚度公差$\pm 0.5\text{mm}$ 切割精度$\pm 0.2\text{mm}$，边缘平整度 $Ra \leq 3.2 \mu\text{m}$ 预埋接口设计 螺栓孔参数: M8 不锈钢预埋孔（孔径 8.5mm，间距 $600 \pm 10\text{mm}$），定位精度$\pm 0.5\text{mm}$

		加固措施：孔周 5cm 范围内基材密度$\geq 1.3\text{g/cm}^3$，抗拔力$\geq 5\text{kN}$ (2)、表面处理工艺 涂层成分：无机氟碳树脂+纳米二氧化硅（固含量$\geq 75\%$） 环保性能：VOC$\leq 50\text{g/L}$，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg/m}^3$ 耐磨等级：耐擦洗≥ 10000 次，抗划伤硬度$\geq 4\text{H}$ 抗菌性能：抗菌率$\geq 99.9\%$， 防污能力：表面接触角$\geq 110^\circ$ (3)、物理性能 冲击点无开裂，表面凹陷深度$\leq 0.2\text{mm}$ (4)、隔音性能 单板隔声量：12mm 板面$\geq 28\text{dB}$ 复合构造隔声：双层 12mm 板+80mm 空腔填充岩棉，整体隔声量$\geq 45\text{dB}$ (5)、热稳定性 高温试验：线性膨胀率$\leq 0.15\%$ 冻融循环：$-40^\circ\text{C} \sim +80^\circ\text{C}$ 循环 50 次，无开裂、分层承重柱配防护套件 技术指标： 结构：铝合金或木质防火板基材（厚度$\geq 2.0\text{mm}$）+防火岩棉填充层（密度 $80 \pm 5\text{kg/m}^3$） 防撞设计：外凸 R 角$\geq 30\text{mm}$，内嵌 EPDM 缓冲胶条（邵氏硬度 65 ± 5） 连接方式：隐藏式卡扣结构（公差$\leq 0.2\text{mm}$） 防护面积不少于：739 平米，以实际场地面积为准。
113.	智能配电系统	智能配电系统： 额定参数：输入电压 $380\text{V} \pm 10\%$，额定电流$\geq 400\text{A}$，防护等级不低于 IP54 智能模块：支持 RS485/MODBUS 协议，实时监测三相电压

		/电流/谐波（精度±1%） 安全保护：过载保护（响应时间≤0.1s）、电弧故障检测（AFCI） 电缆组件： 阻燃等级不低于 B1 级 导体：无氧铜（纯度≥99.99%，电阻率≤3.08 Ω/km） 绝缘层：交联聚乙烯，耐温等级不低于 105℃
114.	隔断集成系统	骨架系统技术规范 系统集成面积不少于：240 平米 （1）、轻钢龙骨结构参数 主龙骨： 材质：Q235 冷弯薄壁型钢，屈服强度≥235MPa，镀锌层厚度≥80g/m²（双面） 参考规格：60×30×1.2mm（高×宽×壁厚），截面惯性矩≥125mm⁴，支撑跨距≤1.2m 安装间距：沿墙体长度方向布置，间距≤600mm，垂直度偏差≤2mm 副龙骨： 材质：同主龙骨 参考规格：50×19×0.6mm（高×宽×壁厚），卡扣式连接公差≤0.5mm 排布方式：垂直于主龙骨，间距 400mm（误差±10mm），确保石膏板接缝位于副龙骨中心线 连接工艺： 主副龙骨采用自攻螺钉固定，节点处双螺钉加固 天地龙骨与楼板/地面通过膨胀螺栓固定，间距≤800mm （2）、骨架性能验证 承载能力： 主龙骨单点悬挂荷载≥150kg

		整体骨架均布载荷$\geq 300\text{kg/m}^2$，最大挠度$\leq L/240$（L 为跨度） 抗震性能： 水平位移角 1/250 时，连接节点无松动、断裂 竖向振动频率$\geq 10\text{Hz}$ 2、面板系统技术规范 （1）、双层防火石膏板参数 基材要求： 单层厚度 $12 \pm 0.5\text{mm}$，密度$\geq 850\text{kg/m}^3$，断裂荷载纵向$\geq 550\text{N}$、横向$\geq 220\text{N}$ 防火等级不低于：A1 级，遇火稳定性≥ 60 分钟 接缝处理工艺： V 型槽切割：板边倒角角度 45°，深度 2-3mm，宽度$\geq 5\text{mm}$ 玻纤网格布：克重$\geq 80\text{g/m}^2$ 填缝材料：弹性嵌缝膏（收缩率$\leq 1\%$），与石膏板粘结强度$\geq 0.5\text{MPa}$ 表面处理： 满刮耐水腻子（厚度 1.0mm-1.5mm），干燥后砂纸打磨至 Sa2.5 级粗糙度 喷涂环保乳胶漆，耐擦洗≥ 5000 次 （2）、面板安装精度 平整度： 2m 靠尺检测，墙面凹凸$\leq 2\text{mm}$，接缝高低差$\leq 0.5\text{mm}$ 阴阳角垂直度偏差$\leq 2\text{mm}/2\text{m}$，直线度偏差$\leq 3\text{mm}/5\text{m}$ 板缝控制： 板间预留 3-5mm 伸缩缝，填充弹性密封胶（位移能力$\pm 25\%$） 螺钉头沉入板面 0.5-1.0mm，不得击穿纸面 3、集成功能技术规范 （1）、内嵌 LED 灯带系统
--	--	--



		光学参数: 色温 4000K±200K,显色指数 $R_a \geq 85$ ($R_9 \geq 50$), 光效$\geq 120lm/W$ 配光曲线蝙蝠翼型 (半峰边角 $\theta \geq 60^\circ$),均匀度 $U_0 \geq 0.8$ 安装工艺: 灯槽尺寸: 25×15mm (宽×深), 铝合金散热壳体 (厚度$\geq 1.0mm$) 布线规范: 低压DC24V 供电,线缆与强电分离(间距$\geq 50mm$) 控制功能: 支持 0-100%无级调光, 色温可调范围 3000K-5000K 防护等级不低于 IP54, 工作温度-20℃~+50℃ (2)、设备开孔与检修 预埋接口: 电源插座开孔参考尺寸 86×86mm, 边缘加固镀锌钢板 (厚度$\geq 0.8mm$) 给排水快接端口: DN20 不锈钢法兰 (密封圈耐温-40℃~+120℃) 检修口设计: 可拆卸盖板参考尺寸 300×300mm, 磁吸式固定 (吸力$\geq 5N/cm^2$) 盖板与墙面平整度误差$\leq 0.5mm$, 内侧贴防火密封条
115.	不锈钢操作平台	1、基材与加工工艺 304 不锈钢材质规范 板材厚度: $2.0 \pm 0.1mm$ 力学性能: 抗拉强度$\geq 520MPa$, 延伸率$\geq 40\%$ 表面处理工艺 拉丝精度: 表面粗糙度 $R_a \leq 0.8 \mu m$ 防锈处理 2、功能模块技术参数 (尺寸以现场实际为准) 不低于 IP54 防水插座系统

		电气参数: 220V/10A, 铜合金触点镀镍 (接触电阻$\leq 0.1 \Omega$) 防护设计: 硅胶密封圈 (邵氏硬度 50 ± 5) 安装方式: 嵌入式安装 (开孔参考尺寸 $60 \times 60 \text{mm}$), 背部预留线槽 (容量$\geq 1.5 \text{m}^3$) 快接式给排水接口 接口规格: DN25 不锈钢快插 (公差$\pm 0.1 \text{mm}$), 密封圈材质 EPDM (耐温$-30^\circ\text{C} \sim +120^\circ\text{C}$) 流量参数: 最大通水量$\geq 15 \text{L/min}$, 耐压$\geq 0.6 \text{MPa}$ 防漏设计: 双卡扣自锁结构 (插拔力$\leq 30 \text{N}$), 支持 360° 旋转调节 3、支撑结构系统 可调防滑支脚 承载能力: 单支脚静载荷$\geq 200 \text{kg}$ 调节范围: $\pm 15 \text{mm}$, 水平校准精度$\leq 0.5 \text{mm/m}$ 防滑设计: 底部 TPU 减震垫 (摩擦系数≥ 0.6) 框架连接工艺 骨架结构: $50 \times 30 \times 1.5 \text{mm}$ 方管焊接 加固节点: 四角增设三角形加强筋 (厚度$\geq 2.0 \text{mm}$), 抗扭刚度$\geq 30\%$ 4、加工精度控制 激光切割工艺 开孔精度: 孔径公差$\pm 0.1 \text{mm}$ 边缘处理: 倒角 $R0.5 \text{mm}$, 切割面粗糙度 $Ra \leq 3.2 \mu \text{m}$ 焊接变形控制 工装夹具: 专用三维柔性焊接平台 (定位精度$\pm 0.05 \text{mm}$) 焊后矫形: 局部加热矫正, 平面度误差$\leq 1 \text{mm/m}^2$
116.	味觉书馆, 青春食记文	终端面积综合不少于: 300 平米 1、材质与规格要求

	化展示终端	亚克力板材 厚度: $5.0 \pm 0.2\text{mm}$, 透光率 $\geq 92\%$ 颜色: 哑光白/透明可选, 表面硬度 $\geq 3\text{H}$ 尺寸公差: $\pm 1\text{mm/m}$ 雪弗板基材 厚度 $3.0 \pm 0.1\text{mm}$, 密度 $\geq 0.6\text{g/cm}^3$ 表面处理 双面覆 PVC 膜, 抗紫外线等级 $\geq \text{UV6}$ 级 防火等级不低于: B1 级 2、加工工艺标准 UV 印刷与雕刻 印刷精度: 分辨率 $\geq 1200\text{dpi}$, 色差 $\Delta E \leq 1.5$ 雕刻深度 $2.0 \pm 0.5\text{mm}$ 抗褪色性: 色牢度 ≥ 4 级 组装结构 框架: $30 \times 30\text{mm}$ 铝合金型材 (壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$), 连接件采用 304 不锈钢螺栓 层板承重: $\geq 15\text{kg/m}^2$ 接缝密封: 硅酮结构胶, 固化后剥离强度 $\geq 1.5\text{N/mm}$ 3、功能与设计参数 模块化设计 支持拼接扩展: 单元模块参考尺寸 $600 \times 900\text{mm}$, 拼接间隙 $\leq 1\text{mm}$ 可更换面板: 磁吸式安装, 吸力 $\geq 5\text{N/cm}^2$, 更换耗时 ≤ 5 分钟/块 照明系统 LED 灯带: 色温 $4000\text{K} \pm 5\%$, 亮度 $\geq 800\text{lux}$, 能耗 $\leq 10\text{W/m}^2$, DC24V 供电, 不低于 IP54 防护等级 墙面平整度: $\leq 2\text{mm}$ 电源配置: 独立回路, 线径 $\geq 2.5\text{mm}^2$, 接地电阻 $\leq 4\Omega$
--	-------	--

117.	洗地车	过滤面积：大于等于 35000m² 电池重量：小于等于 26kg 整机重量：小于等于 205kg 刷盘直径：大于等于 700mm 单次充电时间：小于等于 360 分钟 续航时间：大于等于 360 分钟 转弯半径：小于等于 1000mm 尘箱容量：大于等于 85L 滚刷宽度：小于等于 700mm 爬坡角度：大于等于 30° 刷盘个数：大于等于 2 个 电池容量：大于等于 100Ah
118.	餐位叫餐等 餐话筒	1. 采用高亮、高清、高分辨率$\geq 1024 \times 600$，≥ 7 英寸 LCD 工业液晶彩屏； 2. 采用≥ 1 个紧急带盖防护一键全区触发广播按键，具有≥ 1 路 HDMI 显示扩展接口；（提供对应功能界面截图） 3. 采用二段电容式咪杆； 4. 具有 10Mbps/100Mbps 自适应以太网双网络 RJ45 接口，支持 TCP/UDP/ARP/HTTP 等多种网络传输协议，支持跨交换机、路由器、互联网连接功能； 5. 采用多核 CPU，集成 GUI 图形化处理器； 6. 采用嵌入式 Linux 操作系统与 QT 交互界面； #7. 具有≥ 2 路 USB 读取 U 盘接口、≥ 1 路 SD 存储卡读取接口，可把本地节目广播到网络终端分区上播放；（提供对应功能界面截图） 8. 具有≥ 1 路无线话筒输入接口、≥ 1 路普通话筒输入接口、≥ 1 路辅助线路输入接口，≥ 1 路线路混合输出接口连接有源音源用于扩展混合声音，≥ 1 路监听耳放输出接口；

		9. 具有≥ 2路短路输入触发接口，≥ 2路短路输出触发接口，≥ 1路 RS485 扩展控制接口； 10. 具有自定义分区与分组功能，可限定用户分区权限功能，不同的操作用户可以显示不同的限定分区； 11. 具有寻呼与对讲功能，可设置免提自动接听与超时呼叫自动转移功能； 12. 配置 AGC 自动增益控制系统，配置话筒讲话电平检测电路，具有智能自动关闭寻呼功能； 13. 配置网络播放器功能，可点播网络主机节目库或本地 USB 节目源进行控制分区广播功能，可预听主机上的节目库歌曲内容； 14. 至少具有一路线路输入、一路线路辅助输出功能，方便扩展无线话筒与本地外接功能扩声使用； 15. 线路输入检测功能，可设定自动打开用户设定的广播分区进行寻呼广播； 16. 寻呼实时音频延时$\leq 50\text{ms}$； 17. 可扩展定制监听功能，可任意监听广播分区输出声音与播放终端现场环境声音；
119.	餐位叫餐等餐音箱	1. 具有 10Mbps/100Mbps 自适应以太网双网络 RJ45 接口，支持 TCP/UDP/ARP/HTTP 等多种网络传输协议，支持跨交换机、路由器、互联网连接功能； 2. 配置≥ 1路线路输入，≥ 1路话筒输入，≥ 1路线路输出，可自定义设定本地、网络音频的优先级等级，配置≥ 1路音频数据 RS485 扩展总线，总线可扩展各类扩展设备； 3. 具有 EMC 短路\24V 输出触发接口，可连接控制音控器或时序电源或智能触发开关功放；（提供对应功能接口截图） 4. 配置$\geq 2 \times 20\text{W}$ 高效数字功放，配置 1 只$\geq 20\text{W}/4$ 欧定

		阻喇叭，音箱最大声压级$\geq 105\text{dB}$, 可外接一只$\geq 20\text{W}/4$ 欧副音箱； 5. 内嵌 HTTP 网页服务器，可通过 PC 软件或 HTTP 修改设备网络参数，支持网络远程升级； 6. 配置 DSP 音效处理器，可通过遥控器调节高、低音音效处理； 7. 配置 10Mbps/100Mbps 自适应以太网双网络接口，配置交换机功能，支持设备手拉手或星形连接； 8. 网络实时音频传输延时小于等于 50ms； 9. 具有本地线路输入、本地话筒输入、网络音频三级优先级设置功能； #10. 配置≥ 4 数位 LED 数码屏显示，可显示时间，时间通过后台进行时钟校准，无延时；（提供对应功能接口截图） 11. AUXIN 输入灵敏度$\geq 1000\text{mV}$，频响$\geq 20\text{Hz}-20\text{kHz}$，失真度$\leq 0.35\%$，信噪比$\geq 75\text{dB}$；
120.	餐位叫餐等餐功放	1. 额定输出功率$\leq 120\text{W}$； 2. 具有 10Mbps/100Mbps 自适应以太网双网络 RJ45 接口，支持 TCP/UDP/ARP/HTTP 等多种网络传输协议，支持跨交换机、路由器、互联网连接功能； 3. 配置≥ 1 路线路输入，≥ 1 路话筒输入，≥ 1 路线路输出，可自定义设定本地、网络音频的优先级等级，配置≥ 1 路音频数据 RS485 扩展总线，总线可扩展各类扩展设备； 4. 具有本地 USB 播放功能； 5. 具有 EMC 短路\24V 输出触发接口，可连接控制音控器或时序电源； 6. 配置高效数字定压功放，整机额定功率工作效率$\geq 90\%$； 7. 内嵌 HTTP 网页服务器，可通过 PC 软件或 HTTP 修改设



		备网络参数，支持网络远程升级； 8. 可扩展支持集成≥ 10 通道 100W/每通道功率分区控制器； 9. 可扩展支持可集成 MP3/蓝牙/收音模块，配置≥ 2.8 英寸 LCD 单色液晶屏，操作界面可中文显示，配置 EQ 多种效果处理模式； 10. 可扩展支持≥ 2 个 U 盘同时本地播放或≥ 1 个 SD 卡与 U 盘同时本地播放，支持手机蓝牙连接推送歌曲功能； #11. 双屏显示，配置 LED 数码屏与单色 LCD 屏双屏显示，两屏之间独立显示，互不干扰影响；（提供对应功能界面截图） 12. 配置 10Mbps/100Mbps 自适应以太网双网络接口，配置交换机功能，支持设备手拉手或星形连接； 13. 网络实时音频传输延时$\leq 50\text{ms}$； 14. 具有本地可通过红外遥控器选取网络服务器歌曲进行播放功能； 15. 具有本地线路输入、本地话筒输入、网络音频三级优先级设置功能； 16. 配置数学高效率定压数字功放，定压数字功放具有过热、短路等故障检测功能；
121.	餐位叫餐等餐时序器	#1. WiFi 智能时序器，≥ 4 英寸高分辨率显示屏，一台手机可以管理多台设备。（提供产品图片佐证） 2. 配置功率计，电压、电流、功率、功率因数实时显示并且实时上传手机远程监控，带有过压保护，过流保护，欠压保护。 3. 电压保护：过压保护从 130V-500V 均可设置。 4. 欠压保护：欠压保护从 90V-250V 均可设置。 5. 电流保护：过流保护从 1A-50A 均可设置。 6. 一键配网：在同一 WiFi 局域网下即可通过 APP 配网，

		匹配完成后自动连接网络。 7. 中控系统 支持 485/232 通讯接口, 波特率范围: 4800-921600。 8. 掉电记忆: 当设备突然断电数据自动储存。 9. WIFI 传输距离$\geq 30\text{m}$ 无遮挡 (2.4G WIFI 网络)。 #10. 可循环定制开关。定时可以自定义添加删除, 最多支持 100 个定时任务。(提供控制软件界面截图佐证) 11. 上电自启: 当设备设定开启上电自启后, 每次设备通电会开启所有设备通道。 12. 屏幕保护: 当此功能打开以后, 触摸屏一分钟无任何操作会自动跳至锁屏界面。 13. 通道开关机延时设置: 每路可单独设置开关机延时 1-999 秒。 14. 支持联机: RS232 联机距离≥ 10 米。 #15. 支持手机遥控, 可通过手机 APP 进行即时电源开关。(提供手机 APP 操作界面截图佐证)
122.	餐位叫餐等餐音柱	1. 4 英寸防水音柱, 带高音$\geq 4'' \times 2, \geq 2.5'' \times 1$ 2. 电压: 100V 3. 功率: $\geq 25\text{W}$ 4. 灵敏度(1W/1m): $\geq 92\text{dB}$ 5. 外观颜色: 白色
123.	保温送餐车	三层带特厚方管$\geq 1.0\text{mm}$, 全封闭, 黑色, 带门锁, 参考尺寸: 长$\times$宽$\times$高 (mm): $\geq 900\text{mm} \times 500\text{mm} \times 900\text{mm}$, 承重$\geq 120$ 斤。
124.	灭火毯	参考长度: $L=15000\text{mm}$, 采用纤维材质制作
125.	不锈钢桶 (25 厘米)	参考尺寸: $250\text{mm} \times 200\text{mm}$ 采用食品级 304 不锈钢制作厚度$\geq 1.5\text{mm}$, 底部采用复合底, 表面抛光处理。
126.	不锈钢桶	参考尺寸: $500\text{mm} \times 500\text{mm}$

	(50 厘米)	采用食品级 304 不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，底部采用复合底，表面抛光处理。
127.	不锈钢钢盆 1	参考尺寸：250mm $\times$ 100mm 采用食品级 304 不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，表面抛光处理。
128.	不锈钢钢盆 2	参考尺寸：400mm $\times$ 150mm 采用食品级 304 不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，表面抛光处理。
129.	不锈钢钢盆 3	参考尺寸：500mm $\times$ 150mm 采用食品级 304 不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，表面抛光处理。
130.	不锈钢方盘	参考尺寸：450mm $\times$ 300mm 采用食品级 304 不锈钢制作厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，表面抛光处理。
131.	硅胶垫	参考尺寸：600mm $\times$ 400mm 乳胶
132.	马斗	规格：180mm 材质：304 不锈钢，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，表面抛光防指纹处理。 内部拉丝表面光滑易清洁。
133.	调料勺	规格：200mm 材质：304 不锈钢，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，表面抛光防指纹处理。 内部拉丝表面光滑易清洁。
134.	量杯	参考尺寸：1500ml 塑料
135.	油盅子	材质：304 不锈钢，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，表面抛光防指纹处理。 内部拉丝表面光滑易清洁。 $\Phi 300\text{mm}$
136.	不锈钢漏勺	参考尺寸：300mm 材质：304 不锈钢，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，表面抛光防指纹处理。 内部拉丝表面光滑易清洁。
137.	保温桶 1	容量： $\geq 50\text{L}$ 材质：304 不锈钢，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，表面抛光防指纹处理。 内部拉丝表面光滑易清洁。
138.	保温桶 2	容量： $\geq 20\text{L}$ 材质：304 不锈钢，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，表面抛光防指纹处理。 内部拉丝表面光滑易清洁。

139.	保温桶 3	容量：≥10L 材质：304 不锈钢，厚度≥1.5mm，表面抛光防指纹处理。 内部拉丝表面光滑易清洁。
140.	煊锅	参考尺寸：500mm 采用铁板，手工打造。
141.	电饭锅	参考尺寸：23L 铝制品，220V
142.	电压力锅	参考尺寸：13L 不锈钢，220V
143.	不锈钢水勺	参考尺寸：180mm×450mm 采用食品级 304 不锈钢制作， 厚度≥0.8mm，
144.	油抄子	参考尺寸：200mm 加厚，304 不锈钢材质。
145.	油篦子	参考尺寸：150mm×150mm 材质：304 不锈钢，厚度≥ 1.5mm，表面抛光处理
146.	不锈钢箴篱	参考尺寸：140mm×300mm 材质：304 不锈钢，厚度≥ 1.5mm，表面抛光处理。
147.	手勺	参考尺寸：8 两 材质：304 不锈钢，厚度≥1.5mm，表 面抛光处理。
148.	手铲	参考尺寸：1 号 材质：304 不锈钢，厚度≥1.5mm，表面抛光处理。
149.	打菜勺	参考尺寸：中号 材质：304 不锈钢，厚度≥1.5mm，表面抛光处理。
150.	桑刀	参考尺寸：1# 1. 材质：高强复合钢，刀口做高温热处 理； 2. 耐腐蚀不易生锈、硬度高。
151.	片刀	参考尺寸：2# 1. 材质：高强复合钢，刀口做高温热处 理； 2. 耐腐蚀不易生锈、硬度高。
152.	砍刀	参考尺寸：2# 1. 材质：高强复合钢，刀口做高温热处 理； 2. 耐腐蚀不易生锈、硬度高。

153.	菜刀	参考尺寸：2号 1. 材质：高强复合钢，刀口做高温热处理； 2. 耐腐蚀不易生锈、硬度高。
154.	剔骨刀	参考尺寸：中号 1. 材质：高强复合钢，刀口做高温热处理； 2. 耐腐蚀不易生锈、硬度高。
155.	面包刀	参考尺寸:L=310mm； 1. 材质:304 不锈钢，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，表面抛光处理。
156.	蛋糕刀	参考尺寸:L=310mm； 1. 材质:304 不锈钢，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，表面抛光处理。
157.	磨刀棒	采用钢制作，参考尺寸:L=310mm
158.	磨刀石	参考尺寸:150mm $\times$ 500mm $\times$ 250mm， 1. 采用天然石材 2. 粗细两面
159.	剪刀	参考尺寸 L=210mm, 1. 材质：高强复合钢，刀口做高温热处理；
160.	削皮刀	参考尺寸：中号 1. 舒适手柄 2. 锋利刀片 3. 401 不锈钢，耐磨性强
161.	全钢肉锤	参考尺寸：大号 1. 食品级不锈钢 2. 曲线手柄，使用过程不打滑 3. 浅钉面、深钉面双面锤头
162.	榨汁机	参考尺寸： $\geq 2\text{L}$ 国标、塑料，220V
163.	调料机	参考尺寸： $\geq 2\text{L}$ 国标、不锈钢
164.	留样盒	参考尺寸： $\geq 350\text{ml}$ 国标、不锈钢
165.	保鲜盒 1	参考尺寸：250mm $\times$ 350mm, 食品级 PP 材料
166.	保鲜盒 2	参考尺寸：300mm $\times$ 400mm, 食品级 PP 材料

167.	周转箱 (白)	参考尺寸: 600mm×400mm×300mm 1. 材质: 食品级塑料聚乙烯塑料, 加厚, 防冻, 防摔
168.	整理箱 (透 明)	规格型号: 500mm×400mm 1. 材质: 食品级塑料聚乙烯塑料, 加厚, 防冻, 防摔, 经久耐用
169.	残食箱 (蓝)	参考尺寸: 600mm×400mm×300mm 1. 材质: 食品级塑料聚乙烯塑料, 加厚, 防冻, 防摔, 经久耐用;
170.	毛菜筐 (蓝)	参考尺寸: 600mm×400mm×300mm 1. 材质: 食品级塑料聚乙烯塑料, 加厚, 防冻, 防摔; 2. 表面平滑, 无毛刺; 3. 把手设计上采用人体工程学原理。
171.	净菜筐 (白)	参考尺寸: 500mm×350mm×150mm 1. 材质: 食品级塑料聚乙烯塑料, 加厚, 防冻, 防摔; 2. 表面平滑, 无毛刺;
172.	周转筐 (白)	参考尺寸: 600mm×400mm×300mm 1. 材质: 食品级塑料聚乙烯塑料, 加厚, 防冻, 防摔;
173.	塑料菜板 (白色)	参考尺寸: 850mm×450mm×20mm 1. 不掉色、表面防滑纹理 2. 不吸水、不沾油、不易发霉 3. 韧性强、耐腐蚀、易于清洁 4. 采用低密度聚乙烯树脂制作、安全无味;
174.	塑料菜板 (红色)	参考尺寸: 850mm×450mm×20mm 1. 不掉色、表面防滑纹理 2. 不吸水、不沾油、不易发霉 3. 韧性强、耐腐蚀、易于清洁 4. 采用低密度聚乙烯树脂制作、安全无味。
175.	塑料菜板 (绿色)	参考尺寸: 850mm×450mm×20mm 1. 不掉色、表面防滑纹理



		2. 不吸水、不沾油、不易发霉 3. 韧性强、耐腐蚀、易于清洁 4. 采用低密度聚乙烯树脂制作、安全无味；
176.	塑料菜板 (蓝色)	参考尺寸：850mm×450mm×20mm 1. 不掉色、表面防滑纹理 2. 不吸水、不沾油、不易发霉 3. 韧性强、耐腐蚀、易于清洁 4. 采用低密度聚乙烯树脂制作、安全无味
177.	塑料菜墩 (红色)	参考尺寸：450mm×120mm 1. 不掉色、表面防滑纹理 2. 不吸水、不沾油、不易发霉 3. 韧性强、耐腐蚀、易于清洁 4. 采用低密度聚乙烯树脂制作、安全无味
178.	塑料菜墩 (绿色)	参考尺寸：450mm×120mm 1. 不掉色、表面防滑纹理 2. 不吸水、不沾油、不易发霉 3. 韧性强、耐腐蚀、易于清洁 4. 采用低密度聚乙烯树脂制作、安全无味
179.	塑料菜墩 (白色)	参考尺寸：450mm×120mm 1. 不掉色、表面防滑纹理 2. 不吸水、不沾油、不易发霉 3. 韧性强、耐腐蚀、易于清洁 4. 采用低密度聚乙烯树脂制作、安全无味
180.	塑料菜墩 (蓝色)	参考尺寸：450mm×120mm 1. 不掉色、表面防滑纹理 2. 不吸水、不沾油、不易发霉 3. 韧性强、耐腐蚀、易于清洁 4. 采用低密度聚乙烯树脂制作、安全无味
181.	木菜墩	参考尺寸：450mm×80mm

		1. 全实木材质、厚实耐用、无污染 2. 不易开裂、变形
182.	菜墩架	参考尺寸：4 格 国标、不锈钢
183.	菜板架	参考尺寸：6 格 国标、不锈钢
184.	送餐车	参考尺寸：900mm×600mm×950mm 1、面、层板为 $\geq 1.5\text{mm}$ 304 不锈钢拉丝板，脚通为 $\geq 30\text{mm}$ ×30mm×1.5mm 不锈钢方管。
185.	塑料板车	采用塑料制作，参考尺寸：480×720×830mm
186.	电子秤	最大称重：10kg 国标、不锈钢
187.	克称	最大称重：1kg 国标、优质塑料
188.	测温枪	国标、塑料
189.	温度计	国标、塑料
190.	刮板	参考长度：L=220mm，采用 304 不锈钢制作。
191.	削面刀	参考规格：140mm×100mm，采用 304 不锈钢制作。
192.	擦子	参考长度：L=360mm，420 刀具钢，防滑软胶，指模手柄
193.	馅尺子	参考长度：L=180mm，采用竹料制作
194.	油筷子	采用木料制作
195.	走锤	采用木料制作
196.	面棍 1	参考长度：L=800mm 采用木料制作，
197.	面棍 2	参考长度：L=500mm 采用木料制作
198.	面棍 3	参考长度：L=300mm 采用木料制作
199.	打蛋器	规格：16 寸 材质：304 不锈钢，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，表面抛光处理。 220V
200.	面罗	参考尺寸： $\phi 150\text{mm}$ ，材质：304 不锈钢，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，表面抛光处理。
201.	烙饼铲	参考长度：L=340mm，采用 304 不锈钢制作
202.	饭铲	参考长度：L=225mm，采用塑料制作
203.	扁铲	参考长度：L=225mm，采用 304 不锈钢制作

204.	模具	常规 采用 304 不锈钢制作，中标后按采购人指定花色制作。
205.	饼挑	常规 采用竹料制作，中标后按采购人指定长度制作
206.	塑料刮板	参考长度：L=200mm，采用塑料制作
207.	鱼刷子	参考长度：L=300mm，采用木料制作
208.	喷火枪	常规 塑料/不锈钢，可倒置使用
209.	点火枪	常规 采用塑料制作
210.	泡菜坛	常规 采用玻璃制作， $\geq 5L$ ，中标后按采购人指定大小制作
211.	不锈钢水桶	参考直径：340mm 国标、不锈钢。
212.	墩布车	参考尺寸：32L 国标、塑料（双桶）
213.	防滑指示牌	常规 采用塑料制作，标识醒目
214.	塑料扫把+ 簸箕	常规 采用塑料制作，耐磨
215.	墩布	常规 采用布料制作，木头手柄，可更换拖把头
216.	吹地机	1. 三速开关 2. 电压：220v-50hz 3. 参考功率：1000w 4. 参考尺寸：500mm $\times$ 400mm $\times$ 500mm
217.	厨余垃圾桶	采用 PVC 制作，对厨余垃圾进行处理、分类等，满足环保要求； $\geq 80L$
218.	移动智能数据终端	1、扫描引擎：二维扫描； 2、处理器性能不低于：八核 64 位，2.0GHz； 3、操作系统：Android 或国产系统； 4、运行内存： $\geq 4GB + 64GB$ ； 5、屏幕尺寸： ≥ 5.5 英寸彩色显示屏； 6、NFC 功能：支持； 7、参考尺寸：155mm $\times$ 70mm $\times$ 15mm； 8、摄像头：前置 $\geq 500W$ ，后置 $\geq 1300W$ ；

219.	桌面式数据终端	1、 $\geq 300\text{dpi}$; 2、 $\geq 105\text{mm}$ 纸宽; 3、最大打印速度: $\geq 150\text{mm/s}$; 4、纸卷外径: $\geq 125\text{mm}$; 5、支持 USB、串口、并口、网口等。
------	---------	--

3.3 验收标准

1. 到货验收。采购项目到货时，用户单位按照合同约定查验到货验收单，包括货物的品名、数量、型号等自然信息，与投标人共同签署《到货验收单》。

2. 初步验收。采购项目安装调试完成后，用户单位根据合同查验货物的数量、功能、技术指标等，确认符合合同要求后，形成《初验报告》，由用户单位与投标人共同签字。

3. 试运行验收。需试运行的项目在初验合格后，应由用户单位按照合同约定进行试运行验收。试运行达到合同要求后，出具《试运行报告》，由用户单位与投标人共同签字。

4. 验收小组验收。依据合同对到货清单和实物进行品牌、型号、配置、配件、生产厂商、产地、数量等核对；核查投标人是否按规范进行货物安装、运行和调试（包括功能调试、技术指标调试、整机统调等），核查仪器设备的性能指标、技术质量等是否符合合同规定的要求；验收货物出厂合格证、说明书、保修单、交货单、试运行报告、调试报告、用户使用报告、培训记录、用户手册等。

第六章 拟签订的合同文本

注：本合同格式仅为参考文本，合同签订双方可根据项目的具体要求进行修订。

招标编号：____（参见招标文件）

包号：__

采 购 合 同

项目名称：北京信息科技大学 *****项目

货物名称：*****（参见招标文件）

甲 方：北京信息科技大学（采购人）

乙 方：____（公司名称）（中标人）

签署日期：2025 年 ____ 月 ____ 日（此处空着，当面填写）

1、合同文件

- a. 本合同书；
- b. 合同通用条款；
- c. 合同专用条款；
- d. 合同附件；
- e. 合同补充协议（如有）；
- f. 中标人的投标文件（含澄清文件）；
- g. 本项目招标文件（含招标文件补充通知、澄清文件）。

本合同货物：（内容以招标文件要求及投标文件响应为准）

数量:

本合同总价：人民币 元

分项价格： 详见分项报价表

本合同的付款方式为:

(1) 履约保证金: 合同签订后 7 日内, 乙方应当按照合同总金额的 5% 先行向甲方提供履约保证金, 质保期结束且乙方本合同项下的全部合同义务已妥为履行完毕后, 甲方无息退还。质保期以乙方在投标文件承诺的日期为准, 但不得低于国家、行业的一般标准。

(2) 合同价款的支付: 款项分二次支付。

1) 首付款: 合同签订 7 日内, 甲方收到乙方妥为支付的履约保证金, 且收到乙方开具的等额合规的增值税专用发票后, 甲方向乙方支付至合同总价款的 50% 作为首付款;

2) 尾款: 乙方将所有货物安装调试完毕且经甲方按学校相关规定验收合格, 且收到乙方开具的等额合规的增值税专用发票后, 甲方向乙方支付合同剩余尾款。

(3) 特别约定

由于本合同价款来源于政府财政拨付, 合同约定的付款时间以财政资金实际到位为前提, 如因甲方财政资金未到位导致甲方无法按前述付款时间节点支付款项, 乙方同意待甲方财政资金到位后, 且满足前款约定的付款条件时, 甲方按工作程序支付; 乙方有义务按照甲方要求在甲方指定银行开立“共管账户”, 确保项目款项安全、合规支付。(收款账户信息: 1. 收款供应商单位全称: XXX 公司; 2. 收款单位信用代码: XXX; 3. 供应商收款账号: XXX; 4. 供应商账户开户行: XXX; 5. 供应商收款名称: XXX)。

5、本合同货物的交货时间及交货地点

交货时间: 合同签订之日起 日内完成所有供货、安装、调试工作 (请以投标文件为准)

交货地点: 河北省张家口市怀来县土木镇松苑路 3 号北京信息科技大学 (张家口)

乙方交货时应同时提交货物的产品合格证书、保修单、使用说明书等随附单证。

6、合同的生效。

本合同经双方全权代表签署、加盖单位印章后生效。

甲方：北京信息科技大学 (印章)

乙方：_____公司 (印章)

2025 年 月 日
面填写)

2025 年 月 日（此处空着，当

授权代表(签字): _____

授权代表(签字): _____

地址：北京市昌平区太行路 55 号

地址: _____

邮政编码: 100192

邮政编码:

电话: 010-80187239

电话: _____

开户银行：北京银行学知支行

开户银行: _____

账号: 0109 0375 7001 2011 1040 824

账号:

纳税人识别号: 121100006908051713

合同通用条款

1 定义

本合同中的下列术语应解释为：

- 1.1 “合同”系指甲乙双方签署的、合同格式中载明的甲乙双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和构成合同的其它文件。
- 1.2 “合同价”系指根据合同约定，乙方在完全履行合同义务后甲方应付给乙方的价格。
- 1.3 “货物”系指乙方根据合同约定须向甲方提供的设备，包括技术说明、手册等其它相关资料。
- 1.4 “服务”系指根据合同约定乙方承担与供货有关的安装、调试、提供技术援助、培训和其他类似的服务。
- 1.5 “甲方”系指与成交人签署供货合同的单位（含最终用户）。
- 1.6 “乙方”系指根据合同约定提供货物及相关服务的成交人。
- 1.7 “现场”系指合同约定货物将要实施和安装调试的地点。
- 1.8 “验收”系指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定，确认合同项下的货物符合合同规定的活动。
- 1.9 上述术语的具体内容须与投标文件一致。

2 技术规范

- 2.1 提交货物的技术规范应与采购文件规定的技术规范和技术规范附件(如果有)及其报价文件的技术规范偏差表(如果被甲方接受的话)相一致。若技术规范中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

3 知识产权

- 3.1 乙方应保证甲方在使用其提供的货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等的起诉。如发生第三方指控乙方提供的货物侵权的，因此给甲方造成损失的，乙方应承担赔偿责任（包括但不限于甲方已经支付或虽未实际支付但已确认需要支付的违约金、损害赔偿金、律师费、诉讼费用等）。如果任何第三方提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿。

4 交货方式

- 4.1 交货方式为现场安装、调试，一切费用均由乙方负责。

5 付款条件

按合同协议书第四条约定执行。

6 技术资料

6.1 合同项下技术资料(除合同专用条款规定外)将以下列方式交付：

合同生效后，乙方应按甲方要求随时提供技术方案及辅助资料、手册、图纸等文件。

7 质量保证

7.1 乙方须保证提供的货物或服务是按照采购文件要求开发的或生产的，是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

7.2 乙方须保证所提供的货物或服务经正确安装能够正常调试运转。在货物质量保证期之内，乙方须对由于设计、工艺或材料的缺陷（包括但不限于隐蔽瑕疵）而发生的任何不足或故障负责。

7.3 根据甲方按检验标准单方检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格等技术指标与合同、招标文件第五章采购需求中规定的技术要求不符；或者在质量保证期内，证实货物存在故障，包括潜在的故障或使用不符合要求等，甲方有权以书面形式通知乙方。乙方应在收到通知后 4 小时内应针对故障做出响应，包括但不限于及时采取修理、重作、更换或退货等质保措施。

7.4 如果乙方在收到通知后 4 小时内没有响应，视为乙方违约，甲方有权要求乙方按本合同第 11 条约定承担违约责任。除此之外，甲方可采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由乙方承担。

7.5 除“合同专用条款”规定外，合同项下货物或服务的质量保证期为自全部货物妥为交付甲方、妥为安装调试且通过甲方最终验收起不少于____（请补充）____个月。质保期须与投标文件一致。

8 检验和验收

8.1 在交货前，中标人应对货物的质量、性能等招标文件第五章采购需求中规定的技术要求进行详细而全面的测试，并出具证明货物符合合同规定的文件。该文件将作为申请付款单据的一部分。但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验。

- 8.2 货物运抵现场后，甲方应在根据货物实际交付情况及进度组织验收，并制作验收备忘录，签署验收意见。
- 8.3 甲方有在货物生产、运输及安装调试过程中派员监造的权利，乙方有义务为甲方监造人员行使该权利提供方便。
- 8.4 乙方对所供产品进行机械运转试验和性能试验时，乙方必须提前通知甲方。

9 索赔

- 9.1 如果乙方提供的货物或服务与合同或招标文件、投标文件有不符之处，或在第 7.5 规定的质量保证期内证实货物存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果就甲方遭受的全部损失向乙方提出索赔。
- 9.2 在根据合同第 7 条和第 8 条规定的检验期和质量保证期内，如果乙方对甲方提出的索赔负有责任，乙方应按照甲方同意的下列方式解决索赔事宜：
- 9.2.1 在法定的退货期内（自甲方收到货物之日起至全部货物验收合格，出具验收意见之日止），如甲方发现乙方有任何与本合同对应的政府采购招标文件、投标文件或本合同内容不符的情形时，甲方有权单方解除合同、要求乙方将已收取的款项全额退还给甲方并按照合同总金额的 20%向甲方支付违约金。前述违约金标准不足以弥补甲方实际损失的，甲方有权继续追偿。交货验收完成后，如甲方在任何时间发现本合同项下的货物部分或全部存在假冒伪劣、以次充好或者质量不符合国家标准、合同要求等情况的，均有权要求乙方更换货物或者退货。如乙方拒绝配合办理更换或退货的，甲方有权要求乙方按本合同第 11 条约定承担违约责任。
- 9.3 如果在甲方发出索赔通知后 3 天内，乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如乙方未能在甲方提出索赔通知后 3 天内或甲方同意的更长时间内，按照本合同第 9.2 条规定的方法解决索赔事宜，甲方有权从合同尾款中扣除索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，甲方有权向乙方提出不足部分的补偿。

10 延迟交货

- 10.1 乙方应按照“技术需求”中甲方规定的时间表交货和提供服务。
- 10.2 如果乙方无正当理由延迟交货，甲方有权提出违约损失赔偿或解除合同，具体按照合同第 11 条执行。

- 10.3 在履行合同过程中，如果乙方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知甲方。甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可酌情延长交货时间。

11 违约赔偿

- 11.1 乙方未能按本合同第五条约定时间完成交货、安装调试工作的，每逾期一日，应按合同总金额的 1 %向甲方支付违约金，同时乙方仍应履行交货义务。甲方有权从应向乙方支付的合同价款中扣除该违约金。逾期超过 15 天的，甲方有权单方解除本合同，乙方已收取的合同价款全部退还甲方，同时还应按照合同总价款的 20 %赔偿甲方的损失。如该金额不足以弥补甲方的实际损失的，甲方有权继续向乙方追偿。

12 不可抗力

- 12.1 如果双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。
- 12.2 受事故影响的一方应在不可抗力的事故发生后尽快书面形式通知另一方，并在事故发生后 3 天内，将有关部门出具的证明文件送达另一方。
- 12.3 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商在 3 日内达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

13 税费

- 13.1 与本合同有关的一切税费均适用中华人民共和国法律的相关规定。

14 合同争议的解决

- 14.1 因合同履行中发生的争议，合同当事人双方可通过协商解决。协商不成的，可由甲方所在地人民法院管辖。

15 违约解除合同

- 15.1 在乙方出现下列情形下，视为乙方根本违约，甲方有权向乙方发出书面通知，主张部分或全部解除合同、停止支付合同价款，要求乙方返还全部已支付的款项，要求乙方按本合同约定总价款的 20%支付违约金，并就造成的全部损失保留向乙方追诉的权利。
- 15.1.1 乙方未能在合同规定的限期或甲方同意延长的限期内，提供全部或部分货物，或者提供的货物质量不合格、不符合合同约定的；
- 15.1.2 乙方未能履行合同规定质保责任、售后义务等其它主要义务的；



- 15.1.3 在本合同履行过程中有腐败和欺诈行为的。
- 15.1.3.1 “腐败行为”和“欺诈行为”定义如下：
- 15.1.3.1.1 “腐败行为”是指提供/给予/接受或索取任何有价值的东西来影响甲方在合同签订、履行过程中的行为。
- 15.1.3.1.2 “欺诈行为”是指为了影响合同签订、履行过程，以谎报事实的方法，损害甲方的利益的行为。
- 15.1.4 未经甲方同意擅自单方解除合同、擅自将合同项下的工作转包给第三方完成。
- 15.1.5 其它不履行或不完全履行合同约定的各项义务、履行合同义务不符合合同及招标文件、投标文件规定的情形。
- 15.2 在甲方根据上述第 15.1 条规定的全部损失，包括但不限于乙方对甲方所造成的直接损失、可得利益损失、甲方因乙方违约需要支付给第三方的赔偿费用/违约金/罚款、调查取证费用/公证费/鉴定费用、诉讼仲裁费用、保全费用、律师费用、维权费用以及其他合理费用。

16 破产终止合同

- 16.1 如果乙方破产导致合同无法履行时，甲方可以书面形式通知乙方，单方终止合同而不给乙方补偿。但甲方必须以书面形式告知同级政府采购监督管理部门。该合同的终止将不损害或不影响甲方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权利。

17 转让和分包

- 17.1 除甲方事先书面同意外，乙方不得部分转让或全部转让其应履行的合同义务。
- 17.2 经甲方同意，乙方可以将合同项下非主体、非关键性工作分包给他人完成。接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包。分包后不能解除乙方履行本合同的责任和义务，接受分包的人与乙方共同对甲方连带承担合同的责任和义务。乙方可以将合同项下非主体、非关键性工作分包给他人完成。但必须在报价文件中载明。

18 合同修改

- 18.1 甲方和乙方都不得擅自变更本合同，但合同继续履行将损害国家和社会公共利益的除外。如必须对合同条款进行改动时，当事人双方须共同签署书

面文件，作为合同的补充，并报同级政府采购监督管理部门备案。

19 通知

19.1 本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送，而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。

20 计量单位

20.1 除技术规范中另有规定外, 计量单位均使用国家法定计量单位。

21 适用法律

21.1 本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

22 合同生效和其它

22.1 本合同应在双方签字盖章后生效。

22.2 下述合同附件为本合同不可分割的部分并与本合同具有同等效力：

- 1) 供货范围及分项价格表
- 2) 技术参数表
- 3) 交货时间及交货批次
- 4) 服务承诺

22.3 本合同一式 10 份，具有同等法律效力。

合同专用条款

合同专用条款是合同通用条款的补充和修改。如果两者之间有抵触，应以专用条款为准。合同专用条款的序号将与合同通用条款序号相对应。

1、定义

1.5 甲方：本合同甲方系指：北京信息科技大学

1.6 乙方：本合同乙方系指： （公司名称）

1.7 现场：本合同项下的货物安装调试地点位于：河北省张家口市怀来县土木镇松苑路3号北京信息科技大学（张家口）。

4、交货方式

4.1 本合同项下的货物交货方式为：现场交货。

5、付款条件：按合同书第四条约定执行。

6、合同生效后，乙方应按照甲方要求随时提供将技术方案及辅助资料、手册、图纸等文件。

7、质量保证及售后服务：**【同投标文件内容一致】**

7.1、系统运行或货物使用期间出现质量问题时，乙方应在接到甲方报修电话的10分钟内，安排乙方技术人员做出响应，在接到报修电话的半小时内到达现场解决问题，重大问题或其他无法迅速解决的问题在2小时内解决。设备出现故障期间，乙方应于设备出现故障之日起___日内为甲方免费提供维修备用机供甲方使用。免费定期对系统设备做专业保养工作，一年免费大规模保养两次。

各设备或软件质保情况见下表。

名称	质保期限	备注
(请补充)		

7.2、由于甲方使用不当、未被授权的拆卸、意外事故所造成的设备损坏，不在保修范围之内。在保修期内如出现产品质量问题，乙方负责免费维修或更换。

7.3、保修期后，乙方提供有偿服务，适当收取零配件和服务费。乙方收取的零配件价款或服务费不得高于同类产品或服务的市场通行价格。

7.4、乙方在设备保修期内，每年定期上门做系统维护。

8、检验和验收：**【同投标文件内容一致】**

货物运抵现场后，甲方应根据具体情况及进度组织验收，并制作验收备忘录，签署验收意见。

9、索赔：

如果在甲方发出索赔通知后3天内，乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如乙方未能在甲方提出索赔通知后3天内或甲方同意的更长时间内，按照本合同第 9.2 条规定的方法解决索赔事宜，甲方有权从合同尾款中扣除索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，甲方有权向乙方提出不足部分的补偿。

12、不可抗力：

12.1 不可抗力通知送达时间：事故发生后3天内。

13、特别约定：

13.1 本合同的附件，为本合同的组成部分，与本合同具有同等的法律效力。

13.2 本合同附件中的未尽事宜，应当按照投标文件执行。

13.3 本合同附件载明内容如与乙方投标文件不一致的，除非甲乙双方另有约定，否则应当以投标文件为准。

附件一：分项价格表（必须同投标文件内容一致）

附件二：技术参数表

（请附投标文件相关内容）

参考样表：

序号	货物名称	技术参数	数量	备注
1				
2				
3				
4				

附件三：质保、售后服务、培训等内容

（请附投标文件相关内容）

附件四：中标通知书

第七章 投标文件格式

投标人编制文件须知

- 1、投标人按照本部分的顺序编制投标文件（资格证明文件）、投标文件（商务技术文件），编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式（所有表格的格式可扩展）填写提交。
- 2、对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 3、全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。



一、资格证明文件格式

投标文件（资格证明文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（ 资 格 证 明 文 件 ）

项目名称：

项目编号：

投标人名称：

1 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定

1-1 营业执照等证明文件，提供有效证件复印件并加盖投标人公章

1-2 投标人资格声明书（实质性格式）

投标人资格声明书

致：采购人或采购代理机构

在参与本次项目投标中，我单位承诺：

- （一）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （二）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （三）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （四）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，不包括因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，但期限已经届满的情形）；
- （五）我单位不属于政府采购法律、行政法规规定的公益一类事业单位、或使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织（仅适用于政府购买服务项目）；
- （六）我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后，再参加该采购项目的其他采购活动的情形（单一来源采购项目除外）；
- （七）与我单位存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系”的其他法人单位信息如下（如有，不论其是否参加同一合同项下的政府采购活动均须填写）：

序号	单位名称	相互关系
1		
2		
...		

上述声明真实有效，否则我方负全部责任。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

说明：投标人承诺不实的，依据《政府采购法》第七十七条“提供虚假材料谋取中标、成交的”有关规定予以处理。

2 落实政府采购政策需满足的资格要求（如有）

3 本项目的特定资格要求（如有）

4 投标保证金凭证/交款单据复印件



二、商务技术文件格式

投标文件（商务技术文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（ 商 务 技 术 文 件 ）

项目名称：

项目编号：

投标人名称：

1 投标书（实质性格式）

投标书

致：（采购人或采购代理机构）

我方参加你方就_____（项目名称，项目编号）组织的招标活动，并对此项目进行投标。

1. 我方已详细审查全部招标文件，自愿参与投标并承诺如下：

- （1）本投标有效期为自提交投标文件的截止之日起 90 个日历日。
- （2）除合同条款及采购需求偏离表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。
- （3）我方已提供的全部文件资料是真实、准确的，并对此承担一切法律后果。
- （4）如我方中标，我方将在法律规定的期限内与你方签订合同，按照招标文件要求提交履约保证金，并在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

2. 其他补充条款（如有）：_____。

与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址_____ 传真_____

电话_____ 电子函件_____

投标人名称（加盖公章）_____

日期：____年____月____日

2 授权委托书（实质性格式）

授权委托书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、提交、撤回、修改_____（项目名称）投标文件和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：自本授权委托书签署之日起至投标有效期届满之日止。

代理人无转委托权。

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或盖章）：_____

委托代理人（签字或盖章）：_____

日期：____年____月____日

法定代表人及委托代理人身份证明文件复印件：

--

说明：

1. 若投标人为事业单位或其他组织或分支机构，则法定代表人（单位负责人）处的签署人可为单位负责人。
2. 若投标文件中签字之处均为法定代表人（单位负责人）本人签署，则可不提供本《授权委托书》，但须提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》；否则，不需要提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》。
3. 投标人为自然人的情形，可不提供本《授权委托书》。
4. 投标人应随本《授权委托书》同时提供法定代表人（单位负责人）及委托代理人的有效的身份证、护照等身份证明文件复印件。提供身份证的，应同时提供有效身份证双面复印件。

法定代表人（单位负责人）身份证明

致：（采购人或采购代理机构）

兹证明，

姓名：____ 性别：____ 年龄：____ 职务：____

系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。

附：法定代表人（单位负责人）身份证、护照等身份证明文件复印件：

--

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或盖章）：_____

日期：____年____月____日

3 开标一览表（实质性格式）

开标一览表

项目编号：_____ 项目名称：_____

序号	投标人名称	投标报价（元）	
		大写	小写

注：1. 此表应按投标人须知的规定密封标记单独提交（应满足招标文件封装要求，同时在装订成册的投标文件中仍应提交本表）。

2. 此表中，投标报价应和《投标分项报价表》中的总价相一致。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

4 投标分项报价表（实质性格式）

投标分项报价表

项目编号：_____ 项目名称：_____ 报价单位：人民币元

序号	分项名称	制造商	产地/ 国别	制造商 统一信用 代码	制造商 规模	制造商所 属性别	外商投资 类型	品牌	规格、型 号	单价 (元)	数量	合价 (元)
1												
2												
3												
4												
总价（元）												

说明：制造商规模请填写“中型”、“小型”、“微型”或“其他”，中小企业的定义见第二章《投标人须知》。

制造商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有制造商 51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。

外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

注：1. 如果不提供分项报价将视为没有实质性响应招标文件。

2. 上述各项的详细规格（如有），可另页描述。

3. 制造商规模列应填写“中型”、“小型”、“微型”或“其他”，且不应与《中小企业声明函》中内容矛盾。制造商所属性别请



填写“男”或“女”，指拥有制造商 51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

5 合同条款偏离表（实质性格式）

合同条款偏离表

项目编号：_____ 项目名称：_____

序号	招标文件 条目号 (页码)	招标文件要求	投标文件内容	偏离情况	说明
对本项目合同条款的偏离情况（应进行选择，未选择投标无效）： ☐ 无偏离 （如无偏离，仅选择无偏离即可；无偏离即为对合同条款中的所有要求，均视作投标人已对之理解和响应） ☐ 有偏离 （如有偏离，则应在本表中对偏离项逐列明，否则 投标无效 ；对合同条款中的所有要求，除本表所列明的偏离外，均视作投标人已对之理解和响应。）					

注：

1. “偏离情况”列应据实填写“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

6 采购需求偏离表（实质性格式）

采购需求偏离表

项目编号：_____ 项目名称：_____

序号	招标文件 条目号(页 码)	招标文件要求	投标响应内容	偏离情况	说明

注：

1. 对招标文件中的所有商务、技术要求，除本表所列明的所有偏离外，均视作投标人已对之理解和响应。此表中若无任何文字说明，内容为空白的，**投标无效**。
2. “偏离情况”列应据实填写“无偏离”、“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

7 中小企业证明文件

说明：

- 1) 中小企业参加政府采购活动，应当出具《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，以证明中小企业身份。《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。
- 2) 对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。
- 3) 对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。
- 4) 温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业执行。

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

¹ 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（请进行选择）：

☐不属于符合条件的残疾人福利性单位。

☐属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：



8 招标文件要求提供或投标人认为应附的其他材料

8-1 供应商信息采集表

供应商名称	供应商所属性别	外商投资类型

注：1.供应商如为联合体，则应填写联合体各成员信息。

2.供应商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有供应商 51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。

3.外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。



8-2 招标文件要求提供或投标人认为应附的其他材料

