

第六章 投标分项报价表

3 投标分项报价表（实质性格式）



（格式示例一，适用于设备采购）

采购编号/包号：BGPC-G25223/1

项目名称：共享区艺术中心演出厅配套设备购置（1000人大剧场）其他椅凳类采购项目 报价单位：人民币元

序号	分项名称	制造商	产地/国别	制造商统一社会信用代码	制造商规模	制造商绝对所有者所属性别	外商投资类型	品牌	规格、型号	单价（元）	数量	合价（元）
1	礼堂	广东	广东省/	91440101MA	小型	男	内资	筑丰巢	型号：EN-6225C 标准配置说明：	1460.00	1000	1460000.00



	椅	筑丰巢家具科技有限公司	中国	5CKW4 WOL					<p>1. 座椅规格：座椅高度 1030mm，座椅中心距 560mm，座包打开 780mm，座包基准点离地 455mm。</p> <p>2. 背绵：采用环保材料经模具一次性冷发泡成形的定型绵，内衬实木内板，海绵密度 55kg/m³。</p> <p>3. 座椅海绵：采用环保海绵原材料与钢架内框、框架，采用 3mm 厚钢板冲压焊接成型，蛇形辅力弹簧经模具一次性冷发泡成形的定型绵，回弹力 38%，密度 60kg/m³。内部蛇形辅力弹簧采用钢质材料，于座包钢架内进行均匀排列，其数量 4 组，以更好的起到辅力回弹与定型保护作用。</p> <p>4. 布料：采用麻绒布，耐磨、防褪色，手感舒适，长时使用无褶皱，无断裂、</p>			
--	---	-------------	----	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--



									<p>饰制作，木材含水率 8%-12%，经过防虫、防腐、化学处理，一级环保油漆饰面，隐孔亚光涂饰。</p> <p>8. 座外板：采用多层旋切木皮（胶合板）经模具高温热压成型，后做油漆饰面处理。做吸音孔处理，开孔率为 5.1%。</p> <p>9. 背外板：采用多层旋切木皮（胶合板）经模具高温热压成型，后做油漆饰面处理。背外板采用“U”字型设计，并上下分成两块，上背外板规格为 500mm*340mm*15mm，上背外板规格为 500mm*360mm*15mm。</p> <p>10. 横管托：采用铝合金压铸成型，横管与横管托连接处配有定位孔并用螺丝锁定。</p>			
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--





									<p>11. 加强型连接结构（U型框）：在背包下面装有加强横管，角码组件采用加强横管结构，以保证座椅的牢固强度。椅包的受力点作用在横管上，较之传统座椅的受力点在椅背底部的海绵上更为耐用、牢固。</p> <p>12. 座位号：按设计师排号在剧院地面指示，座位号在靠背上机绣（具体字体型号、颜色及大小，以甲方实际需求为准）。</p> <p>13. 后置杯架：采用金属材料表面经抛光、除锈、防氧化等工序处理后进行金属喷粉，安装方式牢固、使用方便。</p> <p>14. 回复机构：椅座采用重力回复机构，回复轻灵，零机械故障，持久耐</p>			
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

