7　本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司承德市金建检测仪器有限公司郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司承德市金建检测仪器有限公司提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称 1：HDT/V-3216 热变形、维卡软化点温度测定仪 ）[1]，生产厂为（承德市金建检测仪器有限公司）[2]，厂址为（承德市开发西区 14 号）。（HDT/V-3216 热变形、维卡软化点温度测定仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（HDT/V-3216 热变形、维卡软化点温度测定仪）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（HDT/V-3216 热变形、维卡软化点温度测定仪）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

2.（产品名称 1：JJFWI-111 落锤冲击试验机 ）[1]，生产厂为（承德市金建检测仪器有限公司）[2]，厂址为（承德市开发西区 14 号）。（JJFWI-111 落锤冲击试验机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（JJFWI-111 落锤冲击试验机）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（JJFWI-111 落锤冲击试验机）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

3.（产品名称 1：JJHBT-22012 管材耐压试验机 ）[1]，生产厂为（承德市金建检测仪器有限公司）[2]，厂址为（承德市开发西区 14 号）。（JJHBT-22012 管材耐压试验机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（JJHBT-22012 管材耐压试验机）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（JJHBT-22012 管材耐压试验机）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

4.（产品名称 1：HIT-GC5 简支梁冲击试验机 ）[1]，生产厂为（承德市金建检测仪器有限公司）[2]，厂址为（承德市开发西区 14 号）。（HIT-GC5 简支梁冲击试验机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（HIT-GC5 简支梁冲击试验机）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（HIT-GC5 简支梁冲击试验机）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

5.（产品名称 1：MFI-G1 熔体流动速率仪）[1]，生产厂为（承德市金建检测仪器有限公司）[2]，厂址为（承德市开发西区 14 号）。（MFI-G1 熔体流动速率仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（MFI-G1 熔体流动速率仪）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（MFI-G1 熔体流动速率仪）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

6.（产品名称 1：JJEVA-1 交联度测定仪）[1]，生产厂为（承德市金建检测仪器有限公司）[2]，厂址为（承德市开发西区 14 号）。（JJEVA-1 交联度测定仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（JJEVA-1 交联度测定仪）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（JJEVA-1 交联度测定仪）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

7.（产品名称 1：UTM-1422 数显电工套管压力试验机 ）[1]，生产厂为（承德市金建检测仪器有限公司）[2]，厂址为（承德市开发西区 14 号）。（UTM-1422 数显电工套管压力试验机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（UTM-1422 数显电工套管压力试验机）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（UTM-1422 数显电工套管压力试验机）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

8.（产品名称 1：XTC-20 套管冲击试验机 ）[1]，生产厂为（承德市金建检测仪器有限公司）[2]，厂址为（承德市开发西区 14 号）。（XTC-20 套管冲击试验机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（XTC-20 套管冲击试验机）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（XTC-20 套管冲击试验机）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

9.（产品名称 1：XGTW-25 套管弯曲试验机 ）[1]，生产厂为（承德市金建检测仪器有限公司）[2]，厂址为（承德市开发西区 14 号）。（XGTW-25 套管弯曲试验机 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（XGTW-25 套管弯曲试验机 ）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（XGTW-25 套管弯曲试验机 ）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

10.（产品名称 1：XTR-20 套管耐热试验仪）[1]，生产厂为（承德市金建检测仪器有限公司）[2]，厂址为（承德市开发西区 14 号）。（XTR-20 套管耐热试验仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（XTR-20 套管耐热试验仪）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（XTR-20 套管耐热试验仪）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

11.（产品名称 1：JJDZ-A 电线电缆绝缘电阻测试仪 ）[1]，生产厂为（承德市金建检测仪器有限公司）[2]，厂址为（承德市开发西区 14 号）。（JJDZ-A 电线电缆绝缘电阻测试仪 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（JJDZ-A 电线电缆绝缘电阻测试仪 ）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（JJDZ-A 电线电缆绝缘电阻测试仪 ）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

12.（产品名称 1：JJAN-1 套管电气性能测定仪）[1]，生产厂为（承德市金建检测仪器有限公司）[2]，厂址为（承德市开发西区 14 号）。（JJAN-1 套管电气性能测定仪）的

中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（JJAN-1 套管电气性能测定仪）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（JJAN-1 套管电气性能测定仪）[5]在中国境内完成。

13.（产品名称 1：JJANJL-3 交流变频电源）[1]，生产厂为（承德市金建检测仪器有限公司）[2]，厂址为（承德市开发西区 14 号）。（JJANJL-3 交流变频电源）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（JJANJL-3 交流变频电源）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（JJANJL-3 交流变频电源）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

14.（产品名称 1：JJANGL-1 数字功率计）[1]，生产厂为（承德市金建检测仪器有限公司）[2]，厂址为（承德市开发西区 14 号）。（JJANGL-1 数字功率计）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（JJANGL-1 数字功率计）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（JJANGL-1 数字功率计）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

15.（产品名称 1：JJTHC-0.5 0.5J 弹簧冲击锤）[1]，生产厂为（承德市金建检测仪器有限公司）[2]，厂址为（承德市开发西区 14 号）。（JJTHC-0.5 0.5J 弹簧冲击锤）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（JJTHC-0.5 0.5J 弹簧冲击锤）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（JJTHC-0.5 0.5J 弹簧冲击锤）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

16.（产品名称 1：JJTHC-0.7 0.7J 弹簧冲击锤 ）[1]，生产厂为（承德市金建检测仪器有限公司）[2]，厂址为（承德市开发西区 14 号）。（JJTHC-0.7 0.7J 弹簧冲击锤）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（JJTHC-0.7 0.7J 弹簧冲击锤）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（JJTHC-0.7 0.7J 弹簧冲击锤）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

17.（产品名称 1：JJWDY-I 多路温度记录仪）[1]，生产厂为（承德市金建检测仪器有限公司）[2]，厂址为（承德市开发西区 14 号）。（JJWDY-I 多路温度记录仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（JJWDY-I 多路温度记录仪）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（JJWDY-I 多路温度记录仪）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

18.（产品名称 1：JJANTY-B 单项调压器）[1]，生产厂为（承德市金建检测仪器有限公司）[2]，厂址为（承德市开发西区 14 号）。（JJANTY-B 单项调压器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（JJANTY-B 单项调压器）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（JJANTY-B 单项调压器）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

19.（产品名称 1：JJANWY-1 直流稳压电源）[1]，生产厂为（承德市金建检测仪器有限公司）[2]，厂址为（承德市开发西区 14 号）。（JJANWY-1 直流稳压电源）的中国境

内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（JJANWY-1 直流稳压电源）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（JJANWY-1 直流稳压电源）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：承德市金建检测仪器有限公司

日期：2026 年 9 月 16 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。