关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 矢量网络分析仪 SNA5082X（产品名称1）[1]，生产厂为深圳市鼎阳科技股份有限公司（厂名）[2]，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区68区安通达工业厂区5栋办公楼1层-4层、4栋厂房3层-4层（一照多址企业）（生产厂址）。矢量网络分析仪 SNA5082X（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。矢量网络分析仪 SNA5082X（产品名称1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。矢量网络分析仪 SNA5082X（产品名称1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2. 600KN微机控制电液伺服万能试验机 WAW-600D（产品名称2），生产厂为济南中路昌试验机制造有限公司（厂名），厂址为济南市长清区济南经济开发区南园长兴路2218-1号（生产厂址）。600KN微机控制电液伺服万能试验机 WAW-600D（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。600KN微机控制电液伺服万能试验机 WAW-600D（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。600KN微机控制电液伺服万能试验机 WAW-600D（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 柔性结构多向加载系统 LJMA-6（产品名称3），生产厂为河北砼博科技有限公司（厂名），厂址为河北省沧州市献县陈庄镇陈庄工业区（河北金晟发电机制造有限公司院内）（生产厂址）。柔性结构多向加载系统 LJMA-6（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。柔性结构多向加载系统 LJMA-6（产品名称3）的（关键组件）在中国境内生产。柔性结构多向加载系统 LJMA-6（产品名称3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 1000KN电液伺服拉压试验机 WAW-1000DJ（产品名称4），生产厂为深圳三思纵横科技股份有限公司（厂名），厂址为深圳市光明区马田街道合水口社区第三工业区第十八栋恒美新造邦8号楼（生产厂址）。1000KN电液伺服拉压试验机 WAW-1000DJ（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。1000KN电液伺服拉压试验机 WAW-1000DJ（产品名称4）的（关键组件）在中国境内生产。1000KN电液伺服拉压试验机 WAW-1000DJ（产品名称4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 综合环境模拟系统 NJW-HWZ-9L （产品名称5），生产厂为北京耐恒检测设备科技发展有限公司（厂名），厂址为北京市房山区良乡凯旋大街建设路18—C6（生产厂址）。综合

环境模拟系统 NJW-HWZ-9L（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。综合环境模拟系统 NJW-HWZ-9L（产品名称 5）的（关键组件）在中国境内生产。综合环境模拟系统 NJW-HWZ-9L（产品名称 5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 混凝土结构裂缝自动识别系统 CRACK-16T（产品名称 6），生产厂为河北砼博科技有限公司（厂名），厂址为河北省沧州市献县陈庄镇陈庄工业区（河北金晟发电机制造有限公司院内）（生产厂址）。混凝土结构裂缝自动识别系统 CRACK-16T（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。混凝土结构裂缝自动识别系统 CRACK-16T（产品名称 6）的（关键组件）在中国境内生产。混凝土结构裂缝自动识别系统 CRACK-16T（产品名称 6）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 光热综合测量系统 HFM－GP10（产品名称 7），生产厂为河北砼博科技有限公司（厂名），厂址为河北省沧州市献县陈庄镇陈庄工业区（河北金晟发电机制造有限公司院内）（生产厂址）。光热综合测量系统 HFM－GP10（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。光热综合测量系统 HFM－GP10（产品名称 7）的（关键组件）在中国境内生产。光热综合测量系统 HFM－GP10（产品名称 7）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 阻抗分析仪 TH2851-130（产品名称 8），生产厂为常州同惠电子股份有限公司（厂名），厂址为常州市新北区新竹路 1 号（生产厂址）。阻抗分析仪 TH2851-130（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。阻抗分析仪 TH2851-130（产品名称 8）的（关键组件）在中国境内生产。阻抗分析仪 TH2851-130（产品名称 8）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河北砼博科技有限公司

日期：2026 年 10 月 22 日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。