

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称：智能立体仓储工作站、型号：ZY-RX1608A）¹，生产厂为（厂名：北京中烨科技有限公司）²，厂址为（生产厂址：北京市北京经济技术开发区经惠东路5号院3号楼1层103室）。（产品名称：智能立体仓储工作站、型号：ZY-RX1608A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称：智能立体仓储工作站、型号：ZY-RX1608A）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：智能立体仓储工作站、型号：ZY-RX1608A）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称：智能车削加工工作站、型号：ZY-RX1608B），生产厂为（厂名：北京中烨科技有限公司），厂址为（生产厂址：北京市北京经济技术开发区经惠东路5号院3号楼1层103室）。（产品名称：智能车削加工工作站、型号：ZY-RX1608B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：智能车削加工工作站、型号：ZY-RX1608B）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：智能车削加工工作站、型号：ZY-RX1608B）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称：智能铣削加工工作站、型号：ZY-RX1608C），生产厂为（厂名：北京中烨科技有限公司），厂址为（生产厂址：北京市北京经济技术开发区经惠东路5号院3号楼1层103室）。（产品名称：智能铣削加工工作站、型号：ZY-RX1608C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：智能铣削加工工作站、型号：ZY-RX1608C）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：智能铣削加工工作站、型号：ZY-RX1608C）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （产品名称：智能视觉检测工作站、型号：ZY-RX1608D），生产厂为（厂名：北京中烨科技有限公司），厂址为（生产厂址：北京市北京经济技术开发区经惠东路5号院3号楼1层103室）。（产品名称：智能视觉检测工作站、型号：ZY-RX1608D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：智能视觉检测工作站、型号：

ZY-RX1608D)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:智能视觉检测工作站、型号:ZY-RX1608D)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (产品名称:智能激光打标工作站、型号:ZY-RX1608E),生产厂为(厂名:北京中烨科技有限公司),厂址为(生产厂址:北京市北京经济技术开发区经惠东路5号院3号楼1层103室)。(产品名称:智能激光打标工作站、型号:ZY-RX1608E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:智能激光打标工作站、型号:ZY-RX1608E)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:智能激光打标工作站、型号:ZY-RX1608E)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (产品名称:智能双机装配工作站、型号:ZY-RX1608F),生产厂为(厂名:北京中烨科技有限公司),厂址为(生产厂址:北京市北京经济技术开发区经惠东路5号院3号楼1层103室)。(产品名称:智能双机装配工作站、型号:ZY-RX1608F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:智能双机装配工作站、型号:ZY-RX1608F)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:智能双机装配工作站、型号:ZY-RX1608F)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (产品名称:智能电气总控工作站、型号:ZY-RX1608H),生产厂为(厂名:北京中烨科技有限公司),厂址为(生产厂址:北京市北京经济技术开发区经惠东路5号院3号楼1层103室)。(产品名称:智能电气总控工作站、型号:ZY-RX1608H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:智能电气总控工作站、型号:ZY-RX1608H)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:智能电气总控工作站、型号:ZY-RX1608H)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):北京中烨科技有限公司

日期:2026年4月23日

注:1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

