7.本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（胎牛血清 FS301-02），生产厂为（北京全式金生物技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区永泰庄北路 1 号天地邻枫 4 号楼）。（胎牛血清 FS301-02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（胎牛血清 FS301-02）的（关键组件）在中国境内生产。（胎牛血清 FS301-02）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（第一链 cDNA 合成试剂盒 AT341-02），生产厂为（北京全式金生物技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区永泰庄北路 1 号天地邻枫 4 号楼）。（第一链 cDNA 合成试剂盒 AT341-02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（第一链 cDNA 合成试剂盒 AT341-02）的（关键组件）在中国境内生产。（第一链 cDNA 合成试剂盒 AT341-02）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（染料法荧光定量 PCR 预混液 AQ601-02-V2），生产厂为（北京全式金生物技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区永泰庄北路 1 号天地邻枫 4 号楼）。（染料法荧光定量 PCR 预混液 AQ601-02-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（染料法荧光定量 PCR 预混液 AQ601-02-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（染料法荧光定量 PCR 预混液 AQ601-02-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（氨基糖苷类抗生素 FG401-01），生产厂为（北京全式金生物技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区永泰庄北路 1 号天地邻枫 4 号楼）。（氨基糖苷类抗生素 FG401-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（氨基糖苷类抗生素 FG401-01）的（关键组件）在中国境内生产。（氨基糖苷类抗生素 FG401-01）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（染料法荧光定量 PCR 预混液 AQ601-04-V2），生产厂为（北京全式金生物技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区永泰庄北路 1 号天地邻枫 4 号楼）。（染料法荧光定量 PCR 预混液 AQ601-04-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比

例）。（染料法荧光定量 PCR 预混液 AQ601-04-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（染料法荧光定量 PCR 预混液 AQ601-04-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（染料法荧光定量 PCR 预混液 AQ131-04），生产厂为（北京全式金生物技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区永泰庄北路 1 号天地邻枫 4 号楼）。（染料法荧光定量 PCR 预混液 AQ131-04）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（染料法荧光定量 PCR 预混液 AQ131-04）的（关键组件）在中国境内生产。（染料法荧光定量 PCR 预混液 AQ131-04）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（快速扩增 PCR 预混液 AS231-01），生产厂为（北京全式金生物技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区永泰庄北路 1 号天地邻枫 4 号楼）。（快速扩增 PCR 预混液 AS231-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（快速扩增 PCR 预混液 AS231-01）的（关键组件）在中国境内生产。（快速扩增 PCR 预混液 AS231-01）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（10X 电泳转移缓冲液（转膜液） D1060-500ml），生产厂为（北京索莱宝科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301）。（10X 电泳转移缓冲液（转膜液） D1060-500ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（10X 电泳转移缓冲液（转膜液） D1060-500ml）的（关键组件）在中国境内生产。（10X 电泳转移缓冲液（转膜液） D1060-500ml）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（RIPA 裂解液(组织/细胞) R0010-100ml），生产厂为（北京索莱宝科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301）。（RIPA 裂解液(组织/细胞) R0010-100ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（RIPA 裂解液(组织/细胞) R0010-100ml）的（关键组件）在中国境内生产。（RIPA 裂解液(组织/细胞) R0010-100ml）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（磷酸盐缓冲液 P1020-500ml），生产厂为（北京索莱宝科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301）。（磷酸盐缓冲液 P1020-500ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（磷酸盐缓冲液 P1020-500ml）的（关键组件）在中国境内生产。（磷酸盐缓冲液 P1020-500ml）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（佛波酯 IP1010-10mg），生产厂为（北京索莱宝科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301）。（佛波酯 IP1010-10mg）

的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（佛波酯 IP1010-10mg）的（关键组件）在中国境内生产。（佛波酯 IP1010-10mg）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（1M DTT 溶液/二硫苏糖醇 D1070-1ml），生产厂为（北京索莱宝科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301）。（1M DTT 溶液/二硫苏糖醇 D1070-1ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（1M DTT 溶液/二硫苏糖醇 D1070-1ml）的（关键组件）在中国境内生产。（1M DTT 溶液/二硫苏糖醇 D1070-1ml）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（中性蛋白酶 II D6430-1g），生产厂为（北京索莱宝科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301）。（中性蛋白酶 II D6430-1g）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（中性蛋白酶 II D6430-1g）的（关键组件）在中国境内生产。（中性蛋白酶 II D6430-1g）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（小鼠白细胞介素-6 检测试剂盒 SEKM-0007-96T），生产厂为（北京索莱宝科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301）。（小鼠白细胞介素-6 检测试剂盒 SEKM-0007-96T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小鼠白细胞介素-6 检测试剂盒 SEKM-0007-96T）的（关键组件）在中国境内生产。（小鼠白细胞介素-6 检测试剂盒 SEKM-0007-96T）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（小鼠肿瘤坏死因子 α 检测试剂盒 SEKM-0034-96T），生产厂为（北京索莱宝科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301）。（小鼠肿瘤坏死因子 α 检测试剂盒 SEKM-0034-96T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小鼠肿瘤坏死因子 α 检测试剂盒 SEKM-0034-96T）的（关键组件）在中国境内生产。（小鼠肿瘤坏死因子 α 检测试剂盒 SEKM-0034-96T）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（QX-314 溴化物 IQ0370-10mg），生产厂为（北京索莱宝科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301）。（QX-314 溴化物 IQ0370-10mg）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（QX-314 溴化物 IQ0370-10mg）的（关键组件）在中国境内生产。（QX-314 溴化物 IQ0370-10mg）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（链霉蛋白酶 E P8360-1g），生产厂为（北京索莱宝科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301）。（链霉蛋白酶 E P8360-1g）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（链霉蛋白酶 E P8360-1g）的（关键组件）在中国境内生产。（链霉蛋白酶 E P8360-1g）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（蔗糖 S8271-500g），生产厂为（北京索莱宝科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301）。（蔗糖 S8271-500g）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（蔗糖 S8271-500g）的（关键组件）在中国境内生产。（蔗糖 S8271-500g）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（二甲基亚砜 D8371-50ml），生产厂为（北京索莱宝科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301）。（二甲基亚砜 D8371-50ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（二甲基亚砜 D8371-50ml）的（关键组件）在中国境内生产。（二甲基亚砜 D8371-50ml）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（脱脂奶粉 D8340-100g），生产厂为（北京索莱宝科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301）。（脱脂奶粉 D8340-100g）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（脱脂奶粉 D8340-100g）的（关键组件）在中国境内生产。（脱脂奶粉 D8340-100g）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（二硫苏糖醇 D8220-5g），生产厂为（北京索莱宝科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301）。（二硫苏糖醇 D8220-5g）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（二硫苏糖醇 D8220-5g）的（关键组件）在中国境内生产。（二硫苏糖醇 D8220-5g）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（人外周血淋巴细胞分离液 P8610-200ml），生产厂为（北京索莱宝科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301）。（人外周血淋巴细胞分离液 P8610-200ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人外周血淋巴细胞分离液 P8610-200ml）的（关键组件）在中国境内生产。（人外周血淋巴细胞分离液 P8610-200ml）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（三羟甲基氨基甲烷-甘氨酸电泳缓冲液 T1073-1L），生产厂为（北京索莱宝科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301）。（三羟甲基氨基甲烷-甘氨酸电泳缓冲液 T1073-1L）的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）。（三羟甲基氨基甲烷-甘氨酸电泳缓冲液 T1073-1L）的（关键组件）在中国境内生产。（三羟甲基氨基甲烷-甘氨酸电泳缓冲液 T1073-1L）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（电泳转移缓冲液 D1062-1L），生产厂为（北京索莱宝科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301）。（电泳转移缓冲液 D1062-1L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电泳转移缓冲液 D1062-1L）的（关键组件）在中国境内生产。（电泳转移缓冲液 D1062-1L）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（基质胶，低生长因子，不含 LDEV KGL5103-10），生产厂为（江苏凯基生物技术股份有限公司），厂址为（南京市江宁区江宁科学园芝兰路 18 号）。（基质胶，低生长因子，不含 LDEV KGL5103-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（基质胶，低生长因子，不含 LDEV KGL5103-10）的（关键组件）在中国境内生产。（基质胶，低生长因子，不含 LDEV KGL5103-10）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（三色预染彩色蛋白分子量标准(8-180kDa)（蛋白 Marker） KGB3108-2500），生产厂为（江苏凯基生物技术股份有限公司），厂址为（南京市江宁区江宁科学园芝兰路 18 号）。（三色预染彩色蛋白分子量标准(8-180kDa)（蛋白 Marker） KGB3108-2500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三色预染彩色蛋白分子量标准(8-180kDa)（蛋白 Marker） KGB3108-2500）的（关键组件）在中国境内生产。（三色预染彩色蛋白分子量标准(8-180kDa)（蛋白 Marker） KGB3108-2500）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（0.25%胰酶溶液（含 EDTA，不含酚红） KGL2101-100），生产厂为（江苏凯基生物技术股份有限公司），厂址为（南京市江宁区江宁科学园芝兰路 18 号）。（0.25%胰酶溶液（含 EDTA，不含酚红） KGL2101-100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（0.25%胰酶溶液（含 EDTA，不含酚红） KGL2101-100）的（关键组件）在中国境内生产。（0.25%胰酶溶液（含 EDTA，不含酚红） KGL2101-100）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（DMEM/F12 培养基（含 HEPES，双抗） KGL1204-500），生产厂为（江苏凯基生物技术股份有限公司），厂址为（南京市江宁区江宁科学园芝兰路 18 号）。（DMEM/F12 培养基（含 HEPES，双抗） KGL1204-500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（DMEM/F12 培养基（含 HEPES，双抗） KGL1204-500）的（关键组件）在中

国境内生产。（DMEM/F12 培养基（含 HEPES，双抗） KGL1204-500）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（DMEM（高糖）培养基（含双抗） KGL1206-500），生产厂为（江苏凯基生物技术股份有限公司），厂址为（南京市江宁区江宁科学园芝兰路 18 号）。（DMEM（高糖）培养基（含双抗） KGL1206-500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（DMEM（高糖）培养基（含双抗） KGL1206-500）的（关键组件）在中国境内生产。（DMEM（高糖）培养基（含双抗） KGL1206-500）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（脂质体转染试剂 KGA9705-7.5），生产厂为（江苏凯基生物技术股份有限公司），厂址为（南京市江宁区江宁科学园芝兰路 18 号）。（脂质体转染试剂 KGA9705-7.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（脂质体转染试剂 KGA9705-7.5）的（关键组件）在中国境内生产。（脂质体转染试剂 KGA9705-7.5）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（RPMI-1640 培养基（含双抗） KGL1501-500），生产厂为（江苏凯基生物技术股份有限公司），厂址为（南京市江宁区江宁科学园芝兰路 18 号）。（RPMI-1640 培养基（含双抗） KGL1501-500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（RPMI-1640 培养基（含双抗） KGL1501-500）的（关键组件）在中国境内生产。（RPMI-1640 培养基（含双抗） KGL1501-500）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（DMEM（低糖）培养基（含双抗） KGL1213-500），生产厂为（江苏凯基生物技术股份有限公司），厂址为（南京市江宁区江宁科学园芝兰路 18 号）。（DMEM（低糖）培养基（含双抗） KGL1213-500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（DMEM（低糖）培养基（含双抗） KGL1213-500）的（关键组件）在中国境内生产。（DMEM（低糖）培养基（含双抗） KGL1213-500）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（青链霉素混合液 100X KGL2303-100），生产厂为（江苏凯基生物技术股份有限公司），厂址为（南京市江宁区江宁科学园芝兰路 18 号）。（青链霉素混合液 100X KGL2303-100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（青链霉素混合液 100X KGL2303-100）的（关键组件）在中国境内生产。（青链霉素混合液 100X KGL2303-100）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（无菌无酶水 KGF2201-500），生产厂为（江苏凯基生物技术股份有限公司），厂址为（南京市江宁区江宁科学园芝兰路 18 号）。（无菌无酶水 KGF2201-500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（无菌无酶水 KGF2201-500）的（关键

组件）在中国境内生产。（无菌无酶水 KGF2201-500）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（100×非必需氨基酸（NEAA） KGL2316-100），生产厂为（江苏凯基生物技术股份有限公司），厂址为（南京市江宁区江宁科学园芝兰路 18 号）。（100×非必需氨基酸（NEAA） KGL2316-100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（100×非必需氨基酸（NEAA） KGL2316-100）的（关键组件）在中国境内生产。（100×非必需氨基酸（NEAA） KGL2316-100）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（MEM 培养基（ 含 NEAA，不含双抗） KGL1615-500），生产厂为（江苏凯基生物技术股份有限公司），厂址为（南京市江宁区江宁科学园芝兰路 18 号）。（MEM 培养基（ 含 NEAA，不含双抗） KGL1615-500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（MEM 培养基（ 含 NEAA，不含双抗） KGL1615-500）的（关键组件）在中国境内生产。（MEM 培养基（ 含 NEAA，不含双抗） KGL1615-500）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（PCR 8 联管 111-0802），生产厂为（江苏康健医疗用品有限公司），厂址为（泰州市姜堰区火车站站前路 16 号）。（PCR 8 联管 111-0802）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（PCR 8 联管 111-0802）的（关键组件）在中国境内生产。（PCR 8 联管 111-0802）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（PCR 96 孔板 113-96221），生产厂为（江苏康健医疗用品有限公司），厂址为（泰州市姜堰区火车站站前路 16 号）。（PCR 96 孔板 113-96221）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（PCR 96 孔板 113-96221）的（关键组件）在中国境内生产。（PCR 96 孔板 113-96221）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（盒装吸头 123-15804），生产厂为（江苏康健医疗用品有限公司），厂址为（泰州市姜堰区火车站站前路 16 号）。（盒装吸头 123-15804）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（盒装吸头 123-15804）的（关键组件）在中国境内生产。（盒装吸头 123-15804）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（盒装吸头 123-15404），生产厂为（江苏康健医疗用品有限公司），厂址为（泰州市姜堰区火车站站前路 16 号）。（盒装吸头 123-15404）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（盒装吸头 123-15404）的（关键组件）在中国境内生产。（盒装吸头 123-15404）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（盒装吸头 123-15108），生产厂为（江苏康健医疗用品有限公司），厂址为（泰州市姜堰区火车站站前路 16 号）。（盒装吸头 123-15108）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（盒装吸头 123-15108）的（关键组件）在中国境内生产。（盒装吸头 123-15108）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（一次性使用离心管 091-5002），生产厂为（江苏康健医疗用品有限公司），厂址为（泰州市姜堰区火车站站前路 16 号）。（一次性使用离心管 091-5002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一次性使用离心管 091-5002）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用离心管 091-5002）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（一次性使用离心管 091-1503），生产厂为（江苏康健医疗用品有限公司），厂址为（泰州市姜堰区火车站站前路 16 号）。（一次性使用离心管 091-1503）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一次性使用离心管 091-1503）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用离心管 091-1503）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（一次性使用离心管 091-2003），生产厂为（江苏康健医疗用品有限公司），厂址为（泰州市姜堰区火车站站前路 16 号）。（一次性使用离心管 091-2003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一次性使用离心管 091-2003）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用离心管 091-2003）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（一次性使用拭子 155-4406），生产厂为（江苏康健医疗用品有限公司），厂址为（泰州市姜堰区火车站站前路 16 号）。（一次性使用拭子 155-4406）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一次性使用拭子 155-4406）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用拭子 155-4406）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（高灵敏度化学发光试剂盒 E422-02），生产厂为（南京诺唯赞生物科技股份有限公司），厂址为（南京经济技术开发区科创路红枫科技园 C1-2 栋东段 1-6 层）。（高灵敏度化学发光试剂盒 E422-02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高灵敏度化学发光试剂盒 E422-02）的（关键组件）在中国境内生产。（高灵敏度化学发光试剂盒 E422-02）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（预染蛋白分子量标准 MP102-02），生产厂为（南京诺唯赞生物科技股份有限公司），厂址为（南京经济技术开发区科创路红枫科技园 C1-2 栋东段 1-6 层）。（预

染蛋白分子量标准 MP102-02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（预染蛋白分子量标准 MP102-02）的（关键组件）在中国境内生产。（预染蛋白分子量标准 MP102-02）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（枪头 20-1000），生产厂为（山东巴罗克生物科技股份有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区颖秀路 2766 号科研生产楼 401、402 室）。（枪头 20-1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（枪头 20-1000）的（关键组件）在中国境内生产。（枪头 20-1000）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（枪头 20-0200），生产厂为（山东巴罗克生物科技股份有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区颖秀路 2766 号科研生产楼 401、402 室）。（枪头 220-0200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（枪头 20-0200）的（关键组件）在中国境内生产。（枪头 20-0200）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（枪头 20-0010），生产厂为（山东巴罗克生物科技股份有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区颖秀路 2766 号科研生产楼 401、402 室）。（枪头 20-0010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（枪头 20-0010）的（关键组件）在中国境内生产。（枪头 20-0010）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（蛋白酶抑制剂混合物(通用型，100X) P1005），生产厂为（上海碧云天生物技术股份有限公司），厂址为（上海市松江区新飞路 1500 弄 5 号）。（蛋白酶抑制剂混合物(通用型，100X) P1005）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（蛋白酶抑制剂混合物(通用型，100X) P1005）的（关键组件）在中国境内生产。（蛋白酶抑制剂混合物(通用型，100X) P1005）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（特超敏化学发光试剂盒 P0018AM），生产厂为（上海碧云天生物技术股份有限公司），厂址为（上海市松江区新飞路 1500 弄 5 号）。（特超敏化学发光试剂盒 P0018AM）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（特超敏化学发光试剂盒 P0018AM）的（关键组件）在中国境内生产。（特超敏化学发光试剂盒 P0018AM）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（细胞裂解液 P0013F），生产厂为（上海碧云天生物技术股份有限公司），厂址为（上海市松江区新飞路 1500 弄 5 号）。（细胞裂解液 P0013F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（细胞裂解液 P0013F）的（关键组件）在中国境内生产。（细胞裂解液 P0013F）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（红细胞裂解液 C3702-500ml），生产厂为（上海碧云天生物技术股份有限公司），厂址为（上海市松江区新飞路 1500 弄 5 号）。（红细胞裂解液 C3702-500ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（红细胞裂解液 C3702-500ml）的（关键组件）在中国境内生产。（红细胞裂解液 C3702-500ml）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（一抗稀释液 P0256-500ml），生产厂为（上海碧云天生物技术股份有限公司），厂址为（上海市松江区新飞路 1500 弄 5 号）。（一抗稀释液 P0256-500ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一抗稀释液 P0256-500ml）的（关键组件）在中国境内生产。（一抗稀释液 P0256-500ml）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（二抗稀释液 P0258-500ml），生产厂为（上海碧云天生物技术股份有限公司），厂址为（上海市松江区新飞路 1500 弄 5 号）。（二抗稀释液 P0258-500ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（二抗稀释液 P0258-500ml）的（关键组件）在中国境内生产。（二抗稀释液 P0258-500ml）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（细胞核蛋白与细胞浆蛋白抽提试剂盒 P0027），生产厂为（上海碧云天生物技术股份有限公司），厂址为（上海市松江区新飞路 1500 弄 5 号）。（细胞核蛋白与细胞浆蛋白抽提试剂盒 P0027）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（细胞核蛋白与细胞浆蛋白抽提试剂盒 P0027）的（关键组件）在中国境内生产。（细胞核蛋白与细胞浆蛋白抽提试剂盒 P0027）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（内毒素检测试剂盒(鲎试剂显色法) C0276S），生产厂为（上海碧云天生物技术股份有限公司），厂址为（上海市松江区新飞路 1500 弄 5 号）。（内毒素检测试剂盒(鲎试剂显色法) C0276S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（内毒素检测试剂盒(鲎试剂显色法) C0276S）的（关键组件）在中国境内生产。（内毒素检测试剂盒(鲎试剂显色法) C0276S）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（细胞凋亡检测试剂盒 C1062M），生产厂为（上海碧云天生物技术股份有限公司），厂址为（上海市松江区新飞路 1500 弄 5 号）。（细胞凋亡检测试剂盒 C1062M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（细胞凋亡检测试剂盒 C1062M）的（关键组件）在中国境内生产。（细胞凋亡检测试剂盒 C1062M）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（聚偏二氟乙烯膜 FFP26），生产厂为（上海碧云天生物技术股份有限公司），厂址为（上海市松江区新飞路 1500 弄 5 号）。（聚偏二氟乙烯膜 FFP26）的中国境内

生产的组件成本占比≥（规定比例）。（聚偏二氟乙烯膜 FFP26）的（关键组件）在中国境内生产。（聚偏二氟乙烯膜 FFP26）的（关键工序）在中国境内完成。

61.（冻存管 ECT-200T-R），生产厂为（上海万格生物科技有限公司），厂址为（上海市浦东新区沪南路 2218 号西楼 18 层）。（冻存管 ECT-200T-R）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冻存管 ECT-200T-R）的（关键组件）在中国境内生产。（冻存管 ECT-200T-R）的（关键工序）在中国境内完成。

62.（冻存管 ECT-150D-Y-KIT），生产厂为（上海万格生物科技有限公司），厂址为（上海市浦东新区沪南路 2218 号西楼 18 层）。（冻存管 ECT-150D-Y-KIT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冻存管 ECT-150D-Y-KIT）的（关键组件）在中国境内生产。（冻存管 ECT-150D-Y-KIT）的（关键工序）在中国境内完成。

63.（冻存管 ICT-200S-Y），生产厂为（上海万格生物科技有限公司），厂址为（上海市浦东新区沪南路 2218 号西楼 18 层）。（冻存管 ICT-200S-Y）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冻存管 ICT-200S-Y）的（关键组件）在中国境内生产。（冻存管 ICT-200S-Y）的（关键工序）在中国境内完成。

64.（冻存管 ECT-500R-B），生产厂为（上海万格生物科技有限公司），厂址为（上海市浦东新区沪南路 2218 号西楼 18 层）。（冻存管 ECT-500R-B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冻存管 ECT-500R-B）的（关键组件）在中国境内生产。（冻存管 ECT-500R-B）的（关键工序）在中国境内完成。

65.（冻存管 ECT-500S-R），生产厂为（上海万格生物科技有限公司），厂址为（上海市浦东新区沪南路 2218 号西楼 18 层）。（冻存管 ECT-500S-R）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冻存管 ECT-500S-R）的（关键组件）在中国境内生产。（冻存管 ECT-500S-R）的（关键工序）在中国境内完成。

66.（冻存管 ECT-150-Y），生产厂为（上海万格生物科技有限公司），厂址为（上海市浦东新区沪南路 2218 号西楼 18 层）。（冻存管 ECT-150-Y）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冻存管 ECT-150-Y）的（关键组件）在中国境内生产。（冻存管 ECT-150-Y）的（关键工序）在中国境内完成。

67.（培养细胞/细菌总 RNA 提取试剂盒 DP430），生产厂为（天根生化科技（北京）有限公司），厂址为（北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201）。（培养细胞/细菌总 RNA 提取试剂盒 DP430）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（培养细胞/细菌总 RNA 提取试剂盒 DP430）的（关键组

件）在中国境内生产。（培养细胞/细菌总 RNA 提取试剂盒 DP430）的（关键工序）在中国境内完成。

68.（血液基因组 DNA 提取试剂盒 DP348-03），生产厂为（天根生化科技（北京）有限公司），厂址为（北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201）。（血液基因组 DNA 提取试剂盒 DP348-03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（血液基因组 DNA 提取试剂盒 DP348-03）的（关键组件）在中国境内生产。（血液基因组 DNA 提取试剂盒 DP348-03）的（关键工序）在中国境内完成。

69.（总 RNA 提取试剂 DP424），生产厂为（天根生化科技（北京）有限公司），厂址为（北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201）。（总 RNA 提取试剂 DP424）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（总 RNA 提取试剂 DP424）的（关键组件）在中国境内生产。（总 RNA 提取试剂 DP424）的（关键工序）在中国境内完成。

70.（血液/细胞/组织基因组 DNA 提取试剂盒 DP304-02），生产厂为（天根生化科技（北京）有限公司），厂址为（北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201）。（（血液/细胞/组织基因组 DNA 提取试剂盒 DP304-02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（血液/细胞/组织基因组 DNA 提取试剂盒 DP304-02）的（关键组件）在中国境内生产。（血液/细胞/组织基因组 DNA 提取试剂盒 DP304-02）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（第一链合成试剂盒 KR116-02），生产厂为（天根生化科技（北京）有限公司），厂址为（北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201）。（第一链合成试剂盒 KR116-02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（第一链合成试剂盒 KR116-02）的（关键组件）在中国境内生产。（第一链合成试剂盒 KR116-02）的（关键工序）在中国境内完成。

72.（核酸染料 RT210），生产厂为（天根生化科技（北京）有限公司），厂址为（北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201）。（核酸染料 RT210）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（核酸染料 RT210）的（关键组件）在中国境内生产。（核酸染料 RT210）的（关键工序）在中国境内完成。

73.（快速质粒小提试剂盒 DP105-03），生产厂为（天根生化科技（北京）有限公司），厂址为（北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201）。（快速质粒小提试剂盒 DP105-03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（快速质粒小提试剂盒 DP105-03）的（关键组件）在中国境内生产。（快速质粒小提试剂盒 DP105-03）的（关键工序）在中国境内完成。

74.（快速荧光定量 PCR 预混试剂 FP207-02），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（快速荧光定量 PCR 预混试剂 FP207-02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（快速荧光定量 PCR 预混试剂 FP207-02）的（关键组件）在中国境内生产。（快速荧光定量 PCR 预混试剂 FP207-02）的（关键工序）在中国境内完成。

75.（细胞培养皿 715001），生产厂为（无锡耐思生命科技股份有限公司），厂址为（无锡市新吴区梅村工业园锡达路 530 号）。（细胞培养皿 715001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（细胞培养皿 715001）的（关键组件）在中国境内生产。（细胞培养皿 715001）的（关键工序）在中国境内完成。

76.（细胞培养皿 704201），生产厂为（无锡耐思生命科技股份有限公司），厂址为（无锡市新吴区梅村工业园锡达路 530 号）。（细胞培养皿 704201）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（细胞培养皿 704201）的（关键组件）在中国境内生产。（细胞培养皿 704201）的（关键工序）在中国境内完成。

77.（细胞培养板 701001），生产厂为（无锡耐思生命科技股份有限公司），厂址为（无锡市新吴区梅村工业园锡达路 530 号）。（细胞培养板 701001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（细胞培养板 701001）的（关键组件）在中国境内生产。（细胞培养板 701001）的（关键工序）在中国境内完成。

78.（12 孔细胞培养板 712001），生产厂为（无锡耐思生命科技股份有限公司），厂址为（无锡市新吴区梅村工业园锡达路 530 号）。（12 孔细胞培养板 712001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（12 孔细胞培养板 712001）的（关键组件）在中国境内生产。（12 孔细胞培养板 712001）的（关键工序）在中国境内完成。

79.（6 孔细胞标准培养板 703001），生产厂为（无锡耐思生命科技股份有限公司），厂址为（无锡市新吴区梅村工业园锡达路 530 号）。（6 孔细胞标准培养板 703001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（6 孔细胞标准培养板 703001）的

（关键组件）在中国境内生产。（6 孔细胞标准培养板 703001）的（关键工序）在中国境内完成。

80.（24 孔细胞培养板 702001），生产厂为（无锡耐思生命科技股份有限公司），厂址为（无锡市新吴区梅村工业园锡达路 530 号）。（24 孔细胞培养板 702001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（24 孔细胞培养板 702001）的（关键组件）在中国境内生产。（24 孔细胞培养板 702001）的（关键工序）在中国境内完成。

81.（50mL 离心管 602052），生产厂为（无锡耐思生命科技股份有限公司），厂址为（无锡市新吴区梅村工业园锡达路 530 号）。（50mL 离心管 602052）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（50mL 离心管 602052）的（关键组件）在中国境内生产。（50mL 离心管 602052）的（关键工序）在中国境内完成。

82.（离心管 601052），生产厂为（无锡耐思生命科技股份有限公司），厂址为（无锡市新吴区梅村工业园锡达路 530 号）。（离心管 601052）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（离心管 601052）的（关键组件）在中国境内生产。（离心管 601052）的（关键工序）在中国境内完成。

83.（细胞培养瓶 720003），生产厂为（无锡耐思生命科技股份有限公司），厂址为（无锡市新吴区梅村工业园锡达路 530 号）。（细胞培养瓶 720003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（细胞培养瓶 720003）的（关键组件）在中国境内生产。（细胞培养瓶 720003）的（关键工序）在中国境内完成。

84.（细胞培养瓶 709003），生产厂为（无锡耐思生命科技股份有限公司），厂址为（无锡市新吴区梅村工业园锡达路 530 号）。（细胞培养瓶 709003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（细胞培养瓶 709003）的（关键组件）在中国境内生产。（细胞培养瓶 709003）的（关键工序）在中国境内完成。

85.（细胞培养瓶 708003），生产厂为（无锡耐思生命科技股份有限公司），厂址为（无锡市新吴区梅村工业园锡达路 530 号）。（细胞培养瓶 708003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（细胞培养瓶 708003）的（关键组件）在中国境内生产。（细胞培养瓶 708003）的（关键工序）在中国境内完成。

86.（细胞培养瓶 707003），生产厂为（无锡耐思生命科技股份有限公司），厂址为（无锡市新吴区梅村工业园锡达路 530 号）。（细胞培养瓶 707003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（细胞培养瓶 707003）的（关键组件）在中国境内生产。（细胞培养瓶 707003）的（关键工序）在中国境内完成。

87.（细胞培养板 748001），生产厂为（无锡耐思生命科技股份有限公司），厂址为（无锡市新吴区梅村工业园锡达路 530 号）。（细胞培养板 748001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（细胞培养板 748001）的（关键组件）在中国境内生产。（细胞培养板 748001）的（关键工序）在中国境内完成。

88.（细胞培养皿 705201），生产厂为（无锡耐思生命科技股份有限公司），厂址为（无锡市新吴区梅村工业园锡达路 530 号）。（细胞培养皿 705201）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（细胞培养皿 705201）的（关键组件）在中国境内生产。（细胞培养皿 705201）的（关键工序）在中国境内完成。

89.（小鼠白细胞介素-6 检测试剂盒 EK0411-96T），生产厂为（武汉博士德生物工程有限公司），厂址为（东湖开发区关山二路特一号国际企业中心 3-502 号）。（小鼠白细胞介素-6 检测试剂盒 EK0411-96T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小鼠白细胞介素-6 检测试剂盒 EK0411-96T）的（关键组件）在中国境内生产。（小鼠白细胞介素-6 检测试剂盒 EK0411-96T）的（关键工序）在中国境内完成。

90.（人巨噬细胞集落刺激因子受体检测试剂盒 EK0807-96T），生产厂为（武汉博士德生物工程有限公司），厂址为（东湖开发区关山二路特一号国际企业中心 3-502 号）。（人巨噬细胞集落刺激因子受体检测试剂盒 EK0807-96T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人巨噬细胞集落刺激因子受体检测试剂盒 EK0807-96T）的（关键组件）在中国境内生产。（人巨噬细胞集落刺激因子受体检测试剂盒 EK0807-96T）的（关键工序）在中国境内完成。

91.（人转化生长因子-β诱导蛋白检测试剂盒 EK1202-96T），生产厂为（武汉博士德生物工程有限公司），厂址为（东湖开发区关山二路特一号国际企业中心 3-502 号）。（人转化生长因子-β诱导蛋白检测试剂盒 EK1202-96T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人转化生长因子-β诱导蛋白检测试剂盒 EK1202-96T）的（关键组件）在中国境内生产。（人转化生长因子-β诱导蛋白检测试剂盒 EK1202-96T）的（关键工序）在中国境内完成。

92.（小鼠巨噬细胞炎性蛋白-3α检测试剂盒 EK0454-96T），生产厂为（武汉博士德生物工程有限公司），厂址为（东湖开发区关山二路特一号国际企业中心 3-502 号）。（小鼠巨噬细胞炎性蛋白-3α检测试剂盒 EK0454-96T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小鼠巨噬细胞炎性蛋白-3α检测试剂盒 EK0454-96T）的

（关键组件）在中国境内生产。（小鼠巨噬细胞炎性蛋白-3α检测试剂盒 EK0454-96T）的（关键工序）在中国境内完成。

93.（人巨噬细胞炎性蛋白-3α检测试剂盒 EK0453-96T），生产厂为（武汉博士德生物工程有限公司），厂址为（东湖开发区关山二路特一号国际企业中心 3-502 号）。（人巨噬细胞炎性蛋白-3α检测试剂盒 EK0453-96T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人巨噬细胞炎性蛋白-3α检测试剂盒 EK0453-96T）的（关键组件）在中国境内生产。（人巨噬细胞炎性蛋白-3α检测试剂盒 EK0453-96T）的（关键工序）在中国境内完成。

94.（小鼠巨噬细胞集落刺激因子受体检测试剂盒 EK0808-96T），生产厂为（武汉博士德生物工程有限公司），厂址为（东湖开发区关山二路特一号国际企业中心 3-502 号）。（小鼠巨噬细胞集落刺激因子受体检测试剂盒 EK0808-96T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小鼠巨噬细胞集落刺激因子受体检测试剂盒 EK0808-96T）的（关键组件）在中国境内生产。（小鼠巨噬细胞集落刺激因子受体检测试剂盒 EK0808-96T）的（关键工序）在中国境内完成。

95.（人白细胞介素-1β检测试剂盒 EK0392-96T），生产厂为（武汉博士德生物工程有限公司），厂址为（东湖开发区关山二路特一号国际企业中心 3-502 号）。（人白细胞介素-1β检测试剂盒 EK0392-96T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人白细胞介素-1β检测试剂盒 EK0392-96T）的（关键组件）在中国境内生产。（人白细胞介素-1β检测试剂盒 EK0392-96T）的（关键工序）在中国境内完成。

96.（ACSL1 抗体 13989-1-AP-100ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（ACSL1 抗体 13989-1-AP-100ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ACSL1 抗体 13989-1-AP-100ul）的（关键组件）在中国境内生产。（ACSL1 抗体 13989-1-AP-100ul）的（关键工序）在中国境内完成。

97.（GAPDH 抗体 60004-1-Ig-500ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（GAPDH 抗体 60004-1-Ig-500ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（GAPDH 抗体 60004-1-Ig-500ul）的（关键组件）在中国境内生产。（GAPDH 抗体 60004-1-Ig-500ul）的（关键工序）在中国境内完成。

98.（组蛋白 H3 抗体 68345-1-Ig-500ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（组蛋白 H3 抗体 68345-1-Ig-500ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（组蛋白 H3 抗体 68345-1-Ig-500ul）的（关键组件）在中国境内生产。（组蛋白 H3 抗体 68345-1-Ig-500ul）的（关键工序）在中国境内完成。

99.（FLAG 标签 20543-1-AP-500ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（FLAG 标签 20543-1-AP-500ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（FLAG 标签 20543-1-AP-500ul）的（关键组件）在中国境内生产。（FLAG 标签 20543-1-AP-500ul）的（关键工序）在中国境内完成。

100.（CD19 抗体 27949-1-AP-150ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（CD19 抗体 27949-1-AP-150ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（CD19 抗体 27949-1-AP-150ul）的（关键组件）在中国境内生产。（CD19 抗体 27949-1-AP-150ul）的（关键工序）在中国境内完成。

101.（MYC 标签抗体 16286-1-AP-1ml），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（MYC 标签抗体 16286-1-AP-1ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（MYC 标签抗体 16286-1-AP-1ml）的（关键组件）在中国境内生产。（MYC 标签抗体 16286-1-AP-1ml）的（关键工序）在中国境内完成。

102.（p65 抗体 66535-1-Ig-100ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（p65 抗体 66535-1-Ig-100ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（p65 抗体 66535-1-Ig-100ul）的（关键组件）在中国境内生产。（p65 抗体 66535-1-Ig-100ul）的（关键工序）在中国境内完成。

103.（抗人 CD8 抗体 65146-1-Ig-500ug），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（抗人 CD8 抗体 65146-1-Ig-500ug）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（抗人 CD8 抗体 65146-1-Ig-500ug）的（关键组件）在中国境内生产。（抗人 CD8 抗体 65146-1-Ig-500ug）的（关键工序）在中国境内完成。

104.（HA Tag 抗体 66006-2-Ig-500ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（HA Tag 抗体 66006-2-Ig-500ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（HA Tag 抗体 66006-2-Ig-500ul）的（关键组件）在中国境内生产。（HA Tag 抗体 66006-2-Ig-500ul）的（关键工序）在中国境内完成。

105.（抗小鼠 CD4 抗体 98522-3-RR-1mg），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（抗小鼠 CD4 抗体 98522-3-RR-1mg）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（抗小鼠 CD4 抗体 98522-3-RR-1mg）的（关键组件）在中国境内生产。（抗小鼠 CD4 抗体 98522-3-RR-1mg）的（关键工序）在中国境内完成。

106.（MECP2 抗体 10861-1-AP-150ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（MECP2 抗体 10861-1-AP-150ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（MECP2 抗体 10861-1-AP-150ul）的（关键组件）在中国境内生产。（MECP2 抗体 10861-1-AP-150ul）的（关键工序）在中国境内完成。

107.（CLEC4E 抗体 19376-1-AP-150ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（CLEC4E 抗体 19376-1-AP-150ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（CLEC4E 抗体 19376-1-AP-150ul）的（关键组件）在中国境内生产。（CLEC4E 抗体 19376-1-AP-150ul）的（关键工序）在中国境内完成。

108.（程序性死亡配体 1 抗体 66248-1-Ig-100ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（程序性死亡配体 1 抗体 66248-1-Ig-100ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（程序性死亡配体 1 抗体 66248-1-Ig-100ul）的（关键组件）在中国境内生产。（程序性死亡配体 1 抗体 66248-1-Ig-100ul）的（关键工序）在中国境内完成。

109.（抗小鼠 CD28 抗体 98195-1-RR-1mg），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（抗小鼠 CD28 抗体 98195-1-RR-1mg）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。（抗小鼠 CD28 抗体 98195-1-RR-1mg）的（关键组件）在中国境内生产。（抗小鼠 CD28 抗体 98195-1-RR-1mg）的（关键工序）在中国境内完成。

110.（SYK 抗体 14858-1-AP-100ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（SYK 抗体 14858-1-AP-100ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（SYK 抗体 14858-1-AP-100ul）的（关键组件）在中国境内生产。（SYK 抗体 14858-1-AP-100ul）的（关键工序）在中国境内完成。

111.（山羊抗兔 IgG 二抗 10285-1-AP-500ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（山羊抗兔 IgG 二抗 10285-1-AP-500ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（山羊抗兔 IgG 二抗 10285-1-AP-500ul）的（关键组件）在中国境内生产。（山羊抗兔 IgG 二抗 10285-1-AP-500ul）的（关键工序）在中国境内完成。

112.（Cystatin A 抗体 15962-1-AP-100ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（Cystatin A 抗体 15962-1-AP-100ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（Cystatin A 抗体 15962-1-AP-100ul）的（关键组件）在中国境内生产。（Cystatin A 抗体 15962-1-AP-100ul）的（关键工序）在中国境内完成。

113.（PARK2/Parkin 抗体 14060-1-AP-100ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（PARK2/Parkin 抗体 14060-1-AP-100ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（PARK2/Parkin 抗体 14060-1-AP-100ul）的（关键组件）在中国境内生产。（PARK2/Parkin 抗体 14060-1-AP-100ul）的（关键工序）在中国境内完成。

114.（GABRA4 抗体 12979-1-AP-150ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（GABRA4 抗体 12979-1-AP-150ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（GABRA4 抗体 12979-1-AP-150ul）的（关键组件）在中国境内生产。（GABRA4 抗体 12979-1-AP-150ul）的（关键工序）在中国境内完成。

115.（人表皮生长因子受体 2 抗体 60311-1-Ig-150ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生

物创新园 D3-3 栋）。（人表皮生长因子受体 2 抗体 60311-1-Ig-150ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人表皮生长因子受体 2 抗体 60311-1-Ig-150ul）的（关键组件）在中国境内生产。（人表皮生长因子受体 2 抗体 60311-1-Ig-150ul）的（关键工序）在中国境内完成。

116.（蛋白质常规分子量标记（10-180 kDa）PL00001），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（蛋白质常规分子量标记（10-180 kDa）PL00001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（蛋白质常规分子量标记（10-180 kDa）PL00001）的（关键组件）在中国境内生产。（蛋白质常规分子量标记（10-180 kDa）PL00001）的（关键工序）在中国境内完成。

117.（CD56 抗体 60238-1-Ig-100ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（CD56 抗体 60238-1-Ig-100ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（CD56 抗体 60238-1-Ig-100ul）的（关键组件）在中国境内生产。（CD56 抗体 60238-1-Ig-100ul）的（关键工序）在中国境内完成。

118.（小鼠 IgG1 同型对照抗体 66360-1-Ig-500ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（小鼠 IgG1 同型对照抗体 66360-1-Ig-500ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小鼠 IgG1 同型对照抗体 66360-1-Ig-500ul）的（关键组件）在中国境内生产。（小鼠 IgG1 同型对照抗体 66360-1-Ig-500ul）的（关键工序）在中国境内完成。

119.（CD86 抗体 68674-2-Ig-150ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（CD86 抗体 68674-2-Ig-150ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（CD86 抗体 68674-2-Ig-150ul）的（关键组件）在中国境内生产。（CD86 抗体 68674-2-Ig-150ul）的（关键工序）在中国境内完成。

120.（HLA-DRA 抗体 17221-1-AP-150ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（HLA-DRA 抗体 17221-1-AP-150ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定

比例）。（HLA-DRA 抗体 17221-1-AP-150ul）的（关键组件）在中国境内生产。（HLA-DRA 抗体 17221-1-AP-150ul）的（关键工序）在中国境内完成。

121.（CD11b 抗体 21851-1-AP-100ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（CD11b 抗体 21851-1-AP-100ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（CD11b 抗体 21851-1-AP-100ul）的（关键组件）在中国境内生产。（CD11b 抗体 21851-1-AP-100ul）的（关键工序）在中国境内完成。

122.（CD3 抗体 17617-1-AP-150ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（CD3 抗体 17617-1-AP-150ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（CD3 抗体 17617-1-AP-150ul）的（关键组件）在中国境内生产。（CD3 抗体 17617-1-AP-150ul）的（关键工序）在中国境内完成。

123.（CD4 抗体 19068-1-AP-150ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（CD4 抗体 19068-1-AP-150ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（CD4 抗体 19068-1-AP-150ul）的（关键组件）在中国境内生产。（CD4 抗体 19068-1-AP-150ul）的（关键工序）在中国境内完成。

124.（MYT1L 抗体 25234-1-AP-100ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（MYT1L 抗体 25234-1-AP-100ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（MYT1L 抗体 25234-1-AP-100ul）的（关键组件）在中国境内生产。（MYT1L 抗体 25234-1-AP-100ul）的（关键工序）在中国境内完成。

125.（MYT1 抗体 26204-1-AP-100ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（MYT1 抗体 26204-1-AP-100ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（MYT1 抗体 26204-1-AP-100ul）的（关键组件）在中国境内生产。（MYT1 抗体 26204-1-AP-100ul）的（关键工序）在中国境内完成。

126.（NDUFA4L2 抗体 16480-1-AP-100ul），生产厂为（武汉三鹰生物技术有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号光谷生物城生物创新园 D3-3 栋）。（NDUFA4L2 抗体 16480-1-AP-100ul）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。（NDUFA4L2 抗体 16480-1-AP-100ul）的（关键组件）在中国境内生产。（NDUFA4L2 抗体 16480-1-AP-100ul）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京易特思技术发展有限公司

日期：2026 年 09 月 29 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。