

第10章 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（上海沃拓壁涯贸易有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（上海沃拓壁涯贸易有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （速度墙高强攀岩板）¹，生产厂为（贵州沃拓壁涯制造有限公司）²，厂址为（贵州省贵阳市贵阳综合保税区 299 号围网区二期 C 区 C1-9 厂房 1 号）。（速度墙高强攀岩板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（速度墙高强攀岩板）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（速度墙高强攀岩板）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （两侧及顶部封边），生产厂为（贵州沃拓壁涯制造有限公司），厂址为（贵州省贵阳市贵阳综合保税区 299 号围网区二期 C 区 C1-9 厂房 1 号）。（两侧及顶部封边）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（两侧及顶部封边）的（关键组件）在中国境内生产。（两侧及顶部封边）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （初级钢构），生产厂为（宁波高圣钢结构有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区柴桥街道后所村城东 309 号 5 幢厂房）。（初级钢构）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（初级钢构）的（关键组件）在中国境内生产。（初级钢构）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （次级钢构），生产厂为（宁波高圣钢结构有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区柴桥街道后所村城东 309 号 5 幢厂房）。（次级钢构）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（次级钢构）的（关键组件）在中国境内生产。（次级钢构）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （检修门），生产厂为（贵州沃拓壁涯制造有限公司），厂址为（贵州省贵阳市贵阳综合保税区 299 号围网区二期 C 区 C1-9 厂房 1 号）。（检修门）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（检修门）的（关键组件）在中国境内生产。（检修门）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （3D 造型攀岩点），生产厂为（贵州沃拓壁涯制造有限公司），厂址为（贵州省贵阳市贵阳综合保税区 299 号围网区二期 C 区 C1-9 厂房 1 号）。（3D 造型攀岩点）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（3D 造型攀岩点）的（关键组件）在中国境内生产。（3D 造型攀岩点）的（关键工序）在中国境内完成。



7. (速度道竞赛岩点)，生产厂为(贵州沃拓壁涯制造有限公司)，厂址为(贵州省贵阳市贵阳综合保税区 299 号围网区二期 C 区 C1-9 厂房 1 号)。(速度道竞赛岩点)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(速度道竞赛岩点)的(关键组件)在中国境内生产。(速度道竞赛岩点)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (速度道儿童岩点)，生产厂为(贵州沃拓壁涯制造有限公司)，厂址为(贵州省贵阳市贵阳综合保税区 299 号围网区二期 C 区 C1-9 厂房 1 号)。(速度道儿童岩点)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(速度道儿童岩点)的(关键组件)在中国境内生产。(速度道儿童岩点)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (速度墙专用保护杆)，生产厂为(贵州沃拓壁涯制造有限公司)，厂址为(贵州省贵阳市贵阳综合保税区 299 号围网区二期 C 区 C1-9 厂房 1 号)。(速度墙专用保护杆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(速度墙专用保护杆)的(关键组件)在中国境内生产。(速度墙专用保护杆)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (10cm 安全垫子)，生产厂为(贵州沃拓壁涯制造有限公司)，厂址为(贵州省贵阳市贵阳综合保税区 299 号围网区二期 C 区 C1-9 厂房 1 号)。(10cm 安全垫子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(10cm 安全垫子)的(关键组件)在中国境内生产。(10cm 安全垫子)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (速度缓降器)，生产厂为(上海凯悦安全消防器材有限公司)，厂址为(上海市青浦区赵巷镇崧盈路 398 号 6 幢 2 层法定代表人 206-208 室)。(速度缓降器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(速度缓降器)的(关键组件)在中国境内生产。(速度缓降器)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (难度墙高强攀岩板)，生产厂为(贵州沃拓壁涯制造有限公司)，厂址为(贵州省贵阳市贵阳综合保税区 299 号围网区二期 C 区 C1-9 厂房 1 号)。(难度墙高强攀岩板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(难度墙高强攀岩板)的(关键组件)在中国境内生产。(难度墙高强攀岩板)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (两侧及顶部封边)，生产厂为(贵州沃拓壁涯制造有限公司)，厂址为(贵州省贵阳市贵阳综合保税区 299 号围网区二期 C 区 C1-9 厂房 1 号)。(两侧及顶部封边)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(两侧及顶部封边)的(关键组件)在中国境内生产。(两侧及顶部封边)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (初级钢构)，生产厂为(宁波高圣钢结构有限公司)，厂址为(浙江省宁波市北仑区柴桥街道后所村城东 309 号 5 幢厂房)。(初级钢构)的中国境内生产的组件成本占比

≥(100%)。(初级钢构)的(关键组件)在中国境内生产。(初级钢构)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (次级钢构)，生产厂为(宁波高圣钢结构有限公司)，厂址为(浙江省宁波市北仑区柴桥街道后所村城东 309 号 5 幢厂房)。(次级钢构)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(次级钢构)的(关键组件)在中国境内生产。(次级钢构)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (检修门)，生产厂为(贵州沃拓壁涯制造有限公司)，厂址为(贵州省贵阳市贵阳综合保税区 299 号围网区二期 C 区 C1-9 厂房 1 号)。(检修门)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(检修门)的(关键组件)在中国境内生产。(检修门)的(关键工序)在中国境内完成。

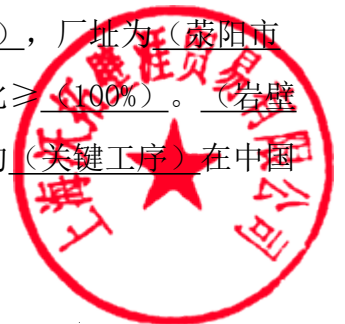
17. (3D 造型攀岩点)，生产厂为(贵州沃拓壁涯制造有限公司)，厂址为(贵州省贵阳市贵阳综合保税区 299 号围网区二期 C 区 C1-9 厂房 1 号)。(3D 造型攀岩点)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(3D 造型攀岩点)的(关键组件)在中国境内生产。(3D 造型攀岩点)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (V 型环、安全挂片)，生产厂为(贵州沃拓壁涯制造有限公司)，厂址为(贵州省贵阳市贵阳综合保税区 299 号围网区二期 C 区 C1-9 厂房 1 号)。(V 型环、安全挂片)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(V 型环、安全挂片)的(关键组件)在中国境内生产。(V 型环、安全挂片)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (10cm 安全垫子)，生产厂为(贵州沃拓壁涯制造有限公司)，厂址为(贵州省贵阳市贵阳综合保税区 299 号围网区二期 C 区 C1-9 厂房 1 号)。(10cm 安全垫子)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(10cm 安全垫子)的(关键组件)在中国境内生产。(10cm 安全垫子)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (难度缓降器)，生产厂为(上海凯悦安全消防器材有限公司)，厂址为(上海市青浦区赵巷镇崧盈路 398 号 6 幢 2 层法定代表人 206-208 室)。(难度缓降器)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(难度缓降器)的(关键组件)在中国境内生产。(难度缓降器)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (岩壁攀登安全带)，生产厂为(河南建培实业发展有限公司)，厂址为(荥阳市城关乡汪沟村)。(岩壁攀登安全带)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(岩壁攀登安全带)的(关键组件)在中国境内生产。(岩壁攀登安全带)的(关键工序)在中国境内完成。



22. (头盔)，生产厂为(河南建培实业发展有限公司)，厂址为(荥阳市城关乡汪沟村)。(头盔)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(头盔)的(关键组件)在中国境内生产。(头盔)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (攀岩绳)，生产厂为(河南建培实业发展有限公司)，厂址为(荥阳市城关乡汪沟村)。(攀岩绳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(攀岩绳)的(关键组件)在中国境内生产。(攀岩绳)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (快挂套装(六把))，生产厂为(河南建培实业发展有限公司)，厂址为(荥阳市城关乡汪沟村)。(快挂套装(六把))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(快挂套装(六把))的(关键组件)在中国境内生产。(快挂套装(六把))的(关键工序)在中国境内完成。

25. (轻量丝门锁)，生产厂为(河南建培实业发展有限公司)，厂址为(荥阳市城关乡汪沟村)。(轻量丝门锁)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(轻量丝门锁)的(关键组件)在中国境内生产。(轻量丝门锁)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (自转螺纹丝扣)，生产厂为(河南建培实业发展有限公司)，厂址为(荥阳市城关乡汪沟村)。(自转螺纹丝扣)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(自转螺纹丝扣)的(关键组件)在中国境内生产。(自转螺纹丝扣)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (右手上升器)，生产厂为(河南建培实业发展有限公司)，厂址为(荥阳市城关乡汪沟村)。(右手上升器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(右手上升器)的(关键组件)在中国境内生产。(右手上升器)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (左手上升器)，生产厂为(河南建培实业发展有限公司)，厂址为(荥阳市城关乡汪沟村)。(左手上升器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(左手上升器)的(关键组件)在中国境内生产。(左手上升器)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (绳框)，生产厂为(河南建培实业发展有限公司)，厂址为(荥阳市城关乡汪沟村)。(绳框)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(绳框)的(关键组件)在中国境内生产。(绳框)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (辅助制动保护器)，生产厂为(河南建培实业发展有限公司)，厂址为(荥阳市城关乡汪沟村)。(辅助制动保护器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(辅助制动保护器)的(关键组件)在中国境内生产。(辅助制动保护器)的(关键工序)在中国境内完成。

31. （下降保护器），生产厂为（河南建培实业发展有限公司），厂址为（荥阳市城关乡汪沟村）。（下降保护器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（下降保护器）的（关键组件）在中国境内生产。（下降保护器）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海沃拓壁涯贸易有限公司

日期：2026 年 9 月 29 日



注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。