7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（BCYE 平板培养基）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。(BCYE 平板培养基)的中国境内生产的组件成本占比≥(97%)[3]。（BCYE 平板培养基）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（BCYE 平板培养基）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（BCYE 无半胱氨酸平板培养基）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（BCYE 无半胱氨酸平板培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（97%）[3]。（BCYE 无半胱氨酸平板培养基）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（BCYE 无半胱氨酸平板培养基）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

3.（Baird-Parker 氏培养基平板）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（Baird-Parker 氏培养基平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（Baird-Parker 氏培养基平板）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（Baird-Parker 氏培养基平板）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

4.（GVPC 平板培养基）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。(GVPC 平板培养基)的中国境内生产的组件成本占比≥(97%)[3]。（GVPC 平板培养基）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（GVPC 平板培养基）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

5.（军团菌采样吸收液）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广

州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（军团菌采样吸收液）的中国境内生产的组件成本占比≥（97%）[3]。（军团菌采样吸收液）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（军团菌采样吸收液）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

6.（CNA 血平板）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（CNA 血平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（CNA 血平板）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（CNA 血平板）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

7.（军团菌酸处理液）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（军团菌酸处理液）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（军团菌酸处理液）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（军团菌酸处理液）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

8.（哥伦比亚血平板）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（哥伦比亚血平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（哥伦比亚血平板）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（哥伦比亚血平板）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

9.（L 型涂布棒）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（L 型涂布棒）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（L 型涂布棒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（L 型涂布棒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

10.（38 种病原体核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒）[1]，生产厂为（江苏和创生物科技有限公司）[2]，厂址为（镇江市经十五路 99 号科技产业园发展区中心研发区 18 号楼）。（38 种病原体核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（38 种病原体核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（38

种病原体核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

11.（细菌核酸提取试剂盒（预混））[1]，生产厂为（江苏和创生物科技有限公司）[2]，厂址为（镇江市经十五路 99 号科技产业园发展区中心研发区 18 号楼）。（细菌核酸提取试剂盒（预混））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（细菌核酸提取试剂盒（预混））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（细菌核酸提取试剂盒（预混））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

12.（冻存管）[1]，生产厂为（湖南比克曼控股有限责任公司）[2]，厂址为（湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋）。（冻存管）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（冻存管）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（冻存管）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

13.（一次性无菌培养皿）[1]，生产厂为（湖南比克曼控股有限责任公司）[2]，厂址为（湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋）。（一次性无菌培养皿）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（一次性无菌培养皿）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（一次性无菌培养皿）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

14.（1%TTC 溶液）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（1%TTC 溶液）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（1%TTC 溶液）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（1%TTC 溶液）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

15.（液体石蜡）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（液体石蜡）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（液体石蜡）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（液体石蜡）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

16.（肠球菌肉汤（单料））[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（肠球菌肉汤（单料））的中国境内生产的组件成本占比

≥（100%）[3]。（肠球菌肉汤（单料））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（肠球菌肉汤（单料））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

17.（乳糖-明胶培养基）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（乳糖-明胶培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（乳糖-明胶培养基）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（乳糖-明胶培养基）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

18.（1.5ml 离心管）[1]，生产厂为（湖南比克曼控股有限责任公司）[2]，厂址为（湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋）。（1.5ml 离心管）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（1.5ml 离心管）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（1.5ml 离心管）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

19.（15 mL 离心管（不含支架））[1]，生产厂为（湖南比克曼控股有限责任公司）[2]，厂址为（湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋）。（15 mL 离心管（不含支架））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（15 mL 离心管（不含支架））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（15 mL 离心管（不含支架））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

20.（15ml 离心管（含支架））[1]，生产厂为（湖南比克曼控股有限责任公司）[2]，厂址为（湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋）。（15ml 离心管（含支架））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（15ml 离心管（含支架））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（15ml 离心管（含支架））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

21.（50 mL 离心管（不含支架））[1]，生产厂为（湖南比克曼控股有限责任公司）[2]，厂址为（湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋）。（50

mL 离心管（不含支架））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（50 mL 离心管（不含支架））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（50 mL 离心管（不含支架））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

22.（50ml 离心管（含支架））[1]，生产厂为（湖南比克曼控股有限责任公司）[2]，厂址为（湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋）。（50ml 离心管（含支架））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（50ml 离心管（含支架））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（50ml 离心管（含支架））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

23.（亚硫酸铋琼脂平板(BS)）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（亚硫酸铋琼脂平板(BS)）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（亚硫酸铋琼脂平板(BS)）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（亚硫酸铋琼脂平板(BS)）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

24.（营养琼脂平板）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（营养琼脂平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（营养琼脂平板）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（营养琼脂平板）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

25.（乳糖蛋白胨培养液（单料））[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（乳糖蛋白胨培养液（单料））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（乳糖蛋白胨培养液（单料））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（乳糖蛋白胨培养液（单料））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

26.（伊红美蓝平板培养基）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（伊红美蓝平板培养基）的中国境内生产的组件成本占比

≥（100%）[3]。（伊红美蓝平板培养基）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（伊红美蓝平板培养基）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

27.（品红亚硫酸钠培养基）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（品红亚硫酸钠培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（品红亚硫酸钠培养基）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（品红亚硫酸钠培养基）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

28.（MFC 琼脂平板）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（MFC 琼脂平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（MFC 琼脂平板）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（MFC 琼脂平板）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

29.（肠球菌琼脂培养基）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（肠球菌琼脂培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（肠球菌琼脂培养基）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（肠球菌琼脂培养基）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

30.（胆汁七叶苷琼脂平板（BEA）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（胆汁七叶苷琼脂平板（BEA）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（胆汁七叶苷琼脂平板（BEA）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（胆汁七叶苷琼脂平板（BEA）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

31.（含 6.5%氯化钠脑心浸液肉汤）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（含 6.5%氯化钠脑心浸液肉汤）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（含 6.5%氯化钠脑心浸液肉汤）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（含 6.5%氯化钠脑心浸液肉汤）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

32.（BHIB 培养基）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（BHIB 培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（BHIB 培养基）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（BHIB 培养基）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

33.（CATC 琼脂平板）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（CATC 琼脂平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（CATC 琼脂平板）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（CATC 琼脂平板）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

34.（缓冲蛋白胨水（BPW）均质袋）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（缓冲蛋白胨水（BPW）均质袋）的中国境内生产的组件成本占比≥（97%）[3]。（缓冲蛋白胨水（BPW）均质袋）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（缓冲蛋白胨水（BPW）均质袋）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

35.（亚硫酸盐-多黏菌素-磺胺嘧啶琼脂平板（SPS））[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（亚硫酸盐-多黏菌素-磺胺嘧啶琼脂平板（SPS））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（亚硫酸盐-多黏菌素-磺胺嘧啶琼脂平板（SPS））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（亚硫酸盐-多黏菌素-磺胺嘧啶琼脂平板（SPS））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

36.（液体硫乙醇酸盐 FT 培养基）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（液体硫乙醇酸盐 FT 培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（液体硫乙醇酸盐 FT 培养基）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（液体硫乙醇酸盐 FT 培养基）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

37.（亮绿乳糖胆盐培养液）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广

州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（亮绿乳糖胆盐培养液）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（亮绿乳糖胆盐培养液）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（亮绿乳糖胆盐培养液）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

38.（卵黄琼脂平板）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（卵黄琼脂平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（卵黄琼脂平板）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（卵黄琼脂平板）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

39.（脑心浸萃琼脂平板培养基）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（脑心浸萃琼脂平板培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（脑心浸萃琼脂平板培养基）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（脑心浸萃琼脂平板培养基）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

40.（磷酸盐缓冲液均质袋）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（磷酸盐缓冲液均质袋）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（磷酸盐缓冲液均质袋）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（磷酸盐缓冲液均质袋）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

41.（过氧化氢酶）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（过氧化氢酶）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（过氧化氢酶）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（过氧化氢酶）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

42.（胆汁液态培养基管）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（胆汁液态培养基管）的中国境内生产的组件成本占比≥（97%）[3]。（胆汁液态培养基管）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（胆汁液态培养基管）的

（关键工序）[5]在中国境内完成。

43.（假单胞菌琼脂基础培养基/ CN 琼脂平板）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（假单胞菌琼脂基础培养基/ CN 琼脂平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（假单胞菌琼脂基础培养基/ CN 琼脂平板）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（假单胞菌琼脂基础培养基/ CN 琼脂平板）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

44.（金氏 B 培养基）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（金氏 B 培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（金氏 B 培养基）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（金氏 B 培养基）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

45.（胰胨-亚硫酸盐-环丝氨酸琼脂平板（TSC））[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（胰胨-亚硫酸盐-环丝氨酸琼脂平板（TSC））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（胰胨-亚硫酸盐-环丝氨酸琼脂平板（TSC））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（胰胨-亚硫酸盐-环丝氨酸琼脂平板（TSC））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

46.（M-H 琼脂培养基）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（M-H 琼脂培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（M-H 琼脂培养基）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（M-H 琼脂培养基）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

47.（肠道菌增菌肉汤）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（肠道菌增菌肉汤）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（肠道菌增菌肉汤）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（肠道菌增菌肉汤）的（关

键工序）[5]在中国境内完成。

48.（LB 液体培养基）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（LB 液体培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（LB 液体培养基）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（LB 液体培养基）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

49.（7.5%氯化钠肉汤增菌液）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（7.5%氯化钠肉汤增菌液）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（7.5%氯化钠肉汤增菌液）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（7.5%氯化钠肉汤增菌液）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

50.（EC 肉汤管）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（EC 肉汤管）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（EC 肉汤管）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（EC 肉汤管）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

51.（GN 增菌液）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（GN 增菌液）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（GN 增菌液）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（GN 增菌液）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

52.（HE 琼脂平板）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（HE 琼脂平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（HE 琼脂平板）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（HE 琼脂平板）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

53.（KF 粪链球菌琼脂）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（KF 粪链球菌琼脂）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（KF 粪链球菌琼脂）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（KF 粪链球菌琼脂）的（关

键工序）[5]在中国境内完成。

54.（SS 琼脂）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（SS 琼脂）的中国境内生产的组件成本占比≥（97%）[3]。（SS 琼脂）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（SS 琼脂）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

55.（含铁牛奶培养基）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（含铁牛奶培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（含铁牛奶培养基）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（含铁牛奶培养基）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

56.（绿脓菌素测定）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（绿脓菌素测定）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（绿脓菌素测定）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（绿脓菌素测定）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

57.（纳氏试剂）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（纳氏试剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（纳氏试剂）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（纳氏试剂）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

58.（乳糖蛋白胨培养基）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（乳糖蛋白胨培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（乳糖蛋白胨培养基）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（乳糖蛋白胨培养基）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

59.（乳糖蛋白胨培养液（双料））[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（乳糖蛋白胨培养液（双料））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（乳糖蛋白胨培养液（双料））的（关键组件）[4]在中国境内生

产。（乳糖蛋白胨培养液（双料））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

60.（三糖铁琼脂培养基）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（三糖铁琼脂培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（97%）[3]。（三糖铁琼脂培养基）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（三糖铁琼脂培养基）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

61.（沙氏平板）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（沙氏平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（沙氏平板）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（沙氏平板）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

62.（沙氏葡萄糖肉汤增菌液）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（沙氏葡萄糖肉汤增菌液）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（沙氏葡萄糖肉汤增菌液）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（沙氏葡萄糖肉汤增菌液）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

63.（亚硫酸盐酰胺酸增菌（SC)液）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（亚硫酸盐酰胺酸增菌（SC)液）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（亚硫酸盐酰胺酸增菌（SC)液）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（亚硫酸盐酰胺酸增菌（SC)液）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

64.（胰蛋白胨大豆肉汤）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（胰蛋白胨大豆肉汤）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（胰蛋白胨大豆肉汤）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（胰蛋白胨大豆肉汤）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

65.（改良胰蛋白胨大豆肉汤）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（改良胰蛋白胨大豆肉汤）的中国境内生产的组件成

本占比≥（100%）[3]。（改良胰蛋白胨大豆肉汤）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（改良胰蛋白胨大豆肉汤）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

66.（乙酰胺平板）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（乙酰胺平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（乙酰胺平板）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（乙酰胺平板）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

67.（乙酰胺肉汤）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（乙酰胺肉汤）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（乙酰胺肉汤）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（乙酰胺肉汤）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

68.（无菌生理盐水管）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（无菌生理盐水管）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（无菌生理盐水管）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（无菌生理盐水管）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

69.（硝酸盐还原试剂）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（硝酸盐还原试剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（硝酸盐还原试剂）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（硝酸盐还原试剂）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

70.（水合茚三酮）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（水合茚三酮）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（水合茚三酮）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（水合茚三酮）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

71.（马尿酸钠）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（马尿酸钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（马尿酸钠）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（马尿酸钠）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

72.（水合茚三酮）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（水合茚三酮）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（水合茚三酮）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（水合茚三酮）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

73.（马尿酸钠生化试剂盒）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（马尿酸钠生化试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（马尿酸钠生化试剂盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（马尿酸钠生化试剂盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

74.（革兰氏染色液）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（革兰氏染色液）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（革兰氏染色液）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（革兰氏染色液）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

75.（十五种腹泻细菌核酸多重联检试剂盒（实时荧光 PCR 法））[1]，生产厂为（江苏和创生物科技有限公司）[2]，厂址为（镇江市经十五路 99 号科技产业园发展区中心研发区 18 号楼）。（十五种腹泻细菌核酸多重联检试剂盒（实时荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（十五种腹泻细菌核酸多重联检试剂盒（实时荧光 PCR 法））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（十五种腹泻细菌核酸多重联检试剂盒（实时荧光 PCR 法））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

76.（10358-HQB 生孢梭菌定量标准菌株）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限

公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（10358-HQB 生孢梭菌定量标准菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（10358-HQB 生孢梭菌定量标准菌株）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（10358-HQB 生孢梭菌定量标准菌株）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

77.（22949-HQB 产气荚膜梭状芽孢杆菌定量标准菌株）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（22949-HQB 产气荚膜梭状芽孢杆菌定量标准菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（22949-HQB 产气荚膜梭状芽孢杆菌定量标准菌株）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（22949-HQB 产气荚膜梭状芽孢杆菌定量标准菌株）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

78.（23658-HQA 粪肠球菌定量标准菌株）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（23658-HQA 粪肠球菌定量标准菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（23658-HQA 粪肠球菌定量标准菌株）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（23658-HQA 粪肠球菌定量标准菌株）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

79.（23658-HQB 粪肠球菌定量标准菌株）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（23658-HQB 粪肠球菌定量标准菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（23658-HQB 粪肠球菌定量标准菌株）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（23658-HQB 粪肠球菌定量标准菌株）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

80.（23658-HQC 粪肠球菌定量标准菌株）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（23658-HQC 粪肠球菌定量标准菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（23658-HQC 粪肠球菌定量标准菌株）的（关键组

件）[4]在中国境内生产。（23658-HQC 粪肠球菌定量标准菌株）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

81.（24176-HQG 大肠埃希氏菌定量标准菌株）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（24176-HQG 大肠埃希氏菌定量标准菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（24176-HQG 大肠埃希氏菌定量标准菌株）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（24176-HQG 大肠埃希氏菌定量标准菌株）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

82.（24176-HQH 大肠埃希氏菌定量标准菌株）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（24176-HQH 大肠埃希氏菌定量标准菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（24176-HQH 大肠埃希氏菌定量标准菌株）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（24176-HQH 大肠埃希氏菌定量标准菌株）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

83.（24176-HQI 大肠埃希氏菌定量标准菌株）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（24176-HQI 大肠埃希氏菌定量标准菌株）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（24176-HQI 大肠埃希氏菌定量标准菌株）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（24176-HQI 大肠埃希氏菌定量标准菌株）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

84.（FTQC-75-01 菌落总数质控样品）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（FTQC-75-01 菌落总数质控样品）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（FTQC-75-01 菌落总数质控样品）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（FTQC-75-01 菌落总数质控样品）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

85.（FTQC-75-05 酶底物法质控样品）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）

[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（FTQC-75-05 酶底物法质控样品）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（FTQC-75-05 酶底物法质控样品）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（FTQC-75-05 酶底物法质控样品）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

86.（FTQC-75-09 肠球菌质控样品）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（FTQC-75-09 肠球菌质控样品）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（FTQC-75-09 肠球菌质控样品）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（FTQC-75-09 肠球菌质控样品）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

87.（FTQC-75-10 肠球菌质控样品）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（FTQC-75-10 肠球菌质控样品）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（FTQC-75-10 肠球菌质控样品）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（FTQC-75-10 肠球菌质控样品）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

88.（FTQC-75-11 产气荚膜梭菌质控样品）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（FTQC-75-11 产气荚膜梭菌质控样品）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（FTQC-75-11 产气荚膜梭菌质控样品）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（FTQC-75-11 产气荚膜梭菌质控样品）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

89.（FTQC-85-01 大肠菌群质控样品）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（FTQC-85-01 大肠菌群质控样品）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（FTQC-85-01 大肠菌群质控样品）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（FTQC-85-01 大肠菌群质控样品）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

90.（FTQC-85-02 粪链球菌质控样品）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（FTQC-85-02 粪链球菌质控样品）的中国境内生产

的组件成本占比≥（100%）[3]。（FTQC-85-02 粪链球菌质控样品）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（FTQC-85-02 粪链球菌质控样品）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

91.（FTQC-85-03 铜绿假单胞菌质控样品）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（FTQC-85-03 铜绿假单胞菌质控样品）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（FTQC-85-03 铜绿假单胞菌质控样品）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（FTQC-85-03 铜绿假单胞菌质控样品）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

92.（FTQC-85-04 产气荚膜梭菌质控样品）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（FTQC-85-04 产气荚膜梭菌质控样品）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（FTQC-85-04 产气荚膜梭菌质控样品）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（FTQC-85-04 产气荚膜梭菌质控样品）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

93.（产气荚膜梭菌 CICC22949）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（产气荚膜梭菌 CICC22949）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（产气荚膜梭菌 CICC22949）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产气荚膜梭菌 CICC22949）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

94.（产气荚膜梭菌 CICC25011）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（产气荚膜梭菌 CICC25011）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（产气荚膜梭菌 CICC25011）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产气荚膜梭菌 CICC25011）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

95.（艰难梭菌 CICC25028）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（艰难梭菌 CICC25028）的中国境内生产的组件成本占比

≥（100%）[3]。（艰难梭菌 CICC25028）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（艰难梭菌 CICC25028）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

96.（艰难梭菌 CICC25028）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（艰难梭菌 CICC25028）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（艰难梭菌 CICC25028）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（艰难梭菌 CICC25028）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

97.（酿脓链球菌）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（酿脓链球菌）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（酿脓链球菌）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（酿脓链球菌）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

98.（酿脓链球菌）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（酿脓链球菌）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（酿脓链球菌）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（酿脓链球菌）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

99.（生孢梭菌 CICC10385）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（生孢梭菌 CICC10385）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（生孢梭菌 CICC10385）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（生孢梭菌 CICC10385）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

100.（生孢梭菌 CICC10385）[1]，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）[2]，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（生孢梭菌 CICC10385）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（生孢梭菌 CICC10385）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（生孢梭菌 CICC10385）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

101.（嗜肺军团菌核酸检测标准品）[1]，生产厂为（商城北纳创联生物科技有限公司）[2]，厂址为（河南省信阳市商城县城关镇产业集聚区轻工业园区）。（嗜肺军团菌核酸检测标准品）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（嗜肺军团菌核酸检测标准品）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（嗜肺军团菌核酸检测标准品）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

102.（嗜肺军团菌质控样品）[1]，生产厂为（商城北纳创联生物科技有限公司）[2]，厂址为（河南省信阳市商城县城关镇产业集聚区轻工业园区）。（嗜肺军团菌质控样品）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（嗜肺军团菌质控样品）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（嗜肺军团菌质控样品）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

103.（500mL 方形取样瓶含硫代硫酸钠）[1]，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）[2]，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（500mL 方形取样瓶含硫代硫酸钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（500mL 方形取样瓶含硫代硫酸钠）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（500mL 方形取样瓶含硫代硫酸钠）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

104.（诺如病毒 GI/GII 型和轮状病毒 A 组核酸检测试剂盒）[1]，生产厂为（江苏和创生物科技有限公司）[2]，厂址为（镇江市经十五路 99 号科技产业园发展区中心研发区 18 号楼）。（诺如病毒 GI/GII 型和轮状病毒 A 组核酸检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（诺如病毒 GI/GII 型和轮状病毒 A 组核酸检测试剂盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（诺如病毒 GI/GII 型和轮状病毒 A 组核酸检测试剂盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

105.（诺如病毒 GI/GII 型核酸检测试剂盒）[1]，生产厂为（江苏和创生物科技有限公司）[2]，厂址为（镇江市经十五路 99 号科技产业园发展区中心研发区 18 号楼）。（诺如病毒 GI/GII 型核酸检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（诺如病毒 GI/GII 型核酸检测试剂盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（诺如病毒 GI/GII 型核酸检测试剂盒）

的（关键工序）[5]在中国境内完成。

106.（去 RNA 酶水）[1]，生产厂为（宝生物工程（大连）有限公司）[2]，厂址为（辽宁省大连经济技术开发区东北二街 19 号）。（去 RNA 酶水）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（去 RNA 酶水）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（去 RNA 酶水）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

107.（1.5ml EP 管）[1]，生产厂为（湖南比克曼控股有限责任公司）[2]，厂址为（湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋）。（1.5ml EP 管）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（1.5ml EP 管）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（1.5ml EP 管）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

108.（2ml EP 管）[1]，生产厂为（湖南比克曼控股有限责任公司）[2]，厂址为（湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋）。（2ml EP 管）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（2ml EP 管）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（2ml EP 管）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

109.（污水病毒浓缩富集试剂盒（磁珠法））[1]，生产厂为（苏州先进分子诊断技术有限公司）[2]，厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区金芳路 18 号东坊创智园地 C 栋 4 楼 401、402 室 ）。（污水病毒浓缩富集试剂盒（磁珠法））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（污水病毒浓缩富集试剂盒（磁珠法））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（污水病毒浓缩富集试剂盒（磁珠法））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

110.（五种致泻性大肠杆菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））[1]，生产厂为（江苏和创生物科技有限公司）[2]，厂址为（镇江市经十五路 99 号科技产业园发展区中心研发区 18 号楼）。（五种致泻性大肠杆菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（五种致泻性大肠杆菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）[4]

在中国境内生产。（五种致泻性大肠杆菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

111.（肠道病毒通用型核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））[1]，生产厂为（江苏和创生物科技有限公司）[2]，厂址为（镇江市经十五路 99 号科技产业园发展区中心研发区 18 号楼）。（肠道病毒通用型核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（肠道病毒通用型核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（肠道病毒通用型核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

112.（1000ul 盒装灭菌滤芯枪头）[1]，生产厂为（湖南比克曼控股有限责任公司）[2]，厂址为（湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋）。（1000ul 盒装灭菌滤芯枪头）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（1000ul 盒装灭菌滤芯枪头）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（1000ul 盒装灭菌滤芯枪头）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

113.（0.5-10ul 盒装灭菌透明滤芯吸头）[1]，生产厂为（湖南比克曼控股有限责任公司）[2]，厂址为（湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋）。（0.5-10ul 盒装灭菌透明滤芯吸头）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（0.5-10ul 盒装灭菌透明滤芯吸头）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（0.5-10ul 盒装灭菌透明滤芯吸头）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

114.（200ul 盒装灭菌滤芯枪头）[1]，生产厂为（湖南比克曼控股有限责任公司）[2]，厂址为（湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋）。（200ul 盒装灭菌滤芯枪头）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（200ul 盒装灭菌滤芯枪头）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（200ul 盒装灭菌滤芯枪头）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人名称（加盖公章）：江苏和创生物科技有限公司

日期：2026 年 11 月 11 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100 %。

投标人名称（加盖公章）：江苏和创生物科技有限公司

日期：2026 年 11 月 11 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。

2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。

3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。