7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（即用型哥伦比亚型增菌培养基），生产厂为（济南百博生物技术股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区大正路 1777 号生物医药园中小企业产业化基地 5 号楼 303 厂房）。（即用型哥伦比亚型增菌培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（即用型哥伦比亚型增菌培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（即用型哥伦比亚型增菌培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（10ul 接种环），生产厂为（山东巴罗克生物科技股份有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区颖秀路 2766 号科研生产楼 401、402 室）。（10ul 接种环）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（10ul 接种环）的（关键组件）在中国境内生产。（10ul 接种环）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（L 型涂布棒），生产厂为（山东巴罗克生物科技股份有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区颖秀路 2766 号科研生产楼 401、402 室）。（L 型涂布棒）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（L 型涂布棒）的（关键组件）在中国境内生产。（L 型涂布棒）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（磁珠法粪便核酸提取试剂盒），生产厂为（广州湾区生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区开源大道 188 号 B 栋 301 房）。（磁珠法粪便核酸提取试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（磁珠法粪便核酸提取试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（磁珠法粪便核酸提取试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（磁珠法细菌基因组 DNA 提取试剂盒），生产厂为（广州湾区生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区开源大道 188 号 B 栋 301 房）。（磁珠法细菌基因组 DNA 提取试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（磁珠法细菌

基因组 DNA 提取试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（磁珠法细菌基因组 DNA 提取试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（革兰氏阴性菌药敏检测板 C1），生产厂为（复星诊断科技（长沙）有限公司），厂址为（长沙高新开发区长兴路 51 号）。（革兰氏阴性菌药敏检测板 C1）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（革兰氏阴性菌药敏检测板 C1）的（关键组件）在中国境内生产。（革兰氏阴性菌药敏检测板 C1）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（革兰氏阴性菌药敏检测板 C2），生产厂为（复星诊断科技（长沙）有限公司），厂址为（长沙高新开发区长兴路 51 号）。（革兰氏阴性菌药敏检测板 C2）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（革兰氏阴性菌药敏检测板 C2）的（关键组件）在中国境内生产。（革兰氏阴性菌药敏检测板 C2）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（单核细胞增生李斯特菌药敏板），生产厂为（复星诊断科技（长沙）有限公司），厂址为（长沙高新开发区长兴路 51 号）。（单核细胞增生李斯特菌药敏板）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（单核细胞增生李斯特菌药敏板）的（关键组件）在中国境内生产。（单核细胞增生李斯特菌药敏板）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（15ml 离心管），生产厂为（江苏纳维生命医疗科技有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区金鸡湖大道 88 号人工智能产业园七期 D1-130 单元）。（15ml 离心管）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（15ml 离心管）的（关键组件）在中国境内生产。（15ml 离心管）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（10ul 盒装灭菌滤芯枪头），生产厂为（江苏纳维生命医疗科技有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区金鸡湖大道 88 号人工智能产业园七期 D1-130 单元）。（10ul 盒装灭菌滤芯枪头）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（10ul 盒装灭菌滤芯枪头）的（关键组件）在中国境内生产。（10ul 盒装灭菌滤芯枪头）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（28 种食源性病原微生物多重核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒），生产厂为（北京科伦斯生物科技有限公司），厂址为（北京市密云区鼓楼东大街 3 号山

水大厦 3 层 313 室-3406（云创谷经济开发中心集中办公区））。（28 种食源性病原微生物多重核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（28 种食源性病原微生物多重核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（28 种食源性病原微生物多重核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（5L 利器盒（立式）带盖），生产厂为（北京布鲁格林环保工程技术有限公司），厂址为（北京市石景山区石景山路 23 号院 16 号楼一层 132 室）。（5L 利器盒（立式）带盖）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（5L 利器盒（立式）带盖）的（关键组件）在中国境内生产。（5L 利器盒（立式）带盖）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（90mm 平皿），生产厂为（浙江柏美特医用塑料有限公司），厂址为（浙江省台州市黄岩区北城开发区北院大道 1 号）。（90mm 平皿）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（90mm 平皿）的（关键组件）在中国境内生产。（90mm 平皿）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（食源性 14 种致病菌超多重核酸检测试剂盒（PCR 溶解曲线法）），生产厂为（上海纳全生物医学科技有限公司），厂址为（上海市闵行区陈行公路 2168 号 10 幢 203 室）。（食源性 14 种致病菌超多重核酸检测试剂盒（PCR 溶解曲线法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（食源性 14 种致病菌超多重核酸检测试剂盒（PCR 溶解曲线法））的（关键组件）在中国境内生产。（食源性 14 种致病菌超多重核酸检测试剂盒（PCR 溶解曲线法））的（关键工序）在中国境内完成。

15.（沙门氏菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（深圳生科原生物有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道禾湾社区金安路 69 号佳裕科技园 2 栋 501）。（沙门氏菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（沙门氏菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（沙门氏菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

16.（单增李斯特菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（深圳生科原生物有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道禾湾社区金安路 69 号佳

裕科技园 2 栋 501）。（单增李斯特菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（单增李斯特菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（单增李斯特菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

17.（空肠弯曲菌/结肠弯曲菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（天津恢度达源生物科技有限公司），厂址为（天津滨海高新区华苑产业区(环外)海泰华科八路 6 号一层 A 区 107-203 号）。（空肠弯曲菌/结肠弯曲菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（空肠弯曲菌/结肠弯曲菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（空肠弯曲菌/结肠弯曲菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

18.（五种致泻大肠埃希氏菌核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒(新国标版)），生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司），厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（五种致泻大肠埃希氏菌核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒(新国标版)）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（五种致泻大肠埃希氏菌核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒(新国标版)）的（关键组件）在中国境内生产。（五种致泻大肠埃希氏菌核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒（新国标版））的（关键工序）在中国境内完成。

19.（五种致泻大肠埃希氏菌超多重核酸检测试剂盒（PCR 溶解曲线法）），生产厂为（上海纳全生物医学科技有限公司），厂址为（上海市闵行区陈行公路 2168 号 10 幢 203 室）。（五种致泻大肠埃希氏菌超多重核酸检测试剂盒（PCR 溶解曲线法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（五种致泻大肠埃希氏菌超多重核酸检测试剂盒（PCR 溶解曲线法））的（关键组件）在中国境内生产。（五种致泻大肠埃希氏菌超多重核酸检测试剂盒（PCR 溶解曲线法））的（关键工序）在中国境内完成。

20.（蜡样芽孢杆菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（深圳生科原生物有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道禾湾社区金安路 69 号佳裕科技园 2 栋 501）。（蜡样芽孢杆菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（蜡样芽孢杆菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR

法））的（关键组件）在中国境内生产。（蜡样芽孢杆菌核酸检测试剂盒（荧光PCR法））的（关键工序）在中国境内完成。

21.（金黄色葡萄球菌核酸检测试剂盒（荧光PCR法）），生产厂为（深圳生科原生物有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道禾湾社区金安路69号佳裕科技园2栋501）。（金黄色葡萄球菌核酸检测试剂盒（荧光PCR法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（金黄色葡萄球菌核酸检测试剂盒（荧光PCR法））的（关键组件）在中国境内生产。（金黄色葡萄球菌核酸检测试剂盒（荧光PCR法））的（关键工序）在中国境内完成。

22.（志贺氏菌四重核酸检测试剂盒（荧光PCR法）），生产厂为（深圳生科原生物有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道禾湾社区金安路69号佳裕科技园2栋501）。（志贺氏菌四重核酸检测试剂盒（荧光PCR法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（志贺氏菌四重核酸检测试剂盒（荧光PCR法））的（关键组件）在中国境内生产。（志贺氏菌四重核酸检测试剂盒（荧光PCR法））的（关键工序）在中国境内完成。

23.（产气荚膜梭菌核酸检测试剂盒（荧光PCR法）），生产厂为（天津恢度达源生物科技有限公司），厂址为（天津滨海高新区华苑产业区(环外)海泰华科八路6号一层A区107-203号）。（产气荚膜梭菌核酸检测试剂盒（荧光PCR法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（产气荚膜梭菌核酸检测试剂盒（荧光PCR法））的（关键组件）在中国境内生产。（产气荚膜梭菌核酸检测试剂盒（荧光PCR法））的（关键工序）在中国境内完成。

24.（产肉毒毒素梭菌核酸检测试剂盒（荧光PCR法）），生产厂为（天津恢度达源生物科技有限公司），厂址为（天津滨海高新区华苑产业区(环外)海泰华科八路6号一层A区107-203号）。（产肉毒毒素梭菌核酸检测试剂盒（荧光PCR法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（产肉毒毒素梭菌核酸检测试剂盒（荧光PCR法））的（关键组件）在中国境内生产。（产肉毒毒素梭菌核酸检测试剂盒（荧光PCR法））的（关键工序）在中国境内完成。

25.（副溶血性弧菌核酸检测试剂盒（荧光PCR法）），生产厂为（深圳生科原生物有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道禾湾社区金安路69号佳裕科技园2栋501）。（副溶血性弧菌核酸检测试剂盒（荧光PCR法））的中国

境内生产的组件成本占比≥100%。（副溶血性弧菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（副溶血性弧菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

26.（诺如病毒 GI/诺如病毒 GII 核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒），生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司），厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（诺如病毒 GI/诺如病毒 GII 核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（诺如病毒 GI/诺如病毒 GII 核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（诺如病毒 GI/诺如病毒 GII 核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（克罗诺杆菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（天津恢度达源生物科技有限公司），厂址为（天津滨海高新区华苑产业区(环外)海泰华科八路 6 号一层 A 区 107-203 号）。（克罗诺杆菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（克罗诺杆菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（克罗诺杆菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

28.（嗜水气单胞菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（天津恢度达源生物科技有限公司），厂址为（天津滨海高新区华苑产业区(环外)海泰华科八路 6 号一层 A 区 107-203 号）。（嗜水气单胞菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（嗜水气单胞菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（嗜水气单胞菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

29.（小肠结肠炎耶尔森氏菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒），生产厂为（北京科伦斯生物科技有限公司），厂址为（北京市密云区鼓楼东大街 3 号山水大厦 3 层 313 室-3406（云创谷经济开发中心集中办公区））。（小肠结肠炎耶尔森氏菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（小肠结肠炎耶尔森氏菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（小肠结肠炎耶尔森氏菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（大肠杆菌 0157 核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））， 生产厂为（深圳生科原生物有限公司）， 厂址为（深圳市光明区马田街道禾湾社区金安路 69 号佳裕科技园 2 栋 501）。（大肠杆菌 0157 核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（大肠杆菌 0157 核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（大肠杆菌 0157 核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

31.（肺炎克雷伯菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））， 生产厂为（深圳生科原生物有限公司）， 厂址为（深圳市光明区马田街道禾湾社区金安路 69 号佳裕科技园 2 栋 501）。（肺炎克雷伯菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（肺炎克雷伯菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（肺炎克雷伯菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

32.（创伤弧菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）， 生产厂为（北京科伦斯生物科技有限公司）， 厂址为（北京市密云区鼓楼东大街 3 号山水大厦 3 层 313 室-3406（云创谷经济开发中心集中办公区））。（创伤弧菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（创伤弧菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（创伤弧菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（河流弧菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）， 生产厂为（北京科伦斯生物科技有限公司）， 厂址为（北京市密云区鼓楼东大街 3 号山水大厦 3 层 313 室-3406（云创谷经济开发中心集中办公区））。（河流弧菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（河流弧菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（河流弧菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（溶藻弧菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）， 生产厂为（北京科伦斯生物科技有限公司）， 厂址为（北京市密云区鼓楼东大街 3 号山水大厦 3 层 313 室-3406（云创谷经济开发中心集中办公区））。（溶藻弧菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（溶藻弧菌核酸实时荧光

PCR 检测试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（溶藻弧菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（GBS 高风险空肠弯曲菌血清鉴定试剂盒（9 类 11 种）），生产厂为（天津恢度达源生物科技有限公司），厂址为（天津滨海高新区华苑产业区(环外)海泰华科八路 6 号一层 A 区 107-203 号）。（GBS 高风险空肠弯曲菌血清鉴定试剂盒（9 类 11 种））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（GBS 高风险空肠弯曲菌血清鉴定试剂盒（9 类 11 种））的（关键组件）在中国境内生产。（GBS 高风险空肠弯曲菌血清鉴定试剂盒（9 类 11 种））的（关键工序）在中国境内完成。

36.（金黄色葡萄球菌 mecA/nuc 基因核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（天津恢度达源生物科技有限公司），厂址为（天津滨海高新区华苑产业区(环外)海泰华科八路 6 号一层 A 区 107-203 号）。（金黄色葡萄球菌 mecA/nuc 基因核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（金黄色葡萄球菌 mecA/nuc 基因核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（金黄色葡萄球菌 mecA/nuc 基因核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

37.（金黄色葡萄球菌肠毒素毒力基因（SEA/SEB/SEC/SED/SEE）检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（天津恢度达源生物科技有限公司），厂址为（天津滨海高新区华苑产业区(环外)海泰华科八路 6 号一层 A 区 107-203 号）。（金黄色葡萄球菌肠毒素毒力基因（SEA/SEB/SEC/SED/SEE）检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（金黄色葡萄球菌肠毒素毒力基因（SEA/SEB/SEC/SED/SEE）检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（金黄色葡萄球菌肠毒素毒力基因（SEA/SEB/SEC/SED/SEE）检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

38.（蜡样芽孢杆菌 hblC/nheB/cesB 基因核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（天津恢度达源生物科技有限公司），厂址为（天津滨海高新区华苑产业区(环外)海泰华科八路 6 号一层 A 区 107-203 号）。（蜡样芽孢杆菌 hblC/nheB/cesB 基因核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（蜡样芽孢杆菌 hblC/nheB/cesB 基因核酸检测试剂盒（荧光

PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（蜡样芽孢杆菌 hblC/nheB/cesB 基因核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

39.（副溶血性弧菌毒力基因（TLH/TDH/TRH）检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（天津恢度达源生物科技有限公司），厂址为（天津滨海高新区华苑产业区(环外)海泰华科八路 6 号一层 A 区 107-203 号）。（副溶血性弧菌毒力基因（TLH/TDH/TRH）检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（副溶血性弧菌毒力基因（TLH/TDH/TRH）检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（副溶血性弧菌毒力基因（TLH/TDH/TRH）检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

40.（产肉毒毒素梭菌产毒基因（A 型/B 型/E 型/F 型）检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（天津恢度达源生物科技有限公司），厂址为（天津滨海高新区华苑产业区(环外)海泰华科八路 6 号一层 A 区 107-203 号）。（产肉毒毒素梭菌产毒基因（A 型/B 型/E 型/F 型）检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（产肉毒毒素梭菌产毒基因（A 型/B 型/E 型/F 型）检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（产肉毒毒素梭菌产毒基因（A 型/B 型/E 型/F 型）检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

41.（双淬灭探针 5`HEX,3`DBQ1 100D），生产厂为（生工生物工程（上海）股份有限公司），厂址为（上海市松江区香闵路 698 号）。（双淬灭探针 5`HEX,3`DBQ1 100D）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（双淬灭探针 5`HEX,3`DBQ1 100D)的(关键组件)在中国境内生产。(双淬灭探针 5`HEX,3`DBQ1 100D）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（双淬灭探针 5`VIC,3`DBQ1 100D），生产厂为（生工生物工程（上海）股份有限公司），厂址为（上海市松江区香闵路 698 号）。（双淬灭探针 5`VIC,3`DBQ1 100D）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（双淬灭探针 5`VIC,3`DBQ1 100D)的(关键组件)在中国境内生产。(双淬灭探针 5`VIC,3`DBQ1 100D）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（双淬灭探针 5`CY5,3`DBQ2 100D），生产厂为（生工生物工程（上海）股份有限公司），厂址为（上海市松江区香闵路 698 号）。（双淬灭探针

5`CY5,3`DBQ2 10OD）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（双淬灭探针 5`CY5,3`DBQ2 10OD)的(关键组件)在中国境内生产。(双淬灭探针 5`CY5,3`DBQ2 10OD）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（双标记修饰 5`VIC,3`MGB 10OD），生产厂为（生工生物工程（上海）股份有限公司），厂址为（上海市松江区香闵路 698 号）。（双标记修饰 5`VIC,3`MGB 10OD）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（双标记修饰 5`VIC,3`MGB 10OD）的（关键组件）在中国境内生产。（双标记修饰 5`VIC,3`MGB 10OD）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（双标记修饰 5`HEX,3`MGB 10OD），生产厂为（生工生物工程（上海）股份有限公司），厂址为（上海市松江区香闵路 698 号）。（双标记修饰 5`HEX,3`MGB 10OD）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（双标记修饰 5`HEX,3`MGB 10OD）的（关键组件）在中国境内生产。（双标记修饰 5`HEX,3`MGB 10OD）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（双标记修饰 5`CY5,3`MGB 10OD），生产厂为（生工生物工程（上海）股份有限公司），厂址为（上海市松江区香闵路 698 号）。（双标记修饰 5`CY5,3`MGB 10OD）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（双标记修饰 5`CY5,3`MGB 10OD）的（关键组件）在中国境内生产。（双标记修饰 5`CY5,3`MGB 10OD）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（双标记修饰 5`ROX,3`MGB 10OD），生产厂为（生工生物工程（上海）股份有限公司），厂址为（上海市松江区香闵路 698 号）。（双标记修饰 5`ROX,3`MGB 10OD）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（双标记修饰 5`ROX,3`MGB 10OD）的（关键组件）在中国境内生产。（双标记修饰 5`ROX,3`MGB 10OD）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（双标记修饰 5`CY3,3`MGB 10OD），生产厂为（生工生物工程（上海）股份有限公司），厂址为（上海市松江区香闵路 698 号）。（双标记修饰 5`CY3,3`MGB 10OD）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（双标记修饰 5`CY3,3`MGB 10OD）的（关键组件）在中国境内生产。（双标记修饰 5`CY3,3`MGB 10OD）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（双标记修饰 5`VIC,3`MGB 100D），生产厂为（生工生物工程（上海）股份有限公司），厂址为（上海市松江区香闵路 698 号）。（双标记修饰 5`VIC,3`MGB 100D）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（双标记修饰 5`VIC,3`MGB 100D）的（关键组件）在中国境内生产。（双标记修饰 5`VIC,3`MGB 100D）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（双标记修饰 5`6-FAM,3`MGB 10 OD），生产厂为（生工生物工程（上海）股份有限公司），厂址为（上海市松江区香闵路 698 号）。（双标记修饰 5`6-FAM,3`MGB 10 OD）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（双标记修饰 5`6-FAM,3`MGB 10 OD）的（关键组件）在中国境内生产。（双标记修饰 5`6-FAM,3`MGB 10 OD）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（人肠道病原 16 基因检测试剂盒（恒温扩增法）），生产厂为（北京明识至善生物技术有限公司），厂址为（北京市昌平区回龙观镇北农路 7 号科技综合楼九层 A0915 室（昌平示范园））。（人肠道病原 16 基因检测试剂盒（恒温扩增法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（人肠道病原 16 基因检测试剂盒（恒温扩增法））的（关键组件）在中国境内生产。（人肠道病原 16 基因检测试剂盒（恒温扩增法））的（关键工序）在中国境内完成。

52.（大肠杆菌 stx1/stx2/eae/ipaH 核酸检测试剂盒（恒温扩增法）），生产厂为（北京明识至善生物技术有限公司），厂址为（北京市昌平区回龙观镇北农路 7 号科技综合楼九层 A0915 室（昌平示范园））。（大肠杆菌 stx1/stx2/eae/ipaH 核酸检测试剂盒（恒温扩增法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（大肠杆菌 stx1/stx2/eae/ipaH 核酸检测试剂盒（恒温扩增法））的（关键组件）在中国境内生产。（大肠杆菌 stx1/stx2/eae/ipaH 核酸检测试剂盒（恒温扩增法））的（关键工序）在中国境内完成。

53.（大肠杆菌 sta/est/aggR/elt 核酸检测试剂盒（恒温扩增法）），生产厂为（北京明识至善生物技术有限公司），厂址为（北京市昌平区回龙观镇北农路 7 号科技综合楼九层 A0915 室(昌平示范园))。(大肠杆菌 sta/est/aggR/elt 核酸检测试剂盒（恒温扩增法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（大肠杆菌 sta/est/aggR/elt 核酸检测试剂盒（恒温扩增法））的（关键组件）在

中国境内生产。（大肠杆菌 sta/est/aggR/elt 核酸检测试剂盒（恒温扩增法））的（关键工序）在中国境内完成。

54.（艰难梭菌 tcdB/tcdA/耶尔森菌/副溶血弧菌核酸检测试剂盒（恒温扩增法）），生产厂为（北京明识至善生物技术有限公司），厂址为（北京市昌平区回龙观镇北农路 7 号科技综合楼九层 A0915 室（昌平示范园））。（艰难梭菌 tcdB/tcdA/耶尔森菌/副溶血弧菌核酸检测试剂盒（恒温扩增法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（艰难梭菌 tcdB/tcdA/耶尔森菌/副溶血弧菌核酸检测试剂盒（恒温扩增法））的（关键组件）在中国境内生产。（艰难梭菌 tcdB/tcdA/耶尔森菌/副溶血弧菌核酸检测试剂盒（恒温扩增法））的（关键工序）在中国境内完成。

55.（沙门氏菌/霍乱弧菌/空肠弯曲菌/结肠弯曲菌核酸检测试剂盒（恒温扩增法）），生产厂为（北京明识至善生物技术有限公司），厂址为（北京市昌平区回龙观镇北农路 7 号科技综合楼九层 A0915 室（昌平示范园））。（沙门氏菌/霍乱弧菌/空肠弯曲菌/结肠弯曲菌核酸检测试剂盒（恒温扩增法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（沙门氏菌/霍乱弧菌/空肠弯曲菌/结肠弯曲菌核酸检测试剂盒（恒温扩增法））的（关键组件）在中国境内生产。（沙门氏菌/霍乱弧菌/空肠弯曲菌/结肠弯曲菌核酸检测试剂盒（恒温扩增法））的（关键工序）在中国境内完成。

56.（缓冲蛋白胨水(BPW)），生产厂为（北京君立康科技发展有限责任公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇海鑫路 8 号院 1 号厂房西侧办公区三、四层）。（缓冲蛋白胨水(BPW)）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（缓冲蛋白胨水(BPW)）的（关键组件）在中国境内生产。（缓冲蛋白胨水(BPW)）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液），生产厂为（北京君立康科技发展有限责任公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇海鑫路 8 号院 1 号厂房西侧办公区三、四层）。（氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液）的（关键组件）在中国境内生产。（氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（四硫磺酸盐煌绿增菌液(TTB)），生产厂为（北京君立康科技发展有限责任公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇海鑫路 8 号院 1 号厂房西侧办公区三、四层）。（四硫磺酸盐煌绿增菌液(TTB)）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（四硫磺酸盐煌绿增菌液(TTB)）的（关键组件）在中国境内生产。（四硫磺酸盐煌绿增菌液(TTB)）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（亚硫酸铋（BS）琼脂），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（亚硫酸铋（BS）琼脂）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（亚硫酸铋（BS）琼脂）的（关键组件）在中国境内生产。（亚硫酸铋（BS）琼脂）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（HE 琼脂（HE）（颗粒剂型）），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（HE 琼脂（HE）（颗粒剂型））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（HE 琼脂（HE）（颗粒剂型））的（关键组件）在中国境内生产。（HE 琼脂（HE）（颗粒剂型））的（关键工序）在中国境内完成。

61.（木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂（XLD）），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂（XLD））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂（XLD））的（关键组件）在中国境内生产。（木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂（XLD））的（关键工序）在中国境内完成。

62.（3%氯化钠碱性蛋白胨水），生产厂为（北京君立康科技发展有限责任公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇海鑫路 8 号院 1 号厂房西侧办公区三、四层）。（3%氯化钠碱性蛋白胨水）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（3%氯化钠碱性蛋白胨水）的（关键组件）在中国境内生产。（3%氯化钠碱性蛋白胨水）的（关键工序）在中国境内完成。

63.（TCBS 琼脂 （颗粒剂型）），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（TCBS 琼脂 （颗粒剂型））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（TCBS 琼脂 （颗粒剂型））

的（关键组件）在中国境内生产。（TCBS 琼脂 （颗粒剂型））的（关键工序）在中国境内完成。

64.（氧化酶试剂），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（氧化酶试剂）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（氧化酶试剂）的（关键组件）在中国境内生产。（氧化酶试剂）的（关键工序）在中国境内完成。

65.（7.5%氯化钠肉汤），生产厂为（北京君立康科技发展有限责任公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇海鑫路 8 号院 1 号厂房西侧办公区三、四层）。（7.5%氯化钠肉汤）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（7.5%氯化钠肉汤）的（关键组件）在中国境内生产。（7.5%氯化钠肉汤）的（关键工序）在中国境内完成。

66.（无菌磷酸盐缓冲液），生产厂为（北京君立康科技发展有限责任公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇海鑫路 8 号院 1 号厂房西侧办公区三、四层）。（无菌磷酸盐缓冲液）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（无菌磷酸盐缓冲液）的（关键组件）在中国境内生产。（无菌磷酸盐缓冲液）的（关键工序）在中国境内完成。

67.（无菌生理盐水），生产厂为（北京君立康科技发展有限责任公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇海鑫路 8 号院 1 号厂房西侧办公区三、四层）。（无菌生理盐水）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（无菌生理盐水）的（关键组件）在中国境内生产。（无菌生理盐水）的（关键工序）在中国境内完成。

68.（无菌磷酸盐缓冲液），生产厂为（北京君立康科技发展有限责任公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇海鑫路 8 号院 1 号厂房西侧办公区三、四层）。（无菌磷酸盐缓冲液）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（无菌磷酸盐缓冲液）的（关键组件）在中国境内生产。（无菌磷酸盐缓冲液）的（关键工序）在中国境内完成。

69.（无菌生理盐水），生产厂为（北京君立康科技发展有限责任公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇海鑫路 8 号院 1 号厂房西侧办公区三、四层）。（无菌生理盐水）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（无菌生理盐水）的（关键组件）在中国境内生产。（无菌生理盐水）的（关键工序）在中国境内完成。

70.（Baird-Parker 琼脂基础），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（Baird-Parker 琼脂基础）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（Baird-Parker 琼脂基础）的（关键组件）在中国境内生产。（Baird-Parker 琼脂基础）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（冻干血浆），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（冻干血浆）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（冻干血浆）的（关键组件）在中国境内生产。（冻干血浆）的（关键工序）在中国境内完成。

72.（甘露醇卵黄多粘菌素琼脂基础（MYP）（颗粒剂型）），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（甘露醇卵黄多粘菌素琼脂基础（MYP）（颗粒剂型））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（甘露醇卵黄多粘菌素琼脂基础（MYP）（颗粒剂型））的（关键组件）在中国境内生产。（甘露醇卵黄多粘菌素琼脂基础（MYP）（颗粒剂型））的（关键工序）在中国境内完成。

73.（多粘菌素 B），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（多粘菌素 B）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（多粘菌素 B）的（关键组件）在中国境内生产。（多粘菌素 B）的（关键工序）在中国境内完成。

74.（志贺氏菌增菌肉汤-新生霉素），生产厂为（北京君立康科技发展有限责任公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇海鑫路 8 号院 1 号厂房西侧办公区三、四层）。（志贺氏菌增菌肉汤-新生霉素）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（志贺氏菌增菌肉汤-新生霉素）的（关键组件）在中国境内生产。（志贺氏菌增菌肉汤-新生霉素）的（关键工序）在中国境内完成。

75.（麦康凯琼脂（MAC）（颗粒剂型）），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（麦康凯琼脂（MAC）（颗粒剂型））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（麦康凯琼脂（MAC）（颗粒剂型））的（关键组件）在中国境内生产。（麦康凯琼脂（MAC）（颗粒剂型））的（关键工序）在中国境内完成。

76.（三糖铁（TSI）琼脂），生产厂为（北京君立康科技发展有限责任公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇海鑫路 8 号院 1 号厂房西侧办公区三、四层）。（三糖铁（TSI）琼脂）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（三糖铁（TSI）琼脂）的（关键组件）在中国境内生产。（三糖铁（TSI）琼脂）的（关键工序）在中国境内完成。

77.（木糖赖氨酸脱氧胆酸盐琼脂（XLD）），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（木糖赖氨酸脱氧胆酸盐琼脂（XLD））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（木糖赖氨酸脱氧胆酸盐琼脂（XLD））的（关键组件）在中国境内生产。（木糖赖氨酸脱氧胆酸盐琼脂（XLD））的（关键工序）在中国境内完成。

78.（营养肉汤），生产厂为（北京君立康科技发展有限责任公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇海鑫路 8 号院 1 号厂房西侧办公区三、四层）。（营养肉汤）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（营养肉汤）的（关键组件）在中国境内生产。（营养肉汤）的（关键工序）在中国境内完成。

79.（肠道菌增菌肉汤），生产厂为（北京君立康科技发展有限责任公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇海鑫路 8 号院 1 号厂房西侧办公区三、四层）。（肠道菌增菌肉汤）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（肠道菌增菌肉汤）的（关键组件）在中国境内生产。（肠道菌增菌肉汤）的（关键工序）在中国境内完成。

80.（伊红美蓝琼脂（EMB）（颗粒剂型）），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（伊红美蓝琼脂（EMB）（颗粒剂型））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（伊红美蓝琼脂（EMB）（颗粒剂型））的（关键组件）在中国境内生产。（伊红美蓝琼脂（EMB）（颗粒剂型））的（关键工序）在中国境内完成。

81.（麦康凯琼脂（颗粒剂型）），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（麦康凯琼脂（颗粒剂型））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（麦康凯琼脂（颗粒剂型））的（关键组件）在中国境内生产。（麦康凯琼脂（颗粒剂型））的（关键工序）在中国境内完成。

82.（明胶磷酸盐缓冲液），生产厂为（北京君立康科技发展有限责任公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇海鑫路 8 号院 1 号厂房西侧办公区三、四层）。（明胶磷酸盐缓冲液）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（明胶磷酸盐缓冲液）的（关键组件）在中国境内生产。（明胶磷酸盐缓冲液）的（关键工序）在中国境内完成。

83.（庖肉培养基基础），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（庖肉培养基基础）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（庖肉培养基基础）的（关键组件）在中国境内生产。（庖肉培养基基础）的（关键工序）在中国境内完成。

84.（庖肉牛肉粒），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（庖肉牛肉粒）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（庖肉牛肉粒）的（关键组件）在中国境内生产。（庖肉牛肉粒）的（关键工序）在中国境内完成。

85.（TPGYT 培养基基础），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（TPGYT 培养基基础）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（TPGYT 培养基基础）的（关键组件）在中国境内生产。（TPGYT 培养基基础）的（关键工序）在中国境内完成。

86.（液体石蜡），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（液体石蜡）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（液体石蜡）的（关键组件）在中国境内生产。（液体石蜡）的（关键工序）在中国境内完成。

87.（卵黄琼脂培养基基础），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（卵黄琼脂培养基基础）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（卵黄琼脂培养基基础）的（关键组件）在中国境内生产。（卵黄琼脂培养基基础）的（关键工序）在中国境内完成。

88.（50% 卵黄液），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（50% 卵黄液）的中国境内

生产的组件成本占比≥100%。（50% 卵黄液）的（关键组件）在中国境内生产。（50% 卵黄液）的（关键工序）在中国境内完成。

89.（改良磷酸盐缓冲液），生产厂为（北京君立康科技发展有限责任公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇海鑫路 8 号院 1 号厂房西侧办公区三、四层）。（改良磷酸盐缓冲液）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（改良磷酸盐缓冲液）的（关键组件）在中国境内生产。（改良磷酸盐缓冲液）的（关键工序）在中国境内完成。

90.（碱处理液），生产厂为（北京君立康科技发展有限责任公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇海鑫路 8 号院 1 号厂房西侧办公区三、四层）。（碱处理液）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（碱处理液）的（关键组件）在中国境内生产。（碱处理液）的（关键工序）在中国境内完成。

91.（CIN-1 培养基基础），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（CIN-1 培养基基础）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（CIN-1 培养基基础）的（关键组件）在中国境内生产。（CIN-1 培养基基础）的（关键工序）在中国境内完成。

92.（二苯醚乙醇溶液），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（二苯醚乙醇溶液）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（二苯醚乙醇溶液）的（关键组件）在中国境内生产。（二苯醚乙醇溶液）的（关键工序）在中国境内完成。

93.（新生霉素（C）），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（新生霉素（C））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（新生霉素（C））的（关键组件）在中国境内生产。（新生霉素（C））的（关键工序）在中国境内完成。

94.（头孢菌素），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（头孢菌素）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（头孢菌素）的（关键组件）在中国境内生产。（头孢菌素）的（关键工序）在中国境内完成。

95.（10%氯化锶），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（10%氯化锶）的中国境内生

产的组件成本占比≥100%。（10%氯化锶）的（关键组件）在中国境内生产。（10%氯化锶）的（关键工序）在中国境内完成。

96.（改良 Y 琼脂），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（改良 Y 琼脂）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（改良 Y 琼脂）的（关键组件）在中国境内生产。（改良 Y 琼脂）的（关键工序）在中国境内完成。

97.（营养琼脂(NA)（颗粒剂型）），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（营养琼脂(NA)（颗粒剂型））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（营养琼脂(NA)（颗粒剂型））的（关键组件）在中国境内生产。（营养琼脂(NA)（颗粒剂型））的（关键工序）在中国境内完成。

98.（改良克氏双糖铁琼脂），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（改良克氏双糖铁琼脂）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（改良克氏双糖铁琼脂）的（关键组件）在中国境内生产。（改良克氏双糖铁琼脂）的（关键工序）在中国境内完成。

99.（蛋白胨-氯化钠-纤维二糖-多黏菌素 E（PNCC）增菌液），生产厂为（北京君立康科技发展有限责任公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇海鑫路 8 号院 1 号厂房西侧办公区三、四层）。（蛋白胨-氯化钠-纤维二糖-多黏菌素 E（PNCC）增菌液）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（蛋白胨-氯化钠-纤维二糖-多黏菌素 E（PNCC）增菌液）的（关键组件）在中国境内生产。（蛋白胨-氯化钠-纤维二糖-多黏菌素 E（PNCC）增菌液）的（关键工序）在中国境内完成。

100.（改良纤维二糖多粘菌素 B 多粘菌素 E 琼脂基础（mCPC）），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（改良纤维二糖多粘菌素 B 多粘菌素 E 琼脂基础（mCPC））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（改良纤维二糖多粘菌素 B 多粘菌素 E 琼脂基础（mCPC））的（关键组件）在中国境内生产。（改良纤维二糖多粘菌素 B 多粘菌素 E 琼脂基础（mCPC））的（关键工序）在中国境内完成。

101.（10%纤维二糖水溶液），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（10%纤维二糖水溶液）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（10%纤维二糖水溶液）的（关键组件）在中国境内生产。（10%纤维二糖水溶液）的（关键工序）在中国境内完成。

102.（多粘菌素 B（E）），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（多粘菌素 B（E））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（多粘菌素 B（E））的（关键组件）在中国境内生产。（多粘菌素 B（E））的（关键工序）在中国境内完成。

103.（多粘菌素 E（B）），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（多粘菌素 E（B））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（多粘菌素 E（B））的（关键组件）在中国境内生产。（多粘菌素 E（B））的（关键工序）在中国境内完成。

104.（3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂（TSA）），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂（TSA））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂（TSA））的（关键组件）在中国境内生产。（3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂（TSA））的（关键工序）在中国境内完成。

105.（改良胰蛋白胨大豆肉汤（mTSB）），生产厂为（北京君立康科技发展有限责任公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇海鑫路 8 号院 1 号厂房西侧办公区三、四层）。（改良胰蛋白胨大豆肉汤（mTSB））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（改良胰蛋白胨大豆肉汤（mTSB））的（关键组件）在中国境内生产。（改良胰蛋白胨大豆肉汤（mTSB））的（关键工序）在中国境内完成。

106.（哥伦比亚 CNA 血琼脂基础），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（哥伦比亚 CNA 血琼脂基础）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（哥伦比亚 CNA 血琼脂基础）的（关键组件）在中国境内生产。（哥伦比亚 CNA 血琼脂基础）的（关键工序）在中国境内完成。

107.（脱纤维羊血），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（脱纤维羊血）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（脱纤维羊血）的（关键组件）在中国境内生产。（脱纤维羊血）的（关键工序）在中国境内完成。

108.（多粘菌素 B），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（多粘菌素 B）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（多粘菌素 B）的（关键组件）在中国境内生产。（多粘菌素 B）的（关键工序）在中国境内完成。

109.（萘啶酮酸），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（萘啶酮酸）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（萘啶酮酸）的（关键组件）在中国境内生产。（萘啶酮酸）的（关键工序）在中国境内完成。

110.（胰蛋白胨大豆肉汤（TSB）），生产厂为（北京君立康科技发展有限责任公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇海鑫路 8 号院 1 号厂房西侧办公区三、四层）。（胰蛋白胨大豆肉汤（TSB））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（胰蛋白胨大豆肉汤（TSB））的（关键组件）在中国境内生产。（胰蛋白胨大豆肉汤（TSB））的（关键工序）在中国境内完成。

111.（GVC 增菌液），生产厂为（北京君立康科技发展有限责任公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇海鑫路 8 号院 1 号厂房西侧办公区三、四层）。（GVC 增菌液）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（GVC 增菌液）的（关键组件）在中国境内生产。（GVC 增菌液）的（关键工序）在中国境内完成。

112.（GVC 增菌液），生产厂为（北京君立康科技发展有限责任公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇海鑫路 8 号院 1 号厂房西侧办公区三、四层）。（GVC 增菌液）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（GVC 增菌液）的（关键组件）在中国境内生产。（GVC 增菌液）的（关键工序）在中国境内完成。

113.（改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤-万古霉素），生产厂为（北京君立康科技发展有限责任公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇海鑫路 8 号院 1 号厂房西侧办公区三、四层）。（改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤-万古霉素）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤-万古霉

素）的（关键组件）在中国境内生产。（改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤-万古霉素）的（关键工序）在中国境内完成。

114.（阪崎显色培养基），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（阪崎显色培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（阪崎显色培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（阪崎显色培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

115.（弧菌显色培养基（VA）），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（弧菌显色培养基（VA））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（弧菌显色培养基（VA））的（关键组件）在中国境内生产。（弧菌显色培养基（VA））的（关键工序）在中国境内完成。

116.（STEC 显色培养基），生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（STEC 显色培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（STEC 显色培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（STEC 显色培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

117.（蜡样芽孢杆菌显色培养基），生产厂为（青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1）。（蜡样芽孢杆菌显色培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。（蜡样芽孢杆菌显色培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（蜡样芽孢杆菌显色培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京合瑞医疗器械有限公司

日期：2026 年 11 月 17 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为_100_____%。

公司（单位）名称（盖章）：北京合瑞医疗器械有限公司

日期：2026 年 1 月 17 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。

2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。

3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。