7. 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 移液器，HiPette 8 道移液器（产品名称），生产厂为大龙兴创实验仪器(北京)股份公司（厂名），厂址为北京市顺义区临空经济核心区裕安路 31 号（生产厂址）。移液器，HiPette 8 道移液器（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。移液器，HiPette 8 道移液器（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。移液器，HiPette 8 道移液器（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 全自动组织微阵列制作仪 Auto24A（产品名称），生产厂为广州耐确医疗器械有限责任公司（厂名），厂址为广州市黄埔区科学城玉树工业园富康西街 8 号 C 栋 605 房（生产厂址）。全自动组织微阵列制作仪 Auto24A（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。全自动组织微阵列制作仪 Auto24A（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。全自动组织微阵列制作仪 Auto24A（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 组织盒打号机（组织盒激光书写仪 TB686）（产品名称），生产厂为 广州蓝勃生物科技有限公司（厂名），厂址为 广州市黄埔区瑞和路 39 号 H6 栋 425-433 房（生产厂址）。 组织盒打号机（组织盒激光书写仪 TB686）（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例）。 组织盒打号机（组织盒激光书写仪 TB686）（产品名称 1）的 上载模块、运动模块、打印模块、收集模块、过滤模块、显示模块、控制模块、外壳模块等（关键组件）在中国境内生产。 组织盒打号机（组织盒激光书写仪 TB686）（产品名称 1）的 研发、组装、调试、品检等（关键工序）[5] 在中国境内完成。

4. 基因测序仪 FASTASeq 300 Dx（产品名称 3），生产厂为深圳市真迈生物科技股份有限公司（厂名），厂址为深圳市罗湖区清水河街道清水河社区清水河一路 112 号罗湖投资控股大厦裙楼 502A 及 502B、裙楼 602（生产厂址）。基因

测序仪 FASTASeq 300 Dx（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）[3]。基因测序仪 FASTASeq 300 Dx（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。基因测序仪 FASTASeq 300 Dx（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 玻片打号机（载玻片热转印书写仪 G306）（产品名称），生产厂为 广州蓝勃生物科技有限公司（厂名），厂址为 广州市黄埔区瑞和路 39 号 H6 栋 425-433 房（生产厂址）。 玻片打号机（载玻片热转印书写仪 G306）（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例）。 玻片打号机（载玻片热转印书写仪 G306）（产品名称）的 上载模块、运动模块、打印模块、收集模块、过滤模块、显示模块、控制模块、外壳模块等（关键组件）在中国境内生产。 玻片打号机（载玻片热转印书写仪 G306）（产品名称）的 研发、组装、调试、品检等（关键工序）在中国境内完成。

6. 密集储片柜 ZBY-MJQPA（产品名称），生产厂为北京中宝元科技发展有限责任公司（厂名），厂址为北京市房山区窦店镇望楚村南（生产厂址）。密集储片柜 ZBY-MJQPA（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。密集储片柜 ZBY-MJQPA（产品名称）的冷轧钢板柜体、玻片放置搁板、底盘导轨、手摇传动总成、防倾倒锁止装置、密封防尘门板、阻尼限位件（关键组件）在中国境内生产。密集储片柜 ZBY-MJQPA（产品名称）的板材下料、折弯成型点焊加固、除锈磷化、静电喷塑、传动部件组装、传动调试、载荷测试、成品出厂检验（关键工序）在中国境内完成。

7.荧光原位杂交系统、 ECLIPSE Ci-L plus（产品名称），生产厂为南京尼康江南光学仪器有限公司（厂名），厂址为南京经济技术开发区恒达路 9 号（生产厂址）。荧光原位杂交系统、 ECLIPSE Ci-L plus（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。荧光原位杂交系统、 ECLIPSE Ci-L plus（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。荧光原位杂交系统、 ECLIPSE Ci-L plus（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 切片扫描系统、KF-SCAN-PL（产品名称），生产厂为宁波江丰生物信息技术有限公司（厂名），厂址为浙江省余姚市凤山街道邵司路 1 号、邵东路 21 号（生产厂址）。切片扫描系统、KF-SCAN-PL（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。切片扫描系统、KF-SCAN-PL（产品名称）的（关

键组件）在中国境内生产。切片扫描系统、KF-SCAN-PL（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

9.全自动液基薄层细胞制片仪 ZP-B（产品名称），生产厂为孝感宏翔生物医械技术有限公司（厂名），厂址为湖北省孝感市航空路 225 号。（生产厂址）全自动液基薄层细胞制片仪 ZP-B（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。全自动液基薄层细胞制片仪 ZP-B（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。全自动液基薄层细胞制片仪 ZP-B 的（关键工序）在中国境内完成。

10.密集蜡块储存柜 ZBY-LKA（产品名称），生产厂为北京中宝元科技发展有限责任公司（厂名），厂址为北京市房山区窦店镇望楚村南（生产厂址）。密集蜡块储存柜 ZBY-LKA（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。密集蜡块储存柜 ZBY-LKA（产品名称）的整体承重柜体框架多层抽拉式存储抽屉、精密分格储蜡卡槽、全方位防尘密封结构、蜡块周转盒、锁具系统加固落地底座（关键组件）在中国境内生产。密集蜡块储存柜 ZBY-LKA（产品名称）的数控精密下料、全自动数控折弯成型、高强度焊接加固、表面静电喷塑、滑道组装调试、防脱落卡扣校准、整体装配检验（关键工序）在中国境内完成。

11.杂交仪(医用原位杂交仪 CNT200）（产品名称），生产厂为河南赛诺特生物技术有限公司（厂名），厂址为(郑州高新技术产业开发区翠竹街 1 号 109 号)（生产厂址）。杂交仪(医用原位杂交仪 CNT200）（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。杂交仪(医用原位杂交仪 CNT200）（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。杂交仪(医用原位杂交仪 CNT200）（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

12.组织切片晾片柜 ZBY-LPA（产品名称），生产厂为北京中宝元科技发展有限责任公司（厂名），厂址为北京市房山区窦店镇望楚村南（生产厂址）。组织切片晾片柜 ZBY-LPA（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。组织切片晾片柜 ZBY-LPA（产品名称）的柜体钢板、层板支架、晾片隔板、标识标牌（关键组件）在中国境内生产。组织切片晾片柜 ZBY-LPA（产品名称）的板材下料、折弯成型、焊接、表面喷涂、零部件装配、整体调试、成品检验（关键工序）在中国境内完成。

13.恒温培养摇床 SHZ-A10（产品名称），生产厂为山东博科科学仪器有限公司（厂名），厂址为山东省济南市历城区港兴路 9 号博科集团总部大楼 1 号楼 3 层南侧（生产厂址）。恒温培养摇床 SHZ-A10（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）[3]。水浴恒温振荡器（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。水浴恒温振荡器（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

14.电热鼓风干燥箱 BJPX-HGZ270（产品名称），生产厂为山东博科科学仪器有限公司（厂名），厂址为(山东省济南市历城区港兴路 9 号博科集团总部大楼 1 号楼 3 层南侧)（生产厂址）。电热鼓风干燥箱（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。电热鼓风干燥箱（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。电热鼓风干燥箱（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京中康汇智科技有限公司

日期：2026 年 11 月 11 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。