

7 本国产品相关证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（欣佰特科技（北京）有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （通用型机械臂），生产厂为（东莞松灵科技有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北四路1号11栋201室）。（通用型机械臂）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（通用型机械臂）的（关节电机模组）在中国境内生产。（通用型机械臂）的（组装工序）在中国境内完成。

2. （双臂遥操作及移动机器人），生产厂为（东莞松灵科技有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北四路1号11栋201室）。（双臂遥操作及移动机器人）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（双臂遥操作及移动机器人）的（关节电机模组）在中国境内生产。（双臂遥操作及移动机器人）的（组装工序）在中国境内完成。

3. （室外场景轮式底盘），生产厂为（东莞松灵科技有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北四路1号11栋201室）。（室外场景轮式底盘）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（室外场景轮式底盘）的（轮毂电机模组）在中国境内生产。（室外场景轮式底盘）的（组装工序）在中国境内完成。

4. （移动式双臂巡检机器人），生产厂为（自变量机器人科技（深圳）有限公司），厂址为（深圳市南山区招商街道桃园社区兴工路美年国际广场3栋1101）。（移动式双臂巡检机器人）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（移动式双臂巡检机器人）的（关节电机模组）在中国境内生产。（移动式双臂巡检机器人）的（组装工序）在中国境内完成。

5. （四足巡检机器人），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路88号1幢306室）。（四足巡检机器人）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（四足巡检机器人）的（关节电机模组）在中国境内生产。（四足巡检机器人）的（组装工序）在中国境内完成。

6. （五指灵巧手），生产厂为（北京因时机器人科技有限公司），厂址为（北京市石景山区秀池北路1号院5号楼4层101A）。（五指灵巧手）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（五指灵巧手）的（电缸、触觉传感器）在中国境内生产。（五指灵巧手）的（组装工序）在中国境内完成。



7. (手部动作捕捉套件), 生产厂为(北京诺亦腾科技有限公司), 厂址为(北京市石景山区群明湖大街6号院2号楼4层401-6)。(手部动作捕捉套件)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(手部动作捕捉套件)的(IMU传感器)在中国境内生产。(手部动作捕捉套件)的(组装工序)在中国境内完成。

8. (光学运动测量套件), 生产厂为(北京度量科技有限公司), 厂址为(北京市朝阳区安慧里四区15号楼院2号楼1-14层2-4号8层820室)。(光学运动测量套件)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(光学运动测量套件)的(光学镜头)在中国境内生产。(光学运动测量套件)的(组装工序)在中国境内完成。

9. (仿真服务器), 生产厂为(宝德网络安全系统(深圳)有限公司), 厂址为(深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路3号宝德科技研发中心301-1)。(仿真服务器)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(仿真服务器)的(CPU、操作系统)在中国境内生产。(仿真服务器)的(组装工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

投标人名称(加盖公章): 欣伯特科技(北京)有限公司

日期: 2026年3月7日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。