

七、本国产品标准证明文件

a) 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 单12寸超紧凑型全频音箱（含落地支架）CPL1296¹，生产厂为浙江磐石电子有限公司²，厂址为嘉善县姚庄镇宝群路1号。单12寸超紧凑型全频音箱（含落地支架）CPL1296的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。单12寸超紧凑型全频音箱（含落地支架）CPL1296的（关键组件）⁴在中国境内生产。单12寸超紧凑型全频音箱（含落地支架）CPL1296的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 功率放大器M10.4D¹，生产厂为浙江磐石电子有限公司²，厂址为嘉善县姚庄镇宝群路1号。功率放大器M10.4D的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。功率放大器M10.4D的（关键组件）⁴在中国境内生产。功率放大器M10.4D的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. 调音台M24-PLUS¹，生产厂为广州追梦软件技术有限公司²，厂址为广州市白云区兴湖街1号之三804房02室。调音台M24-PLUS的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。调音台M24-PLUS的（关键组件）⁴在中国境内生产。调音台M24-PLUS的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. 迷你单路拾音话筒吊装器EPL-MM101¹，生产厂为广州桂德电子科技有限公司²，厂址为广州市番禺区大龙街石岗南路38号6栋409。迷你单路拾音话筒吊装器EPL-MM101的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。迷你单路拾音话筒吊装器EPL-MM101的（关键组件）⁴在中国境内生产。迷你单路拾音话筒吊装器EPL-MM101的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. 单路拾音吊装器控制主机MCT-10¹，生产厂为广州桂德电子科技有限公司²，厂址为广州市番禺区大龙街石岗南路38号6栋409。单路拾音吊装器控制主机MCT-10的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。单路拾音吊

装器控制主机 MCT-10 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。单路拾音吊装器控制主机 MCT-10 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

6. 吊麦 sE8¹, 生产厂为恩沛音响设备 (上海) 有限公司², 厂址为上海市青浦区崧秀路 289 号 2 幢西侧厂房。吊麦 sE8 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。吊麦 sE8 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。吊麦 sE8 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

7. 动圈话筒及配套 V7¹, 生产厂为恩沛音响设备 (上海) 有限公司², 厂址为上海市青浦区崧秀路 289 号 2 幢西侧厂房。动圈话筒及配套 V7 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。动圈话筒及配套 V7 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。动圈话筒及配套 V7 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

8. 8 寸全频扬声器 (楼内催场) CB-8¹, 生产厂为浙江磐石电子有限公司², 厂址为嘉善县姚庄镇宝群路 1 号。8 寸全频扬声器 (楼内催场) CB-8 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(8 寸全频扬声器 (楼内催场) CB-8 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。8 寸全频扬声器 (楼内催场) CB-8 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

9. 四通道数字功率放大器 UP-Q6¹, 生产厂为浙江磐石电子有限公司², 厂址为嘉善县姚庄镇宝群路 1 号。四通道数字功率放大器 UP-Q6 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。四通道数字功率放大器 UP-Q6 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。四通道数字功率放大器 UP-Q6 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

10. 数字音频处理器 MDX-808E PN¹, 生产厂为浙江磐石电子有限公司², 厂址为嘉善县姚庄镇宝群路 1 号。数字音频处理器 MDX-808E PN 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。数字音频处理器 MDX-808E PN 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。数字音频处理器 MDX-808E PN 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

11. CD/MP3 播放器 EQM1¹, 生产厂为上海易创网络科技有限公司², 厂址为上海市闵行区虹梅南路 379 弄 28 号 905 室。CD/MP3 播放器 EQM1 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。CD/MP3 播放器 EQM1 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。CD/MP3 播放器 EQM1 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

12. 对讲机 PH660¹, 生产厂为北京中兴高达通信技术有限公司², 厂址为北京市北京经济技术开发区荣昌东街甲5号3号楼6层601-8(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)。对讲机 PH660的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。对讲机 PH660的(关键组件)⁴在中国境内生产。对讲机 PH660的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. 中转台¹, 生产厂为北京辉腾天地科技有限公司², 厂址为北京市延庆区中关村延庆园东环路2号楼2032室。中转台的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。中转台的(关键组件)⁴在中国境内生产。中转台的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. 壁挂机柜及线路辅材¹, 生产厂为南昌图腾电子科技有限公司², 厂址为江西省南昌市东湖区青山南路25号第13层1栋1312室。壁挂机柜及线路辅材的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。壁挂机柜及线路辅材的(关键组件)⁴在中国境内生产。壁挂机柜及线路辅材的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. 扬声器组吊挂件¹, 生产厂为浙江磐石电子有限公司², 厂址为嘉善县姚庄镇宝群路1号。扬声器组吊挂件的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。扬声器组吊挂件的(关键组件)⁴在中国境内生产。扬声器组吊挂件的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. 中控主机 TL-M2¹, 生产厂为北京清立科技有限公司², 厂址为北京市昌平区科技园区超前路甲1号15号楼603室。中控主机 TL-M2的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。中控主机 TL-M2的(关键组件)⁴在中国境内生产。中控主机 TL-M2的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. 无线 AP AX3000¹, 生产厂为普联技术有限公司², 厂址为深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路56号联接宝大厦第1层、18-32层、东塔22-32层。无线 AP AX3000的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。无线 AP AX3000的(关键组件)⁴在中国境内生产。无线 AP AX3000的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. 时序电源 PS-12¹, 生产厂为广州佰亿音响设备有限公司², 厂址为广州市番禺区石基镇石基村朱份西街6号401。时序电源 PS-12的中国境内生产的

组件成本占比 \geq （规定比例）²。时序电源 PS-12 的（关键组件）⁴在中国境内生产。时序电源 PS-12 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

18. 灯杆¹，生产厂为中山市隆海路灯厂²，厂址为中山市横栏镇富横西路 21 号首层之一。灯杆的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）²。灯杆的（关键组件）⁴在中国境内生产。灯杆的（关键工序）⁵在中国境内完成。

19. 配电箱¹，生产厂为北京金海正泰电气设备有限公司²，厂址为北京市昌平区水南路 8 号楼-1 至 4 层全部内 1 层。配电箱的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）²。配电箱的（关键组件）⁴在中国境内生产。配电箱的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20. 线路及辅料¹，生产厂为上海成丰线缆有限公司²，厂址为上海市闵行区闵北路 88 弄 1-30 号 104 幢 1 层 A 区。线路及辅料的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）²。线路及辅料的（关键组件）⁴在中国境内生产。线路及辅料的（关键工序）⁵在中国境内完成。

21. 大接前区扩声音箱 OS-B¹，生产厂为浙江磐石电子有限公司²，厂址为嘉善县姚庄镇宝群路 1 号。大接前区扩声音箱 OS-B 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）²。大接前区扩声音箱 OS-B 的（关键组件）⁴在中国境内生产。大接前区扩声音箱 OS-B 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述产品承担真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京奥创奥维科技有限公司

日期：2026 年 11 月 28 日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏中填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照所载信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。