

8 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 封墙钢、GDXDL-FQG（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。封墙钢、GDXDL-FQG（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。封墙钢、GDXDL-FQG（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。封墙钢、GDXDL-FQG（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. GN饼盆车、GDXDL-BPC（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。GN饼盆车、GDXDL-BPC（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。GN饼盆车、GDXDL-BPC（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。GN饼盆车、GDXDL-BPC（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. 摇摆龙头、XP-55802（产品名称1）¹，生产厂为谷德朗(东莞)金属制品有限公司（厂名）²，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室（生产厂址）。摇摆龙头、XP-55802（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。摇摆龙头、XP-55802（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。摇摆龙头、XP-55802（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. 摇柄去水、QG-9820（产品名称1）¹，生产厂为谷德朗(东莞)金属制品有限公司（厂名）²，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室（生产厂址）。摇柄去水、QG-9820（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。摇柄去水、QG-9820（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。摇柄去水、QG-9820（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. 电热开水器连底座、HK-B90（产品名称1）¹，生产厂为佛山市顺德区红浩电器制造有限公司（厂名）²，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇碧江社区珠江大道六号之三A2（住所申报）（生产厂址）。电热开水器连底座、HK-B90（产品名称1）的中国境内生产的组



件成本占比 \geq （规定比例）³。电热开水器连底座、HK-B90（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。电热开水器连底座、HK-B90（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. 面粉车、GDXDL-MFC（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。面粉车、GDXDL-MFC（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。面粉车、GDXDL-MFC（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。面粉车、GDXDL-MFC（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. 洗地龙头、GGR-XD101-F（产品名称1）¹，生产厂为开平古阁尔金属制品有限公司（厂名）²，厂址为广东省开平市月山镇城东路28号之二（信息申报、一址多照）（生产厂址）。洗地龙头、GGR-XD101-F（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。洗地龙头、GGR-XD101-F（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。洗地龙头、GGR-XD101-F（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8. 调料车、GDXDL-TLC（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。调料车、GDXDL-TLC（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。调料车、GDXDL-TLC（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。调料车、GDXDL-TLC（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

9. 平开门吊柜、GDXDL-DG（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。平开门吊柜、GDXDL-DG（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。平开门吊柜、GDXDL-DG（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。平开门吊柜、GDXDL-DG（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

10. 双温四门高身柜、SLLZ3-1420F（产品名称1）¹，生产厂为浙江德宝电器有限公司（厂名）²，厂址为浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路9号6幢、7幢、8幢（生产厂址）。双温四门高身柜、SLLZ3-1420F（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。双温四门高身柜、SLLZ3-1420F（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。双温四门高身柜、SLLZ3-1420F（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



11. 单门留样柜、SL-688L（产品名称1）¹，生产厂为山东三联电器有限公司（厂名）²，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇房家村北（生产厂址）。单门留样柜、SL-688L（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。单门留样柜、SL-688L（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。单门留样柜、SL-688L（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. 单门宴会保温车（热）、GDXDL-YHC（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。单门宴会保温车（热）、GDXDL-YHC（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。单门宴会保温车（热）、GDXDL-YHC（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。单门宴会保温车（热）、GDXDL-YHC（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. 灭蝇灯、XPES-MK-40W（产品名称1）¹，生产厂为广东星普节能光电有限公司（厂名）²，厂址为广东省佛山市南海区狮山镇狮中村“上坑”佛山市南海砵展家具有限公司（车间8）-1（生产厂址）。灭蝇灯、XPES-MK-40W（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。灭蝇灯、XPES-MK-40W（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。灭蝇灯、XPES-MK-40W（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. 炉拼台、GDXDL-LPT（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。炉拼台、GDXDL-LPT（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。炉拼台、GDXDL-LPT（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。炉拼台、GDXDL-LPT（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

15. 刀具消毒柜、YGP40-M5（产品名称1）¹，生产厂为山东美时电器有限公司（厂名）²，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南（生产厂址）。刀具消毒柜、YGP40-M5（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。刀具消毒柜、YGP40-M5（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。刀具消毒柜、YGP40-M5（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

16. 洗手星、GDXDL-XSX（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。洗手星、GDXDL-XSX（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。洗手星、GDXDL-XSX（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。洗手星、GDXDL-XSX（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



³。洗手星、GDXDL-XSX（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。洗手星、GDXDL-XSX（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

17. 感应水龙头、EF-9801（产品名称1）¹，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司（厂名）²，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室（生产厂址）。感应水龙头、EF-9801（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。感应水龙头、EF-9801（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。感应水龙头、EF-9801（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

18. 厨房灭火系统、CMJS26-2-HF（产品名称1）¹，生产厂为宁波环峰消防技术有限公司（厂名）²，厂址为浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢（生产厂址）。厨房灭火系统、CMJS26-2-HF（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。厨房灭火系统、CMJS26-2-HF（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。厨房灭火系统、CMJS26-2-HF（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

19. 烟罩主风管、GDXDL-FG（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。烟罩主风管、GDXDL-FG（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。烟罩主风管、GDXDL-FG（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。烟罩主风管、GDXDL-FG（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20. 绞切肉机、QRLS-400（产品名称1）¹，生产厂为山东鸿鹰炊事机械有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市章丘区绣惠街道南套村（生产厂址）。绞切肉机、QRLS-400（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。绞切肉机、QRLS-400（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。绞切肉机、QRLS-400（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

21. 四层平板货架1、GDXDL-HJ1251（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。四层平板货架1、GDXDL-HJ1251（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。四层平板货架1、GDXDL-HJ1251（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。四层平板货架1、GDXDL-HJ1251（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



22. 四层平板货架 2、GDXDL-HJ1051（产品名称 1）¹，生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501（生产厂址）。四层平板货架 2、GDXDL-HJ1051（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。四层平板货架 2、GDXDL-HJ1051（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。四层平板货架 2、GDXDL-HJ1051（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

23. 米面架、GDXDL-MMJ（产品名称 1）¹，生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501（生产厂址）。米面架、GDXDL-MMJ（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。米面架、GDXDL-MMJ（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。米面架、GDXDL-MMJ（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

24. 紫外线消毒灯、ZW100S19W-Z800（产品名称 1）¹，生产厂为 佛山市博立恩光电科技有限公司（厂名）²，厂址为 广东省佛山市南海区丹灶镇金沙东联拾徐村“横马基”地段厂房四楼自编 2 号（住所申报）（生产厂址）。紫外线消毒灯、ZW100S19W-Z800（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。紫外线消毒灯、ZW100S19W-Z800（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。紫外线消毒灯、ZW100S19W-Z800（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

25. 制冰机、BY-80（产品名称 1）¹，生产厂为 广东晶百誉制冷设备有限公司（厂名）²，厂址为 广东省清远市清城区横荷街办高新技术产业开发区创兴二路 11 号华创智汇科技产业园 1-1 号楼、1-2 号楼（生产厂址）。制冰机、BY-80（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。制冰机、BY-80（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。制冰机、BY-80（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

26. 食品净化机、yqx-scm（产品名称 1）¹，生产厂为 山东亚克西电器有限公司（厂名）²，厂址为 山东省滨州市博兴县湖滨镇七甲村文明街 75 号（生产厂址）。食品净化机、yqx-scm（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。食品净化机、yqx-scm（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。食品净化机、yqx-scm（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

27. 净水器、HK-2FO（产品名称 1）¹，生产厂为 佛山市顺德区红浩电器制造有限公司（厂名）²，厂址为 广东省佛山市顺德区北滘镇碧江社区珠江大道六号之三 A2（住所申报）（生



产厂址)。净水器、HK-2F0 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。净水器、HK-2F0 (产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。净水器、HK-2F0 (产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. 冷藏操作台、DBZ-500 (产品名称1)¹, 生产厂为浙江德宝电器有限公司 (厂名)², 厂址为浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路9号6幢、7幢、8幢 (生产厂址)。冷藏操作台、DBZ-500 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。冷藏操作台、DBZ-500 (产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。冷藏操作台、DBZ-500 (产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

29. 三层台面立架、GDXDL-LJ (产品名称1)¹, 生产厂为广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501 (生产厂址)。三层台面立架、GDXDL-LJ (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。三层台面立架、GDXDL-LJ (产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。三层台面立架、GDXDL-LJ (产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

30. 单通工作台带靠背、GDXDL-DT (产品名称1)¹, 生产厂为广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501 (生产厂址)。单通工作台带靠背、GDXDL-DT (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。单通工作台带靠背、GDXDL-DT (产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。单通工作台带靠背、GDXDL-DT (产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

31. 四门碗柜、GDXDL-WG (产品名称1)¹, 生产厂为广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501 (生产厂址)。四门碗柜、GDXDL-WG (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。四门碗柜、GDXDL-WG (产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。四门碗柜、GDXDL-WG (产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. 高压花洒、HS-98201-A (产品名称1)¹, 生产厂为谷德朗(东莞)金属制品有限公司 (厂名)², 厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室 (生产厂址)。高压花洒、HS-98201-A (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。高压花洒、HS-98201-A (产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。高压花洒、HS-98201-A (产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

33. 提拉式洗碗机、LWS-E4001（产品名称 1）¹，生产厂为广州力卫士环保科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市南沙区大岗镇岭东村百兴一路八号之一（生产厂址）。提拉式洗碗机、LWS-E4001（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。提拉式洗碗机、LWS-E4001（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。提拉式洗碗机、LWS-E4001（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

34. 软水机、HCRO-E15000（产品名称 1）¹，生产厂为山东汇创环保设备有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市天桥区大魏工业园 16 号（经营场所：济南新材料产业园区舜兴路 988 号 9 号楼 104 室-04）（生产厂址）。软水机、HCRO-E15000（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。软水机、HCRO-E15000（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。软水机、HCRO-E15000（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

35. 蒸气抽气罩、GDXDL-CQZ（产品名称 1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501（生产厂址）。蒸气抽气罩、GDXDL-CQZ（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。蒸气抽气罩、GDXDL-CQZ（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。蒸气抽气罩、GDXDL-CQZ（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

36. 洁碟台 B、GDXDL-JDT（产品名称 1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501（生产厂址）。洁碟台 B、GDXDL-JDT（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。洁碟台 B、GDXDL-JDT（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。洁碟台 B、GDXDL-JDT（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

37. 传送带带转弯（异型定制）、LWS-CSD-01（产品名称 1）¹，生产厂为广州力卫士环保科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市南沙区大岗镇岭东村百兴一路八号之一（生产厂址）。传送带带转弯（异型定制）、LWS-CSD-01（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。传送带带转弯（异型定制）、LWS-CSD-01（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。传送带带转弯（异型定制）、LWS-CSD-01（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

38. 传送带电机、YBX3-132M-8（产品名称 1）¹，生产厂为苏州德能电机股份有限公司（厂名）²，厂址为江苏省苏州市太仓市双凤镇凤中工业区二号路（生产厂址）。传送带电机、



YBX3-132M-8（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。传送带电机、YBX3-132M-8（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。传送带电机、YBX3-132M-8（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

39. 残余垃圾分类残食柜、GDXDL-CSG（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。残余垃圾分类残食柜、GDXDL-CSG（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。残余垃圾分类残食柜、GDXDL-CSG（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。残余垃圾分类残食柜、GDXDL-CSG（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

40. 高温热风循环（光波）消毒柜、RTP650（产品名称1）¹，生产厂为鹤山市沙坪新艺不锈钢厨具厂（厂名）²，厂址为广东鹤山市古劳镇三连开发区六区25号（生产厂址）。高温热风循环（光波）消毒柜、RTP650（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。高温热风循环（光波）消毒柜、RTP650（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。高温热风循环（光波）消毒柜、RTP650（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

41. 筷子机、KX-N500（产品名称1）¹，生产厂为慈溪市崇寿拓玛电器厂（厂名）²，厂址为浙江省慈溪市崇寿镇经六路458号（生产厂址）。筷子机、KX-N500（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。筷子机、KX-N500（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。筷子机、KX-N500（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

42. 定制大理石餐台柜、SH-CT（产品名称1）¹，生产厂为四川沈宏石业有限责任公司（厂名）²，厂址为四川省德阳市广汉市东莞路一段一号3幢11号（生产厂址）。定制大理石餐台柜、SH-CT（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。定制大理石餐台柜、SH-CT（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。定制大理石餐台柜、SH-CT（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

43. 方形液压式玻璃盖餐炉、GDXDL-CL（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。方形液压式玻璃盖餐炉、GDXDL-CL（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。方形液压式玻璃盖餐炉、GDXDL-CL（产品名称1）的（关



键组件)⁴在中国境内生产。方形液压式玻璃盖餐炉、GDXDL-CL (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

44. 不锈钢保温汤煲、GDXDL-BWTB (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东伟纳斯不锈钢实业有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省潮州市潮安区彩塘镇仙一村东彩路中段 (生产厂址)。不锈钢保温汤煲、GDXDL-BWTB (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。不锈钢保温汤煲、GDXDL-BWTB (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。不锈钢保温汤煲、GDXDL-BWTB (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

45. 单星盆水池、GDXDL-DXP (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。单星盆水池、GDXDL-DXP (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。单星盆水池、GDXDL-DXP (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。单星盆水池、GDXDL-DXP (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

46. 三星水池、GDXDL-SXSC (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。三星水池、GDXDL-SXSC (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。三星水池、GDXDL-SXSC (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。三星水池、GDXDL-SXSC (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

47. 三星盆水池、GDXDL-SXP (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。三星盆水池、GDXDL-SXP (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。三星盆水池、GDXDL-SXP (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。三星盆水池、GDXDL-SXP (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

48. 单星水池、GDXDL-DXSC (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。单星水池、GDXDL-DXSC (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。单星水池、GDXDL-DXSC (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。单星水池、GDXDL-DXSC (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。



49. 收残单星污碟台、GDXDL-WDT (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。收残单星污碟台、GDXDL-WDT (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。收残单星污碟台、GDXDL-WDT (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。收残单星污碟台、GDXDL-WDT (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

50. 三星洗手池、GDXDL-SXSC2078 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。三星洗手池、GDXDL-SXSC2078 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。三星洗手池、GDXDL-SXSC2078 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。三星洗手池、GDXDL-SXSC2078 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

51. 双层平板工作台 1、GDXDL-GZT1878 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。双层平板工作台 1、GDXDL-GZT1878 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。双层平板工作台 1、GDXDL-GZT1878 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。双层平板工作台 1、GDXDL-GZT1878 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

52. 包边木案工作台、GDXDL-BA (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。包边木案工作台、GDXDL-BA (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。包边木案工作台、GDXDL-BA (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。包边木案工作台、GDXDL-BA (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

53. 双层平板工作台 2、GDXDL-GZT1078 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。双层平板工作台 2、GDXDL-GZT1078 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。双层平板工作台 2、GDXDL-GZT1078 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。双层平板工作台 2、GDXDL-GZT1078 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。



54. 双层平板工作台 3、GDXDL-GZT1568（产品名称 1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501（生产厂址）。双层平板工作台 3、GDXDL-GZT1568（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。双层平板工作台 3、GDXDL-GZT1568（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。双层平板工作台 3、GDXDL-GZT1568（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

55. 撞击流排烟罩、APL-JD（产品名称 1）¹，生产厂为北京艾派蓝环保设备有限公司（厂名）²，厂址为北京市丰台区南四环西路 128 号院 4 号楼 12 层 1515-1516(园区)（生产厂址）。撞击流排烟罩、APL-JD（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。撞击流排烟罩、APL-JD（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。撞击流排烟罩、APL-JD（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

56. 烟罩控制箱、XMInA（产品名称 1）¹，生产厂为广州晋邦机电设备有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市花都区秀全街红棉大道北自编 11 号 8 栋之一厂房（生产厂址）。烟罩控制箱、XMInA（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。烟罩控制箱、XMInA（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。烟罩控制箱、XMInA（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

57. 电饼铛、YXD-45A+（产品名称 1）¹，生产厂为河北邓厨子厨具有限公司（厂名）²，厂址为河北省沧州市任丘市梁召镇楼子村村西（生产厂址）。电饼铛、YXD-45A+（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。电饼铛、YXD-45A+（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。电饼铛、YXD-45A+（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

58. 双层四盘不锈钢烤箱、WFC-204DHJ（产品名称 1）¹，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名）²，厂址为广东省佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座(住所申报)（生产厂址）。双层四盘不锈钢烤箱、WFC-204DHJ（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。双层四盘不锈钢烤箱、WFC-204DHJ（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。双层四盘不锈钢烤箱、WFC-204DHJ（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

59. 醒发箱、WFF-16B（产品名称 1）¹，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名）²，厂址为广东省佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座(住所申报)（生产厂址）。醒



发箱、WFF-16B（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。醒发箱、WFF-16B（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。醒发箱、WFF-16B（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

60. 电磁12盘蒸饭车、GDXDL-ZF12（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。电磁12盘蒸饭车、GDXDL-ZF12（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。电磁12盘蒸饭车、GDXDL-ZF12（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。电磁12盘蒸饭车、GDXDL-ZF12（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

61. 压面机、YG-130（产品名称1）¹，生产厂为山东鸿鹰炊事机械有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市章丘区绣惠街道南套村（生产厂址）。压面机、YG-130（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。压面机、YG-130（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。压面机、YG-130（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

62. 和面机、HWJ-T50A（产品名称1）¹，生产厂为山东鸿鹰炊事机械有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市章丘区绣惠街道南套村（生产厂址）。和面机、HWJ-T50A（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。和面机、HWJ-T50A（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。和面机、HWJ-T50A（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

63. 三功能搅拌机、B30（产品名称1）¹，生产厂为山东鸿鹰炊事机械有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市章丘区绣惠街道南套村（生产厂址）。三功能搅拌机、B30（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。三功能搅拌机、B30（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。三功能搅拌机、B30（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

64. 电磁双头单尾小炒炉、GDXDL-X400II-1（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。电磁双头单尾小炒炉、GDXDL-X400II-1（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。电磁双头单尾小炒炉、GDXDL-X400II-1（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。电磁双头单尾小炒炉、GDXDL-X400II-1（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

65. 电磁单头单尾大炒炉、GDXDL-X400-1（产品名称 1）¹，生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501（生产厂址）。电磁单头单尾大炒炉、GDXDL-X400-1（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。电磁单头单尾大炒炉、GDXDL-X400-1（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。电磁单头单尾大炒炉、GDXDL-X400-1（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

66. 四头电磁煲仔炉、GDXDL-B290L（产品名称 1）¹，生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501（生产厂址）。四头电磁煲仔炉、GDXDL-B290L（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。四头电磁煲仔炉、GDXDL-B290L（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。四头电磁煲仔炉、GDXDL-B290L（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

67. 电磁单头高背矮汤炉、GDXDL-P420（产品名称 1）¹，生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501（生产厂址）。电磁单头高背矮汤炉、GDXDL-P420（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。电磁单头高背矮汤炉、GDXDL-P420（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。电磁单头高背矮汤炉、GDXDL-P420（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

68. 黑色纸巾盒、PF-ZJH（产品名称 1）¹，生产厂为 广东普飞酒店用品有限公司（厂名）²，厂址为 广东省佛山市顺德区均安镇智安北路 15 号之一（生产厂址）。黑色纸巾盒、PF-ZJH（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。黑色纸巾盒、PF-ZJH（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。黑色纸巾盒、PF-ZJH（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

69. 不锈钢食物盆、GDXDL-SWP（产品名称 1）¹，生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501（生产厂址）。不锈钢食物盆、GDXDL-SWP（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。不锈钢食物盆、GDXDL-SWP（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。不锈钢食物盆、GDXDL-SWP（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



70. 不锈钢食物盆盖、GDXDL-SWPG (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。不锈钢食物盆盖、GDXDL-SWPG (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。不锈钢食物盆盖、GDXDL-SWPG (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。不锈钢食物盆盖、GDXDL-SWPG (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

71. 深食物盆 1、GDXDL-SSWP1 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。深食物盆 1、GDXDL-SSWP1 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。深食物盆 1、GDXDL-SSWP1 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。深食物盆 1、GDXDL-SSWP1 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

72. 深食物盆 2、GDXDL-SSWP2 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。深食物盆 2、GDXDL-SSWP2 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。深食物盆 2、GDXDL-SSWP2 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。深食物盆 2、GDXDL-SSWP2 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

73. 深食物盆 3、GDXDL-SSWP3 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。深食物盆 3、GDXDL-SSWP3 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。深食物盆 3、GDXDL-SSWP3 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。深食物盆 3、GDXDL-SSWP3 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

74. 浅食物盆 4、GDXDL-QSWP3 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。浅食物盆 4、GDXDL-QSWP3 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。浅食物盆 4、GDXDL-QSWP3 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。浅食物盆 4、GDXDL-QSWP3 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

75. 碟筐 (灰色)、FM-DK (产品名称 1)¹, 生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301 (生产厂址)。碟筐 (灰色)、FM-DK (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)

3。 碟筐（灰色）、FM-DK（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。 碟筐（灰色）、FM-DK（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

76. 平筐（多用筐）、FM-PK（产品名称1）¹，生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司（厂名）²，厂址为 广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301（生产厂址）。 平筐（多用筐）、FM-PK（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。 平筐（多用筐）、FM-PK（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。 平筐（多用筐）、FM-PK（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

77. 洗杯筐、FM-XBK（产品名称1）¹，生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司（厂名）²，厂址为 广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301（生产厂址）。 洗杯筐、FM-XBK（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。 洗杯筐、FM-XBK（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。 洗杯筐、FM-XBK（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

78. 不锈钢鱼鳞刨、FZ-YLP（产品名称1）¹，生产厂为 阳江市阳东区锋致五金制品厂（厂名）²，厂址为 广东省阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路21号（住所申报）（生产厂址）。 不锈钢鱼鳞刨、FZ-YLP（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。 不锈钢鱼鳞刨、FZ-YLP（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。 不锈钢鱼鳞刨、FZ-YLP（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

79. 炒锅用长手钩、GDXDL-CSG（产品名称1）¹，生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。 炒锅用长手钩、GDXDL-CSG（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。 炒锅用长手钩、GDXDL-CSG（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。 炒锅用长手钩、GDXDL-CSG（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

80. 炒锅用竹帚、PZ-ZZ（产品名称1）¹，生产厂为 福建邵武鼎能竹制品有限公司（厂名）²，厂址为 福建省邵武市水北街道水北居委会窑北小组（原竹柴车队后）（生产厂址）。 炒锅用竹帚、PZ-ZZ（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。 炒锅用竹帚、PZ-ZZ（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。 炒锅用竹帚、PZ-ZZ（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



81. 漏眼盆、GDXDL-YP (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。漏眼盆、GDXDL-YP (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。漏眼盆、GDXDL-YP (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。漏眼盆、GDXDL-YP (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

82. 酥棍、MZM-SK (产品名称 1)¹, 生产厂为 江门市木梓木制品有限公司 (厂名)², 厂址为 江门市新会区大泽镇大泽村委会石牛山 (生产厂址)。酥棍、MZM-SK (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。酥棍、MZM-SK (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。酥棍、MZM-SK (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

83. 马崽棍、MZM-MZK (产品名称 1)¹, 生产厂为 江门市木梓木制品有限公司 (厂名)², 厂址为 江门市新会区大泽镇大泽村委会石牛山 (生产厂址)。马崽棍、MZM-MZK (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。马崽棍、MZM-MZK (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。马崽棍、MZM-MZK (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

84. 木柄钢刮刀、FZ-KD (产品名称 1)¹, 生产厂为 阳江市阳东区锋致五金制品厂 (厂名)², 厂址为 广东省阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号(住所申报) (生产厂址)。木柄钢刮刀、FZ-KD (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木柄钢刮刀、FZ-KD (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。木柄钢刮刀、FZ-KD (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

85. 14 寸港式馅碟、GDXDL-XD (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。14 寸港式馅碟、GDXDL-XD (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。14 寸港式馅碟、GDXDL-XD (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。14 寸港式馅碟、GDXDL-XD (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

86. 水壳、GDXDL-SK (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。水壳、GDXDL-SK (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。水壳、GDXDL-SK (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。水壳、GDXDL-SK (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。



87. 宽边钢油隔、GDXDL-YG (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。宽边钢油隔、GDXDL-YG (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。宽边钢油隔、GDXDL-YG (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。宽边钢油隔、GDXDL-YG (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

88. 调料缸 1、GDXDL-TLG1 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。调料缸 1、GDXDL-TLG1 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。调料缸 1、GDXDL-TLG1 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。调料缸 1、GDXDL-TLG1 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

89. 调料缸 2、GDXDL-TLG2 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。调料缸 2、GDXDL-TLG2 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。调料缸 2、GDXDL-TLG2 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。调料缸 2、GDXDL-TLG2 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

90. 调料缸 3、GDXDL-TLG3 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。调料缸 3、GDXDL-TLG3 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。调料缸 3、GDXDL-TLG3 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。调料缸 3、GDXDL-TLG3 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

91. 调料缸 4、GDXDL-TLG4 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。调料缸 4、GDXDL-TLG4 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。调料缸 4、GDXDL-TLG4 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。调料缸 4、GDXDL-TLG4 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

92. 不锈钢面盆 1、GDXDL-MP1 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。不锈钢面盆 1、GDXDL-MP1 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq



（规定比例）³。不锈钢面盆 1、GDXDL-MP1（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。不锈钢面盆 1、GDXDL-MP1（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

93. 不锈钢面盆 2、GDXDL-MP2（产品名称 1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501（生产厂址）。不锈钢面盆 2、GDXDL-MP2（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。不锈钢面盆 2、GDXDL-MP2（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。不锈钢面盆 2、GDXDL-MP2（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

94. 钢饭盆、GDXDL-GFP（产品名称 1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501（生产厂址）。钢饭盆、GDXDL-GFP（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。钢饭盆、GDXDL-GFP（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。钢饭盆、GDXDL-GFP（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

95. 物斗 1、GDXDL-WD1（产品名称 1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501（生产厂址）。物斗 1、GDXDL-WD1（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。物斗 1、GDXDL-WD1（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。物斗 1、GDXDL-WD1（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

96. 物斗 2、GDXDL-WD2（产品名称 1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501（生产厂址）。物斗 2、GDXDL-WD2（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。物斗 2、GDXDL-WD2（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。物斗 2、GDXDL-WD2（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

97. 物斗 3、GDXDL-WD3（产品名称 1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501（生产厂址）。物斗 3、GDXDL-WD3（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。物斗 3、GDXDL-WD3（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。物斗 3、GDXDL-WD3（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



98. 漏斗、GDXDL-LD (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。漏斗、GDXDL-LD (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。漏斗、GDXDL-LD (产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。漏斗、GDXDL-LD (产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

99. 锥形带网漏斗、GDXDL-LDZ (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。锥形带网漏斗、GDXDL-LDZ (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。锥形带网漏斗、GDXDL-LDZ (产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。锥形带网漏斗、GDXDL-LDZ (产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

100. 饭壳、GDXDL-FK (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。饭壳、GDXDL-FK (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。饭壳、GDXDL-FK (产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。饭壳、GDXDL-FK (产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

101. 雀巢斗 1、GDXDL-CD1 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。雀巢斗 1、GDXDL-CD1 (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。雀巢斗 1、GDXDL-CD1 (产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。雀巢斗 1、GDXDL-CD1 (产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

102. 雀巢斗 2、GDXDL-CD2 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。雀巢斗 2、GDXDL-CD2 (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。雀巢斗 2、GDXDL-CD2 (产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。雀巢斗 2、GDXDL-CD2 (产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

103. 砂光铝汁锅连盖、LY-GLG (产品名称 1)¹, 生产厂为 浙江兰芽科技有限公司 (厂名)², 厂址为 浙江省丽水市缙云县壶镇镇山雁路 22 号 (生产厂址)。砂光铝汁锅连盖、LY-GLG (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。砂光铝汁锅连盖、



LY-GLG (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。砂光铝汁锅连盖、LY-GLG (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

104. 带出口的蒸笼底片/底哒、BMY-DP (产品名称 1)¹, 生产厂为金华百木亿森新材料有限公司 (厂名)², 厂址为浙江省金华市磐安县新渥街道高速出口西华坑口地块华夏物流园 6 号楼(自主申报) (生产厂址)。带出口的蒸笼底片/底哒、BMY-DP (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。带出口的蒸笼底片/底哒、BMY-DP (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。带出口的蒸笼底片/底哒、BMY-DP (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

105. 大开罐头机铝制、LH-JZL (产品名称 1)¹, 生产厂为阳江市利鸿工贸有限公司 (厂名)², 厂址为广东省阳江市阳东区东城镇裕东三路 23 号 (生产厂址)。大开罐头机铝制、LH-JZL (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。大开罐头机铝制、LH-JZL (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。大开罐头机铝制、LH-JZL (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

106. 磅秤、TSC-20 (产品名称 1)¹, 生产厂为深圳市飞亚衡器有限公司 (厂名)², 厂址为广东省深圳市光明新区公明办事处上村社区上南工业区 B 区 B 栋 (生产厂址)。磅秤、TSC-20 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。磅秤、TSC-20 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。磅秤、TSC-20 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

107. 光口面包刀、OSJJ63 (产品名称 1)¹, 生产厂为阳江市泓佳实业有限公司 (厂名)², 厂址为广东省阳江市阳东区东城镇裕园五路 143 号 (生产厂址)。光口面包刀、OSJJ63 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。光口面包刀、OSJJ63 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。光口面包刀、OSJJ63 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

108. 机制方盘 1、GDXDL-FP1 (产品名称 1)¹, 生产厂为广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。机制方盘 1、GDXDL-FP1 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。机制方盘 1、GDXDL-FP1 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。机制方盘 1、GDXDL-FP1 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。



109. 机制方盘 2、GDXDL-FP2 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。 机制方盘 2、GDXDL-FP2 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 机制方盘 2、GDXDL-FP2 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 机制方盘 2、GDXDL-FP2 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

110. 机制方盘 3、GDXDL-FP3 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。 机制方盘 3、GDXDL-FP3 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 机制方盘 3、GDXDL-FP3 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 机制方盘 3、GDXDL-FP3 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

111. 细牙面包刀、OSJJ62 (产品名称 1)¹, 生产厂为 阳江市泓佳实业有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省阳江市阳东区东城镇裕园五路 143 号 (生产厂址)。 细牙面包刀、OSJJ62 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 细牙面包刀、OSJJ62 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 细牙面包刀、OSJJ62 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

112. 方刨、OS-FP (产品名称 1)¹, 生产厂为 阳江市泓佳实业有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省阳江市阳东区东城镇裕园五路 143 号 (生产厂址)。 方刨、OS-FP (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 方刨、OS-FP (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 方刨、OS-FP (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

113. 钢饭盒冲孔、GDXDL-CK (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。 钢饭盒冲孔、GDXDL-CK (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 钢饭盒冲孔、GDXDL-CK (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 钢饭盒冲孔、GDXDL-CK (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

114. 直出汤壳 1、FM-TK1 (产品名称 1)¹, 生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301 (生产厂址)。 直出汤壳 1、FM-TK1 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 直出汤壳 1、FM-TK1 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 直出汤壳 1、FM-TK1 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。



115. 直出汤壳 2、FM-TK2 (产品名称 1)¹, 生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301 (生产厂址)。 直出汤壳 2、FM-TK2 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 直出汤壳 2、FM-TK2 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 直出汤壳 2、FM-TK2 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

116. 奶油裱花袋 1、YL-BHD1 (产品名称 1)¹, 生产厂为 佛山市渝龙塑料制品有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省佛山市顺德区伦教街道羊额村翡翠路 1 号保发珠宝产业中心 8 幢 202-203 (住所申报) (生产厂址)。 奶油裱花袋 1、YL-BHD1 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 奶油裱花袋 1、YL-BHD1 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 奶油裱花袋 1、YL-BHD1 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

117. 奶油裱花袋 2、LTJ-BHD2 (产品名称 1)¹, 生产厂为 成都市老弹匠棉业有限公司 (厂名)², 厂址为 四川省成都市大邑县青霞街道兴业四路 1 号 (生产厂址)。 奶油裱花袋 2、LTJ-BHD2 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 奶油裱花袋 2、LTJ-BHD2 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 奶油裱花袋 2、LTJ-BHD2 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

118. 钢花嘴(连盒)、ZF-GHZ (产品名称 1)¹, 生产厂为 肇庆市正丰烘焙器具制造有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省肇庆市高要区金利镇北区金源大道西宝劲不锈钢有限公司西侧 70 米 (肇庆鸿通精密汽配有限公司厂房之二) (生产厂址)。 钢花嘴(连盒)、ZF-GHZ (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 钢花嘴(连盒)、ZF-GHZ (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 钢花嘴(连盒)、ZF-GHZ (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

119. 腰斗、GDXDL-YD (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。 腰斗、GDXDL-YD (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 腰斗、GDXDL-YD (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 腰斗、GDXDL-YD (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

120. 长烧腊勾、GDXDL-LG (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。 长烧腊勾、GDXDL-LG (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)



³。长烧腊勾、GDXDL-LG（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。长烧腊勾、GDXDL-LG（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

121. 牛肉勾、GDXDL-NRG（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。牛肉勾、GDXDL-NRG（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。牛肉勾、GDXDL-NRG（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。牛肉勾、GDXDL-NRG（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

122. 竹寿司席、XN-ZS（产品名称1）¹，生产厂为舒城县禧柠竹木制品厂（厂名）²，厂址为安徽省六安市舒城县百神庙镇余塘组明德小学马路北钢结构厂房（生产厂址）。竹寿司席、XN-ZS（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。竹寿司席、XN-ZS（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。竹寿司席、XN-ZS（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

123. 棉质耐热手套、LTJ-MST（产品名称1）¹，生产厂为成都市老弹匠棉业有限公司（厂名）²，厂址为四川省成都市大邑县青霞街道兴业四路1号（生产厂址）。棉质耐热手套、LTJ-MST（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。棉质耐热手套、LTJ-MST（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。棉质耐热手套、LTJ-MST（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

124. 三合一榨汁搅拌机、K20（产品名称1）¹，生产厂为中山市凯兰帝电器有限公司（厂名）²，厂址为广东省中山市南头镇同济西路23号工业3号楼102之一（住所申报）（生产厂址）。三合一榨汁搅拌机、K20（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。三合一榨汁搅拌机、K20（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。三合一榨汁搅拌机、K20（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

125. 不锈钢粉碎搅拌机、K60（产品名称1）¹，生产厂为中山市凯兰帝电器有限公司（厂名）²，厂址为广东省中山市南头镇同济西路23号工业3号楼102之一（住所申报）（生产厂址）。不锈钢粉碎搅拌机、K60（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。不锈钢粉碎搅拌机、K60（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。不锈钢粉碎搅拌机、K60（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



126. 蒜茸夹、GDXDL-SRJ (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。蒜茸夹、GDXDL-SRJ (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。蒜茸夹、GDXDL-SRJ (产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。蒜茸夹、GDXDL-SRJ (产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

127. 方筛 1、GDXDL-FS1 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。方筛 1、GDXDL-FS1 (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。方筛 1、GDXDL-FS1 (产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。方筛 1、GDXDL-FS1 (产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

128. 方筛 2、GDXDL-FS2 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。方筛 2、GDXDL-FS2 (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。方筛 2、GDXDL-FS2 (产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。方筛 2、GDXDL-FS2 (产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

129. 方筛 3、GDXDL-FS3 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。方筛 3、GDXDL-FS3 (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。方筛 3、GDXDL-FS3 (产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。方筛 3、GDXDL-FS3 (产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

130. 方筛 4、GDXDL-FS4 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。方筛 4、GDXDL-FS4 (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。方筛 4、GDXDL-FS4 (产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。方筛 4、GDXDL-FS4 (产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

131. 不锈钢开关夹、GDXDL-KGJ (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。不锈钢开关夹、GDXDL-KGJ (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比



≥(规定比例)³。不锈钢开关夹、GDXDL-KGJ (产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。不锈钢开关夹、GDXDL-KGJ (产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

132. 胶桶连盖、GDXDL-JT (产品名称1)¹, 生产厂为深圳市雅而达科技有限公司 (厂名)², 厂址为广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301 (生产厂址)。胶桶连盖、GDXDL-JT (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。胶桶连盖、GDXDL-JT (产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。胶桶连盖、GDXDL-JT (产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

133. 蔬菜加工器(绞丝机)、JRJ02 (产品名称1)¹, 生产厂为佛山市顺德区喜莱电器有限公司 (厂名)², 厂址为广东省佛山市顺德区容桂街道扁滘社区新有路11号四层之三(住所申报) (生产厂址)。蔬菜加工器(绞丝机)、JRJ02 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。蔬菜加工器(绞丝机)、JRJ02 (产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。蔬菜加工器(绞丝机)、JRJ02 (产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

134. 一次性筷子、YCX0003 (产品名称1)¹, 生产厂为福建邵武鼎能竹制品有限公司 (厂名)², 厂址为福建省邵武市水北街道水北居委会窑北小组(原竹柴车队后) (生产厂址)。一次性筷子、YCX0003 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。一次性筷子、YCX0003 (产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。一次性筷子、YCX0003 (产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

135. 喷壶、FM-PH (产品名称1)¹, 生产厂为深圳市雅而达科技有限公司 (厂名)², 厂址为广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301 (生产厂址)。喷壶、FM-PH (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。喷壶、FM-PH (产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。喷壶、FM-PH (产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

136. 胶皮手套、GW-ST (产品名称1)¹, 生产厂为阳江市家润工贸有限公司 (厂名)², 厂址为阳江市江城区随垌环山公路边 (生产厂址)。胶皮手套、GW-ST (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。胶皮手套、GW-ST (产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。胶皮手套、GW-ST (产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



137. 砂锅夹、JA-SGJ (产品名称 1)¹, 生产厂为 潮州市潮安区建达五金实业有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省潮州市潮安区彩塘镇东里东升路中段 (生产厂址)。 砂锅夹、JA-SGJ (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 砂锅夹、JA-SGJ (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 砂锅夹、JA-SGJ (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

138. 点火器(不锈钢电打)、OQ-DHQ (产品名称 1)¹, 生产厂为 宁波市欧琦烟具有限公司 (厂名)², 厂址为 浙江省慈溪市掌起镇打火机工业园区 (生产厂址)。 点火器(不锈钢电打)、OQ-DHQ (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 点火器(不锈钢电打)、OQ-DHQ (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 点火器(不锈钢电打)、OQ-DHQ (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

139. 八格料盒、GDXDL-LH (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。 八格料盒、GDXDL-LH (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 八格料盒、GDXDL-LH (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 八格料盒、GDXDL-LH (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

140. 挂钟、JM-GZ (产品名称 1)¹, 生产厂为 福建吉美电子有限公司 (厂名)², 厂址为 福建省漳州市龙文区蓝田开发区鹤鸣路 7 号 2 幢 4 楼 (生产厂址)。 挂钟、JM-GZ (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 挂钟、JM-GZ (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 挂钟、JM-GZ (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

141. 带孔方盘、GDXDL-FP (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。 带孔方盘、GDXDL-FP (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 带孔方盘、GDXDL-FP (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 带孔方盘、GDXDL-FP (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

142. 写字板、JH5255511 (产品名称 1)¹, 生产厂为 河北宏文教用品有限公司 (厂名)², 厂址为 河北省邢台市南宫市凤岗街道办事处三里庄学苑大街 3 号 (生产厂址)。 写字板、JH5255511 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 写字板、



JH5255511（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。写字板、JH5255511（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

143. 带轮挂车塑料分类垃圾桶灰色、KMJ-LJT（产品名称1）¹，生产厂为广州康庄环保科技有限公司（厂名）²，厂址为广州市番禺区沙头街莲湖村南庄路2号104栋之一（生产厂址）。带轮挂车塑料分类垃圾桶灰色、KMJ-LJT（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。带轮挂车塑料分类垃圾桶灰色、KMJ-LJT（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。带轮挂车塑料分类垃圾桶灰色、KMJ-LJT（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

144. 脚踏垃圾桶灰色、LMJ-LJ（产品名称1）¹，生产厂为广州康庄环保科技有限公司（厂名）²，厂址为广州市番禺区沙头街莲湖村南庄路2号104栋之一（生产厂址）。脚踏垃圾桶灰色、LMJ-LJ（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。脚踏垃圾桶灰色、LMJ-LJ（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。脚踏垃圾桶灰色、LMJ-LJ（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

145. 高筒防滑雨靴、XS-YX（产品名称1）¹，生产厂为界首市旭升塑胶制品有限公司（厂名）²，厂址为安徽省阜阳市界首市光武经济开发区繁兴四路（生产厂址）。高筒防滑雨靴、XS-YX（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。高筒防滑雨靴、XS-YX（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。高筒防滑雨靴、XS-YX（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

146. 单桶榨水车、KMJ-ZSC（产品名称1）¹，生产厂为广州康庄环保科技有限公司（厂名）²，厂址为广州市番禺区沙头街莲湖村南庄路2号104栋之一（生产厂址）。单桶榨水车、KMJ-ZSC（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。单桶榨水车、KMJ-ZSC（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。单桶榨水车、KMJ-ZSC（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

147. 亚克力本夹、OB-YKL（产品名称1）¹，生产厂为广州市欧邦标识制品有限公司（厂名）²，厂址为广州市花都区炭步镇繁华东路5号b1（生产厂址）。亚克力本夹、OB-YKL（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。亚克力本夹、OB-YKL（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。亚克力本夹、OB-YKL（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



148. 下栏盆、PF-XLP（产品名称1）¹，生产厂为广东普飞酒店用品有限公司（厂名）²，厂址为广东省佛山市顺德区均安镇智安北路15号之一（生产厂址）。下栏盆、PF-XLP（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。下栏盆、PF-XLP（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。下栏盆、PF-XLP（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

149. 地刮、KX-DK（产品名称1）¹，生产厂为浙江武义华得润日用品有限公司（厂名）²，厂址为浙江省金华市武义县泉溪镇金岩山工业区（生产厂址）。地刮、KX-DK（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。地刮、KX-DK（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。地刮、KX-DK（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

150. 插座、GS-201（产品名称1）¹，生产厂为广东吉顺电器有限公司（厂名）²，厂址为广东省普宁市占陇镇浮屿村工业区南区6号（生产厂址）。插座、GS-201（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。插座、GS-201（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。插座、GS-201（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

151. 塑料储存箱1、FM-CWX1（产品名称1）¹，生产厂为深圳市雅而达科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301（生产厂址）。塑料储存箱1、FM-CWX1（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。塑料储存箱1、FM-CWX1（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。塑料储存箱1、FM-CWX1（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

152. 塑料储存箱2、FM-CWX2（产品名称1）¹，生产厂为深圳市雅而达科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301（生产厂址）。塑料储存箱2、FM-CWX2（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。塑料储存箱2、FM-CWX2（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。塑料储存箱2、FM-CWX2（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

153. 大笨篱、GDXDL-ZL（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。大笨篱、GDXDL-ZL（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。大笨篱、GDXDL-ZL（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。大笨篱、GDXDL-ZL（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



154. 小心地滑牌、OB-DP (产品名称 1)¹, 生产厂为 广州市欧邦标识制品有限公司 (厂名)², 厂址为 广州市花都区炭步镇繁华东路 5 号 b1 (生产厂址)。小心地滑牌、OB-DP (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。小心地滑牌、OB-DP (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。小心地滑牌、OB-DP (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

155. 标准型大堂尘推(圆头尖推)、KX-CT (产品名称 1)¹, 生产厂为 浙江武义华得润日用品有限公司 (厂名)², 厂址为 浙江省金华市武义县泉溪镇金岩山工业区 (生产厂址)。标准型大堂尘推(圆头尖推)、KX-CT (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。标准型大堂尘推(圆头尖推)、KX-CT (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。标准型大堂尘推(圆头尖推)、KX-CT (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

156. 塑料海绵推水刮、KX-SK (产品名称 1)¹, 生产厂为 浙江武义华得润日用品有限公司 (厂名)², 厂址为 浙江省金华市武义县泉溪镇金岩山工业区 (生产厂址)。塑料海绵推水刮、KX-SK (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。塑料海绵推水刮、KX-SK (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。塑料海绵推水刮、KX-SK (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

157. 塑料防风垃圾铲、KX-LJC (产品名称 1)¹, 生产厂为 浙江武义华得润日用品有限公司 (厂名)², 厂址为 浙江省金华市武义县泉溪镇金岩山工业区 (生产厂址)。塑料防风垃圾铲、KX-LJC (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。塑料防风垃圾铲、KX-LJC (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。塑料防风垃圾铲、KX-LJC (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

158. 云石铲刀、FZ-CD (产品名称 1)¹, 生产厂为 阳江市阳东区锋致五金制品厂 (厂名)², 厂址为 广东省阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号(住所申报) (生产厂址)。云石铲刀、FZ-CD (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。云石铲刀、FZ-CD (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。云石铲刀、FZ-CD (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

159. 地面清洁剂、ML-QJJ (产品名称 1)¹, 生产厂为 广州市明亮化工有限公司 (厂名)², 厂址为 广州市番禺区南村镇坑头村东线路 2 号 101、201 (生产厂址)。地面清洁剂、ML-QJJ (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。地面清洁剂、ML-QJJ (产



品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 地面清洁剂、ML-QJJ (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

160. 刀片、FZ-DP (产品名称 1)¹, 生产厂为 阳江市阳东区锋致五金制品厂 (厂名)², 厂址为 广东省阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号 (住所申报) (生产厂址)。 刀片、FZ-DP (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 刀片、FZ-DP (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 刀片、FZ-DP (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

161. 拖把、KX-TB (产品名称 1)¹, 生产厂为 浙江武义华得润日用品有限公司 (厂名)², 厂址为 浙江省金华市武义县泉溪镇金岩山工业区 (生产厂址)。 拖把、KX-TB (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 拖把、KX-TB (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 拖把、KX-TB (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

162. 扫把、KX-SB (产品名称 1)¹, 生产厂为 浙江武义华得润日用品有限公司 (厂名)², 厂址为 浙江省金华市武义县泉溪镇金岩山工业区 (生产厂址)。 扫把、KX-SB (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 扫把、KX-SB (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 扫把、KX-SB (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

163. 棉线手套、LTJ-STM (产品名称 1)¹, 生产厂为 成都市老弹匠棉业有限公司 (厂名)², 厂址为 四川省成都市大邑县青霞街道兴业四路 1 号 (生产厂址)。 棉线手套、LTJ-STM (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 棉线手套、LTJ-STM (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 棉线手套、LTJ-STM (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

164. 塑料水桶连盖、ST34 (产品名称 1)¹, 生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301 (生产厂址)。 塑料水桶连盖、ST34 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 塑料水桶连盖、ST34 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 塑料水桶连盖、ST34 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

165. 小喷壶、FM-XPH (产品名称 1)¹, 生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301 (生产厂址)。 小喷壶、FM-XPH (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 小喷壶、

FM-XPB (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。小喷壶、FM-XPB (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

166. 6 公分水管、DN60 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东东塑塑料有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省佛山市南海区西樵镇显岗开发区显岗大道 13 号(住所申报) (生产厂址)。6 公分水管、DN60 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。6 公分水管、DN60 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。6 公分水管、DN60 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

167. 油古子、GDXDL-YG (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。油古子、GDXDL-YG (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。油古子、GDXDL-YG (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。油古子、GDXDL-YG (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

168. 漏勺、GDXDL-LS (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。漏勺、GDXDL-LS (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。漏勺、GDXDL-LS (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。漏勺、GDXDL-LS (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

169. 油篦子、GDXDL-YLZ (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。油篦子、GDXDL-YLZ (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。油篦子、GDXDL-YLZ (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。油篦子、GDXDL-YLZ (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

170. 竹柄钢篱、GDXDL-GL (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。竹柄钢篱、GDXDL-GL (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。竹柄钢篱、GDXDL-GL (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。竹柄钢篱、GDXDL-GL (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。



171. 桑刀、k-302 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东巧媳妇刀具有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省阳江市江城区迎宾大道 398 号 (住所申报) (生产厂址)。桑刀、k-302 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。桑刀、k-302 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。桑刀、k-302 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

172. 直背砍刀、k-106 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东巧媳妇刀具有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省阳江市江城区迎宾大道 398 号 (住所申报) (生产厂址)。直背砍刀、k-106 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。直背砍刀、k-106 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。直背砍刀、k-106 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

173. 不锈钢刀、T-005 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东巧媳妇刀具有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省阳江市江城区迎宾大道 398 号 (住所申报) (生产厂址)。不锈钢刀、T-005 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。不锈钢刀、T-005 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。不锈钢刀、T-005 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

174. 菜刀、k-315 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东巧媳妇刀具有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省阳江市江城区迎宾大道 398 号 (住所申报) (生产厂址)。菜刀、k-315 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。菜刀、k-315 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。菜刀、k-315 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

175. 四格刀箱带盖、GDXDL-DX4 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。四格刀箱带盖、GDXDL-DX4 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。四格刀箱带盖、GDXDL-DX4 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。四格刀箱带盖、GDXDL-DX4 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

176. 分刀、QXF-FD (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东巧媳妇刀具有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省阳江市江城区迎宾大道 398 号 (住所申报) (生产厂址)。分刀、QXF-FD (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。分刀、QXF-FD (产品名称 1)



的（关键组件）⁴在中国境内生产。分刀、QXF-FD（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

177. 长方盘 1、GDXDL-CFP1（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。长方盘 1、GDXDL-CFP1（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。长方盘 1、GDXDL-CFP1（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。长方盘 1、GDXDL-CFP1（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

178. 长方盘 2、GDXDL-CFP2（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。长方盘 2、GDXDL-CFP2（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。长方盘 2、GDXDL-CFP2（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。长方盘 2、GDXDL-CFP2（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

179. 长方盘 3、GDXDL-CFP3（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。长方盘 3、GDXDL-CFP3（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。长方盘 3、GDXDL-CFP3（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。长方盘 3、GDXDL-CFP3（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

180. 长方盘 4、GDXDL-CFP4（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。长方盘 4、GDXDL-CFP4（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。长方盘 4、GDXDL-CFP4（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。长方盘 4、GDXDL-CFP4（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

181. 冷冻盒、FM-8274（产品名称1）¹，生产厂为深圳市雅而达科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301（生产厂址）。冷冻盒、FM-8274（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。冷冻盒、FM-8274（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。冷冻盒、FM-8274（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



182. 保鲜盒 1、8273 (产品名称 1)¹, 生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301 (生产厂址)。保鲜盒 1、8273 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。保鲜盒 1、8273 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。保鲜盒 1、8273 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

183. 保鲜盒 2、8272 (产品名称 1)¹, 生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301 (生产厂址)。保鲜盒 2、8272 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。保鲜盒 2、8272 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。保鲜盒 2、8272 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

184. 保鲜盒 3、8270 (产品名称 1)¹, 生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301 (生产厂址)。保鲜盒 3、8270 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。保鲜盒 3、8270 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。保鲜盒 3、8270 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

185. 冰箱白盒 1、8370 (产品名称 1)¹, 生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301 (生产厂址)。冰箱白盒 1、8370 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。冰箱白盒 1、8370 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。冰箱白盒 1、8370 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

186. 冰箱白盒 2、8350 (产品名称 1)¹, 生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301 (生产厂址)。冰箱白盒 2、8350 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。冰箱白盒 2、8350 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。冰箱白盒 2、8350 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

187. 手勺、GDXDL-SS39 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。手勺、GDXDL-SS39 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)



³。 手勺、GDXDL-SS39（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。手勺、GDXDL-SS39（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

188. 手铲、GDXDL-SC（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。手铲、GDXDL-SC（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。手铲、GDXDL-SC（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。手铲、GDXDL-SC（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

189. 铁筷子、GDXDL-TKZ40（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。铁筷子、GDXDL-TKZ40（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。铁筷子、GDXDL-TKZ40（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。铁筷子、GDXDL-TKZ40（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

190. 长竹筷子、HGK0005（产品名称1）¹，生产厂为福建邵武鼎能竹制品有限公司（厂名）²，厂址为福建省邵武市水北街道水北居委会窑北小组（原竹柴车队后）（生产厂址）。长竹筷子、HGK0005（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。长竹筷子、HGK0005（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。长竹筷子、HGK0005（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

191. 不锈钢盆1、GDXDL-P80（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。不锈钢盆1、GDXDL-P80（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。不锈钢盆1、GDXDL-P80（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。不锈钢盆1、GDXDL-P80（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

192. 不锈钢盆2、GDXDL-P60（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。不锈钢盆2、GDXDL-P60（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。不锈钢盆2、GDXDL-P60（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。不锈钢盆2、GDXDL-P60（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



193. 特厚不锈钢盆 1、GDXDL-P50 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。特厚不锈钢盆 1、GDXDL-P50 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。特厚不锈钢盆 1、GDXDL-P50 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。特厚不锈钢盆 1、GDXDL-P50 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

194. 特厚不锈钢盆 2、GDXDL-P36 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。特厚不锈钢盆 2、GDXDL-P36 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。特厚不锈钢盆 2、GDXDL-P36 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。特厚不锈钢盆 2、GDXDL-P36 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

195. 特厚不锈钢盆 3、GDXDL-P30 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。特厚不锈钢盆 3、GDXDL-P30 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。特厚不锈钢盆 3、GDXDL-P30 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。特厚不锈钢盆 3、GDXDL-P30 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

196. 不锈钢汤桶 1、GDXDL-TT60 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。不锈钢汤桶 1、GDXDL-TT60 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。不锈钢汤桶 1、GDXDL-TT60 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。不锈钢汤桶 1、GDXDL-TT60 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

197. 不锈钢汤桶 2、GDXDL-TT50 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。不锈钢汤桶 2、GDXDL-TT50 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。不锈钢汤桶 2、GDXDL-TT50 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。不锈钢汤桶 2、GDXDL-TT50 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

198. 不锈钢汤桶 3、GDXDL-TT40 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。不锈钢汤桶 3、GDXDL-TT40 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本



占比 \geq （规定比例）³。不锈钢汤桶 3、GDXDL-TT40（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。不锈钢汤桶 3、GDXDL-TT40（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

199. 不锈钢汤桶 4、GDXDL-TT30（产品名称 1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501（生产厂址）。不锈钢汤桶 4、GDXDL-TT30（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。不锈钢汤桶 4、GDXDL-TT30（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。不锈钢汤桶 4、GDXDL-TT30（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

200. 单面平称 30 公斤、TSC-30（产品名称 1）¹，生产厂为深圳市飞亚衡器有限公司（厂名）²，厂址为广东省深圳市光明新区公明办事处上村社区上南工业区 B 区 B 栋（生产厂址）。单面平称 30 公斤、TSC-30（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。单面平称 30 公斤、TSC-30（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。单面平称 30 公斤、TSC-30（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

201. 电子地秤、TEHT-150（产品名称 1）¹，生产厂为深圳市飞亚衡器有限公司（厂名）²，厂址为广东省深圳市光明新区公明办事处上村社区上南工业区 B 区 B 栋（生产厂址）。电子地秤、TEHT-150（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。电子地秤、TEHT-150（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。电子地秤、TEHT-150（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

202. 面箩、GDXDL-ML（产品名称 1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501（生产厂址）。面箩、GDXDL-ML（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。面箩、GDXDL-ML（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。面箩、GDXDL-ML（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

203. 刮板、GDXDL-GB（产品名称 1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501（生产厂址）。刮板、GDXDL-GB（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。刮板、GDXDL-GB（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。刮板、GDXDL-GB（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



204. 面杖 1、DX-60 (产品名称 1)¹, 生产厂为 曹县东兴工艺品有限公司 (厂名)², 厂址为 山东省菏泽市曹县古营集镇崔马杨村 (生产厂址)。 面杖 1、DX-60 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 面杖 1、DX-60 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 面杖 1、DX-60 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

205. 面杖 2、DX-45 (产品名称 1)¹, 生产厂为 曹县东兴工艺品有限公司 (厂名)², 厂址为 山东省菏泽市曹县古营集镇崔马杨村 (生产厂址)。 面杖 2、DX-45 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 面杖 2、DX-45 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 面杖 2、DX-45 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

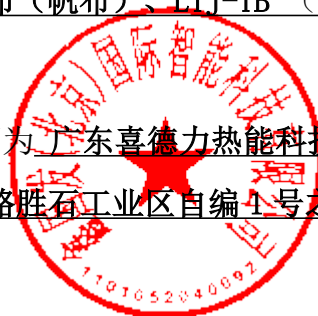
206. 面杖 3、DX-30 (产品名称 1)¹, 生产厂为 曹县东兴工艺品有限公司 (厂名)², 厂址为 山东省菏泽市曹县古营集镇崔马杨村 (生产厂址)。 面杖 3、DX-30 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 面杖 3、DX-30 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 面杖 3、DX-30 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

207. 油刷、NT-YMS (产品名称 1)¹, 生产厂为 桐城市安桐制刷有限公司 (厂名)², 厂址为 安徽省安庆市桐城市龙眠街道蒋山村 (生产厂址)。 油刷、NT-YMS (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 油刷、NT-YMS (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 油刷、NT-YMS (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

208. 板刷、HD-DBS (产品名称 1)¹, 生产厂为 浙江武义华得润日用品有限公司 (厂名)², 厂址为 浙江省金华市武义县泉溪镇金岩山工业区 (生产厂址)。 板刷、HD-DBS (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 板刷、HD-DBS (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 板刷、HD-DBS (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

209. 展布(帆布)、LTJ-TB (产品名称 1)¹, 生产厂为 成都市老弹匠棉业有限公司 (厂名)², 厂址为 四川省成都市大邑县青霞街道兴业四路 1 号 (生产厂址)。 展布(帆布)、LTJ-TB (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 展布(帆布)、LTJ-TB (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 展布(帆布)、LTJ-TB (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

210. 木柄手勺、GDXDL-SS38 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产



厂址)。木柄手勺、GDXDL-SS38 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。木柄手勺、GDXDL-SS38 (产品名称1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。木柄手勺、GDXDL-SS38 (产品名称1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

211. 川边锅、WDS-BG50 (产品名称1)¹, 生产厂为 重庆市大足区兴德顺五金厂 (厂名)², 厂址为 重庆市大足区龙水镇龙东村五组 (生产厂址)。川边锅、WDS-BG50 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。川边锅、WDS-BG50 (产品名称1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。川边锅、WDS-BG50 (产品名称1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

212. 广式边锅、WDS-BG60 (产品名称1)¹, 生产厂为 重庆市大足区兴德顺五金厂 (厂名)², 厂址为 重庆市大足区龙水镇龙东村五组 (生产厂址)。广式边锅、WDS-BG60 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。广式边锅、WDS-BG60 (产品名称1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。广式边锅、WDS-BG60 (产品名称1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

213. 高压锅(不锈钢)1、C26-9.0-65 (产品名称1)¹, 生产厂为 永康市邦尔达工贸有限公司 (厂名)², 厂址为 浙江省金华市永康市石柱镇新店村 (生产厂址)。高压锅(不锈钢)1、C26-9.0-65 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。高压锅(不锈钢)1、C26-9.0-65 (产品名称1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。高压锅(不锈钢)1、C26-9.0-65 (产品名称1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

214. 高压锅(不锈钢)2、C20-9.0-65 (产品名称1)¹, 生产厂为 永康市邦尔达工贸有限公司 (厂名)², 厂址为 浙江省金华市永康市石柱镇新店村 (生产厂址)。高压锅(不锈钢)2、C20-9.0-65 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。高压锅(不锈钢)2、C20-9.0-65 (产品名称1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。高压锅(不锈钢)2、C20-9.0-65 (产品名称1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

215. 柳菜墩、DC-MCD (产品名称1)¹, 生产厂为 浙江德长竹木有限公司 (厂名)², 厂址为 浙江庆元县工业园区竹口工业园西区6号 (生产厂址)。柳菜墩、DC-MCD (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。柳菜墩、DC-MCD (产品名称1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。柳菜墩、DC-MCD (产品名称1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。



216. 塑料菜墩、PE砧板 4310（产品名称 1）¹，生产厂为广东金泽金属有限公司（厂名）²，厂址为广东省潮州市潮安区东江湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处（生产厂址）。塑料菜墩、PE砧板 4310（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。塑料菜墩、PE砧板 4310（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。塑料菜墩、PE砧板 4310（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

217. 杂粮桶、217（产品名称 1）¹，生产厂为深圳市雅而达科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301（生产厂址）。杂粮桶、217（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。杂粮桶、217（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。杂粮桶、217（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

218. 剪刀、WX-1X（产品名称 1）¹，生产厂为广东巧媳妇刀具有限公司（厂名）²，厂址为广东省阳江市江城区迎宾大道 398 号（住所申报）（生产厂址）。剪刀、WX-1X（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。剪刀、WX-1X（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。剪刀、WX-1X（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

219. 鱼剪、QXF-YJ（产品名称 1）¹，生产厂为广东巧媳妇刀具有限公司（厂名）²，厂址为广东省阳江市江城区迎宾大道 398 号（住所申报）（生产厂址）。鱼剪、QXF-YJ（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。鱼剪、QXF-YJ（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。鱼剪、QXF-YJ（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

220. 磨刀石、JD-BDS（产品名称 1）¹，生产厂为山东锦达磨具有限公司（厂名）²，厂址为山东省临沂市莒南县大店镇中心街 125 号（生产厂址）。磨刀石、JD-BDS（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。磨刀石、JD-BDS（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。磨刀石、JD-BDS（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

221. 磨刀棍、QXF-MDG（产品名称 1）¹，生产厂为广东巧媳妇刀具有限公司（厂名）²，厂址为广东省阳江市江城区迎宾大道 398 号（住所申报）（生产厂址）。磨刀棍、QXF-MDG（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。磨刀棍、QXF-MDG（产品



名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 磨刀棍、QXF-MDG (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

222. 刮皮刀、QXF-GPD (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东巧媳妇刀具有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省阳江市江城区迎宾大道 398 号 (住所申报) (生产厂址)。 刮皮刀、QXF-GPD (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 刮皮刀、QXF-GPD (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 刮皮刀、QXF-GPD (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

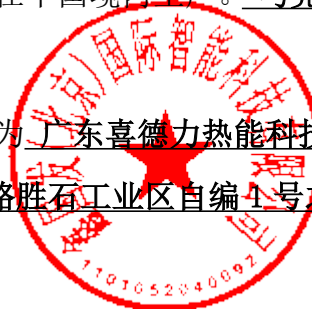
223. 喷枪、BS-106 (产品名称 1)¹, 生产厂为 温州万盛烟具有限公司 (厂名)², 厂址为 浙江省温州市瓯海区梧田街道宏盛达路 7 号 (生产厂址)。 喷枪、BS-106 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 喷枪、BS-106 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 喷枪、BS-106 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

224. 马兜 1、GDXDL-MD20 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。 马兜 1、GDXDL-MD20 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 马兜 1、GDXDL-MD20 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 马兜 1、GDXDL-MD20 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

225. 马兜 2、GDXDL-MD18 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。 马兜 2、GDXDL-MD18 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 马兜 2、GDXDL-MD18 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 马兜 2、GDXDL-MD18 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

226. 马兜 3、GDXDL-MD16 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。 马兜 3、GDXDL-MD16 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 马兜 3、GDXDL-MD16 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 马兜 3、GDXDL-MD16 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

227. 挖球器、GDXDL-WQQ (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产



厂址)。 挖球器、GDXDL-WQQ (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 挖球器、GDXDL-WQQ (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。 挖球器、GDXDL-WQQ (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

228. 园模具、GDXDL-MJ8 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。 园模具、GDXDL-MJ8 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 园模具、GDXDL-MJ8 (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。 园模具、GDXDL-MJ8 (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

229. 模具、GDXDL-MJ (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。 模具、GDXDL-MJ (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 模具、GDXDL-MJ (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。 模具、GDXDL-MJ (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

230. 长把水舀子、GDXDL-SSZ (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。 长把水舀子、GDXDL-SSZ (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 长把水舀子、GDXDL-SSZ (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。 长把水舀子、GDXDL-SSZ (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

231. 笼屉、FM-LT (产品名称 1)¹, 生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301 (生产厂址)。 笼屉、FM-LT (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 笼屉、FM-LT (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。 笼屉、FM-LT (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

232. 量杯、FM-LB (产品名称 1)¹, 生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301 (生产厂址)。 量杯、FM-LB (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 量杯、FM-LB (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。 量杯、FM-LB (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。



233. 全钢五味盒、GDXDL-WH5 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。全钢五味盒、GDXDL-WH5 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。全钢五味盒、GDXDL-WH5 (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。全钢五味盒、GDXDL-WH5 (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

234. 锅架、GDXDL-GJ (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。锅架、GDXDL-GJ (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。锅架、GDXDL-GJ (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。锅架、GDXDL-GJ (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

235. 蛋抽子、GDXDL-DCZ (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。蛋抽子、GDXDL-DCZ (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。蛋抽子、GDXDL-DCZ (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。蛋抽子、GDXDL-DCZ (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

236. 整理箱、FM-ZLX (产品名称 1)¹, 生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301 (生产厂址)。整理箱、FM-ZLX (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。整理箱、FM-ZLX (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。整理箱、FM-ZLX (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

237. 菜筐、037A (产品名称 1)¹, 生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301 (生产厂址)。菜筐、037A (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。菜筐、037A (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。菜筐、037A (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

238. 地刷、KX-DS (产品名称 1)¹, 生产厂为 浙江武义华得润日用品有限公司 (厂名)², 厂址为 浙江省金华市武义县泉溪镇金岩山工业区 (生产厂址)。地刷、KX-DS (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。地刷、KX-DS (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。地刷、KX-DS (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

239. 代手布(抹布)、LTJ-MB (产品名称 1)¹, 生产厂为 成都市老弹匠棉业有限公司 (厂名)², 厂址为 四川省成都市大邑县青霞街道兴业四路 1 号 (生产厂址)。代手布(抹布)、LTJ-MB (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。代手布(抹布)、LTJ-MB (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。代手布(抹布)、LTJ-MB (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

240. 钢丝球、GDXDL-GSQ (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。钢丝球、GDXDL-GSQ (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。钢丝球、GDXDL-GSQ (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。钢丝球、GDXDL-GSQ (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

241. 百洁布、LTJ-BJB (产品名称 1)¹, 生产厂为 成都市老弹匠棉业有限公司 (厂名)², 厂址为 四川省成都市大邑县青霞街道兴业四路 1 号 (生产厂址)。百洁布、LTJ-BJB (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。百洁布、LTJ-BJB (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。百洁布、LTJ-BJB (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

242. 微波炉、DIK42 (产品名称 1)¹, 生产厂为 深圳市帝而智享科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省深圳市南山区深南大道 11018 号新豪方大厦 11H (生产厂址)。微波炉、DIK42 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。微波炉、DIK42 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。微波炉、DIK42 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

243. 搅拌机(打腻子)、HM-AC510 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东乐米高电器有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省佛山市顺德区杏坛镇顺盈路 9 号顺德高科智能科技产业中心 26 栋 901 (生产厂址)。搅拌机(打腻子)、HM-AC510 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。搅拌机(打腻子)、HM-AC510 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。搅拌机(打腻子)、HM-AC510 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

244. 电磁炉、D-2-20 (产品名称 1)¹, 生产厂为 上的智能厨业(广东)有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省中山市东风镇东阜四路和平路段(李满开厂房之一) (生产厂址)。电磁炉、D-2-20 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。电磁炉、D-2-20



(产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。电磁炉、D-2-20 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

245. 皮围裙、黑复合-10670 (产品名称 1)¹, 生产厂为临沂经济技术开发区飞阔劳保用品有限公司 (厂名)², 厂址为临沂经济技术开发区芝麻墩办事处后杨墩村 (生产厂址)。皮围裙、黑复合-10670 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。皮围裙、黑复合-10670 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。皮围裙、黑复合-10670 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

246. 皮套袖、FK-PVC 套袖 (产品名称 1)¹, 生产厂为临沂经济技术开发区飞阔劳保用品有限公司 (厂名)², 厂址为临沂经济技术开发区芝麻墩办事处后杨墩村 (生产厂址)。皮套袖、FK-PVC 套袖 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。皮套袖、FK-PVC 套袖 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。皮套袖、FK-PVC 套袖 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

247. 扒铲、GDXDL-PC (产品名称 1)¹, 生产厂为广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。扒铲、GDXDL-PC (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。扒铲、GDXDL-PC (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。扒铲、GDXDL-PC (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

248. 汁船、GDXDL-ZC (产品名称 1)¹, 生产厂为广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。汁船、GDXDL-ZC (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。汁船、GDXDL-ZC (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。汁船、GDXDL-ZC (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

249. 胡椒粉桶、GDXDL-HJFT (产品名称 1)¹, 生产厂为广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。胡椒粉桶、GDXDL-HJFT (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。胡椒粉桶、GDXDL-HJFT (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。胡椒粉桶、GDXDL-HJFT (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。



250. 挤瓶、FM-JP（产品名称1）¹，生产厂为深圳市雅而达科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301（生产厂址）。挤瓶、FM-JP（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。挤瓶、FM-JP（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。挤瓶、FM-JP（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

251. 不锈钢厚底矮身锅、GDXDL-ASG（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。不锈钢厚底矮身锅、GDXDL-ASG（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。不锈钢厚底矮身锅、GDXDL-ASG（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。不锈钢厚底矮身锅、GDXDL-ASG（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

252. 不锈钢三层单柄锅、GDXDL-DBG（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。不锈钢三层单柄锅、GDXDL-DBG（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。不锈钢三层单柄锅、GDXDL-DBG（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。不锈钢三层单柄锅、GDXDL-DBG（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

253. 不锈钢三层单柄直身煎锅、GDXDL-ZDJG（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。不锈钢三层单柄直身煎锅、GDXDL-ZDJG（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。不锈钢三层单柄直身煎锅、GDXDL-ZDJG（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。不锈钢三层单柄直身煎锅、GDXDL-ZDJG（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

254. 不锈钢复合高身汁锅、GDXDL-GDZG（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。不锈钢复合高身汁锅、GDXDL-GDZG（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。不锈钢复合高身汁锅、GDXDL-GDZG（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。不锈钢复合高身汁锅、GDXDL-GDZG（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



255. 不锈钢复合底不粘煎锅、GDXDL-BZJG (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。不锈钢复合底不粘煎锅、GDXDL-BZJG (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。不锈钢复合底不粘煎锅、GDXDL-BZJG (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。不锈钢复合底不粘煎锅、GDXDL-BZJG (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

256. 方形铝肉锤、GDXDL-RC (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。方形铝肉锤、GDXDL-RC (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。方形铝肉锤、GDXDL-RC (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。方形铝肉锤、GDXDL-RC (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

257. 胶柄罐头刀、QXF-GTD (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东巧媳妇刀具有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省阳江市江城区迎宾大道 398 号 (住所申报) (生产厂址)。胶柄罐头刀、QXF-GTD (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。胶柄罐头刀、QXF-GTD (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。胶柄罐头刀、QXF-GTD (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

258. 圆柄钢轮刀 1、PS-235 (产品名称 1)¹, 生产厂为 阳江市阳东区锋致五金制品厂 (厂名)², 厂址为 广东省阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号 (住所申报) (生产厂址)。圆柄钢轮刀 1、PS-235 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。圆柄钢轮刀 1、PS-235 (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。圆柄钢轮刀 1、PS-235 (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

259. 圆柄钢轮刀 2、PS-235 (产品名称 1)¹, 生产厂为 阳江市阳东区锋致五金制品厂 (厂名)², 厂址为 广东省阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号 (住所申报) (生产厂址)。圆柄钢轮刀 2、PS-235 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。圆柄钢轮刀 2、PS-235 (产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。圆柄钢轮刀 2、PS-235 (产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

260. 单立人刀、QXF-D3 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东巧媳妇刀具有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省阳江市江城区迎宾大道 398 号 (住所申报) (生产厂址)。单立人刀、QXF-D3 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。单立人刀、QXF-D3 (产品



名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 单立人刀、QXF-D3 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

261. 电子称 1、TSC-3 (产品名称 1)¹, 生产厂为 深圳市飞亚衡器有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省深圳市光明新区公明办事处上村社区上南工业区 B 区 B 栋 (生产厂址)。 电子称 1、TSC-3 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 电子称 1、TSC-3 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 电子称 1、TSC-3 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

262. 电子称 2、TSC-3 (产品名称 1)¹, 生产厂为 深圳市飞亚衡器有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省深圳市光明新区公明办事处上村社区上南工业区 B 区 B 栋 (生产厂址)。 电子称 2、TSC-3 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 电子称 2、TSC-3 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 电子称 2、TSC-3 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

263. 塑料切板、PE 砧板 6040 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东金泽金属有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处 (生产厂址)。 塑料切板、PE 砧板 6040 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 塑料切板、PE 砧板 6040 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 塑料切板、PE 砧板 6040 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

264. 面包刀、OSJJ65 (产品名称 1)¹, 生产厂为 阳江市泓佳实业有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省阳江市阳东区东城镇裕园五路 143 号 (生产厂址)。 面包刀、OSJJ65 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 面包刀、OSJJ65 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 面包刀、OSJJ65 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

265. 油条筷子、GDXDL-TKZ60 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。 油条筷子、GDXDL-TKZ60 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 油条筷子、GDXDL-TKZ60 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 油条筷子、GDXDL-TKZ60 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。



266. 小扁铲、GDSDL-XBC (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。小扁铲、GDSDL-XBC (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。小扁铲、GDSDL-XBC (产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。小扁铲、GDSDL-XBC (产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

267. 料勺、GDSDL-LC (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。料勺、GDSDL-LC (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。料勺、GDSDL-LC (产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。料勺、GDSDL-LC (产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

268. 耐热手套、GW-DRST (产品名称 1)¹, 生产厂为 阳江市家润工贸有限公司 (厂名)², 厂址为 阳江市江城区随垌环山公路边 (生产厂址)。耐热手套、GW-DRST (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。耐热手套、GW-DRST (产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。耐热手套、GW-DRST (产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

269. 烙饼铲、902D (产品名称 1)¹, 生产厂为 阳江市阳东区锋致五金制品厂 (厂名)², 厂址为 广东省阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号 (住所申报) (生产厂址)。烙饼铲、902D (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。烙饼铲、902D (产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。烙饼铲、902D (产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

270. 挑子、YBL-TZ (产品名称 1)¹, 生产厂为 廊坊好厨聚密胺制品有限公司 (厂名)², 厂址为 河北省廊坊市固安县渠沟乡西辛庄工业小区 (生产厂址)。挑子、YBL-TZ (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。挑子、YBL-TZ (产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。挑子、YBL-TZ (产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

271. 走锤、GDSDL-ZC (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。走锤、GDSDL-ZC (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。走锤、GDSDL-ZC (产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。走锤、GDSDL-ZC (产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



(产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。走锤、GDXDL-ZC (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

272. 大电饭煲、FJ190-H (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东欧格尔电器有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省廉江市九洲江大道中 18 号 (生产厂址)。大电饭煲、FJ190-H (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。大电饭煲、FJ190-H (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。大电饭煲、FJ190-H (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

273. 刨丝刀、OSJJ85 (产品名称 1)¹, 生产厂为 阳江市泓佳实业有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省阳江市阳东区东城镇裕园五路 143 号 (生产厂址)。刨丝刀、OSJJ85 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。刨丝刀、OSJJ85 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。刨丝刀、OSJJ85 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

274. 手持电子油温计、E-17 (产品名称 1)¹, 生产厂为 宁波开泰电器实业有限公司 (厂名)², 厂址为 浙江省慈溪市观海卫镇师东村 (生产厂址)。手持电子油温计、E-17 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。手持电子油温计、E-17 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。手持电子油温计、E-17 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

275. 针试油温计、E51AN3524K02 (产品名称 1)¹, 生产厂为 宁波开泰电器实业有限公司 (厂名)², 厂址为 浙江省慈溪市观海卫镇师东村 (生产厂址)。针试油温计、E51AN3524K02 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。针试油温计、E51AN3524K02 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。针试油温计、E51AN3524K02 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

276. 酱油壶、GDXDL-JYH5 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。酱油壶、GDXDL-JYH5 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。酱油壶、GDXDL-JYH5 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。酱油壶、GDXDL-JYH5 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。



277. 牙签桶、FM-YQT (产品名称 1)¹, 生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301 (生产厂址)。牙签桶、FM-YQT (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。牙签桶、FM-YQT (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。牙签桶、FM-YQT (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

278. 自助餐冷荤盘、GDXDL-LP20 (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。自助餐冷荤盘、GDXDL-LP20 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。自助餐冷荤盘、GDXDL-LP20 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。自助餐冷荤盘、GDXDL-LP20 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

279. 果汁机、C-01 (产品名称 1)¹, 生产厂为 佛山市戈普电器科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省佛山市顺德区杏坛镇高赞村委会二环路 8 号顺德智富园 3 栋 604 之一 (生产厂址)。果汁机、C-01 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。果汁机、C-01 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。果汁机、C-01 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

280. 自助餐菜夹、GDXDL-CJ (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。自助餐菜夹、GDXDL-CJ (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。自助餐菜夹、GDXDL-CJ (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。自助餐菜夹、GDXDL-CJ (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

281. 自助餐菜勺、GDXDL-CS (产品名称 1)¹, 生产厂为 广东喜德力热能科技有限公司 (厂名)², 厂址为 广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501 (生产厂址)。自助餐菜勺、GDXDL-CS (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。自助餐菜勺、GDXDL-CS (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。自助餐菜勺、GDXDL-CS (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

282. 餐厅毛巾、M1844 (产品名称 1)¹, 生产厂为 河北华恩纺织品制造有限公司 (厂名)², 厂址为 河北省保定市高阳县北柳庄村村北 (生产厂址)。餐厅毛巾、M1844 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。餐厅毛巾、M1844 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。餐厅毛巾、M1844 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。



的（关键组件）⁴在中国境内生产。餐厅毛巾、M1844（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

283. 大号炒锅、WDS-CG50（产品名称1）¹，生产厂为重庆市大足区兴德顺五金厂（厂名）²，厂址为重庆市大足区龙水镇龙东村五组（生产厂址）。大号炒锅、WDS-CG50（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。大号炒锅、WDS-CG50（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。大号炒锅、WDS-CG50（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

284. 特大号炒锅、WDS-CG80（产品名称1）¹，生产厂为重庆市大足区兴德顺五金厂（厂名）²，厂址为重庆市大足区龙水镇龙东村五组（生产厂址）。特大号炒锅、WDS-CG80（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。特大号炒锅、WDS-CG80（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。特大号炒锅、WDS-CG80（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

285. 料粉机、YT-9006C（产品名称1）¹，生产厂为佛山市戈普电器科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省佛山市顺德区杏坛镇高赞村委会二环路8号顺德智富园3栋604之一（生产厂址）。料粉机、YT-9006C（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。料粉机、YT-9006C（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。料粉机、YT-9006C（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

286. 不锈钢菜签、GDXDL-CQ（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。不锈钢菜签、GDXDL-CQ（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。不锈钢菜签、GDXDL-CQ（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。不锈钢菜签、GDXDL-CQ（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

287. 厨师帽、RH-LSM（产品名称1）¹，生产厂为东莞市瑞恒防静电科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省东莞市塘厦镇横塘新兴路5号2栋204室（生产厂址）。厨师帽、RH-LSM（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。厨师帽、RH-LSM（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。厨师帽、RH-LSM（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



288. 全自动咖啡机、JL10（产品名称1）¹，生产厂为广州技诺智能设备有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市黄埔区香荔路220号（生产厂址）。全自动咖啡机、JL10（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。全自动咖啡机、JL10（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。全自动咖啡机、JL10（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

289. 咖啡杯、BC-KFB（产品名称1）¹，生产厂为景德镇百创陶瓷有限公司（厂名）²，厂址为江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉口往东约50米（中国陶瓷城北侧）（生产厂址）。咖啡杯、BC-KFB（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。咖啡杯、BC-KFB（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。咖啡杯、BC-KFB（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

290. 斜口水壶1800ml、BC-SH（产品名称1）¹，生产厂为景德镇百创陶瓷有限公司（厂名）²，厂址为江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉口往东约50米（中国陶瓷城北侧）（生产厂址）。斜口水壶1800ml、BC-SH（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。斜口水壶1800ml、BC-SH（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。斜口水壶1800ml、BC-SH（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

291. 保温壶、CS-BWH（产品名称1）¹，生产厂为广东创生不锈钢制品有限公司（厂名）²，厂址为广东省潮州市潮安区彩塘镇金砂四村“省道1931线旁”（生产厂址）。保温壶、CS-BWH（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。保温壶、CS-BWH（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。保温壶、CS-BWH（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

292. 麦片分配器、HLBSBLM-L3（产品名称1）¹，生产厂为广东顺德恒丽宝商用厨具有限公司（厂名）²，厂址为广东省佛山市顺德区均安镇沙头榄涌西路3号（生产厂址）。麦片分配器、HLBSBLM-L3（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。麦片分配器、HLBSBLM-L3（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。麦片分配器、HLBSBLM-L3（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

293. 大理石台面消毒柜、RTP210（产品名称1）¹，生产厂为山东聚历商用厨具有限公司（厂名）²，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村南铁路路口西（生产厂址）。大理石台面消毒柜、RTP210（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。大理石台面消毒柜、RTP210（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。大理石台面消毒柜、RTP210（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



大理石台面消毒柜、RTP210（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。大理石台面消毒柜、RTP210（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

294. 会议厅单门消毒柜、RTP360（产品名称1）¹，生产厂为山东美时电器有限公司（厂名）²，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南（生产厂址）。会议厅单门消毒柜、RTP360（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。会议厅单门消毒柜、RTP360（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。会议厅单门消毒柜、RTP360（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

295. 毛巾消毒柜、RTP350A-2（产品名称1）¹，生产厂为中山市邦祥电器有限公司（厂名）²，厂址为广东省中山市南头镇晋合路8号厂房之一（生产厂址）。毛巾消毒柜、RTP350A-2（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。毛巾消毒柜、RTP350A-2（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。毛巾消毒柜、RTP350A-2（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

296. 会议茶杯、BC-CB（产品名称1）¹，生产厂为景德镇百创陶瓷有限公司（厂名）²，厂址为江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉路口往东约50米（中国陶瓷城北侧）（生产厂址）。会议茶杯、BC-CB（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。会议茶杯、BC-CB（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。会议茶杯、BC-CB（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

297. 除湿机、ERS-860L（产品名称1）¹，生产厂为广东多乐信电器有限公司（厂名）²，厂址为广东省佛山市南海区狮山镇罗村朗沙大道19号H4栋1楼（生产厂址）。除湿机、ERS-860L（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。除湿机、ERS-860L（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。除湿机、ERS-860L（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

298. 4人桌椅、HF-ZY4（产品名称1）¹，生产厂为中山市昊丰家具制造有限公司（厂名）²，厂址为广东省中山市南区寮后村兴福路63号（生产厂址）。4人桌椅、HF-ZY4（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。4人桌椅、HF-ZY4（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。4人桌椅、HF-ZY4（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



299. 12人餐桌、HF-CZY12（产品名称1）¹，生产厂为中山市昊丰家具制造有限公司（厂名）²，厂址为广东省中山市南区寮后村兴福路63号（生产厂址）。12人餐桌、HF-CZY12（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。12人餐桌、HF-CZY12（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。12人餐桌、HF-CZY12（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

300. 餐椅、HF-CY（产品名称1）¹，生产厂为中山市昊丰家具制造有限公司（厂名）²，厂址为广东省中山市南区寮后村兴福路63号（生产厂址）。餐椅、HF-CY（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。餐椅、HF-CY（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。餐椅、HF-CY（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

301. 托盘、1109（产品名称1）¹，生产厂为廊坊好厨聚密胺制品有限公司（厂名）²，厂址为河北省廊坊市固安县渠沟乡西辛庄工业小区（生产厂址）。托盘、1109（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。托盘、1109（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。托盘、1109（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

302. 自助餐圆盘、1109圆盘（产品名称1）¹，生产厂为廊坊好厨聚密胺制品有限公司（厂名）²，厂址为河北省廊坊市固安县渠沟乡西辛庄工业小区（生产厂址）。自助餐圆盘、1109圆盘（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。自助餐圆盘、1109圆盘（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。自助餐圆盘、1109圆盘（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

303. 面碗、1109面碗（产品名称1）¹，生产厂为廊坊好厨聚密胺制品有限公司（厂名）²，厂址为河北省廊坊市固安县渠沟乡西辛庄工业小区（生产厂址）。面碗、1109面碗（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。面碗、1109面碗（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。面碗、1109面碗（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

304. 汤碗、1109汤碗（产品名称1）¹，生产厂为廊坊好厨聚密胺制品有限公司（厂名）²，厂址为河北省廊坊市固安县渠沟乡西辛庄工业小区（生产厂址）。汤碗、1109汤碗（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。汤碗、1109汤碗（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。汤碗、1109汤碗（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



305. 饮料杯、1109 饮料杯（产品名称 1）¹，生产厂为廊坊好厨聚密胺制品有限公司（厂名）²，厂址为河北省廊坊市固安县渠沟乡西辛庄工业小区（生产厂址）。饮料杯、1109 饮料杯（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。饮料杯、1109 饮料杯（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。饮料杯、1109 饮料杯（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

306. 小羹匙、1109 小羹匙（产品名称 1）¹，生产厂为廊坊好厨聚密胺制品有限公司（厂名）²，厂址为河北省廊坊市固安县渠沟乡西辛庄工业小区（生产厂址）。小羹匙、1109 小羹匙（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。小羹匙、1109 小羹匙（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。小羹匙、1109 小羹匙（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

307. 筷子、1109 筷子（产品名称 1）¹，生产厂为廊坊好厨聚密胺制品有限公司（厂名）²，厂址为河北省廊坊市固安县渠沟乡西辛庄工业小区（生产厂址）。筷子、1109 筷子（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。筷子、1109 筷子（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。筷子、1109 筷子（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

308. 11 寸无纹平盘、BC-PP11（产品名称 1）¹，生产厂为景德镇百创陶瓷有限公司（厂名）²，厂址为江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉路口往东约 50 米（中国陶瓷城北侧）（生产厂址）。11 寸无纹平盘、BC-PP11（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。11 寸无纹平盘、BC-PP11（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。11 寸无纹平盘、BC-PP11（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

309. 8.25 寸英式浅盘、BC-QP（产品名称 1）¹，生产厂为景德镇百创陶瓷有限公司（厂名）²，厂址为江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉路口往东约 50 米（中国陶瓷城北侧）（生产厂址）。8.25 寸英式浅盘、BC-QP（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。8.25 寸英式浅盘、BC-QP（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。8.25 寸英式浅盘、BC-QP（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

310. 4.5 寸九龙碗、BC-W4.5（产品名称 1）¹，生产厂为景德镇百创陶瓷有限公司（厂名）²，厂址为江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉路口往东约 50 米（中国陶瓷城北侧）（生产厂址）。4.5 寸九龙碗、BC-W4.5（产品名称 1）的中国境内生产的组件



成本占比 \geq （规定比例）³。4.5寸九龙碗、BC-W4.5（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。4.5寸九龙碗、BC-W4.5（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

311. 凤尾勺、BC-FWS（产品名称1）¹，生产厂为景德镇百创陶瓷有限公司（厂名）²，厂址为江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉路口往东约50米（中国陶瓷城北侧）（生产厂址）。凤尾勺、BC-FWS（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。凤尾勺、BC-FWS（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。凤尾勺、BC-FWS（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

312. 平板毛巾碟、BC-MJD（产品名称1）¹，生产厂为景德镇百创陶瓷有限公司（厂名）²，厂址为江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉路口往东约50米（中国陶瓷城北侧）（生产厂址）。平板毛巾碟、BC-MJD（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。平板毛巾碟、BC-MJD（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。平板毛巾碟、BC-MJD（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

313. 味碟、BC-WD（产品名称1）¹，生产厂为景德镇百创陶瓷有限公司（厂名）²，厂址为江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉路口往东约50米（中国陶瓷城北侧）（生产厂址）。味碟、BC-WD（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。味碟、BC-WD（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。味碟、BC-WD（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

314. 香槟杯、BC-XBB（产品名称1）¹，生产厂为景德镇百创陶瓷有限公司（厂名）²，厂址为江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉路口往东约50米（中国陶瓷城北侧）（生产厂址）。香槟杯、BC-XBB（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。香槟杯、BC-XBB（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。香槟杯、BC-XBB（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

315. 香奈碟、BC-XND（产品名称1）¹，生产厂为景德镇百创陶瓷有限公司（厂名）²，厂址为江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉路口往东约50米（中国陶瓷城北侧）（生产厂址）。香奈碟、BC-XND（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。香奈碟、BC-XND（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。香奈碟、BC-XND（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



316. 三用筷架、BC-KZJ（产品名称1）¹，生产厂为景德镇百创陶瓷有限公司（厂名）²，厂址为江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉口往东约50米（中国陶瓷城北侧）（生产厂址）。三用筷架、BC-KZJ（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。三用筷架、BC-KZJ（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。三用筷架、BC-KZJ（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

317. 景泰蓝小火锅、GDXDL-XHG（产品名称1）¹，生产厂为广东喜德力热能科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501（生产厂址）。景泰蓝小火锅、GDXDL-XHG（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。景泰蓝小火锅、GDXDL-XHG（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。景泰蓝小火锅、GDXDL-XHG（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

318. 咖色/咖双面扇形垫、BC-SXD（产品名称1）¹，生产厂为景德镇百创陶瓷有限公司（厂名）²，厂址为江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉口往东约50米（中国陶瓷城北侧）（生产厂址）。咖色/咖双面扇形垫、BC-SXD（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。咖色/咖双面扇形垫、BC-SXD（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。咖色/咖双面扇形垫、BC-SXD（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

319. 13.5"椭圆反边荷口盘、BC-HKP（产品名称1）¹，生产厂为景德镇百创陶瓷有限公司（厂名）²，厂址为江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉口往东约50米（中国陶瓷城北侧）（生产厂址）。13.5"椭圆反边荷口盘、BC-HKP（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。13.5"椭圆反边荷口盘、BC-HKP（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。13.5"椭圆反边荷口盘、BC-HKP（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

320. 石螺纹10.75"深盘、BC-SP（产品名称1）¹，生产厂为景德镇百创陶瓷有限公司（厂名）²，厂址为江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉口往东约50米（中国陶瓷城北侧）（生产厂址）。石螺纹10.75"深盘、BC-SP（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。石螺纹10.75"深盘、BC-SP（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。石螺纹10.75"深盘、BC-SP（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



321. 10"三角护边盘、BC-HBP (产品名称1)¹, 生产厂为景德镇百创陶瓷有限公司 (厂名)², 厂址为江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉口往东约50米(中国陶瓷城北侧) (生产厂址)。 10"三角护边盘、BC-HBP (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 10"三角护边盘、BC-HBP (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 10"三角护边盘、BC-HBP (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

322. 10.5"北半球碗、BC-BBQW (产品名称1)¹, 生产厂为景德镇百创陶瓷有限公司 (厂名)², 厂址为江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉口往东约50米(中国陶瓷城北侧) (生产厂址)。 10.5"北半球碗、BC-BBQW (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 10.5"北半球碗、BC-BBQW (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 10.5"北半球碗、BC-BBQW (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

323. 12寸四叶草盘、BC-SYCP (产品名称1)¹, 生产厂为景德镇百创陶瓷有限公司 (厂名)², 厂址为江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉口往东约50米(中国陶瓷城北侧) (生产厂址)。 12寸四叶草盘、BC-SYCP (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 12寸四叶草盘、BC-SYCP (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 12寸四叶草盘、BC-SYCP (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

324. 22"简约鱼盘连炉(盘)、BC-YP22 (产品名称1)¹, 生产厂为景德镇百创陶瓷有限公司 (厂名)², 厂址为江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉口往东约50米(中国陶瓷城北侧) (生产厂址)。 22"简约鱼盘连炉(盘)、BC-YP22 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 22"简约鱼盘连炉(盘)、BC-YP22 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 22"简约鱼盘连炉(盘)、BC-YP22 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

325. 22"简约鱼盘连炉(炉)、BC-YPL (产品名称1)¹, 生产厂为景德镇百创陶瓷有限公司 (厂名)², 厂址为江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉口往东约50米(中国陶瓷城北侧) (生产厂址)。 22"简约鱼盘连炉(炉)、BC-YPL (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 22"简约鱼盘连炉(炉)、BC-YPL (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 22"简约鱼盘连炉(炉)、BC-YPL (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

326. 10.75"菱形纹深盘、BC-LGSP (产品名称1)¹, 生产厂为景德镇百创陶瓷有限公司 (厂名)², 厂址为江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉口往东约50米(中



国陶瓷城北侧) (生产厂址)。 10.75"菱形纹深盘、BC-LGSP (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 10.75"菱形纹深盘、BC-LGSP (产品名称1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 10.75"菱形纹深盘、BC-LGSP (产品名称1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

327. 12"餐盘、BC-CP12 (产品名称1)¹, 生产厂为 景德镇百创陶瓷有限公司 (厂名)², 厂址为 江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉口往东约50米(中国陶瓷城北侧) (生产厂址)。 12"餐盘、BC-CP12 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 12"餐盘、BC-CP12 (产品名称1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 12"餐盘、BC-CP12 (产品名称1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

328. 平盘、BC-PP12 (产品名称1)¹, 生产厂为 景德镇百创陶瓷有限公司 (厂名)², 厂址为 江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉口往东约50米(中国陶瓷城北侧) (生产厂址)。 平盘、BC-PP12 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 平盘、BC-PP12 (产品名称1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 平盘、BC-PP12 (产品名称1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

329. 明式长方盘、BC-CFP (产品名称1)¹, 生产厂为 景德镇百创陶瓷有限公司 (厂名)², 厂址为 江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉口往东约50米(中国陶瓷城北侧) (生产厂址)。 明式长方盘、BC-CFP (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 明式长方盘、BC-CFP (产品名称1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 明式长方盘、BC-CFP (产品名称1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

330. 知味煲、BC-ZWB (产品名称1)¹, 生产厂为 景德镇百创陶瓷有限公司 (厂名)², 厂址为 江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉口往东约50米(中国陶瓷城北侧) (生产厂址)。 知味煲、BC-ZWB (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 知味煲、BC-ZWB (产品名称1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 知味煲、BC-ZWB (产品名称1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

331. 立体汤锅、BC-LTTB (产品名称1)¹, 生产厂为 景德镇百创陶瓷有限公司 (厂名)², 厂址为 江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉口往东约50米(中国陶瓷城北侧) (生产厂址)。 立体汤锅、BC-LTTB (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 立体汤锅、BC-LTTB (产品名称1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 立体汤锅、BC-LTTB (产品名称1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

332. 27cm 筷子、BC-KZ（产品名称 1）¹，生产厂为景德镇百创陶瓷有限公司（厂名）²，厂址为江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉口往东约 50 米（中国陶瓷城北侧）（生产厂址）。27cm 筷子、BC-KZ（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。27cm 筷子、BC-KZ（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。27cm 筷子、BC-KZ（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

333. 水杯、BC-SB（产品名称 1）¹，生产厂为景德镇百创陶瓷有限公司（厂名）²，厂址为江西省景德镇市昌江区三河村香江路与香港路交叉口往东约 50 米（中国陶瓷城北侧）（生产厂址）。水杯、BC-SB（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。水杯、BC-SB（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。水杯、BC-SB（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

334. 白色公筷、YBL-GK（产品名称 1）¹，生产厂为廊坊好厨聚密胺制品有限公司（厂名）²，厂址为河北省廊坊市固安县渠沟乡西辛庄工业小区（生产厂址）。白色公筷、YBL-GK（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。白色公筷、YBL-GK（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。白色公筷、YBL-GK（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：鑫国发（北京）国际智能科技有限公司

日期：2026 年 4 月 10 日

注：1. 产品名称应与分项报价表中所填“标的名称”保持一致。产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。