

北京市政府采购项目 公开招标文件

项目名称：开办项目-北京第三实验学校校园文化建设项目

项目编号：11000026210200163799-XM001

采购人：北京第三实验学校

采购代理机构：北京科技园拍卖招标有限公司



目 录

第一章 投标邀请.....	1
第二章 投标人须知.....	5
第三章 资格审查.....	23
第四章 评标程序、评标方法和评标标准.....	27
第五章 采购需求.....	34
第六章 拟签订的合同文本.....	71
第七章 投标文件格式.....	83

注：采购文件条款中以“■”形式标记的内容适用于本项目，以“□”形式标记的内容不适用于本项目。

第一章 投标邀请

一、项目基本情况

1. 项目编号：11000026210200163799-XM001

2. 项目名称：开办项目-北京第三实验学校校园文化建设项

3. 项目预算金额：653.160943万元。

项目最高限价：653.160943万元

其中分项限价：

1) 设计费：25.471290万元

2) 室外校园文化费：177.574041万元

3) 室内校园文化费：167.421066万元

4) 标识导视系统费：282.694546万元

4. 采购需求：

包号	标的名称	采购包 预算金额 (万元)	数量	简要技术需求或服务要 求	是否接 受进口 产品	备注
01	开办项目-北京第三实验学校校园文化建设项	653.160943	一批	开办项目-北京第三实验学校校园文化建设项，具体详见“第五章采购需求”	否	

5. 合同履行期限：合同签订后60天内交货、安装并调试完毕，具备验收条件。

6. 本项目是否接受联合体投标：是 否。

二、申请人的资格要求(须同时满足)

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：

2.1 中小企业政策

本项目不专门面向中小企业预留采购份额。

本项目专门面向 中小 小微企业 采购。即：提供的货物全部由符合政策要求的中小/小微企业制造、服务全部由符合政策要求的中小/小微企业承接。

本项目预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购。对于预留份额，提供的货物由符合政策要求的中小企业制造、服务由符合政策要求的中小企业承接。预留份额通过以下措施进行： / 。

2.2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）： 无 。

3. 本项目的特定资格要求：

3.1 本项目是否属于政府购买服务：

否

是，公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织，不得作为承接主体；

3.2 其他特定资格要求： (1) 单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一合同项下的政府采购活动；(2) 除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动；(3) 投标人不得被信用中国网站(www.creditchina.gov.cn)列入失信被执行人、重大税收违法失信主体，也不得被中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)列入政府采购严重违法失信行为记录名单 。

三、获取招标文件

1. 时间：2026年04月18日至2026年04月24日，每天上午00:00至12:00，下午12:00至24:00(北京时间，法定节假日除外)。

2. 地点：北京市政府采购电子交易平台

3. 方式：供应商使用CA数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台(<http://zbcg-bjzc.zhongcy.com/bjczj-portal-site/index.html#/home>)获取电子版招标文件。

4. 售价：0元。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标截止时间、开标时间：2026年05月09日09点30分（北京时间）。

地点：采用远程电子开标方式，投标人使用CA认证证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台参与电子开标。投标人自行对电子投标文件进行解密，不接受纸质文件，无须投标人到达现场。

五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

六、其他补充事宜

1. 本项目需要落实的政府采购政策（如有）：

1.1 节能产品强制采购；

1.2 节能产品、环境标志产品优先采购；

1.3 政府采购促进中小企业发展；

1.4 政府采购支持监狱企业发展；

1.5 政府采购促进残疾人就业；

1.6 政府采购扶持贫困地区；

1.7 政府采购信用担保；

1.8 进口产品管理：本项目不允许进口产品参加投标；

1.9 政府采购支持绿色建材促进建筑品质提升政策；

1.10 北京市财政局、中国人民银行营业管理部联合发布《关于推进政府采购合同线上融资有关工作的通知》（京财采购〔2023〕637号）；

1.11 《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）；

1.12 《关于推动解决政府采购异常低价问题的通知》（财库〔2026〕2号）。

2. 本项目采用全流程电子化采购方式，请供应商认真学习北京市政府采购电子交易平台发布的相关操作手册（供应商可在交易平台下载相关手册），办理CA数字证书或电子营业执照、进行北京市政府采购电子交易平台注册绑定，并认真核实CA数字证书或电子营业执照情况确认是否符合本项目电子化采购流程要求。

CA数字证书服务热线010-58511086

电子营业执照服务热线400-699-7000

技术支持服务热线010-86483801

2.1 办理CA数字证书或电子营业执照

供应商登录北京市政府采购电子交易平台查阅“用户指南”—“操作指南”—“市场主体CA办理操作流程指引”/“电子营业执照使用指南”，按照程序要求办理。

2.2 注册

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“操作指南”—“市场主体注册入库操作流程指引”进行自助注册绑定。

2.3 驱动、客户端下载

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“招标采购系统文件驱动安装包”下载相关驱动。

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“投标文件编制工具”下载相关客户端。

2.4 获取电子招标文件

供应商使用CA数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台获取电子招标文件。

供应商如计划参与多个采购包的投标，应在登录北京市政府采购电子交易平台后，在【我的项目】栏目依次选择对应采购包，进入项目工作台招标/采购文件环节分别按采购包下载招标文件电子版。未在规定期限内按上述操作获取文件的采购包，供应商无法提交相应包的电子投标文件。

2.5 编制电子投标文件

供应商应使用电子投标客户端编制电子投标文件并进行线上投标，供应商电子投标文件需要加密并加盖电子签章，如无法按照要求在电子投标文件中加盖电子签章和加密，请及时通过技术支持服务热线联系技术人员。

2.6 提交电子投标文件

供应商应于投标截止时间前在北京市政府采购电子交易平台提交电子投标文件，上传电子投标文件过程中请保持与互联网的连接畅通。

2.7 电子开标

供应商在开标地点使用CA数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台进行电子开标。

3. 评标方法和标准：综合评分法。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名称：北京第三实验学校

地址：怀柔区雁栖学校及南侧地块

联系方式：李晨 010-62789527

2. 采购代理机构信息

名称：北京科技园拍卖招标有限公司

地址：北京市海淀区万柳光大西园6号楼0188

联系方式：王迪、孙立翔 82575837转254/294

3. 项目联系方式

项目联系人：王迪、孙立翔

电话：82575837转254/294

第二章 投标人须知

投标人须知资料表

本表是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，均以本资料表为准。

条款号	条目	内容				
2.2	项目属性	项目属性： <input checked="" type="checkbox"/> 服务 <input type="checkbox"/> 货物				
2.3	科研仪器设备	是否属于科研仪器设备采购项目： <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否				
2.4	核心产品	<input checked="" type="checkbox"/> 关于核心产品本项目/包不适用。 <input type="checkbox"/> 本项目/包为单一产品采购项目。 <input type="checkbox"/> 本项目/包为非单一产品采购项目，核心产品为：_____。				
3.1	现场考察	<input checked="" type="checkbox"/> 不组织 <input type="checkbox"/> 组织，考察时间：__年__月__日__点__分 考察地点：__。				
	开标前答疑会	<input checked="" type="checkbox"/> 不召开 <input type="checkbox"/> 召开，召开时间：__年__月__日__点__分 召开地点：__。				
4.1	样品	投标样品递交： <input checked="" type="checkbox"/> 不需要 <input type="checkbox"/> 需要，具体要求如下： (1) 样品制作的标准和要求：__； (2) 是否需要随样品提交相关检测报告： <input checked="" type="checkbox"/> 不需要 <input type="checkbox"/> 需要 (3) 样品递交要求：__； (4) 未中标人样品退还：__； (5) 中标人样品保管、封存及退还：__； (6) 其他要求（如有）：__。				
5.3.5	标的所属行业	本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业：				
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">包号</th> <th style="text-align: center;">标的名称</th> <th style="text-align: center;">中小企业划分标准所属行业</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">01</td> <td style="text-align: center;">开办项目-北京第三实验学校校园文化建设项目</td> <td>其他未列明行业。从业人员300人以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上的为中型企业；从业人员10人及以上的为小型企业；从业人员10人以下的为微型企业。</td> </tr> </tbody> </table>	包号	标的名称	中小企业划分标准所属行业	01
包号	标的名称	中小企业划分标准所属行业				
01	开办项目-北京第三实验学校校园文化建设项目	其他未列明行业。从业人员300人以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上的为中型企业；从业人员10人及以上的为小型企业；从业人员10人以下的为微型企业。				
11.2	投标报价	投标报价的特殊规定： <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，具体情形：__。				

条款号	条目	内容
2.1	投标保证金	投标保证金金额：¥100000.00元（人民币壹拾万元整）； 投标保证金收受人信息： 收款单位：北京科技园拍卖招标有限公司 开户银行：广发银行北京万柳支行 银行账号：9550880031224600183
12.8.2		投标保证金可以不予退还的其他情形： <input type="checkbox"/> 无 <input checked="" type="checkbox"/> 有，具体情形： （1）中标人不按规定与采购人签订合同的； （2）中标人不按招标文件要求提交履约保证金的（如需）。 （3）法律、法规规定的其它不予退还的情形。
13.1	投标有效期	自提交投标文件的截止之日起算90日历天。
18.2	解密时间	解密时间:30分钟
22.1	确定中标人	中标候选人并列的，采购人是否委托评标委员会确定中标人： <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是 中标候选人并列的，按照以下方式确定中标人： <input checked="" type="checkbox"/> 得分且投标报价均相同的，以投标文件技术部分得分高者为中标人 <input type="checkbox"/> 随机抽取
25.5	分包	本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包： <input checked="" type="checkbox"/> 不允许 <input type="checkbox"/> 允许，具体要求： （1）可以分担保履行的具体内容： / ； （2）允许分包的金额或者比例： / ； （3）其他要求： / 。
25.6	政采贷	为更大力度激发市场活力和社会创造力，增强发展动力，按照《北京市全面优化营商环境助力企业高质量发展实施方案》（京政办发〔2023〕8号）部署，进一步加强政府采购合同线上融资“一站式”服务（以下简称“政采贷”），北京市财政局、中国人民银行营业管理部联合发布《关于推进政府采购合同线上融资有关工作的通知》（京财采购〔2023〕637号）。有需求的供应商，可按上述通知要求办理“政采贷”。
26.1.1	询问	询问送达形式：投标人如果对招标文件的任何部分有疑问，应以书面的形式提出，并加盖投标人单位公章后送达采购代理机构。采购人将以书面的形式酌情予以澄清（包括对询问的解释，但不说明询问的来源），并发给所有获得招标文件的投标人。

条款号	条目	内容
26.3	联系方式	接收询问和质疑的联系方式 联系部门：北京科技园拍卖招标有限公司招标拍卖部； 联系电话：82575837转254/294； 通讯地址：北京市海淀区万柳光大西园6号楼0188。
27	代理费	收费对象： <input type="checkbox"/> 采购人 <input checked="" type="checkbox"/> 中标人 收费标准：参照《招标代理服务收费管理暂行办法》计价格[2002]1980号文和发改价格[2011]534号按（ <input type="checkbox"/> 货物类 <input checked="" type="checkbox"/> 服务类 <input type="checkbox"/> 工程类）收取，按中标金额差额定率累进法下浮20%计算。 缴纳时间：中标人领取中标通知书时，向采购代理机构缴纳中标服务费。
28	其他说明	项目最高限价：653.160943万元 其中分项限价： 1) 设计费：25.471290万元 2) 室外校园文化费：177.574041万元 3) 室内校园文化费：167.421066万元 4) 标识导视系统费：282.694546万元 备注：投标报价不得超过项目最高限价及分项限价，否则视为否决投标。

投标人须知

一、说明

- 1 采购人、采购代理机构、投标人、联合体
 - 1.1 采购人、采购代理机构：指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织，及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《投标邀请》。
 - 1.2 投标人(也称“供应商”、“申请人”)：指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。
 - 1.3 联合体：指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购。
- 2 资金来源、项目属性、科研仪器设备采购、核心产品
 - 2.1 资金来源为财政性资金和/或本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金。
 - 2.2 项目属性见《投标人须知资料表》。
 - 2.3 是否属于科研仪器设备采购见《投标人须知资料表》。
 - 2.4 核心产品见《投标人须知资料表》。
- 3 现场考察、开标前答疑会
 - 3.1 若《投标人须知资料表》中规定了组织现场考察、召开开标前答疑会，则投标人应按要求在规定的的时间和地点参加。
 - 3.2 由于未参加现场考察或开标前答疑会而导致对项目实际情况不了解，影响投标文件编制、投标报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由投标人自行承担不利评审后果。
- 4 样品
 - 4.1 本项目是否要求投标人提供样品，以及样品制作的标准和要求、是否需要随样品提交相关检测报告、样品的递交与退还等要求见《投标人须知资料表》。
 - 4.2 样品的评审方法以及评审标准等内容见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。
- 5 政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）

5.1 采购本国货物、工程和服务

5.1.1 政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《中华人民共和国政府采购法》第十条规定情形的除外。

5.1.2 本项目如接受非本国货物、工程、服务参与投标，则具体要求见第五章《采购需求》。

5.1.3 进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号文）。

5.2 本国产品

本项目按照《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）和《关于贯彻落实<国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知>的意见》（财库〔2025〕30号）有关要求，落实本国产品标准。

5.3 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位

5.3.1 中小企业定义：

5.3.1.1 中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的相关规定依据《中华人民共和国中小企业促进法》、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）、《金融业企业划型标准规定》（〔2015〕309号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

- 5.3.1.2 供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：
- (1) 在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；
 - (2) 在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；
 - (3) 在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。
- 5.3.1.3 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。
- 5.3.1.4 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。
- 5.3.2 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地(设区的市)监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。
- 5.3.3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位定义：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：
- 5.3.3.1 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；
 - 5.3.3.2 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的

劳动合同或服务协议；

5.3.3.3 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

5.3.3.4 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

5.3.3.5 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）；

5.3.3.6 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1至8级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。

5.3.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《投标邀请》。

5.3.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《投标人须知资料表》。

5.3.6 小微企业价格评审优惠的政策调整：见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.3.7 对专门面向中小企业采购的项目，小微企业不再享受价格扣除的优惠政策。←

5.4 政府采购节能产品、环境标志产品

5.4.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。

5.4.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能

产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）。

5.4.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则**投标无效**。

5.4.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》（如涉及）。

5.5 正版软件

5.5.1 各级政府部门在购置计算机办公设备时，必须采购预装正版操作系统软件的计算机产品，相关规定依据《国家版权局、信息产业部、财政部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采购已预装正版操作系统软件产品的通知》（国权联〔2006〕1号）、《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（国办发〔2010〕47号）、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（财预〔2010〕536号）。

5.6 网络安全专用产品

5.6.1 根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》（2023年第1号），所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求。

5.7 推广使用低挥发性有机化合物(VOCs)

5.7.1 为全面推进本市挥发性有机物(VOCs)治理，贯彻落实挥发性有机物污染治理专项行动有关要求，相关规定依据《北京市财政局北京市生态环境局关于政府采购推广使用低挥发性有机化合物(VOCs)有关事项的通知》（京财采购〔2020〕2381号）。本项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品的，属于强制性标准的，

供应商应执行符合本市和国家的 VOCs 含量限制标准(具体标准见第五章《采购需求》), 否则**投标无效**; 属于推荐性标准的, 优先采购, 具体见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.8 采购需求标准

5.8.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准(试行)。助力打好污染防治攻坚战, 推广使用绿色包装, 根据财政部关于印发《商品包装政府采购需求标准(试行)》、《快递包装政府采购需求标准(试行)》的通知(财办库〔2020〕123号), 本项目如涉及商品包装和快递包装的, 则其具体要求见第五章《采购需求》。

5.8.2 其他政府采购需求标准。为贯彻落实《深化政府采购制度改革方案》有关要求, 推动政府采购需求标准建设, 财政部门会同有关部门制定发布的其他政府采购需求标准, 本项目如涉及, 则具体要求见第五章《采购需求》。

6 投标费用

6.1 投标人应自行承担所有与准备和参加投标有关的费用, 无论投标的结果如何, 采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

二、招标文件

7 招标文件构成

7.1 招标文件包括以下部分:

- 第一章 投标邀请
- 第二章 投标人须知
- 第三章 资格审查
- 第四章 评标程序、评标方法和评标标准
- 第五章 采购需求
- 第六章 拟签订的合同文本
- 第七章 投标文件格式

7.2 投标人应认真阅读招标文件的全部内容。投标人应按照招标文件要求提交投标文件并保证所提供的全部资料的真实性, 并对招标文件做出实质性响

应，否则**投标无效**。

8 对招标文件的澄清或修改

- 8.1 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在原公告发布媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。
- 8.2 上述书面通知，按照获取招标文件的潜在投标人提供的联系方式发出，因提供的信息有误导导致通知延迟或无法通知的，采购人或采购代理机构不承担责任。
- 8.3 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对所有获取招标文件的潜在投标人具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少 15 日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，将顺延提交投标文件的截止时间和开标时间。

三、投标文件的编制

9 投标范围、投标文件中计量单位的使用及投标语言

- 9.1 本项目如划分采购包，投标人可以对本项目的其中一个采购包进行投标，也可同时对多个采购包进行投标。投标人应当对所投采购包对应第五章《采购需求》所列的全部内容进行投标，不得将一个采购包中的内容拆分投标，否则其对该采购包的投标将被认定为**无效投标**。
- 9.2 除招标文件有特殊要求外，本项目投标所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。
- 9.3 除专用术语外，投标文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

10 投标文件构成

- 10.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应由《资格证明文件》、《商务技术文件》两部分构成。投标文件的部分格式要求，见第七章《投标文件格式》。

- 10.2 对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 10.3 第四章《评标程序、评标方法和评标标准》中涉及的证明文件。
- 10.4 对照第五章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第五章《采购需求》做出了响应，或申明与第五章《采购需求》的偏差和例外。如第五章《采购需求》中要求提供证明文件的，投标人应当按具体要求提供证明文件。若技术条款有具体证明材料(图片、照片等)要求的，则以该技术指标的要求证明材料为准。招标文件的技术指标中如出现具体品牌或型号，仅起说明作用，并没有任何指定品牌限制性。“
- 10.5 投标人认为应附的其他材料。

11 投标报价

- 11.1 所有投标均以人民币报价。
- 11.2 投标人的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费，采购人将不再支付报价以外的任何费用。投标人的报价应包括但不限于下列内容，《投标人须知资料表》中有特殊规定的，从其规定。
- 11.2.1 投标货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价(包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价)和运至最终目的地的运输费和保险费，安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等；
- 11.2.2 按照招标文件要求完成本项目的全部相关费用。
- 11.3 采购人不得向供应商索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。
- 11.4 投标人不能提供任何有选择性或可调整的报价(招标文件另有规定的除外)，否则其**投标无效**。

12 投标保证金

- 12.1 投标人应按《投标人须知资料表》中规定的金额及要求交纳投标保证金。投标人自愿超额缴纳投标保证金的，投标文件不做无效处理。

- 12.2 交纳投标保证金可采用的形式：政府采购法律法规接受的支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。
- 12.3 投标保证金到账（保函提交）截止时间同投标截止时间。以支票、汇票、本票、网上银行支付等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前到账；以金融机构、担保机构出具的纸质保函等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前将原件提交至采购代理机构；以电子保函形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前通过北京市政府采购电子交易平台完成电子保函在线办理。由于到账时间晚于投标截止时间的，或者票据错误、印鉴不清等原因导致不能到账的，其**投标无效**。
- 12.4 投标人除需在投标文件中提供“投标保证金凭证/交款单据电子件”，还需在投标截止时间前，通过电子交易平台上传“投标保证金凭证/交款单据电子件”。
- 12.5 投标保证金有效期同投标有效期。
- 12.6 投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳投标保证金，其交纳的投标保证金对联合体各方均具有约束力。
- 12.7 采购人、采购代理机构将及时退还投标人的投标保证金，采用银行保函、担保机构担保函等形式递交的投标保证金，经投标人同意后采购人、采购代理机构可以不再退还，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外：
- 12.7.1 投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的，自收到投标人书面撤回通知之日起5个工作日内退还已收取的投标保证金；
- 12.7.2 中标人的投标保证金，自采购合同签订之日起5个工作日内退还中标人；
- 12.7.3 未中标投标人的投标保证金，自中标通知书发出之日起5个工作日内退还未中标人；
- 12.7.4 终止招标项目已经收取投标保证金的，自终止采购活动后5个工作日内退还已收取的投标保证金及其在银行产生的孳息。
- 12.8 有下列情形之一的，采购人或采购代理机构可以不予退还投标保证金：
- 12.8.1 投标有效期内投标人撤销投标文件的；
- 12.8.2 《投标人须知资料表》中规定的其他情形。

13 投标有效期

13.1 投标文件应在本招标文件《投标人须知资料表》中规定的投标有效期内保持有效，投标有效期少于招标文件规定期限的，其**投标无效**。

14 投标文件的签署、盖章

14.1 招标文件要求签字的内容（如授权委托书等），可以使用电子签章或使用原件的电子件（电子件指扫描件、照片等形式电子文件）；要求第三方出具的盖章件原件（如联合协议、分包意向协议、制造商授权书等），投标文件中应使用原件的电子件。

14.2 招标文件要求盖章的内容，一般通过投标文件编制工具加盖电子签章。

四、投标文件的提交

15 投标文件的提交

15.1 本项目使用北京市政府采购电子交易平台。投标人根据招标文件及电子交易平台供应商操作手册要求编制、生成并提交电子投标文件。

15.2 采购人及采购代理机构拒绝接受通过电子交易平台以外任何形式提交的投标文件，投标保证金除外。

16 投标截止时间

16.1 投标人应在招标文件要求提交投标文件截止时间前，将电子投标文件提交至电子交易平台。

17 投标文件的修改与撤回

17.1 投标截止时间前，投标人可以通过电子交易平台对所提交的投标文件进行补充、修改或者撤回。投标保证金的补充、修改或者撤回无需通过电子交易平台，但应就其补充、修改或者撤回通知采购人或采购代理机构。

17.2 投标人对投标文件的补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章，作为投标文件的组成部分。

五、开标、资格审查及评标

18 开标

18.1 采购人或采购代理机构将按招标文件的规定，在投标截止时间的同一时间和招标文件预先确定的地点组织开标。

- 18.2 本项目开标使用北京市政府采购电子交易平台。投标人应在《投标人须知资料表》规定的时间内对投标文件进行解密，因非系统原因导致的解密失败，视为**投标无效**。
- 18.3 开标过程将使用电子交易平台宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容并进行记录，并由参加开标的各投标人确认。投标人未在规定时间内提出疑义或确认一览表的，视同认可开标结果。
- 18.4 投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人提出的询问或者回避申请将及时处理。
- 18.5 投标人不足 3 家的，不予开标。

19 资格审查

- 19.1 见第三章《资格审查》。

20 评标委员会

- 20.1 评标委员会根据政府采购有关规定和本次采购项目的特点进行组建，并负责具体评标事务，独立履行职责。
- 20.2 评审专家须符合《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》(财库〔2016〕125 号)的规定。依法自主选定评审专家的，采购人和采购代理机构将查询有关信用记录，对具有行贿、受贿、欺诈等不良信用记录的人员，拒绝其参与政府采购活动。

21 评标程序、评标方法和评标标准

- 21.1 见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

六、确定中标

22 确定中标人

- 22.1 采购人将在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。采购人是否委托评标委员会直接确定中标人，见《投标人须知资料表》。中标候选人并列的，按照《投标人须知资料表》要求确定中标人。

23 中标公告与中标通知书

- 23.1 采购人或采购代理机构自中标人确定之日起 2 个工作日内，在北京市政府采购网公告中标结果，同时向中标人发出中标通知书，中标公告期限为 1 个工作日。项目采购采用最低评标（审）价法的，公告中标、成交结果时应当同时公告因落实政府采购政策等原因进行价格扣除后中标、成交供应商的评审报价；项目采购采用综合评分法的，公告中标、成交结果时应当同时公告中标、成交供应商的评审总得分。
- 23.2 中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。中标通知书发出后，采购人改变中标结果的，或者中标供应商放弃中标项目的，应当依法承担法律责任。

24 废标

- 24.1 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：
- 24.1.1 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；
 - 24.1.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
 - 24.1.3 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
 - 24.1.4 因重大变故，采购任务取消的。
- 24.2 废标后，采购人将废标理由书面通知所有投标人。

25 签订合同

- 25.1 中标人、采购人应当自中标通知书发出之日起 30 日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。
- 25.2 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。
- 25.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项向采购人承担连带责任。
- 25.4 政府采购合同不能转包。
- 25.5 采购人允许采用分包方式履行合同的，中标人可以依法在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作采取分包方式履行合同。本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包，见《投标人须知资料表》。政府采购合同分包履行的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应

资质条件且不得再次分包，否则**投标无效**。中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

25.6 “政采贷”融资指引：详见《投标人须知资料表》。

26 询问与质疑

26.1 询问

26.1.1 投标人对政府采购活动事项有疑问的，可依法向采购人或采购代理机构提出询问，提出形式见《投标人须知资料表》。

26.1.2 采购人或采购代理机构对供应商依法提出的询问，在3个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

26.2 质疑

26.2.1 投标人认为采购文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。采购人、采购代理机构在收到质疑函后7个工作日内作出答复。

26.2.2 质疑函须使用财政部制定的范本文件。投标人为自然人的，质疑函应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，质疑函应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

质疑函应当包括下列内容：

- (1) 投标人名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- (2) 质疑项目的名称、编号；
- (3) 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- (4) 事实依据；
- (5) 必要的法律依据；
- (6) 提出质疑的日期。

26.2.3 投标人委托代理人进行质疑的，应当随质疑函同时提交投标人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.4 投标人应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑,法定质疑期内针对同一采购程序环节再次提出的质疑,采购人、采购代理机构有权不予答复。

26.3 接收询问和质疑的联系部门、联系电话和通讯地址见《投标人须知资料表》。

27 代理费

27.1 收费对象、收费标准及缴纳时间见《投标人须知资料表》。由中标人支付的,中标人须一次性向采购代理机构缴纳代理费,投标报价应包含代理费用。

第三章 资格审查

一、资格审查程序

- 1 开标结束后，采购人或采购代理机构将根据《资格审查要求》中的规定，对投标人进行资格审查，并形成资格审查结果。
- 2 《资格审查要求》中对格式有要求的，除招标文件另有规定外，均为“实质性格式”文件。
- 3 投标人《资格证明文件》有任何一项不符合《资格审查要求》的，资格审查不合格，其**投标无效**。
- 4 资格审查合格的投标人不足 3 家的，不进行评标。

二、资格审查要求

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1	满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定	具体规定见第一章《投标邀请》	
1-1	营业执照等证明文件	投标人为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的“营业执照”； 投标人为事业单位的，应提供有效的“事业单位法人证书”； 投标人是非企业机构的，应提供有效的“执业许可证”、“登记证书”等证明文件； 投标人是个体工商户的，应提供有效的“个体工商户营业执照”； 投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。 分支机构参加投标的，应提供该分支机构或其所属法人/其他组织的相应证明文件；同时还应提供其所属法人/其他组织出具的授权其参与本项目的授权书（格式自拟，须加盖其所属法人/其他组织的公章）；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所属法人/其他组织的有关文件或制度等能够证明授权其独立开展业务的证明材料。	提供加盖公章的扫描件
1-2	投标人资格声明书	提供了符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。	格式见《投标文件格式》

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1-3	投标人信用记录	<p>查询渠道: 信用中国网站和中国政府采购网 (www.creditchina.gov.cn、www.ccgp.gov.cn) ;</p> <p>截止时点: 投标截止时间以后、资格审查阶段采购人或采购代理机构的实际查询时间;</p> <p>信用信息查询记录和证据留存具体方式: 查询结果网页打印页作为查询记录和证据, 与其他采购文件一并保存;</p> <p>信用信息的使用原则: 经认定的被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人, 其投标无效。联合体形式投标的, 联合体成员存在不良信用记录, 视同联合体存在不良信用记录。</p>	无须投标人提供, 由采购人或采购代理机构查询。
1-4	法律、行政法规规定的其他条件	法律、行政法规规定的其他条件	
2	落实政府采购政策需满足的资格要求	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1	中小企业政策证明文件(不适用)	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1-1	中小企业证明文件	<p>当本项目(包)涉及预留份额专门面向中小企业采购, 此时建议在《资格证明文件》中提供。</p> <p>1、投标人单独投标的, 应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。</p> <p>2、如招标文件要求以联合体形式参加或者要求合同分包的, 且投标人为联合体或拟进行合同分包的, 则联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业具体情况须在《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件中如实填报, 且满足招标文件关于预留份额的要求。</p>	格式见《投标文件格式》

序号	审查因素	审查内容	格式要求
2-1-2	拟分包情况说明及分包意向协议	如本项目（包）要求通过分包措施预留部分采购份额面向中小企业采购、且投标人因落实政府采购政策拟进行分包的，必须提供；否则无须提供。 对于预留份额专门面向中小企业采购的项目（包），组成联合体或者接受分包合同的中小企业与联合体内其他企业、分包企业之间不得存在直接控股、管理关系。	格式见《投标文件格式》
2-2	其它落实政府采购政策的资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	
3	本项目的特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	
3-1	本项目对于联合体的要求	<p>1、如本项目接受联合体投标，且投标人为联合体时必须提供《联合协议》，明确各方拟承担的工作和责任，并指定联合体牵头人，授权其代表所有联合体成员负责本项目投标和合同实施阶段的牵头、协调工作。该联合协议应当作为投标文件的组成部分，与投标文件其他内容同时递交。</p> <p>2、联合体各成员单位均须提供本表中序号1-1、1-2的证明文件。联合体各成员单位均应满足本表3-2项规定。</p> <p>3、本表序号3-3项规定的其他特定资格要求中的每一小项要求，联合体各方中至少应当有一方符合本表中其他资格要求并提供证明文件。</p> <p>4、联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。</p> <p>5、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。</p> <p>6、若联合体中任一成员单位中途退出，则该联合体的投标无效。</p> <p>7、本项目不接受联合体投标时，投标人不得为联合体。</p>	提供《联合协议》原件的电子件 格式见《投标文件格式》

序号	审查因素	审查内容	格式要求
3-2	其他特定资格要求	<p>(1) 单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一合同项下的政府采购活动（按照第七章投标文件格式中的《投标人资格声明书》填写。）；</p> <p>(2) 除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动（按照第七章投标文件格式中的《投标人资格声明书》承诺）；</p> <p>(3) 投标人不得被信用中国网站（www.creditchina.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法失信主体，也不得被中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入政府采购严重违法失信行为记录名单（无须投标人提供，由采购人或采购代理机构查询。）。</p>	
4	投标保证金	按照招标文件的规定提交投标保证金。	提供证明资料的扫描件并加盖公章
5	获取招标文件	在规定期限内通过北京市政府采购电子交易平台获取所参与包的招标文件。	

第四章 评标程序、评标方法和评标标准

一、评标方法

1 投标文件的符合性审查

- 1.1 评标委员会对资格审查合格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。
- 1.2 评标委员会根据《符合性审查要求》中规定的审查因素和审查内容，对投标人的投标文件是否实质上响应招标文件进行符合性审查，并形成符合性审查评审结果。投标人《商务技术文件》有任何一项不符合《符合性审查要求》要求的，**投标无效**。

符合性审查要求

序号	审查因素	审查内容
1	授权委托书	按招标文件要求提供授权委托书（如需要）；
2	投标完整性	未将一个采购包中的内容拆分投标；
3	投标报价	投标报价未超过招标文件中规定的项目/采购包预算金额或者项目/采购包最高限价；
4	报价唯一性	投标文件未出现可选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外）；
5	投标有效期	投标文件中承诺的投标有效期满足招标文件中载明的投标有效期的；
6	实质性格式	标记为“实质性格式”的文件均按招标文件要求提供且签署、盖章的；
7	★号条款响应（如有）	投标文件满足招标文件第五章《采购需求》中★号条款要求的；
8	拟分包情况说明	如本项目（包）非因“落实政府采购政策”亦允许分包，且供应商拟进行分包时，必须提供；否则无须提供；
9	分包其他要求	分包履行的内容、金额或者比例未超出《投标人须知资料表》中的规定； 分包承担主体具备《投标人须知资料表》载明的资质条件且提供了资质证书电子件（如有）；
10	报价的修正（如有）	不涉及报价修正，或投标文件报价出现前后不一致时，投标人对修正后的报价予以确认；（如有）
11	报价合理性	报价合理，或投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，能够应评标委员会要求在规定时间内证明其报价合理性的；

12	进口产品 (如有)	招标文件不接受进口产品投标的内容时, 投标人所投产品不含进口产品;
13	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的(如有)	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的(如相应技术、安全、节能和环保等), 投标人的投标产品应符合相应规定或要求, 并提供证明文件电子版: 1) 采购的产品若属于《节能产品政府采购品目清单》范围中政府强制采购产品, 则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书; 2) 所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时, 应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求, 由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求;(如该产品已经获得公安部颁发的计算机信息系统安全专用产品销售许可证, 且在有效期内, 亦视为符合要求) 3) 项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品, 且属于强制性标准的, 供应商应执行符合本市和国家的VOCs含量限制标准。
14	公平竞争(如有)	投标人遵循公平竞争的原则, 不存在恶意串通, 妨碍其他投标人的竞争行为, 不存在损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的;
15	串通投标(如有)	不存在《政府采购货物和服务招标投标管理办法》视为投标人串通投标的情形:(一)不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制;(二)不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜;(三)不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人;(四)不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异;(五)不同投标人的投标文件相互混装;(六)不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出;
16	附加条件(如有)	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的;
17	其他无效情形(如有)	投标人、投标文件不存在不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

2 投标文件有关事项的澄清或者说明

2.1 评标过程中, 评标委员会将以书面形式要求投标人对其投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容, 作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式, 并加盖公章, 或者由法定代表人(若投标人为事业单位或其他组织或分支机构, 可为单位负责人)或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清文件

将作为投标文件内容的一部分。

2.2 异常低价处理

2.2.1 政府采购评审中出现下列情形之一的，评审委员会应当启动异常低价投标（响应）审查程序：

（1）投标（响应）报价低于全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值50%的，即投标（响应）报价 $<$ 全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值 \times 50%；

（2）投标（响应）报价低于通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价50%的，即投标（响应）报价 $<$ 通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价 \times 50%；

（3）投标（响应）报价低于采购项目最高限价45%的，即投标（响应）报价 $<$ 采购项目最高限价 \times 45%；未设定最高限价的采购项目，以采购项目预算金额作为最高限价；

（4）评审委员会基于专业判断，认为供应商报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的其他情形。

2.2.2 评审委员会启动异常低价投标（响应）审查后，属于前述第（1）项至第（4）项情形的，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间对投标（响应）价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等，给予相关供应商的合理时间一般不少于30分钟。其中，属于第（3）项情形，供应商已随投标（响应）文件一并提交相关书面说明及必要的证明材料的，在评审现场可不再重复提交。

2.2.3 评审委员会依据专业经验，参考同类项目中标（成交）价格、类似产品市场价格水平、行业人工费用标准、国家有关部门指导行业协会发布的行业平均成本等情况，对报价合理性进行判断。投标（响应）供应商不能提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，评审委员会应当将其作为**无效投标（响应）**处理。

- 2.2.4 上述投标（响应）报价指按照本章 2.4 修正后的报价。
- 2.3 投标报价须包含招标文件全部内容，如分项报价表有缺漏视为已含在其他各项报价中，将不对投标总价进行调整。评标委员会有权要求投标人在评标现场合理的时间内对此进行书面确认，投标人不确认的，视为将一个采购包中的内容拆分投标，其**投标无效**。
- 2.4 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：
- 2.4.1 招标文件对于报价修正是否另有规定：
- 有，具体规定为：_____
- 无，按下述2.4.2-2.4.7项规定修正。
- 2.4.2 单独递交的开标一览表（报价表）与投标文件中开标一览表（报价表）内容不一致的，以单独递交的开标一览表（报价表）为准；
- 2.4.3 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- 2.4.4 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- 2.4.5 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；
- 2.4.6 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。
- 2.4.7 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。
- 2.4.8 修正后的报价经投标人书面确认后产生约束力，投标人不确认的，其**投标无效**。
- 2.5 支持中小企业政府采购政策的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.3 条规定情形的，可以享受中小企业扶持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。
- 2.5.1 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对小微企业报价给予 $\underline{\quad}$ %的扣除，用扣除后的价格参加评审。

- 2.5.2 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，且接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的联合体或者大中型企业的报价给予 $\underline{\quad}$ %的扣除，用扣除后的价格参加评审。
- 2.5.3 组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。
- 2.5.4 价格扣除比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。
- 2.5.5 中小企业参加政府采购活动，应当按照招标文件给定的格式出具《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。
- 2.5.6 监狱企业提供了由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的，视同小微企业。
- 2.5.7 残疾人福利性单位按招标文件要求提供了《残疾人福利性单位声明函》的，视同小微企业。
- 2.5.8 若投标人同时属于小型或微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位中的两种及以上，将不重复享受小微企业价格扣减的优惠政策。
- 2.6 支持本国产品政府采购的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.2 条规定情形的，可以享受本国产品支持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。
- 2.6.1 本项目既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。
- 2.6.2 当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产

品的总报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

- 2.6.3 供应商提供本国产品参加政府采购活动的，应当按照招标文件给定的格式出具《关于符合本国产品标准的声明函》或提供财政部会同有关部门规定的有关证明文件，否则视为非本国产品。

3 投标文件的比较和评价

- 3.1 评标委员会将按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价；未通过符合性审查的投标文件不得进入比较与评价。

3.2 评标方法和评标标准

- 3.2.1 本项目采用的评标方法为：

综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法，见《评标标准》，招标文件中没有规定的评标标准不得作为评审的依据。

最低评标价法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

- 3.2.2 采用最低评标价法时，提供相同品牌产品(单一产品或核心产品品牌相同)的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照下述方法确定一个参加评标的投标人，其他**投标无效**。

随机抽取

其他方式，具体要求： /

- 3.2.3 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定（如涉及） / 。

4 确定中标候选人名单

- 4.1 采用综合评分法时，提供相同品牌产品(单一产品或核心产品品牌相同)且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评

审得分相同的，评标委员会按照下述规定确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

随机抽取

其他方式，具体要求：投标报价低的投标人获得中标人推荐资格。

- 4.2 采用综合评分法时，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。评分分值计算保留小数点后两位，第三位四舍五入。
- 4.3 采用最低评标价法时，评标结果按本章 2.4、2.5 调整后的投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。
- 4.4 评标委员会要对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、投标或响应文件被认定为无效的情形进行重点复核。
- 4.5 评标委员会将根据各投标人的评标排序，依次推荐本项目(各采购包)的中标候选人，起草并签署评标报告。本项目(各采购包)评标委员会共(各)推荐 3 名中标候选人。

5 报告违法行为

- 5.1 评标委员会在评标过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为时，应当及时向财政部门报告。

二、评标标准

序号	评分因素	评分说明	分值
1	投标报价	(1) 综合评分法中的价格分统一采用低价优先法计算, 即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价, 其价格分为满分10分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算: 投标报价得分=(评标基准价 / 投标报价)×10	0-10
商务部分 (15分)			
2	项目业绩	提供2021年1月1日至递交文件截止时间前的校园文化项目业绩或校园规划建设业绩或装饰装修项目业绩, 一个得3分。(相关证明材料至少包括合同复印件, 复印件加盖公章, 否则不得分。)	0-15
技术部分 (75分)			
3	设计理念	设计理念符合实际场景, 创意独特、新颖, 可行性、针对性强, 优于采购需求, 得12分; 设计理念有一定创意, 较合理, 有较高的可行性和针对性, 完全满足项目需求, 得9分; 设计理念创意大众化, 基本合理, 有较好的可行性和针对性, 基本满足项目需求, 得7分; 设计理念无创意, 不够完善, 实用性和可行性较差不能满足项目需求, 得3分; 不提供得0分。	0-12
4	设计方案	综合评议投标人对本项目所提供的设计方案和设计说明, 能否符合项目实际, 切合设计要求等。 方案设计创意卓越, 项目特点鲜明, 与学校视觉识别系统关联性强, 完整性极高, 具备实用功能性, 操作性强, 整体效果显著, 得20分; 方案设计创意较新颖, 项目特点较明确, 与学校视觉识别系统关联性较强, 完整性较高, 具备较实用功能性, 操作性较强, 满足本项目需求, 得15分; 方案设计创意良好, 特点较为显著, 方案内容较为完备, 描述具体, 基本符合项目要求, 得10分; 方案设计创意尚可, 设计具有一定特点, 方案包含描述和说明, 但针对性较为一般, 基本满足项目要求, 得5分; 方案质量较差, 不满足本项目需求, 得1分;	0-20

		不提供不得分。	
5	质量管理体系与保证措施	质量管理体系与保证措施完全满足项目需要，内容科学、可行且针对性强，得7分； 质量管理体系与保证措施较为满足项目需要，内容较为合理、可行、细节待完善，得4分； 质量管理体系与保证措施基本满足项目需要，但是内容欠合理可行性较差，未能完全满足项目需求，得1分。 不提供不得分。	0-7
6	安装调试方案	方案内容完整、详实且具备可行性，重点突出，针对性强，完全契合采购需求，得10分； 方案内容较为完整、详实且具备可行性，具备一定针对性，较为符合采购需求，得7分； 方案内容基本完整，具备一定针对性，基本能够满足采购需求，得4分； 方案内容过于简单，缺乏针对性，无法满足采购需求，得1分； 不提供不得分。	0-10
7	服务期限、进度安排及进度保证措施	服务期限、进度安排及进度保证措施策划周密细致，流程及保证措施完备规范，完全满足项目需求，得7分； 服务期限、进度安排及进度保证措施策划较为细致，流程及保证措施较为齐全规范，基本满足项目需求，得4分； 服务期限、进度安排及进度保证措施不齐全、不规范，难以满足项目需求，得1分； 不提供不得分。	0-7
8	人员配备	人员配备完全契合项目需求，岗位分工极为合理，工作经验丰富，能够以高品质和高效率圆满完成项目要求，得7分； 人员配备基本满足项目需求，岗位分工较合理，工作经验较为一般，能够实现较高品质和较高效率的项目完成，得4分； 人员配备难以达到项目需求，岗位分工混乱，缺乏必要的工作经验，难以保质保量地完成项目要求，得1分； 不提供不得分。	0-7
9	紧急情况的处理措施及预案	紧急情况的处理措施及预案计划周密、安排得当、时间安排合理，得6分； 紧急情况的处理措施及预案计划较周密、安排较得当、时间安排欠合理，得4分；	0-6

		<p>紧急情况的处理措施及预案计划不周密、安排不得当、时间安排不合理，得1分。</p> <p>不提供不得分。</p>	
10	售后服务	<p>售后服务承诺内容科学、可行且针对性强，完全满足或优于项目需求的，得6分；</p> <p>售后服务承诺内容较为合理、可行，但细节尚待完善，能较好满足项目需求的，得4分；</p> <p>售后服务承诺基本满足项目需求，内容基本合理、可行，但仅能达到基本需求标准的，得2分；</p> <p>售后服务承诺未能满足项目需求，内容简单且缺乏可行性，无法满足项目需求的，得1分；</p> <p>不提供不得分。</p>	0-6
合计		100	

第五章 采购需求

说明：

1. 当采购项目涉及政务信息系统时，采购需求应当符合《政务信息系统政府采购管理暂行办法》（财库〔2017〕210号）的相关要求。
2. 采购人及采购代理机构应关注财政部门会同有关部门制定发布的需求标准，结合具体应用场景，根据对应《需求标准》确定采购需求。

已发布的需求标准如下：

《关于印发〈商品包装政府采购需求标准（试行）〉、〈快递包装政府采购需求标准（试行）〉的通知》（财办库〔2020〕123号）

《绿色数据中心政府采购需求标准（试行）》（财库〔2023〕7号）

《台式计算机政府采购需求标准（2023年版）》（财库〔2023〕29号）

《便携式计算机政府采购需求标准（2023年版）》（财库〔2023〕30号）

《一体式计算机政府采购需求标准（2023年版）》（财库〔2023〕31号）

《工作站政府采购需求标准（2023年版）》（财库〔2023〕32号）

《通用服务器政府采购需求标准（2023年版）》（财库〔2023〕33号）

《操作系统政府采购需求标准（2023年版）》（财库〔2023〕34号）

《数据库政府采购需求标准（2023年版）》（财库〔2023〕35号）

《物业管理服务政府采购需求标准（办公场所类）（试行）》（财办库〔2024〕113号）

如有更新或增加，以财政部门发布为准。

一、采购标的

包号	名称	单位	数量	备注
1	校园文化	项	1	不接受进口产品

二、采购清单

序号	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量
一	室外校园文化工程			
1	校名墙	<p>1. 规格尺寸： 校名墙主体 H1600*W12000*D600mm；C30 钢筋混凝土基础长 13000* 宽 2000*深 1000mm。</p> <p>2. 基础工程： 基坑开挖 含基底夯实、软弱土层换填（按设计）、现场垃圾清运，工作面每边 300mm（无放坡）。 基础浇筑：C30 商品混凝土现浇，内置 $\Phi 14$ 锚固钢筋，含钢筋绑扎、模板安装拆除、养护 7 天。</p> <p>3. 钢骨架制作安装： 材质规格：80*80*4mm 热镀锌方钢，E43 型焊条焊接。 工艺要求：工厂加工双向骨架、满焊节点，除渣后补刷两道防锈漆、一道户外面漆；现场与预埋钢筋焊接固定，垂直度$\leq 3\text{mm/m}$，平整度$\leq 2\text{mm/m}$。</p> <p>4. 花岗岩干挂安装： 石材参数：25 厚天然花岗岩（表面处理按设计），进场前防碱处理。 安装工艺：工厂切割磨边、预留干挂槽口，现场用 304 不锈钢 L 型挂件。</p> <p>5. 填缝密封： 材料：$\Phi 10$ 泡沫棒、中性硅酮耐候胶。 工艺：板缝清理、泡沫棒填充、耐候胶打胶，胶面平整无缺陷。</p> <p>6. 不锈钢立体文字制作安装： 材质规格：304 拉丝不锈钢，文字厚度、字体、尺寸按设计图纸。 工艺：详细工艺同“东大门校名字”工艺。</p> <p>7. 不锈钢校徽制作安装（）： 材质规格：304 拉丝不锈钢板，厚度、字体、尺寸按设计图纸。 工艺：详细工艺同“东大门校徽”。</p>	个	1
2	校训墙	<p>1. 规格尺寸： 主体：1600*12000*600mm； 基础：C30 钢筋混凝土条形基础（设计 13000*2000*1000mm），基坑每边留 300mm 工作面（放坡按现场）。</p> <p>2. 基底处理： 素土夯实（压实系数≥ 0.94），150 厚级配碎石垫层（压实系数≥ 0.95），100 厚 C20 混凝土垫层（每边宽出基础 100mm，养护≥ 7 天）。</p> <p>3. 基础工程： C30 商品混凝土泵送浇筑，$\Phi 14$ 锚固钢筋，含钢模板安拆、养护、基坑开挖与土方清运。</p> <p>4. 钢骨架制作安装： 80*80*4mm 热镀锌方钢，双向间距 500mm，满焊，补刷两道防锈漆、一道氟碳漆；现场与预埋筋焊接固定。</p> <p>5. 花岗岩干挂： 25 厚天然花岗岩（六面防碱），304 不锈钢 L 型挂件固定，板缝宽 12mm，参考图集 15J012-1-J，安装平整度$\leq 2\text{mm}$。</p> <p>6. 填缝密封： $\Phi 10$ 泡沫棒、石材专用中性硅酮耐候胶填缝，胶面平整无缺陷。</p> <p>7. 不锈钢立体文字制作安装： 材质规格：304 拉丝不锈钢，文字厚度、字体、尺寸按设计图纸。 工艺：详细工艺同“东大门校名字”工艺。</p> <p>8. 不锈钢校徽制作安装（）： 材质规格：304 拉丝不锈钢板，厚度、字体、尺寸按设计图纸。 工艺：详细工艺同“东大门校徽”。</p>	个	2

3	水池	<p>1. 规格尺寸：水池 300*16300*8300mm，设计水深 300mm，防水等级 II 级。</p> <p>2. 基底处理：素土夯实、300 厚级配碎石垫层、100 厚 C20 混凝土垫层（每边宽出池底 100mm）。</p> <p>3. 池体结构：200 厚 C30P6 抗渗商品混凝土，三级钢 $\Phi 10@200$ 双层双向钢筋（迎水面保护层 $\geq 50\text{mm}$），含模板安拆、养护，变形缝按设计设置。</p> <p>4. 防水工程：20 厚 1:2.5 水泥砂浆找平层；自粘聚合物改性沥青防水卷材（3+3mm，含阴阳角、施工缝附加层）；20 厚 1:2.5 水泥砂浆保护层。</p> <p>4. 面层安装：600*600*30mm 防滑面山西花岗岩（防碱处理）；可调节万能支撑器（承载 $\geq 2.5\text{kN}$，间距 $\leq 500\text{mm}$）；石材专用中性硅酮耐候胶填缝（板缝宽 5-8mm）。</p> <p>5. 功能设施：含溢水口、排水口（带滤网）安装及接口密封。</p>	个	1
4	校徽地雕	<p>1. 规格：7200mm*7200mm</p> <p>2. 材质： 地雕主体：80 厚天然芝麻灰花岗岩； 粘结层：30 厚 1:3 干硬性水泥砂浆（掺 3% 水泥基渗透结晶型防水剂）； 结构层：200 厚 C25 混凝土（三级钢 $\Phi 10@200$ 双向配筋，Q355 级钢筋）； 垫层：300 天然级配碎石（粒径 5-31.5mm）； 基底：素土（不含杂质、腐殖土）。</p> <p>3. 加工工艺：芝麻灰花岗岩荒料切割成指定尺寸，表面机械打磨（光泽度 $\leq 20^\circ$），数控精雕校徽造型及大事件纪念文字（阴刻深度 10mm，线条宽度 $\geq 3\text{mm}$，边缘无毛刺），雕刻后高压水枪清渣，涂刷渗透型石材防护剂（防水防污）。</p> <p>4. 施工工艺：素土分层夯实；碎石垫层分层摊铺、机械压实；C25 混凝土层支模、绑扎钢筋、浇筑振捣、表面找平养护；干硬性水泥砂浆粘结层铺设、地雕精准定位安装；安装后清理表面污渍，缝隙采用同材质石粉、水泥勾缝（勾缝密实平整）。</p>	个	1
5	大事件纪年灯柱	<p>1. 范围：含灯柱钢骨架、花岗岩面板、灯箱的工厂加工制作，及现场基础施工、骨架安装、面板干挂、灯具调试全流程。</p> <p>2. 钢骨架制作安装： 材质：50*50*4mm 方钢、30*30mm 镀锌角钢龙骨； 工艺：工厂数控切割、满焊成型，焊接处除锈后涂刷环氧富锌底漆 1 遍、面漆 2 遍； 安装：现场组装钢骨架，立杆与基础加劲板焊接固定，横杆间距 500mm 均布，骨架垂直度偏差 $\leq 3\text{mm/m}$。</p> <p>3. 花岗岩面板安装： 材质：25 厚灰白色花岗岩、表面按设计雕刻纹理； 工艺：工厂切割、磨边、雕刻，现场采用不锈钢挂件干挂、面板接缝宽度 8-10mm； 填缝：采用中性耐候密封胶填缝，缝内填充泡沫棒、表面压平顺直。</p> <p>4. 基础工程： 工序：素土夯实、150 厚级配碎石垫层、100 厚 C20 混凝土垫层、绑扎双层双向受力钢筋、安装加劲板、灌注 C30 混凝土、混凝土养护；基础内预埋 M6 固定螺栓、螺栓外露长度 $\geq 100\text{mm}$。</p> <p>5. 灯具及配件安装： 灯具：定制 300*350mm 灰白色灯箱（防水等级 IP65），配套 LED 光源、防水接线盒； 配件：M6 不锈钢螺栓、防松垫圈、防水线缆（YJV22-3*2.5），灯箱与钢骨架嵌入式固定，线缆穿管保护（$\Phi 20\text{PVC}$ 管）。</p>	个	12

6	雕塑日晷	<p>日晷制作工艺：</p> <p>1. 主体加工： 选材：选用一级芝麻白花岗岩荒料，无裂纹、色差，切割主体坯料； 晷盘雕刻：采用“数控精雕、手工修边”工艺，刻度线宽3mm、深2mm，十二时辰字体深度3mm，雕刻后用高压水枪清渣； 表面处理：晷盘表面做哑光打磨、边缘倒棱、整体涂刷渗透型石材防护剂（防水防污）； 晷针安装位预留：在晷盘中心钻孔（孔径20mm、深50mm），内嵌不锈钢套筒。</p> <p>2. 不锈钢晷针制作 材质：304不锈钢圆钢（直径16mm、长度350mm）、一端车丝（适配晷盘套筒），另一端打磨成尖状（便于投影）； 表面处理：整体做哑光拉丝处理，涂刷不锈钢钝化剂，增强抗腐蚀能力，避免水景环境生锈。</p>	个	1
7	三实三融主题浮雕墙	<p>1. 规格尺寸：特色墙主体3000*10800*600mm；C30钢筋混凝土基础11500*1500mm*1200mm（基坑每边留300mm工作面）；底座10800*9000mm（含2级C30混凝土台阶）。</p> <p>2. 基底处理：素土夯实、100厚C20混凝土垫层（每边宽出基础100mm）。</p> <p>3. 基础与底座：C30商品混凝土泵送浇筑（含基础及台阶）；Φ14锚固钢筋、含钢筋绑扎、模板安拆、养护、基坑开挖与土方清运。</p> <p>3. 钢骨架：80*80*4mm热镀锌方钢，双向间距500mm，满焊、两道防锈漆、一道户外面漆；现场与预埋筋焊接固定。</p> <p>4. 石材干挂：25花岗岩（六面防碱）；304不锈钢L型挂件固定，板缝宽12mm。</p> <p>5. 填缝：Φ10泡沫棒、石材专用中性硅酮耐候胶填缝，胶面平整。</p> <p>6. 玻璃钢雕塑：按设计尺寸、详细工艺同“千里江山主题浮雕”。</p> <p>7. 不锈钢文字：304不锈钢（按设计尺寸、字体）、详细工艺同“东大门校徽”。</p>	个	1
8	二校门雕塑	<p>1. 规格尺寸：雕塑6000*6000*1000mm；基座基础9000*2000*2000mm</p> <p>2. 地基与垫层：素土夯实；2:8灰土换；C20垫层浇筑、含基坑开挖、验槽、土方清运。</p> <p>3. 混凝土结构：C30商品混凝土，含筏板基础、竖向构件、梁及120厚板；钢筋HRB400E，含钢筋绑扎、模板安拆、养护、预埋钢板。</p> <p>4. 钢骨架：80*80*4mm热镀锌方钢，双向间距500mm，满焊、两道防锈漆、一道户外面漆；现场与预埋钢板焊接固定。</p> <p>5. 仿砖石饰面：100厚混凝土仿砖石砌块（防碱处理）；304不锈钢L型挂件干挂，板缝8-10mm；Φ10泡沫棒、仿石专用中性硅酮耐候胶填缝。</p> <p>6. 不锈钢文字：304拉丝不锈钢（按设计尺寸、字体）、详细工艺同“东大门校徽”。</p>	个	1
9	马约翰雕塑	<p>马约翰铸铜像制作工艺：</p> <p>1. 材料规格：主体采用H62黄铜、内置Q235钢加强骨架；模具为硅胶模（邵氏A28-32）、石膏加固模。</p> <p>2. 深化设计与原型：依据校方确认的马约翰形象及尺寸要求，细化1:1放样图纸，制作泥塑原型、经校方验收合格后进入模具工序。</p> <p>3. 模具制作：原型表面涂刷脱模剂，分层制8-10mm厚硅胶模，固化后外层包覆石膏加固模，预留浇筑口与排气孔，确保模具刚度与密封性。</p> <p>4. 熔铸成型：H62黄铜加热至1080-1120℃熔化成铜水，通过重力浇筑方式注入模具，浇筑过程中控制流速避免气孔；铸件冷却至室温后，破除模具并清砂处理。</p> <p>5. 整形与打磨：切除浇冒口，采用角磨机、锉刀修整铸件缺陷，关键部位（面部、手部）用240-400目砂纸精细打磨，确保表面光滑无明显瑕疵，形态与原型一致。</p> <p>6. 表面处理：铸件整体进行酸洗除锈，涂刷环氧底漆；按设计要求做热着色处理，最后喷涂耐候清漆。</p>	个	1

10	孔子像雕塑	<p>玻璃钢孔子像材质、工艺：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 材料规格：主体采用 191#高强度不饱和聚酯树脂、400g/m²无碱玻璃纤维布；内置 304 不锈钢加强骨架（ϕ16mm 圆钢、5mm 厚钢板、法兰盘）；表面用汽车级原子灰、抗紫外线丙烯酸面漆；模具为邵氏 A25-30 硅胶模、玻璃钢母模。 2. 深化设计与母模：依据校方确认造型细化 3D 放样、泥塑原型验收后涂刷脱模剂分层制 8-10mm 厚硅胶模，外层配玻璃钢母模、木质支撑，室温 25℃养护固化。 3. 骨架预制：满焊成型制作骨架，焊后喷砂除锈、刷防锈漆。 4. 玻璃钢糊制：模具涂硅油脱模剂，先刷 0.3-0.5mm 树脂胶衣，表干后分层糊制 8-10 层纤维布嵌入骨架，关键部位增 2-3 层加固，20-25℃下固化\geq48 小时，主体厚度 8-12mm（加固部位\geq15mm）。 5. 脱模与表面处理：轻撬脱模后，80 目砂纸粗磨，原子灰补缺陷，依次用 120/240/400 目砂纸精磨，平整度偏差\leq3mm/2m。 6. 涂装工艺：刷环氧富锌底漆（\geq60μm），养护 12 小时后轻磨，分 2 遍涂丙烯酸面漆（总厚\geq80μm），养护 24 小时后局部修色。 	个	1
11	钟楼上的表	<ol style="list-style-type: none"> 1. 规格：直径 1800mm 罗马表盘 2. 基材参数：采用厚度 3mm 铝单板，原板尺寸\geq2000mm*2000mm，经数控雕刻机切割为直径 1800mm 圆形表盘 3. 基材预处理：铝单板基材进行除油、打磨表面预处理 4. 表面涂层：采用氟碳喷涂（三涂两烤工艺），干膜涂层厚度\geq40μm 5. 细节加工：喷涂完成后，采用激光雕刻工艺加工罗马刻度及文字，雕刻深度 0.5mm 6. 支撑结构：配套厚度 2mm 铝方通龙骨框架（龙骨规格 40mm*20mm，安装间距\leq400mm*400mm），用于增强表盘刚度 7. 安装：安装高度 17m，通过膨胀螺栓将龙骨框架与钟楼主体结构连接，完成表盘安 	个	0
12	金属挂钟	<ol style="list-style-type: none"> 1. 材质、规格： 钟体：H62 铸造黄铜，底口外径 1.6m（钟唇壁厚 30mm）、顶口外径 1m（壁厚 15mm）、高 2m，壁厚从 30mm 线性渐变至 15mm； 钟钮：H68 黄铜锻造，与钟体氩弧焊连接（焊缝做防腐处理）； 装饰：钟体表面铸刻装饰纹样，人工精修成型，表面仿古铜着色处理； 新增吊具：Q235B 钢结构吊具（主吊耳 150*80*8mm，辅助件 L40*4 角钢）、M24 化学锚栓（植入深度\geq200mm）。 2. 制作： 造型：砂型铸造、分 4 层合型，预留渐变壁厚模具； 浇注：重力浇注（装饰性铸件无需复杂浇注系统，控制成本）； 后处理：机械清砂、人工打磨纹样、仿古铜化学着色（含表面防锈底漆）； 运输：工厂至现场汽车运输（含防护包装、装卸）。 3. 安装： 结构检测：门头拱顶承载力专项检测（需满足\geq2.6 吨单点承载）； 吊具安装：化学锚栓植入、钢结构吊具组装固定、吊具热镀锌及氟碳面漆防腐； 吊装：16t 汽车吊吊装就位（4.5 米高度，含吊机进场、支腿铺垫），配防晃牵引绳控制精度； 固定：吊具与钟钮铰接、横向限位装置安装，核验钟体垂直度（偏差\leq3mm/m）。 	个	0

13	文化宣传展示栏	<p>1. 规格： 主体规格：7000mm*2000mm*200mm 基础尺寸：8000mm*1000mm*800mm</p> <p>2. 材质、工艺： 主体：内部 25*25*3mm 厚镀锌方管焊接骨架；6mm 厚筋板制作加强板做防锈处理；10mm 厚钢板制作底板做防锈处理；1.5mm 厚 304 冷轧不锈钢、激光切割、氩弧焊焊接箱体、焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理；5mm 厚超白钢化玻璃制作面板、配置两根液压杆正面开启，可更换内容；图文信息丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）。</p> <p>基础：基坑开挖，设置临时排水措施；基底进行夯实，确保基底密实度；浇筑素混凝土垫层；焊接制作预埋件（含 10mm 厚钢板底板、直径 12mm 圆钢筋、M20 地脚螺栓等部件）并做防锈处理；预埋件定位固定；C25 混凝土基础浇筑；混凝土养护；基坑分层回填压实。</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层定制木框。</p> <p>4. 安装辅料：地脚螺栓配套螺母、平垫圈、弹簧垫圈，不锈钢焊接用焊丝、焊条；铁丝、卡扣，水泥砂浆；排水用软管、防水卷材等辅助耗材。</p> <p>5. 安装方式：落地立式安装</p>	个	6
14	运动宣传栏	<p>1. 规格： 主体规格：7000mm*2000mm*200mm 基础尺寸：8000mm*1000mm*800mm</p> <p>2. 材质、工艺： 主体：内部 25*25*3mm 厚镀锌方管焊接骨架；6mm 厚筋板制作加强板做防锈处理；10mm 厚钢板制作底板做防锈处理；1.5mm 厚 304 冷轧不锈钢、激光切割、氩弧焊焊接箱体、焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理；5mm 厚超白钢化玻璃制作面板、配置两根液压杆正面开启，可更换内容；图文信息丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）。</p> <p>基础：基坑开挖，设置临时排水措施；基底进行夯实，确保基底密实度；浇筑素混凝土垫层；焊接制作预埋件（含 10mm 厚钢板底板、直径 12mm 圆钢筋、M20 地脚螺栓等部件）并做防锈处理；预埋件定位固定；C25 混凝土基础浇筑；混凝土养护；基坑分层回填压实。</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层定制木框。</p> <p>4. 安装辅料：地脚螺栓配套螺母、平垫圈、弹簧垫圈，不锈钢焊接用焊丝、焊条；铁丝、卡扣，水泥砂浆；排水用软管、防水卷材等辅助耗材。</p> <p>5. 安装方式：落地立式安装</p>	个	4

15	文字标语墙	<p>1. 施工范围 含基础工程、UHPC 艺术混凝土构件工厂预制及现场安装、GRC 字体工厂预制及现场固定、密封防水、成品保护全流程。</p> <p>2. 基础工程：基坑开挖、素土夯实、150 厚级配碎石垫层、120 厚 C20 混凝土垫层、铺设聚乙烯薄膜隔离层；</p> <p>3. UHPC 艺术混凝土构件制作安装： 材质规格：80 厚 UHPC 超高性能混凝土、构件尺寸按设计图匹配； 工厂制作：定制钢模加工、数控雕刻肌理成型、蒸汽养护； 现场安装：按弹线定位吊装就位、采用 $\Phi 10$ 膨胀螺栓与 C20 垫层固定；</p> <p>4. GRC 立体字制作安装： 材质规格：GRC 构件按设计字样及尺寸预制； 工厂制作：玻璃纤维网格布双层布置、机械喷射成型、自然养护、表面打磨光滑； 现场固定：UHPC 基层界面拉毛、涂刷环氧界面剂、涂抹专用环氧结构胶、GRC 字体就位、$\Phi 6$ 锈钢锚钉加固；</p> <p>5. 密封防水： 密封：UHPC 构件接缝、GRC 字体与 UHPC 基层接缝均采用中性耐候密封胶填缝、缝内填充 $\Phi 8$mm 聚乙烯泡沫棒、打胶后表面压平顺直。</p>	个	4
16	东大门门头浮雕	<p>1. 构件类型：GRC 浮雕</p> <p>2. 规格尺寸：长 2400mm*高 2100mm*厚 150mm（需厂家深化设计）</p> <p>3. 安装连接：GRC 内龙骨钢筋与建筑主体预埋件焊接固定（焊接节点做防锈处理）</p> <p>4. 基层处理：不同结构材料交接处（GRC 与主体、GRC 拼接缝）加铺耐碱玻纤网格布，每边宽 ≥ 150mm；涂刷 GRC 专用界面处理剂。</p> <p>5. 分层构造：6 厚砂浆找平层；5 厚 DWS 聚合物水泥防水砂浆；1.5 厚聚合物水泥防水涂料；5mm 厚砂浆层（中间压入一层耐碱玻纤网格布）。</p> <p>6. 面层做法：2.5 厚涂料面层</p>	个	0
17	东大门校名字	<p>1. 规格：700mm*7000mm</p> <p>2. 材质：正面采用 2.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；边带采用 1.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；字厚度 30mm</p> <p>3. 工艺：正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度 ≤ 2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；碱性除油、水洗、酸洗活化、二次水洗、烘干，确保基材表面无杂质、活性充足；不锈钢字壳浸入化学镀铜液、镀铜厚 5-8μm；镀后水洗、烘干；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：激光雕刻 8mm 厚 PVC 字形、中性硅酮密封胶、玻璃胶等。</p> <p>6. 安装方式：背衬式贴墙安装、12m 处高空安装（高空作业车）</p>	个	0
18	东大门校徽	<p>1. 规格：圆形直径 1800mm、厚 80mm</p> <p>2. 材质：圆形正面采用 2.0mm 厚、304 不锈钢板；圆形边带采用 1.0mm 厚、304 不锈钢板；内部图文采用 3.0 厚、304 不锈钢板。</p> <p>3. 工艺：</p> <p>3.1 圆形工艺：圆形正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度 ≤ 2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>3.2 内部图文工艺：采用激光切割图文轮廓、进行拉丝处理；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理。喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层定制木框。</p> <p>5. 安装辅料：膨胀螺栓、加强筋、不锈钢垫片、密封胶等。</p> <p>6. 安装方式：锚栓式贴墙安装、17m 处高空安装（高空作业车）</p>	个	0

二	室内校园文化工程			
	1#教学楼 1F			
1	宣传文化墙 (校训、办学理念、标语)	<p>1. 规格：墙面尺寸 4200mm*1500mm</p> <p>2. 材质：正面采用 2.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；边带采用 1.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；字厚度 30mm</p> <p>3. 工艺：正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：激光雕刻 8mm 厚 PVC 字形、中性硅酮密封胶、美纹胶带等。</p> <p>6. 安装方式：背衬式贴墙安装、3m 处高空安装</p>	个	1
2	宣传文化墙 (校徽、校名)	<p>1. 规格：墙面尺寸 4500mm*1500mm</p> <p>2. 材质：正面采用 2.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；边带采用 1.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；字厚度 30mm</p> <p>3. LOGO 工艺： 圆形工艺：直径 800mm；圆形正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。 内部图文工艺：采用激光切割图文轮廓、进行拉丝处理；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理。喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 文字（中英文）工艺：正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>5. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>6. 安装辅料：激光雕刻 8mm 厚 PVC 字形、中性硅酮密封胶、美纹胶带等。</p> <p>7. 安装方式：背衬式贴墙安装、3m 处高空安装</p>	个	1

3	玻璃钢雕塑 (千里江山主题浮雕)	<p>1. 规格：3600mm*2100mm*80mm</p> <p>2. 材质： 基体材质：阻燃型不饱和聚酯树脂； 增强材料：无碱玻璃纤维布及短切毡； 内置支撑：20*20mm 镀锌方管； 表面处理材料：环氧腻子、丙烯颜料、透明树脂罩面剂； 模具材料：雕塑精雕泥、室温硫化硅橡胶、石膏、石蜡隔离剂。</p> <p>3. 工艺：1:1 精雕泥浮雕造型制作；泥塑表面除尘涂刷石蜡隔离剂；硅胶软模浇筑固化、石膏背衬制复合阴模，拆模清模；复合阴模刷隔离剂，树脂、玻纤布制阳模并打磨；阳模刷隔离剂，阻燃树脂、玻纤铺贴，嵌入镀锌钢架后固化拆模得白胚；白胚修边打磨补缺陷；分块接缝胶泥填补打磨；批刮环氧腻子并打磨；丙烯分层作色；刷透明树脂罩面剂固化。</p> <p>4. 包装：内层气泡膜包裹成品浮雕表面，外覆 5mm 厚硬纸板进行边角防护；定制木框、框架与成品间填充珍珠棉缓冲材料。</p> <p>5. 安装辅料：膨胀螺栓、中性硅酮耐候结构胶、中性硅酮密封胶、镀锌角码、不锈钢自攻螺钉等。</p> <p>6. 安装方式：干挂式贴墙安装</p>	个	1
4	主题文化墙 (校园大事记)	<p>1. 规格：墙面尺寸 8000mm*3000mm，各组件按排版定位加工。</p> <p>2. 材质： 基层：UV 弱溶剂喷绘宣绒布； 标题：5mm+3mm 厚水晶字； 时间轴：5mm 厚亚克力； 图片载体：3mm 厚 UV 打印结皮 PVC。</p> <p>3. 工艺：墙面基层清理除尘、滚刷宣绒布专用基膜、裱贴 UV 弱溶剂喷绘宣绒布；激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、3mm 厚白色亚克力字形、涂溶剂型胶粘剂、贴合后加压静置固化、接缝处砂纸打磨后抛光修整；激光雕刻 5mm 厚亚克力时间轴、文字 UV；激光雕刻 3mm 厚结皮 PVC、图片 UV 打印；</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：亚克力专用结构胶、中性硅酮密封胶、膨胀螺栓、锌角码、不锈钢自攻螺钉、美纹纸胶带等。</p> <p>6. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	1
5	主题文化墙 (主题造型墙)	<p>1. 规格：墙面尺寸 4200mm*1700mm，各组件按排版定位加工。</p> <p>2. 材质： 主题：5mm 厚亚克力 UV 彩色打印衬板、3mm 厚白色亚克力立体字； 展板：5mm 厚亚克力 UV 彩色打印衬板及正文、标题 3mm 厚白色亚克力立体字； 造型基层：5mm 厚亚克力 UV 彩色打印。</p> <p>3. 工艺：墙面基层清理除尘；激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力衬板、基层；衬板及正文 UV 彩色打印；激光雕刻 3mm 厚白色亚克力主题立体字、标题立体字。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>6. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	2

6	作品画展墙	<p>1. 规格：墙面尺寸 4900mm*2200mm</p> <p>2. 材质： 基层：9mm 阻燃奥松板、裱贴宣绒布 UV 喷绘； 主题展板：5mm 厚透明亚克力； 相框：榉木边框、有机板、背板、卡纸； 主题立体字：2.0mm 厚 304 不锈钢板 壁挂展柜：18mm 厚 E0 级多层实木板+12mm 厚 E0 级中密度纤维板</p> <p>3. 工艺： 基层：9mm 阻燃奥松板裁切固定、预留 3mm 伸缩缝、修补钉眼板缝；刷专用封闭底漆 1 遍； 满刮耐水腻子 2 遍、每遍干透后打磨；刷抗碱封闭底漆 2 遍；滚刷宣绒布专用基膜、裱贴 UV 弱溶剂喷绘宣绒布； 主题展板：5mm 厚透明亚克力、UV 打印主题展板、四角广告钉固定； 主题立体字：厚度 60mm，正面 2.0mm 厚 304 不锈钢板、边带 1.0mm 厚 304 不锈钢板，正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。 壁挂展柜：18mm 多层实木板（主体）、12mm 中密度纤维板（造型）数控开料机裁切；30*30mm 实木方条为龙骨，用实木拼板胶、气钉固定 18mm 多层实木板框架；侧边用 0.8mm 环保 PVC 封边条热压封边；表面经砂纸打磨；喷 2 遍水性哑光底漆（干后轻磨）、2 遍水性哑光面漆；烘烤固化处理；背部预埋 20*20mm 镀锌角码，自攻螺钉固定于龙骨。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层定制木框。</p> <p>5. 安装辅料：自攻螺钉、镀锌角码、膨胀螺栓、中性硅酮密封胶等。</p> <p>6. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	4
	1#教学楼 2F-4F			
7	宣传文化墙 (风雨操场 标语)	<p>1. 规格：墙面尺寸 10000mm*4000mm</p> <p>2. 材质：正面采用 2.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；边带采用 1.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；字厚度 30mm</p> <p>3. 工艺：正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：激光雕刻 8mm 厚 PVC 字形、中性硅酮密封胶、美纹胶带等。</p> <p>6. 安装方式：背衬式贴墙安装、3m 处高空安装</p>	个	2
8	主题文化墙 (主题造型 墙)	<p>1. 规格：墙面尺寸 2400mm*1700mm，各组件按排版定位加工。</p> <p>2. 材质：5mm 厚亚克力 UV 彩色打印图文、3mm 厚彩色亚克力立体字（如有）；</p> <p>3. 工艺：墙面基层清除除尘；激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、图文 UV 彩色打印；激光雕刻 3mm 厚亚克力标题立体字（如有）。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>6. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	6
	2#、3#教学楼 1F			

9	宣传文化墙 (校训、办学理念)	<p>1. 规格：墙面尺寸 3200mm*1080mm</p> <p>2. 材质：正面采用 2.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；边带采用 1.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；字厚度 30mm</p> <p>3. 工艺：正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：激光雕刻 8mm 厚 PVC 字形、中性硅酮密封胶、美纹胶带等。</p> <p>6. 安装方式：背衬式贴墙安装、3m 处高空安装</p>	个	1
10	玻璃钢雕塑 (荷塘月色主题浮雕)	<p>1. 规格：3600mm*2100mm*80mm</p> <p>2. 材质： 基体材质：阻燃型不饱和聚酯树脂； 增强材料：无碱玻璃纤维布及短切毡； 内置支撑：20*20mm 镀锌方管； 表面处理材料：环氧腻子、丙烯颜料、透明树脂罩面剂； 模具材料：雕塑精雕泥、室温硫化硅橡胶、石膏、石蜡隔离剂。</p> <p>3. 工艺：1:1 精雕泥浮雕造型制作；泥塑表面除尘涂刷石蜡隔离剂；硅胶软模浇筑固化、石膏背衬制复合阴模，拆模清模；复合阴模刷隔离剂，树脂、玻纤布制阳模并打磨；阳模刷隔离剂，阻燃树脂、玻纤铺贴，嵌入镀锌钢架后固化拆模得白胚；白胚修边打磨补缺陷；分块接缝胶泥填补打磨；批刮环氧腻子并打磨；丙烯分层作色；刷透明树脂罩面剂固化。</p> <p>4. 包装：内层气泡膜包裹成品浮雕表面，外覆 5mm 厚硬纸板进行边角防护；定制木框、框架与成品间填充珍珠棉缓冲材料。</p> <p>5. 安装辅料：膨胀螺栓、中性硅酮耐候结构胶、中性硅酮密封胶、镀锌角码、不锈钢自攻螺钉等。</p> <p>6. 安装方式：干挂式贴墙安装</p>	个	1
11	主题文化墙 (主题造型墙)	<p>1. 规格：墙面尺寸 3000mm*1800mm</p> <p>2. 材质： 基层：9mm 阻燃奥松板、裱贴宣绒布 UV 喷绘； 主题语衬板：定制波纹板； 立体字：5mm 厚亚克力、3mm 厚亚克力 造景：5mm 厚白色亚克力</p> <p>3. 工艺： 基层：9mm 阻燃奥松板裁切固定、预留 3mm 伸缩缝、修补钉眼板缝；刷专用封闭底漆 1 遍；满刮耐水腻子 2 遍、每遍干透后打磨；刷抗碱封闭底漆 2 遍；滚刷宣绒布专用基膜、裱贴 UV 弱溶剂喷绘宣绒布； 主题语衬板：定制 1.5mm 厚波纹板； 立体字：标题为激光雕刻 5mm 厚亚克力立体字、正文为激光雕刻 3mm 厚亚克力立体字。 造景：激光雕刻 5mm 厚白色亚克力</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：亚克力专用结构胶、不锈钢自攻螺钉、美纹纸胶带等。</p> <p>6. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	5

12	作品画展墙	<p>1. 规格：墙面尺寸 4900mm*2200mm</p> <p>2. 材质： 基层：9mm 阻燃奥松板、裱贴宣绒布 UV 喷绘； 主题展板：5mm 厚透明亚克力； 相框：榉木边框、有机板、背板、卡纸； 主题立体字：2mm 厚 304 不锈钢板 壁挂展柜：18mm 厚 E0 级多层实木板+12mm 厚 E0 级中密度纤维板</p> <p>3. 工艺： 基层：9mm 阻燃奥松板裁切固定、预留 3mm 伸缩缝、修补钉眼板缝；刷专用封闭底漆 1 遍； 满刮耐水腻子 2 遍、每遍干透后打磨；刷抗碱封闭底漆 2 遍；滚刷宣绒布专用基膜、裱贴 UV 弱溶剂喷绘宣绒布； 主题展板：5mm 厚透明亚克力、UV 打印主题展板、四角广告钉固定； 主题立体字：厚度 60mm，正面 2mm 厚 304 不锈钢板、边带 1.0mm 厚 304 不锈钢板，正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。 壁挂展柜：18mm 多层实木板（主体）、12mm 中密度纤维板（造型）数控开料机裁切；30*30mm 实木方条为龙骨，用实木拼板胶、气钉固定 18mm 多层实木板框架；侧边用 0.8mm 环保 PVC 封边条热压封边；表面经砂纸打磨；喷 2 遍水性哑光底漆（干后轻磨）、2 遍水性哑光面漆；烘烤固化处理；背部预埋 20*20mm 镀锌角码，自攻螺钉固定于龙骨。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层定制木框。</p> <p>5. 安装辅料：自攻螺钉、镀锌角码、膨胀螺栓、中性硅酮密封胶等。</p> <p>6. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	6
	2#、3#教学楼 2F-4F			
13	宣传文化墙— 名人名言	<p>1. 规格：墙面尺寸 3000mm*1000mm</p> <p>2. 材质：正面采用 2.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；边带采用 1.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；字厚度 30mm</p> <p>3. 工艺：正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：激光雕刻 8mm 厚 PVC 字形、中性硅酮密封胶、美纹胶带等。</p> <p>6. 安装方式：背衬式贴墙安装</p>	个	6
14	主题文化墙 (主题造型 墙)	<p>1. 规格：墙面尺寸 2400mm*1700mm，各组件按排版定位加工。</p> <p>2. 材质： 基层：5mm 厚亚克力 UV 彩色打印 立体字及造型元素：5mm+3mm 厚水晶字/元素；</p> <p>3. 工艺：墙面基层清理除尘；激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、UV 彩色打印、亚克力专用结构胶与墙面固定；立体字及造型元素为激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、3mm 厚白色亚克力字形、涂溶剂型胶粘剂、贴合后加压静置固化、接缝处砂纸打磨后抛光修整。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>6. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	18
	4#食堂			

15	宣传文化墙 (健康、节约主题标语)	<p>1. 规格: 墙面尺寸 2400mm*400mm</p> <p>2. 材质: 正面采用 2.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板; 边带采用 1.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板; 字厚度 30mm</p> <p>3. 工艺: 正面及边带, 采用激光切割轮廓、进行拉丝处理; 正面与边带经过氩弧焊焊接; 焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝; 焊缝及周边打磨区域, 喷涂不锈钢专用防锈剂; 刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm; 1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨; 高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘; 喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨; 喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟; 总漆膜控制在 80~100μm; 烘烤固化处理; 喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 包装: 内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料: 激光雕刻 8mm 厚 PVC 字形、中性硅酮密封胶、美纹胶带等。</p> <p>6. 安装方式: 背衬式贴墙安装、3m 处高空安装</p>	个	6
16	主题文化墙 (主题造型墙)	<p>1. 规格: 墙面尺寸 2400mm*1800mm, 各组件按排版定位加工。</p> <p>2. 材质: 基层: 5mm 厚亚克力 UV 彩色打印 立体字及造型元素: 5mm+3mm 厚水晶字/元素;</p> <p>3. 工艺: 墙面基层清理除尘; 激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、UV 彩色打印、亚克力专用结构胶与墙面固定; 立体字及造型元素为激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、3mm 厚白色亚克力字形、涂溶剂型胶粘剂、贴合后加压静置固化、接缝处砂纸打磨后抛光修整。</p> <p>4. 包装: 内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料: 亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>6. 安装方式: 贴墙安装。</p>	个	10
	5#教学综合楼 1F			
17	宣传文字墙 (校徽)	<p>1. 规格: 圆形直径 2500mm、厚 100mm</p> <p>2. 材质: 圆形正面采用 2.0mm 厚、304 不锈钢板; 圆形边带采用 1.0mm 厚、304 不锈钢板; 内部图文采用 3.0 厚、304 不锈钢板。</p> <p>3. 工艺: 3.1 圆形工艺: 圆形正面及边带, 采用激光切割轮廓、进行拉丝处理; 正面与边带经过氩弧焊焊接; 焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝; 焊缝及周边打磨区域, 喷涂不锈钢专用防锈剂; 刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm; 1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨; 高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘; 喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨; 喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟; 总漆膜控制在 80~100μm; 烘烤固化处理; 喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>3.2 内部图文工艺: 采用激光切割图文轮廓、进行拉丝处理; 高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘; 喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨; 喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟; 总漆膜控制在 80~100μm; 烘烤固化处理。喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 包装: 内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层定制木框。</p> <p>5. 安装辅料: 膨胀螺栓、加强筋、不锈钢垫片、密封胶等。</p> <p>6. 安装方式: 锚栓式贴墙安装、17m 处高空安装 (高空作业车)</p>	个	1
18	宣传文字墙 (校训、教学理念、名人名言等)	<p>1. 规格: 墙面尺寸 6000mm*2000mm</p> <p>2. 材质: 正面采用 2.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板; 边带采用 1.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板; 字厚度 30mm</p> <p>3. 工艺: 正面及边带, 采用激光切割轮廓、进行拉丝处理; 正面与边带经过氩弧焊焊接; 焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝; 焊缝及周边打磨区域, 喷涂不锈钢专用防锈剂; 刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm; 1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨; 高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘; 喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨; 喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟; 总漆膜控制在 80~100 μm; 烘烤固化处理; 喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 包装: 内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料: 激光雕刻 8mm 厚 PVC 字形、中性硅酮密封胶、美纹胶带等。</p> <p>6. 安装方式: 背衬式贴墙安装、3m 处高空安装。</p>	个	1

19	作品画展墙	<p>1. 规格：墙面尺寸 5000mm*1800mm</p> <p>2. 材质： 照片：柯达专业 200g 哑光相纸、UV 打印 封装：双层 3mm 透明亚克力 支架：304 不锈钢 Standoff 支架</p> <p>3. 工艺： 照片打印：原图校色、UV 打印、冷裱覆膜 亚克力、支架预组装：数控裁亚克力并打支架匹配孔；照片夹入双层亚克力；支架螺杆穿亚克力孔、背侧螺母旋紧 支架现场：水平仪标点位、打孔嵌膨胀管、支架底座对孔旋螺丝固定、水平尺校准平整度。</p> <p>4. 包装：气泡袋单独包装，批量用五层瓦楞纸箱集合包装。</p> <p>5. 安装辅料：塑料膨胀管、自攻螺丝等。</p> <p>6. 安装方式：贴墙安装、3m 处高空安装。</p>	个	4
	5#教学综合楼 2-4F			
20	宣传文字墙 (校训、教学理念、名人名言等)	<p>1. 规格：墙面尺寸 1500mm*500mm</p> <p>2. 材质：正面采用 2.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；边带采用 1.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；字厚度 30mm</p> <p>3. 工艺：正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：激光雕刻 8mm 厚 PVC 字形、中性硅酮密封胶、美纹胶带等。</p> <p>6. 安装方式：背衬式贴墙安装、3m 处高空安装</p>	个	4
21	宣传文字墙 (校训、教学理念、名人名言等)	<p>1. 规格：墙面尺寸 1500mm*500mm</p> <p>2. 材质：正面采用 2.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；边带采用 1.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；字厚度 30mm</p> <p>3. 工艺：正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：激光雕刻 8mm 厚 PVC 字形、中性硅酮密封胶、美纹胶带等。</p> <p>6. 安装方式：背衬式贴墙安装、3m 处高空安装</p>	个	8
	6#教学综合楼 1F			
22	主题文化墙	<p>1. 规格：墙面尺寸 4200mm*1700mm，各组件按排版定位加工。</p> <p>2. 材质： 基层：5mm 厚亚克力 UV 彩色打印 立体字及造型元素：5mm+3mm 厚水晶字/元素；</p> <p>3. 工艺：墙面基层清理除尘；激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、UV 彩色打印、亚克力专用结构胶与墙面固定；立体字及造型元素为激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、3mm 厚白色亚克力字形、涂溶剂型胶粘剂、贴合后加压静置固化、接缝处砂纸打磨后抛光修整。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>6. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	3

23	宣传文字墙 (校训、教学理念、名人名言等)	<p>1. 规格：墙面尺寸 1500mm*500mm</p> <p>2. 材质：正面采用 2.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；边带采用 1.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；字厚度 30mm</p> <p>3. 工艺：正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：激光雕刻 8mm 厚 PVC 字形、中性硅酮密封胶、美纹胶带等。</p> <p>6. 安装方式：背衬式贴墙安装、3m 处高空安装</p>	个	12
	6#教学综合楼 2-4F			
24	宣传文字墙 (校训、教学理念、名人名言等)	<p>1. 规格：墙面尺寸 1500mm*500mm</p> <p>2. 材质：正面采用 2.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；边带采用 1.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；字厚度 30mm</p> <p>3. 工艺：正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：激光雕刻 8mm 厚 PVC 字形、中性硅酮密封胶、美纹胶带等。</p> <p>6. 安装方式：背衬式贴墙安装、3m 处高空安装</p>	个	12
	7#教学综合楼 1F			
25	主题文化墙	<p>1. 规格：墙面尺寸 4200mm*1700mm，各组件按排版定位加工。</p> <p>2. 材质： 基层：5mm 厚亚克力 UV 彩色打印 立体字及造型元素：5mm+3mm 厚水晶字/元素；</p> <p>3. 工艺：墙面基层清理除尘；激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、UV 彩色打印、亚克力专用结构胶与墙面固定；立体字及造型元素为激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、3mm 厚白色亚克力字形、涂溶剂型胶粘剂、贴合后加压静置固化、接缝处砂纸打磨后抛光修整。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>6. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	5
26	宣传文字墙 (校训、教学理念、名人名言等)	<p>1. 规格：墙面尺寸 1500mm*500mm</p> <p>2. 材质：正面采用 2.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；边带采用 1.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；字厚度 30mm</p> <p>3. 工艺：正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：激光雕刻 8mm 厚 PVC 字形、中性硅酮密封胶、美纹胶带等。</p> <p>6. 安装方式：背衬式贴墙安装、3m 处高空安装</p>	个	4

	7#教学综合楼 2-4F			
27	主题文化墙	<p>1. 规格：墙面尺寸 4200mm*1700mm，各组件按排版定位加工。</p> <p>2. 材质： 基层：5mm 厚亚克力 UV 彩色打印 立体字及造型元素：5mm+3mm 厚水晶字/元素；</p> <p>3. 工艺：墙面基层清理除尘；激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、UV 彩色打印、亚克力专用结构胶与墙面固定；立体字及造型元素为激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、3mm 厚白色亚克力字形、涂溶剂型胶粘剂、贴合后加压静置固化、接缝处砂纸打磨后抛光修整。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>6. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	6
28	宣传文字墙 (校训、教学理念、名人名言等)	<p>1. 规格：墙面尺寸 1500mm*500mm</p> <p>2. 材质：正面采用 2.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；边带采用 1.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；字厚度 30mm</p> <p>3. 工艺：正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：激光雕刻 8mm 厚 PVC 字形、中性硅酮密封胶、美纹胶带等。</p> <p>6. 安装方式：背衬式贴墙安装、3m 处高空安装</p>	个	9
	8#综合楼 1F			
29	宣传文字墙 (校训、教学理念、名人名言等)	<p>1. 规格：墙面尺寸 1500mm*500mm</p> <p>2. 材质：正面采用 2.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；边带采用 1.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；字厚度 30mm</p> <p>3. 工艺：正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：激光雕刻 8mm 厚 PVC 字形、中性硅酮密封胶、美纹胶带等。</p> <p>6. 安装方式：背衬式贴墙安装、3m 处高空安装</p>	个	9
30	主题文化墙	<p>1. 规格：墙面尺寸 3000mm*2400mm，各组件按排版定位加工。</p> <p>2. 材质： 基层：5mm 厚亚克力 UV 彩色打印 立体字及造型元素：5mm+3mm 厚水晶字/元素；</p> <p>3. 工艺：墙面基层清理除尘；激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、UV 彩色打印、亚克力专用结构胶与墙面固定；立体字及造型元素为激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、3mm 厚白色亚克力字形、涂溶剂型胶粘剂、贴合后加压静置固化、接缝处砂纸打磨后抛光修整。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>6. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	3
	8#综合楼 2F			

31	宣传文字墙 (校训、教学理念、名人名言等)	<p>1. 规格：墙面尺寸 1500mm*500mm</p> <p>2. 材质：正面采用 2.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；边带采用 1.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；字厚度 30mm</p> <p>3. 工艺：正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：激光雕刻 8mm 厚 PVC 字形、中性硅酮密封胶、美纹胶带等。</p> <p>6. 安装方式：背衬式贴墙安装、3m 处高空安装</p>	个	8
32	主题文化墙	<p>1. 规格：墙面尺寸 3000mm*2400mm，各组件按排版定位加工。</p> <p>2. 材质： 基层：5mm 厚亚克力 UV 彩色打印 立体字及造型元素：5mm+3mm 厚水晶字/元素；</p> <p>3. 工艺：墙面基层清理除尘；激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、UV 彩色打印、亚克力专用结构胶与墙面固定；立体字及造型元素为激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、3mm 厚白色亚克力字形、涂溶剂型胶粘剂、贴合后加压静置固化、接缝处砂纸打磨后抛光修整。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>6. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	3
	8#综合楼 3F			
33	宣传文字墙 (校训、教学理念、名人名言等)	<p>1. 规格：墙面尺寸 1500mm*500mm</p> <p>2. 材质：正面采用 2.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；边带采用 1.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；字厚度 30mm</p> <p>3. 工艺：正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：激光雕刻 8mm 厚 PVC 字形、中性硅酮密封胶、美纹胶带等。</p> <p>6. 安装方式：背衬式贴墙安装、3m 处高空安装</p>	个	2
34	主题文化墙	<p>1. 规格：墙面尺寸 4500mm*1800mm，各组件按排版定位加工。</p> <p>2. 材质： 基层：5mm 厚亚克力 UV 彩色打印 立体字及造型元素：5mm+3mm 厚水晶字/元素；</p> <p>3. 工艺：墙面基层清理除尘；激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、UV 彩色打印、亚克力专用结构胶与墙面固定；立体字及造型元素为激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、3mm 厚白色亚克力字形、涂溶剂型胶粘剂、贴合后加压静置固化、接缝处砂纸打磨后抛光修整。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>6. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	1
	特色教学楼			

35	主题文化墙	<p>1. 规格：墙面尺寸 3600mm*2400mm，各组件按排版定位加工。</p> <p>2. 材质： 基层：5mm 厚亚克力 UV 彩色打印 立体字及造型元素：5mm+3mm 厚水晶字/元素；</p> <p>3. 工艺：墙面基层清理除尘；激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、UV 彩色打印、亚克力专用结构胶与墙面固定；立体字及造型元素为激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、3mm 厚白色亚克力字形、涂溶剂型胶粘剂、贴合后加压静置固化、接缝处砂纸打磨后抛光修整。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>6. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	27
36	作品画展墙	<p>1. 规格：墙面尺寸 5000mm*1800mm</p> <p>2. 材质： 照片：柯达专业 200g 哑光相纸、UV 打印 封装：双层 3mm 透明亚克力 支架：304 不锈钢 Standoff 支架</p> <p>3. 工艺： 照片打印：原图校色、UV 打印、冷裱覆膜 亚克力、支架预组装：数控裁亚克力并打支架匹配孔；照片夹入双层亚克力；支架螺杆穿亚克力孔、背侧螺母旋紧 支架现场：水平仪标点位、打孔嵌膨胀管、支架底座对孔旋螺丝固定、水平尺校准平整度。</p> <p>4. 包装：气泡袋单独包装，批量用五层瓦楞纸箱集合包装。</p> <p>5. 安装辅料：塑料膨胀管、自攻螺丝等。</p> <p>6. 安装方式：贴墙安装、3m 处高空安装。</p>	个	14
37	宣传文字墙 (校训、教学理念、名人名言等)	<p>1. 规格：墙面尺寸 2800mm*1000mm</p> <p>2. 材质：正面采用 2.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；边带采用 1.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；字厚度 30mm</p> <p>3. 工艺：正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：激光雕刻 8mm 厚 PVC 字形、中性硅酮密封胶、美纹胶带等。</p> <p>6. 安装方式：背衬式贴墙安装、3m 处高空安装</p>	个	6
	22#体育馆			
38	宣传文字墙 (运动类标语)	<p>1. 规格：墙面尺寸 3500mm*2400mm</p> <p>2. 材质：正面采用 2.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；边带采用 1.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；字厚度 30mm</p> <p>3. 工艺：正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：激光雕刻 8mm 厚 PVC 字形、中性硅酮密封胶、美纹胶带等。</p> <p>6. 安装方式：背衬式贴墙安装、3m 处高空安装</p>	个	4

39	主题文化墙 (运动主题)	<p>1. 规格：墙面尺寸 4000mm*2000mm，各组件按排版定位加工。</p> <p>2. 材质： 基层：5mm 厚亚克力 UV 彩色打印 立体字及造型元素：5mm+3mm 厚水晶字/元素；</p> <p>3. 工艺：墙面基层清理除尘；激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、UV 彩色打印、亚克力专用结构胶与墙面固定；立体字及造型元素为激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、3mm 厚白色亚克力字形、涂溶剂型胶粘剂、贴合后加压静置固化、接缝处砂纸打磨后抛光修整。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>6. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	6
40	作品画展墙	<p>1. 规格：墙面尺寸 5000mm*1800mm</p> <p>2. 材质： 照片：柯达专业 200g 哑光相纸、UV 打印 封装：双层 3mm 透明亚克力 支架：304 不锈钢 Standoff 支架</p> <p>3. 工艺： 照片打印：原图校色、UV 打印、冷裱覆膜 亚克力、支架预组装：数控裁亚克力并打支架匹配孔；照片夹入双层亚克力；支架螺杆穿亚克力孔、背侧螺母旋紧 支架现场：水平仪标点位、打孔嵌膨胀管、支架底座对孔旋螺丝固定、水平尺校准平整度。</p> <p>4. 包装：气泡袋单独包装，批量用五层瓦楞纸箱集合包装。</p> <p>5. 安装辅料：塑料膨胀管、自攻螺丝等。</p> <p>6. 安装方式：贴墙安装、3m 处高空安装。</p>	个	8
	2#女生宿舍楼 (利旧)			
41	主题文化墙 (宿舍文化展示)	<p>1. 规格：墙面尺寸 3000mm*1800mm，各组件按排版定位加工。</p> <p>2. 材质： 基层：5mm 厚亚克力 UV 彩色打印 立体字及造型元素：5mm+3mm 厚水晶字/元素；</p> <p>3. 工艺：墙面基层清理除尘；激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、UV 彩色打印、亚克力专用结构胶与墙面固定；立体字及造型元素为激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、3mm 厚白色亚克力字形、涂溶剂型胶粘剂、贴合后加压静置固化、接缝处砂纸打磨后抛光修整。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>6. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	1
42	宣传文字墙	<p>1. 规格：墙面尺寸 3000mm*1000mm</p> <p>2. 材质：正面采用 2.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；边带采用 1.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；字厚度 30mm</p> <p>3. 工艺：正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料：激光雕刻 8mm 厚 PVC 字形、中性硅酮密封胶、美纹胶带等。</p> <p>6. 安装方式：背衬式贴墙安装</p>	个	1
	3#男生宿舍楼 (利旧)			

43	主题文化墙 (正青春,正能量)	<p>1. 规格: 墙面尺寸 4000mm*1500mm</p> <p>2. 材质: 基层: 9mm 阻燃奥松板、裱贴宣绒布 UV 喷绘; 展板: 5mm 厚透明亚克力; 立体字: 2mm 厚 304 不锈钢板</p> <p>3. 工艺: 基层: 9mm 阻燃奥松板裁切固定、预留 3mm 伸缩缝、修补钉眼板缝; 刷专用封闭底漆 1 遍; 满刮耐水腻子 2 遍、每遍干透后打磨; 刷抗碱封闭底漆 2 遍; 滚刷宣绒布专用基膜、裱贴 UV 弱溶剂喷绘宣绒布; 展板: 5mm 厚透明亚克力、UV 打印展板、中性硅酮耐候结构胶固定; 立体字: 厚度 60mm, 正面 2mm 厚 304 不锈钢板、边带 1.0mm 厚 304 不锈钢板, 正面及边带, 采用激光切割轮廓、进行拉丝处理; 正面与边带经过氩弧焊焊接; 焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝; 焊缝及周边打磨区域, 喷涂不锈钢专用防锈剂; 刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm; 1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨; 高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘; 喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨; 喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟; 总漆膜控制在 80~100μm; 烘烤固化处理; 喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 包装: 内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层定制木框。</p> <p>5. 安装辅料: 自攻螺钉、中性硅酮耐候结构胶、美纹胶带等。</p> <p>6. 安装方式: 贴墙安装。</p>	个	1
44	宣传文字墙	<p>1. 规格: 墙面尺寸 3000mm*1000mm</p> <p>2. 材质: 正面采用 2.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板; 边带采用 1.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板; 字厚度 30mm</p> <p>3. 工艺: 正面及边带, 采用激光切割轮廓、进行拉丝处理; 正面与边带经过氩弧焊焊接; 焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝; 焊缝及周边打磨区域, 喷涂不锈钢专用防锈剂; 刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm; 1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨; 高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘; 喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨; 喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟; 总漆膜控制在 80~100μm; 烘烤固化处理; 喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>4. 包装: 内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料: 激光雕刻 8mm 厚 PVC 字形、中性硅酮密封胶、美纹胶带等。</p> <p>6. 安装方式: 背衬式贴墙安装</p>	个	1
45	主题文化墙 (公告栏)	<p>1. 规格: 墙面尺寸 3000mm*1500mm, 各组件按排版定位加工。</p> <p>2. 材质: 基层: 5mm 厚亚克力 UV 彩色打印 立体字及造型元素: 5mm+3mm 厚水晶字/元素;</p> <p>3. 工艺: 墙面基层清理除尘; 激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、UV 彩色打印、亚克力专用结构胶与墙面固定; 立体字及造型元素为激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、3mm 厚白色亚克力字形、涂溶剂型胶粘剂、贴合后加压静置固化、接缝处砂纸打磨后抛光修整。</p> <p>4. 包装: 内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料: 亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>6. 安装方式: 贴墙安装。</p>	个	1
	4#教师公寓 (利旧)			
46	主题文化墙 (优秀教师)	<p>1. 规格: 墙面尺寸 3000mm*2000mm, 各组件按排版定位加工。</p> <p>2. 材质: 基层: 5mm 厚亚克力 UV 彩色打印 立体字及造型元素: 5mm+3mm 厚水晶字/元素;</p> <p>3. 工艺: 墙面基层清理除尘; 激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、UV 彩色打印、亚克力专用结构胶与墙面固定; 立体字及造型元素为激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、3mm 厚白色亚克力字形、涂溶剂型胶粘剂、贴合后加压静置固化、接缝处砂纸打磨后抛光修整。</p> <p>4. 包装: 内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料: 亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>6. 安装方式: 贴墙安装。</p>	个	1

47	主题文化墙 (公告栏)	<p>1. 规格: 墙面尺寸 2000mm*1500mm, 各组件按排版定位加工。</p> <p>2. 材质: 基层: 5mm 厚亚克力 UV 彩色打印 立体字及造型元素: 5mm+3mm 厚水晶字/元素;</p> <p>3. 工艺: 墙面基层清理除尘; 激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、UV 彩色打印、亚克力专用结构胶与墙面固定; 立体字及造型元素为激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、3mm 厚白色亚克力字形、涂溶剂型胶粘剂、贴合后加压静置固化、接缝处砂纸打磨后抛光修整。</p> <p>4. 包装: 内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料: 亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>6. 安装方式: 贴墙安装。</p>	个	1
	6#综合楼(利旧)			
48	主题文化墙 (优秀教师)	<p>1. 规格: 墙面尺寸 3000mm*1500mm, 各组件按排版定位加工。</p> <p>2. 材质: 基层: 5mm 厚亚克力 UV 彩色打印 立体字及造型元素: 5mm+3mm 厚水晶字/元素;</p> <p>3. 工艺: 墙面基层清理除尘; 激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、UV 彩色打印、亚克力专用结构胶与墙面固定; 立体字及造型元素为激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、3mm 厚白色亚克力字形、涂溶剂型胶粘剂、贴合后加压静置固化、接缝处砂纸打磨后抛光修整。</p> <p>4. 包装: 内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料: 亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>6. 安装方式: 贴墙安装。</p>	个	1
49	主题文化墙 (学生展示)	<p>1. 规格: 墙面尺寸 4000mm*1500mm, 各组件按排版定位加工。</p> <p>2. 材质: 基层: 5mm 厚亚克力 UV 彩色打印 立体字及造型元素: 5mm+3mm 厚水晶字/元素;</p> <p>3. 工艺: 墙面基层清理除尘; 激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、UV 彩色打印、亚克力专用结构胶与墙面固定; 立体字及造型元素为激光雕刻 5mm 厚高透明亚克力、3mm 厚白色亚克力字形、涂溶剂型胶粘剂、贴合后加压静置固化、接缝处砂纸打磨后抛光修整。</p> <p>4. 包装: 内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>5. 安装辅料: 亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>6. 安装方式: 贴墙安装。</p>	个	1
三	标识导视系统			
(一) 室外标识导视系统工程				
1	园区总索引 标识	<p>1. 规格: 主体规格: 1350mm*2500mm*115mm 基础尺寸: 2100mm*890mm*800mm</p> <p>2. 材质、工艺: 主体: 内部 30*30*3mm 厚镀锌方管焊接骨架; 6mm 厚筋板制作加强板做防锈处理; 10mm 厚钢板制作底板做防锈处理; 1.5mm 厚 304 冷轧不锈钢、激光切割、氩弧焊焊接箱体、焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝; 焊缝及周边打磨区域, 喷涂不锈钢专用防锈剂; 刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm; 1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨; 高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘; 喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨; 喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟; 总漆膜控制在 80~100μm; 烘烤固化处理; 喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理; 图文信息丝网印刷(制版后油墨涂布漏印成型); 地图透光油墨 UV 印刷; 背面打葫芦孔。</p> <p>基础: 基坑开挖, 设置临时排水措施; 基底进行夯实, 确保基底密实度; 浇筑素混凝土垫层; 焊接制作预埋件(含 10mm 厚钢板底板、直径 12mm 圆钢筋、M20 地脚螺栓等部件)并做防锈处理; 预埋件定位固定; C25 混凝土基础浇筑; 混凝土养护; 基坑分层回填压实。</p> <p>3. 包装: 内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层定制木框。</p> <p>4. 安装辅料: 地脚螺栓配套螺母、平垫圈、弹簧垫圈, 不锈钢焊接用焊丝、焊条; 铁丝、卡扣, 水泥砂浆; 排水用软管、防水卷材等辅助耗材。</p> <p>5. 安装方式: 落地立式安装</p>	个	3

2	人行指引标识	<p>1. 规格： 主体规格：550mm*2300mm*115mm 基础尺寸：1220mm*890mm*900mm</p> <p>2. 材质、工艺： 主体：内部 25*25*3mm 厚镀锌方管焊接骨架；6mm 厚筋板制作加强板做防锈处理；10mm 厚钢板制作底板做防锈处理；1.5mm 厚 304 冷轧不锈钢、激光切割、氩弧焊接箱体、焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理；图文信息丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）；背面打葫芦孔。</p> <p>基础：基坑开挖，设置临时排水措施；基底进行夯实，确保基底密实度；浇筑素混凝土垫层；焊接制作预埋件（含 10mm 厚钢板底板、直径 12mm 圆钢筋、M20 地脚螺栓等部件）并做防锈处理；预埋件定位固定；C25 混凝土基础浇筑；混凝土养护；基坑分层回填压实。</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层定制木框。</p> <p>4. 安装辅料：地脚螺栓配套螺母、平垫圈、弹簧垫圈，不锈钢焊接用焊丝、焊条；铁丝、卡扣，水泥砂浆；排水用软管、防水卷材等辅助耗材。</p> <p>5. 安装方式：落地立式安装</p>	个	10
3	车行指引标识	<p>1. 规格： 主体规格：460mm*2300mm*115mm 基础尺寸：1220mm*890mm*900mm</p> <p>2. 材质、工艺： 主体：内部 25*25*3mm 厚镀锌方管焊接骨架；6mm 厚筋板制作加强板做防锈处理；10mm 厚钢板制作底板做防锈处理；1.5mm 厚 304 冷轧不锈钢、激光切割、氩弧焊接箱体、焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理；图文信息丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）；背面打葫芦孔。</p> <p>基础：基坑开挖，设置临时排水措施；基底进行夯实，确保基底密实度；浇筑素混凝土垫层；焊接制作预埋件（含 10mm 厚钢板底板、直径 12mm 圆钢筋、M20 地脚螺栓等部件）并做防锈处理；预埋件定位固定；C25 混凝土基础浇筑；混凝土养护；基坑分层回填压实。</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层定制木框。</p> <p>4. 安装辅料：地脚螺栓配套螺母、平垫圈、弹簧垫圈，不锈钢焊接用焊丝、焊条；铁丝、卡扣，水泥砂浆；排水用软管、防水卷材等辅助耗材。</p> <p>5. 安装方式：落地立式安装</p>	个	1

4	建筑幕墙高位名称标识	<p>1. 规格： 立体字：1000mm*2850mm*90mm LOGO：直径 800mm、厚 50mm</p> <p>2. 材质、工艺： 立体字及 LOGO 正面采用 2.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；边带采用 1.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理；LOGO 正面图文丝网印刷。</p> <p>M12 膨胀螺栓固定墙面；3mm 铁板折弯连接固定件；侧面沉头不锈钢螺钉固定。</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：膨胀螺栓、角码、螺丝等辅助耗材。</p> <p>5. 安装方式：背衬式贴墙安装、15-16m 处高空安装（吊篮/高空作业车）</p>	套	21
5	建筑入口名称标识	<p>1. 规格：4050mm*500mm*60mm</p> <p>2. 材质、工艺： 立体字正面采用 2.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；边带采用 1.0mm 厚、304 拉丝不锈钢板；正面及边带，采用激光切割轮廓、进行拉丝处理；正面与边带经过氩弧焊焊接；焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>内部结构为直径 16mm 实心 304 不锈钢圆钢、焊接制作，表面整体氟碳喷涂处理，3mm 厚镀锌钢板加固、氟碳烤漆处理。</p> <p>底板外径 21mm、内径 18mm 304 不锈钢圆管，提前制作预埋。</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层定制木框。</p> <p>4. 安装辅料：膨胀螺栓、角码、螺丝等辅助耗材。</p> <p>5. 安装方式：背衬式贴墙安装、4-5m 处高空安装（吊篮/高空作业车）</p>	套	19
6	车库入口龙门标识	<p>1. 规格：7000mm*540mm*130mm</p> <p>2. 材质、工艺： 内部 30*30*3mm 厚镀锌方管焊接骨架；1.5mm 厚 304 冷轧不锈钢、激光切割、氩弧焊接箱体、焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理；图文内容户外专用工程级反光贴膜。</p> <p>限高杆 60*80 铝扁管切割烤漆、贴 3M 黄色反光贴、不锈钢链条悬挂。</p> <p>M12 膨胀螺栓固定顶部、3mm 厚铁板折弯连接固定件、直径 30mm 厚 304 不锈钢圆管内置 M16 丝杆连接固定，整体氟碳喷涂处理。</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层定制木框。</p> <p>4. 安装辅料：膨胀螺栓、角码、螺丝等辅助耗材。</p> <p>5. 安装方式：吊装</p>	个	1

7	温馨提示草地牌	<p>1. 规格： 主体：300mm*400mm*60mm 基础：400mm*400mm*400mm</p> <p>2. 材质、工艺： 主体：20*20*2mm 厚镀锌方管焊接制作内部结构；2.0mm 厚铝板激光切割、氩弧焊接箱体、焊缝进行粗打磨处理；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨 高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理；图文信息丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）；M12 膨胀螺栓固定顶部、3mm 厚铁板折弯连接固定件、直径 30mm 厚 304 不锈钢圆管内置 M16 丝杆连接固定，整体氟碳喷涂处理。</p> <p>限高杆：60*80 铝扁管切割烤漆、贴 3M 黄色反光贴、不锈钢链条悬挂。</p> <p>基础：底部横向 20*20*2mm 厚镀锌方管，制作底部结构；C25 混凝土浇筑。</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：膨胀螺栓、角码、螺丝等辅助耗材。</p> <p>5. 安装方式：落地安装</p>	个	30
8	宣传栏	<p>1. 规格： 主体规格：2500mm*2300mm*115mm 基础尺寸：2660mm*900mm*800mm</p> <p>2. 材质、工艺： 主体：内部 25*25*3mm 厚镀锌方管焊接骨架；6mm 厚筋板制作加强板做防锈处理；10mm 厚钢板制作底板做防锈处理；1.5mm 厚 304 冷轧不锈钢、激光切割、氩弧焊接箱体、焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理；5mm 厚超白钢化玻璃制作面板、配置两根液压杆正面开启，可更换内容；图文信息丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）。</p> <p>基础：基坑开挖，设置临时排水措施；基底进行夯实，确保基底密实度；浇筑素混凝土垫层；焊接制作预埋件（含 10mm 厚钢板底板、直径 12mm 圆钢筋、M20 地脚螺栓等部件）并做防锈处理；预埋件定位固定；C25 混凝土基础浇筑；混凝土养护；基坑分层回填压实。</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层定制木框。</p> <p>4. 安装辅料：地脚螺栓配套螺母、平垫圈、弹簧垫圈，不锈钢焊接用焊丝、焊条；铁丝、卡扣，水泥砂浆；排水用软管、防水卷材等辅助耗材。</p> <p>5. 安装方式：落地立式安装</p>	个	6
9	树铭牌	<p>1. 规格：80mm*215mm*3mm</p> <p>2. 材质、工艺： 3mm 厚、304 拉丝不锈钢板激光切割；400#砂纸粗磨裁切边缘、再用 800#砂纸细磨 1 遍；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理；图文信息丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）；打孔。</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：钢丝等。</p> <p>5. 安装方式：挂装</p>	个	50

10	校区督导立地标识	<p>1. 规格： 主体规格：1200mm*2300mm*115mm 基础尺寸：1620mm*890mm*800mm</p> <p>2. 材质、工艺： 主体：内部 25*25*3mm 厚镀锌方管焊接骨架；6mm 厚筋板制作加强板做防锈处理；10mm 厚钢板制作底板做防锈处理；1.5mm 厚 304 冷轧不锈钢、激光切割、氩弧焊焊接箱体、焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理；图文信息丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）；背面打葫芦孔。</p> <p>基础：基坑开挖，设置临时排水措施；基底进行夯实，确保基底密实度；浇筑素混凝土垫层；焊接制作预埋件（含 10mm 厚钢板底板、直径 12mm 圆钢筋、M20 地脚螺栓等部件）并做防锈处理；预埋件定位固定；C25 混凝土基础浇筑；混凝土养护；基坑分层回填压实。</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层定制木框。</p> <p>4. 安装辅料：地脚螺栓配套螺母、平垫圈、弹簧垫圈，不锈钢焊接用焊丝、焊条；铁丝、卡扣，水泥砂浆；排水用软管、防水卷材等辅助耗材。</p> <p>5. 安装方式：落地立式安装</p>	个	2
11	管理措施	<p>1. 规格：600mm*800mm*5mm</p> <p>2. 材质、工艺： 5mm 厚高透亚克力、数控切割；400#砂纸粗磨裁切边缘、去除毛刺和崩边；再用 800#砂纸细磨 1 遍，最后用 1200#砂纸精磨 1 遍；亚克力专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧白色底漆 1 遍、低温烘烤固化；喷涂 2 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟、低温烘烤固化；内部打结构胶固定、确保四周边无胶印。</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>5. 安装方式：贴墙安装</p>	个	4
(二) 室内标识导视系统工程				
1	总索引标识	<p>1. 规格：1200mm*1200mm*30mm</p> <p>2. 材质、工艺： 结构制作：饰边层为 15*30*1.5mm 厚镀锌方管焊接内部结构；1.5mm 厚、304 拉丝不锈钢板激光切割、折边 20mm 厚度；信息层为 1.5mm 厚、304 拉丝不锈钢板激光切割、折边 10mm 厚度。</p> <p>构件组焊装配：氩弧焊对不锈钢折边接缝、饰边层与信息层进行间断点焊处理；金属原子灰均匀填补间隙、固化后依次用 120#、320#砂纸打磨。</p> <p>氟碳烤漆：高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>立体字：楼层号数字为 3mm 黑色哑光亚克力板激光雕刻。</p> <p>内容信息：丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：膨胀螺栓、连接固定件、不锈钢螺钉等。</p> <p>5. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	10

2	电梯楼层索引标识	<p>1. 规格：750mm*1000mm*30mm</p> <p>2. 材质、工艺： 结构制作：饰边层为 15*30*1.5mm 厚镀锌方管焊接内部结构；1.5mm 厚、304 拉丝不锈钢板激光切割、折边 20mm 厚度 信息层为 1.5mm 厚、304 拉丝不锈钢板激光切割、折边 10mm 厚度。 构件组焊装配：氩弧焊对不锈钢折边接缝、饰边层与信息层进行间断点焊处理；金属原子灰均匀填补间隙、固化后依次用 120#、320#砂纸打磨。 氟碳烤漆：高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。 立体字：“楼层信息”中英文及楼层号为 3mm 黑色哑光亚克力板激光雕刻。 信息条：5mm 厚高透亚克力、数控雕刻机铣出凹槽、无影胶固定内嵌直径 10mm 厚度 2mm 强磁纽扣、底色及文字 UV 打印 其他图文：丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：膨胀螺栓、连接固定件、不锈钢螺钉等。</p> <p>5. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	62
3	吊挂人行指引标识	<p>1. 规格：2200mm*290mm*120mm</p> <p>2. 材质、工艺： 内部 30*30*3mm 厚镀锌方管焊接骨架；1.5mm 厚 304 冷轧不锈钢、激光切割、氩弧焊接箱体、焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理；图文内容户外专用工程级反光贴膜。 M12 膨胀螺栓固定顶部、3mm 厚铁板折弯连接固定件、直径 30mm 厚 304 不锈钢圆管内置 M16 丝杆连接固定，整体氟碳喷涂处理。</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层定制木框。</p> <p>4. 安装辅料：膨胀螺栓、角码、螺丝等辅助耗材。</p> <p>5. 安装方式：吊装</p>	个	130
4	贴墙人行指引标识	<p>1. 规格：420mm*1000mm*30mm</p> <p>2. 材质、工艺： 结构制作：饰边层为 15*30*1.5mm 厚镀锌方管焊接内部结构；1.5mm 厚、304 拉丝不锈钢板激光切割、折边 20mm 厚度 信息层为 1.5mm 厚、304 拉丝不锈钢板激光切割、折边 10mm 厚度。 构件组焊装配：氩弧焊对不锈钢折边接缝、饰边层与信息层进行间断点焊处理；金属原子灰均匀填补间隙、固化后依次用 120#、320#砂纸打磨。 氟碳烤漆：高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。 楼层号：3mm 黑色哑光亚克力板激光雕刻。 图文信息：丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：膨胀螺栓、连接固定件、不锈钢螺钉等。</p> <p>5. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	100

5	大型文化功能空间标识	<p>1. 规格：350mm*800mm*15mm</p> <p>2. 材质、工艺： 15mm 厚高透亚克力、中英文激光雕刻；400#砂纸粗磨裁切边缘、去除毛刺和崩边；再用 800#砂纸细磨 1 遍，最后用 1200#砂纸精磨 1 遍；亚克力专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧底漆 1 遍、低温烘烤固化；喷涂 2 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟、低温烘烤固化；内部打结构胶固定、确保四周边无胶印。</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>5. 安装方式：贴墙安装</p>	个	15
6	班级及办公室门牌	<p>1. 规格：250mm*250mm*40mm</p> <p>2. 材质、工艺： 结构制作：饰边层为 1.5mm 厚、304 拉丝不锈钢板激光切割、氩弧焊焊接 30mm 厚度箱体；双面信息层为 1.5mm 厚、304 拉丝不锈钢板激光切割、折边 5mm 厚度。 构件组焊装配：氩弧焊对不锈钢折边接缝、饰边层与信息层进行间断点焊处理；金属原子灰均匀填补间隙、固化后依次用 120#、320#砂纸打磨。 氟碳烤漆：高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。 门牌号：3mm 厚 304 冷轧不锈钢、激光切割立体字。 科室名称：丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：膨胀螺栓、加强筋板等。</p> <p>5. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	347
7	设备间门牌	<p>1. 规格：250mm*130mm*8mm</p> <p>2. 材质、工艺： 结构制作：饰边层为 3mm 厚高透亚克力、信息层 5mm 厚高透亚克力、数控切割；信息层上边进行倒角处理；400#砂纸粗磨裁切边缘、去除毛刺和崩边；再用 800#砂纸细磨 1 遍，最后用 1200#砂纸精磨 1 遍。 构件装配：饰边层与信息层使用亚克力专用无影胶粘贴。 氟碳烤漆：亚克力专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧白底漆 1 遍、低温烘烤固化；喷涂 2 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟、低温烘烤固化。 图文信息：丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>5. 安装方式：贴墙安装</p>	个	300
8	宿舍房号门牌	<p>1. 规格：125mm*50mm*5mm</p> <p>2. 材质、工艺： 5mm 厚高透亚克力、激光雕刻；400#砂纸粗磨裁切边缘、去除毛刺和崩边；再用 800#砂纸细磨 1 遍；亚克力专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧底漆 1 遍、低温烘烤固化；喷涂 2 遍水墨黑氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟、低温烘烤固化；内部打结构胶固定、确保四周边无胶印。</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>5. 安装方式：贴墙安装</p>	个	260

9	电梯厅位置标识	<p>1. 规格：250mm*250mm*40mm</p> <p>2. 材质、工艺： 结构制作：饰边层为 1.5mm 厚、304 拉丝不锈钢板激光切割、氩弧焊焊接 30mm 厚度箱体；双面信息层为 1.5mm 厚、304 拉丝不锈钢板激光切割、折边 5mm 厚度。 构件组焊装配：氩弧焊对不锈钢折边接缝、饰边层与信息层进行间断点焊处理；金属原子灰均匀填补间隙、固化后依次用 120#、320#砂纸打磨。 氟碳烤漆：高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。 门牌号：3mm 厚 304 冷轧不锈钢、激光切割立体字。 科室名称：丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：膨胀螺栓、加强筋板等。</p> <p>5. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	62
10	步行梯位置标识	<p>1. 规格：250mm*250mm*40mm</p> <p>2. 材质、工艺： 结构制作：饰边层为 1.5mm 厚、304 拉丝不锈钢板激光切割、氩弧焊焊接 30mm 厚度箱体；双面信息层为 1.5mm 厚、304 拉丝不锈钢板激光切割、折边 5mm 厚度。 构件组焊装配：氩弧焊对不锈钢折边接缝、饰边层与信息层进行间断点焊处理；金属原子灰均匀填补间隙、固化后依次用 120#、320#砂纸打磨。 氟碳烤漆：高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。 图形：3mm 厚 304 冷轧不锈钢、激光切割立体字。 名称：丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：膨胀螺栓、加强筋板等。</p> <p>5. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	141
11	电梯楼层号	<p>1. 规格：215mm*200mm*10mm</p> <p>2. 材质、工艺： 10mm 厚高透亚克力、中英文激光雕刻；400#砂纸粗磨裁切边缘、去除毛刺和崩边；再用 800#砂纸细磨 1 遍，最后用 1200#砂纸精磨 1 遍；亚克力专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧底漆 1 遍、低温烘烤固化；喷涂 2 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟、低温烘烤固化；内部打结构胶固定、确保四周边无胶印。</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>5. 安装方式：贴墙安装</p>	个	62
12	步行梯楼层号	<p>1. 规格：高 300mm*195mm*3mm</p> <p>2. 材质、工艺： 3mm 厚高透亚克力、中英文激光雕刻；400#砂纸粗磨裁切边缘、去除毛刺和崩边；再用 800#砂纸细磨 1 遍，最后用 1200#砂纸精磨 1 遍；亚克力专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧底漆 1 遍、低温烘烤固化；喷涂 2 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟、低温烘烤固化；内部打结构胶固定、确保四周边无胶印。</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>5. 安装方式：贴墙安装</p>	个	136

13	卫生间门牌	<p>1. 规格：220mm*220mm*8mm</p> <p>2. 材质、工艺： 结构制作：饰边层为3mm厚高透亚克力、信息层5mm厚高透亚克力、数控切割；信息层上边进行倒角处理；400#砂纸粗磨裁切边缘、去除毛刺和崩边；再用800#砂纸细磨1遍，最后用1200#砂纸精磨1遍。</p> <p>构件装配：饰边层与信息层使用亚克力专用无影胶粘贴。</p> <p>氟碳烤漆：亚克力专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧白底漆1遍、低温烘烤固化；喷涂2遍氟碳面漆、每遍间隔20分钟、低温烘烤固化。</p> <p>图文信息：丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）</p> <p>3. 包装：内层PE保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>5. 安装方式：贴墙安装</p>	个	175
14	卫生间侧装位置标识	<p>1. 规格：250mm*250mm*40mm</p> <p>2. 材质、工艺： 结构制作：饰边层为1.5mm厚、304拉丝不锈钢板激光切割、氩弧焊焊接30mm厚度箱体；双面信息层为1.5mm厚、304拉丝不锈钢板激光切割、折边5mm厚度。</p> <p>构件组焊装配：氩弧焊对不锈钢折边接缝、饰边层与信息层进行间断点焊处理；金属原子灰均匀填补间隙、固化后依次用120#、320#砂纸打磨。</p> <p>氟碳烤漆：高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆1遍、1遍320~400目细砂纸打磨；喷涂3遍氟碳面漆、每遍间隔20分钟；总漆膜控制在80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理。</p> <p>图形：3mm厚304冷轧不锈钢、激光切割立体字。</p> <p>名称：丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）</p> <p>3. 包装：内层PE保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：膨胀螺栓、加强筋板等。</p> <p>5. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	100
15	饮水处位置标识	<p>1. 规格：250mm*250mm*8mm</p> <p>2. 材质、工艺： 结构制作：饰边层为3mm厚高透亚克力、信息层5mm厚高透亚克力、数控切割；信息层上边进行倒角处理；400#砂纸粗磨裁切边缘、去除毛刺和崩边；再用800#砂纸细磨1遍，最后用1200#砂纸精磨1遍。</p> <p>构件装配：饰边层与信息层使用亚克力专用无影胶粘贴。</p> <p>氟碳烤漆：亚克力专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧白底漆1遍、低温烘烤固化；喷涂2遍氟碳面漆、每遍间隔20分钟、低温烘烤固化。</p> <p>图文信息：丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）</p> <p>3. 包装：内层PE保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>5. 安装方式：贴墙安装</p>	个	29
16	推拉防撞标识	<p>1. 规格：60mm*120mm*3mm</p> <p>2. 材质、工艺： 3mm厚高透亚克力、数控切割；400#砂纸粗磨裁切边缘、去除毛刺和崩边；再用800#砂纸细磨1遍，最后用1200#砂纸精磨1遍；亚克力专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧白色底漆1遍、低温烘烤固化；喷涂2遍氟碳面漆、每遍间隔20分钟、低温烘烤固化；内部打结构胶固定、确保四周边无胶印。</p> <p>图文：丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）</p> <p>3. 包装：内层PE保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：膨胀螺栓、加强筋板等。</p> <p>5. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	180

17	消防疏散图	<p>1. 规格：400mm*250mm*8mm</p> <p>2. 材质、工艺： 结构制作：饰边层为3mm厚高透亚克力、信息层5mm厚高透亚克力、数控切割；信息层上边进行倒角处理；400#砂纸粗磨裁切边缘、去除毛刺和崩边；再用800#砂纸细磨1遍，最后用1200#砂纸精磨1遍。</p> <p>构件装配：饰边层与信息层使用亚克力专用无影胶粘贴。</p> <p>氟碳烤漆：亚克力专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧白底漆1遍、低温烘烤固化；喷涂2遍氟碳面漆、每遍间隔20分钟、低温烘烤固化。</p> <p>图文信息：丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）</p> <p>3. 包装：内层PE保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>5. 安装方式：贴墙安装</p>	个	141
18	消防疏散图 (教室内)	<p>1. 规格：350mm*230mm*8mm</p> <p>2. 材质、工艺： 结构制作：饰边层为3mm厚高透亚克力、信息层5mm厚高透亚克力、数控切割；信息层上边进行倒角处理；400#砂纸粗磨裁切边缘、去除毛刺和崩边；再用800#砂纸细磨1遍，最后用1200#砂纸精磨1遍。</p> <p>构件装配：饰边层与信息层使用亚克力专用无影胶粘贴。</p> <p>氟碳烤漆：亚克力专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧白底漆1遍、低温烘烤固化；喷涂2遍氟碳面漆、每遍间隔20分钟、低温烘烤固化。</p> <p>图文信息：丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）</p> <p>3. 包装：内层PE保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>5. 安装方式：贴墙安装</p>	个	347
19	消火栓	<p>1. 规格：300mm*400mm*5mm</p> <p>2. 材质、工艺： 5mm厚结皮PVC板、数控切割；400#砂纸粗磨裁切边缘、去除毛刺和崩边；再用800#砂纸细磨1遍，最后用1200#砂纸精磨1遍；专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧底漆1遍、低温烘烤固化；喷涂2遍氟碳面漆、每遍间隔20分钟、低温烘烤固化。</p> <p>图文信息：丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）</p> <p>3. 包装：内层PE保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：玻璃胶、美纹纸胶带等。</p> <p>5. 安装方式：贴门安装</p>	个	300
20	如遇火警请勿使用电梯	<p>1. 规格：100mm*80mm</p> <p>2. 材质、工艺： 电梯轿厢内壁表面清洁除污、去指纹；定位、固定印版；定制文字图案丝网印版；快干型通用丝印油墨；角刮板匀速印刷，文字图案一次成型；字清晰无重影、边缘整齐，表面无溢墨、漏印。</p>	套	62
21	国旗旁教室标语	<p>1. 单字规格：300mm*300mm*8mm</p> <p>2. 材质、工艺： 8mm厚高透亚克力、数控切割；400#砂纸粗磨裁切边缘、去除毛刺和崩边；再用800#砂纸细磨1遍，最后用1200#砂纸精磨1遍；亚克力专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧底漆1遍、低温烘烤固化；喷涂2遍氟碳面漆、每遍间隔20分钟、低温烘烤固化；内部打结构胶固定、确保四周边无胶印。</p> <p>边框及底纹：丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）</p> <p>文字：黑色丝网印刷（制版后油墨涂布漏印成型）</p> <p>3. 包装：内层PE保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：亚克力专用结构胶、美纹纸胶带等。</p> <p>5. 安装方式：贴墙安装</p>	套	347

22	教室国旗	<p>1. 规格： 底板：560mm*340mm*8mm 国旗：660mm*440mm*8mm</p> <p>2. 材质、工艺： 底板：8mm厚结皮PVC板、数控切割；400#砂纸粗磨裁切边缘、去除毛刺和崩边；再用800#砂纸细磨1遍，最后用1200#砂纸精磨1遍；专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧底漆1遍、低温烘烤固化；喷涂2遍氟碳面漆、每遍间隔20分钟、低温烘烤固化； 国旗：8mm厚高透亚克力、数控切割；400#砂纸粗磨裁切边缘、去除毛刺和崩边；再用800#砂纸细磨1遍，最后用1200#砂纸精磨1遍；亚克力专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧底漆1遍、低温烘烤固化；喷涂2遍氟碳面漆、每遍间隔20分钟、低温烘烤固化。</p> <p>构件装配：底板与国旗用PVC溶剂胶粘贴</p> <p>3. 包装：内层PE保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：亚克力专用结构胶、不锈钢螺丝、美纹纸胶带等。</p> <p>5. 安装方式：贴墙安装</p>	面	347
23	教室公告栏	<p>1. 规格：700mm*585mm*15mm</p> <p>2. 材质、工艺：1.5mm厚、304拉丝不锈钢板激光切割、氩弧焊焊接15mm厚度箱体；表面热转印木纹色；3mm厚、304拉丝不锈钢板激光切割立体字、整体氟碳喷涂处理；10mm厚毛毡板与箱体底板满胶粘贴。</p> <p>3. 包装：内层PE保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：膨胀螺栓、连接固定件等。</p> <p>5. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	347
24	教室门口口号	<p>1. 规格：500mm*400mm*10mm</p> <p>2. 材质、工艺：10mm宽木质边框植钉粘贴安装；5mm厚透明亚克力、后面粘贴UV喷绘画面、内容可更换；10mm宽木质边框植钉粘贴安装。</p> <p>3. 包装：内层PE保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：膨胀螺栓、连接固定件等。</p> <p>5. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	347
25	宿舍公告栏	<p>1. 规格：800mm*500mm*40mm</p> <p>2. 材质、工艺：1.5mm厚、304拉丝不锈钢板激光切割、氩弧焊焊接40mm厚度箱体；背后龙骨及背板支撑；表面热转印木纹色；5mm亚克力切割立体字烤漆白色；10mm厚软木板/毛毡板相对边框下凹2mm与箱体底板满胶粘贴；</p> <p>3. 包装：内层PE保护膜、中层气泡膜、外层五层瓦楞纸箱。</p> <p>4. 安装辅料：膨胀螺栓、连接固定件等。</p> <p>5. 安装方式：贴墙安装。</p>	个	260
(三) 地下车库标识导视系统工程				
1	车行吊挂指引标识	<p>1. 规格：2800mm*360mm*120mm</p> <p>2. 材质、工艺： 内部30*30*3mm厚镀锌方管焊接骨架；1.5mm厚304冷轧不锈钢、激光切割、氩弧焊焊接箱体、焊缝进行粗打磨处理、周边20mm范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第1遍填充层、第2遍找平层、总厚度≤2mm；1遍80~120目砂纸粗磨、1遍240~320目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆1遍、1遍320~400目细砂纸打磨；喷涂3遍氟碳面漆、每遍间隔20分钟；总漆膜控制在80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理；图文内容户外专用工程级反光贴膜。 M12膨胀螺栓固定顶部、3mm厚铁板折弯连接固定件、直径30mm厚304不锈钢圆管内置M16丝杆连接固定，整体氟碳喷涂处理。</p> <p>3. 包装：内层PE保护膜、中层气泡膜、外层定制木框。</p> <p>4. 安装辅料：膨胀螺栓、角码、螺丝等辅助耗材。</p> <p>5. 安装方式：吊装</p>	个	12

2	核心筒入吊挂指引标识	<p>1. 规格：1500mm*360mm*120mm</p> <p>2. 材质、工艺： 内部 30*30*3mm 厚镀锌方管焊接骨架；1.5mm 厚 304 冷轧不锈钢、激光切割、氩弧焊接箱体、焊缝进行粗打磨处理、周边 20mm 范围补做拉丝；焊缝及周边打磨区域，喷涂不锈钢专用防锈剂；刮环氧型原子灰第 1 遍填充层、第 2 遍找平层、总厚度≤2mm；1 遍 80~120 目砂纸粗磨、1 遍 240~320 目砂纸细磨；高压气枪吹净粉尘、不锈钢专用脱脂剂擦拭表面去除油污和残留粉尘；喷涂环氧锌黄底漆 1 遍、1 遍 320~400 目细砂纸打磨；喷涂 3 遍氟碳面漆、每遍间隔 20 分钟；总漆膜控制在 80~100μm；烘烤固化处理；喷涂硅基纳米涂层防指纹工艺处理；图文内容户外专用工程级反光贴膜。</p> <p>M12 膨胀螺栓固定顶部、3mm 厚铁板折弯连接固定件、直径 30mm 厚 304 不锈钢圆管内置 M16 丝杆连接固定，整体氟碳喷涂处理。</p> <p>3. 包装：内层 PE 保护膜、中层气泡膜、外层定制木框。</p> <p>4. 安装辅料：膨胀螺栓、角码、螺丝等辅助耗材。</p> <p>5. 安装方式：吊装</p>	个	10
3	柱面喷涂	<p>1. 基层处理：清理混凝土柱表面污渍、缺陷，刮 2 遍耐水腻子找平、打磨光滑，涂刷 1 遍界面剂增强涂层附着力；</p> <p>2. 白色涂饰：滚涂防霉防潮白色乳胶漆（1 遍底漆、2 遍面漆），保证涂层均匀无流挂；</p> <p>3. 紫色分区施工：用美纹纸精准遮蔽出紫色区域，喷涂同体系紫色防潮乳胶漆面漆 2 遍，干燥后撕除美纹纸；</p> <p>4. 文字、图形：5mm 厚 PVC 板，按图中文字/图形尺寸数控雕刻出镂空字模，在字模镂空区域喷涂适配颜色的防霉防潮乳胶漆 2 遍。</p>	m2	260
4	坡道喷涂	<p>1. 基层处理：清理混凝土柱表面污渍、缺陷，刮 2 遍耐水腻子找平、打磨光滑，涂刷 1 遍界面剂增强涂层附着力；</p> <p>2. 白色涂饰：滚涂防霉防潮白色乳胶漆（1 遍底漆、2 遍面漆），保证涂层均匀无流挂；</p> <p>3. 紫色分区施工：用美纹纸精准遮蔽出紫色区域，喷涂同体系紫色防潮乳胶漆面漆 2 遍，干燥后撕除美纹纸；</p> <p>4. 文字、图形：5mm 厚 PVC 板，按图中文字/图形尺寸数控雕刻出镂空字模，在字模镂空区域喷涂适配颜色的防霉防潮乳胶漆 2 遍。</p>	m2	300
5	地库核心筒墙面喷涂	<p>1. 基层处理：清理混凝土柱表面污渍、缺陷，刮 2 遍耐水腻子找平、打磨光滑，涂刷 1 遍界面剂增强涂层附着力；</p> <p>2. 白色涂饰：滚涂防霉防潮白色乳胶漆（1 遍底漆、2 遍面漆），保证涂层均匀无流挂；</p> <p>3. 紫色分区施工：用美纹纸精准遮蔽出紫色区域，喷涂同体系紫色防潮乳胶漆面漆 2 遍，干燥后撕除美纹纸；</p> <p>4. 文字、图形：5mm 厚 PVC 板，按图中文字/图形尺寸数控雕刻出镂空字模，在字模镂空区域喷涂适配颜色的防霉防潮乳胶漆 2 遍。</p>	m2	150
四	设计费			
1	设计费	对整体校园的室内校园文化、室外校园文化和标识导视系统三个部分进行校园文化的方案设计。		

三、项目需求

(1) 服务内容

北京第三实验学校校园文化项目的实施是为了满足教育改革的需要，第四次工业革命正带来各行各业的重大变革，而教育必须为变革之前驱。从童年开始，孩子们就开始进行全面的学

习能力培养。这些能力需要学生付出大量的努力，也正因如此，北京第三实验学校从各种专业教室到基于项目展开学习的专业类设施，都服务于以学生为中心的自主式学习。本项目建设将使校园充满教育承载力，让学生在各个不同的空间能够自带动力，积极、自主地展开学习。

项目包含北京第三实验学校校园文化的设计及施工安装，其中包含室外校园文化、室内校园文化、标识导视系统三部分内容。

室外校园文化中包含校名墙、校训墙、水池、校徽地雕、大事件纪年灯柱、雕塑日晷、三实三融主题浮雕墙、二校门雕塑、马约翰雕塑、孔子像雕塑、钟楼上的表、金属挂钟、文化宣传展示栏、运动宣传栏、文字标语墙、东大门门头浮雕、东大门校名字、东大门校徽等内容。

室内校园文化中包含1#教学楼、2#、3#教学楼、4#食堂、5#教学综合楼、6#教学综合楼、7#教学综合楼、8#综合楼、特色教学楼、体育馆、2#女生宿舍楼（利旧）、3#男生宿舍楼（利旧）、4#教师公寓（利旧）、6#综合楼（利旧）内部的主题文化墙、宣传文字墙、作品画展墙、浮雕雕塑等内容。

标识导视系统包含室外标识导视系统工程、室内标识导视系统工程、地下车库标识导视系统工程等内容。

（2）服务标准

需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范：符合国家相关要求。

（3）设计要求

乙方应根据甲方提供的原始平面、相关资料和甲方的实际使用需求，对整体校园的室内校园文化、室外校园文化和标识导视系统三个部分进行校园文化的方案设计，最终校园文化的整体设计方案由甲方认可后，由产品服务方进行设计深化图纸，并通过甲方最终审核确认；

校园文化设计方案必须达到国家及地方现行有关建筑装饰、防火疏散等设计标准与规范的要求。本次设计若影响主体结构安全，必须经原设计单位复核同意或请具备资质的单位审查同意。

乙方应按照甲方审核确认的设计方案进行制作，并按照国家相应标准，保证安全、质量。

四、付款方式

合同总价：固定单价合同，在合同履行过程中，中标人均不得调整固定单价，投标人所报单价应已考虑和包含设计费、材料采购费、加工制作费、安装费、措施费、税费、运输费、保险费、售后服务费等费用。且中标人知情并同意，合同最终结算金额无论何种原因，均不能超过

财政资金批复额度。如最终合同造价超出财政资金批复额度，则超出部分由中标人自行承担，甲方对超出部分不支付任何费用。

本项目签订合同生效后，甲方支付给乙方合同总价的30%作为预付款；全部货物送达甲方指定地点并完成安装调试后支付至合同总价的75%，项目整体验收合格并通过资金拨付程序后，支付至结算价款的100%，最终结算金额以结算审计为准。每次付款前乙方需出具合法有效发票，经甲方审核确认后予以支付。以上支付比例以财政拨款到位作为支付条件，如财政资金未及时到位，甲方不构成违约。

若出现货物本身质量问题或乙方未按合同约定要求供货，则甲方有权拒绝接收和付款，一切责任均由乙方自行承担。

乙方需在验收完成后向甲方（以电汇或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式）支付结算价款的3%作为质量保证金，质保期满后无息退回。

第六章 拟签订的合同文本

拟签订的合同文本

政府采购合同

合同编号：

项目名称：_____

甲 方：_____

乙 方：_____

签署日期：_____

甲方（全称）：_____（采购人）

乙方（全称）：_____（供应商）

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

一、定义

本合同下列术语应解释为：

（1）“合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议，包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议，中标（成交）通知书，投标（响应）文件，采购文件，有关技术文件和图纸，以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。

（2）“合同价款”系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

（3）“货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品（包括软件）及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料 and 材料等。

（4）“相关服务”系指根据合同规定，乙方应提供的与货物有关的设计、制作、技术、管理和其他服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

（5）“分包”系指中标（成交）供应商按采购文件、投标（响应）文件的规定，根据分包意向协议，将中标（成交）项目中的部分履约内容，分给具有相应资质条件的供应商履行合约的行为。

二、项目信息

1. 采购项目名称：_____

2. 项目内容：甲方委托乙方提供校园文化的设计、制作和安装服务。

采购标的、工作量、品牌、规格型号、技术要求、商务要求具体见附件。

3. 履行期限：

4. 履约地点：甲方指定地点

三、合同金额

1. 合同定价方式：固定单价合同，暂估合同总价为人民币【 】元。

在合同履行过程中，乙方均不得调整固定单价，乙方所报单价应已考虑和包含设计费、材料采购费、加工制作费、安装费、措施费、税费、运输费、保险费、售后服务费等费用。且乙方知情并同意，合同最终结算金额无论何种原因，均不能超过财政资金批复额度。如最终合同造价超出财政资金批复额度，则超出部分由乙方自行承担，甲方对超出部分不支付任何费用。

2. 付款方式：

本项目签订合同生效后，甲方支付给乙方合同总价的30%作为预付款；全部货物送达甲方指定地点并完成安装调试后支付至合同总价的75%，项目整体验收合格并通过资金拨付程序后，支付至结算价款的100%，最终结算金额以结算审计为准。每次付款前乙方需出具合法有效发票，经甲方审核确认后予以支付。以上支付比例以财政拨款到位作为支付条件，如财政资金未及时到位，甲方不构成违约。

若出现货物本身质量问题或乙方未按合同约定要求供货，则甲方有权拒绝接收和付款，一切责任均由乙方自行承担。

乙方需在验收完成后向甲方（以电汇或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式）支付结算价款的3%作为质量保证金，质保期满后无息退回。

3. 乙方指定的收款账户信息如下：

账户名称：

开户银行：

银行账号：

4. 甲方的发票开票信息如下：

抬头：

统一社会信用代码：

四、甲方的权利和义务

1. 甲方确定项目负责人（姓名： ；联系电话： ），负责与本合同有关的事务。

2. 甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

3. 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

4. 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

5. 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收，未在货物交付并安装调试完毕后的15个工作日内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的，视为验收通过。

6. 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款。

7. 国家法律法规规定应由甲方承担的其他义务和责任。

五、乙方的权利和义务

1. 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

2. 乙方应根据甲方提供的原始平面图及设计制作要求出具深化设计方案，并通过甲方审核确认。并应在甲方审核确认之日起【 】日内完成图纸全部工作内容。

3. 设计方案必须达到国家及地方现行有关建筑装饰、防火疏散等设计标准与规范的要求。本次设计若影响主体结构安全，必须经原设计单位复核同意或请具备资质的单位审查同意。

4. 乙方应按照甲方审核确认的设计方案进行制作，并按照国家相应标准，保证安全、质量。

5. 安全责任要求：工程在运输、安装、调试等整个工程活动期间，在工程实施地点范围内，所有安全责任均由乙方负责。因上述情形导致的甲方、乙方以及任何第三方的人身及财产损失均由乙方承担。

6. 材料要求：按甲方确认的材料供应和制作材料，所有材料均为符合国家质检部门及生产厂商的质量要求的全新货物。

7. 质量要求：达到或超过国家规范和相关质量要求。

8. 安全文明施工的特殊性：制作场地在校区教学楼内、场地狭窄，乙方应根据现场情况合理安排堆放和加工场地，为确保师生安全，转运材料及清运垃圾，必须安排在下课时间或周末进行。制作必须保证学生、老师等人员人身及财产的安全、学校的财产安全，制作不能影响学校教学，较大噪声的制作施工必须安排在下课时间或周末进行。因上述情形导致甲方遭受有关单位处罚的，甲方有权自应支付给乙方的费用中直接扣除。

9. 乙方必须按照防火设计标准和规范要求进行设计和制作，使用合格的防火堵料、防火漆和防火涂料等材料规范制作，制作质量最终达到消防验收标准要求。

10. 甲方对乙方提交的深化设计方案等的审核确认不能免除乙方违反国家及地方相应标准规范、设计本身存在的设计质量问题责任。乙方应对设计质量问题承担全部责任，甲方因此遭受索赔的，甲方有权向乙方追偿。

11. 乙方应根据甲方实际需求，和甲方共同确定安装位置、安装方式，安装应符合现行有关国家标准或行业标准规范的要求，具有可靠性、坚固性和耐久性、可维护性，能满足甲方使用的需要。

12. 乙方应当根据本项目需要和投标文件承诺配备项目人员，确保人员配备契合项目需求，岗位分工合理，人员工作经验丰富，能够以高品质和高效率完成项目要求。

13. 乙方应安排具有相关资质、技能和经验的人员负责产品的施工、安装工作，确保安全文明施工，并自行负责施工和安装人员的安全，如因操作不当或者乙方未尽安全保障义务而造成的一切人身、财产损失，均由乙方承担完全责任，甲方不承担任何责任。

14. 乙方在制作、施工和安装过程中，应严格遵守甲方的各项制度，接受甲方的监督和检查，并及时对甲方提出的不符合甲方要求的情形进行调整。

15. 乙方确定项目负责人（姓名： ；联系电话： ），负责与本合同有关的事务。

16. 乙方应按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

17. 乙方应在完成全部工作内容之日后向甲方申请验收。甲方依据原始平面图、设计制作要求、深化设计方案、国家及地方现行有关建筑装饰、防火疏散等设计标准与规范等工作内容进行验收。验收合格的，甲方出具验收合格报告。经验收不合格的，乙方应免费返工并承担因此造成的工期延误及经济损失；乙方返工整改超过3次（含3次）仍验收不合格的，甲方有权解除合同并要求乙方支付合同总价的30%作为违约金，违约金不足以弥补甲方全部损失的，甲方有权继续追偿。

18. 乙方必须自行完成本合同约定的货物制作及安装施工工作，不得分包或转包本合同内容。

19. 乙方还负责提供如下服务：制作完毕的货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；在甲方指定现场就货物的安装、启动、运营、日常维护使用、管理、废弃处置等对甲方操作人员进行培训。

20. 国家法律法规规定应由乙方承担的其他义务和责任。

六、质量标准

1. 本合同项下的产品设计、制作和安装应符合法律、技术标准的强制性规定及合同的要求。乙方应保证最终提供的货物与双方确认的样品质量相符。

2. 本合同项下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

3. 乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

4. 乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。

七、货物包装、运输、保险和交付要求

1. 如本合同项下产品、材料涉及到包装和运输，乙方应进行妥善包装和负责货物的运输、装卸等事宜，以满足合同产品运至安装现场及在安装现场保管的需要。包装应采取适应远距离运输、防潮、防晒、防锈、防腐蚀、防震动及防止其它损坏的必要保护措施。每个独立包装箱内应附装箱清单、质量合格证、装配图、说明书、操作指南等资料。

2. 乙方提供产品及相关快递服务涉及到具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

3. 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

4. 本项目不投保安装工程一切险等工程保险。如果在货物制作、施工安装过程中发生事故导致财产损失、人员伤亡，由责任方自行承担相关财产损失、人员伤亡所产生

的全部责任。货物运输保险由乙方自行选择是否办理，因货物运输过程发生意外或其他事故而由此产生的损失均由乙方自行承担。

5. 甲方无需将包装物退还给乙方。如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

八、产品质量保证

1. 乙方应保证最终制作和交付给甲方的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。

2. 合同项下货物的质量保证期为自货物通过最终验收起1年内保修，且应满足行业相关规定。

3. 在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。乙方在收到通知后3天内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。如果乙方在收到通知后7天内没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。。

4. 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方有权追究乙方的违约责任。

5. 质量保证期内，因乙方制作内容原因，包括但不限于脱落、倒塌、触电等，导致甲方或第三方人身或财产损失的，乙方应承担全部责任。甲方因此遭受索赔的，甲方有权向乙方追偿并有权从未付的合同价款中予以扣除。

九、知识产权

1. 甲方提交给乙方使用的素材与资料（如有），其知识产权仍归甲方所有。除为本合同目的而使用之外，乙方不得复制、使用及提供给第三方。

2. 乙方向甲方提交的产品的原件所有权归甲方所有，甲方提交的全部设计成果所具有的知识产权归甲方所有并使用，乙方不得将本项目设计方案或最终成果用于其他任何项目。

3. 乙方承诺：乙方提交的工作成果（包括但不限于工作成果所使用的素材）不得侵犯任何第三人的知识产权及合法权益，乙方保证甲方有权根据本合同约定使用乙方提交的工作成果。如因此导致第三方向甲方主张权利的，乙方应承担全部责任，并赔偿甲

方全部损失，包括但不限于向第三方支付赔偿、诉讼成本等。但是，因甲方提供的素材与资料导致的侵权，乙方不承担责任。

十、保密义务

1. 除非依照法律规定或者对方当事人的书面同意，任何一方均应保证不向任何第三方提供或披露有关合同的或者履行合同过程中知悉的对方当事人任何未公开的信息和资料，包括但不限于技术情报、技术资料、商业秘密和商业信息等，并采取一切合理和必要措施和方式防止任何第三方接触到对方当事人的上述保密信息和资料。保密义务不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。任一方有泄露、不正当地使用前述保密信息的，应当承担相应责任。

2. 未经甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。

十一、违约责任

1. 如因甲乙双方中任何一方的过错导致本合同无法履行，过错方应向无过错方承担违约责任。

2. 如乙方未能按期交付工作成果的，每逾期一天，乙方应按逾期交付成果部分价款的万分之五向甲方支付违约金，但该违约金金额累计不超过逾期交付成果部分价款的30%；逾期交付工作成果超过10天的，甲方有权解除合同，要求乙方按未交货总金额的30%支付违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方还应继续赔偿损失。

3. 甲方无正当理由迟延支付合同款项的，每逾期一天，甲方应按逾期未付款金额的万分之五向乙方支付违约金，但该违约金金额最高不超过逾期未付款金额的30%。逾期超过30天，乙方有权解除合同，要求甲方按照逾期未付款金额的30%支付违约金，违约金不足以弥补乙方损失的，甲方还应继续赔偿损失。因财政部门按照相关程序和资金计划拨付本项目各项费用，因此拨付周期较长，对于甲方因费用拨付不到位而因此导致的逾期付款，乙方不得追究甲方的违约责任。

4. 乙方交付的工作成果不符合质量要求或存在产品质量缺陷的，甲方有权根据情况采取要求乙方承担修理、重作、更换、退货、减少价款、甲方自行委托第三方修理并要求乙方承担费用等违约责任，同时还应赔偿给甲方造成的全部损失。乙方交付的工作成果不符合质量要求导致甲方合同目的不能实现，或者有重要功能瑕疵、质量瑕疵的，甲方有权拒绝验收，且有权选择解除合同。

5. 本合同中的全部损失包括但不限于对守约方所造成的直接损失、可得利益损失、守约方支付给第三方的赔偿费用/违约金/罚款、调查取证费用/公证费/鉴定费用、诉讼仲裁费用、保全费用、律师费用、维权费用以及其他合理费用。

6. 违约方在承担合同约定的一项或多项违约责任后，仍应继续履行合同规定的义务（守约方解除合同的除外）。守约方未能及时追究违约方的任何一项违约责任并不表明守约方放弃追究违约方该项或其他违约责任。

7. 因乙方违约应向甲方承担的违约金及赔偿金，甲方有权从应付乙方的合同价款中直接扣除，并不以乙方提供的发票金额为限。

十二、合同变更、中止与终止

（一）合同变更

1. 合同履行过程中如对合同内容进行变更，甲乙双方需协商一致并以书面形式进行变更，口头变更无效。

2. 在合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

（二）合同的中止

1. 合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

2. 合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：1. 经营状况严重恶化；2. 转移财产、抽逃资金，以逃避债务；3. 丧失商业信誉；4. 有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

3. 乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

（三）合同的终止

1. 合同因甲乙双方完成本合同项下所有义务而终止；

2. 在乙方违约的情况下，甲方可向乙方发出书面通知，部分或全部终止合同。同时保留向乙方追诉的权利。包括乙方未能在合同规定的限期或甲方同意延长的限期内提

供交付工作成果的；乙方未能履行合同规定的其它主要义务的；乙方在本合同履行过程中有腐败和欺诈行为的（“腐败行为”和“欺诈行为”定义如下：“腐败行为”是指提供/给予/接受或索取任何有价值的东西来影响采购方在合同签订、履行过程中的行为。“欺诈行为”是指为了影响合同签订、履行过程，以谎报事实的方法，损害采购人的利益的行为。）。

3. 合同履行期间，如因乙方违反相关规定及本合同约定，甲方终止合同履行的，需以书面形式通知乙方，通知送达乙方后本合同解除；合同解除前，本合同继续有效。

4. 本合同终止后，甲乙双方应对合同期间发生的应尽未尽事项负责结清，有关保密义务的条款对双方仍然有效。

十三、不可抗力

不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

十四、法律适用和争议解决方式

1. 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用中国法律法规。本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

2. 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成时，可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，任一方均可向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

3. 守约方因违约方责任提起诉讼，违约方除承担法律和本合同约定的责任外，还应承担守约方为解决纠纷产生的诉讼费、律师费及其他相关费用。

4. 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决期间，合同其他部分应当继续履行。

十五、通知和送达

1. 本合同任何一方向对方发出的书面通知、函件资料、数据电文等，应当以快递、传真或电子邮件发送至本合同所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。如出现无法送达的情形，可以采用公证或公告方式送达。

2. 通知、函件等文件若以快递形式送达的，收件方签收日视为送达，收件方未签收的，则为发送方持有的发送凭证所示日起第3日视为送达；若以电子邮件送达的，发件人邮件系统显示已成功发送之日视为送达；若以传真送达的，以传真发送成功且对方收到传真确认信息为送达日期。

3. 如双方之间发生纠纷，法院的送达地址仍以本合同所列明的通讯联络信息为准，可以采用快递、电子邮件形式发送。各方进一步同意，如其通讯地址、联系人、联系电话及电子邮件地址等联系方式发生变更时，自前述变更发生之日起3个工作日内将变更通知送达至对方并取得回执，在争议解决期间还应当及时向人民法院履行送达地址变更的通知义务。否则，对方、人民法院按照本合同所约定的联系方式及送达方式对变更方送达法律文书的，视为有效送达，无需履行公告等程序。如发生无法送达情形，邮寄送达的，以文书退回之日视为送达之日；直接送达的，送达人当场在送达回证上记明情况之日或留置/张贴文书之日视为送达之日；以邮件形式送达的，以邮件发出之日为送达之日。

十六、其他

1. 本合同自甲乙双方法定代表人或委托代理人签字或盖章并加盖单位公章之日起生效。

2. 本合同一式肆份，甲方执贰份，乙方执贰份，均具有同等法律效力。

3. 本合同未尽事项，甲乙双方另行协商签订补充协议，补充协议需采用书面形式。

4. 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

5. 组成合同的文件

本合同与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

(1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议、合同附件

(2) 中标（成交）通知书

(3) 投标（响应）文件

(4) 招标文件（含招标文件补充通知）

(5) 有关技术文件，图纸（如有）

(6) 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

甲方（采购人）		乙方（供应商）	
单位名称（公章）		单位名称（公章）	
法定代表人 或其委托代理人 （签字或盖章）		法定代表人 或其委托代理人（ 签字或盖章）	
住 所		住 所	
联 系 人		联 系 人	
联系电话		联系电话	
通信地址		通信地址	
邮政编码		邮政编码	
电子邮箱		电子邮箱	
统一社会信用代 码		统一社会信用代 码	
		开户名称	
		开户银行	
		银行账号	

第七章 投标文件格式

投标人编制文件须知

- 1、投标人按照本部分的顺序编制投标文件（资格证明文件）、投标文件（商务技术文件），编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式（所有表格的格式可扩展）填写提交。
- 2、对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 3、全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。

一、资格证明文件格式

投标文件（资格证明文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（ 资 格 证 明 文 件 ）

项目名称：

项目编号：

投标人名称：

1 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定

1-1 营业执照等证明文件

投标人资格声明书

致：采购人或采购代理机构

在参与本次项目投标中，我单位承诺：

- (一) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- (二) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- (三) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- (四) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，不包括因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，但期限已经届满的情形）；
- (五) 我单位不属于政府采购法律、行政法规规定的公益一类事业单位、或使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织（仅适用于政府购买服务项目）；
- (六) 我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后，再参加该采购项目的其他采购活动的情形（单一来源采购项目除外）；
- (七) 与我单位存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系”的其他法人单位信息如下（如有，不论其是否参加同一合同项下的政府采购活动均须填写）：

序号	单位名称	相互关系
1		
2		
...		

上述声明真实有效，否则我方负全部责任。

投标人名称（加盖公章）： _____

日期：____年____月____日

说明：供应商承诺不实的，依据《政府采购法》第七十七条“提供虚假材料谋取中标、成交的”有关规定予以处理。

2 落实政府采购政策需满足的资格要求

2-1 中小企业政策证明文件（不适用）

说明：

（1）如本项目（包）不专门面向中小企业预留采购份额，资格证明文件部分无需提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；供应商如具有上述证明文件，建议在商务技术文件中提供。

（2）如本项目（包）专门面向中小企业采购，投标文件中须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，且建议在资格证明文件部分提供。

（3）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求获得采购合同的供应商将采购项目中的一定比例分包给一家或者多家中小企业的，如供应商因落实政府采购政策拟进行分包的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《拟分包情况说明》及《分包意向协议》，且建议在资格证明文件部分提供。

（4）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求供应商以联合体形式参加采购活动，如供应商为联合体的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《联合协议》；上述文件建议在资格证明文件部分提供。

（5）中小企业声明函填写注意事项

1) 《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。

2) 对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。

3) 对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。

(6) 温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及《金融业企业划型标准规定》（〔2015〕309号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

中小企业声明函（工程、服务）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

¹从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（**请选择**）：

不属于符合条件的残疾人福利性单位。

属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）

。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日期：

2-1-2 拟分包情况说明及分包意向协议

拟分包情况说明

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的项目编号为_____的_____项目（填写采购项目名称）中__包（填写包号）的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型（选择）	资质等级	拟分包合同内容	拟分包合同金额（人民币元）	占该采购包合同金额的比例（%）
1		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他				
2		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他				
...						
合计：						

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书电子件，否则**投标无效**。

分包意向协议

甲方（投标人）：_____

乙方（拟分包单位）：_____

甲方承诺，一旦在_____（采购项目名称）（项目编号/包号为：_____）招标采购项目中获得采购合同，将按照下述约定将合同项下部分内容分包给乙方：

1. 分包内容：_____。

2. 分包金额：_____，该金额占该采购包合同金额的比例为___%。

乙方承诺将在上述情况下与甲方签订分包合同。

本协议自各方盖章之日起生效，如甲方未在该项目（采购包）中标，本协议自动终止。

甲方（盖章）：_____

乙方（盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

本协议仅在投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时必须提供，否则**投标无效**；且投标人须与所有拟分包单位分别签订《分包意向协议》，每单位签订一份，并在投标文件中提交全部协议原件的电子件，否则**投标无效**。

2-2 其它落实政府采购政策的资格要求（不适用）

3 本项目的特定资格要求

3-1 联合协议

联合协议

_____、_____及_____就“_____（项目名称）”_____包招标项目的投标事宜，经各方充分协商一致，达成如下协议：

- 一、由_____牵头，_____、_____参加，组成联合体共同进行招标项目的投标工作。
- 二、联合体中标后，联合体各方共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。
- 三、联合体各方均同意由牵头人代表其他联合体成员单位按招标文件要求出具《授权委托书》。
- 四、牵头人为项目的总负责单位；组织各参加方进行项目实施工作。
- 五、_____负责_____，具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 六、_____负责_____，具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 七、_____负责_____（如有），具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 八、本项目联合协议合同总额为_____元，联合体各成员按照如下比例分摊（按联合体成员分别列明）：
 - （1）_____为大型企业中型企业、小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、其他，合同金额为_____元；
 - （2）_____为大型企业中型企业、小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、其他，合同金额为_____元；
 - （…）_____为大型企业中型企业、小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、其他，合同金额为_____元。
- 九、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。
- 十、其他约定（如有）：_____。

本协议自各方盖章后生效，采购合同履行完毕后自动失效。如未中标，本协议自动终止。

联合体牵头人名称：_____

联合体成员名称：_____

盖章：_____

盖章：_____

联合体成员名称：_____

盖章：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

1. 如本项目（包）接受供应商以联合体形式参加采购活动，且供应商以联合体形式参与时，须提供《联合协议》，否则**投标无效**。
2. 联合体各方成员须在本协议上共同盖章。

3-2 其他特定资格要求

(1) 单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一合同项下的政府采购活动（按照第七章投标文件格式中的《投标人资格声明书》填写。）；（2）除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动（按照第七章投标文件格式中的《投标人资格声明书》承诺）；（3）投标人不得被信用中国网站（www.creditchina.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法失信主体，也不得被中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入政府采购严重违法失信行为记录名单（无须投标人提供，由采购人或采购代理机构查询。）。

- 4 投标保证金凭证/交款单据电子件
提供证明资料的扫描件并加盖公章。

二、商务技术文件格式

投标文件（商务技术文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（ 商 务 技 术 文 件 ）

项目名称：

项目编号：

投标人名称：

1 投标书（实质性格式）

投标书

致：（采购人或采购代理机构）

我方参加你方就_____（项目名称，项目编号）组织的招标活动，并对此项目进行投标。

1. 我方已详细审查全部招标文件，自愿参与投标并承诺如下：

（1）本投标有效期为自提交投标文件的截止之日起____个日历日。

（2）除合同条款及采购需求偏离表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。

（3）我方已提供的全部文件资料是真实、准确的，并对此承担一切法律后果。

（4）如我方中标，我方将在法律规定的期限内与你方签订合同，按照招标文件要求提交履约保证金，并在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

2. 其他补充条款（如有）：_____。

与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址_____ 传真_____

电话_____ 电子函件_____

投标人名称（加盖公章）_____

日期：____年____月____日

2 授权委托书（实质性格式）

授权委托书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、提交、撤回、修改_____（项目名称）投标文件和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：自本授权委托书签署之日起至投标有效期届满之日止。

代理人无转委托权。

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：_____

委托代理人（签字或签章）：_____

日期：____年____月____日

附：法定代表人（单位负责人）及委托代理人身份证明文件电子件：

说明：

1. 若供应商为事业单位或其他组织或分支机构，则法定代表人（单位负责人）处的签署人可为单位负责人。
2. 若投标文件中签字之处均为法定代表人（单位负责人）本人签署，则可不提供本《授权委托书》，但须提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》；否则，不需要提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》。
3. 供应商为自然人的情形，可不提供本《授权委托书》。
4. 供应商应随本《授权委托书》同时提供法定代表人（单位负责人）及委托代理人的有效的身份证或护照等身份证明文件电子件。提供身份证的，应同时提供身份证**双面**电子件。

法定代表人（单位负责人）身份证明

致：（采购人或采购代理机构）

兹证明，

姓名：____ 性别：____ 年龄：____ 职务：____

系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。

附：法定代表人（单位负责人）身份证或护照等身份证明文件电子件：

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：_____

日期：____年____月____日

3 开标一览表（实质性格式）

开标一览表

项目编号：_____ 项目名称：_____

包号	投标人名称	投标报价	
		大写	小写

注：1. 此表中，每包的投标报价应和《投标分项报价表》中的总价相一致。
2. 本表必须按包分别填写。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

4 投标分项报价表

项目编号：_____ 项目名称：_____ 报价单位：人民币元

一、室外校园文化费用						
序号	分项名称	单价(元)	单位	数量	合价(元)	备注/说明
1						
2						
3						
...					
室外校园文化费用小计(元)						
二、室内校园文化费用						
序号	分项名称	单价(元)	单位	数量	合价(元)	备注/说明
1						
2						
3						
.....					
室内校园文化费用小计(元)						
三、标识导视系统费用						
序号	分项名称	单价(元)	单位	数量	合价(元)	备注/说明
(一) 室外标识导视系统工程						
1						
2						
3						

...					
(二) 室内标识导视系统工程						
1						
2						
3						
...					
(三) 地库标识导视系统工程						
1						
2						
3						
...					
标识导视系统费用小计 (元)						
四、设计费用						
序号	分项名称	单价 (元)	单位	数量	合价 (元)	备注/说明
1						
2						
3						
...					
设计费用小计 (元)						
总计 (元)						

注：1.本表应按包分别填写（不适用）。

- 2.如果不提供分项报价将视为没有实质性响应招标文件。
- 3.上述各项的详细规格（如有），可另页描述。
- 4.投标人可根据实际情况自行增加或删减表格，格式自拟。

投标人名称（加盖公章）： _____

日期： _____年_____月_____日

5 合同条款偏离表

合同条款偏离表

项目编号：_____ 项目名称：_____

序号	招标文件条目号（页码）	招标文件要求	投标文件内容	偏离情况	说明
<p>对本项目合同条款的偏离情况（应进行选择，未选择投标无效）：</p> <p><input type="checkbox"/> 无偏离（如无偏离，仅选择无偏离即可；无偏离即为对合同条款中的所有要求，均视作供应商已对之理解和响应。）</p> <p><input type="checkbox"/> 有偏离（如有偏离，则应在本表中对负偏离项逐一系列明，否则投标无效；对合同条款中的所有要求，除本表列明的偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。）</p>					

注：“偏离情况”列应据实填写“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

6 采购需求偏离表

采购需求偏离表

项目编号：_____ 项目名称：_____

序号	招标文件条 目号(页码)	招标文件要求	投标响应内容	偏离情况	说明

注：

1. 对招标文件中的所有商务、技术要求，除本表所列明的所有偏离外，均视作供应商已
 对之理解和响应。此表中若无任何文字说明，内容为空白的，**投标无效**。
2. “偏离情况”列应据实填写“无偏离”、“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称1）¹，生产厂为（厂名）²，厂址为（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期： 年 月 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为_____ %。

公司（单位）名称（盖章）：

日期： 年 月 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。

8 中小企业证明文件（如有）

说明：

- 1) 中小企业参加政府采购活动，应当出具《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，以证明中小企业身份。《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。
- 2) 对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。
- 3) 对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。
- 4) 温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业执行。

中小企业声明函（工程、服务）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

¹从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（**请选择**）：

不属于符合条件的残疾人福利性单位。

属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日期：

9 拟分包情况说明

拟分包情况说明

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的项目编号为_____的_____项目（填写采购项目名称）中__包（填写包号）的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型（选择）	资质等级	拟分包合同内容	拟分包合同金额（人民币元）	占合同金额的比例（%）
1		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他				
2		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他				
...						
合计：						

注：

1. 如本项目（包）允许分包，且投标人拟进行分包时，必须提供；如未提供，或提供了但未填写分包承担主体名称、拟分包合同内容、拟分包合同金额，**投标无效**。
2. 如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书电子件，否则**投标无效**。
3. 投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时请仔细阅读资格证明文件格式2-1中说明，并建议按要求在资格证明文件中提供相关全部文件；投标人非“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时，建议在本册提供。

投标人名称（盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

分包意向协议

甲方（投标人）：_____

乙方（拟分包单位）：_____

甲方承诺，一旦在_____（采购项目名称）（项目编号/包号为：_____）招标采购项目中获得采购合同，将按照下述约定将合同项下部分内容分包给乙方：

1. 分包内容：_____。

2. 分包金额：_____，该金额占该采购包合同金额的比例为____%。

乙方承诺将在上述情况下与甲方签订分包合同。

本协议自各方盖章之日起生效，如甲方未在该项目（采购包）中标，本协议自动终止。

甲方（盖章）：_____

乙方（盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

1. 投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时必须提供，否则**投标无效**且建议按照采购文件要求在资格证明文件部分提供；
2. 投标人满足《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）第九条有关规定，拟享受中小企业政策优惠措施的，仍需提供本协议，否则不予认可；
3. 投标人须与所有拟分包单位分别签订《分包意向协议》，各单位签订一份，并在投标文件中提交全部协议原件的电子件，否则不予认可。

10 招标文件要求提供或投标人认为应附的其他材料

10-1 供应商信息采集表

供应商名称	供应商所属性别	外商投资类型

注：1. 供应商如为联合体，则应填写联合体各成员信息。

2. 供应商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有供应商51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。

3. 外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

10-2投标人在投标阶段提交的投标技术文件（格式自拟）

11 投标人认为必要的辅助资料（如有）