

7 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1：98 英寸显示终端(型号:FH98EA)），生产厂为（厂名：广州视睿电子科技有限公司），厂址为（生产厂址：广东省广州市广州经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（产品名称 1：98 英寸显示终端(型号:FH98EA)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 1:98 英寸显示终端(型号:FH98EA)）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1:98 英寸显示终端(型号:FH98EA)）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （产品名称 2：智慧显示系统 1(型号:LX-MR1101)），生产厂为（厂名：北京朗星耀世光学技术有限公司），厂址为（生产厂址：北京市海淀区清河新都东站南北京液压铸造厂 10 幢平房 011 号）。（产品名称 2：智慧显示系统 1(型号:LX-MR1101)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2:智慧显示系统 1(型号:LX-MR1101)）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2:智慧显示系统 1(型号:LX-MR1101)）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称 3：智慧显示系统 2(型号:LX-MR1102)），生产厂为（厂名：北京朗星耀世光学技术有限公司），厂址为（生产厂址：北京市海淀区清河新都东站南北京液压铸造厂 10 幢平房 011 号）。（产品名称 3：智慧显示系统 2(型号:LX-MR1102)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 3:智慧显示系统 2(型号:LX-MR1102)）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 3:智慧显示系统 2(型号:LX-MR1102)）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （产品名称 4：多功能触摸控制器 1(型号:C6)），生产厂为（厂名：北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（生产厂址：北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称 4：多功能触摸控制器 1(型号:C6)）的中国境内生产的组件成

本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 4:多功能触摸控制器 1(型号:C6))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 4:多功能触摸控制器 1(型号:C6))的(关键工序)在中国境内完成。

5. (产品名称 5: 多功能触摸控制器 2(型号:C5)), 生产厂为(厂名: 北京翰博尔信息技术股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101)。(产品名称 5: 多功能触摸控制器 2(型号:C5))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 5:多功能触摸控制器 2(型号:C5))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 5:多功能触摸控制器 2(型号:C5))的(关键工序)在中国境内完成。

6. (产品名称 6: 智慧教室终端 1(型号:EMA-8900E (含智慧教室桌面型终端软件 V2.0、分组终端管理系统 V1.0))), 生产厂为(厂名: 武汉东信同邦信息技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室 (自贸区武汉片区))。(产品名称 6: 智慧教室终端 1(型号:EMA-8900E (含智慧教室桌面型终端软件 V2.0、分组终端管理系统 V1.0)))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 6:智慧教室终端 1(型号:EMA-8900E (含智慧教室桌面型终端软件 V2.0、分组终端管理系统 V1.0)))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 6:智慧教室终端 1(型号:EMA-8900E (含智慧教室桌面型终端软件 V2.0、分组终端管理系统 V1.0)))的(关键工序)在中国境内完成。

7. (产品名称 7: 智慧教室终端 2(型号:EMA-8900B (含: 智慧教室桌面型终端软件 V2.0))), 生产厂为(厂名: 武汉东信同邦信息技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室 (自贸区武汉片区))。(产品名称 7: 智慧教室终端 2(型号:EMA-8900B (含: 智慧教室桌面型终端软件 V2.0)))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 7:智慧教室终端 2(型号:EMA-8900B (含: 智慧教室桌面型终端软件 V2.0)))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 7:智慧教室终端 2(型号:EMA-8900B (含: 智慧教室桌面型终端软件 V2.0)))的(关键工序)在中国境内完成。

8. (产品名称 8: 分组教学终端(型号:EWMA-8500I)), 生产厂为(厂名: 武汉东信同邦信息技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉

未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室（自贸区武汉片区）。（产品名称 8：分组教学终端（型号：EWMA-8500I））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 8：分组教学终端（型号：EWMA-8500I））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 8：分组教学终端（型号：EWMA-8500I））的（关键工序）在中国境内完成。

9. （产品名称 9：智慧课堂终端（型号：S1）），生产厂为（厂名：北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（生产厂址：北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称 9：智慧课堂终端（型号：S1））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 9：智慧课堂终端（型号：S1））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 9：智慧课堂终端（型号：S1））的（关键工序）在中国境内完成。

10. （产品名称 10：多功能教学终端（型号：T33 Mini）），生产厂为（厂名：北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（生产厂址：北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称 10：多功能教学终端（型号：T33 Mini））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 10：多功能教学终端（型号：T33 Mini））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 10：多功能教学终端（型号：T33 Mini））的（关键工序）在中国境内完成。

11. （产品名称 11：4K 智能摄像机 1（型号：HD820DZ）），生产厂为（厂名：北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（生产厂址：北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称 11：4K 智能摄像机 1（型号：HD820DZ））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 11：4K 智能摄像机 1（型号：HD820DZ））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 11：4K 智能摄像机 1（型号：HD820DZ））的（关键工序）在中国境内完成。

12. （产品名称 12：4K 智能摄像机 2（型号：HD919DZ））生产厂为（厂名：北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（生产厂址：北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称 12：4K 智能摄像机 2（型号：HD919DZ））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 12：4K 智能摄像机 2（型号：HD919DZ））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 12：4K 智能摄像机 2（型号：HD919DZ））的（关键工序）在中国境内完成。

13. （产品名称 13：Dante PoE 供电扬声器（型号：AISPK-DC20））生产厂为（厂名：思

必驰科技股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新平街388号腾飞科技园14幢)。(产品名称13: Dante PoE 供电扬声器(型号:AISPK-DC20))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称13:Dante PoE 供电扬声器(型号:AISPK-DC20))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称13:Dante PoE 供电扬声器(型号:AISPK-DC20))的(关键工序)在中国境内完成。

14. (产品名称14: 数字音频处理器(型号:AIDAP-DP88)), 生产厂为(厂名: 思必驰科技股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新平街388号腾飞科技园14幢)。(产品名称14: 数字音频处理器(型号:AIDAP-DP88))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称14:数字音频处理器(型号:AIDAP-DP88))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称14:数字音频处理器(型号:AIDAP-DP88))的(关键工序)在中国境内完成。

15. (产品名称15: 吸顶麦克风(型号:AIMIC-MC08)), 生产厂为(厂名: 思必驰科技股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新平街388号腾飞科技园14幢)。(产品名称15: 吸顶麦克风(型号:AIMIC-MC08))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称15:吸顶麦克风(型号:AIMIC-MC08))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称15:吸顶麦克风(型号:AIMIC-MC08))的(关键工序)在中国境内完成。

16. (产品名称16: 数字红外无线教学扩声系统主机(型号:TES-5600BX2/30)), 生产厂为(厂名: 深圳市台电实业有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路4060号香年广场B栋601-602)。(产品名称16: 数字红外无线教学扩声系统主机(型号:TES-5600BX2/30))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称16:数字红外无线教学扩声系统主机(型号:TES-5600BX2/30))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称16:数字红外无线教学扩声系统主机(型号:TES-5600BX2/30))的(关键工序)在中国境内完成。

17. (产品名称17: 数字红外接收器(型号:TES-5600RN/30)), 生产厂为(厂名: 深圳市台电实业有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路4060号香年广场B栋601-602)。(产品名称17: 数字红外接收器(型号:TES-5600RN/30))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称17:数字红外接收器(型号:TES-5600RN/30))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称17:数字红外接收器(型号:TES-5600RN/30))的(关键工序)在中国境内完成。



收器(型号:TES-5600RN/30)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 17:数字红外接收器(型号:TES-5600RN/30)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (产品名称 18: 数字红外无线麦克风(型号:TES-5604N W)), 生产厂为(厂名: 深圳市台电实业有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602)。(产品名称 18: 数字红外无线麦克风(型号:TES-5604N W)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 18:数字红外无线麦克风(型号:TES-5604N W)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 18:数字红外无线麦克风(型号:TES-5604N W)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (产品名称 19: 有线麦克风(型号:TES-5600CSML/20)), 生产厂为(厂名: 深圳市台电实业有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602)。(产品名称 19: 有线麦克风(型号:TES-5600CSML/20)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 19:有线麦克风(型号:TES-5600CSML/20)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 19:有线麦克风(型号:TES-5600CSML/20)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (产品名称 20: 智能电子时钟(型号:LX-DFC2)), 生产厂为(厂名: 北京朗星耀世光学技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区清河新都东站南北京液压铸造厂 10 幢平房 011 号)。(产品名称 20: 智能电子时钟(型号:LX-DFC2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 20:智能电子时钟(型号:LX-DFC2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 20:智能电子时钟(型号:LX-DFC2)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (产品名称 21: 网络交换机(型号:BDCOM S2500)), 生产厂为(厂名: 上海博达数据通信有限公司), 厂址为(生产厂址: 中国(上海)自由贸易试验区居里路 123 号)。(产品名称 21: 网络交换机(型号: BDCOM S2500)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 21:网络交换机(型号: BDCOM S2500)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 21:网络交换机(型号: BDCOM S2500)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (产品名称 22: 专用研讨桌椅(型号:桌: 型号 TH-S07-WA-MBP; 椅: 型号 EVE-M)), 生产厂为(厂名: 北京圣玛家具有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区台湖

北里 24 号楼 3 层 301)。(产品名称 22: 专用研讨桌椅(型号:桌: 型号 TH-S07-WA-MBP; 椅: 型号 EVE-M))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 22: 专用研讨桌椅(型号:桌: 型号 TH-S07-WA-MBP; 椅: 型号 EVE-M))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 22: 专用研讨桌椅(型号:桌: 型号 TH-S07-WA-MBP; 椅: 型号 EVE-M))的(关键工序)在中国境内完成。

23. (产品名称 23: 自动切换适配器(型号:K-SPIDER)), 生产厂为(厂名: 北京竹远科创科技股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区清河新都东京东北京液压铸造厂 10 幢平房 009 号)。(产品名称 23: 自动切换适配器(型号:K-SPIDER))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 23: 自动切换适配器(型号:K-SPIDER))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 23: 自动切换适配器(型号:K-SPIDER))的(关键工序)在中国境内完成。

24. (产品名称 24: 多媒体讲桌(型号:定制)), 生产厂为(厂名: 北京竹远科创科技股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区清河新都东京东北京液压铸造厂 10 幢平房 009 号)。(产品名称 24: 多媒体讲桌(型号:定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 24: 多媒体讲桌(型号:定制))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 24: 多媒体讲桌(型号:定制))的(关键工序)在中国境内完成。

25. (产品名称 25: IP 智能电源管理系统(型号:IP-P8)), 生产厂为(厂名: 南京卡索系统工程有限公司), 厂址为(生产厂址: 南京江北新区星火路 9 号软件大厦 B 座 806-11 室)。(产品名称 25: IP 智能电源管理系统(型号:IP-P8))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 25: IP 智能电源管理系统(型号:IP-P8))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 25: IP 智能电源管理系统(型号:IP-P8))的(关键工序)在中国境内完成。

26. (产品名称 26: 拾音麦克(型号:0S-8300E)), 生产厂为(厂名: 杭州艾力特数字科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市余杭区余杭街道胜义路 5 号 1 幢 411-414 室)。(产品名称 26: 拾音麦克(型号:0S-8300E))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 26: 拾音麦克(型号:0S-8300E))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 26: 拾音麦克(型号:0S-8300E))的(关键工序)在中国境内完成。

27. (产品名称 27: 电子班牌 1(型号:LX-MP215A)), 生产厂为(厂名: 北京朗星耀世

光学技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区清河新都东北京液压铸造厂10幢平房011号)。(产品名称27: 电子班牌1(型号:LX-MP215A))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称27: 电子班牌1(型号:LX-MP215A))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称27: 电子班牌1(型号:LX-MP215A))的(关键工序)在中国境内完成。

28. (产品名称28: 电子班牌2(型号:PS-DSA2150-NMTC)), 生产厂为(厂名: 北京普诺兴科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区上地十街1号院6号楼4层444-1)。(产品名称28: 电子班牌2(型号:PS-DSA2150-NMTC))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称28: 电子班牌2(型号:PS-DSA2150-NMTC))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称28: 电子班牌2(型号:PS-DSA2150-NMTC))的(关键工序)在中国境内完成。

29. (产品名称29: 互联黑板1(型号:LY-SJHL1)), 生产厂为(厂名: 河南润丰教学设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 河南省濮阳市范县新区产业集聚区工业一路北段2号)。(产品名称29: 互联黑板1(型号:LY-SJHL1))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称29: 互联黑板1(型号:LY-SJHL1))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称29: 互联黑板1(型号:LY-SJHL1))的(关键工序)在中国境内完成。

30. (产品名称30: 互联黑板2(型号:LY-PHL2)), 生产厂为(厂名: 河南润丰教学设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 河南省濮阳市范县新区产业集聚区工业一路北段2号)。(产品名称30: 互联黑板2(型号:LY-PHL2))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称30: 互联黑板2(型号:LY-PHL2))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称30: 互联黑板2(型号:LY-PHL2))的(关键工序)在中国境内完成。

31. (产品名称31: 互联黑板3(型号:LY-SJTLHL3)), 生产厂为(厂名: 河南润丰教学设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 河南省濮阳市范县新区产业集聚区工业一路北段2号)。(产品名称31: 互联黑板3(型号:LY-SJTLHL3))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称31: 互联黑板3(型号:LY-SJTLHL3))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称31: 互联黑板3(型号:LY-SJTLHL3))的(关键工序)在中国境内完成。

32. (产品名称32: 辅助屏(型号:PA01)), 生产厂为(厂名: 广州开得联智能科技有

限公司), 厂址为(生产厂址: 广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房)。(产品名称 32: 辅助屏(型号:PA01))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 32:辅助屏(型号:PA01))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 32:辅助屏(型号:PA01))的(关键工序)在中国境内完成。

33. (产品名称 33: 系统辅材(型号:定制)), 生产厂为(厂名: 北京竹远科创科技股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区清河新都东站南北京液压铸造厂 10 幢平房 009 号)。(产品名称 33: 系统辅材(型号:定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 33:系统辅材(型号:定制))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 33:系统辅材(型号:定制))的(关键工序)在中国境内完成。

34. (产品名称 34: 系统集成(型号:定制)), 生产厂为(厂名: 北京竹远科创科技股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区清河新都东站南北京液压铸造厂 10 幢平房 009 号)。(产品名称 34: 系统集成(型号:定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 34:系统集成(型号:定制))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 34:系统集成(型号:定制))的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。



公司(单位)名称(盖章): 北京竹远科创科技股份有限公司

日期: 2026 年 5 月 6 日

注: 1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填。