

11. 本国产品标准证明文件

11.1. 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （高通量基因芯片扫描系统GCS-200）¹，生产厂为（苏州拉索生物芯片科技有限公司）²，厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区桑田街218号生物医药产业园二期32号楼101单元（该地址不得从事零售））。（高通量基因芯片扫描系统GCS-200）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（高通量基因芯片扫描系统GCS-200）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（高通量基因芯片扫描系统GCS-200）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （多功能分子印迹检测系统），生产厂为（山东艾克韦生物技术有限公司），厂址为（山东省济南市高新区大正路1777号生物医药园中小企业产业基地15号楼1F）。（多功能分子印迹检测系统）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（多功能分子印迹检测系统）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能分子印迹检测系统）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （全自动核酸提取仪、MagC 9600），生产厂为（成都瀚辰光翼生物工程有限公司），厂址为（成都天府国际生物城（双流区生物城中路二段18号））。（全自动核酸提取仪、MagC 9600）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（全自动核酸提取仪、MagC 9600）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动核酸提取仪、MagC 9600）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （二氧化碳振荡培养箱），生产厂为（上海知楚仪器有限公司），厂址为（上海市松江区车墩镇车新公路158号37幢5层）。（二氧化碳振荡培养箱）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （93%）。（全自动核酸提取仪、MagC 9600）的（温控系统PT100铂电阻传感器、加热器、制冷压缩机、振荡驱动器

构〈含大力矩电机、偏心轮传动结构〉、不锈钢培养室、微处理器控制系统〉在中国境内生产。（二氧化碳振荡培养箱）的（核心组件组装、温度与振荡精度校准、整机性能检测、安全性能测试、成品老化试验）在中国境内完成。

5. （全自动立式高压灭菌器），生产厂为（致微（厦门）仪器有限公司），厂址为（厦门市同安区圳南七路47、49、51号8#厂房）。（全自动立式高压灭菌器）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（全自动立式高压灭菌器）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动立式高压灭菌器）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （人工气候箱），生产厂为（宁波江南仪器厂），厂址为（宁波市海曙区高桥镇秀丰村）。（人工气候箱）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（人工气候箱）的（关键组件）在中国境内生产。（人工气候箱）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （条播机），生产厂为（马斯奇奥（青岛）农机制造有限公司），厂址为（山东省青岛市城阳区河套街道胶州湾综合保税区骏业路7号）。（条播机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（条播机）的（关键组件）在中国境内生产。（条播机）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （小麦种子清选设备），生产厂为（石家庄市科星种子清选机械有限公司），厂址为（河北省石家庄经济技术开发区金沙路1号）。（小麦种子清选设备）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（小麦种子清选设备）的（关键组件）在中国境内生产。（小麦种子清选设备）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （植物根系表型图像分析仪），生产厂为（杭州尚晟仪器有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区崇贤街道崇杭街1798号203室A202）。（植物根系表型图像分析仪）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（植物根系表型图像分析仪）的（关键组件）在中国境内生产。（植物根系表型图像分析仪）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （小麦收割机），生产厂为（潍柴雷沃智慧农业科技股份有限公司），厂址为（山东省潍坊市坊子区北海南路192号（一照多址））。（小麦收割机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（小麦收割机）的（关键组件）在中国境内生产。（小麦收割机）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （三轮农用运输车），生产厂为（山东五征集团有限公司），厂址为（山东省日照市五莲县莲海大道9号）。（三轮农用运输车）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（三轮农用运输车）的（关键组件）在中国境内生产。（三轮农用运输车）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京勤业永为科技有限公司

日期：2026年04月30日



注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏，并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。