

## 七、本国产品标准证明文件

### (一)、关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (LED 平板灯),生产厂为(惠州雷士光电科技有限公司),厂址为(惠州市汝湖雷士工业园)。(LED 平板灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(LED 平板灯)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 平板灯)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (双管防爆灯具),生产厂为(惠州雷士光电科技有限公司),厂址为(惠州市汝湖雷士工业园)。(双管防爆灯具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(双管防爆灯具)的(关键组件)在中国境内生产。(双管防爆灯具)的(关键工序)在中国境内完成。

3. (出口标志灯),生产厂为(广东敏华电器有限公司),厂址为(江门市荷塘镇为民闲步工业区)。(出口标志灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(出口标志灯)的(关键组件)在中国境内生产。(出口标志灯)的(关键工序)在中国境内完成。

4. (应急双头灯),生产厂为(广东敏华电器有限公司),厂址为(江门市荷塘镇为民闲步工业区)。(应急双头灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(应急双头灯)的(关键组件)在中国境内生产。(应急双头灯)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (36V 集中电源),生产厂为(广东敏华电器有限公司),厂址为(江门市荷塘镇为民闲步工业区)。(36V 集中电源)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(36V 集中电源)的(关键组件)在中国境内生产。(36V 集中电源)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (双联单控跷板开关),生产厂为(宁波公牛电器有限公司),厂址为(浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区)。(双联单控跷板开关)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(双联单控跷板开关)的(关键组件)在中国境内生产。(双联单控跷板开关)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (三联单控跷板开关),生产厂为(宁波公牛电器有限公司),厂址为(浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区)。(三联单控跷板开关)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(100%)。(三联单控跷板开关)的(关键组件)在中国境内生产。(三联单控跷板开关)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (单联双控跷板开关),生产厂为(宁波公牛电器有限公司),厂址为(浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区)。(单联双控跷板开关)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(单联双控跷板开关)的(关键组件)在中国境内生产。(单联双控跷板开关)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (单相二三孔插座),生产厂为(宁波公牛电器有限公司),厂址为(浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区)。(单联双控跷板开关)。(单相二三孔插座)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(单相二三孔插座)的(关键组件)在中国境内生产。(单相二三孔插座)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (UPS 插座),生产厂为(宁波公牛电器有限公司),厂址为(浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区)。(UPS 插座)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(UPS 插座)的(关键组件)在中国境内生产。(UPS 插座)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (工业连接器),生产厂为(惠州市克莱沃电子有限公司),厂址为(惠州市仲恺高新区和畅六路东 39 号厂房 A2、A3)。(工业连接器)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(工业连接器)的(关键组件)在中国境内生产。(工业连接器)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (PDU 插排),生产厂为(惠州市克莱沃电子有限公司),厂址为(惠州市仲恺高新区和畅六路东 39 号厂房 A2、A3)。(PDU 插排)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(PDU 插排)的(关键组件)在中国境内生产。(PDU 插排)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (工业连接器),生产厂为(惠州市克莱沃电子有限公司),厂址为(惠州市仲恺高新区和畅六路东 39 号厂房 A2、A3)。(工业连接器)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(工业连接器)的(关键组件)在中国境内生产。(工业连接器)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (PDU 插排),生产厂为(惠州市克莱沃电子有限公司),厂址为(惠州市仲恺高新区和畅六路东 39 号厂房 A2、A3)。(PDU 插排)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(PDU 插排)的(关键组件)在中国境内生产。(PDU 插排)的(关键工序)在中国境内完成。

在中国境内完成。

15. (工业连接器), 生产厂为(惠州市克莱沃电子有限公司), 厂址为(惠州市仲恺高新区和畅六路东 39 号厂房 A2、A3)。(工业连接器) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(工业连接器) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(工业连接器) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. (PDU 插排), 生产厂为(惠州市克莱沃电子有限公司), 厂址为(惠州市仲恺高新区和畅六路东 39 号厂房 A2、A3)。(PDU 插排) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(PDU 插排) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(PDU 插排) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. (AA1、BB1 输入柜), 生产厂为(深圳市海德森科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道威新软件园 1 号楼 1 楼东翼)。(AA1、BB1 输入柜) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(AA1、BB1 输入柜) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(AA1、BB1 输入柜) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. (AA2、BB2 输入柜), 生产厂为(深圳市海德森科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道威新软件园 1 号楼 1 楼东翼)。(AA2、BB2 输入柜) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(AA2、BB2 输入柜) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(AA2、BB2 输入柜) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

19. (AA3、BB3 输入柜), 生产厂为(深圳市海德森科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道威新软件园 1 号楼 1 楼东翼)。(AA3、BB3 输入柜) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(AA3、BB3 输入柜) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(AA3、BB3 输入柜) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

20. (AA4、BB4 输入柜), 生产厂为(深圳市海德森科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道威新软件园 1 号楼 1 楼东翼)。(AA4、BB4 输入柜) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(AA4、BB4 输入柜) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(AA4、BB4 输入柜) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. (UAP1、UBP1 输出柜), 生产厂为(深圳市海德森科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道威新软件园 1 号楼 1 楼东翼)。(UAP1、UBP1 输出柜) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(UAP1、UBP1 输出柜) 的 (关键组件) 在中国境

内生产。(UAP1、UBP1 输出柜)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (UAP2、UBP2 输出柜), 生产厂为(深圳市海德森科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道威新软件园 1 号楼 1 楼东翼)。(UAP2、UBP2 输出柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(UAP2、UBP2 输出柜)的(关键组件)在中国境内生产。(UAP2、UBP2 输出柜)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (F1 空调配电柜 F1DPA、F1DPB), 生产厂为(深圳市海德森科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道威新软件园 1 号楼 1 楼东翼)。(F1 空调配电柜 F1DPA、F1DPB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(F1 空调配电柜 F1DPA、F1DPB)的(关键组件)在中国境内生产。(F1 空调配电柜 F1DPA、F1DPB)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (F2 空调配电柜 F2DPA、F2DPB), 生产厂为(深圳市海德森科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道威新软件园 1 号楼 1 楼东翼)。(F2 空调配电柜 F2DPA、F2DPB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(F2 空调配电柜 F2DPA、F2DPB)的(关键组件)在中国境内生产。(F2 空调配电柜 F2DPA、F2DPB)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (柴发接驳柜), 生产厂为(深圳市海德森科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道威新软件园 1 号楼 1 楼东翼)。(柴发接驳柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(柴发接驳柜)的(关键组件)在中国境内生产。(柴发接驳柜)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (双母排智能列头柜 PDU1、PDU2), 生产厂为(深圳市海德森科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道威新软件园 1 号楼 1 楼东翼)。(双母排智能列头柜 PDU1、PDU2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(双母排智能列头柜 PDU1、PDU2)的(关键组件)在中国境内生产。(双母排智能列头柜 PDU1、PDU2)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (双母排智能列头柜 PDU3、PDU4), 生产厂为(深圳市海德森科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道威新软件园 1 号楼 1 楼东翼)。(双母排智能列头柜 PDU3、PDU4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(双母排智能列头柜 PDU3、PDU4)的(关键组件)在中国境内生产。(双母排智能列头柜 PDU3、PDU4)的(关键

工序)在中国境内完成。

28. (单母排智能列头柜 PDU5A、PDU5B), 生产厂为(深圳市海德森科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道威新软件园 1 号楼 1 楼东翼)。(单母排智能列头柜 PDU5A、PDU5B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(单母排智能列头柜 PDU5A、PDU5B)的(关键组件)在中国境内生产。(单母排智能列头柜 PDU5A、PDU5B)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (B1 空调配电箱 B1DP1), 生产厂为(深圳市海德森科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道威新软件园 1 号楼 1 楼东翼)。(B1 空调配电箱 B1DP1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(B1 空调配电箱 B1DP1)的(关键组件)在中国境内生产。(B1 空调配电箱 B1DP1)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (B1 空调配电箱 B1DP2), 生产厂为(深圳市海德森科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道威新软件园 1 号楼 1 楼东翼)。(B1 空调配电箱 B1DP2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(B1 空调配电箱 B1DP2)的(关键组件)在中国境内生产。(B1 空调配电箱 B1DP2)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (接入间机柜配电箱 PDXAPDUPDXB), 生产厂为(深圳市海德森科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道威新软件园 1 号楼 1 楼东翼)。(接入间机柜配电箱 PDXAPDUPDXB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(接入间机柜配电箱 PDXAPDUPDXB)的(关键组件)在中国境内生产。(接入间机柜配电箱 PDXAPDUPDXB)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (照明配电箱 B1AL、F1AL、F2AL), 生产厂为(深圳市海德森科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道威新软件园 1 号楼 1 楼东翼)。(照明配电箱 B1AL、F1AL、F2AL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(照明配电箱 B1AL、F1AL、F2AL)的(关键组件)在中国境内生产。(照明配电箱 B1AL、F1AL、F2AL)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (2000A/5P 密集母线), 生产厂为(深圳市海德森科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道威新软件园 1 号楼 1 楼东翼)。(2000A/5P 密集母线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(2000A/5P 密集母线)的(关键组件)在中国境内生产。(2000A/5P 密集母线)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (1250A/5P 密集母线), 生产厂为(深圳市海德森科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道威新软件园1号楼1楼东翼)。(1250A/5P 密集母线)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(1250A/5P 密集母线)的(关键组件)在中国境内生产。(1250A/5P 密集母线)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (1000A/5P 密集母线), 生产厂为(深圳市海德森科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道威新软件园1号楼1楼东翼)。(1000A/5P 密集母线)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(1000A/5P 密集母线)的(关键组件)在中国境内生产。(1000A/5P 密集母线)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (电力电缆 (4.4 行至 4.20 行)), 生产厂为(江苏上上电缆集团有限公司), 厂址为(溧阳市上上路 68 号)。(电力电缆)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(电力电缆)的(关键组件)在中国境内生产。(电力电缆)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (电气配线 (4.21 行至 4.23 行)), 生产厂为(江苏上上电缆集团有限公司), 厂址为(溧阳市上上路 68 号)。(电气配线)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(电气配线)的(关键组件)在中国境内生产。(电气配线)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (金属线槽 (4.24 行至 4.28 行)), 生产厂为(山东道源电气设备有限公司), 厂址为(山东省聊城市东昌府区闫寺街道嘉明工业园安居路 28 号亚昌机械内 2-1 号)。(金属线槽)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(金属线槽)的(关键组件)在中国境内生产。(金属线槽)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (镀锌电线管 (4.29 行至 4.32 行)), 生产厂为(山东道源电气设备有限公司), 厂址为(山东省聊城市东昌府区闫寺街道嘉明工业园安居路 28 号亚昌机械内 2-1 号)。(镀锌电线管)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(镀锌电线管)的(关键组件)在中国境内生产。(镀锌电线管)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (抗震支架), 生产厂为(图恒(上海)建筑材料有限公司), 厂址为(浦东新区南汇新城镇环湖西二路 888 号 2 幢 2 区 3137 室)。(抗震支架)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(抗震支架)的(关键组件)在中国境内生产。(抗震支架)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (等电位端子箱), 生产厂为(青岛长征电控设备制造有限公司), 厂址为(青岛市城阳区城阳街道京口社区双元路 117 号)。(等电位端子箱)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(等电位端子箱)的(关键组件)在中国境内生产。(等电位端子箱)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (紫铜带), 生产厂为(浙江正上金属材料有限公司), 厂址为(浙江省温州市乐清市柳市镇车站路 18 号)。(紫铜带)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(紫铜带)的(关键组件)在中国境内生产。(紫铜带)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (接地铜箔), 生产厂为(浙江正上金属材料有限公司), 厂址为(浙江省温州市乐清市柳市镇车站路 18 号)。(接地铜箔)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(接地铜箔)的(关键组件)在中国境内生产。(接地铜箔)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (干线电缆), 生产厂为(江苏上上电缆集团有限公司), 厂址为(溧阳市上上路 68 号)。(干线电缆)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(干线电缆)的(关键组件)在中国境内生产。(干线电缆)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (支线电缆 (5.5 行至 5.6 行)), 生产厂为(江苏上上电缆集团有限公司), 厂址为(溧阳市上上路 68 号)。(支线电缆)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(支线电缆)的(关键组件)在中国境内生产。(支线电缆)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (圆钢 φ8), 生产厂为(天津舜辰钢铁有限公司), 厂址为(天津市静海区西翟庄镇安家庄南路与津王路交口东 215 米)。(圆钢 φ8)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(圆钢 φ8)的(关键组件)在中国境内生产。(圆钢 φ8)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (UPS 功率模块), 生产厂为(ABB (中国) 有限公司), 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥路 10 号恒通广厦)。(UPS 功率模块)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(UPS 功率模块)的(关键组件)在中国境内生产。(UPS 功率模块)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (UPS 进线柜), 生产厂为(深圳市海德森科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道威新软件园 1 号楼 1 楼东翼)。(UPS 进线柜)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(UPS 进线柜)的(关键组件)在中国境内生产。(UPS 进线柜)的(关

键工序)在中国境内完成。

49. (铅酸蓄电池),生产厂为(江苏理士电池有限公司),厂址为(金湖县工业园区神华大道北侧、同泰大道西侧)。(铅酸蓄电池)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。

(铅酸蓄电池)的(关键组件)在中国境内生产。(铅酸蓄电池)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (电池架),生产厂为(杭州汇利电器有限公司),厂址为(浙江省杭州市余杭区瓶窑镇羊城路 15 号)。(电池架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(电池架)的(关键组件)在中国境内生产。(电池架)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (电池开关柜),生产厂为(深圳市海德森科技股份有限公司),厂址为(深圳市南山区粤海街道威新软件园 1 号楼 1 楼东翼)。(电池开关柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(电池开关柜)的(关键组件)在中国境内生产。(电池开关柜)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (配套电池电缆附件等),生产厂为(江苏上上电缆集团有限公司),厂址为(溧阳市上上路 68 号)。(配套电池电缆附件等)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(配套电池电缆附件等)的(关键组件)在中国境内生产。(配套电池电缆附件等)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (风冷直膨新风处理机),生产厂为(北京永健新风技术开发中心),厂址为(北京市平谷区育才胡同 10 号楼 4 单元 1 号)。(风冷直膨新风处理机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(风冷直膨新风处理机)的(关键组件)在中国境内生产。(风冷直膨新风处理机)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (列间空调),生产厂为(科华数据股份有限公司),厂址为(厦门火炬高新区火炬园马垄路 457 号)。(列间空调)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(列间空调)的(关键组件)在中国境内生产。(列间空调)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (房间精密空调(9.1行至10.1行)),生产厂为(科华数据股份有限公司),厂址为(厦门火炬高新区火炬园马垄路 457 号)。(房间精密空调)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(房间精密空调)的(关键组件)在中国境内生产。(列间空调)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (湿膜恒湿机),生产厂为(北京思探得加湿设备安装工程有限公司),厂址为(北

北京市海淀区上地东路 25 号 5 层 9 单元 501 室)。(湿膜恒湿机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(湿膜恒湿机)的(压缩机)在中国境内生产。(湿膜恒湿机)的(生产检测)在中国境内完成。

57. (雾化喷淋系统), 生产厂为(北京思探得加湿设备安装工程有限公司), 厂址为(北京市海淀区上地东路 25 号 5 层 9 单元 501 室)。(雾化喷淋系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(雾化喷淋系统)的(雾化喷淋主机)在中国境内生产。(雾化喷淋系统)的(生产检测)在中国境内完成。

58. (双口面板), 生产厂为(长芯盛(武汉)科技有限公司), 厂址为(武汉东湖新技术开发区光谷三路 196 号长飞科技园(二期)201 号综合厂房 3-4 层)。(双口面板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(双口面板)的(关键组件)在中国境内生产。(双口面板)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (四口面板), 生产厂为(长芯盛(武汉)科技有限公司), 厂址为(武汉东湖新技术开发区光谷三路 196 号长飞科技园(二期)201 号综合厂房 3-4 层)。(四口面板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(四口面板)的(关键组件)在中国境内生产。(四口面板)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (超六类非屏蔽模块), 生产厂为(泛达网络科技(上海)有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区美桂南路 331 号 58 号厂房第二层)。(超六类非屏蔽模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(超六类非屏蔽模块)的(关键组件)在中国境内生产。(超六类非屏蔽模块)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (24 口非屏蔽配线架), 生产厂为(长芯盛(武汉)科技有限公司), 厂址为(武汉东湖新技术开发区光谷三路 196 号长飞科技园(二期)201 号综合厂房 3-4 层)。(24 口非屏蔽配线架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(24 口非屏蔽配线架)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口非屏蔽配线架)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (超六类 4 对 UTP 线缆), 生产厂为(泛达网络科技(上海)有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区美桂南路 331 号 58 号厂房第二层)。(超六类 4 对 UTP 线缆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(超六类 4 对 UTP 线缆)

的（关键组件）在中国境内生产。（超六类 4 对 UTP 线缆）的（关键工序）在中国境内完成。

63. （48 芯单模 OS2 光缆），生产厂为（长芯盛（武汉）科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷三路 196 号长飞科技园(二期)201 号综合厂房 3-4 层）。（48 芯单模 OS2 光缆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（48 芯单模 OS2 光缆）的（关键组件）在中国境内生产。（48 芯单模 OS2 光缆）的（关键工序）在中国境内完成。

64. （12 芯单模 OS2 光缆），生产厂为（长芯盛（武汉）科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷三路 196 号长飞科技园(二期)201 号综合厂房 3-4 层）。（12 芯单模 OS2 光缆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（12 芯单模 OS2 光缆）的（关键组件）在中国境内生产。（12 芯单模 OS2 光缆）的（关键工序）在中国境内完成。

65. （24 芯单模 OS2 光缆），生产厂为（长芯盛（武汉）科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷三路 196 号长飞科技园(二期)201 号综合厂房 3-4 层）。（24 芯单模 OS2 光缆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（24 芯单模 OS2 光缆）的（关键组件）在中国境内生产。（24 芯单模 OS2 光缆）的（关键工序）在中国境内完成。

66. （24 芯 OM4 多模），生产厂为（长芯盛（武汉）科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷三路 196 号长飞科技园(二期)201 号综合厂房 3-4 层）。（24 芯 OM4 多模）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（24 芯 OM4 多模）的（关键组件）在中国境内生产。（24 芯 OM4 多模）的（关键工序）在中国境内完成。

67. （48 芯光纤配线架），生产厂为（长芯盛（武汉）科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷三路 196 号长飞科技园(二期)201 号综合厂房 3-4 层）。（48 芯光纤配线架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（48 芯光纤配线架）的（关键组件）在中国境内生产。（48 芯光纤配线架）的（关键工序）在中国境内完成。

68. （LC 双工多模 OM4 耦合器），生产厂为（长芯盛（武汉）科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷三路 196 号长飞科技园(二期)201 号综合厂房 3-4

层)。(LC 双工多模 OM4 耦合器)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。

(LC 双工多模 OM4 耦合器)的(关键组件)在中国境内生产。(LC 双工多模 OM4 耦合器)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (LC 多模尾纤 OM4)，生产厂为(长芯盛(武汉)科技有限公司)，厂址为(武汉东湖新技术开发区光谷三路 196 号长飞科技园(二期)201 号综合厂房 3-4 层)。

(LC 多模尾纤 OM4)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(LC 多模尾纤 OM4)的(关键组件)在中国境内生产。(LC 多模尾纤 OM4)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (LC 双工单模耦合器)，生产厂为(长芯盛(武汉)科技有限公司)，厂址为(武汉东湖新技术开发区光谷三路 196 号长飞科技园(二期)201 号综合厂房 3-4 层)。

(LC 双工单模耦合器)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(LC 双工单模耦合器)的(关键组件)在中国境内生产。(LC 双工单模耦合器)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (LC 单模尾纤 OS2)，生产厂为(长芯盛(武汉)科技有限公司)，厂址为(武汉东湖新技术开发区光谷三路 196 号长飞科技园(二期)201 号综合厂房 3-4 层)。

(LC 单模尾纤 OS2)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(LC 单模尾纤 OS2)的(关键组件)在中国境内生产。(LC 单模尾纤 OS2)的(关键工序)在中国境内完成。

72. (网格桥架)，生产厂为(普卡特电气设备(北京)有限公司)，厂址为(北京市朝阳区工人体育场北路甲 2 号(西部)1 号楼 A 栋 06 层 605)。(网格桥架)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(网格桥架)的(关键组件)在中国境内生产。

(网格桥架)的(关键工序)在中国境内完成。

73. (U 形光纤线槽)，生产厂为(普卡特电气设备(北京)有限公司)，厂址为(北京市朝阳区工人体育场北路甲 2 号(西部)1 号楼 A 栋 06 层 605)。(U 形光纤线槽)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(U 形光纤线槽)的(关键组件)在中国境内生产。(U 形光纤线槽)的(关键工序)在中国境内完成。

74. (理线器)，生产厂为(长芯盛(武汉)科技有限公司)，厂址为(武汉东湖新技术开发区光谷三路 196 号长飞科技园(二期)201 号综合厂房 3-4 层)。(理线器)的

国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(理线器)的(关键组件)在中国境内生产。(理线器)的(关键工序)在中国境内完成。

75.(金属桥架(13.18行至13.20行))，生产厂为(山东道源电气设备有限公司)，厂址为(山东省聊城市东昌府区闫寺街道嘉明工业园安居路28号亚昌机械内2-1号)。(金属桥架)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(金属桥架)的(关键组件)在中国境内生产。(金属桥架)的(关键工序)在中国境内完成。

76.(四门门禁控制器(含箱体))，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(四门门禁控制器(含箱体))的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(四门门禁控制器(含箱体))的(关键组件)在中国境内生产。(四门门禁控制器(含箱体))的(关键工序)在中国境内完成。

77.(人脸识别仪)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(人脸识别仪)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(人脸识别仪)的(关键组件)在中国境内生产。(人脸识别仪)的(关键工序)在中国境内完成。

78.(出门按钮)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(出门按钮)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(出门按钮)的(关键组件)在中国境内生产。(出门按钮)的(关键工序)在中国境内完成。

79.(双门磁力锁)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(双门磁力锁)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(双门磁力锁)的(关键组件)在中国境内生产。(双门磁力锁)的(关键工序)在中国境内完成。

80.(单门磁力锁)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(单门磁力锁)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(单门磁力锁)的(关键组件)在中国境内生产。(单门磁力锁)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (锁电源)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(锁电源)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(锁电源)的(关键组件)在中国境内生产。(锁电源)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (玻璃破碎紧急按钮)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(玻璃破碎紧急按钮)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(玻璃破碎紧急按钮)的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃破碎紧急按钮)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (人脸抓拍，发卡二合一一体机)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(人脸抓拍，发卡二合一一体机)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(人脸抓拍，发卡二合一一体机)的(关键组件)在中国境内生产。(人脸抓拍，发卡二合一一体机)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (防火门 (14.9 行至 14.10 行))，生产厂为(上海蓝盾实业有限公司)，厂址为(上海市奉贤区庄行镇南亭公路 3458 号)。(防火门)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(防火门)的(关键组件)在中国境内生产。(防火门)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (1080P 半球网络一体红外摄像机)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(1080P 半球网络一体红外摄像机)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(1080P 半球网络一体红外摄像机)的(关键组件)在中国境内生产。(1080P 半球网络一体红外摄像机)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (1080P 枪式网络一体红外摄像机)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(1080P 枪式网络一体红外摄像机)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(1080P 枪式网络一体红外摄像机)的(关键组件)在中国境内生产。(1080P 枪式网络一体红外摄像机)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (1080P 枪式防爆网络一体红外摄像机)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(1080P 枪式防爆网络一体红外摄像机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(1080P 枪式防爆网络一体红外摄像机)的(关键组件)在中国境内生产。(1080P 枪式防爆网络一体红外摄像机)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (32 路 16 盘位硬盘录像机)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(32 路 16 盘位硬盘录像机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(32 路 16 盘位硬盘录像机)的(关键组件)在中国境内生产。(32 路 16 盘位硬盘录像机)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (8T 监控硬盘)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(8T 监控硬盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(8T 监控硬盘)的(关键组件)在中国境内生产。(8T 监控硬盘)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (24 口千兆 POE 交换机)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(24 口千兆 POE 交换机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(24 口千兆 POE 交换机)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口千兆 POE 交换机)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (配电监测软件模块)，生产厂为(北京盈泽天呈科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区芍药居北里 101 号 1 幢 10 层 1 座 1118)。(配电监测软件模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(配电监测软件模块)的(关键组件)在中国境内生产。(配电监测软件模块)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (UPS 监测软件模块)，生产厂为(北京盈泽天呈科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区芍药居北里 101 号 1 幢 10 层 1 座 1118)。(UPS 监测软件模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(UPS 监测软件模块)的(关键组件)在中国境内生产。(UPS 监测软件模块)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (蓄电池内阻采集模块)，生产厂为(北京盈泽天呈科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区芍药居北里 101 号 1 幢 10 层 1 座 1118)。(蓄电池内阻采集模块)的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(蓄电池内阻采集模块)的(关键组件)在中国境内生产。(蓄电池内阻采集模块)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (电池组电流采集模块)，生产厂为(北京盈泽天呈科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区芍药居北里 101 号 1 幢 10 层 1 座 1118)。(电池组电流采集模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(电池组电流采集模块)的(关键组件)在中国境内生产。(电池组电流采集模块)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (智能网关模块)，生产厂为(北京盈泽天呈科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区芍药居北里 101 号 1 幢 10 层 1 座 1118)。(智能网关模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(智能网关模块)的(关键组件)在中国境内生产。(智能网关模块)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (电池监测软件模块)，生产厂为(北京盈泽天呈科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区芍药居北里 101 号 1 幢 10 层 1 座 1118)。(电池监测软件模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(电池监测软件模块)的(关键组件)在中国境内生产。(电池监测软件模块)的(关键工序)在中国境内完成。

97. (恒湿机监测软件模块)，生产厂为(北京盈泽天呈科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区芍药居北里 101 号 1 幢 10 层 1 座 1118)。(恒湿机监测软件模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(恒湿机监测软件模块)的(关键组件)在中国境内生产。(恒湿机监测软件模块)的(关键工序)在中国境内完成。

98. (空调监控软件模块)，生产厂为(北京盈泽天呈科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区芍药居北里 101 号 1 幢 10 层 1 座 1118)。(空调监控软件模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(空调监控软件模块)的(关键组件)在中国境内生产。(空调监控软件模块)的(关键工序)在中国境内完成。

99. (4 路数字量采集模块)，生产厂为(北京盈泽天呈科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区芍药居北里 101 号 1 幢 10 层 1 座 1118)。(4 路数字量采集模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(4 路数字量采集模块)的(关键组件)在中国境内生产。(4 路数字量采集模块)的(关键工序)在中国境内完成。

100. (压差传感器)，生产厂为(北京乐波尔科技有限公司)，厂址为(北京市房山区良乡镇良官大街 58 号-A462 号)。(压差传感器)的中国境内生产的组件成本占

比≥(100%)。(压差传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(压差传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

101.(新风机监测软件模块)，生产厂为(北京盈泽天呈科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区芍药居北里 101 号 1 幢 10 层 1 座 1118)。(新风机监测软件模块)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(新风机监测软件模块)的(关键组件)在中国境内生产。(新风机监测软件模块)的(关键工序)在中国境内完成。

102.(房间级压差传感器)，生产厂为(北京昆仑海岸科技股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区上地信息路 1 号 1-1 号楼 A 栋 8 层)。(房间级压差传感器)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(房间级压差传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(房间级压差传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

103.(房间级压差监测软件模块)，生产厂为(北京盈泽天呈科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区芍药居北里 101 号 1 幢 10 层 1 座 1118)。(房间级压差监测软件模块)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(房间级压差监测软件模块)的(关键组件)在中国境内生产。(房间级压差监测软件模块)的(关键工序)在中国境内完成。

104.(智能温湿度传感器-带露点)，生产厂为(北京盈泽天呈科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区芍药居北里 101 号 1 幢 10 层 1 座 1118)。(智能温湿度传感器-带露点)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(智能温湿度传感器-带露点)的(关键组件)在中国境内生产。(智能温湿度传感器-带露点)的(关键工序)在中国境内完成。

105.(温湿度监测软件模块)，生产厂为(北京盈泽天呈科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区芍药居北里 101 号 1 幢 10 层 1 座 1118)。(温湿度监测软件模块)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(温湿度监测软件模块)的(关键组件)在中国境内生产。(温湿度监测软件模块)的(关键工序)在中国境内完成。

106.(漏水检测主机 485 信号 (含引出线和终止端))，生产厂为(北京盈泽天呈科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区芍药居北里 101 号 1 幢 10 层 1 座 1118)。(漏水检测主机 485 信号 (含引出线和终止端))的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(漏水检测主机 485 信号 (含引出线和终止端))的(关键组件)在中国

境内生产。（漏水检测主机 485 信号（含引出线和终止端））的（关键工序）在中国境内完成。

107. （7.5 米漏水检测线（含胶贴）），生产厂为（北京盈泽天呈科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区芍药居北里 101 号 1 幢 10 层 1 座 1118）。（7.5 米漏水检测线（含胶贴））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（7.5 米漏水检测线（含胶贴））的（关键组件）在中国境内生产。（7.5 米漏水检测线（含胶贴））的（关键工序）在中国境内完成。

108. （3.5 米漏水检测线（含胶贴）），生产厂为（北京盈泽天呈科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区芍药居北里 101 号 1 幢 10 层 1 座 1118）。（3.5 米漏水检测线（含胶贴））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（3.5 米漏水检测线（含胶贴））的（关键组件）在中国境内生产。（3.5 米漏水检测线（含胶贴））的（关键工序）在中国境内完成。

109. （漏水监测软件模块），生产厂为（北京盈泽天呈科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区芍药居北里 101 号 1 幢 10 层 1 座 1118）。（漏水监测软件模块）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（漏水监测软件模块）的（关键组件）在中国境内生产。（漏水监测软件模块）的（关键工序）在中国境内完成。

110. （智能型氢气变送器），生产厂为（山东仁科测控技术有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区舜华路 2000 号舜泰广场 8 号楼 1-1001A）。（智能型氢气变送器）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（智能型氢气变送器）的（关键组件）在中国境内生产。（智能型氢气变送器）的（关键工序）在中国境内完成。

111. （开关电源 DC24V/2.2A），生产厂为（明纬（广州）电子有限公司），厂址为（广州市花都区金谷南路 11 号）。（开关电源 DC24V/2.2A）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（开关电源 DC24V/2.2A）的（关键组件）在中国境内生产。（开关电源 DC24V/2.2A）的（关键工序）在中国境内完成。

112. （粉尘变送器），生产厂为（北京昆仑海岸科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区上地信息路 1 号 1-1 号楼 A 栋 8 层）。（粉尘变送器）的中国境内生产的组

件成本占比≥(100%)。(粉尘变送器)的(关键组件)在中国境内生产。(粉尘变送器)的(关键工序)在中国境内完成。

113.(气体监测软件接口)，生产厂为(北京盈泽天呈科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区芍药居北里101号1幢10层1座1118)。(气体监测软件接口)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(气体监测软件接口)的(关键组件)在中国境内生产。(气体监测软件接口)的(关键工序)在中国境内完成。

114.(电磁阀)，生产厂为(乐清市伊莱科电气有限公司)，厂址为(浙江省温州市乐清市乐清经济开发区纬十路246号)。(电磁阀)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(电磁阀)的(关键组件)在中国境内生产。(电磁阀)的(关键工序)在中国境内完成。

115.(电磁阀监控软件模块)，生产厂为(北京盈泽天呈科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区芍药居北里101号1幢10层1座1118)。(电磁阀监控软件模块)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(电磁阀监控软件模块)的(关键组件)在中国境内生产。(电磁阀监控软件模块)的(关键工序)在中国境内完成。

116.(16路开关量采集模块)，生产厂为(北京盈泽天呈科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区芍药居北里101号1幢10层1座1118)。(16路开关量采集模块)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(16路开关量采集模块)的(关键组件)在中国境内生产。(16路开关量采集模块)的(关键工序)在中国境内完成。

117.(8路开关量采集模块)，生产厂为(北京盈泽天呈科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区芍药居北里101号1幢10层1座1118)。(8路开关量采集模块)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(8路开关量采集模块)的(关键组件)在中国境内生产。(8路开关量采集模块)的(关键工序)在中国境内完成。

118.(吸顶双鉴探测器)，生产厂为(深圳市豪恩安全科技有限公司)，厂址为(深圳市光明新区万代恒光明高新科技工业园厂房第4栋、第5栋第一层)。(吸顶双鉴探测器)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(吸顶双鉴探测器)的(关键组件)在中国境内生产。(吸顶双鉴探测器)的(关键工序)在中国境内完成。

119.(防雷监测软件模块)，生产厂为(北京盈泽天呈科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区芍药居北里101号1幢10层1座1118)。(防雷监测软件模块)的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。 (防雷监测软件模块)的 (关键组件)在中国境内生产。 (防雷监测软件模块)的 (关键工序)在中国境内完成。

120. (门禁与视频监测软件模块), 生产厂为 (北京盈泽天呈科技有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区芍药居北里 101 号 1 幢 10 层 1 座 1118)。 (门禁与视频监测软件模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。 (门禁与视频监测软件模块)的 (关键组件)在中国境内生产。 (门禁与视频监测软件模块)的 (关键工序)在中国境内完成。

121. (16 路嵌入式串口采集主机), 生产厂为 (北京盈泽天呈科技有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区芍药居北里 101 号 1 幢 10 层 1 座 1118)。 (16 路嵌入式串口采集主机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。 (16 路嵌入式串口采集主机)的 (关键组件)在中国境内生产。 (16 路嵌入式串口采集主机)的 (关键工序)在中国境内完成。

122. (监控平台软件), 生产厂为 (北京盈泽天呈科技有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区芍药居北里 101 号 1 幢 10 层 1 座 1118)。 (监控平台软件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。 (监控平台软件)的 (关键组件)在中国境内生产。 (监控平台软件)的 (关键工序)在中国境内完成。

123. (集中管理主机), 生产厂为 (北京盈泽天呈科技有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区芍药居北里 101 号 1 幢 10 层 1 座 1118)。 (集中管理主机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。 (集中管理主机)的 (关键组件)在中国境内生产。 (集中管理主机)的 (关键工序)在中国境内完成。

124. (外置电话语音及短信模块), 生产厂为 (北京盈泽天呈科技有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区芍药居北里 101 号 1 幢 10 层 1 座 1118)。 (外置电话语音及短信模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。 (外置电话语音及短信模块)的 (关键组件)在中国境内生产。 (外置电话语音及短信模块)的 (关键工序)在中国境内完成。

125. (模块箱), 生产厂为 (北京盈泽天呈科技有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区芍药居北里 101 号 1 幢 10 层 1 座 1118)。 (模块箱)的中国境内生产的组件成本占

比≥(100%)。(模块箱)的(关键组件)在中国境内生产。(模块箱)的(关键工序)在中国境内完成。

126. (工业电源)，生产厂为(明纬(广州)电子有限公司)，厂址为(广州市花都区金谷南路 11 号)。(工业电源)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(工业电源)的(关键组件)在中国境内生产。(工业电源)的(关键工序)在中国境内完成。

127. (2F 主机房机柜)，生产厂为(科华数据股份有限公司)，厂址为(厦门火炬高新区火炬园马垄路 457 号)。(2F 主机房机柜)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(2F 主机房机柜)的(关键组件)在中国境内生产。(2F 主机房机柜)的(关键工序)在中国境内完成。

128. (2F 低密封闭冷通道封闭系统(42 柜位))，生产厂为(科华数据股份有限公司)，厂址为(厦门火炬高新区火炬园马垄路 457 号)。(2F 低密封闭冷通道封闭系统(42 柜位))的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(2F 低密封闭冷通道封闭系统(42 柜位))的(关键组件)在中国境内生产。(2F 低密封闭冷通道封闭系统(42 柜位))的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章)：恒华数字科技集团有限公司

日期：2026 年 06 月 12 日

注：1. 产品名称应与分项报价表中所填“标的名称”保持一致。产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

## （二）、产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例：

达到 80%以上（含 80%）

未达到 80%。

公司（单位）名称（盖章）：恒华数字科技集团有限公司

日期：2026年06月12日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 采购标的为单一产品时无需提供产品成本占比承诺。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品时，供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供产品成本占比承诺。
4. 根据财政部官网“<交流互动>留言选登”中，国库司针对“留言编号:7110219-qt34”的答复，上文所称“全部产品”是指货物或服务采购项目或采购包中包含的全部货物、服务产品。