

## 7. 本国产品标准证明文件

### 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （品目一、儿童查体训练模型、JC-K214），生产厂为（营口巨成教学科技开发有限公司），厂址为（中国（辽宁）自由贸易试验区营口片区智泉街西131号）。（品目一、儿童查体训练模型、JC-K214）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（品目一、儿童查体训练模型、JC-K214）的（关键组件）在中国境内生产。（品目一、儿童查体训练模型、JC-K214）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （品目二、婴儿查体训练模型、0Y-075），生产厂为（深圳市欧亚医教科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区南湾街道南岭村社区南新路15号1983创意小镇D3栋226）。（品目二、婴儿查体训练模型、0Y-075）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（品目二、婴儿查体训练模型、0Y-075）的（关键组件）在中国境内生产。（品目二、婴儿查体训练模型、0Y-075）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （品目三、小儿腰穿训练模型、TY2669），生产厂为（天津天堰科技股份有限公司），厂址为（华苑产业区海泰西路18号西6—301、302工业孵化）。（品目三、小儿腰穿训练模型、TY2669）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（品目三、小儿腰穿训练模型、TY2669）的（关键组件）在中国境内生产。（品目三、小儿腰穿训练模型、TY2669）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （品目四、教学管理平台、教学综合管理平台V1.0），生产厂为（上海之几信息科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区封周路655号14幢201室J2950）。（品目四、教学管理平台、教学综合管理平台V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（品目四、教学管理平台、教学综合管理平台V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（品目四、教学管理平台、教学综合管理平台V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （品目五、CPR智能培考系统、ACS30-HK1），生产厂为（爱精灵（苏州）教育科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市常熟市东南街道黄浦江路280号）。（品目五、CPR

智能培考系统、ACS30-HK1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(品目五、CPR 智能培考系统、ACS30-HK1)的(关键组件)在中国境内生产。(品目五、CPR 智能培考系统、ACS30-HK1)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (品目六、头颈部肌肉与血管附脑模型、KAR/18211), 生产厂为(上海康人医学仪器设备有限公司), 厂址为(上海市奉贤区航谊路 368 号第 2 幢)。(品目六、头颈部肌肉与血管附脑模型、KAR/18211)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(品目六、头颈部肌肉与血管附脑模型、KAR/18211)的(关键组件)在中国境内生产。(品目六、头颈部肌肉与血管附脑模型、KAR/18211)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (品目七、教学用显示器、KAR/100XSQ), 生产厂为(上海康人医学仪器设备有限公司), 厂址为(上海市奉贤区航谊路 368 号第 2 幢)。(品目七、教学用显示器、KAR/100XSQ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(品目七、教学用显示器、KAR/100XSQ)的(关键组件)在中国境内生产。(品目七、教学用显示器、KAR/100XSQ)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (品目八、胸腔穿刺模型平台、TY2659), 生产厂为(天津天堰科技股份有限公司), 厂址为(华苑产业区海泰西路 18 号西 6—301、302 工业孵化)。(品目八、胸腔穿刺模型平台、TY2659)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(品目八、胸腔穿刺模型平台、TY2659)的(关键组件)在中国境内生产。(品目八、胸腔穿刺模型平台、TY2659)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (品目九、婴儿气道梗塞模型、134-12160), 生产厂为(挪度医疗器械(苏州)有限公司), 厂址为(苏州高新区火炬路 57 号 18、19、20 号厂房)。(品目九、婴儿气道梗塞模型、134-12160)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(品目九、婴儿气道梗塞模型、134-12160)的(关键组件)在中国境内生产。(品目九、婴儿气道梗塞模型、134-12160)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (品目十、髂后上棘骨髓穿刺模拟训练模型、JC-D427), 生产厂为(营口巨成教学科技开发有限公司), 厂址为(中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号)。(品目十、髂后上棘骨髓穿刺模拟训练模型、JC-D427)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(品目十、髂后上棘骨髓穿刺模拟训练模型、JC-D427)的(关键组件)在中国境内生产。(品目十、髂后上棘骨髓穿刺模拟训练模型、JC-D427)的(关键工序)在中国境内完成。



11. (品目十一、骨科多部位复位模型、JC-F218B)，生产厂为(营口巨成教学科技开发有限公司)，厂址为(中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西131号)。

(品目十一、骨科多部位复位模型、JC-F218B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(品目十一、骨科多部位复位模型、JC-F218B)的(关键组件)在中国境内生产。(品目十一、骨科多部位复位模型、JC-F218B)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (品目十二、骨折牵引复位术训练模型、DM101031)，生产厂为(医博士医教科技(深圳)有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坪地街道怡心社区吉祥三路12-1号4栋101)。(品目十二、骨折牵引复位术训练模型、DM101031)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(品目十二、骨折牵引复位术训练模型、DM101031)的(关键组件)在中国境内生产。(品目十二、骨折牵引复位术训练模型、DM101031)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (品目十三、全脊柱侧弯仿真模型、LLV917)，生产厂为(上海临韵智达智能科技有限公司)，厂址为(上海市松江区九亭镇九亭中心路1158号7幢103室)。(品目十三、全脊柱侧弯仿真模型、LLV917)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(品目十三、全脊柱侧弯仿真模型、LLV917)的(关键组件)在中国境内生产。(品目十三、全脊柱侧弯仿真模型、LLV917)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (品目十四、柯莱斯骨折复位训练模型、DM1530)，生产厂为(医博士医教科技(深圳)有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坪地街道怡心社区吉祥三路12-1号4栋101)。(品目十四、柯莱斯骨折复位训练模型、DM1530)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(品目十四、柯莱斯骨折复位训练模型、DM1530)的(关键组件)在中国境内生产。(品目十四、柯莱斯骨折复位训练模型、DM1530)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (品目十五、虚拟支气管镜探查治疗训练系统(含EBUS超声检查模块)、Endo-1)，生产厂为(深圳市欧亚医教科技有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区南湾街道南岭村社区南新路15号1983创意小镇D3栋226)。(品目十五、虚拟支气管镜探查治疗训练系统(含EBUS超声检查模块)、Endo-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(品目十五、虚拟支气管镜探查治疗训练系统(含EBUS超声检查模块)、Endo-1)的(关键组件)在中国境内生产。(品目十五、虚拟支气管镜探查治疗训练系统(含EBUS超声检查模块)、Endo-1)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (品目十六、儿童呼吸重症模拟培训训练模拟器、GDVR/LN350)，生产厂为(广东省虚拟医学科技有限公司)，厂址为(广州市番禺区石楼镇创启路 63 号创启 5 号楼 5 层)。(品目十六、儿童呼吸重症模拟培训训练模拟器、GDVR/LN350)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(品目十六、儿童呼吸重症模拟培训训练模拟器、GDVR/LN350)的(关键组件)在中国境内生产。(品目十六、儿童呼吸重症模拟培训训练模拟器、GDVR/LN350)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (品目十七、基础腹腔镜手术训练器、高清版)，生产厂为(上海世恒医学科技有限公司)，厂址为(上海市宝山区园和路 235 号 3 幢)。(品目十七、基础腹腔镜手术训练器、高清版)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(品目十七、基础腹腔镜手术训练器、高清版)的(关键组件)在中国境内生产。(品目十七、基础腹腔镜手术训练器、高清版)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：国药控股医疗器械（北京）有限公司

日期：2026 年 06 月 08 日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。