

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 筒型摄像机(IPC-L244-FW @PAEKF40-V1)、半球摄像机(IPC-B3A4-FW @PAK-IR3-F40-CA-VG)、电梯半球摄像机(IPC-P354-FW @PAEKF20-TK1-VG)、高空抛物筒型摄像机(IPC-P244 @PEKZ28-PW-VE)、快球摄像机(IPC-S6424-IR @P-X25-VF)、全景鹰眼摄像机(IPC-E9814-IR)、智能存储阵列(VX1648-EB@V3-U)、智慧物联综合管理终端(VMS-U200-TH6)、授权视频管理服务软件-视频接入许可-1路授权费用(定制)、视频管理服务软件-IPSAN接入许可-1台授权费用(定制)、49寸监视器(MW3249-D)、摄像机加密终端(VS-KDM9500-S @HG)、8口千兆POE接入交换机(NSW5130-8GT2GP-POE)、24口POE交换机(NSW5130-24GT4GP-POE)、核心交换机(IN9800-A3、2*PWR-IN9800-AC550-A3A6、2*FB-IN9800-MPU-A3、1*FB-IN9800-24GT20GP4XP)、7寸智能门禁一体机(触摸屏, IC卡)(ET-573B-HM @S)、双门五线磁力锁280KG(EA-ML23-280 @D)、单门门禁控制器(ER-601)、密码读卡器(EC-S2D-M)、双门五线磁力锁280KG(EA-ML23-280 @D)、单门门禁控制器(ER-601)、7寸智能核验终端(触摸屏, WiFi, 5W)(ET-773S-C @Z-W-R)、读卡器(EC-S2D-M)、室内外摆式速通门(右边机)(FG8501N @R)、室内外摆式速通门(左边机)(FG8501N @L)、室内外摆式速通门(左边机)(FG8501N @L)、室内外摆式速通门(中间机)(FG8501N @M)、室内外摆式速通门(右边机)(FG8501N @R)、无簧一体化道闸(默认右向, 3秒, 4米直杆, 含可视雷达)(PKG8501R @LR-ZG-40-A)、4米八角直杆带胶条(PKG-ZG@40-A)、管理终端(含软件)(PMS131 @A10)、液压一体升降柱(PKB8501 @A)、控制系统(PKB1301 @8-A)¹，生产厂为浙江宇视科技有限公司²，厂址为中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路369号。（产品名称

1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)³。 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

2. (室内报警单防区扩展模块 (带一路输出) (SF001-1R V4.0)、声光报警器 (JD-03)、楼道机 (LDJ121 V4.0)、网络型报警主机 (A7-256Bi-C V4.0)、报警键盘 (AK023 V4.0)、声光报警器 (JD-03)、微型台式热敏设备 (usb 接口) (GT-P-03))，生产厂为 (上海广拓信息技术有限公司)，厂址为 (嘉定区南翔镇陈翔路 568 号 3 幢 2 楼)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

3. (玻璃破碎开关 (EN-119A)、单机芯翼闸速通门 (SPG9000)、双机芯翼闸速通门 (SPG9000))，生产厂为 (北京北方仪创科技有限责任公司)，厂址为 (北京市海淀区中关村东路 18 号 1 号楼 B-2002 室)。 (产品名称 3) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。 (产品名称 3) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 3) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

4. (8 口接入交换机 (F6-5800-8GT2GX)、汇聚交换机 (F6-5800-M8GT8GX))，生产厂为 (北京光桥科技股份有限公司)，厂址为 (北京市海淀区上地东路 1 号院盈创动力 1 号楼 402 室)。 (产品名称 4) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。 (产品名称 4) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 4) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. (42U 机柜 (2000*600*600)、安防箱 (200*300*400)、9U 机柜 (9U)、双联操作台 (双联)、42U 机柜 (2000*1000*600))，生产厂为 (北京世纪华凯科技有限公司)，厂址为 (北京市怀柔区迎宾南路 11 号五幢二层 2213 室)。 (产品名称 5) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。 (产品名称 5) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 5) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (机柜 PDU (8 位 10 安))，生产厂为 (公牛集团股份有限公司)，厂址为 (浙江省慈溪市观海卫镇工业园东区)。 (产品名称 6) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。 (产品名称 6) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 6) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (电池 (C12-120)、电池柜 (A40))，生产厂为(山特电子 (深圳) 有限公司)，厂址为(深圳市宝安区 72 区宝石路 8 号)。(产品名称 7)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(产品名称 7)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 7)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (管理终端 (含软件) (24E2N1500))，生产厂为(飞生 (上海) 电子科技有限公司)，厂址为(上海市闵行区元江路 525 号 17 号楼 107 室)。(产品名称 8)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(产品名称 8)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 8)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。



投标人名称 (加盖公章)：北京天川科技发展有限公司

日期：2026年06月08日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100%。

投标人名称（加盖公章）：北京天川科技发展有限公司

日期：2026年06月08日



注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。