

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （4口工业级交换机、NTW-G20204BP），生产厂为（深圳市南天威视科技有限公司）²，厂址为（深圳市宝安区西乡街道南昌社区航城大道华丰国际机器人产业园E栋E601）。（4口工业级交换机、NTW-G20204BP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（4口工业级交换机、NTW-G20204BP）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（4口工业级交换机、NTW-G20204BP）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （无线网桥（安防）、WLN-EB2Q），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路369号）。（无线网桥（安防）、WLN-EB2Q）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线网桥（安防）、WLN-EB2Q）的（关键组件）在中国境内生产。（无线网桥（安防）、WLN-EB2Q）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （烟火识别算法、IA5732@PI），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路369号）。（烟火识别算法、IA5732@PI）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烟火识别算法、IA5732@PI）的（关键组件）在中国境内生产。（烟火识别算法、IA5732@PI）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （人脸识别算法、NVR-S300-I16），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路369号）。（人脸识别算法、NVR-S300-I16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比

例)。 (人脸识别算法、NVR-S300-I16) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (人脸识别算法、NVR-S300-I16) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. (物体识别检测算法、IA5732), 生产厂为 (浙江宇视科技有限公司), 厂址为 (中国 (浙江) 自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。 (物体识别检测算法、IA5732) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (物体识别检测算法、IA5732) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (物体识别检测算法、IA5732) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (治安巡查在线监督管理系统、定制), 生产厂为 (北京时代凌宇科技股份有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区容创路 17 号楼 701 室)。 (治安巡查在线监督管理系统、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (治安巡查在线监督管理系统、定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (治安巡查在线监督管理系统、定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (应急通信指挥调度管理系统、定制), 生产厂为 (北京时代凌宇科技股份有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区容创路 17 号楼 701 室)。 (应急通信指挥调度管理系统、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (应急通信指挥调度管理系统、定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (应急通信指挥调度管理系统、定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (安保指挥中心调度客户端软件、定制), 生产厂为 (北京时代凌宇科技股份有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区容创路 17 号楼 701 室)。 (安保指挥中心调度客户端软件、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (安保指挥中心调度客户端软件、定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (安保指挥中心调度客户端软件、定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (设备设施使用运维系统、定制), 生产厂为 (北京时代凌宇科技股份有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区容创路 17 号楼 701 室)。 (设备设施使用运维系统、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (设备设

施使用运维系统、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(设备设施使用运维系统、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (安防报警联动处置管理系统、定制), 生产厂为(北京时代凌宇科技股份有限公司), 厂址为(北京市朝阳区容创路 17 号楼 701 室)。(安防报警联动处置管理系统、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(安防报警联动处置管理系统、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(安防报警联动处置管理系统、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (岗位值守监督管理系统、定制), 生产厂为(北京时代凌宇科技股份有限公司), 厂址为(北京市朝阳区容创路 17 号楼 701 室)。(岗位值守监督管理系统、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(岗位值守监督管理系统、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(岗位值守监督管理系统、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (风险与隐患管控系统、定制), 生产厂为(北京时代凌宇科技股份有限公司), 厂址为(北京市朝阳区容创路 17 号楼 701 室)。(风险与隐患管控系统、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风险与隐患管控系统、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风险与隐患管控系统、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (视频存储设备、VX1648-EB), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(视频存储设备、VX1648-EB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视频存储设备、VX1648-EB)的(关键组件)在中国境内生产。(视频存储设备、VX1648-EB)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (18T 企业级硬盘、NI-HD018TE-A-S-N), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(18T 企业级硬盘、NI-HD018TE-A-S-N)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(18T 企业级硬盘、NI-HD018TE-A-S-N)的(关键组件)

在中国境内生产。（18T 企业级硬盘、NI-HD018TE-A-S-N）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （硬盘录像机、NVR-B300-E8），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（硬盘录像机、NVR-B300-E8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（硬盘录像机、NVR-B300-E8）的（关键组件）在中国境内生产。（硬盘录像机、NVR-B300-E8）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （10T 监控级硬盘、NI-HD010TE-A-S-N），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（10T 监控级硬盘、NI-HD010TE-A-S-N）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（10T 监控级硬盘、NI-HD010TE-A-S-N）的（关键组件）在中国境内生产。（10T 监控级硬盘、NI-HD010TE-A-S-N）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （视频监控工控机、SWP-VM-U5.0+SWP-Media Switch 5.0），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（视频监控工控机、SWP-VM-U5.0+SWP-Media Switch 5.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（视频监控工控机、SWP-VM-U5.0+SWP-Media Switch 5.0）的（关键组件）在中国境内生产。（视频监控工控机、SWP-VM-U5.0+SWP-Media Switch 5.0）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （55 寸超窄边液晶拼接屏（含液晶拼接单元配套支架）、HXPJ-A550GL），生产厂为（北京恒信鼎诚科技有限公司），厂址为（北京市丰台区长兴路 16 号 5 号楼 2 层 220）。（55 寸超窄边液晶拼接屏（含液晶拼接单元配套支架）、HXPJ-A550GL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（55 寸超窄边液晶拼接屏（含液晶拼接单元配套支架）、HXPJ-A550GL）的（关键组件）在中

国境内生产。(55 寸超窄边液晶拼接屏(含液晶拼接单元配套支架)、HXPJ-A550GL)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (解码器、ADU8806-E)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(解码器、ADU8806-E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(解码器、ADU8806-E)的(关键组件)在中国境内生产。(解码器、ADU8806-E)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (半球型摄像机、IPC-L3A4-FW)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(半球型摄像机、IPC-L3A4-FW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(半球型摄像机、IPC-L3A4-FW)的(关键组件)在中国境内生产。(半球型摄像机、IPC-L3A4-FW)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (半球型摄像机(含音频输入)、IPC-L3A4-FW)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(半球型摄像机(含音频输入)、IPC-L3A4-FW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(半球型摄像机(含音频输入)、IPC-L3A4-FW)的(关键组件)在中国境内生产。(半球型摄像机(含音频输入)、IPC-L3A4-FW)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (筒型摄像机、IPC-L2A4-FW)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(筒型摄像机、IPC-L2A4-FW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(筒型摄像机、IPC-L2A4-FW)的(关键组件)在中国境内生产。(筒型摄像机、IPC-L2A4-FW)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (碟型摄像机、IPC-P354-FW)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(碟型摄像机、IPC-P354-FW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

（碟型摄像机、IPC-P354-FW）的（关键组件）在中国境内生产。（碟型摄像机、IPC-P354-FW）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （高点摄像机、IPC-E9814-IR），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。
（高点摄像机、IPC-E9814-IR）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。
（高点摄像机、IPC-E9814-IR）的（关键组件）在中国境内生产。（高点摄像机、IPC-E9814-IR）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （防爆摄像机、EXC2252-IR），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。
（防爆摄像机、EXC2252-IR）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。
（防爆摄像机、EXC2252-IR）的（关键组件）在中国境内生产。（防爆摄像机、EXC2252-IR）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （智能摄像机、IPC-E364-FW），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。
（智能摄像机、IPC-E364-FW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。
（智能摄像机、IPC-E364-FW）的（关键组件）在中国境内生产。（智能摄像机、IPC-E364-FW）的（关键工序）在中国境内完成。

27. （防油污摄像机、IPC-P2F6-FW），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。
（防油污摄像机、IPC-P2F6-FW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。
（防油污摄像机、IPC-P2F6-FW）的（关键组件）在中国境内生产。（防油污摄像机、IPC-P2F6-FW）的（关键工序）在中国境内完成。

28. （拾音器、KY01-A0S），生产厂为（快鱼电子股份公司），厂址为（北京市海淀区闵庄路 3 号 102 幢 1 层 101）。
（拾音器、KY01-A0S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。
（拾音器、KY01-A0S）的（关键组件）在中国境内生产。（拾音器、KY01-A0S）的（关键工序）在中国境内完成。

29. (高点摄像机楼顶立杆(含底座)、DT-LG114)，生产厂为(东方松柏科技(北京)有限公司)，厂址为(北京市海淀区双清路3号1层31078室)。
(高点摄像机楼顶立杆(含底座)、DT-LG114)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高点摄像机楼顶立杆(含底座)、DT-LG114)的(关键组件)在中国境内生产。(高点摄像机楼顶立杆(含底座)、DT-LG114)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (楼顶立杆、DT-LG110)，生产厂为(东方松柏科技(北京)有限公司)，厂址为(北京市海淀区双清路3号1层31078室)。(楼顶立杆、DT-LG110)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(楼顶立杆、DT-LG110)的(关键组件)在中国境内生产。(楼顶立杆、DT-LG110)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (室外立杆(含底座)、DT-LG220)，生产厂为(东方松柏科技(北京)有限公司)，厂址为(北京市海淀区双清路3号1层31078室)。(室外立杆(含底座)、DT-LG220)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外立杆(含底座)、DT-LG220)的(关键组件)在中国境内生产。(室外立杆(含底座)、DT-LG220)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (防雷器、定制)，生产厂为(上海勇为电气有限公司)，厂址为(上海市松江区方塔北路639号A栋三楼)。(防雷器、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防雷器、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(防雷器、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (出入口控制系统、A-Soft5.0)，生产厂为(北京北方仪创科技有限责任公司)，厂址为(北京市海淀区中关村东路18号1号楼B-2002室)。(出入口控制系统、A-Soft5.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(出入口控制系统、A-Soft5.0)的(关键组件)在中国境内生产。(出入口控制系统、A-Soft5.0)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (人脸门禁一体机、F8-A81-L)，生产厂为(北京北方仪创科技有限责任公司)，厂址为(北京市海淀区中关村东路18号1号楼B-2002室)。(人脸门禁一体机、F8-A81-L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人脸门禁一体机、F8-A81-L)的(关键组件)在中国境内生产。(人脸门禁一体机、F8-A81-L)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (单门磁力锁、EN-280S)，生产厂为(北京北方仪创科技有限责任公司)，厂址为(北京市海淀区中关村东路18号1号楼B-2002室)。(单门磁力锁、EN-280S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单门磁力锁、EN-280S)的(关键组件)在中国境内生产。(单门磁力锁、EN-280S)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (双门磁力锁、EN-280SD)，生产厂为(北京北方仪创科技有限责任公司)，厂址为(北京市海淀区中关村东路18号1号楼B-2002室)。(双门磁力锁、EN-280SD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双门磁力锁、EN-280SD)的(关键组件)在中国境内生产。(双门磁力锁、EN-280SD)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (门禁读卡器、A6-YRC)，生产厂为(北京北方仪创科技有限责任公司)，厂址为(北京市海淀区中关村东路18号1号楼B-2002室)。(门禁读卡器、A6-YRC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(门禁读卡器、A6-YRC)的(关键组件)在中国境内生产。(门禁读卡器、A6-YRC)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (出门按钮、EN-105B)，生产厂为(北京北方仪创科技有限责任公司)，厂址为(北京市海淀区中关村东路18号1号楼B-2002室)。(出门按钮、EN-105B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(出门按钮、EN-105B)的(关键组件)在中国境内生产。(出门按钮、EN-105B)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (四门控制器、ASC750-IP-YRC)，生产厂为(北京北方仪创科技有限责任公司)，厂址为(北京市海淀区中关村东路 18 号 1 号楼 B-2002 室)。(四门控制器、ASC750-IP-YRC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四门控制器、ASC750-IP-YRC)的(关键组件)在中国境内生产。(四门控制器、ASC750-IP-YRC)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (可视门禁一体机、F8-A81-YRC-D)，生产厂为(北京北方仪创科技有限责任公司)，厂址为(北京市海淀区中关村东路 18 号 1 号楼 B-2002 室)。(可视门禁一体机、F8-A81-YRC-D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可视门禁一体机、F8-A81-YRC-D)的(关键组件)在中国境内生产。(可视门禁一体机、F8-A81-YRC-D)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (发卡器、FB-50)，生产厂为(北京北方仪创科技有限责任公司)，厂址为(北京市海淀区中关村东路 18 号 1 号楼 B-2002 室)。(发卡器、FB-50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(发卡器、FB-50)的(关键组件)在中国境内生产。(发卡器、FB-50)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (玻破出门按钮、EN-119)，生产厂为(北京北方仪创科技有限责任公司)，厂址为(北京市海淀区中关村东路 18 号 1 号楼 B-2002 室)。(玻破出门按钮、EN-119)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻破出门按钮、EN-119)的(关键组件)在中国境内生产。(玻破出门按钮、EN-119)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (门禁卡、M1)，生产厂为(北京北方仪创科技有限责任公司)，厂址为(北京市海淀区中关村东路 18 号 1 号楼 B-2002 室)。(门禁卡、M1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(门禁卡、M1)的(关键组件)在中国境内生产。(门禁卡、M1)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (对讲求助分机、ASA-530L)，生产厂为(深圳市艾礼安安防设备有限公司)，厂址为(深圳市龙华区大浪街道新石社区嘉义源数码科技园 7 号 2 层、3 层、5 层)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

（对讲求助分机、ASA-530L）的（关键组件）在中国境内生产。（对讲求助分机、ASA-530L）的（关键工序）在中国境内完成。

45. （对讲求助主机、ASA-8000PRO），生产厂为（深圳市艾礼安安防设备有限公司），厂址为（深圳市龙华区大浪街道新石社区嘉义源数码科技园7号2层、3层、5层）。（对讲求助主机、ASA-8000PRO）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（对讲求助主机、ASA-8000PRO）的（关键组件）在中国境内生产。（对讲求助主机、ASA-8000PRO）的（关键工序）在中国境内完成。

46. （对讲求助系统、ASA-801F），生产厂为（深圳市艾礼安安防设备有限公司），厂址为（深圳市龙华区大浪街道新石社区嘉义源数码科技园7号2层、3层、5层）。（对讲求助系统、ASA-801F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（对讲求助系统、ASA-801F）的（关键组件）在中国境内生产。（对讲求助系统、ASA-801F）的（关键工序）在中国境内完成。

47. （报警主机、AL-7480-KM），生产厂为（深圳市艾礼安安防设备有限公司），厂址为（深圳市龙华区大浪街道新石社区嘉义源数码科技园7号2层、3层、5层）。（报警主机、AL-7480-KM）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（报警主机、AL-7480-KM）的（关键组件）在中国境内生产。（报警主机、AL-7480-KM）的（关键工序）在中国境内完成。

48. （报警主机电池、12V/7AH），生产厂为（深圳市艾礼安安防设备有限公司），厂址为（深圳市龙华区大浪街道新石社区嘉义源数码科技园7号2层、3层、5层）。（报警主机电池、12V/7AH）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（报警主机电池、12V/7AH）的（关键组件）在中国境内生产。（报警主机电池、12V/7AH）的（关键工序）在中国境内完成。

49. （控制键盘、AL-716B），生产厂为（深圳市艾礼安安防设备有限公司），厂址为（深圳市龙华区大浪街道新石社区嘉义源数码科技园7号2层、3层、5层）。（控制键盘、AL-716B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

(控制键盘、AL-716B)的(关键组件)在中国境内生产。(控制键盘、AL-716B)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (网络报警模块、AL-7400W)，生产厂为(深圳市艾礼安安防设备有限公司)，厂址为(深圳市龙华区大浪街道新石社区嘉义源数码科技园7号2层、3层、5层)。(网络报警模块、AL-7400W)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(网络报警模块、AL-7400W)的(关键组件)在中国境内生产。(网络报警模块、AL-7400W)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (声光一体机、AL-103)，生产厂为(深圳市艾礼安安防设备有限公司)，厂址为(深圳市龙华区大浪街道新石社区嘉义源数码科技园7号2层、3层、5层)。(声光一体机、AL-103)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(声光一体机、AL-103)的(关键组件)在中国境内生产。(声光一体机、AL-103)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (三鉴探测器、EAP-15TC)，生产厂为(深圳市艾礼安安防设备有限公司)，厂址为(深圳市龙华区大浪街道新石社区嘉义源数码科技园7号2层、3层、5层)。(三鉴探测器、EAP-15TC)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(三鉴探测器、EAP-15TC)的(关键组件)在中国境内生产。(三鉴探测器、EAP-15TC)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (双防区模块、AL-7480-2A)，生产厂为(深圳市艾礼安安防设备有限公司)，厂址为(深圳市龙华区大浪街道新石社区嘉义源数码科技园7号2层、3层、5层)。(双防区模块、AL-7480-2A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(双防区模块、AL-7480-2A)的(关键组件)在中国境内生产。(双防区模块、AL-7480-2A)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (一键报警按钮、AL-01S)，生产厂为(深圳市艾礼安安防设备有限公司)，厂址为(深圳市龙华区大浪街道新石社区嘉义源数码科技园7号2层、3层、5层)。(一键报警按钮、AL-01S)的中国境内生产的组件成本占比≥(规

定比例)。 (一键报警按钮、AL-01S) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (一键报警按钮、AL-01S) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

55. (单防区模块、AL-7480-1A), 生产厂为 (深圳市艾礼安安防设备有限公司), 厂址为 (深圳市龙华区大浪街道新石社区嘉义源数码科技园 7 号 2 层、3 层、5 层)。 (单防区模块、AL-7480-1A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (单防区模块、AL-7480-1A) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (单防区模块、AL-7480-1A) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

56. (声光警号、AL-103), 生产厂为 (深圳市艾礼安安防设备有限公司), 厂址为 (深圳市龙华区大浪街道新石社区嘉义源数码科技园 7 号 2 层、3 层、5 层)。 (声光警号、AL-103) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (声光警号、AL-103) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (声光警号、AL-103) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

57. (单防区模块 (带一路出入)、AL-7480-1C), 生产厂为 (深圳市艾礼安安防设备有限公司), 厂址为 (深圳市龙华区大浪街道新石社区嘉义源数码科技园 7 号 2 层、3 层、5 层)。 (单防区模块 (带一路出入)、AL-7480-1C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (单防区模块 (带一路出入)、AL-7480-1C) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (单防区模块 (带一路出入)、AL-7480-1C) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

58. (电子巡查设备、SM-PE-IPA-30), 生产厂为 (北京中科医信科技有限公司), 厂址为 (北京市怀柔区杨宋镇凤翔东大街 12 号 353 室)。 (电子巡查设备、SM-PE-IPA-30) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (电子巡查设备、SM-PE-IPA-30) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (电子巡查设备、SM-PE-IPA-30) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

59. (电子巡查标识、SM-PE-PIP-10), 生产厂为 (北京中科医信科技有限公司), 厂址为 (北京市怀柔区杨宋镇凤翔东大街 12 号 353 室)。 (电子巡查标识、SM-PE-PIP-10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (电

子巡查标识、SM-PE-PIP-10的（关键组件）在中国境内生产。（电子巡查标识、SM-PE-PIP-10）的（关键工序）在中国境内完成。

60. （便携式报警定位卡、SM-PE-BTN-20），生产厂为（北京中科医信科技有限公司），厂址为（北京市怀柔区杨宋镇凤翔东大街 12 号 353 室）。（便携式报警定位卡、SM-PE-BTN-20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（便携式报警定位卡、SM-PE-BTN-20）的（关键组件）在中国境内生产。（便携式报警定位卡、SM-PE-BTN-20）的（关键工序）在中国境内完成。

61. （可视化联网报警工控机、SM-PE-LAS-2000），生产厂为（北京中科医信科技有限公司），厂址为（北京市怀柔区杨宋镇凤翔东大街 12 号 353 室）。

（可视化联网报警工控机、SM-PE-LAS-2000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（可视化联网报警工控机、SM-PE-LAS-2000）的（关键组件）在中国境内生产。（可视化联网报警工控机、SM-PE-LAS-2000）的（关键工序）在中国境内完成。

62. （可视化联网报警工控机分机、SM-PE-LAS-1000），生产厂为（北京中科医信科技有限公司），厂址为（北京市怀柔区杨宋镇凤翔东大街 12 号 353 室）。

（可视化联网报警工控机分机、SM-PE-LAS-1000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（可视化联网报警工控机分机、SM-PE-LAS-1000）的（关键组件）在中国境内生产。（可视化联网报警工控机分机、SM-PE-LAS-1000）的（关键工序）在中国境内完成。

63. （高精度定位调度引擎工控机、SM-HS-LOC-5000），生产厂为（北京中科医信科技有限公司），厂址为（北京市怀柔区杨宋镇凤翔东大街 12 号 353 室）。

（高精度定位调度引擎工控机、SM-HS-LOC-5000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高精度定位调度引擎工控机、SM-HS-LOC-5000）的（关键组件）在中国境内生产。（高精度定位调度引擎工控机、SM-HS-LOC-5000）的（关键工序）在中国境内完成。

64. (智能图像识别分析预警工控机、VS-R6420-B1T)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(智能图像识别分析预警工控机、VS-R6420-B1T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能图像识别分析预警工控机、VS-R6420-B1T)的(关键组件)在中国境内生产。(智能图像识别分析预警工控机、VS-R6420-B1T)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (55 寸超窄边液晶拼接屏(安防)(含液晶拼接单元配套支架)、HXPJ-A550DL)，生产厂为(北京恒信鼎诚科技有限公司)，厂址为(生产厂址)。(55 寸超窄边液晶拼接屏(安防)(含液晶拼接单元配套支架)、HXPJ-A550DL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(55 寸超窄边液晶拼接屏(安防)(含液晶拼接单元配套支架)、HXPJ-A550DL)的(关键组件)在中国境内生产。(55 寸超窄边液晶拼接屏(安防)(含液晶拼接单元配套支架)、HXPJ-A550DL)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (解码器、ADU8812-E)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(解码器、ADU8812-E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(解码器、ADU8812-E)的(关键组件)在中国境内生产。(解码器、ADU8812-E)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (应急视频调度控制工控机(安防、SM-PE-SCX-6068))，生产厂为(北京中科医信科技有限公司)，厂址为(北京市怀柔区杨宋镇凤翔东大街 12 号 353 室)。(应急视频调度控制工控机(安防、SM-PE-SCX-6068))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(应急视频调度控制工控机(安防、SM-PE-SCX-6068))的(关键组件)在中国境内生产。(应急视频调度控制工控机(安防、SM-PE-SCX-6068))的(关键工序)在中国境内完成。

68. (融合通信统一调度工控机、SM-PE-VCX-3000)，生产厂为(北京中科医信科技有限公司)，厂址为(北京市怀柔区杨宋镇凤翔东大街 12 号 353 室)。

（融合通信统一调度工控机、SM-PE-VCX-3000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（融合通信统一调度工控机、SM-PE-VCX-3000）的（关键组件）在中国境内生产。（融合通信统一调度工控机、SM-PE-VCX-3000）的（关键工序）在中国境内完成。

69. （三屏联动指挥调度工控机（安防）、SM-PE-CDT-1027T），生产厂为（北京中科医信科技有限公司），厂址为（北京市怀柔区杨宋镇凤翔东大街 12 号 353 室）。（三屏联动指挥调度工控机（安防）、SM-PE-CDT-1027T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三屏联动指挥调度工控机（安防）、SM-PE-CDT-1027T）的（关键组件）在中国境内生产。（三屏联动指挥调度工控机（安防）、SM-PE-CDT-1027T）的（关键工序）在中国境内完成。

70. （用户操作设备、博越 LX12-Z0301），生产厂为（青岛雷神科技股份有限公司），厂址为（青岛市崂山区海尔路 1 号）。（用户操作设备、博越 LX12-Z0301）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（用户操作设备、博越 LX12-Z0301）的（关键组件）在中国境内生产。（用户操作设备、博越 LX12-Z0301）的（关键工序）在中国境内完成。

71. （机柜、600*1000*2000/42U），生产厂为（东方松柏科技（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区双清路 3 号 1 层 31078 室）。（机柜、600*1000*2000/42U）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机柜、600*1000*2000/42U）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜、600*1000*2000/42U）的（关键工序）在中国境内完成。

72. （精密空调、HEU-F035A1），生产厂为（青岛海信网络能源股份有限公司），厂址为（山东省青岛市黄岛区前湾港路 218 号）。（精密空调、HEU-F035A1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（精密空调、HEU-F035A1）的（关键组件）在中国境内生产。（精密空调、HEU-F035A1）的（关键工序）在中国境内完成。

73. (蓄电池 (12V100AH)、SN12100)，生产厂为(泉州市圣能电源科技有限公司)，厂址为(安溪县龙美工业区)。(蓄电池 (12V100AH)、SN12100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蓄电池 (12V100AH)、SN12100)的(关键组件)在中国境内生产。(蓄电池 (12V100AH)、SN12100)的(关键工序)在中国境内完成。

74. (蓄电池柜、A32)，生产厂为(北京致新网能科技有限公司)，厂址为(北京市房山区良乡凯旋大街建设路18号-D10661)。(蓄电池柜、A32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蓄电池柜、A32)的(关键组件)在中国境内生产。(蓄电池柜、A32)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (机房动力环境监控系统、ZL DCIM 数据中心基础设施管理系统 V1.0)，生产厂为(上海哲联科技有限公司)，厂址为(中国 (上海) 自由贸易试验区临港新片区海洋一路 333 号 1 号楼、2 号楼)。(机房动力环境监控系统、ZL DCIM 数据中心基础设施管理系统 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机房动力环境监控系统、ZL DCIM 数据中心基础设施管理系统 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(机房动力环境监控系统、ZL DCIM 数据中心基础设施管理系统 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (安防基础服务工控机、SM-HOSM-HS-8000)，生产厂为(北京中科医信科技有限公司)，厂址为(北京市怀柔区杨宋镇凤翔东大街 12 号 353 室)。(安防基础服务工控机、SM-HOSM-HS-8000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安防基础服务工控机、SM-HOSM-HS-8000)的(关键组件)在中国境内生产。(安防基础服务工控机、SM-HOSM-HS-8000)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (物联中台管理工控机 (安防)、SM-HS-IOT-2030)，生产厂为(北京中科医信科技有限公司)，厂址为(北京市怀柔区杨宋镇凤翔东大街 12 号 353 室)。(物联中台管理工控机 (安防)、SM-HS-IOT-2030)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(物联中台管理工控机 (安防)、SM-HS-IOT-2030)

的(关键组件)在中国境内生产。(物联中台管理工控机(安防)、SM-HS-IOT-2030)
的(关键工序)在中国境内完成。

78. (安防系统对接网关(安防)、SM-GW-SPS-1000), 生产厂为(北京中科医信科技有限公司), 厂址为(北京市怀柔区杨宋镇凤翔东大街 12 号 353 室)。
(安防系统对接网关(安防)、SM-GW-SPS-1000)的中国境内生产的组件成本
占比 $\geq$ (规定比例)。(安防系统对接网关(安防)、SM-GW-SPS-1000)的(关键
组件)在中国境内生产。(安防系统对接网关(安防)、SM-GW-SPS-1000)
的(关键工序)在中国境内完成。

79. (消防系统对接网关、SM-GW-FPS-1000), 生产厂为(北京中科医信科
技有限公司), 厂址为(北京市怀柔区杨宋镇凤翔东大街 12 号 353 室)。(消
防系统对接网关、SM-GW-FPS-1000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定
比例)。(消防系统对接网关、SM-GW-FPS-1000)的(关键组件)在中国境内
生产。(消防系统对接网关、SM-GW-FPS-1000)的(关键工序)在中国境内完
成。

80. (网络安全数据互联工控机(安防)、SM-HS-NSS-1000), 生产厂为(北
京中科医信科技有限公司), 厂址为(北京市怀柔区杨宋镇凤翔东大街 12 号 353
室)。(网络安全数据互联工控机(安防)、SM-HS-NSS-1000)的中国境内生
产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络安全数据互联工控机(安防)、
SM-HS-NSS-1000)的(关键组件)在中国境内生产。(网络安全数据互联工控
机(安防)、SM-HS-NSS-1000)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法
律责任。

公司(单位)名称(盖章): 北京时代凌宇科技股份有限公司

日期: 2026 年 7 月 27 日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。



产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100 %。

公司（单位）名称（盖章）：北京时代凌宇科技股份有限公司

日期：2026年7月27日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。