

7、本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （步入式高低温湿热试验箱/防爆型 TJS-ER10-70FB5X），生产厂为（天津塞纳智能装备有限公司），厂址为（天津市武清区京滨工业园古达路 17 号 5 号楼 219 室）。（步入式高低温湿热试验箱/防爆型 TJS-ER10-70FB5X）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（步入式高低温湿热试验箱/防爆型 TJS-ER10-70FB5X）的（步入式箱体承压舱体、温湿度控制主板、循环换热风道总成、内置内胆腔体、设备电气控制柜、循环风机总成）⁴在中国境内生产。（步入式高低温湿热试验箱/防爆型 TJS-ER10-70FB5X）的（箱体钣金焊接加工、腔体保温密封成型、制冷管路排布与气密性测试、电控系统接线集成、整机温湿度性能调试、出厂综合性能检测、防爆附加配件适配安装与联动校验）⁵在中国境内完成。

2. （温湿度试验箱/防爆型 TJS-EW2250-70FB5X），生产厂为（天津塞纳智能装备有限公司），厂址为（天津市武清区京滨工业园古达路 17 号 5 号楼 219 室）。（温湿度试验箱/防爆型 TJS-EW2250-70FB5X）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（温湿度试验箱/防爆型 TJS-EW2250-70FB5X）的（立式箱体结构舱体、温湿度控制主板、循环换热风道总成、内置内胆腔体、设备电气控制柜、循环风机总成）在中国境内生产。（温湿度试验箱/防爆型 TJS-EW2250-70FB5X）的（箱体钣金焊接加工、腔体保温密封成型、制冷管路排布与气密性测试、电控系统接线集成、整机温湿度性能调试、出厂综合性能检测、防爆附加配件适配安装与联动校验）在中国境内完成。

3. （步入式盐雾试验箱(防爆)TJS-YWFR10），生产厂为（天津塞纳智能装备有限公司），厂址为（天津市武清区京滨工业园古达路 17 号 5 号楼 219 室）。（步入式盐雾试验箱(防爆)TJS-YWFR10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（步入式盐雾试验箱(防爆)TJS-YWFR10）的（盐雾耐腐蚀箱体舱体、盐雾喷淋控制系统主板、耐腐蚀内胆总成、盐雾风道循环组件、整机电气控制柜）在中国境内生产。（步入式盐雾试验箱(防爆)TJS-YWFR10）的（防腐箱体焊接成型、耐腐蚀内衬加工密封、喷淋管路装配调试、电控系统集成、盐雾循环性能标定、出厂防腐与安全检测、防爆附加配件适配联动调试）在中国境内完成。

4. (跌落冲击试验机 SY40 (A) -315)，生产厂为(天津塞纳智能装备有限公司)，厂址为(天津市武清区京滨工业园古达路 17 号 5 号楼 219 室)。(跌落冲击试验机 SY40 (A) -315)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(跌落冲击试验机 SY40 (A) -315)的(试验机主体机架结构、冲击驱动传动总成、测控采集主板、试样夹持机构、高度定位控制系统)在中国境内生产。(跌落冲击试验机 SY40 (A) -315)的(机架钢结构焊接加工、传动机构装配校准、测控系统接线编程、冲击参数标定调试、整机重复精度检测、出厂安全性能验收)在中国境内完成。

5. (步入式粉尘试验箱(防爆)TJS-SCR10G)，生产厂为(天津塞纳智能装备有限公司)，厂址为(天津市武清区京滨工业园古达路 17 号 5 号楼 219 室)。(步入式粉尘试验箱(防爆)TJS-SCR10G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(步入式粉尘试验箱(防爆)TJS-SCR10G)的(粉尘密封箱体舱体、粉尘循环控制系统主板、除尘风道总成、密封内胆结构件、整机主控电气柜)在中国境内生产。(步入式粉尘试验箱(防爆)TJS-SCR10G)的(粉尘密封箱体钣金焊接、防尘密封结构加工、风路循环系统装配、电控系统接线集成、粉尘防护性能检测、出厂综合性能检测、防爆附加配件适配安装与联动校验)在中国境内完成。

6. (传导抗扰测试仪 2CST 10150)，生产厂为(苏州泰思特电子科技有限公司)，厂址为(苏州市高新区峨眉山路 99 号)。(传导抗扰测试仪 2CST 10150)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(传导抗扰测试仪 2CST 10150)的(关键组件)在中国境内生产。(传导抗扰测试仪 2CST 10150)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (传导抗扰测试仪测试软件 EMC(CS114))，生产厂为(苏州泰思特电子科技有限公司)，厂址为(苏州市高新区峨眉山路 99 号)。(传导抗扰测试仪测试软件 EMC(CS114))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(传导抗扰测试仪测试软件 EMC(CS114))的(关键组件)在中国境内生产。(传导抗扰测试仪测试软件 EMC(CS114))的(关键工序)在中国境内完成。

8. (电流注入钳 BCIP-500)，生产厂为(苏州泰思特电子科技有限公司)，厂址为(苏州市高新区峨眉山路 99 号)。(电流注入钳 BCIP-500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电流注入钳 BCIP-500)的(关键组件)在中国境内生产。(电流注入钳 BCIP-500)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (电磁注入钳 EM CL100)，生产厂为(苏州泰思特电子科技有限公司)，厂址为(苏州市高新区峨眉山路 99 号)。(电磁注入钳 EM CL100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(规定比例)。(电磁注入钳 EM CL100)的(关键组件)在中国境内生产。(电磁注入钳 EM CL100)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (电流探头 T-52)，生产厂为(苏州泰思特电子科技有限公司)，厂址为(苏州市高新区峨眉山路 99 号)。(电流探头 T-52)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电流探头 T-52)的(关键组件)在中国境内生产。(电流探头 T-52)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (感性耦合钳 BCIP 7637-3)，生产厂为(苏州泰思特电子科技有限公司)，厂址为(苏州市高新区峨眉山路 99 号)。(感性耦合钳 BCIP 7637-3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(感性耦合钳 BCIP 7637-3)的(关键组件)在中国境内生产。(感性耦合钳 BCIP 7637-3)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (衰减器 AT150-30dB-4G)，生产厂为(苏州泰思特电子科技有限公司)，厂址为(苏州市高新区峨眉山路 99 号)。(衰减器 AT150-30dB-4G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(衰减器 AT150-30dB-4G)的(关键组件)在中国境内生产。(衰减器 AT150-30dB-4G)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (汽车电火花干扰模拟试验台 TBZ-50)，生产厂为(苏州泰思特电子科技有限公司)，厂址为(苏州市高新区峨眉山路 99 号)。(汽车电火花干扰模拟试验台 TBZ-50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(汽车电火花干扰模拟试验台 TBZ-50)的(关键组件)在中国境内生产。(汽车电火花干扰模拟试验台 TBZ-50)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (电源线尖峰脉冲发生器 TPS-CS106)，生产厂为(苏州泰思特电子科技有限公司)，厂址为(苏州市高新区峨眉山路 99 号)。(电源线尖峰脉冲发生器 TPS-CS106)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源线尖峰脉冲发生器 TPS-CS106)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线尖峰脉冲发生器 TPS-CS106)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (快速方波脉冲发生器 TPS-CS115)，生产厂为(苏州泰思特电子科技有限公司)，厂址为(苏州市高新区峨眉山路 99 号)。(快速方波脉冲发生器 TPS-CS115)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(快速方波脉冲发生器 TPS-CS115)的(关键组件)在中国境内生产。(快速方波脉冲发生器 TPS-CS115)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (散脉冲发射器 DOS-CS116)，生产厂为(苏州泰思特电子科技有限公司)，厂址为(苏州市高新区峨眉山路 99 号)。(散脉冲发射器 DOS-CS116)的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。（散脉冲发射器 DOS-CS116）的（关键组件）在中国境内生产。（散脉冲发射器 DOS-CS116）的（关键工序）在中国境内完成

17. 5G 无线通信综测仪 RM-OBS900¹，生产厂为瑞玛思特（无锡）测控科技有限公司²，厂址为无锡市新吴区汪溪街道金城东路 333-11、333-12。5G 无线通信综测仪 RM-OBS900 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。5G 无线通信综测仪 RM-OBS900 的（关键组件）⁴在中国境内生产。5G 无线通信综测仪 RM-OBS900 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

18. 激光跟踪仪 Radian Core (50)，生产厂为爱佩仪测量设备有限公司，厂址为四川省成都经济技术开发区（龙泉驿区）南一路 333 号。激光跟踪仪 Radian Core (50) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 90%。激光跟踪仪 Radian Core (50) 的激光控制单元在中国境内生产。激光跟踪仪 Radian Core (50) 的 整机标定在中国境内完成。

19. 活动靶标 Active Target，生产厂为爱佩仪测量设备有限公司，厂址为四川省成都经济技术开发区（龙泉驿区）南一路 333 号。活动靶标 Active Target 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%。活动靶标 Active Target 的 PSD 控制单元在中国境内生产。活动靶标 Active Target 的 整机标定在中国境内完成。

20. 防摔空心靶球（50 米标准型）1.5 防摔空心靶球（50 米标准型），生产厂为爱佩仪测量设备有限公司，厂址为四川省成都经济技术开发区（龙泉驿区）南一路 333 号。防摔空心靶球（50 米标准型）1.5 防摔空心靶球（50 米标准型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%。防摔空心靶球（50 米标准型）1.5 防摔空心靶球（50 米标准型）的中心镜在中国境内生产。防摔空心靶球（50 米标准型）1.5 防摔空心靶球（50 米标准型）的 中心镜定位在中国境内完成。

21. （协作机械臂 RP-VA05）¹，生产厂为（天津朗道自动化技术有限公司）²，厂址为（天津市武清开发区福源道北侧创业总部基地 C11 号楼北栋 302 室）。（协作机械臂 RP-VA05）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（协作机械臂 RP-VA05）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（协作机械臂 RP-VA05）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

22. （多通道电信号分析仪 CHI1040D）¹，生产厂为（上海辰华仪器有限公司）²，厂址为（上海市杨浦区翔殷路 81 号 2 幢 206 室）。（多通道电信号分析仪 CHI1040D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100）³。（多通道电信号分析仪 CHI1040D）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多通道电信号分析仪 CHI1040D）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

23. （激光切割系统 20W-PS）¹，生产厂为（大族激光科技产业集团股份有限公司）²，厂址为（深圳市宝安区福海街道重庆路 16 号大族激光全球智造中心 1 栋）。（激光切割系统

20W-PS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(激光切割系统 20W-PS)的(激光器)⁴在中国境内生产。(激光切割系统 20W-PS)的(组装和工艺调试)⁵在中国境内完成。

24. (液滴形状分析仪 DSA30S-A)¹, 生产厂为(克吕士分析仪器(上海)有限公司)², 厂址为(上海市闵行区春东路 508 号(颛桥镇 749 街坊 8 丘)2 幢 519 室)。(液滴形状分析仪 DSA30S-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(液滴形状分析仪 DSA30S-A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液滴形状分析仪 DSA30S-A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

25. (全光谱打光系统 NSW-CS-IPL-3A)¹, 生产厂为(元图智能科技(东莞)有限公司)², 厂址为(广东省东莞市万江街道金曲路 23 号 8 栋 403 室)。(全光谱打光系统 NSW-CS-IPL-3A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(全光谱打光系统 NSW-CS-IPL-3A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(全光谱打光系统 NSW-CS-IPL-3A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (便携式光谱成像系统 Image-RT17), 生产厂为江苏双利合谱科技有限公司, 厂址为(江苏省无锡市梁溪区南湖大道飞宏路 58-1-108)。(便携式光谱成像系统 Image-RT17)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ ³。(便携式光谱成像系统 Image-RT17)的(探测器及光栅分光原件)⁴在中国境内生产。(便携式光谱成像系统 Image-RT17)的(光谱仪组装生产)⁵在中国境内完成。

27. (太阳跟踪器 SOLYS2)¹, 生产厂为(北京智阳科技有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区北湖渠路 15 号院 1 号楼-2 至 12 层 101 内 4 层 458 号 A401)。(太阳跟踪器 SOLYS2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(太阳跟踪器 SOLYS2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(太阳跟踪器 SOLYS2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. (遮挡球系统 Shading Ball Assembly), 生产厂为(北京智阳科技有限公司), 厂址为(北京市朝阳区北湖渠路 15 号院 1 号楼-2 至 12 层 101 内 4 层 458 号 A401)。(遮挡球系统 Shading Ball Assembly)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(遮挡球系统 Shading Ball Assembly)的(关键组件)在中国境内生产。(遮挡球系统 Shading Ball Assembly)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (智能太阳总辐射表 SMP22), 生产厂为(北京智阳科技有限公司), 厂址为(北京市朝阳区北湖渠路 15 号院 1 号楼-2 至 12 层 101 内 4 层 458 号 A401)。(智能太阳总辐射表 SMP22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能太阳总辐射表 SMP22)的(关键组件)在中国境内生产。(智能太阳总辐射表 SMP22)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (智能直接辐射传感器 SHP1)，生产厂为(北京智阳科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区北湖渠路 15 号院 1 号楼-2 至 12 层 101 内 4 层 458 号 A401)。(智能直接辐射传感器 SHP1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能直接辐射传感器 SHP1)的(关键组件)在中国境内生产。(智能直接辐射传感器 SHP1)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (智能长波辐射表 SGR4)，生产厂为(北京智阳科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区北湖渠路 15 号院 1 号楼-2 至 12 层 101 内 4 层 458 号 A401)。(智能长波辐射表 SGR4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能长波辐射表 SGR4)的(关键组件)在中国境内生产。(智能长波辐射表 SGR4)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (数据采集单元 CR1000Xe)，生产厂为(北京智阳科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区北湖渠路 15 号院 1 号楼-2 至 12 层 101 内 4 层 458 号 A401)。(数据采集单元 CR1000Xe)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数据采集单元 CR1000Xe)的(关键组件)在中国境内生产。(数据采集单元 CR1000Xe)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (附件)，生产厂为(北京智阳科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区北湖渠路 15 号院 1 号楼-2 至 12 层 101 内 4 层 458 号 A401)。(附件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(附件)的(关键组件)在中国境内生产。(附件)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (部级检测中心实验室业务综合管理系统)，生产厂为(致威世纪(北京)信息技术有限公司)，厂址为(北京市朝阳区北苑路 40 号 14 号楼一层东侧 101-106)。(部级检测中心实验室业务综合管理系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(部级检测中心实验室业务综合管理系统)的(关键组件)在中国境内生产。(部级检测中心实验室业务综合管理系统)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：东方理德(北京)科技有限公司

日期：2026 年 7 月 28 日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100%。

公司（单位）名称（盖章）：东方理德（北京）科技有限公司

日期：2026年7月28日



注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。