

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 数字式万用表、UT61E+（产品名称 1）¹，生产厂为优利德科技（中国）股份有限公司（厂名）²，厂址为广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号（生产厂址）。数字式万用表、UT61E+（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）³。数字式万用表、UT61E+（产品名称 1）的 （关键组件）⁴在中国境内生产。数字式万用表、UT61E+（产品名称 1）的 （关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 钳型电流表 1、UT200A（产品名称 2），生产厂为优利德科技（中国）股份有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号（生产厂址）。钳型电流表 1、UT200A（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。钳型电流表 1、UT200A（产品名称 2）的 （关键组件）在中国境内生产。钳型电流表 1、UT200A（产品名称 2）的 （关键工序）在中国境内完成。

3. 钳型电流表 2、UT202A+（产品名称 3），生产厂为优利德科技（中国）股份有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号（生产厂址）。钳型电流表 2、UT202A+

____（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。钳型电流表 2、UT202A+（产品名称 3）的____（关键组件）在中国境内生产。钳型电流表 2、UT202A+（产品名称 3）的____（关键工序）在中国境内完成。

4. 电池内阻测试仪、HRM-10（产品名称 4），生产厂为深圳市菲尼瑞斯科技有限公司（厂名），厂址为深圳市龙华区大浪街道新石社区丽荣路 5 号伟华达工业园 C 栋 802（生产厂址）。电池内阻测试仪、HRM-10（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。电池内阻测试仪、HRM-10（产品名称 4）的____（关键组件）在中国境内生产。电池内阻测试仪、HRM-10（产品名称 4）的____（关键工序）在中国境内完成。

5. 指针式万用表、MT-2208（产品名称 5），生产厂为上海宝工工具有限公司（厂名），厂址为上海市浦东新区康桥工业区康桥东路 1365 弄 25 号楼（生产厂址）。指针式万用表、MT-2208（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。指针式万用表、MT-2208（产品名称 5）的____（关键组件）在中国境内生产。指针式万用表、MT-2208（产品名称 5）的____（关键工序）在中国境内完成。

6. 兆欧表、UT512D（产品名称 6），生产厂为优利德科技(中国)股份有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号（生产厂址）。兆欧表、UT512D（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。兆欧表、UT

512D（产品名称6）的____（关键组件）在中国境内生产。兆欧表、UT512D（产品名称6）的____（关键工序）在中国境内完成。

7. 激光测距仪、GLM30（产品名称7），生产厂为博世电动工具(中国)有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市滨江区长河街道滨康路567号（生产厂址）。激光测距仪、GLM30（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。激光测距仪、GLM30（产品名称7）的____（关键组件）在中国境内生产。激光测距仪、GLM30（产品名称7）的____（关键工序）在中国境内完成。

8. 多气体检测仪、ST8904（产品名称8），生产厂为东莞万创电子制品有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市虎门镇树田宝群路1号（生产厂址）。多气体检测仪、ST8904（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。多气体检测仪、ST8904（产品名称8）的____（关键组件）在中国境内生产。多气体检测仪、ST8904（产品名称8）的____（关键工序）在中国境内完成。

9. 风速仪、UT363（产品名称9），生产厂为优利德科技(中国)股份有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市松山湖园区工业北一路6号（生产厂址）。风速仪、UT363（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。风速仪、UT363（产品名称9）的____（关键组件）在中国境内生产。风速仪、UT363（产品名称9）的____（关键工序）在中国境内完成。

10. 激光水平仪、FF02-12L (产品名称 10), 生产厂为江苏东成机电工具有限公司 (厂名), 厂址为江苏省启东市天汾电动工具产业园 (生产厂址)。激光水平仪、FF02-12L (产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。激光水平仪、FF02-12L (产品名称 10) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。激光水平仪、FF02-12L (产品名称 10) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

11. 红外线测温仪、UT303C+ (产品名称 11), 生产厂为优利德科技(中国)股份有限公司 (厂名), 厂址为广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号 (生产厂址)。红外线测温仪、UT303C+ (产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。红外线测温仪、UT303C+ (产品名称 11) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。红外线测温仪、UT303C+ (产品名称 11) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

12. 相序表、F9062 (产品名称 12), 生产厂为安徽世福仪器有限公司 (厂名), 厂址为安徽省芜湖市鸠江经济开发区龙腾路 66 号 (生产厂址)。相序表、F9062 (产品名称 12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。相序表、F9062 (产品名称 12) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。相序表、F9062 (产品名称 12) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

13. 电导率测试仪、DDS-309A (产品名称 13), 生产厂为上海高致精密仪器有限公司 (厂名), 厂址为上海市奉贤区奉城

镇南奉公路 1478 号 2 号综合楼 2039 室 (生产厂址)。电导率测试仪、DDS-309A (产品名称 13) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电导率测试仪、DDS-309A (产品名称 13) 的 (关键组件) 在中国境内生产。电导率测试仪、DDS-309A (产品名称 13) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. 管道流量测量仪、TUF-2000H (产品名称 14), 生产厂为北京韩泰科技发展有限公司 (厂名), 厂址为北京市昌平区双营西路 75 号北侧地块 15 号房 92 室(集群注册) (生产厂址)。管道流量测量仪、TUF-2000H (产品名称 14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。管道流量测量仪、TUF-2000H (产品名称 14) 的 (关键组件) 在中国境内生产。管道流量测量仪、TUF-2000H (产品名称 14) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. 手持热成像仪 1、Uti260B (产品名称 15), 生产厂为优利德科技(中国)股份有限公司 (厂名), 厂址为广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号 (生产厂址)。手持热成像仪 1、Uti260B (产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。手持热成像仪 1、Uti260B (产品名称 15) 的 (关键组件) 在中国境内生产。手持热成像仪 1、Uti260B (产品名称 15) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. 手持热成像仪 2、UTI320E (产品名称 16), 生产厂为优利德科技(中国)股份有限公司 (厂名), 厂址为广东省东莞

市松山湖园区工业北一路 6 号（生产厂址）。手持热成像仪 2、UTI320E（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手持热成像仪 2、UTI320E（产品名称 16）的（关键组件）在中国境内生产。手持热成像仪 2、UTI320E（产品名称 16）的（关键工序）在中国境内完成。

17. 插座检测器、UT09B（产品名称 17），生产厂为 优利德科技（中国）股份有限公司（厂名），厂址为 广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号（生产厂址）。插座检测器、UT09B（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。插座检测器、UT09B（产品名称 17）的（关键组件）在中国境内生产。插座检测器、UT09B（产品名称 17）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 手提式吸尘器、AXC-22AT588A（产品名称 18），生产厂为 宁波卡帝亚电器有限公司（厂名），厂址为 浙江省宁波市慈溪市观海卫镇师东村（一照多址）（生产厂址）。手提式吸尘器、AXC-22AT588A（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手提式吸尘器、AXC-22AT588A（产品名称 18）的（关键组件）在中国境内生产。手提式吸尘器、AXC-22AT588A（产品名称 18）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 网络测试仪、网路通 LT300（产品名称 19），生产厂为 广州网路通电子有限公司（厂名），厂址为 广州市黄埔区科学大道 33 号 B 座 215-223 房（生产厂址）。网络测试仪、网路通 LT3

00 (产品名称 19) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。网络测试仪、网路通 LT300 (产品名称 19) 的 (关键组件) 在中国境内生产。网络测试仪、网路通 LT300 (产品名称 19) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

20. 光纤热熔机、6484C1 (产品名称 20), 生产厂为 中电科思仪科技股份有限公司 (厂名), 厂址为 山东省青岛市黄岛区香江路 98 号 (生产厂址)。光纤热熔机、6484C1 (产品名称 20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。光纤热熔机、6484C1 (产品名称 20) 的 (关键组件) 在中国境内生产。光纤热熔机、6484C1 (产品名称 20) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. 寻线仪、网路通 LT300 (产品名称 21), 生产厂为 广州网路通电子有限公司 (厂名), 厂址为 广州市黄埔区科学大道 33 号 B 座 215-223 房 (生产厂址)。寻线仪、网路通 LT300 (产品名称 21) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。寻线仪、网路通 LT300 (产品名称 21) 的 (关键组件) 在中国境内生产。寻线仪、网路通 LT300 (产品名称 21) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

22. 电工装工具、5165 (产品名称 22), 生产厂为 世达工具(上海)有限公司 (厂名), 厂址为 中国(上海)自由贸易试验区富特北路 399 号 3 号楼五层 508 部位 (生产厂址)。电工装工具、5165 (产品名称 22) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

__（规定比例）。__电工装工具、5165__（产品名称 22）的__（关键组件）在中国境内生产。__电工装工具、5165__（产品名称 22）的__（关键工序）在中国境内完成。

23. __弱电装工具、3795__（产品名称 23），生产厂为__世达工具（上海）有限公司__（厂名），厂址为__中国（上海）自由贸易试验区富特北路 399 号 3 号楼五层 508 部位__（生产厂址）。__弱电装工具、3795__（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ __（规定比例）。__弱电装工具、3795__（产品名称 23）的__（关键组件）在中国境内生产。__弱电装工具、3795__（产品名称 23）的__（关键工序）在中国境内完成。

24. __仪表组合工具箱、016 银色__（产品名称 24），生产厂为__广州市驰明箱包有限公司__（厂名），厂址为__广州市花都区狮岭镇振兴北路 13 号内 A 幢一楼__（生产厂址）。__仪表组合工具箱、016 银色__（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ __（规定比例）。__仪表组合工具箱、016 银色__（产品名称 24）的__（关键组件）在中国境内生产。__仪表组合工具箱、016 银色__（产品名称 24）的__（关键工序）在中国境内完成。

25. __冲击钻、Z1C-FF03-28SH__（产品名称 25），生产厂为__江苏东成机电工具有限公司__（厂名），厂址为__江苏省启东市天汾电动工具产业园__（生产厂址）。__冲击钻、Z1C-FF03-28SH__（产品名称 25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ __（规定比例）。__冲击钻、Z1C-FF03-28SH__（产品名称 25）的__（关键组件）在中国境

内生产。冲击钻、Z1C-FF03-28SH（产品名称 25）的____（关键工序）在中国境内完成。

26. 充电手枪钻、DCJZ06-13E（产品名称 26），生产厂为江苏东成机电工具有限公司（厂名），厂址为江苏省启东市天汾电动工具产业园（生产厂址）。充电手枪钻、DCJZ06-13E（产品名称 26）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。充电手枪钻、DCJZ06-13E（产品名称 26）的____（关键组件）在中国境内生产。充电手枪钻、DCJZ06-13E（产品名称 26）的____（关键工序）在中国境内完成。

27. 手枪钻、J1Z-FF05-10B（产品名称 27），生产厂为江苏东成机电工具有限公司（厂名），厂址为江苏省启东市天汾电动工具产业园（生产厂址）。手枪钻、J1Z-FF05-10B（产品名称 27）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。手枪钻、J1Z-FF05-10B（产品名称 27）的____（关键组件）在中国境内生产。手枪钻、J1Z-FF05-10B（产品名称 27）的____（关键工序）在中国境内完成。

28. 手提式切割机、M1Y-FF07-185（产品名称 28），生产厂为江苏东成机电工具有限公司（厂名），厂址为江苏省启东市天汾电动工具产业园（生产厂址）。手提式切割机、M1Y-FF07-185（产品名称 28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。手提式切割机、M1Y-FF07-185（产品名称 28）的____（关键组件）在中国境内生产。手提式切割机、M1Y-FF07-185

(产品名称 28) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

29. 云石机、Z1E-FF03-125 (产品名称 29), 生产厂为江苏东成机电工具有限公司 (厂名), 厂址为江苏省启东市天汾电动工具产业园 (生产厂址)。云石机、Z1E-FF03-125 (产品名称 29) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。云石机、Z1E-FF03-125 (产品名称 29) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。云石机、Z1E-FF03-125 (产品名称 29) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

30. 角磨机、SIM-FF09-100S (产品名称 30), 生产厂为江苏东成机电工具有限公司 (厂名), 厂址为江苏省启东市天汾电动工具产业园 (生产厂址)。角磨机、SIM-FF09-100S (产品名称 30) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。角磨机、SIM-FF09-100S (产品名称 30) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。角磨机、SIM-FF09-100S (产品名称 30) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

31. 电吹风、FJ308 银 (产品名称 31), 生产厂为广东美西科技有限公司 (厂名), 厂址为佛山市顺德区北滘镇北滘社区居民委员会蓬莱路工业大道美的全球创新中心 4 栋 2 楼 D 区 (生产厂址)。电吹风、FJ308 银 (产品名称 31) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。电吹风、FJ308 银 (产品名称 31) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。电吹风、FJ308 银 (产品名称 31) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

32. 钻、ZQ1-16 (产品名称 32), 生产厂为 浙江博大实业有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省金华市永康市经济开发区长城东大道 1 号 (生产厂址)。钻、ZQ1-16 (产品名称 32) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 70 (规定比例)。钻、ZQ1-16 (产品名称 32) 的 钻 (关键组件) 在中国境内生产。钻、ZQ1-16 (产品名称 32) 的 钻 (关键工序) 在中国境内完成。

33. 虎钳、70842 (产品名称 33), 生产厂为 世达工具(上海)有限公司 (厂名), 厂址为 中国(上海)自由贸易试验区富特北路 399 号 3 号楼五层 508 部位 (生产厂址)。虎钳、70842 (产品名称 33) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 70 (规定比例)。虎钳、70842 (产品名称 33) 的 虎钳 (关键组件) 在中国境内生产。虎钳、70842 (产品名称 33) 的 虎钳 (关键工序) 在中国境内完成。

34. 式砂轮、GBG60-20 (产品名称 34), 生产厂为 博世电动工具(中国)有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省杭州市滨江区长河街道滨康路 567 号 (生产厂址)。式砂轮、GBG60-20 (产品名称 34) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 70 (规定比例)。式砂轮、GBG60-20 (产品名称 34) 的 式砂轮 (关键组件) 在中国境内生产。式砂轮、GBG60-20 (产品名称 34) 的 式砂轮 (关键工序) 在中国境内完成。

35. 丝机、SQ100A-G (产品名称 35), 生产厂为 杭州宏力管道机械有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省杭州市临平区星桥街

道星星路 2 号 1、2、3 幢（生产厂址）。 丝机、SQ100A-G（产品名称 35）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。 丝机、SQ100A-G（产品名称 35）的____（关键组件）在中国境内生产。 丝机、SQ100A-G（产品名称 35）的____（关键工序）在中国境内完成。

36. 人字伸缩梯、2.7M（产品名称 36），生产厂为永康市匠瑞宝工贸有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市象珠镇九川村九里口自然村金盘路 82 号一楼（自主申报）（生产厂址）。 人字伸缩梯、2.7M（产品名称 36）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。 人字伸缩梯、2.7M（产品名称 36）的____（关键组件）在中国境内生产。 人字伸缩梯、2.7M（产品名称 36）的____（关键工序）在中国境内完成。

37. 铝合金扶梯、3.9（产品名称 37），生产厂为德力西电气有限公司（厂名），厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区（生产厂址）。 铝合金扶梯、3.9（产品名称 37）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。 铝合金扶梯、3.9（产品名称 37）的____（关键组件）在中国境内生产。 铝合金扶梯、3.9（产品名称 37）的____（关键工序）在中国境内完成。

38. 伸缩梯、6M（产品名称 38），生产厂为永康市安捷尚梯业有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市东城街道长城东大道 580 号第 2 幢 1 楼（自主申报）（生产厂址）。 伸缩梯、6M（产品名称 38）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定

比例)。 伸缩梯、6M (产品名称 38) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。 伸缩梯、6M (产品名称 38) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

39. 手推车、90*60 静音 (产品名称 39), 生产厂为 义乌市月月五金有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省金华市义乌市北苑街道春盛路 2 号 4 号楼 1 楼 (自主申报) (生产厂址)。 手推车、90*60 静音 (产品名称 39) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。 手推车、90*60 静音 (产品名称 39) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。 手推车、90*60 静音 (产品名称 39) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

40. 管道疏通机 1、GQ-100 (产品名称 40), 生产厂为 北京新亚洲大力机械有限公司 (厂名), 厂址为 北京市北京经济技术开发区永昌南路 9 号 3 号楼 (生产厂址)。 管道疏通机 1、GQ-100 (产品名称 40) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。 管道疏通机 1、GQ-100 (产品名称 40) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。 管道疏通机 1、GQ-100 (产品名称 40) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

41. 管道疏通机 2、GQ-150 (产品名称 41), 生产厂为 北京新亚洲大力机械有限公司 (厂名), 厂址为 北京新亚洲大力机械有限公司 (生产厂址)。 管道疏通机 2、GQ-150 (产品名称 41) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。 管道疏通机 2、GQ-150 (产品名称 41) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。

管道疏通机 2、GQ-150 (产品名称 41) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

42. 疏通钢轴、30m (产品名称 42), 生产厂为 北京新亚洲大力机械有限公司 (厂名), 厂址为 北京新亚洲大力机械有限公司 (生产厂址)。 疏通钢轴、30m (产品名称 42) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。 疏通钢轴、30m (产品名称 42) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。 疏通钢轴、30m (产品名称 42) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

43. 警示标识牌、200mm-250mm×300mm-350mm; (产品名称 43), 生产厂为 温州溪城电子商务有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省温州市苍南县金乡镇金马东路 34 号 (生产厂址)。 警示标识牌、200mm-250mm×300mm-350mm; (产品名称 43) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。 警示标识牌、200mm-250mm×300mm-350mm; (产品名称 43) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。 警示标识牌、200mm-250mm×300mm-350mm; (产品名称 43) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

44. 警戒线、ZW1062 (产品名称 44), 生产厂为 无锡新瑞包装材料有限公司 (厂名), 厂址为 无锡市锡山区安镇街道查桥新世纪工业园南环中路 28 号 (生产厂址)。 警戒线、ZW1062 (产品名称 44) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。 警戒线、ZW1062 (产品名称 44) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。 警戒线、ZW1062 (产品名称 44) 的____ (关键工序)

在中国境内完成。

45. 安全帽、XGV-1 (产品名称 45), 生产厂为京职科技河北有限公司 (厂名), 厂址为河北省沧州市东光县京南科技示范园区开元路 6 号 (生产厂址)。安全帽、XGV-1 (产品名称 45) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _____ (规定比例)。安全帽、XGV-1 (产品名称 45) 的 _____ (关键组件) 在中国境内生产。安全帽、XGV-1 (产品名称 45) 的 _____ (关键工序) 在中国境内完成。

46. 安全带、五点式安全带缓冲打勾 (Z) (产品名称 46), 生产厂为山东鑫途化纤制品有限公司 (厂名), 厂址为山东省滨州市惠民县李庄镇大路村 (生产厂址)。安全带、五点式安全带缓冲打勾 (Z) (产品名称 46) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _____ (规定比例)。安全带、五点式安全带缓冲打勾 (Z) (产品名称 46) 的 _____ (关键组件) 在中国境内生产。安全带、五点式安全带缓冲打勾 (Z) (产品名称 46) 的 _____ (关键工序) 在中国境内完成。

47. 应急灯、SD1023 (产品名称 47), 生产厂为宁海县微笑鲨户外用品有限公司 (厂名), 厂址为浙江省宁波市宁海县西店镇望海工业园区望海一路 1 号 (自主申报) (生产厂址)。应急灯、SD1023 (产品名称 47) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _____ (规定比例)。应急灯、SD1023 (产品名称 47) 的 _____ (关键组件) 在中国境内生产。应急灯、SD1023 (产品名称 47) 的 _____ (关键工序) 在中国境内完成。

48. 头灯、RT03（产品名称 48），生产厂为深圳市神火照明有限责任公司（厂名），厂址为深圳市神火照明有限责任公司（生产厂址）。头灯、RT03（产品名称 48）的中国境内生产的组件成本占比≥25（规定比例）头灯、RT03（产品名称 48）的头灯、RT03（关键组件）在中国境内生产。头灯、RT03（产品名称 48）的头灯、RT03（关键工序）在中国境内完成。

49. 工作行灯、KG3309（产品名称 49），生产厂为福建迈路光电科技有限公司（厂名），厂址为福建省闽侯县上街镇乌龙江南大道 28 号万山大厦 7 层 705-9 室（生产厂址）。工作行灯、KG3309（产品名称 49）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。工作行灯、KG3309（产品名称 49）的 （关键组件）在中国境内生产。工作行灯、KG3309（产品名称 49）的 （关键工序）在中国境内完成。

50. 高压清洗机、D7（产品名称 50），生产厂为绿田机械股份有限公司（厂名），厂址为浙江省台州市路桥区横街镇绿田大道一号（生产厂址）。高压清洗机、D7（产品名称 50）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高压清洗机、D7（产品名称 50）的 （关键组件）在中国境内生产。高压清洗机、D7（产品名称 50）的 （关键工序）在中国境内完成。

51. 维修操作、1.2 米单桌+1000 挂板 (产品名称 51), 生产
厂为 洛阳凯办公家具有限公司 (厂名), 厂址为 河南省洛阳市
洛龙区庞村镇 S320(永汝线) (生产厂址)。 维修操作、1.2 米单

桌+1000 挂板（产品名称 51）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。维修操作、1.2 米单桌+1000 挂板（产品名称 51）的 （关键组件）在中国境内生产。维修操作、1.2 米单桌+1000 挂板（产品名称 51）的 （关键工序）在中国境内完成。

52. 立式轴流风机、SF 型（产品名称 52），生产厂为常州市大海机电有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进区湖塘镇杨区路 28 号（生产厂址）。立式轴流风机、SF 型（产品名称 52）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。立式轴流风机、SF 型（产品名称 52）的 （关键组件）在中国境内生产。立式轴流风机、SF 型（产品名称 52）的 （关键工序）在中国境内完成。

53. 电风扇、SAH35BSJ1（产品名称 53），生产厂为广东美的环境电器制造有限公司（厂名），厂址为广东省中山市东凤镇东阜路和穗工业园东区 28 号（生产厂址）。电风扇、SAH35BSJ1（产品名称 53）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。电风扇、SAH35BSJ1（产品名称 53）的 （关键组件）在中国境内生产。电风扇、SAH35BSJ1（产品名称 53）的 （关键工序）在中国境内完成。

54. 五孔插座、G32（产品名称 54），生产厂为宁波公牛电器有限公司（厂名），厂址为浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区（一照多址）（生产厂址）。五孔插座、G32（产品名称 54）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。五孔插座、G32

(产品名称 54) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。 五孔插座、G32 (产品名称 54) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

55. 三孔插座、G32 (产品名称 55), 生产厂为 宁波公牛电器有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区(一照多址) (生产厂址)。 三孔插座、G32 (产品名称 55) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。 三孔插座、G32

(产品名称 55) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。 三孔插座、G32 (产品名称 55) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

56. 棉门帘、定制 (产品名称 56), 生产厂为 鹿邑县众晟纺织有限公司 (厂名), 厂址为 河南省周口市鹿邑县邱集乡大王行政村后尹王 86 号 (生产厂址)。 棉门帘、定制 (产品名称 56) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。 棉门帘、定制 (产品名称 56) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。 棉门帘、定制 (产品名称 56) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

57. 折叠梯、四步梯 (产品名称 57), 生产厂为 天津振邦贸易有限公司 (厂名), 厂址为 天津市武清区大王古庄镇枣林村 3 区 2 排 2 号 (生产厂址)。 折叠梯、四步梯 (产品名称 57) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。 折叠梯、四步梯 (产品名称 57) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。 折叠梯、四步梯 (产品名称 57) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

58. 静音平板推车、90*60 静音 (产品名称 58), 生产厂为__

义乌市月月五金有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市义乌市北苑街道春盛路2号4号楼1楼（自主申报）（生产厂址）。静音平板推车、90*60 静音（产品名称 58）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。静音平板推车、90*60 静音（产品名称 58）的 （关键组件）在中国境内生产。静音平板推车、90*60 静音（产品名称 58）的 （关键工序）在中国境内完成。

59. 书车、三层 V 型（产品名称 59），生产厂为洛阳亦恒家具有限公司（厂名），厂址为河南省洛阳市伊滨区诸葛镇袁沟社区五组（生产厂址）。书车、三层 V 型（产品名称 59）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。书车、三层 V 型（产品名称 59）的 （关键组件）在中国境内生产。书车、三层 V 型（产品名称 59）的 （关键工序）在中国境内完成。

60. ▲6 米升降车、STAR8S（产品名称 60），生产厂为欧胜高空升降平设备制造(常州)有限公司（厂名），厂址为常州市新北区龙城大道 2602 号（生产厂址）。▲6 米升降车、STAR8S（产品名称 60）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。▲6 米升降车、STAR8S（产品名称 60）的 （关键组件）在中国境内生产。▲6 米升降车、STAR8S（产品名称 60）的 （关键工序）在中国境内完成。

61. ▲12 米升降车、COMPACT12（产品名称 61），生产厂为欧胜高空升降平设备制造(常州)有限公司（厂名），厂址为常州市新北区龙城大道 2602 号（生产厂址）。▲12 米升降车、COMPA

CT12（产品名称 61）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _____（规定比例）。▲12 米升降车、COMPACT12（产品名称 61）的_____（关键组件）在中国境内生产。▲12 米升降车、COMPACT12（产品名称 61）的_____（关键工序）在中国境内完成。

62. 托盘车（手动液压托盘搬运车）、CB20（产品名称 62），生产厂为安徽合力股份有限公司（厂名），厂址为安徽省合肥市方兴大道 668 号（生产厂址）。托盘车（手动液压托盘搬运车）、CB20（产品名称 62）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _____（规定比例）。托盘车（手动液压托盘搬运车）、CB20（产品名称 62）的_____（关键组件）在中国境内生产。托盘车（手动液压托盘搬运车）、CB20（产品名称 62）的_____（关键工序）在中国境内完成。

63. 托盘车（手动液压托盘搬运车）、CB30（产品名称 63），生产厂为安徽合力股份有限公司（厂名），厂址为安徽省合肥市方兴大道 668 号（生产厂址）。托盘车（手动液压托盘搬运车）、CB30（产品名称 63）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _____（规定比例）。托盘车（手动液压托盘搬运车）、CB30（产品名称 63）的_____（关键组件）在中国境内生产。托盘车（手动液压托盘搬运车）、CB30（产品名称 63）的_____（关键工序）在中国境内完成。

64. ▲电动垃圾清运车（三轮厢式）、1200L+雨棚（产品名称 64），生产厂为丰县远博电动车有限公司（厂名），厂址为丰县电动车产业园配件园 32 号厂房（生产厂址）。▲电动垃圾清运车（三轮厢式）、1200L+雨棚（产品名称 64）的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。▲电动垃圾清运车（三轮厢式）、1200L+雨棚（产品名称 64）的____（关键组件）在中国境内生产。

▲电动垃圾清运车（三轮厢式）、1200L+雨棚（产品名称 64）的____（关键工序）在中国境内完成。

65. 吸水机、AS80-2P（产品名称 65），生产厂为广州市超洁亮清洁机械有限公司（厂名），厂址为广州市白云区神山镇振中北路 13 号（生产厂址）。吸水机、AS80-2P（产品名称 65）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。吸水机、AS80-2P（产品名称 65）的____（关键组件）在中国境内生产。吸水机、AS80-2P（产品名称 65）的____（关键工序）在中国境内完成。

66. ▲吸尘器、AS15BP（产品名称 66），生产厂为广州市超洁亮清洁机械有限公司（厂名），厂址为广州市白云区神山镇振中北路 13 号（生产厂址）。▲吸尘器、AS15BP（产品名称 66）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。▲吸尘器、AS15BP（产品名称 66）的____（关键组件）在中国境内生产。

▲吸尘器、AS15BP（产品名称 66）的____（关键工序）在中国境内完成。

67. ▲室外驾驶清扫车、JLBG80（产品名称 67），生产厂为江苏洁路宝环保科技有限公司（厂名），厂址为海安市李堡镇广达路 279 号（生产厂址）。▲室外驾驶清扫车、JLBG80（产品名称 67）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。▲

室外驾驶清扫车、JLBG80（产品名称 67）的____（关键组件）在中国境内生产。▲室外驾驶清扫车、JLBG80（产品名称 67）的____（关键工序）在中国境内完成。

68. 尘推车、SML-C3102（产品名称 68），生产厂为上海复宜动力科技有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定工业区北和公路 1650、1682 号 3 幢一层 C 区、二层 B 区（生产厂址）。尘推车、SML-C3102（产品名称 68）的中国境内生产的组件成本占比≥____（规定比例）。尘推车、SML-C3102（产品名称 68）的____（关键组件）在中国境内生产。尘推车、SML-C3102（产品名称 68）的____（关键工序）在中国境内完成。

69. 三合一清洗机、S7（产品名称 69），生产厂为安徽洁耀清洁设备有限公司（厂名），厂址为安徽省蚌埠市经济开发区长淮卫镇治淮东路临港智能制造产业园 3 号厂房（生产厂址）。三合一清洗机、S7（产品名称 69）的中国境内生产的组件成本占比≥____（规定比例）。三合一清洗机、S7（产品名称 69）的____（关键组件）在中国境内生产。三合一清洗机、S7（产品名称 69）的____（关键工序）在中国境内完成。

70. 单刷机、CL-175（产品名称 70），生产厂为广州市超洁亮清洁机械有限公司（厂名），厂址为广州市白云区神山镇振中北路 13 号（生产厂址）。单刷机、CL-175（产品名称 70）的中国境内生产的组件成本占比≥____（规定比例）。单刷机、CL-175（产品名称 70）的____（关键组件）在中国境内生产。单

刷机、CL-175（产品名称 70）的_____（关键工序）在中国境内完成。

71. 室内驾驶清洁车、R75-66D（产品名称 71），生产厂为苏州百汰清洁设备有限公司（厂名），厂址为昆山市千灯镇石浦接官桥路 55 号 5 号房（生产厂址）。室内驾驶清洁车、R75-66D（产品名称 71）的中国境内生产的组件成本占比≥_____（规定比例）。室内驾驶清洁车、R75-66D（产品名称 71）的_____（关键组件）在中国境内生产。室内驾驶清洁车、R75-66D（产品名称 71）的_____（关键工序）在中国境内完成。

72. 高压清洗机、BCC0717C（产品名称 72），生产厂为苏州黑猫清捷科技有限公司（厂名），厂址为苏州工业园区胜浦界浦路 77 号（生产厂址）。高压清洗机、BCC0717C（产品名称 72）的中国境内生产的组件成本占比≥_____（规定比例）。高压清洗机、BCC0717C（产品名称 72）的_____（关键组件）在中国境内生产。高压清洗机、BCC0717C（产品名称 72）的_____（关键工序）在中国境内完成。

73. 高速吹风机、CD-02（产品名称 73），生产厂为台州德喜机电有限公司（厂名），厂址为浙江省台州市温岭市大溪镇泵业集聚点二期（台州双贝机电有限公司内 4 号楼一楼南面间）（生产厂址）。高速吹风机、CD-02（产品名称 73）的中国境内生产的组件成本占比≥_____（规定比例）。高速吹风机、CD-02（产品名称 73）的_____（关键组件）在中国境内生产。高速吹风机、CD-

02 (产品名称 73) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

74. 自动皂液盒、ASF9313 自动泡沫器 (裸机) (产品名称 74), 生产厂为 浙江英特汉莎智能科技有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省温州市龙湾区星海街道滨海十二支路 355 号 (生产厂址)。
自动皂液盒、ASF9313 自动泡沫器 (裸机) (产品名称 74) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
自动皂液盒、ASF9313 自动泡沫器 (裸机) (产品名称 74) 的 (关键组件) 在中国境内生产。
自动皂液盒、ASF9313 自动泡沫器 (裸机) (产品名称 74) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

75. 自动喷香机、ASM7009 (裸机) (产品名称 75), 生产厂为 浙江英特汉莎智能科技有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省温州市龙湾区星海街道滨海十二支路 355 号 (生产厂址)。
自动喷香机、ASM7009 (裸机) (产品名称 75) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
自动喷香机、ASM7009 (裸机) (产品名称 75) 的 (关键组件) 在中国境内生产。
自动喷香机、ASM7009 (裸机) (产品名称 75) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

76. 大盘卫生纸盒、ASB51018 白色 (产品名称 76), 生产厂为 浙江英特汉莎智能科技有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省温州市龙湾区星海街道滨海十二支路 355 号 (生产厂址)。
大盘卫生纸盒、ASB51018 白色 (产品名称 76) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
大盘卫生纸盒、ASB51018 白色 (产

品名称 76) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。 大盘卫生纸盒、
ASB51018 白色 (产品名称 76) 的____ (关键工序) 在中国境内完
成。

77. 烘手器、ASA1288 (产品名称 77), 生产厂为 浙江英特
汉莎智能科技有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省温州市龙湾区星
海街道滨海十二支路 355 号 (生产厂址)。 烘手器、ASA1288
(产品名称 77) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。

烘手器、ASA1288 (产品名称 77) 的____ (关键组件) 在中国境
内生产。 烘手器、ASA1288 (产品名称 77) 的____ (关键工序)
在中国境内完成。

78. PA 工作车、AF08170A(蓝色) (产品名称 78), 生产厂为
广东白云清洁集团有限公司 (厂名), 厂址为 广州市白云区神
山大道西 363 号 (生产厂址)。 PA 工作车、AF08170A(蓝色)
(产品名称 78) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。

PA 工作车、AF08170A(蓝色) (产品名称 78) 的____ (关键组
件) 在中国境内生产。 PA 工作车、AF08170A(蓝色) (产品名称
78) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

79. ▲多功能扫雪机、SLM-370 (产品名称 79), 生产厂为 浙江派赛特动力机械有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省金华市武
义县泉溪镇桐风路 3 号 (浙江武义威迪斯工贸有限公司内) (自主申
报) (生产厂址)。 ▲多功能扫雪机、SLM-370 (产品名称 79)
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。 ▲多功能扫

雪机、SLM-370（产品名称 79）的____（关键组件）在中国境内生产。▲多功能扫雪机、SLM-370（产品名称 79）的____（关键工序）在中国境内完成。

80. 割草机、GX35（产品名称 80），生产厂为临沂市臻禾魔力园林机械有限公司（厂名），厂址为山东省临沂市高新技术产业开发区龙湖路与广场路交汇往北 200 米路西（临沂煜峰科技有限公司院内四楼）（生产厂址）。割草机、GX35（产品名称 80）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。割草机、GX35（产品名称 80）的____（关键组件）在中国境内生产。割草机、GX35（产品名称 80）的____（关键工序）在中国境内完成。

81. 割灌机、GX50（产品名称 81），生产厂为上海虹雨实业有限公司（厂名），厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F227 室（生产厂址）。割灌机、GX50（产品名称 81）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。割灌机、GX50（产品名称 81）的____（关键组件）在中国境内生产。割灌机、GX50（产品名称 81）的____（关键工序）在中国境内完成。

82. 打药机、DB-300L（产品名称 82），生产厂为上海哈锐园林机械有限公司（厂名），厂址为上海市金山区枫泾镇泾商路 99 弄 2113 号 209 室（生产厂址）。打药机、DB-300L（产品名称 82）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。打药机、DB-300L（产品名称 82）的____（关键组件）在中国境内生产。

打药机、DB-300L（产品名称 82）的____（关键工序）在中国境

内完成。

83. 绿篱机、600mm (产品名称 83), 生产厂为德力西电气有限公司 (厂名), 厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区 (生产厂址)。绿篱机、600mm (产品名称 83) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。绿篱机、600mm (产品名称 83) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。绿篱机、600mm (产品名称 83) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

84. 垃圾桶、(1000×380×980) mm (±3%) (产品名称 84), 生产厂为永康市雄瑞工贸有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇前仓村双丰路 29 号 (生产厂址)。垃圾桶、(1000×380×980) mm (±3%) (产品名称 84) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。垃圾桶、(1000×380×980) mm (±3%) (产品名称 84) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。垃圾桶、(1000×380×980) mm (±3%) (产品名称 84) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

85. 种植箱、(1200×300×800) mm (产品名称 85), 生产厂为洛阳桦熠家具有限公司 (厂名), 厂址为河南省洛阳市伊滨区庞村镇西庞村 6 组 (生产厂址)。种植箱、(1200×300×800) mm (产品名称 85) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。种植箱、(1200×300×800) mm (产品名称 85) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。种植箱、(1200×300×800) mm (产品名称 85) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

86. ▲办公区、食堂服务区饮水设备、YL-ZYJ-400 (产品名称 86), 生产厂为合肥英领环保科技有限公司 (厂名), 厂址为安徽省合肥市庐阳区杏林街道阜阳北路东 200 米探化中学南侧 6 号楼 202 室 (生产厂址)。▲办公区、食堂服务区饮水设备、YL-ZYJ-400 (产品名称 86) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。▲办公区、食堂服务区饮水设备、YL-ZYJ-400 (产品名称 86) 的 (关键组件) 在中国境内生产。▲办公区、食堂服务区饮水设备、YL-ZYJ-400 (产品名称 86) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

87. ▲贵宾区、多功能厅饮水设备、HSY400-SW30R2LSUL (产品名称 87), 生产厂为青岛海尔水生态科技有限公司 (厂名), 厂址为中国(山东)自由贸易试验区青岛片区团结路 3727 号 (生产厂址)。▲贵宾区、多功能厅饮水设备、HSY400-SW30R2LSUL (产品名称 87) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。▲贵宾区、多功能厅饮水设备、HSY400-SW30R2LSUL (产品名称 87) 的 (关键组件) 在中国境内生产。▲贵宾区、多功能厅饮水设备、HSY400-SW30R2LSUL (产品名称 87) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

88. ▲超滤净化水系统、J3364-UFS1000 (产品名称 88), 生产厂为绍兴市安吉尔净饮水科技有限公司 (厂名), 厂址为浙江省绍兴市越城区沥海街道海东路 327 号 01 幢、02 幢、03 幢、04 幢、05 幢 (住所申报) (生产厂址)。▲超滤净化水系统、J33

64-UFS1000 (产品名称 88) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____
(规定比例)。▲超滤净化水系统、J3364-UFS1000 (产品名称
88) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。▲超滤净化水系统、J
3364-UFS1000 (产品名称 88) 的____ (关键工序) 在中国境内完
成。

89. ▲温开水净饮机、FPS-C202 (产品名称 89), 生产厂为____
江苏纯悦环境科技有限公司 (厂名), 厂址为____扬州高新技术产业
开发区开发西路 217 号 (生产厂址)。▲温开水净饮机、FPS-C2
02 (产品名称 89) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定
比例)。▲温开水净饮机、FPS-C202 (产品名称 89) 的____ (关
键组件) 在中国境内生产。▲温开水净饮机、FPS-C202 (产品名
称 89) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

90. 厨宝、EC6.6FA (产品名称 90), 生产厂为____青岛经济技
术开发区海尔热水器有限公司 (厂名), 厂址为____山东省青岛市黄
岛区海尔工业园 (生产厂址)。厨宝、EC6.6FA (产品名称 90)
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。厨宝、EC6.
6FA (产品名称 90) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。厨宝、
EC6.6FA (产品名称 90) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

91. ▲热水器、ES80H-BY3 (产品名称 91), 生产厂为____青岛
经济技术开发区海尔热水器有限公司 (厂名), 厂址为____山东省青
岛市黄岛区海尔工业园 (生产厂址)。▲热水器、ES80H-BY3
(产品名称 91) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。

▲热水器、ES80H-BY3 (产品名称 91) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。▲热水器、ES80H-BY3 (产品名称 91) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

92. 沙袋、700*250mm (产品名称 92), 生产厂为 故城县优易帆布制品有限公司 (厂名), 厂址为 河北省衡水市故城县青罕镇石西村村西头 (生产厂址)。沙袋、700*250mm (产品名称 92) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。沙袋、700*250mm (产品名称 92) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。沙袋、700*250mm (产品名称 92) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

93. 防沙袋黄沙箱、1200 $\times$ 600 $\times$ 800mm (产品名称 93), 生产厂为 河北金能电力科技股份有限公司 (厂名), 厂址为 石家庄高新区祁连街 95 号润江慧谷大厦 B 座 1001 室 (生产厂址)。防沙袋黄沙箱、1200 $\times$ 600 $\times$ 800mm (产品名称 93) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。防沙袋黄沙箱、1200 $\times$ 600 $\times$ 800mm (产品名称 93) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。防沙袋黄沙箱、1200 $\times$ 600 $\times$ 800mm (产品名称 93) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

94. 防汛挡水板、800X520X650mm, 厚 $\geq$ 5mm (产品名称 94), 生产厂为 苏州政合工业科技有限公司 (厂名), 厂址为 江苏省苏州市吴中区长桥街道长蠡路 99 号吴中科技创业园 209 (生产厂址)。防汛挡水板、800X520X650mm, 厚 $\geq$ 5mm (产品名称 94) 的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。防汛挡水板、800X520X650mm, 厚 $\geq$ 5mm（产品名称 94）的____（关键组件）在中国境内生产。防汛挡水板、800X520X650mm, 厚 $\geq$ 5mm（产品名称 94）的____（关键工序）在中国境内完成。

95. 燃油抽水泵、DP80（产品名称 95），生产厂为无锡广尔泰动力机械有限公司（厂名），厂址为宜兴市万石镇工业集中区北区（生产厂址）。燃油抽水泵、DP80（产品名称 95）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。燃油抽水泵、DP80（产品名称 95）的____（关键组件）在中国境内生产。燃油抽水泵、DP80（产品名称 95）的____（关键工序）在中国境内完成。

96. 潜水泵、QY160-12-5.5（产品名称 96），生产厂为越沪泵业科技有限公司（厂名），厂址为浙江省台州市温岭市大溪镇下新建村工业园区（生产厂址）。潜水泵、QY160-12-5.5（产品名称 96）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。潜水泵、QY160-12-5.5（产品名称 96）的____（关键组件）在中国境内生产。潜水泵、QY160-12-5.5（产品名称 96）的____（关键工序）在中国境内完成。

97. 防汛救生衣、GT-NJ1（产品名称 97），生产厂为江苏启泰安防科技有限公司（厂名），厂址为东台市新街镇新街村七组 151-8 号（生产厂址）。防汛救生衣、GT-NJ1（产品名称 97）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____（规定比例）。防汛救生

衣、GT-NJ1（产品名称 97）的____（关键组件）在中国境内生产。

防汛救生衣、GT-NJ1（产品名称 97）的____（关键工序）在中国境内完成。

98. 强光照明灯、KA9410（产品名称 98），生产厂为福建迈路光电科技有限公司（厂名），厂址为福建省闽侯县上街镇乌龙江南大道 28 号万山大厦 7 层 705-9 室（生产厂址）。强光照明灯、KA9410（产品名称 98）的中国境内生产的组件成本占比≥____（规定比例）。强光照明灯、KA9410（产品名称 98）的____（关键组件）在中国境内生产。强光照明灯、KA9410（产品名称 98）的____（关键工序）在中国境内完成。

99. 绝缘雨靴、安 35KV（产品名称 99），生产厂为天津安劳保橡胶有限公司（厂名），厂址为天津市河西区珠江道 81 号（生产厂址）。绝缘雨靴、安 35KV（产品名称 99）的中国境内生产的组件成本占比≥____（规定比例）。绝缘雨靴、安 35KV（产品名称 99）的____（关键组件）在中国境内生产。绝缘雨靴、安 35KV（产品名称 99）的____（关键工序）在中国境内完成。

100. 雨衣装、据采购人需求提供（产品名称 100），生产厂为北京鑫方盛电子商务有限公司（厂名），厂址为北京市大兴区黄村镇海鑫北路 9 号（生产厂址）。雨衣装、据采购人需求提供（产品名称 100）的中国境内生产的组件成本占比≥____（规定比例）。雨衣装、据采购人需求提供（产品名称 100）的____（关键组件）在中国境内生产。雨衣装、据采购人需求提供（产品名

称 100) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

101. 安全帽、XGV-1 (产品名称 101), 生产厂为京职科技河北有限公司 (厂名), 厂址为河北省沧州市东光县京南科技示范园区开元路 6 号 (生产厂址)。安全帽、XGV-1 (产品名称 101) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。安全帽、XGV-1 (产品名称 101) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。安全帽、XGV-1 (产品名称 101) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

102. ▲纯羊毛手工艺术地毯、定制 (产品名称 102), 生产厂为阳信瑞鑫集团有限公司 (厂名), 厂址为阳信县小桑经贸园区 (生产厂址)。▲纯羊毛手工艺术地毯、定制 (产品名称 102) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。▲纯羊毛手工艺术地毯、定制 (产品名称 102) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。▲纯羊毛手工艺术地毯、定制 (产品名称 102) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

103. ▲纯羊毛手工艺术地毯、定制 (产品名称 103), 生产厂为阳信瑞鑫集团有限公司 (厂名), 厂址为阳信县小桑经贸园区 (生产厂址)。▲纯羊毛手工艺术地毯、定制 (产品名称 103) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。▲纯羊毛手工艺术地毯、定制 (产品名称 103) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。▲纯羊毛手工艺术地毯、定制 (产品名称 103) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

104. ▲纯羊毛手工艺术地毯、定制（产品名称 104），生产厂为阳信瑞鑫集团有限公司（厂名），厂址为阳信县小桑经贸园区（生产厂址）。▲纯羊毛手工艺术地毯、定制（产品名称 104）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。▲纯羊毛手工艺术地毯、定制（产品名称 104）的 （关键组件）在中国境内生产。▲纯羊毛手工艺术地毯、定制（产品名称 104）的 （关键工序）在中国境内完成。

105. 簇绒地毯、定制（产品名称 105），生产厂为浙江道尔顿地毯有限公司（厂名），厂址为浙江省嘉兴市嘉善县魏塘街道南星路 198 号 6 幢一楼（生产厂址）。簇绒地毯、定制（产品名称 105）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。簇绒地毯、定制（产品名称 105）的 （关键组件）在中国境内生产。簇绒地毯、定制（产品名称 105）的 （关键工序）在中国境内完成。

106. 拼装地垫、颜色为黑灰色；模规格 200×200mm，模厚度 12mm，（产品名称 106），生产厂为亿达诚国际贸易（北京）有限公司（厂名），厂址为北京市密云区太师屯镇永安街 143 号镇政府办公楼 415 室-1322（太师屯镇集中办公区）（生产厂址）。拼装地垫、颜色为黑灰色；模规格 200×200mm，模厚度 12mm，（产品名称 106）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。拼装地垫、颜色为黑灰色；模规格 200×200mm，模厚度 12mm，（产品名称 106）的 （关键组件）在中国境内生产。拼装地垫、颜

色为黑灰色；模规格 200×200mm，模厚度 12mm，（产品名称 106）
的（关键工序）在中国境内完成。

107. 吸水地垫、定制（产品名称 107），生产厂为亿达诚
国际贸易（北京）有限公司（厂名），厂址为北京市密云区太师
屯镇永安街 143 号镇政府办公楼 415 室-1322（太师屯镇集中办公区）
（生产厂址）。吸水地垫、定制（产品名称 107）的中国境内
生产的组件成本占比≥（规定比例）。吸水地垫、定制（产
品名称 107）的（关键组件）在中国境内生产。吸水地垫、定
制（产品名称 107）的（关键工序）在中国境内完成。

108. 手动半遮光卷帘、定制（产品名称 108），生产厂为
鹿邑县众晟纺织有限公司（厂名），厂址为河南省周口市鹿邑县
邱集乡大王行政村后尹王 86 号（生产厂址）。手动半遮光卷帘、
定制（产品名称 108）的中国境内生产的组件成本占比≥（规
定比例）。手动半遮光卷帘、定制（产品名称 108）的（关
键组件）在中国境内生产。手动半遮光卷帘、定制（产品名称 1
08）的（关键工序）在中国境内完成。

109. 手动双层布艺帘+纱帘、定制（产品名称 109），生产厂
为鹿邑县众晟纺织有限公司（厂名），厂址为河南省周口市鹿
邑县邱集乡大王行政村后尹王 86 号（生产厂址）。手动双层布艺
帘+纱帘、定制（产品名称 109）的中国境内生产的组件成本占比
≥（规定比例）。手动双层布艺帘+纱帘、定制（产品名称 1
09）的（关键组件）在中国境内生产。手动双层布艺帘+纱帘、

定制 (产品名称 109) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

110. 电动轨道、高强度铝合金, 壁厚 $\geq 1.8\text{mm}$, 单米承重 $\geq 25\text{kg}$ (产品名称 110), 生产厂为 鹿邑县众晟纺织有限公司 (厂名), 厂址为 河南省周口市鹿邑县邱集乡大王行政村后尹王 86 号 (生产厂址)。 电动轨道、高强度铝合金, 壁厚 $\geq 1.8\text{mm}$, 单米承重 $\geq 25\text{kg}$ (产品名称 110) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 电动轨道、高强度铝合金, 壁厚 $\geq 1.8\text{mm}$, 单米承重 $\geq 25\text{kg}$ (产品名称 110) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 电动轨道、高强度铝合金, 壁厚 $\geq 1.8\text{mm}$, 单米承重 $\geq 25\text{kg}$ (产品名称 110) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

111. 电动卷纱帘、定制 (产品名称 111), 生产厂为 鹿邑县众晟纺织有限公司 (厂名), 厂址为 河南省周口市鹿邑县邱集乡大王行政村后尹王 86 号 (生产厂址)。 电动卷纱帘、定制 (产品名称 111) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 电动卷纱帘、定制 (产品名称 111) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 电动卷纱帘、定制 (产品名称 111) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

112. 电动轨道 (电动卷帘)、定制 (产品名称 112), 生产厂为 鹿邑县众晟纺织有限公司 (厂名), 厂址为 河南省周口市鹿邑县邱集乡大王行政村后尹王 86 号 (生产厂址)。 电动轨道 (电动卷帘)、定制 (产品名称 112) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 电动轨道 (电动卷帘)、定制 (产品名称 1

12) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。 电动轨道 (电动卷帘)、定制 (产品名称 112) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

113. 纱帘电机 (卷帘式)、RS485 (产品名称 113), 生产厂为 鹿邑县众晟纺织有限公司 (厂名), 厂址为 河南省周口市鹿邑县邱集乡大王行政村后尹王 86 号 (生产厂址)。纱帘电机 (卷帘式)、RS485 (产品名称 113) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ (规定比例)。纱帘电机 (卷帘式)、RS485 (产品名称 113) 的____ (关键组件) 在中国境内生产。纱帘电机 (卷帘式)、RS485 (产品名称 113) 的____ (关键工序) 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 北京德方易盛建筑工程有限公司

日期: 2026 年 7 月 23 日

注: 1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏 并填写

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例” 栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件” 栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序” 栏可不填。



7-1 产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100 %

公司（单位）名称（盖章）：北京德方易盛建筑工程有限公司

日期：2026 年 7 月 23 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。

